

INSTRUKCJA OBSŁUGI NITOWNICY PNEUMATYCZNEJ JA-0105V



DANE TECHNICZNE	MODEL JA-0105V
Siła zgniatania	1200 kgF
Długość uderzenia	14 mm
Wąż zasilający	8 mm
Rodzaj nitów	Aluminiowo-stalowe
Średnica nitów	6,4 mm (dla nitów całostalowych)
Średnica nitów	4,8 mm (dla wszystkich nitów)
Ciśnienie robocze bar	6,2 bar
Dostępne końcówki	3,2 4,0 4,8 6,4 mm
Przyłącze powietrza	1/4" GW
Średnie zużycie powietrza	1,8 l/cykl
Waga	1,89 kg

Zużyte trzpienie trafiają do pojemnika za pomocą systemu automatycznego odciągu.

Uchwyt z opaską na rękę.

Gumowa podstawa.

**W dole zbiornika magazynek z wymiennymi końcówkami głowicy
Obrotowe gniazdo przewodu ciśnieniowego**

Ogólna instrukcja bezpieczeństwa.

UWAGA!!

Każde niewłaściwe użycie produktu lub akcesoriów z nim współpracujących może spowodować poważne uszkodzenia ciała, pożar, wybuch, dlatego dla uzyskania najlepszych efektów pracy z naszym sprzętem oraz dla państwa bezpieczeństwa zalecamy zapoznanie się i zrozumienie instrukcji obsługi.

Każda osoba pracująca danym narzędziem powinna zapoznać się z niniejszą instrukcją i porównać ją z instrukcją bhp przy stanowisku pracy w państwa przedsiębiorstwie.

Używaj sprzętu tylko i wyłącznie w pomieszczeniach dobrze wentylowanych.

Nigdy nie dokonuj samodzielnych przeróbek, napraw, ulepszeń powierzonego ci narzędzia.

Praca narzędziami pneumatycznymi może powodować uszkodzenia części ciała, dlatego zawsze używaj maski ochronnej, okularów, rękawic, nauszników, jeżeli posiadasz długie włosy zwiąż je i utrzymuj z daleka od wirujących części narzędzi pneumatycznych używaj kombinezonu przeciwpyłowego oraz kaptura.

UWAGA!!

Długotrwałe wibracje emitowane przez narzędzia pneumatyczne na dłoń operatora mogą być przyczyną poważnych schorzeń i dolegliwości.

UWAGA!!

Narzędzia pneumatyczne są zasilane ciśnieniem sprężonego powietrza.

Dlatego należy zawsze zachowywać szczególne środki ostrożności przy pracy.

Nigdy nie przekraczaj maksymalnego ciśnienia roboczego danego urządzenia.

Zawsze używaj węży z odprowadzeniem elektrostatycznym.

Bądź pewien, że używasz tylko szczelnych i w dobrym stanie węży oraz złączy.

Używaj produktów i innych akcesoriów tylko wtedy, jeżeli masz pewność, że mogą pracować z twoim urządzeniem.

Nigdy nie zatykaj otworów wylotowych powietrza palcami.

Nigdy nie kieruj narzędzia w stronę ludzi zwierząt i siebie.

Zawsze odłącz sprężone powietrze przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności serwisowych.

Nigdy nie modyfikuj sprzętu na własną rękę. Sprawdzaj czy wszystkie części są sprawne a w razie zużycia wymieniaj tylko na oryginalne.

Przed przystąpieniem do czyszczenia lub wymiany komponentów upewnij się, że sprężone powietrze jest odłączone i naciśnij spust narzędzia, aby mieć absolutną pewność, że nie ma tam ciśnienia.

PRZEZNACZENIE

Narzędzie przeznaczone jest do nitowania nitami aluminiowo-stalowymi.

PODŁĄCZENIE

Najlepsze rezultaty osiągniesz podłączając narzędzie przez reduktor powietrza i ustawiając na nim ciśnienie 5 bar.

Przewód zasilający powinien mieć minimalną średnicę wewnętrzną 8-10 mm.

Narzędzie powinno być podłączone poprzez komplet filtrów, co najmniej 40 mikronów oraz smarownicę sprężonego powietrza.

Jeżeli nie dysponujesz zespołem przygotowania powietrza zdecydowanie skrócisz czas pracy narzędzia i stracisz gwarancję.

Dlaczego?

Dlatego, że źle przygotowane sprężone powietrze ze względu na swoje właściwości chemiczne i fizyczne powoduje:

Powstawanie kwasu siarkowego, mazi, korozji, zapchanie łopatek wirnika, zatarcie urządzenia, nie ergonomiczną pracę narzędzia, straty mocy urządzenia.

Najważniejszy jest olej!!!

Bez odpowiedniego dozowania ze smarownicy pneumatycznej spowodujesz w przypadku zbyt słabego smarowania zatarcie urządzenia.

A w przypadku zbyt silnego nadmierny wylot oleju razem z powietrzem lub przyklejenie łopatek do

wirnika zamiast do ścianki narzędzia.

WYDAJNOŚĆ SPRĘŻARKI.

Aby poprawnie bez zbytniego obciążania kompresora pracować narzędziem pneumatycznym trzeba zaopatrzyć się w kompresor o wydajności, co najmniej 50 % większej niż zużycie powietrza podane w parametrach technicznych narzędzia.

PRACA URZĄDZENIEM

Włączanie narzędzia następuje poprzez wciśnięcie w stronę do korpusu dźwigni włączającej narzędzie zaczyna pracę natychmiast.

Wyłączanie nitownicy następuje poprzez puszczenie dźwigni w zależności od obciążenia narzędzie może się zatrzymać natychmiast lub po kilku sekundach.

DOZOWANIE SMAROWANIA.

Co 3 lub 4 godziny pracy należy smarować narzędzie ok. 8 do 10 kroplami, czyli kilka kropli na godzinę pracy.

USZKODZENIA I INNE NIEBEZPIECZEŃSTWA.

- 1) narzędzie nie może być używane przez dzieci
- 2) w przypadku zużycia oddać do recyklingu.
- 3) nie wrzucać do ognia.
- 4) nie stosować w strefach zagrożenia wybuchem.
- 5) części wymieniać na oryginalne.
- 6) przewodzi prąd elektryczny nie stosować w pobliżu urządzeń pod napięciem.
- 7) nie używać w pobliżu materiałów łatwopalnych.
- 8) wirujące części mogą wciągnąć ubranie lub włosy.
- 9) nie operować urządzeniem za pomocą węża.
- 10) nieużywane przez operatora odłączać od linii sprężonego powietrza.
- 11) przy ustawianiu prędkości obrotowej najpierw odłączyć od sprężonego powietrza.
- 12) nadmierne przeciążenie może spowodować rozgrzanie urządzenia w takim przypadku należy je odłączyć i poczekać aż ostygnie.