

1. Instrukcje Bezpieczeństwa



OSTRZEŻENIE

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY
Z NARZĘDZIEM ZAPOZNAJ SIĘ
DOKŁADNIE Z INSTRUKCJĄ
OBSŁUGI. NIE STOSOWANIE SIĘ DO
ZASAD BEZPIECZEŃSTWA MOŻE
BYĆ PRZYCZYNĄ POWAŻNEGO
WYPADKU LUB NAWET ŚMIERCI.



1. UŻYWAJ OKULARÓW OCHRONNYCH

Użytkownicy narzędzi pneumatycznych i inni znajdujący się na terenie pracy, powinni zawsze nosić okulary ochronne. Okulary ochronne powinny spełniać wymogi BHP.



2. STOSUJ OCHRONĘ USZÓW

Niektóre środowiska pracy mogą być narażone na działanie wysokiego poziomu hałasu. Stosowanie ochrony uszów zmniejsza ryzyko występowania urazów narządu słuchu z tym związanych.



3. UŻYWAJ ODPOWIEDNIEGO KOMPRESORA JAKO ŹRÓDŁA POWIETRZA

Celem zwiększenia wydajności narzędzia, stosuje się dużo wyższe ciśnienie pracy, niż w przypadku konwencjonalnych gwoździarek. Tym samym należy używać odpowiedniego kompresora i węża powietrza (MAX PowerLite). Użycie innych gazów do zasilania narzędzia spowoduje nieprawidłowe spalanie, tym samym mogą doprowadzić do eksplozji.



4. OBSERWUJ DOPUSZCZALNE CIŚNIENIE PRACY

Narzędzie jest przystosowane do pracy przy ciśnieniu 15 – 23 bar. Należy zawsze pracować na minimalnym ciśnieniu pozwalającym na prawidłowe wbicie łącznika. Nigdy nie należy przekraczać ciśnienia 23 bar.



5. NIGDY NIE UŻYWAJ NARZĘDZIA W POBLIŻU SUBSTANCJI PALNYCH

Opary lotne tych substancji mogą być skompresowane razem z powietrzem, powodując w rezultacie eksplozję.

6. NIGDY NIE UŻYWAJ NARZĘDZIA W ŚRODOWISKU NARAŻONYM NA WYBUCHY

Iskry powstałe w wyniku normalnego użytkowania narzędzia mogą doprowadzić do zapalenia się gazów

7. ZAWSZE UŻYWAJ SZYBKOZŁĄCZY

Zawsze używaj szybkozłacza, aby bezpiecznie rozłączyć narzędzie od źródła powietrza. W przeciwnym wypadku narzędzie wciąż pozostanie naładowane i będzie w stanie wbijać łączniki, nawet po rozłączeniu.



8. KIEDY NIE UŻYWASZ NARZĘDZIA ODŁĄCZ JE OD ŹRÓDŁA POWIETRZA I OPRÓŻNIJ MAGAZYNEK

Po zakończeniu pracy z narzędziem, lub odłożeniu jej na jakiś czas, przed przystąpieniem do usuwania zakleszczeń czy też czyszczenia narzędzia, należy zawsze odłączyć je od źródła powietrza i opróżnić magazynek.



9. DOKRĘĆ ŚCIŚLE WSZYSTKIE ŚRUBKI

Upewnij się, że wszystkie śrubki są ściśle dokręcone. Praca z narzędziem, przy którym są luźne śrubki może stanowić niebezpieczeństwo i doprowadzić do uszkodzenia narzędzia.



10. NIE TRZYMAJ PALCA NA SPUSCIE, JEŻELI NIE ZAMIERZASZ WIBJAĆ ŁĄCZNIKÓW

Jeśli narzędzie jest podłączone do źródła powietrza, nigdy nie naciskaj na spust, jeżeli nie zamierzasz akurat wbijać łącznika. Trzymanie czy przenoszenie narzędzia z palcem na spuście stanowi niebezpieczeństwo.



11. NIE TRZYMAJ NARZĘDZIA SKIEROWANEGO KU SOBIE ANI KU OSOBOM TRZECIM

Nigdy nie należy trzymać narzędzia skierowanego ku sobie ani ku osobom trzecim. W razie przypadkowego wystrzału, może dojść do poważnego wypadku. Szczególną uwagę należy zwracać podczas podłączania czy odłączania narzędzia od źródła powietrza czy ładowania łączników.

12. UŻYWAJ WYŁĄCZNIKÓW ZALECANYCH ŁĄCZNIKÓW DO SWOJEGO NARZĘDZIA

Używanie innych łączników niż zalecane może spowodować wadliwe działanie narzędzia.



13. NALEŻYCIĘ PRZYŁÓŻ NOSEK DO POWERZCHNI ROBOCZEJ

Nieprawidłowe dociśnięcie noska może być przyczyną odbicia łączników.



14. TRZYMAJ RĘCE Z DAŁA OD NOSKA NARZĘDZIA

Podczas ładowania łączników czy używania narzędzia należy zwrócić szczególną uwagę, aby nie podkładać rąk przy obszarze wylotowym narzędzia. Przypadkowe wbicie łącznika w ciało stanowi duże zagrożenie.



15. NIE WBIJAJ ŁĄCZNIKÓW ZBYT BLISKO KRAWĘDZI, CZY W ZBYT CIENKIE MATERIAŁY

Może to spowodować pęknięcie materiału, czy odskoczenie łącznika, a w rezultacie ugodzenie kogoś.



16. NIE WBIJAJ ŁĄCZNIKÓW JEDEN NA DRUGI

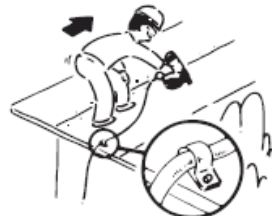
Wbijanie łączników jeden na drugi może spowodować ich odgięcie, a w rezultacie być przyczyną zranienia.

17. NIE POZOSTAWIAJ ŁĄCZNIKÓW W MAGAZYNKU PO ZAKOŃCZENIU PRACY Z NARZĘDZIEM

Dla bezpieczeństwa swojego i innych zawsze opróżniaj magazynek po zakończonej pracy. Pozostawione w magazynku łączniki mogą stanowić potencjalne niebezpieczeństwo w przypadku nieostrożnego obchodzenia się z narzędziem.

18. SPRAWDŹ STAN NARZĘDZIA PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY

Narzędzie działające niesprawnie stanowi niebezpieczeństwo.



19. ZADBAJ O BEZPIECZEŃSTWO PRACY NA ELEWACJACH

Podczas pracy na pochyłych powierzchniach, zawsze zaczynaj pracę na niższych partiach i kieruj się ku górze.

Zamocuj wąż w miejscu gdzie zaczynasz pracę. Wypadki mogą być spowodowane przez przypadkowe pociągnięcie czy zaczepienie się węża.

20. NIGDY NIE UŻYWAJ NARZĘDZIA JEŚLI JAKAKOLWIEK Z JEGO CZĘŚCI NIE DZIAŁA SPRAWNIE

21. NIGDY NIE STRZELAJ NA ŚLEPO NARZĘDZIEM

22. PRZYJMIJ ZAWSZE, ŻE NARZĘDZIE JEST NAŁADOWANE

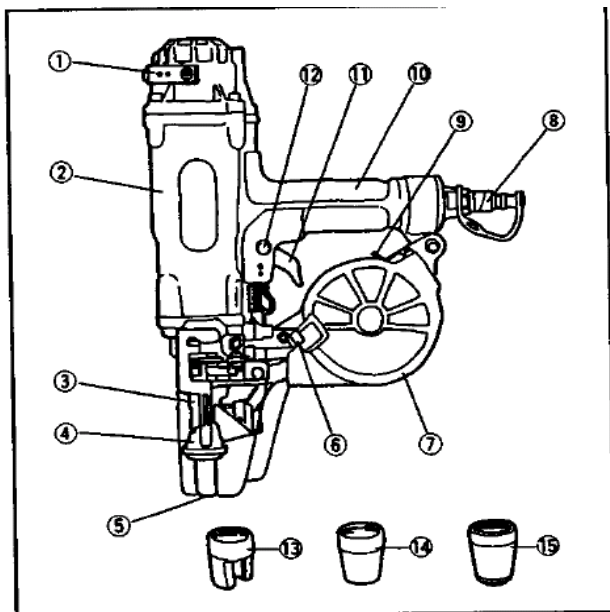
23. UŻYWAJ NARZĘDZIA WYŁĄCZNIE ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM

PONADTO STOSUJ SIĘ DO PONIŻSZYCH ZALECEŃ:

- Zawsze przenoś narzędzie trzymając je za uchwyt, nigdy za przewód.
- Nigdy nie modyfikuj w żaden sposób narzędzia.
- Trzymaj narzędzie z dala od zasięgu dzieci. Przechowuj narzędzie w suchym i chłodnym miejscu.
- Nie usuwaj z narzędzia etykiety ostrzegawczej.

2. Specyfikacje i Dane Techniczne

CZĘŚCI SKŁADOWE NARZĘDZIA:



1. Pokrywa wylotu powietrza
2. Korpus
3. Nosek
4. Kontaktor
5. Otwór wylotowy gwoździ
6. Dźwignia pokrywy magazynka
7. Magazynek
8. Szybkozłącze
9. Dźwignia zamka magazynka
10. Uchwyt
11. Spust
12. Pokrętło blokady spustu
13. Nasadka A (do mocowania cienkich elementów stalowych do betonu)
14. Nasadka B (do mocowania elementów drewnianych do betonu lub elementów stalowych)
15. Nasadka C (do mocowania grubszych elementów stalowych do betonu)

DANE TECHNICZNE:

WYSOKOŚĆ	400 mm
SZEROKOŚĆ	85 mm
DŁUGOŚĆ	315 mm
WAGA	2,9 kg
CIŚNIENIE PRACY	15 – 23 bar
ZUŻYCIE POWIETRZA	4,7 L przy ciśnieniu 23 bar
POZIOM HAŁASU	LWA, 1s, d 110,0 dB (ciśnienie akustyczne) LpA, 1s, d 97,5 dB (moc akustyczna)
POZIOM WIBRACJI	9,16 m/s ²
POJEMNOŚĆ MAGAZYNKA	50 gwoździ

NALEŻY ZAWSZE UŻYWAĆ NARZĘDZIA PRACUJĄC NA NAJNIŻSZYM CIŚNIENIU, KTÓRE POZWALA NA PRAWIDŁOWE WBICIE ŁĄCZNIKA:
- OSZCZĘDZASZ ENERGIĘ
- ZMNIEJSZASZ POZIOM HAŁASU
- PRZEDŁUŻASZ OKRES ŻYWOTNOŚCI NARZĘDZIA

SPECYFIKACJE ŁĄCZNIKÓW:

DŁUGOŚĆ GWOŹDZI	Gwoździe łączone plastikiem	Sztyfty łączone plastikiem
	32 – 65 mm	22 – 52 mm
ŚREDNICA NÓŻKI	2,9 – 3,8 mm	3,8 mm
TYP NÓŻKI	Gładka, skretna	Gładka
ŚREDNICA GŁÓWKI	6,5 – 7,7 mm	7,2 – 8,0 mm
GRUBOŚĆ GŁÓWKI	1,0 – 1,5 mm	2,0 mm

ZASTOSOWANIA:

- mocowanie cienkich elementów stalowych do betonu
- mocowanie elementów drewnianych do betonu
- mocowanie elementów drewnianych do grubych elementów stalowych

3. Przyłącze sprężonego powietrza



OSTRZEŻENIE



UŻYWAJ WYŁĄCZNIE CZYSTEGO SKOMPRESOWANEGO POWIETRZA, JAKO ŹRÓDŁA ZASILANIA

Narzędzie jest przystosowane do pracy wyłącznie przy użyciu skompresowanego powietrza. Nigdy nie używaj żadnych innych gazów, jako źródła zasilania narzędzia, gdyż może to doprowadzić do eksplozji.



UŻYWAJ NARZĘDZIA WYŁĄCZNIE NA DOZWOLONYM CIŚNIENIU

Narzędzie jest przystosowane do pracy przy ciśnieniu powietrza 15 – 23 bar. Nigdy nie należy przekraczać ciśnienia 23 bar.



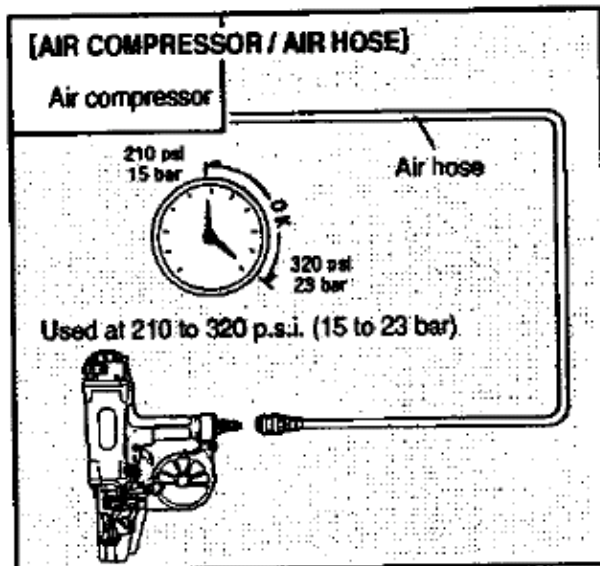
NIE UŻYWAJ NARZĘDZIA W POBLIŻU SUBSTANCJI PALNYCH

Opary lotne tych substancji mogą być skompresowane razem z powietrzem, powodując w rezultacie eksplozję.



KIEDY NIE UŻYWASZ NARZĘDZIA ODŁĄCZ JE OD ŹRÓDŁA POWIETRZA I OPORÓŻNIJ MAGAZYNEK

Po zakończeniu pracy z narzędziem, lub chwilowym jej zaprzestaniu, przed przystąpieniem do usuwania zakleszczeń czy też czyszczenia narzędzia, należy zawsze odłączyć je od źródła powietrza i opróżnić magazynek.



UŻYWAJ ODPOWIEDNIEGO KOMPRESORA, JAKO ŹRÓDŁA POWIETRZA

Celem zwiększenia wydajności narzędzia, stosuje się dużo wyższe ciśnienie pracy, niż w przypadku konwencjonalnych gwoździarek. Tym samym należy używać odpowiedniego kompresora i węża powietrza (MAX PowerLite). Użycie innych gazów do zasilania narzędzia spowoduje nieprawidłowe spalanie, tym samym mogą doprowadzić do eksplozji.

UWAGA: Częste, lecz nie nadmierne, olejenie jest wymagane celem zapewnienia najwyższej wydajności narzędzia.

4. Obsługa narzędzia

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY Z NARZĘDZIEM:

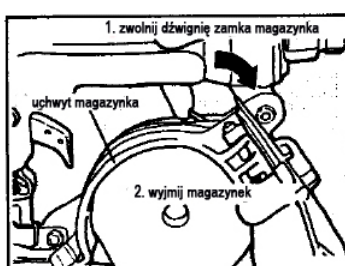
1. Pamiętaj o okularach ochronnych.
2. Zanim podłączysz narzędzie do źródła powietrza:
3. Upewnij się, że wszystkie śrubki są ściśle dokręcone.
4. Sprawdź czy ruch spustu i kontaktora nie jest ograniczony.
5. Podłącz narzędzie do źródła powietrza.
6. Sprawdź czy narzędzie nie przepuszcza powietrza.
7. Nie trzymając palca na spuście, dociśnij kontaktem do powierzchni roboczej – narzędzie nie powinno zadziałać.
8. Nie dociskając kontaktem do powierzchni roboczej pociągnij za spust – narzędzie nie powinno zadziałać.
9. Odłącz narzędzie od źródła powietrza.

PRACA Z NARZĘDZIEM

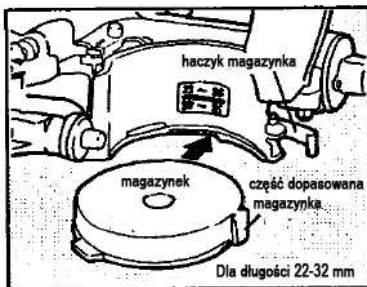


ŁADOWANIE GWOŹDZI

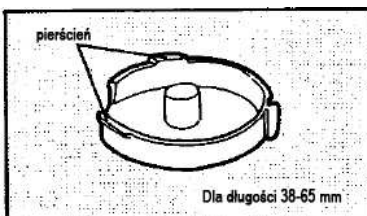
1. Zablokuj spust i odłącz narzędzie od źródła sprężonego powietrza.
2. Dostosuj ustawienie magazynka w zależności od wymaganej długości gwoźdź. Naciśnij dźwignię pokrywy magazynku celem jej otwarcia.



3. Sprawdź regulację:
Zwolnij dźwignię blokady magazynka, aby zdjąć magazynek z haczyka, po czym wyjmij magazynek z jego uchwytu.

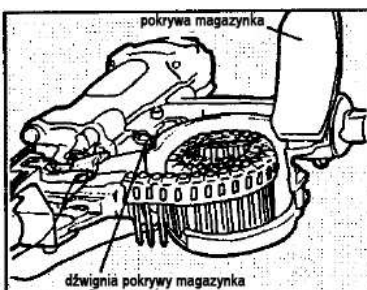


4. Upewnij się, że położenie magazynku jest odpowiednie dla używanej długości gwoździ, po czym wpasuj pierścień magazynka w rowek jego uchwytu. Włóż haczyk w element dopasowany i zaciśnij dźwignię zamka magazynka, aby go zamocować.

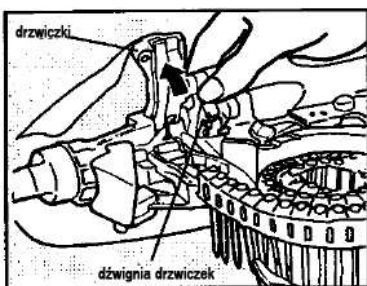


UWAGA:

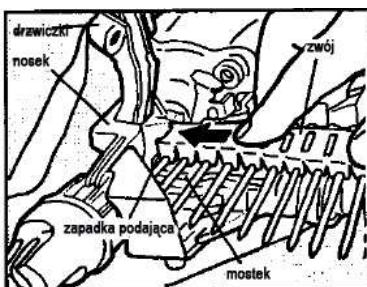
- W momencie zakupu magazynek jest ustawiony dla długości 22-32 mm. Należy odwrócić magazynek, jeśli będą używane gwoździe 38 mm lub dłuższe.
- W przypadku złego ustawienia gwoździe nie będą prawidłowo podawane.



5. Naciśnij dźwignię pokrywy magazynka. Przy otwartej pokrywie umieść w magazynku gwoździe i wyciągnij początkową część zwoju.



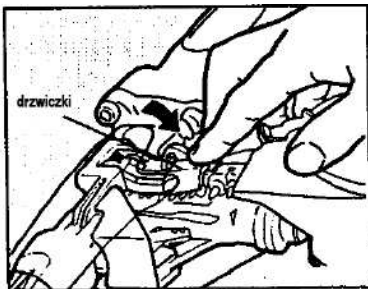
6. Naciśnij dźwignię drzwiczek celem ich otwarcia.



7. Wsuń początek zwoju wzdłuż mostku do samego jego końca. Spowoduje to przesunięcie się zapadki podającej pomiędzy pierwszy a drugi gwóźdź – w tym momencie należy zaprzestać dalszego wpychania zwoju.

UWAGA:

Upewnij się, że pierwszy gwóźdź całkowicie wszedł przed zapadkę podającą (do noska narzędzia).



8. Zamknij drzwiczki.

UWAGA:

Mocno zamknij drzwiczki do usłyszenia odgłosu zatrzaśnięcia.

9. Zamknij pokrywę magazynka.

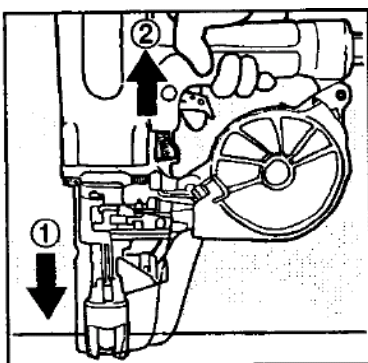
10. Podłącz sprężone powietrze. Narzędzie jest gotowe do pracy.

CHARAKTERYSTYKA MODELU

Narzędzie operuje na sekwencyjnym modelu wystrzału. Mechanizm ten wymaga, aby docisnąć kontaktoem do powierzchni roboczej przed pociągnięciem za spust. Sposób ten pozwala na precyzyjne wbicie łącznika, a ponadto zapobiega wbiciu kolejnego łącznika w razie przypadkowego odbicia narzędzia (co może nastąpić przy strzelaniu kontaktowym).

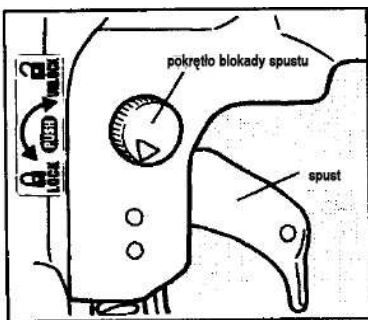


WYZWALACZ SEKWENCYJNY (spust koloru pomarańczowego)



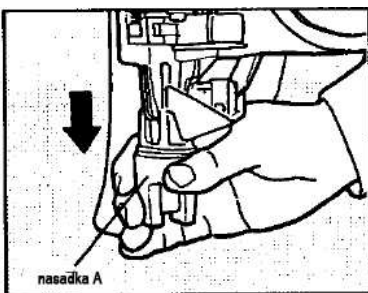
TRYB PRACY POJEDYNCZO-STRZELNY (WYZWALACZ SEKWENCYJNY)

1. Dociśnij kontaktoem do powierzchni roboczej;
2. Pociągnij za spust.



MECHANIZM BLOKADY SPUSTU

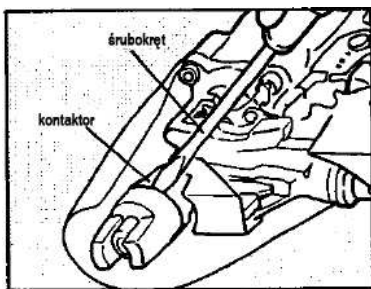
Narzędzie jest wyposażone w mechanizm blokady spustu. Pokrętko blokady w pozycji LOCK blokuje spust, a w pozycji UNLOCK odblokowuje go.



WYMIANA NASADEK

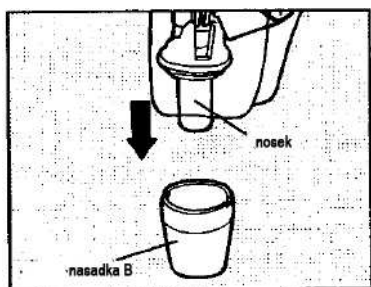
Narzędzie posiada dodatkowe nasadki (oznaczone B i C), które można nałożyć na nosek. Przed nałożeniem wybranej końcówki należy najpierw zablokować spust narzędzia i odłączyć je od źródła powietrza.

OSTRZEŻENIE: PRZED WYMIANĄ NASADEK NALEŻY ZABLOKOWAĆ SPUST I ODŁĄCZYĆ SPRĘŻONE POWIETRZE.

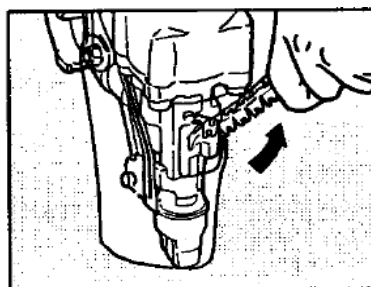


PROCEDURA:

1. Zdejmij znajdującą się na narzędziu nasadkę A (nasadka A jest założona w momencie zakupu narzędzia). Jeśli nasadka nie schodzi łatwo, można próbować zepchnąć ją za pomocą śrubokręta.

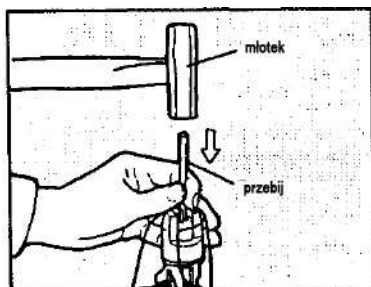


2. Nasadki zamienne B lub C nakładamy nasuwając je na nasek narzędzia i popychając, aby się prawidłowo zamocowały.



USUWANIE PLASTIKOWEGO PASKA

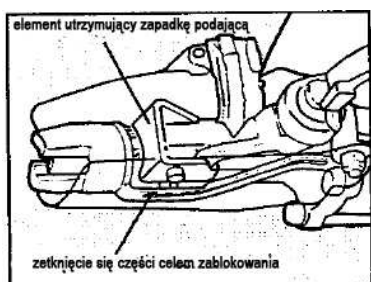
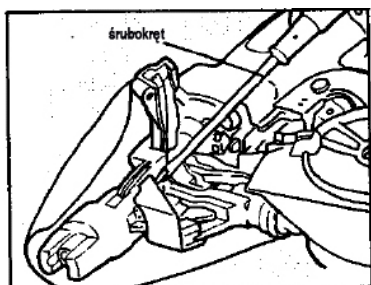
Kiedy gwoździe są wbijane, plastikowy pasek, którym były one łączone będzie wychodził z narzędzia. Wystający pasek można po prostu urwać, przeciągając go w kierunku znajdującego się przy nosku ostrza.



USUWANIE ZAKLESZCZEŃ

OSTRZEŻENIE: PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO USUWANIA ZAKLESZCZONYCH ŁĄCZNIKÓW NALEŻY ZABLOKOWAĆ SPUST I ODŁĄCZYĆ NARZĘDZIE OD ŹRÓDŁA POWIETRZA

1. Zablokuj spust i odłącz narzędzie od źródła powietrza.
2. Usuń pozostałe w magazynku gwoździe.
3. Otwórz drzwiczki, włóż przebijak w otwór wylotowy gwoździ i uderz w niego młotkiem.
4. Usuń zakleszczone gwoździe, pomagając sobie śrubokrętem lub przebijakiem.
5. Prawidłowo umieść pasek gwoździ w magazynku i zamknij drzwiczki.



ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

- **Nie można uruchomić narzędzia.**
Należy sprawdzić czy gwoździe zostały prawidłowo załadowane. Narzędzie posiada mechanizm blokujący, który wstrzymuje jego pracę, jeśli łączniki nie zostały prawidłowo załadowane.

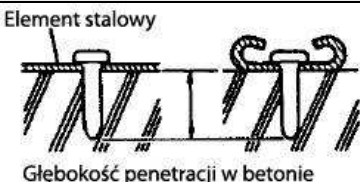
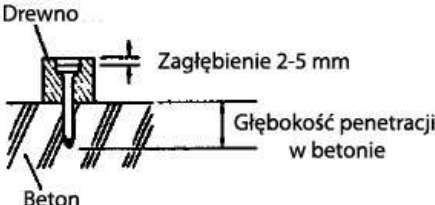
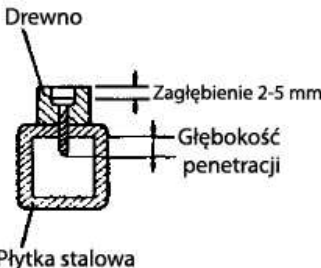
- **Narzędzie nie wbija łączników.**

Jeśli narzędzie jest uruchomione, a nie można wbijać łączników należy sprawdzić jak poniżej:

1. Czy gwoździe zostały prawidłowo załadowane.
2. Czy gwoździe nie są oddzielone od łączącego je plastikowego paska.
3. Czy zapadka podająca i tłok swobodnie pracują.

Jeśli nie, zastosuj do narzędzia kilka kropli oleju.

ZASTOSOWANIE ORAZ TYP GWOŹDZI

ZASTOSOWANIE	TYP	ROZMIAR (DŁUGOŚĆ)	DOPASOWANIE NASADKI												
Mocowanie elementów metalowych do betonu	Gwoździe bębnowe łączone plastikiem	 Należy tak dobrać gwoździe, aby mogły wejść na odpowiednią głębokość (~ 20-25 mm)	Nasadka A, Nasadka C												
Mocowanie elementów drewnianych do betonu	Gwoździe bębnowe łączone plastikiem	 Należy tak dobrać gwoździe, aby mogły wejść na odpowiednią głębokość (~ 15-25 mm)	Nasadka B												
		<table><tr><th>Grubość drewna</th><th>Długość gwoździa</th><th>Głębokość penetracji w betonie</th></tr><tr><td>27 mm</td><td>38 mm</td><td>13-16 mm</td></tr><tr><td>30 mm</td><td>45 mm</td><td>17-20 mm</td></tr><tr><td>45 mm</td><td>60 mm</td><td>17-20 mm</td></tr></table>		Grubość drewna	Długość gwoździa	Głębokość penetracji w betonie	27 mm	38 mm	13-16 mm	30 mm	45 mm	17-20 mm	45 mm	60 mm	17-20 mm
		Grubość drewna		Długość gwoździa	Głębokość penetracji w betonie										
		27 mm		38 mm	13-16 mm										
		30 mm		45 mm	17-20 mm										
45 mm	60 mm	17-20 mm													
Mocowanie elementów drewnianych do płytek stalowych	Gwoździe bębnowe łączone plastikiem	 Należy tak dobrać gwoździe, aby mogły wejść na odpowiednią głębokość (10 mm lub więcej)	Nasadka B												

5. Konserwacja narzędzia

Narzędzie wymaga olejenia. Po zakończeniu pracy zaleca się dodanie 2-3 kropli oleju do narzędzia.

6. Przechowywanie narzędzia

- Jeśli narzędzie nie będzie używane przez dłuższy czas należy zastosować cienką warstwę smaru na jego części stalowe, aby zapobiec powstawaniu na nich rdzy.
- Narzędzie powinno być przechowywane w ciepłym i suchym miejscu, z dala od zasięgu dzieci.
- W miarę użytkowania narzędzia jego części będą ulegały zużyciu, a w rezultacie wymagały serwisowania/ wymiany.

7. Rozwiązywanie problemów/ Naprawy

Naprawy narzędzia mogą być przeprowadzane wyłącznie przez autoryzowany serwis MAX.