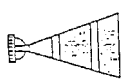


ZABURZENIA PRACY

Usterka	Przyczyna usterki	Usunięcie usterki
 Pulsowanie	1. Przedstawianie się powietrza między dyszą a stożkowym gniazdem w korpusie. 2. Zasypanie powietrza poprzez uszczelnienie głowicy	1. Odkręcić dyszę w celu oczyszczenia gniazda. Jeżeli jest uszkodzona - wymienić 2. Uszczelnić głowicę
 Sierp	1. Pozostałości lakieru w głowicy, częściowo zatkane otwory głowicy. Ciśnienie powietrza różne w otworach głowicy.	1. Usunąć zanieczyszczenia z otworów głowicy nie używając przy tym metalowych przedmiotów
 Skośny	1. Resztki lakieru na brzegach otworu dyszy lub uszkodzony otwór centralny głowicy. 2. Poluzowana głowica	1. Usunąć zanieczyszczenia z dyszy lub wymienić jeśli uszkodzona. 2. Odkręcić dyszę i oczyścić jej gniazdo.
 Rozszczępanie się	1. Za małą lepkość lakieru 2. Za duży wypływ cieczy	1. Dodać lakieru w celu zwiększenia lepkości 2. Wyregulowanie pokręteł regulacji strumienia lub iglicy
 Oddzielne Plamy	1. Za dużą lepkość lakieru 2. Za mały wypływ cieczy	1. Obniżyć lepkość lakieru. 2. Zwiększyć wypływ cieczy
 Plucie	1. Dysza i iglica nie są zmontowane prawidłowo 2. Zbyt krótki suw spustu otwierający przepływ powietrza. 3. Pozostałości lakieru wewnątrz głowicy	1. Oczyszczyć lub wymienić dyszę i iglicę. 2. Wymienić zespół zaworu powietrza 3. Oczyszczyć głowicę.

PROBLEMY I ROZWIĄZANIA

Problem	Miejsce występowania	Części do sprawdzenia	Przyczyna	Rozwiązanie			
				Docisnąć	Regulować	Czyścić	Wymienić
Wyciek powietrza z otworu głowicy	Zawór powietrza	Zawór powietrza	Brudny lub zanieczyszczony gniazdo			X	X
		Gniazdo zaworu powietrza	Zanieczyszczony lub uszkodzony			X	X
			Zużycie sprężyny zaworu powietrza				X
		Uszczelnienie zaworu.	Uszkodzony lub zestarzały				x
Wycieki lakieru	Otwór dyszy Pistoletu	Dysza - zespół iglicy	Zanieczyszczona, uszkodzona, wyrobienie gniazda			X	X
			Luźne pokrętko iglicy		X		
			Zużyta sprężyna iglicy				X
		Dysza korpus	Niedostateczne dokręcenie	X			
			Zanieczyszczony lub uszkodzony gniazdo			X	X
		Uszczelnienie iglicy	Iglica nie powraca w pozycję zamkniętą - za ciasne uszczelnienie		X		X
	Iglica nie powraca w pozycję zamkniętą resztki lakieru na iglicy			X	X		
	Uszczelnienie iglicy	Uszczelnienie iglicy - zespół iglicy	Zużycie	X			X
		Docisk uszczelnienia	Niedostateczne dociśnięcie	X			
	Lakier nie wypływa	Otwór dyszy	Pokrętko iglicy	Niedostateczne otwarcie		X	
Otwór dyszy			Zatkany			X	
Filtr lakieru			Zatkany			X	X



ANEST IWATA Europe s.r.l.
46, Corso Vigevano
10155 Torino - Italy
Tel. ++39 011 24 80 868
Fax ++39 011 85 19 44
www.anest-iwataeu.com
e-mail: info@anest-iwataeu.com

COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9002

ANEST IWATA

Instrukcja użytkowania

W200 PISTOLET NATRYSKOWY

high TEC
Transfer Efficiency Control



PL Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi wraz z zawartymi w niej zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa pracy i bezwzględnie ich przestrzegać.

WAŻNE

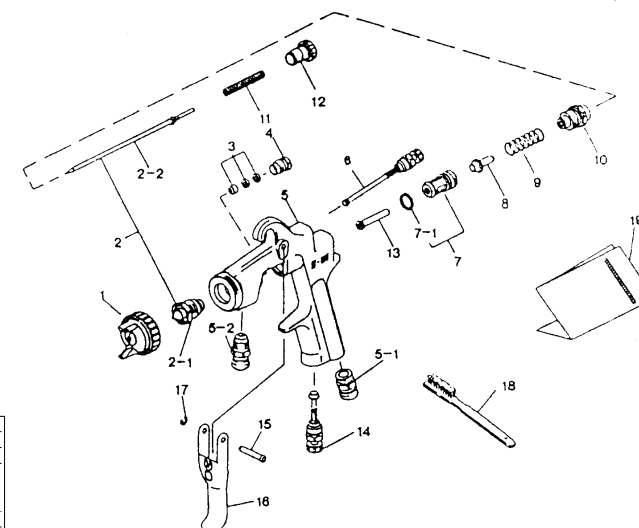
Pistolet natryskowy powinien być obsługiwany przez przeszkolonego pracownika. Każde użycie lub obsługa niezgodna z niniejszą instrukcją WYKLUCZA GWARANCJĘ. Przed użyciem pistoletu należy zapoznać się z niniejszą instrukcją.

DANE TECHNICZNE

Max. Ciśnienie robocze:	6.8 bar (98 PSI)	Poziom hałas (LAeqT) 81.2 dB (A)
Zakres temperatur:	5-40C°	

Model	Średnica dyszy mm	Ciśnienie bar	Zużycie powietrza l/min	Wydatek lakieru ml/min	Szerokość Strumienia mm	Głowica	Waga g
W200-082P	0.8	2.0	270	255	280	LV2	440
W200-102P	1.0	2.0	270	255	280	LV2	
W200-122P	1.2	2.0	270	255	280	LV2	
W200-082P	0.8	3.0	560	500	400	G2P	
W200-102P	1.0	3.0	560	500	400	G2P	
W200-122P	1.2	3.0	560	500	400	G2P	
W200-152S	1.5	3.0	330	240	290	K2	
W200-152S	1.5	2.0	270	240	280	LV2	
W200-182S	1.8	3.0	330	290	340	K2	
W200-202S	2.0	3.0	360	350	290	R2	
W200-251S	2.5	2.0	270	330	260	W1	

Przyłącze powietrza G 1/4"
Przyłącze zbiornika G 3/8"



Dysza		Iglica typ
Średnica mm	typ	
0.8	W200/08	20012
1.0	W200/10	
1.2	W200/12	
1.5	W200/15	20015
1.8	W200/18	20020
2.0	W200/20	20025
2.5	W200/25	

Wyprodukowano przez:
ANEST IWATA Corporation : 1-9-14, Ebisuminami, Shibuya-ku, Tokyo, Japan

MJ 1159REV.5

BEZPIECZEŃSTWO



ZAGROŻENIE POŻAREM LUB EKSPLOZJĄ

1. Stosowane materiały lakiernicze mogą być łatwopalne lub wybuchowe
- Stosować w dobrze przewietrzanych kabinach lakierniczych
- Unikać źródeł zapłonu takich jak otwarty ogień, łuk elektryczny itp.
2. Nigdy nie używać jako rozpuszczalników chlorowanych węglowodorów jak np. tróchloroetylen, chlorek etylu, itp. które mogą reagować chemicznie z częściami aluminiowymi i cynkowymi powodując eksplozję. Upewnić się czy stosowane rozpuszczalniki są bezpieczne w zetknięciu się z aluminium oraz cynkiem W razie wątpliwości należy skontaktować się z dostawcą rozpuszczalnika.
3. W celu uniknięcia wylądowań statycznych - uziemić obiekt malowany oraz sprzęt natraskowy



ZAGROŻENIA WYNIKAJĄCE Z NIEPRAWIDŁOWEGO UŻYCIA

1. NIGDY nie kierować pistoletu w stronę ludzkiego ciała.
2. NIGDY nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego.
3. Wszystkie czynności obsługowe wykonywać po odłączeniu przewodu zasilającego sprężonym powietrzem oraz zbiornika z materiałem lakierniczym.



ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z PRACĄ PISTOLETU

1. Oparry powstające podczas pracy pistoletu mogą spowodować zatrucie i utratę zdrowia.
- Pistoletu używać w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
- Zakładać okulary ochronne, rękawice i maskę w celu ochrony przed kontaktem ze szkodliwymi substancjami
2. Poziom hałas podany w danych technicznych został zmierzony z odległości 1 metra od głowicy, na wysokości 1,6m. Stosować indywidualne środki ochrony słuchu oraz przerwy w pracy (czas pracy nie powinien przekraczać 4 godzin)



INNE ZAGROŻENIA

1. NIE dokonywać żadnych przeróbek pistoletu
2. NIE wykonywać prac w zasięgu działania robotów, przenośników, itp. o ile urządzenia te nie są unieruchomione
3. NIGDY nie natrskiwać środków spożywczych lub związków chemicznych

PRZYGOTOWANIE

WAŻNE:

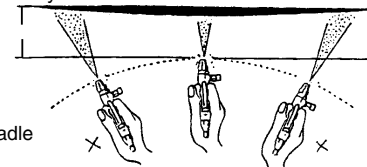
- Ten pistolet powinien być obsługiwany przez przeszkolonego pracownika
- Sprawdzić czy pistolet nie został uszkodzony w czasie transportu
- Powietrze zasilające musi być suche i czyste

1. Podłączyć przewód sprężonego powietrza.
2. Zamocować zbiornik cieczy
3. Przełukać pistolet odpowiednim rozpuszczalnikiem.
4. Napęlić zbiornik materiałem, wykonać natrysk kontrolny w celu regulacji pistoletu

PRACA

Zalecane ciśnienie powietrza zasilającego wynosi od 2.0 do 3.5 bar w celu uzyskania najlepszej wydajności przepływu.

Utrzymywać odległość od pistoletu do malowanej powierzchni w zakresie 200 - 250 mm. Utrzymywać wypływ cieczy na minimalnym poziomie w zakresie w którym nie zostanie przerwana praca. Zapewnić to wyższą jakość nałożonej powłoki dzięki lepszej atomizacji materiału. Prowadzenie pistoletu powinno odbywać się zawsze prostopadle do malowanej powierzchni, po poziomej linii prostej. Lepkość nanoszonego materiału powinna wynosić w zależności od jego charakterystyki oraz warunków malowania - od 15 do 33 sec (Zalecany Kubeł Forda nr. 4)



KONSERWACJA



UWAGA

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO JAKICHKOLWIEK CZYNNOŚCI OBSŁUGOWYCH ODŁĄCZYĆ PRZEWÓD SPRĘŻONEGO POWIETRZA, ZDEMONTOWAĆ ZBIORNIK Z MATERIAŁEM LAKIERNICZYM. ZACHOWAĆ OSTROŻNOŚĆ PODCZAS ROZKŁADANIA PISTOLETU, ABY NIE ZRANIĆ SIĘ OSTRYMI CZĘŚCIAMI. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ROZKŁADANIA ZAPOZNAĆ SIĘ SZCZEGÓŁOWO Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ

- 1) Usunąć pozostałości farby i przemyć przewody oraz dyszę przetryskując małą ilością rozpuszczalnika. Niedokładne przemycie prowadzi do zaburzeń kształtu strumienia. W przypadku materiałów dwuskładnikowych - umyć dokładnie natychmiast po użyciu
- 2) Pozostałe elementy pistoletu oczyścić rozpuszczalnikiem z użyciem załączonej szczoteczki. Przetrzeć ściereczką
- 3) Przemyć dokładnie przewody przepływu farby przed rozłożeniem
- 4) Demontaż dyszy wykonać po usunięciu iglicy lub przy naciśniętym spustie - w celu ochrony dyszy przed uszkodzeniem
- 5) Montaż zespołu iglicy wykonać wkręcając pakunek uszczelniający iglicy ręcznie a następnie dociągnąć delikatnie kluczem. Wyregulować docisk uszczelnienia naciskając spust i sprawdzając czy iglica wraca w położenie "zamknięte" dostatecznie szybko i do końca
- 6) Obrócić pokrętkę regulacji strumienia w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, do pozycji pełnego otwarcia i następnie dokręcić tuleję prowadzącą w korpusie pistoletu



UWAGA

- UŻYWAĆ TYLKO ORYGINALNYCH CZĘŚCI ZAMIENNYCH ANEST IWATA
- NIGDY NIE ZANURZAĆ CAŁEGO PISTOLETU W ROZPUSZCZALNIKU
- CHRONIĆ PRZED USZKODZENIEM OTWORY GŁOWICY, DYSZĘ ORAZ GŁOWICĘ

LISTA CZĘŚCI

OPIS	numer	OPIS	numer
GŁOWICA	• 1	TULEJA PROWADZĄCO DOSZCZELNIAJĄCA	10
DYSZA I IGLICA	•	SPRĘŻYNA IGLICY	11
DYSZA	• 2-1	POKRĘTKO IGLICY	12
IGLICA	• 2-2	POPYCHACZ ZAWORU POW.	• 13
USZCZELNIENIE IGLICY kpl.	• 3	POKRĘTKO REGULACJI POW.	14
DOCISK USZCZELNIENIA IGLICY	4	TRZPIEŃ SPUSTU	15
KORPUS	5	SPUST	16
PRZYŁĄCZE POWIETRZA 1/4"	5-1	PIERSCIEN BLOKUJĄCY	17
PRZYŁĄCZE ZBIORNIKA	5-2	SZCZOTECZKA	18
REGULATOR SZER. STRUMIENIA	6	INSTRUKCJA	19
GNIAZDO ZAWORU POWIETRZA	7		
USZCZELKA GNIAZDA	• 7-1		
ZAWÓR POWIETRZA	• 8		
SPRĘŻYNA ZAWORU POW.	9		

● Oznaczone części są częściami wymagającymi okresowej wymiany po wyeksploatowaniu

UWAGA: Podczas zamawiania części, należy podać model pistoletu, nazwę części z numerem i zaznaczonym numerem głowicy oraz numery dyszy i iglicy. W przypadku wymiany dyszy lub / i iglicy do systemów ciśnieniowych należy zamawiać zestaw - dysza / iglica.