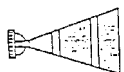


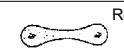
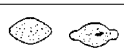
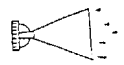


ZABURZENIA PRACY

Usterka	Przyczyna	Usunięcie usterki
 Pulsowanie	1. Przedstawianie się powietrza między dyszą a stożkowym gniazdem w korpusie 2. Zasysanie powietrza poprzez uszczelnienie głowicy	1. Odkręcić dyszę w celu oczyszczenia gniazda - jeżeli uszkodzona wymienić 2. Uszczelnić głowicę
 Sierp	1. Pozostałości lakieru w głowicy, częściowo zatkane otwory głowicy. Ciśnienie powietrza różne w otworach głowicy.	1. Usunąć zanieczyszczenia z otworów głowicy nie używając przy tym metalowych przedmiotów.
 Skośny	1. Resztki lakieru na brzegach otworu dyszy lub uszkodzony otwór centralny głowicy 2. Poluzowana dysza	1. Usunąć zanieczyszczenia z dyszy wymienić jeśli uszkodzona 2. Odkręcić dyszę i oczyścić jej gniazdo
 Rozszczepianie się	1. Za małą lepkość lakieru 2. Za duży wypływ cieczy	1. Dodać lakier w celu zwiększenia lepkości Wyregulowanie pokrętkiem regulacji strumienia lub iglicy
 Oddzielne plamy	1. Za duża lepkość lakieru 2. Za mały wypływ cieczy	1. Obniżyć lepkość 2. Zwiększyć wypływ cieczy
 Plucie	1. Dysza i iglica nie są zmontowane prawidłowo. 2. Zbyt krótki suw spustu otwierający przepływ powietrza. 3. Pozostałości lakieru wewnątrz głowicy.	1. Oczyszczyć lub wymienić dyszę i iglicę 2. Wymienić dyszę i zespół iglicy 3. Oczyszczyć głowicę

PROBLEMY I ROZWIĄZANIA

Problem	Miejsce występowania	Części do sprawdzenia	Przyczyna	Rozwiązanie		
				Dociśnąć	Regulować	Czyścić / Wymienić
Wyciek powietrza z otworu	Zawór powietrza	Zawór powietrza	Brudny lub zanieczyszczone gniazdo		x	x
		Gniazdo zaworu powietrza	Zanieczyszczone lub uszkodzone Zużyta sprężyna zaworu		x	x
		Uszczelnienie zaworu	Uszkodzone lub zestarzałe			x
Wyciek lakieru	Otwór dyszy pistoletu	Dysza - zespół iglicy	Zanieczyszczona uszkodzona wyrobienie gniazda		x	x
			Luźne pokrętko iglicy		x	
			Zużyta sprężyna iglicy			x
		Dysza - korpus	Niedostateczne dokręcenie	x		
	Uszczelnienie iglicy	Iglica nie powraca w pozycję zamkniętą - za ciasne uszczelnienie		x		x
		Iglica nie powraca w pozycję zamkniętą - resztki lakieru na iglicy		x	x	
	Uszczelnienie iglicy	Uszczelnienie iglicy zespół iglicy	Zużycie	x		x
Uszczelnienie		Niedostateczne dociśnięcie	x			
Lakier nie wypływa	Otwór dyszy	Pokrętko iglicy	Niedostateczne otwarcie		x	
		Otwór dyszy	Zatkany			x
		Filtr lakieru	Zatkany			x

ANEST IWATA Europe s.r.l.
46, Corso Vigevano
10155 Torino - Italy
Tel. ++39 011 24 80 868
Fax ++39 011 85 19 44
www.anest-ivataeu.com
e-mail: info@anest-ivataeu.com

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9002



W400 WB PISTOLET NATRYSKOWY



PL Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi wraz z zawartymi w niej zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa pracy i bezwzględnie ich przestrzegać

WAŻNE

Pistolet natryskowy powinien być obsługiwany przez przeszkolonego pracownika. Każde użycie lub obsługa niezgodna z niniejszą instrukcją WYKLUCZA GWARANCJĘ. Przed użyciem pistoletu należy zapoznać się z niniejszą instrukcją

Max. Ciśnienie robocze:	6.8 bar (98 PSI)	Przyłącze zbiornika :	M16 x1.5mm	Poziom hałasu (LAeqT)	74.5 dB (A)
Zakres temperatur	5-40C°	Przyłącze powietrza :	G 1/4"		

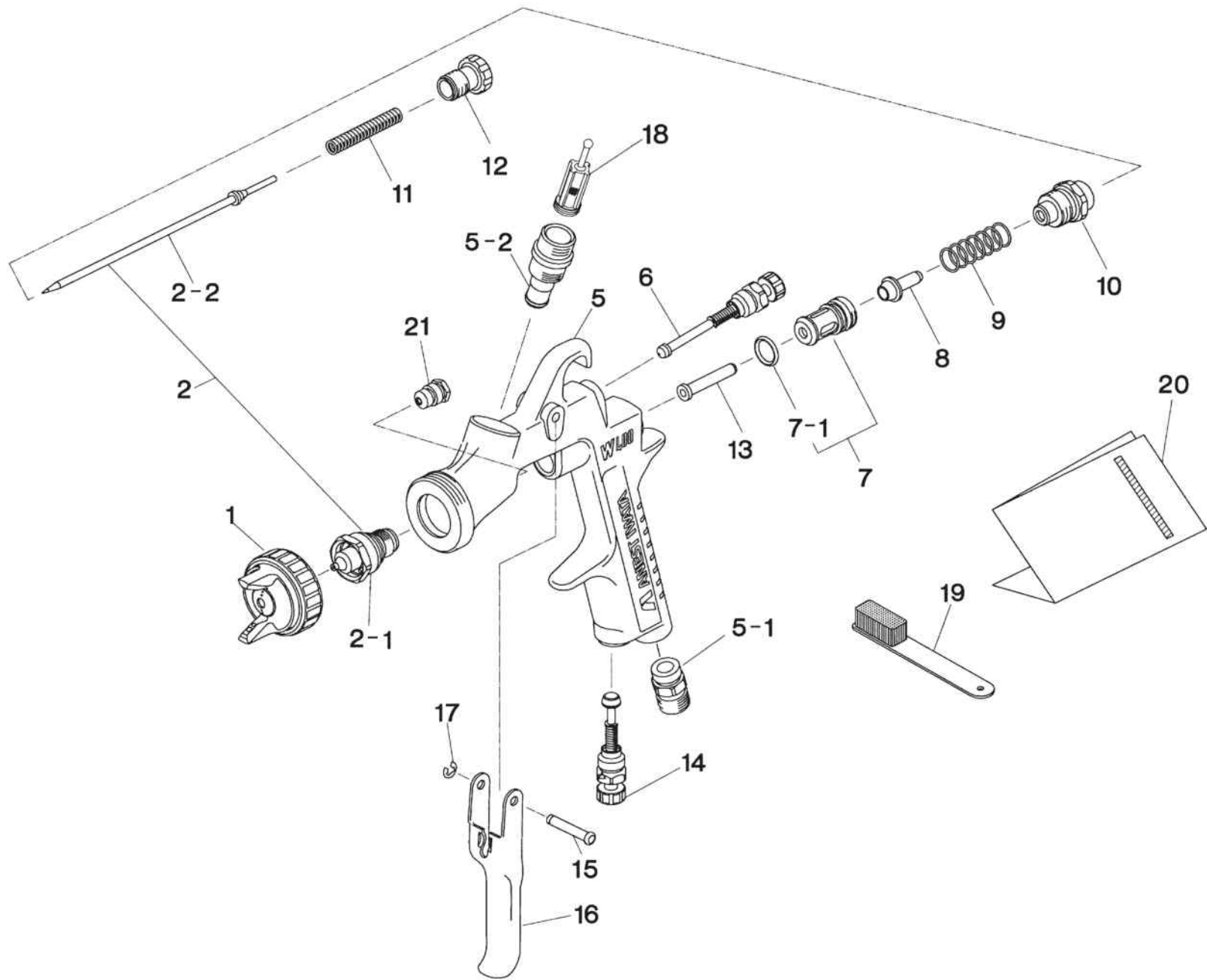
Model	Średnica dyszy mm (in)	Ciśnienie powietrza bar (PSI)	Wydatek lakieru ml/min	Zużycie powietrza l/min (cfm)	Szerokość strumienia mm(in)	Głowica	Waga g (lbs)
High T.E.C. W400 WB							
W400WB-101G	1.0 (0.039)	1.8 (26)	90	230 (8.1)	230 (9.1)	WB1	380 (0.84)
W400WB-121G	1.2 (0.047)		120		260 (10.2)		
W400WB-141G	1.4 (0.055)		160		290 (11.4)		
W400WB-132G	1.3 (0.051)		140		390 (13.7)		
W400WB-162G	1.6 (0.060)	1.8 (26)	210	390 (13.7)	300 (11.8)	WB2	380 (0.84)

Dysza		Iglica	
Średnica mm	Typ	Typ	Typ
1.0(0.039)	200WB/10	40012	
1.2(0.047)	400WB/12	40012	
1.4(0.055)	400WB/14	20015	

UWAGA:

Lista części zamiennych znajduje się na stronie 3

Wyprodukowano przez:
ANEST IWATA Corporation
3176, Shinyoshida-cho, Kouhoku, Yokohama 223-8501 Japan



BEZPIECZEŃSTWO



ZAGROŻENIE POŻAREM LUB EKSPLOZJĄ

1. Stosowane materiały mogą być łatwopalne lub wybuchowe
 - Stosować w dobrze przewietrzanych kabinach lakierniczych
 - Unikać źródeł zapłonu takich jak otwarty ogień, łuk elektryczny itp.

2. Nigdy nie używać jako rozpuszczalników chlorowanych węglodorów jak np. trójchloroetylen, chlorek etylu, itp. które mogą reagować chemicznie z częściami aluminiowymi i cynkowanymi powodując eksplozję. Upewnić się czy stosowane rozpuszczalniki są bezpieczne w zetknięciu się z aluminium oraz cynkiem. W razie wątpliwości należy skontaktować się z dostawcą rozpuszczalnika.



3. W celu uniknięcia wylądowań statycznych - uziemić obiekt malowany oraz sprzęt natryskowy



ZAGROŻENIA WYNIKAJĄCE Z NIEPRAWIDŁOWEGO UŻYCIA

1. NIGDY nie kierować pistoletu w stronę ludzkiego ciała.
2. NIGDY nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego
3. Wszystkie czynności obsługowe wykonywać po odłączeniu przewodu zasilającego sprężonym powietrzem oraz zbiornika z materiałem lakierniczym



ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z PRACĄ PISTOLETU

1. Opary powstające podczas pracy pistoletu mogą spowodować zatrucie i utratę zdrowia
 - Pistoletu używać w dobrze wentylowanych pomieszczeniach
 - Zawsze zakładać okulary ochronne, rękawice i maskę w celu ochrony przed szkodliwymi substancjami
2. Poziom hałasu podany w danych technicznych został zmierzony z odległości 1 metra od głowicy, na wysokości 1,6m
 - Stosować indywidualne środki ochrony słuchu oraz przerwy w pracy (czas nie powinien przekraczać 4godzin)



INNE ZAGROŻENIA

1. NIE dokonywać żadnych przeróbek pistoletu
2. NIE wykonywać prac w zasięgu działania robotów, przenośników, itp. o ile te urządzenia nie są unieruchomione
3. NIGDY nie natryskiwać środków spożywczych lub związków chemicznych.

WAŻNE

- Ten pistolet powinien być obsługiwany przez przeszkolonego pracownika.
- Sprawdzić czy pistolet nie został uszkodzony w czasie transportu.
- Powietrze zasilające musi być suche i czyste.

1. Podłączyć przewód sprężonego powietrza - przyłącze nr. 5-1
2. Zamocować zbiornik farby - przyłącze nr. 5-2
3. Przepłukać pistolet odpowiednim rozpuszczalnikiem
4. Napełnić zbiornik materiałem lakierniczym, wykonać natrysk kontrolny w celu regulacji pistoletu.

PRACA

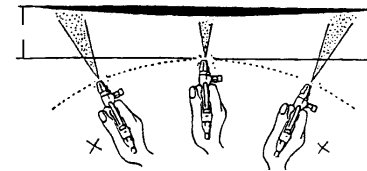
Zalecane ciśnienie powietrza zasilającego wynosi 1.7 do 2.0 bar w celu uzyskania najlepszej wydajności przepływu.

Utrzymywać odległość natrysku od pistoletu do malowanej powierzchni w zakresie 100 - 200 mm

Utrzymywać wypływ cieczy na minimalnym poziomie w zakresie w którym nie zostanie przerwana praca.

Zapewni to wyższą jakość nałożonej powłoki dzięki lepszej atomizacji materiału. Prowadzenie pistoletu powinno odbywać się zawsze prostopadle do malowanej powierzchni po poziomej linii prostej.

Lepkość nanoszonego materiału powinna wynosić w zależności od jego charakterystyki oraz warunków malowania od 15 do 23sec (zalecany kubek forda nr.4)



UWAGA

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DOJAKIKH KOLWIEK CZYNNOŚCI OBSŁUGOWYCH ODŁĄCZYĆ PRZEWÓD SPRĘŻONEGO POWIETRZA, OPRÓŻNIĆ ZBIORNIK Z MATERIAŁEM LAKIERNICZYM. ZACHOWAĆ OSTROŻNOŚĆ PODCZAS ROZKŁADANIA PISTOLETU, ABY NIE ZRANIĆ SIĘ OSTRYMI CZĘŚCIAMI. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ROZKŁADANIA ZAPOZNAĆ SIĘ SZCZEGÓŁOWO Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ

- 1) Usunąć pozostałości farby i przemyć przewody oraz dyszę przetryskując małą ilością rozpuszczalnika. Niedokładne przemycie prowadzi do zaburzeń kształtu strumienia. W przypadku materiałów dwuskładnikowych - umyć dokładnie natychmiast po użyciu.
- 2) Pozostałe elementy pistoletu oczyścić rozpuszczalnikiem z użyciem załączonej szczoteczki.
- 3) Przemyć dokładnie przewody przepływu farby przed rozłożeniem.
- 4) Demontaż dyszy wykonać po usunięciu iglicy lub przy naciśniętym spuście - w celu ochrony dyszy przed uszkodzeniem.
- 5) Montaż zespołu iglicy wykonać wkręcając pakunek uszczelniający iglicy ręcznie a następnie dociągnąć delikatnie kluczem. Wyregulować docisk uszczelnienia naciskając spust i sprawdzając czy iglica wraca w położenie "zamknięte" dostatecznie szybko i do końca.
- 6) Obrócić pokrętło regulacji strumienia w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, do pozycji pełnego otwarcia i następnie doręczyć tuleję prowadzącą w korpusie pistoletu.



- UŻYWAĆ TYLKO ORYGINALNYCH CZĘŚCI ZAMIENNYCH ANEST IWATA.
- NIGDY NIE ZANURZAĆ CAŁEGO PISTOLETU W ROZPUSZCZALNIKU.
- CHRONIĆ PRZED USZKODZENIEM OTWORY GŁOWICY, DYSZĘ ORAZ IGLICĘ

CZĘŚCI ZAMENNE

OPIS	NUMER
GŁOWICA	1
DYSZA I IGLICA	2 ●
DYSZA	2-1 ●
IGLICA	2-2 ●
USZCZELNIENIE IGLICY	3
DOCISK USZCZELNIENIA IGLICY	4
KORPUS	5
PRZYŁĄCZE POWIETRZA	5-1
PRZYŁĄCZE ZBIORNIKA	5-2
REGULATOR SZER. STRUMIENIA	6
GNAZDO ZAWORU POWIETRZA	7
USZCZELKA GNAZDA	7-1 ●
ZAWÓR POWIETRZA	8 ●
SPRĘŻYNA ZAWORU	9
TULEJA PRZEWODZĄCO USZCZEL.	10

OPIS	NUMER
SPRĘŻYNA IGLICY	11
POKRĘTŁO IGLICY	12
POPYCHACZ ZAWORU POW.	13 ●
POKRĘTŁO REGULACJI POW.	14
TRZPIEŃ SPUSTU	15
SPUST	16
PIERŚCIEN BLOKUJĄCY	17
FILTR	18
SZCZOTECZKA	19
INSTRUKCJA OBSŁUGI	20

● Oznaczone części są częściami wymagającymi okresowej wymiany po wyeksploatowaniu.

UWAGA: Podczas zamawiania części, należy podać model pistoletu, nazwę części z numerem, numer głowicy, oraz numery dyszy i iglicy.