

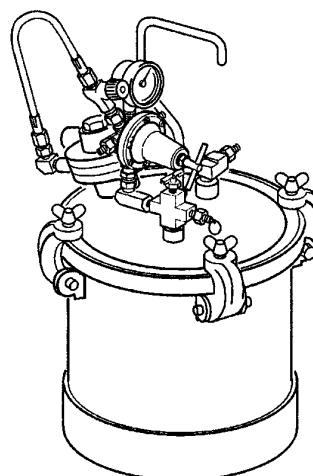
ZBIORNIK CIŚNIENIOWY 83C**pojemność 10 litrów****nadaje się do stosowania lakierów rozpuszczalnikowych**

Wskazań tej instrukcji należy przestrzegać podczas instalacji, nastawienia, obsługi i konserwacji sprzętu. Nieprzestrzeganie tej instrukcji obsługi i wskazań dotyczących bezpieczeństwa może prowadzić do zranienia osób i/lub uszkodzeń sprzętu. Instrukcja obsługi musi zostać przekazana użytkownikowi.

OPIS OGÓLNY

Zbiorniki ciśnieniowe serii 83C służą do zasilania materiałem sprzętu natryskowego i rozpylającego przy nastawionym stałym ciśnieniu maksymalnie do 5,5 bar.

Każdy sprzęt serii 83C nadaje się do zastosowania lakierów rozpuszczalnikowych.. Zbiornik wyposażony jest w wkład z polyetylenu.

**MODELE Z OFERTY**

83C-210	Regulator ciśnienia do ciśnienia materiałowego. Dopływ powietrza i odprowadzenie powietrza. Zawór bezpieczeństwa.
83C-220	Podwójny regulator ciśnienia dla ciśnienia materiałowego i powietrza rozpylającego. Pozostałe armatury jak 83c-210.
83C-211	Regulator ciśnienia do ciśnienia materiałowego. Sprężone powietrze, napędzane mieszadło, odprowadzenie materiału, zawór bezpieczeństwa.
83C-221	Podwójny regulator ciśnienia dla ciśnienia materiałowego i powietrza rozpylającego. Pozostałe armatury jak 83c-211.

DANE TECHNICZNE

Pojemność użytkowa	10,5 Liter
Wysokość	243 mm
Wysokość do górnej pokrywy	267 mm
Max. ciśnienie użytkowe	5,5 bar
Ciśnienie na podłączeniu mieszadła max.	7 bar
Zużycie powietrza dla mieszadła przy 4,5 bar 85 – 170 l/min	
Podłączenie powietrza	1/4" NPS (AG)
Podłączenie materiału	3/8" NPS (AG)
Ciężar netto 83c-210	12,7 kg
83c-220	13,4 kg
83c-211	14,7 kg
83c-221	15,4 kg

MATERIAŁ

Rura materiałowa (22)	stal ocynkowana.
Przejście na materiał w pokrywie	"
kątownik (17)	"
podwójny nypel (17)	"
wałek mieszadła (54)	"
łopatki mieszadła(55)	Nylon
worek lakierniczy	Polyetylen

elementy bez kontaktu z materiałem:

zbiornik	stal ocynkowana
pokrywa	stal ocynkowana

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

Wymienione wskazówki bezpieczeństwa służą głównie bezpieczeństwu osób obsługujących, ale i wydłużeniu czasu eksploatacji urządzeń.

UWAGA

- Nie kierować strumienia sprężonego powietrza na siebie lub inne osoby.
- Umieszczony obok regulatora ciśnienia zawór bezpieczeństwa (13) uwalnia powietrze o wartości powyżej zakładanej dla poszczególnego zbiornika. Zawór nie może być samodzielnie naprawiany, zaklejany a jego wymiana powinna być na dokładnie taki sam. Nie wolno stosować żadnych zamienników zaworu..
- Wszystkie współpracujące urządzenia muszą być przystosowane do ciśnienia pracy zbiornika.
- Węże zasilające i odprowadzające muszą być regularnie kontrolowane. Wadliwe części natychmiast wymieniać.
- Przed pracami konserwacyjnymi układ wraz ze zbiornikiem całkowicie opróżnić z ciśnienia.
- Nie dokonywać samodzielnych montażu wymagających nawiercania w zbiorniku otworów lub spawania do niego jakichkolwiek elementów.
- Wskazane jest aby osoba obsługująca była wyposażona w okulary ochronne, system ochrony dróg oddechowych i rękawice.
- **Strumień natryskowy nie kierować w żadnym przypadku na siebie i inne osoby..**
- Natrysk wykonywać zawsze w pomieszczeniach do tego przeznaczonych, z właściwą wentylacją.
- Zbiornik nie umieszczać w pobliżu generatorów wysokiego napięcia: niebezpieczeństwo iskry i płomienia.
-

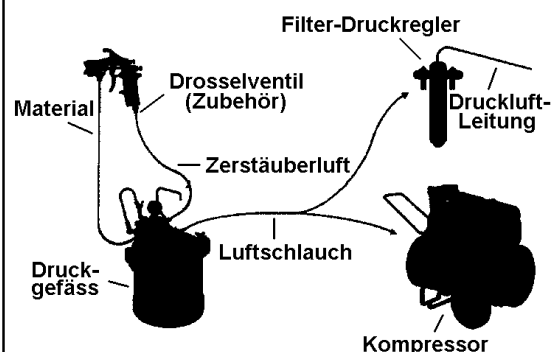
Wskazówki użytkowania

UWAGA Materiały natryskowe na bazie rozpuszczalników – 1.1.1 Trójchloroetylen Chlorometylen etc i same rozpuszczalniki mogą w połączeniu z aluminium a czasami z powierzchnia ocynkowaną tworzyć eksplozyjną reakcję..

UWAGA Przed załączeniem ciśnienia sprawdzić czy klamry zamykające zbiornik są prawidłowo i odpowiednio dokręcone. W każdym przypadku muszą być dokręcone wszystkie cztery klamry..

1. Upewnić się że zbiornik jest bez powietrza
2. Śruby (18) odkręcić, klamry odpiąć, pokrywę zdjąć.
3. Materiał natryskowy wlać do zbiornika. Należy pamiętać że pierwsze uruchomienie wykonać na rozpuszczalniku. Można w zbiornik wstawić mniejszy pojemnik ale należy upewnić się czy rura materiałowa (22) nie dotyka do danna wstawionego zbiornika.
4. Pokrywę zamontować, klamry zapiąć i śruby (18) ręką dokręcić. Zaleca się dokręcanie krzyżowe.
5. Sprężone powietrze dostarczone do zbiornika musi być oczyszczone. Przewód powietrzny podłączyć do reduktora umocowanego na pokrywie
6. Wąż do powietrza rozpylającego pistoletu podłączyć do regulatora na pokrywie zbiornika.
7. Wąż materiałowy do rury na pokrywie zbiornika podłączyć..
8. Szkic połączeń – patrz obok.

Szkic 1



UWAGA Nie jest wskazane podłączenie powietrza do zbiornika za pomocą szbkozłączki. Jeżeli występuje takie połączenie należy pamiętać że w żadnym przypadku nie należy odłączać przewodu ze sprężonym powietrzem przy nastawionym ciśnieniu roboczym na regulatorze ciśnienia materiału. Nie wolno tym samym spuszczać powietrza ze zbiornika za pomocą odłączenia przewodu powietrznego zasilającego. Operacja taka powoduje gwałtowne opróżnianie się zbiornika poprzez regulator ciśnienia a tym samym zassanie materiału do kanału powietrznego. Następstwem jest najczęściej uszkodzenie regulatora (regulatorów) ciśnienia oraz silnika mieszadła pneumatycznego. Zbiornik należy odprężać poprzez zredukowanie ciśnienia na regulatorze z pomocą zaworu znajdującego się pod nim.

UŻYTKOWANIE

1. Sprężone powietrze otworzyć.
2. Poprzez pokrecanie pokrętła regulatora ciśnienia (10) w prawo zwiększamy ciśnienie robocze w zbiorniku do wartości wymaganej. Przekręcanie pokrętła w lewo powoduje zmniejszanie ciśnienia roboczego.

UWAGA **Maksymalne ciśnienie pracy - 5,5 bar.**

3. Przy zbiornikach wyposażonych w pneumatyczne mieszadło, obroty mieszadła regulujemy poprzez zawór dławiaczy (8). Pokrecanie w prawo zwiększa obroty mieszadła a pokrecanie w lewo – zmniejsza. Obroty mieszadła powinny być jak najmniejsze, ale powinny zapewniać zachowanie jednorodnej mieszaniny w zbiorniku. **Mieszadło to nie służy do wstępnego mieszania produktów a tylko do podtrzymania jednorodności materiału.** Obroty mieszadła zbyt duże powodują zbyt duże napowietrzenie materiału, które może się odbić na jakości lakierowanej powierzchni. **Nie należy stosować regulatorów ciśnienia jako regulatorów pracy mieszadła.**
4. Nastawa wartości ciśnienia rozpylającego na pistolecie jest dokonywana zaworem dławiącym w jego rękojści. W przypadku zbiorników ciśnieniowych 83c-220 i 83c-221 dodatkowo do tego celu przeznaczony jest osobny regulator.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

CZYSZCZENIE

1. Przy zbiornikach wyposażonych w mieszadło w pierwszej kolejności zatrzymać ruch mieszadła.
2. Odprężyć zbiornik ze sprężonego powietrza.
3. Regulator ciśnienia całkowicie w lewo przekręcić do momentu wyczuwalnego zwolnienia napięcia sprężyny.
4. Resztę powietrza poprzez zawór odciążający opróżnić.
5. Pokrywę zwolnić i położyć na boku, nie odstawiać.
6. Nakrętkę mocującą głowicę na pistolecie o trzy obroty odkręcić.
7. Załączyć dopływ powietrza do pistoletu natryskowego.
8. przyłożyć szmatkę na głowicę pistoletu uruchomić pistolet za pomocą spustu:: dzięki temu materiał lakierniczy zostaje cofnięty węzłem do zbiornika.
9. Zbiornik opróżnić. Zbiornik i części odpowiednim rozpuszczalnikiem oczyścić.
10. Zbiornik rozpuszczalnikiem napełnić.Behälter mit Lösemittel befüllen.
11. Pokrywę zamontować i klamry dokręcić.Deckel aufsetzen und mit den Haltebügeln schließen.
12. Czyścić układ do momentu aż wypływający rozpuszczalnik będzie bezbarwny.

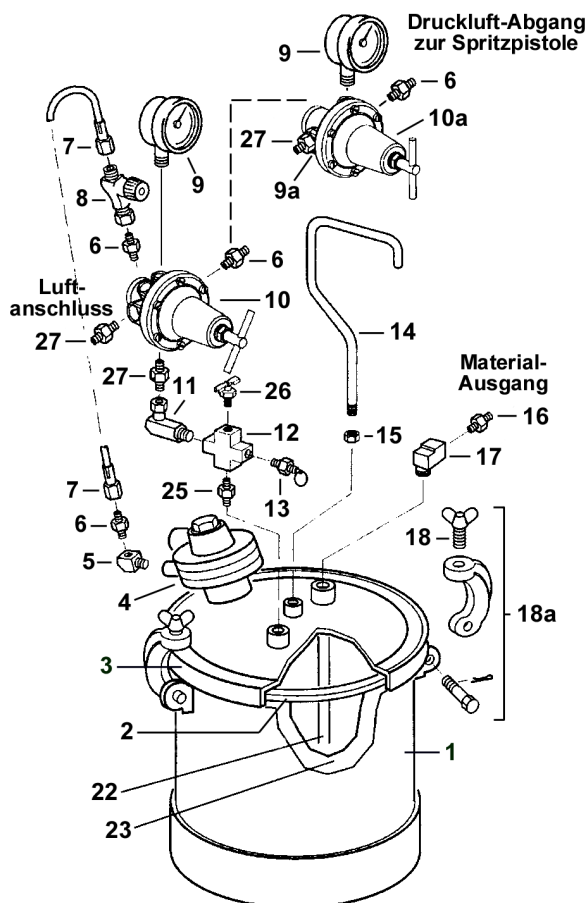
NAPĘD MIESZADŁA

UWAGA **Codziennie 4 – 5 kropli oleju SAE 10 wlać w przyłącze powietrzne silnika mieszadła. Pracujący na sucho silnik mieszadła i jego uszkodzenia z tym związane nie są podstawą ew. reklamacji.**

- Na koniec pracy wałek mieszadła (54) i śmigło (55) oczyścić, najlepiej przy użyciu delikatnego pędzelka.
- Tłumik (57) wykręcić i oczyścić. Filc (60) w razie potrzeby wymienić.

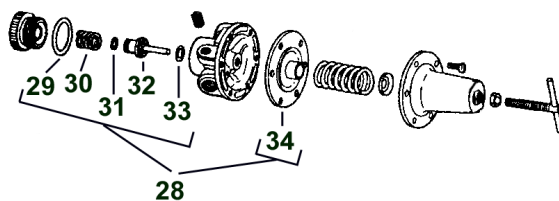
LISTA CZĘŚCI

Pos.	Nazwa	Ilość	Nr. części.
1	Behälter, komplett	1	-
2	Deckeldichtung, Santoprene	1	PT-33-1
3	Deckel, Edelstahl Rostfrei	1	-
4	Rührwerksantrieb (Einzelteile siehe Seite 6)	1	PT-427
5	Winkel 90°, 1/4" NPT (IG/AG)	1	SSP-1917-NI
6	Doppelnippel, 1/4" NPT (AG)	2/3	H-2008
7	Schlauch mit Anschlüssen	1	HA-57011
8	Drosselventil, 1/4" NPS (IG/AG)	1	HAV-500-1
9	Manometer	1/2	83-2727
9a	Blindstopfen 1/4" NPT (AG)	1	20-2288
10	Druckregler (alle Modelle)	1	HAR-511
10a	Druckregler (83C-220/221)	1	HAR-507
11	90° Drehanschluss, 1/4" NPS (IG/AG)	1	SSP-30-ZN
12	Kreuzstück, 1/4" NPT (IG)	1	SSP-3301-NI
13	Sicherheitsventil, 5,5 bar (80 psi)	1	TIA-5080
14	Griff	1	PT-32
15	Mutter, 3/8" - 16	1	SS-657-CD
16	Doppelnippel, 3/8" NPT (AG)	1	SSP-459
17	90° Winkel, 3/8" NPT (IG/AG)	1	SSP-1939
18	Flügelschraube	4	PT-79
18a	Schraube, Bügel, Halterung (je 4 Stück)	1	KK-5057
22	Materialrohr	1	QMS-9-1
23	Einweg-Lackbeutel (10 Stück)	1	PT-78-K10
25	Doppelnippel, 1/4" NPT (AG)	1	SSP-462-ZN
26	Druckentlastungsventil	1	SS-2705
27	Doppelnippel	2/3	83-4233



LISTA CZĘŚCI				
Pos.	Nazwa	Ilość	Nr. części	
28	Reparatursatz	1	KK-4977	
29	O-Ring	1		
30	Feder	1		
31	O-Ring	1		
32	Ventil	1		
33	O-Ring	1		
34	Membrane	1		
35	Luftmotor, komplett	1	QMS-455	
36	Gewindestopfen	1	PT-65	
◇37	Dichtung	1		
38	Lager	2	PT-58	
39	Schraube, 1/4" x 1/2"	12		
●40	Gehäusedeckel, oben	1		
◇41	Dichtung (10 Stück)	2	PT-59-K10	
42	Stift (10 Stück)	4	QS-189-1-K10	
●43	Gehäuse	1		
◇44	Lamelle	4		
●45	Rotor, komplett	1		
●46	Gehäusedeckel, unten	1		
47	Wellendichtung	1	PT-56	
48	Adapter	1	PT-50	
49	Madenschraube, 1/4" – 20 x 1/4"	4		
50	Wellendichtung	1	KK-5041	Dichtlippen der Wellendichtung (50) weisen nach unten Ein weiterer Rührflügel ist als Zubehör erhältlich (siehe Seite 7)
51	Kupplung	1	QMS-453	
52	O-Ring (5 Stück)	1	SSG-8096-K5	
53	Mutter	1	PT-70	
54	Welle	1	QMS-73	
55	Rührflügel, komplett	1	QMS-448	
57	Schalldämpfer, komplett	1	350-401	
58	Gehäuse	1		
◆59	Gitter	2		
◆◇60	Filz	1		
61	Kappe	1		
62	Rührwerkswelle, kpl.	1	PT-419	

HAR-507/HAR-511 Regulator ciśnienia (Pos. 10)



- Teile in PT-427 inbegriffen
- ◇ Teile im Reparatursatz KK-5001-1 enthalten
- ◆ Pos. 59 (2 Stück) und Pos. 60 (4 Stück) im Reparatursatz KK-5006 enthalten.

