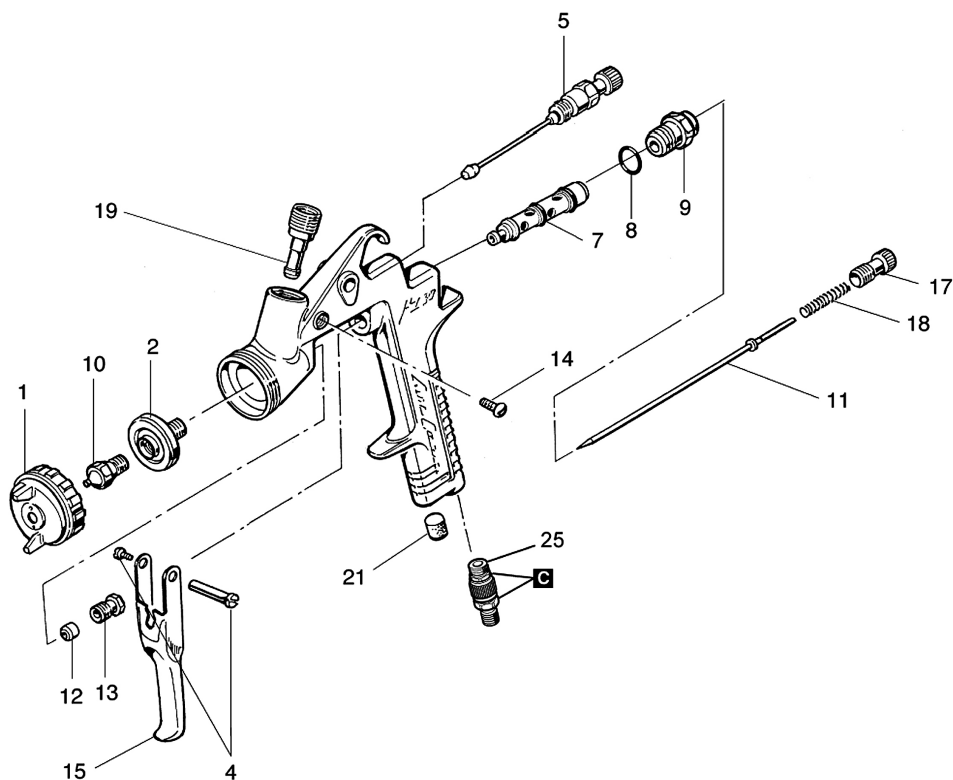


OPIS	NUMER
GŁOWICA	1
KIEROWNICA POWIETRZA	2
TRZPIEŃ SPUSTU	4
REGULATOR SZEROKOŚCI STRUMIENIA	5
PROWADNICA IGLICY	7
O-RING	8
REGULATOR IGLICY	9
DYSZA	10
IGLICA	11
KOMPLET USZCZELEK	12
DOCISK USZCZELNIENIA IGLICY	13
ZASŁEPKA	14
SPUST	15
REGULATOR IGLICY	17
SPRĘŻYNA IGLICY	18
PRZYŁĄCZE ZBIORNIKA	19
ZASŁEPKA	21
REGULATOR DOPŁYWU POWIETRZA	22
FILTR LAKIERU	24



6

Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi wraz z zawartymi w niej zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa pracy i bezwzględnie ich przestrzegać.

WAŻNE

AZ30 HTE PISTOLET NATRYSKOWY



Pistolet natryskowy powinien być obsługiwany przez przeszkolonego pracownika. Każde użycie lub obsługa niezgodna z niniejszą instrukcją WYKLUCZA GWARANCJĘ. Przed użyciem należy zapoznać się z niniejszą instrukcją.

DANE TECHNICZNE

Max. Ciśnienie robocze : 7.0 bar (98PSI)	Poziom hałasu (LAeqT) 73,5 dB (A)	Przyłącze zbiornika G 1/4" F
Zakres temperatur atmosfery: 5~40°C		Przyłącze powietrza G 1/4" M
Zakres temperatur lakieru i sprężonego powietrza : 5~43°C	Przestrzeń: 1m na około pistoletu, 1,6m nad pistoletem	

Model	Średnica dyszy mm	Głowica	Ciśnienie bar	Wydatek lakieru ml/min	Zużycie powietrza l/min	Odległość pistoletu od malowanej pow. mm	Waga g
Wartości zalecane							
AZ30 HTE Zasilanie grawitacyjne							
AZ30 HTE 1.0	1.0 (0.039)	10HP	2.5 (36)	80	245 (8.65)	150 (5.90)	Ze zbiornikiem 664
AZ30 HTE 1.3	1.3 (0.051)	13HP		175	245 (8.65)	225 (8.85)	
AZ30 HTE 1.5	1.5 (0.059)	15HP		220	250 (8.82)	260 (10.23)	----- bez zbiornika 490
AZ30 HTE 1.8	1.8 (0.070)	18HP		280	270 (9.53)	325 (12.79)	
AZ30 HTE 2.0	2.0 (0.079)	20HP		315	270 (9.53)	350 (13.77)	

UWAGA : Lista części zamiennych znajduje się na stronie 6

Wyprodukowano przez: AIR GUNSA s.r.l. - Via degli Aceri, 1 - 21010 Cardano al Campo (VA) Italy

1

BEZPIECZEŃSTWO



ZAGROŻENIE POŻAREM LUB EKSPLOZJĄ

1. Stosowane materiały mogą być łatwopalne lub wybuchowe. Stosować w dobrze wentylowanych kabinach lakierniczych. Unikać źródeł zapłonu takich jak otwarty ogień, łuk elektryczny itp.
2. Nigdy nie stosować jako rozpuszczalników chlorowanych węglowodanów jak np. trójchloroetylen, chlorek etylu, itp. które mogą reagować chemicznie z częściami aluminiowymi i cynkowanymi powodując eksplozję
Upewnić się czy stosowane rozpuszczalniki są bezpieczne w zetknięciu z aluminium oraz cynkiem. W razie wątpliwości należy skontaktować się z dostawcą rozpuszczalnika.
3. W celu uniknięcia wyładowań statycznych – uziemić obiekt malowany oraz sprzęt natryskowy.



ZAGROŻENIA WYNIKAJĄCE Z NIEPRAWIDŁOWEGO UŻYCIA

1. **Nigdy** nie kierować pistoletu w stronę ludzkiego ciała
2. **Nigdy** nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego
3. Wszystkie czynności obsługowe wykonywać po odłączeniu przewodu zasilającego sprężonym powietrzem oraz zbiornika z materiałem lakierniczym.



ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z PRACĄ PISTOLETU

1. Opary powstające podczas pracy pistoletu mogą spowodować zatrucie i utratę zdrowia:
2. Pistoletu używać w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
3. Zawsze zakładać okulary ochronne, rękawice i maskę w celu ochrony przed szkodliwymi substancjami.
4. Poziom hałas podany w danych technicznych został zmierzony z odległości 1 metra od głowicy, na wysokości 1,6 metra (stosować indywidualne środki ochrony słuchu oraz przerwy podczas w pracy. Czas pracy nie powinien przekraczać 4 godzin).



INNE ZAGROŻENIA

1. Nie dokonywać żadnych przeróbek
2. Nie wykonywać prac w zasięgu działania robotów, przenośników, itp. o ile te urządzenia nie są unieruchomione
3. Nigdy nie natryskiwać środków sporzywczych lub związków chemicznych.

PRZYGOTOWANIE

WAŻNE :

- Ten pistolet powinien być obsługiwany przez przeszkolonego pracownika
- Sprawdzić czy pistolet nie został uszkodzony w czasie transportu
- Powietrze zasilające musi być suche i czyste

2

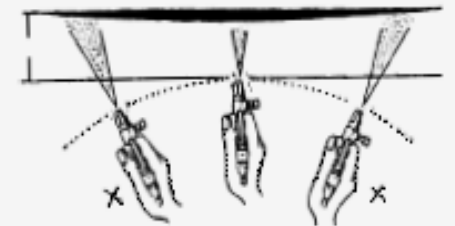
Air Gunsa

1. Podłączyć przewód sprężonego powietrza - przyłączy 5-1
2. Zamocować zbiornik farby – przyłączy nr. 5-2.
3. Przepłukać pistolet odpowiednim rozpuszczalnikiem.
4. Napełnić zbiornik materiałem, wykonać natrysk kontrolny w celu regulacji pistoletu.

PRACA

Zalecane ciśnienie powietrza zasilającego 2,0 do 3,0 bar
W celu uzyskania najlepszej wydajności przepływu utrzymać odległość pistoletu od malowanej powierzchni w zakresie 200-300 mm.

Utrzymać wpływ cieczy na minimalnym poziomie w zakresie w którym nie zostanie przerwana praca. Zapewnić to w wyższą jakość nałożonej powłoki dzięki lepszej atomizacji materiału. Prowadzenie pistoletu powinno odbywać się zawsze prostopadle do malowanej powierzchni po poziomej linii prostej. Lepkość nanoszonego materiału powinna wynosić w zależności od jego charakterystyki oraz warunków malowania od 12 do 23 sec (zalecany kubek Forda nr.4)



KONSERWACJA



UWAGA

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO JAKICHKOLWIEK CZYNNOŚCI OBSŁUGOWYCH ODŁĄCZYĆ PRZEWÓD SPRĘŻONEGO POWIETRZA, OPRÓŻNIĆ ZBIORNIK Z MATERIAŁEM LAKIERNICZYM. ZACHOWAĆ OSTROŻNOŚĆ PODCZAS ROZKŁADANIA PISTOLETU ABY NIE ZRANIĆ SIĘ OSTRYMI CZĘŚCIAMI. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ROZKŁADANIA ZAPOZNAĆ SIĘ SZCZEGÓŁOWO Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ

1. Usunąć pozostałości farby i przemyć przewody oraz głowicę przetrzykując małą ilością rozpuszczalnika. Niedokładne przemycie prowadzi do zaburzenia kształtu strumienia. W przypadku materiałów 2-składnikowych należy umyć pistolet natychmiast po użyciu
2. Pozostałe elementy pistoletu oczyścić rozpuszczalnikiem z użyciem załączonej szczoteczki.
3. Przemyć dokładnie przewody przepływu farby przed rozłożeniem.
4. Demontaż dyszy rozpocząć po usunięciu iglicy lub przy naciśniętym spuście – w celu ochrony dyszy przed uszkodzeniem.
5. Montaż zespołu iglicy wykonać wkręcając pakunek uszczelniający iglicy ręcznie a następnie dociągnąć delikatnie kluczem. Wyregulować docisk uszczelnienia naciskając spust i sprawdzając czy iglica wraca w położenie "zamknięte" dostatecznie szybko i do końca.
6. Obrócić pokrętkę regulacji strumienia w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, do pozycji pełnego otwarcia i następnie dokręcić tuleję prowadzącą w korpusie pistoletu.



UWAGA

- UŻYWAĆ TYLKO ORYGINALNYCH CZĘŚCI ZAMIENNYCH AIR GUNSA
- NIGDY NIE ZANURZAĆ CAŁEGO PISTOLETU W ROZPUSZCZALNIKU
- CHRONIĆ PRZED USZKODZENIEM OTWORY GŁOWICY DYSZĄ ORAZ IGLICĄ

Air Gunsa

3

