

JAT-0105V

DANE TECHNICZNE

Max średnica nitów.....	4,8 mm (dla wszystkich nitów) 6,4 mm (dla nitów całostalowych)
Długość uderzenia.....	14 mm
Końcówki na wyposażeniu.....	3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm, 6,4 mm
Przyłącze powietrza.....	1/4" GW
Wąż zasilający.....	6,5 mm
Ciśnienie robocze.....	6.2 bar
Średnie zużycie powietrza.....	180 l/min
Ciężar.....	1,8 kg

1. WSKAZÓWKI BHP DO PRACY Z NITOWNICĄ JAT-0105V

Narzędzie można stosować wyłącznie z oryginalnymi częściami zamiennymi. Producent wszelką odpowiedzialność w przypadku stosowania nieoryginalnych części zamiennych oraz niefachowo wykonanych napraw. W razie konieczności przeprowadzenia napraw narzędzie należy powierzyć fachowemu serwisowi.

Należy:

- Narzędzie wolno napędzać tylko sprężonym powietrzem.
- Podczas odłączania węża wysokiego ciśnienia wąż mocno trzymać, aby wydostające się na zewnątrz powietrze nim nie miało.
- Narzędzia wolno stosować wyłącznie do mocowania nitów jednostronnie zamykanych. Narzędzia nigdy nie używać do uderzania, podbijania i innych czynności niezgodnych z jego przeznaczeniem.
- Narzędzie należy poddawać ciągłej konserwacji i kontrolować w podanych odstępach czasu.
- Przed opróżnieniem pojemnika na zerwane trzpienie lub przeprowadzeniem prac konserwacyjnych i napraw, należy narzędzie odłączyć od sieci sprężonego powietrza.
- Narzędzia nigdy nie kierować na ludzi lub inne przedmioty, niż przeznaczone do nitowania.
- Przed uruchomieniem należy przyjąć stabilną postawę i pozycję.
- Nie przekracza maksymalnego ciśnienia sprężonego powietrza 7 bar.
- Podczas pracy z nitownicą użytkownik urządzenia i każda osoba znajdująca się w miejscu pracy musi nosić okulary ochronne.
- Narzędzia nie wolno bez pojemnika na zerwane trzpienie lub pojemnikiem uszkodzonym.

2. URUCHOMIENIE

Narzędzie podłączyć do stacji uzdatniania powietrza, zapewni ona filtrowanie powietrza oraz separację zanieczyszczeń i wody kondensacyjnej. Jeżeli w instalacji zasilającej sprężonego powietrza panuje ciśnienie powyżej 7 bar, należy zastosować zawór redukcyjny. Zawór ustawić na ciśnienie 6 bar (min 5 bar, max 7 bar).

Przed przystąpieniem do pracy skontrolować stan szczelności przewodów sprężonego powietrza. Uszkodzone węże i złączki natychmiast wymienić.

Narzędzie w chwili dostawy jest gotowe do pracy i napełnione olejem hydraulicznym. Przed pierwszym użyciem nie trzeba zatem uzupełniać oleju.

3. OBSŁUGA

- Warunkiem bezawaryjnego funkcjonowania nitownicy i poprawnego nitowania jest zastosowanie odpowiednio dopasowanych nasadek.
- Znamionowa średnica nitu musi odpowiadać wytłoczeniu na nasadce.
- Narzędzie podłączyć za pomocą szybkozłącza do instalacji sprężonego powietrza.
- Pojemnik na zerwane trzpienie musi być zamontowany.
- Do nitowania urządzenie ująć w dłoń i wprowadzić do nasadki nit.
- Nit wprowadzić pod kątem prostym do nitowanego elementu.
- Wcześniej upewnić się, czy średnica otworu do nitowania jest odpowiednia (dla nitów normalnych średnica otworu musi być o 0.1 mm większa od średnicy nitu), oraz, że stosowany nit jest dopuszczony dla danego zakresu docisku.
- Po wciśnięciu przycisku uruchamiającego urządzenie wykonuje skok roboczy i nit zostaje osadzony.
- Po zwolnieniu przycisku uruchamiającego urządzenie wykonuje skok, co zwalnia zerwany trzpień nitu.

UWAGA!

Zerwany trzpień nitu z nasadki lub na odwrotnej stronie musi ześliznąć się do pojemnika na zerwane trzpienie. Nie dopuścić do całkowitego napełnienia pojemnika, w miarę możliwości natychmiast go opróżnić. Trzpień nitu może przedostać się z powrotem do narzędzia i zablokować rurę przepustową, co prowadzi do poważnego uszkodzenia nitownicy.

4. KONSERWACJA

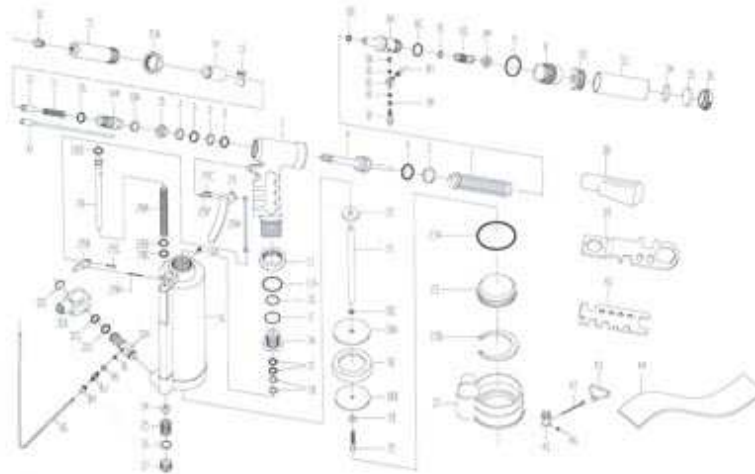
- Skontrolować szczelność przewodów sprężonego powietrza.
- Sprawdzić ciśnienie robocze w instalacji zasilającej urządzenie sprężonym powietrzem. Wartość tego ciśnienia nie może przekraczać 7 bar.
- Z pojemnika stacji uzdatniania powietrza usuwać wodę kondensacyjną i skontrolować stan filtra, w razie potrzeby wymienić.
- Sprawdzić stan pojemnika na zerwane trzpienie. Jeśli jest uszkodzony – wymienić.

5. RYSUNEK TECHNICZNY ORAZ LIST CZĘŚCI



ITEM NO. : JAT-0105V

1/4" (6.4mm) Cap. Air-Hydraulic Riveter W / Vacuum



TECHNICAL DATA

Blind Rivet Setting Capacity

Operating Air Pressure
Traction Power @ 90 Psig
Avg. Air Consumption
Stroke Length
Tool Height
Tool Width
Tool Weight
Min. Hose Size
Air Inlet Size
Hydraulic Fluid

- All blind rivets and blind structural rivets up to and including 3/16"(4.8mm) diameter in all materials and 1/4"(6.4mm) in coated carbon steel.
- 5 - 7 Bar (70 - 100 Psi)
- 1,200 KgF (2,640 LbF)
- 1.8 L (0.064 Ft³) per rivet cycle
- 14mm (9/16")
- 315mm (12-3/8")
- 196mm (7-3/4")
- 2.0 Kg (4.4 Lb)
- 9.5mm (3/8") I.D.
- 1/4" NPT
- Shell Hydraulic Fluid or Equivalent

PARTS LIST

Index	Part#	Description	Index	Part#	Description	Index	Part#	Description
1.	214111J	Hydraulic Section	13.	612303	Jaw "M" (2)	29A.	918622	Linkage
1A.	214108	Plunger Rod Guide	14.	612304	Jaw Housing	29B.	918603	Rocker Arm
1B.	BR1015	Back-Up Ring (2)	14A.	214305	Jaw Housing Coupler	29C.	SP3006	Spring Pin (2)
1C.	OR1015	O-Ring (2)	15.	612105	Head	29P.	SP3018	Spring Pin (2)
1D.	OR1823	O-Ring	15A.	918106	Lock Nut	30.	612704	Nose Piece 1/8" (3.2mm)
1E.	OR2227	O-Ring	16.	918401J	Air Cylinder Body		612705	Nose Piece 5/32" (4.0mm)
2.	BR1217	Back-Up Ring (2)	16A.	061005	Set Screw		612706	Nose Piece 3/16" (4.8mm)
3.	OR1217	O-Ring (2)	17.	918109	Lock Nut		612716	Nose Piece 3/16" (4.8mm) "T" Rivet (Opt.)
4.	214301	Hydraulic Plunger	17A.	OR2832	O-Ring		612708	Nose Piece 1/4" (6.4mm)
5.	BR2431	Back-Up Ring	18.	918502	Packing Ring	31.	922110	Swivel Joint Assy (31A - 31D) (rs)
6.	OR2431	O-Ring	18A.	918503	Front Head Disc	31A.	612725	Male Inlet Body (V)
7.	214309	Return Spring (Y)	18B.	918504	Rear Head Disc	31B.	92203A	Female Inlet Body (1/4"-18NPTF)
8.	214102	Rear Gland	18C.	OR0509	O-Ring	31C.	EC1317	Snap Ring
8A.	214123	Vacuum Tube	19.	214501	Plunger Rod	31D.	OR1116	O-Ring (2)
8B.	OR0609	O-Ring	20.	FW0516	Washer	32.	819922	Front Cap
8C.	OR1621	O-Ring	21.	506020	Lock Screw	33.	819901	Collection Bottle
8D.	612114	Vacuum Regulator	22.	918505	Bumper Ring	34.	OR3036	O-RING
8E.	OR0913	O-Ring	22A.	214500	Piston Assy (#18 - #22)(rs)	35.	819903	Muffler
8F.	612713	Socket	23.	918402	Air Cylinder Cap	36.	819914	Plug
8G.	918716	Air Hose	23A.	OR5461	O-Ring	37.	918403	Rubber Boot
8H.	612711	Cap (2)	23B.	CH6063	Retaining Ring	38.	612901	Deflector
8I.	612712	Swivel	24.	918207	Throttle Valve	39.	612904	Multi-Wrench (A)
8J.	612717	Socket (Lower)	25.	666204	Throttle Valve Spring	40.	918915	Multi-Wrench (B)
8K.	612714	Washer (3)	26.	OR1417	O-Ring (2)	41.	214312	Jaw Pusher (For all rivets under size 1/4")
8L.	OR0306	O-Ring (3)	27.	612206	Valve Plug	42.	918908	Clip
8M.	612115	Lock Nut	28.	918200	Valve Tube	43.	918907	Hanger
9.	OR3034	O-RING	29A.	918204	Valve Tube Spring	44.	918906	Arm Supporter
10.	214306	Nut	29B.	918202	Brass Collar	45.	918909	Hanger Holder
10A.	vw1317	Wave Washer	29C.	OR0911	O-Ring	46.	030504	Set Screw
11.	214308	Spring	29D.	OR0812	O-Ring			
12.	214302	Jaw Pusher	29.	612611	Trigger			

MADE IN TAIWAN