

BOSTITCH[®]

STANLEY



Tapicerstwo
Stelaże meblowe
Łóżka i materace

WYBÓR ZSZYWEK I NARZĘDZI

Stanley Bostitch – Rozumiemy Twoje potrzeby – od podszewki...

Już od ponad 100 lat, Stanley Bostitch dostarcza światowej klasy narzędzia i zszywki dla różnych sektorów przemysłu. Przez te wszystkie lata, rozwijały się ściśle więzy współpracy z naszymi klientami, które przyczyniły się do powstania nowych rodzajów narzędzi, metod zszywania i zszywek.

Niniejsza broszura przedstawia gamę proponowanych przez nas, profesjonalnych rozwiązań mocujących dla firm produkujących meble skrzyniowe, łózka i meble tapicerskie, a także odzwierciedla naszą nieustanną innowacyjność, której wynikiem jest wiele udoskonaleń w dziedzinie narzędzi pokrewnych.

Użycie nowych, lekkich i wytrzymałych materiałów oznacza, że narzędzia Stanley Bostitch przynoszą nieocenione korzyści zarówno ich użytkownikowi, jak i firmie. Solidna konstrukcja, łatwość konserwacji i możliwie najkrótszy czas przestoju prowadzi do płynnego toku pracy i zwiększonej produktywności.



W zgodzie ze standardami

Twój personel jest najbardziej wartościową częścią aktywów Twojej firmy. Dlatego – równoległe z ulepszaniem właściwości ergonomicznych naszych narzędzi – nasze wysiłki zmierzają w kierunku poprawy standardów bezpieczeństwa. Wykorzystując nasze globalne doświadczenia tworzymy narzędzia w pełni odpowiadające Europejskim standardom w zakresie BHP.

Aby dowiedzieć się, jakie korzyści Twoja firma może uzyskać ze współpracy z firmą Stanley Bostitch zadzwoń na poniższy numer do naszego Biura Obsługi Klienta lub odwiedź naszą stronę internetową.

+48 71 388 29 02

www.bostitch.pl



Każde narzędzie Stanley Bostitch jest poddawane rygorystycznym testom. Nie są to tylko próby laboratoryjne, ale także testy wykonywane w prawdziwym środowisku produkcyjnym. Utrzymujemy wysokie standardy, ponieważ wiemy, że Twoja firma nie może zadowolić się użyciem narzędzi drugiej jakości.



Stelaże łóżek

Zszywacze na zszywki do zbijania stelaży i
prac wykończeniowych / Gwoździarki
na gwoździe w taśmach /
Połączenia narożne

4-8



Stelaże sof i foteli

Zszywacze na zszywki do zbijania stelaży i
prac wykończeniowych / Gwoździarki
na gwoździe w taśmach /
Połączenia narożne

4-8



Montaż materacy

Druły łączące i nity
Klamry (klipsy) Hartco
Klamry pierścieniowe typu C i D

13-17



Stelaż do siedzeń

Maszyny AT i TRK

10-12



Obicia i pokrycie

Zszywacze szczypcowe

18-19



Tapicerstwo

Zszywacze tapicerskie

20-23



Zastosowania specjalne

9



Stelaże łóżek i sof



Stanley Bostitch - stelaże dla łóżek i sof

W naszej szerokiej ofercie, znajdziesz wszystko, czego potrzebujesz. Nasze zszywacze, zarówno na zszywki do zbijania stelaży jak i do prac wykończeniowych, to najlepszy wybór konsumencki. W asortymencie mamy wszystkie wielkości magazynowe, wiele rodzajów i rozmiarów zszywek i urządzeń napędowych, co pozwoli Ci na dostosowanie naszych narzędzi do potrzeb Twojej firmy.

Stanley Bostitch jest w stanie zaproponować ekonomiczne rozwiązania, czy to detaliczne czy hurtowe, które pomogą maksymalnie zwiększyć produktywność Twojej firmy. Na stronach 10-12 przedstawiamy szczegóły rozwiązań zautomatyzowanych dla produkcji stelaży do siedzeń – odpowiednich dla sof i foteli.

Bogaty wybór niezawodnych połączeń.

Nasz asortyment zszywek i narzędzi odpowiada wszelkim rodzajom stelaży wykorzystywanym w produkcji krzeseł, łóżek, sof i kompletów. Stwarzając tak wiele możliwości wyboru, jesteśmy pewni, że zawsze możemy wyjść naprzeciw Twoim potrzebom, niezależnie odżądanego zastosowania.

Poczynając od wyboru zszywek, dobierzesz gamę odpowiednich narzędzi. Pojedyncze urządzenia zawierają w sobie wiele cech

zaprojektowanych pod konkretny rodzaj produkcji i przyjaznych użytkownikowi, co daje Ci szeroki wybór możliwości, idealnie dostosowanych do umiejętności Twoich pracowników i środowiska produkcji.

Jeśli nie możesz odnaleźć produktów spełniających Twoje oczekiwania, skontaktuj się z nami. Jako firma globalna, posiadamy zasoby pozwalające spełnić również nietypowe wymagania.

Grupa Łączników	Serii SX	Serii SL	Serii S5/100	Serii S4/16NC	Serii ROLL 60 Gwoździe w taśmach
Kompatybilne urządzenia	SB156SX-1	SB156SL-1	538S5-1 650S5-1 5105043 5416543	538S4-1 650S5-1 5165043 5166543	5446003 (ROLL 60)

Poziom wytwarzanego hałasu i wibracji:

Model	LPA 1sd	Hałas LWA 1sd	LPA 1s,1m	Wibracje ms2
SB156SL-1 / SB156SX-1	72.1	80.4	67.4	3.77
538S4-1 / 538S5-1	92.9	97.6	84.6	2.5
650S4-1 / 650S5-1	76.6	82.7	69.7	3.22
5105043 / 5416543	86.5	99	86	3.6
750S4-1 / 750S5-1	76.5	84	71	3.88
5416543 / 5166543	86.5	99	86	3.6
5446003 (ROLL 60)	94.5	102.5	89.5	3.5
CF15-1-E	93.64	99.56	86.56	4.29

Zszywacz do prac stolarskich SB156SX-1 / SB156SL-1

Ten zszywacz do prac średnio intensywnych, o lekkiej wadze, jest zaprojektowany z myślą o zastosowaniach przy zbijaniu stelaży i pracach wykończeniowych. Na zszywki z serii SL (92) oraz SX (90) o długości do 40mm. Dostęp do magazynka od spodu dla wygodnego ładowania zszywek.



Specyfikacja urządzenia



Aluminiowa obudowa - wytrzymała i lekka do całodziennego użytkowania



Tylny magazynek - dla szybkiego ładowania zszywek



Przycisk regulacji głębokości wbijania - dla łatwej kontroli poziomu umieszczenia zszywki



Regulowana dysza wylotowa - dla bezpieczeństwa i komfortu



Kontaktowy tryb wbijania - dla większego bezpieczeństwa



Bezolejowy - łatwiejsza eksploatacja



Zszywacze do zszywek z grubego drutu 538S5-1 / 538S4-1

Cechują się regulowaną kontrolą mocy dla zróżnicowania głębokości umieszczania zszywki. Tylna dysza wylotowa dla większego komfortu. Dwa modele dostępne ze zszywkami S5/100 i S4/16NC.



Specyfikacja urządzenia



Kompaktowy nos - dla łatwości dostępu



Regulowana kontrola mocy - dla zróżnicowania głębokości umieszczania zszywki



Przycisk regulacji głębokości wbijania - dla łatwej kontroli poziomu umieszczenia zszywki



Kontaktowy tryb wbijania - dla większego bezpieczeństwa



Tarcze antypoślizgowe - zapobiegają zniszczeniu narzędzia



Magazynek z antyblokadą - dla szybszego przesuwu zszywek



Stelaże łóżek i sof

Zszywacze do zszywek z grubego drutu 650S5-1/ 650S4-1

Cechują się regulacją głębokości wbijania dla łatwiejszej kontroli poziomu umieszczania zszywki oraz 360-stopniową regulacją dyszy wylotowej dla czystego środowiska pracy. Dwa modele dostępne ze zszywkami S5/100 i S4/16NC.



Specyfikacja urządzenia



Aluminiowa obudowa - wytrzymała i lekka do całodziennego użytkowania



Kontaktowy tryb wbijania - dla większego bezpieczeństwa



Przycisk regulacji głębokości wbijania - dla łatwej kontroli poziomu umieszczenia zszywki



Magazynek z antyblokadą - dla szybszego przesuwu zszywek



Regulowana dysza wylotowa - dla bezpieczeństwa i komfortu



Tarcze anty poślizgowe - zapobiegają zniszczeniu narzędzia



2.0kg



Zszywacze do zszywek z grubego drutu 5105043 / 5165043 Vulcano

Ten przetestowany model cechuje aluminiowa obudowa i wygodny gumowy uchwyt, co zapewnia maksymalną siłę napędową na poziomie głębokości od 25 do 50 mm. Model dostępny ze zszywkami serii S4/16NC (5165043) oraz S5/100 (5105043).



Specyfikacja urządzenia



Aluminiowa obudowa - wytrzymała i lekka do całodziennego użytkowania



Kontaktowy tryb wbijania - dla większego bezpieczeństwa



Kompaktowy nos - dla łatwości dostępu



Wygodny gumowy uchwyt - wygoda użytkowania



2.2kg



Zszywacze do prac ciężkich 750S5-1/ 750S4-1

O 50% większa siła wbijania niż w modelach 650, uzupełniona o kompaktowy nos i regulację głębokości wbijania, czyni to urządzenie idealnym do zastosowania przy zbijaniu stelaży. Dwa modele dostępne ze zszywkami S5/100 i S4/16NC.



Specyfikacja urządzenia



Aluminiowa obudowa - wytrzymała i lekka do całodziennego użytkowania



Kontaktowy tryb wbijania - dla większego bezpieczeństwa



Przycisk regulacji głębokości wbijania - dla łatwej kontroli poziomu umieszczenia zszywki



Tarcze anty poślizgowe - zapobiegają zniszczeniu narzędzia



Regulowana dysza wylotowa - dla bezpieczeństwa i komfortu



Wygodny gumowy uchwyt - wygoda użytkowania



Zszywacze do zszywek z grubego drutu 5416543 / 5166543 Vulcano

Narzędzia te odznaczają się tymi samymi, przyjaznymi użytkownikowi cechami co mniejsze modele Vulcano, jednakże zwiększona siła napędowa pozwala na mocowanie zszywek na głębokości do 65mm, zarówno z serią S4 (5166543), jak i S5 (5416543).



Specyfikacja urządzenia



Aluminiowa obudowa - wytrzymała i lekka do całodziennego użytkowania



Kontaktowy tryb wbijania - dla większego bezpieczeństwa



Kompaktowy nos - dla łatwości dostępu



Wygodny gumowy uchwyt - wygoda użytkowania



Stelaże łóżek i sof

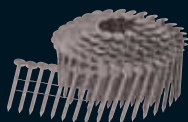
Gwoździarka do zbijania stelaży na gwoździe w taśmach 5446003 (ROLL 60)

Ta przeznaczona do prac intensywnych gwoździarka ROLL 60 wbija gwoździe o długości nóżki 32 – 60 mm. Jest wyposażona w pojemny magazynek, wykonany z materiałów odpornych na uszkodzenie, dla zapewnienia niezawodnej pracy w trudnych warunkach.

Serii
Roll60

32-60
mm

2.03-2.4



Specyfikacja urządzenia



Al Aluminiowa obudowa - wytrzymała i lekka do całodziennego użytkowania



CT Kontaktowy tryb wbijania - dla większego bezpieczeństwa



Kompaktowy nos - dla łatwości dostępu



Wygodny gumowy uchwyt - wygoda użytkowania



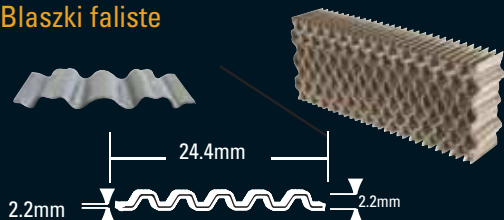
Magazynek odporny na uderzenia

2.2kg

Urządzenie łączące narożniki CF15-1-E

Boczne uchwycenie blaszką falistą jest świetnym sposobem na łączenie ram czy połączenia wykonywane pod kątem. Blaszka falista może być również użyta, aby naprawić bądź wzmocnić pęknięcie w słoju.

Blaszki faliste



Specyfikacja urządzenia



Mg Regulowany przycisk magazynku - dla łatwego załadunku zszywek



CT Kontaktowy tryb wbijania - dla większego bezpieczeństwa



Mg Magnezowa obudowa - wytrzymała i lekka



Tarcze antypoślizgowe - zapobiegają zniszczeniu narzędzia



Regulowana dysza wylotowa - dla bezpieczeństwa i komfortu

2.7kg



Bliski kontakt z prawdziwym środowiskiem produkcyjnym daje nam wgląd w indywidualne metody produkcji. Nasze doświadczenie w przemyśle doprowadziło do rozwoju wyspecjalizowanych urządzeń w środowisku produkcyjnym, zaprojektowanych z priorytetem bezwzględnej solidności tam, gdzie jest to niezbędne.



Zszywacz

BCAR1B-495-92L

Specjalistyczne urządzenie zaprojektowane z myślą o mocowaniu stelaży sprężynowych w sofach, tapczanach i kanapach, stanowiące najnowsze rozwiązanie technologiczne. Długi nos i oddalony spust dla wygodniejszej obsługi.

Serii
BCS 31

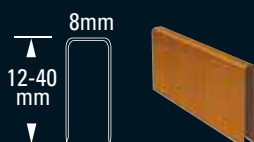


Zszywacz

SL1250C-2

Zszywacz na zszywki serii SL/92 z funkcją zaginania na zewnątrz, dla specjalistycznych zastosowań meblarskich.

Serii
SL/92



Specyfikacja urządzenia



Funkcja zaginania na zewnątrz



Tylna dysza wylotowa



Wygodny gumowy uchwyt - wygoda użytkowania



Mechanizm bezolejowy



Ramy do siedzeń

Automaty/Pół-automaty

Maszyna AK

Praca na wysokich obrotach dla osiągnięcia maksymalnych wyników w wydajnej produkcji ram do siedzeń.

Maszyny AK firmy Stanley Bostitch to prawdziwe udogodnienie zarówno dla małych jak i dużych producentów.

Zaprojektowane z myślą o łatwej obsłudze, odznaczają się dużą elastycznością i innymi cechami, które dostarczają nieocenionych korzyści dla środowiska produkcyjnego: dostępne z trybem pracy automatycznym i półautomatycznym



Klipsy
(zaczepy)
AK



Klipsy
(zaczepy)
TRK



Aby otrzymać specyfikację produktu i sprawdzić czy będzie on spełniał potrzeby Twojej firmy, skontaktuj się z naszym lokalnym oddziałem.



Ogólna specyfikacja produktu:

Dokładność – aby urządzenia te były precyzyjne i odpowiednie do produkcji seryjnej wykorzystano system napędowy podobny jak w maszynach CNC. Zastosowane rozwiązania zapobiegają nieregularnemu rozmieszczeniu klipsów.

Elastyczność – ramy można zaprogramować tak, aby tworzyły unikalne szkielety siedzeń, których wzór może być przenoszony z jednej maszyny na drugą, jeśli zajdzie taka potrzeba. Alfanumeryczny kod programujący dla ram może mieć maksymalną długość do 8 znaków, co pozwala na zastosowanie w procesie produkcyjnym licznych konfiguracji.

Dostosowanie do potrzeb – interfejs użytkownika i oprogramowanie kodujące może być dostosowane do indywidualnych potrzeb klienta.

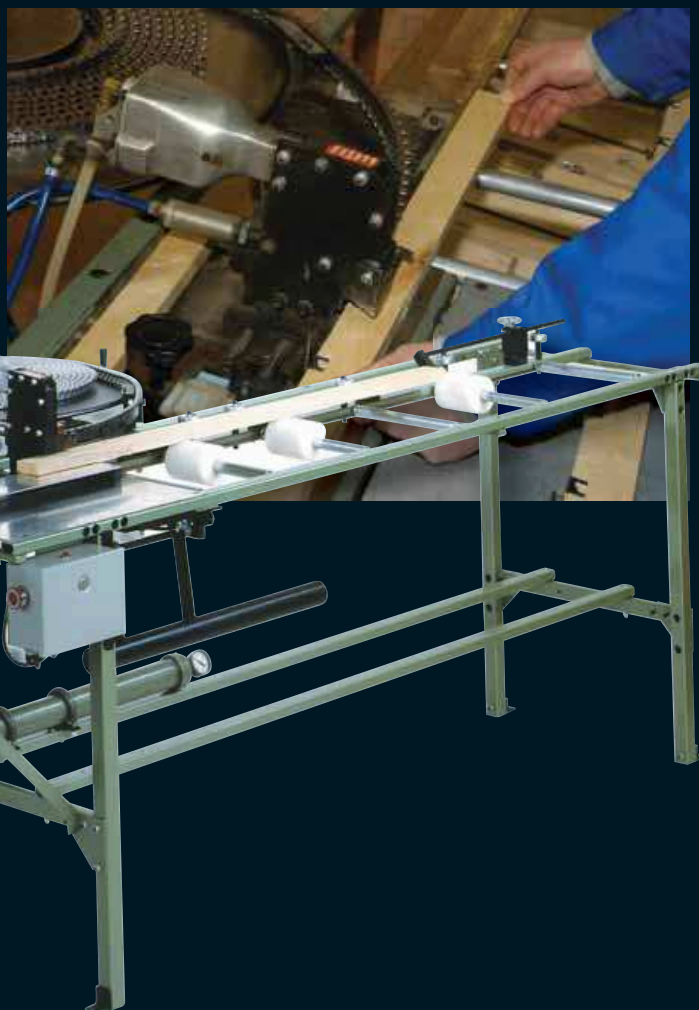
Zabezpieczenie hasłem – wielopoziomowa struktura hasłowego zabezpieczenia danych, zachowuje ustawienia parametrów i zapobiega użyciu maszyny przez osoby nieupoważnione.

Dla Twojego bezpieczeństwa, hasła definiowane są przez samego użytkownika. Graficzny interfejs oparty na systemie Windows - Porządkowanie, przechowywanie i archiwizowanie kodów programujących dla ram jest bardzo łatwe dzięki naszemu oprogramowaniu łączącemu, które jest kompatybilne z systemem Windows 95, 98, 2000 i XP i pozwala na szybkie programowanie z użyciem laptopa bądź komputera stacjonarnego. Oprogramowanie wyświetla podgląd projektowanej ramy, aby ułatwić proces programowania.

Łączność Intranetowa – wszystkie maszyny automatyczne mają wbudowane porty łączności. Dzięki użyciu oprogramowania łączącego, pliki mogą być łatwo przenoszone bezpośrednio z laptopa lub w obrębie danej sieci. Pliki można również łatwo ściągnąć jednocześnie na wiele maszyn znajdujących się w różnych zakładach.

Kompatybilność starszych modeli – wszystkie maszyny Hartco Auto AK i TRK mogą pracować z nowszymi wersjami oprogramowania. Dostępne są aktualizacje, które podnoszą szybkość i wydajność starszych modeli maszyn.

Skanywanie kodów kreskowych – opcjonalnie można też dołączyć skaner kodów kreskowych, który będzie automatycznie wywoływał kody programujące ram. Dzięki temu nie musisz się martwić, że wpiszesz zły numer – tutaj jest to niemożliwe.



PÓŁ-AUTOMATYCZNA MASZYNA AK

MODEL	OPIS	NUMER KAT.
GRUPA AK	MASZYNA AUTO TRK	HR-55808

Cechy:

- pojedynczy przełącznik kontrolujący rozmieszczanie klipsów
- wykorzystanie podpórki do umieszczenia pierwszej serii klipsów
- środkowe klipsy są automatycznie rozmieszczane według szybkości pracy operatora
- prędkość mocowania: 2000 do 2500 klipsów na godzinę

MASZYNA AUTOMATYCZNA TRK (NIE WIDOCZNA NA ZDJĘCIACH):

MODEL	OPIS	NUMER KAT.
GRUPA AK	KLIPSY AK MASZYNA AUTOMATYCZNA	HR-55500
GRUPA AK	KLIPSY AK MASZYNA PÓŁ-AUTOMATYCZNA	HR-55740
GRUPA AK	MASZYNA AUTO AK O REGULOWANEJ WYSOKOŚCI	169732
OPAKOWANIE	SKRZYNIA	HR-55813

Cechy:

- programowanie kodów rozmieszczania klipsów dzięki zaktualizowanej łączności Intranetowej
- minimum aktywności użytkownika
- automatyczny system wprowadzania ram
- wysoka wydajność: 3000 do 4000 klipsów na godzinę

Montaż ram do siedzeń - klipsy Hartco stosowania

Klipsy Hartco

Wiodące dla branży zaciskowych połączeń klipsowych, standardowe klipsy Hartco są łączone taśmą, oznaczane symbolem HR-CL lub żyłką polipropylenową, oznaczane symbolem HR-CLP. Oba rodzaje klipsów pasują do naszych standardowych modeli narzędzi ręcznych. Łączenie taśmą zapewnia równe, gładkie wykończenie. W zależności od danego środowiska produkcyjnego i praktyk produkcyjnych, klipsy łączone żyłką polipropylenową odznaczają się przedłużoną

trwałością. Klipsy z żyłkami są sztywniejsze, ale na tyle elastyczne, że mogą być ładowane łatwo i szybko.

Klipsy ze stali nierdzewnej i galwanizowane są dostępne również w podstawowych rozmiarach dla standardowych zastosowań.



Sprężyny faliste dla połączeń drutu nie powodujących skrzypienia.

Aby odnaleźć najlepsze połączenie klipsów i narzędzi dla bezgłośnych połączeń sprężynami falistymi, skorzystaj z tabelki poniżej:

1. Sprawdź średnicę dwóch drutów i sprężyn.
2. Odszukaj połączenie tych dwóch wymiarów w tabeli poniżej.

Średnice drutu to zazwyczaj 3,45 lub 4 mm, a średnice sprężyny wynoszą od 2,65 do 3,85 mm. Jeśli sprężyna ma 2,7 mm średnicy, a średnica wewnętrzna danego drutu wynosi 4mm, najlepszym połączeniem będzie klips o numerze katalogowym HR-CLP 4.

Należy pamiętać, że ogólnie im szerszy klips, tym większa siła mocująca

Lokalizator klipsów: Sprężyna falista z drutem – połączenia bezgłośnie



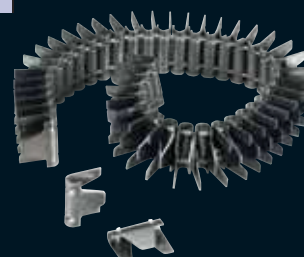
**Grubość
drutu**

HR-CLP 3	HR-CLP 3	HR-CLP 3	HR-CLP 3	HR-CLP3	3,4mm (lub 0,135 cala)
HR-CLP 4	HR-CLP 4	HR-CLP 4	HR-CLP 4	HR-CLP	4.0 (lub 0,106 cala)
2,7mm (lub 0,106 cala)	1,9mm (lub 0,76 cala)	2,0mm (lub 0,080 cala)	2,2mm (lub 0,086 cala)	2,3mm (lub 0,091 cala)	



**Lokalizator
narzędzi i
klipsów**

Narzędzie	HR-66C-110	HR-66C-110
Klips	HR-CLP 3	HR-CLP4
Rodzaj klipsu	taśmy	taśmy



Montaż automatyczny Maszyna VRC

**Szybka, wydajna i
nieprzerwana produkcja.**

Zaprojektowana do użytkowania z systemem klipsów w zwojach do łączenia drutów skrajnych ze sprężynami wewnętrznymi. Szybkość łączenia jest większa niż w poprzednich modelach maszyny VRC. Pojedyncza maszyna łatwo nadąży teraz za doświadczonym operatorem systemu klipsów w zwojach. Proces łączenia sprężyny wewnętrznej wygląda następująco:

Sprężyna wewnętrzna jest wyciągana przez operatora za pomocą zwijarki/przenośnika i umieszczana na stole obrotowym. Operator odnajduje dwa druty skrajne i umieszcza je na sprężynie wewnętrznej. Są one doczepiane do skrajnych rogów taśmy za pomocą narzędzia zaciskowego. Jednostka, częściowo już zaciśnięta, jest zdejmowana ze stołu i umieszczana w maszynie VRC. Operator naciska przycisk start, a maszyna zaczyna automatycznie pracować aż do zaciśnięcia klipsów na całej długości drutów skrajnych. W czasie, gdy maszyna kończy łączenie poprzedniego drutu, operator przygotowuje już następną jednostkę. Maszyna kończy łączenie



dokładnie w tym samym czasie, kiedy operator kończy przygotowywać kolejną jednostkę. Jednostka częściowo zaciśnięta jest umieszczana po prawej stronie maszyny, która zaczyna pracę, a pierwsza gotowa jednostka jest zdejmowana z maszyny.

Jeśli potrzebujesz specyfikacji produktu, aby sprawdzić czy urządzenie będzie odpowiadało Twoim potrzebom, skontaktuj się z lokalnym oddziałem firmy.



Narzędzia Hartco

Seria narzędzi Hartco firmy Stanley Bostitch jest idealnie skonstruowana dla intensywnej, całodzienniej pracy. Gładki spust pozwala na szereg zastosowań takich, jak: szybkie złączenie krawędzi ze zwojem drucianym, krawędzi z drutem pokrywającym krawędź czy drutu skrajnego ze sprężyną falistą.

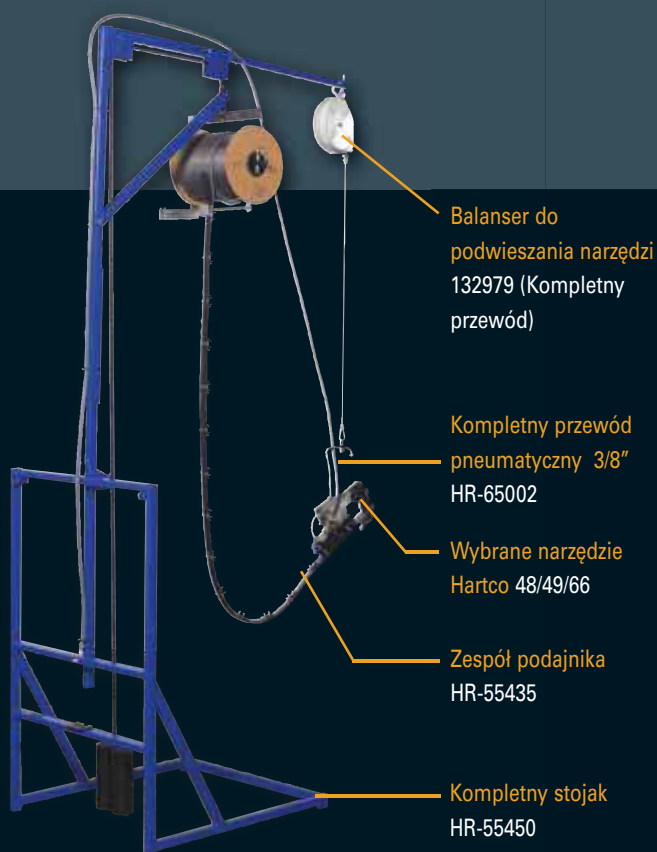
Łatwe ładowanie magazynku i ergonomiczna, antyblokadowa konstrukcja sprawia, że narzędzie to pozostaje sprawne, niezależnie od tego, jak ciężka jest praca.

Poziom wytwarzanego hałasu i wibracji:

Model	LPA 1sd	Hałas LWA 1sd	LPA 1s,1m	Wibracje ms2
Wszystkie modele	64.4	74	61	<2.5



System klipsów w zwojach Hartco



Zaprojektowany specjalnie dla środowisk produkcyjnych o większych wymaganiach, system klipsów w zwojach łączy w sobie wszystkie niezbędne elementy, które umożliwiają szybki i sprawny proces produkcyjny. Taśmowe wprowadzanie zapewnia minimalny czas przestoju w czasie ponownego ładowania klipsów, a wyważona obudowa narzędzia minimalizuje zmęczenie operatora.

Wybrane narzędzie	HR-48CCP	HR-49CCP	HR-66C
Elementy składowe systemu	HR-55450 - 132979 - HR-55435 - HR-65002 - 133175 (skrzynia)		



WAŻNE- Jeśli decydujesz się na system klipsów w zwojach, upewnij się czy po wybraniu właściwego narzędzia i klipsów, złożyłeś zamówienie na każdy element tak, aby system był kompletny. Elementy składowe można odnaleźć na rysunku obok i w tabeli poniżej, gdzie przedstawiono odpowiednie dla każdej części systemu elementy.

Połączenia drutów skrajnych ze sprężynami w zwojach oraz płaskie połączenia drutów skrajnych.

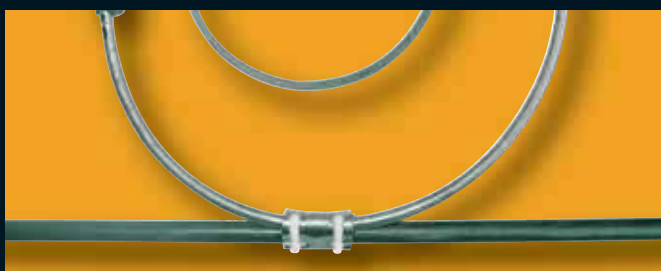
Aby odnaleźć najodpowiedniejszy zestaw narzędzi i klipsów dla połączeń drutów skrajnych ze zwojami drucianymi oraz płaskich połączeń drutów skrajnych, skorzystaj z dwóch tabel poniżej.

1. Sprawdź średnicę obydwu drutów.

2. Odszukaj obydwa wymiary w tabeli poniżej. Na przykład, jeżeli sprężyna jest wykonana z drutu o średnicy 2 mm a średnica drutu skrajnego wynosi 4,8 mm, najodpowiedniejszymi klipsami będą klipsy nr 33 lub 312.

Należy pamiętać, że ogólnie im szerszy klips, tym większa siła mocująca.

Lokalizator klipsów: Drut skrajny ze zwojem drutu



13	13	13 / 19	26 / 19	26	26	26 / 20	26 / 20	26 / 20	średnica drutu 3,10 mm lub 0.121 cala
13 / 19	13 / 19	26 / 19	26 / 19	26	26	26 / 33 / 20	26 / 33 / 20	26 / 33 / 20	3.75mm lub 0.148 cala
33 / 312	33 / 312	33 / 312	33 / 312	33 / 312	33 / 312	32	32	32	4.1mm lub .162 cala
33 / 312	33 / 312	32	32	32	32	32	32	32	4.89mm lub 1.92 cala
średnica drutu 1,5mm lub 0.058 cala	1,6mm lub 0.062 cala	1,8mm lub 0.072 cala	1,9mm lub 0.76 cala	3,43mm lub 0.135 cala	3,10mm lub 0.121 cala	2,68mm lub 0.105 cala	2,3mm lub 0.091 cala	2,0mm lub 0.080 cala	5.25mm lub 2.07 cala



Lokalizator
narzędzi i
klipsów

Narzędzie	HR-50CC	HR-49CCP	HR-49CCP	HR-48CCP	HR-48CCP	HR-45i	HR-68C-100	HR-68C-100
Klips	HR-CCP-13	HR-CCP-19	HR-CCP-26	HR-CCP-32	HR-CCP-33	HR-CLP-13	HR-CLP-20	HR-CLP-312
Rodzaj klipsu	taśma	taśma	taśma	taśma	taśma	pakiet	pakiet	pakiet



Lokalizator klipsów: Płaskie połączenia drutów skrajnych



Lokalizator
narzędzi i
klipsów

Narzędzie	HR-85SBF	HR-85SBF	HR-85SBF
Klips	HR-CLP-34	HR-CLP-34C	HR-CLP36C
Rodzaj klipsu	Klipsy łączone żyłką polipropylenową 22mm 2,16M	Klipsy z wkładką polipropylenową 22 mm 2,16 M	Klipsy z wkładką polipropylenową 22 mm 2,04 M

Montaż materaców - Druty skrajne

Montaż drutów skrajnych i sprężyn kieszonkowych

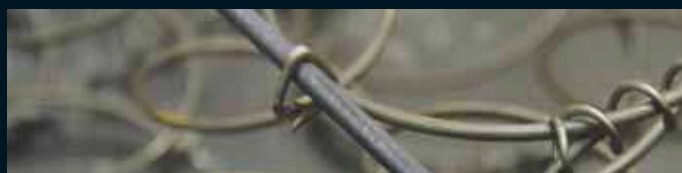
Wybór klamer i łączników firmy Stanley Bostitch gwarantuje elastyczne podejście do nowych metod konstrukcji materaców, z wykorzystaniem nowych materiałów.

Począwszy od połączeń konstrukcji, przez sprężyny kieszonkowe po połączenia drutów skrajnych, nasze narzędzia są wytrzymałe, wygodne w użyciu i zdolne do wykonania najcięższych prac. Klamry pierścieniowe typu C i D posiadają szeroką gamę zakończeń, które z pewnością spełnią Twoje potrzeby. Jeśli chodzi o niezawodne systemy połączeń – Stanley Bostitch pozostaje liderem w tej dziedzinie.

Nasze narzędzia pozwalają na osiągnięcie maksymalnej wydajności w Twoim zespole produkcyjnym, a asortyment łączników zapewnia spełnienie nawet najbardziej wymagających potrzeb.

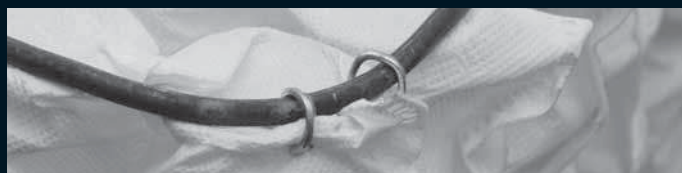
Klamry typu D

Drut skrajny o przekroju okrągłym do sprężyn wewnętrznych



Klamry typu C

Drut skrajny o przekroju okrągłym do tzw. sprężyn kieszonkowych



Klamry typu C

Drut skrajny płaski do tzw. sprężyn kieszonkowych



Poziom wytwarzanego hałasu i wibracji:

Model	Hałas			Wibracje ms ²
	LPA 1sd	LWA 1sd	LPA 1s,1m	
SC761 / SC743 SC7C / SC7E	86.38	91.47	78.47	<2.5
TR201 / TR203 / TR315	81.62	88.14	75.14	<2.5

Klamry pierścieniowe typu C i D

Wielkości łączników i dobór narzędzi



Aby wybrać odpowiednie narzędzie:

1. Zmierz całkowitą grubość drutów złożonych razem – zostaw pewien „zapas” na ciaśniejsze bądź luźniejsze połączenie.
2. Odszukaj w tabeli poniżej klamrę z najmniejszą i największą średnicą zaciśnięcia, najbardziej zbliżonymi do Twoich potrzeb.

Narzędzie	SC761	SC743	SC7C	SC7E	TR201, TR203 TR315
 Waga	2.9kg	2.8kg	2.9kg	2.9kg	1.4 / 1.6 / 1.6kg
Szerokość klamry przed zaciśnięciem	12.5mm 	19mm 	19mm 	19mm 	19mm 
Min. średnica klamry po zaciśnięciu	5.6mm 	8.7mm 	8.7mm 	10.7mm 	9.5mm 
Max. średnica klamry po zaciśnięciu	4.8mm 	4.8mm 	4.8mm 	7.9mm 	6.3mm 
Numer katalogowy klamry	RING 516	RING 16	RING 15	RING 15	RING SR15



Zszywacz pneumatyczny na klamry typu C seria SC7

Seria SC7 zszywaczy pneumatycznych na klamry typu C to wybór odpowiedni dla produkcji materacy, klatek i innych zastosowań wymagających połączenia drutu z drutem. Uzupełniona o mechanizm powrotny pneumatyczny, jest serią narzędzi szybkich i łatwych w obsłudze. Mechanizm spustu daje operatorowi maksymalną kontrolę.

Specyfikacja urządzenia:



Mechanizm powrotny pneumatyczny



Aluminiowa obudowa - wytrzymała i lekka



Mechanizm spustu



Zszywacz pneumatyczny na klamry typu D seria TR

Zszywacz pneumatyczny na klamry typu D, o aluminiowej obudowie, z mechanizmem powrotnym sprężynowym lub pneumatycznym dla szybkiego i wydajnego łączenia.

Specyfikacja urządzenia:



Mechanizm powrotny pneumatyczny TR315



Aluminiowa obudowa - wytrzymała i lekka



Mechanizm powrotny sprężynowy TR201 i TR203

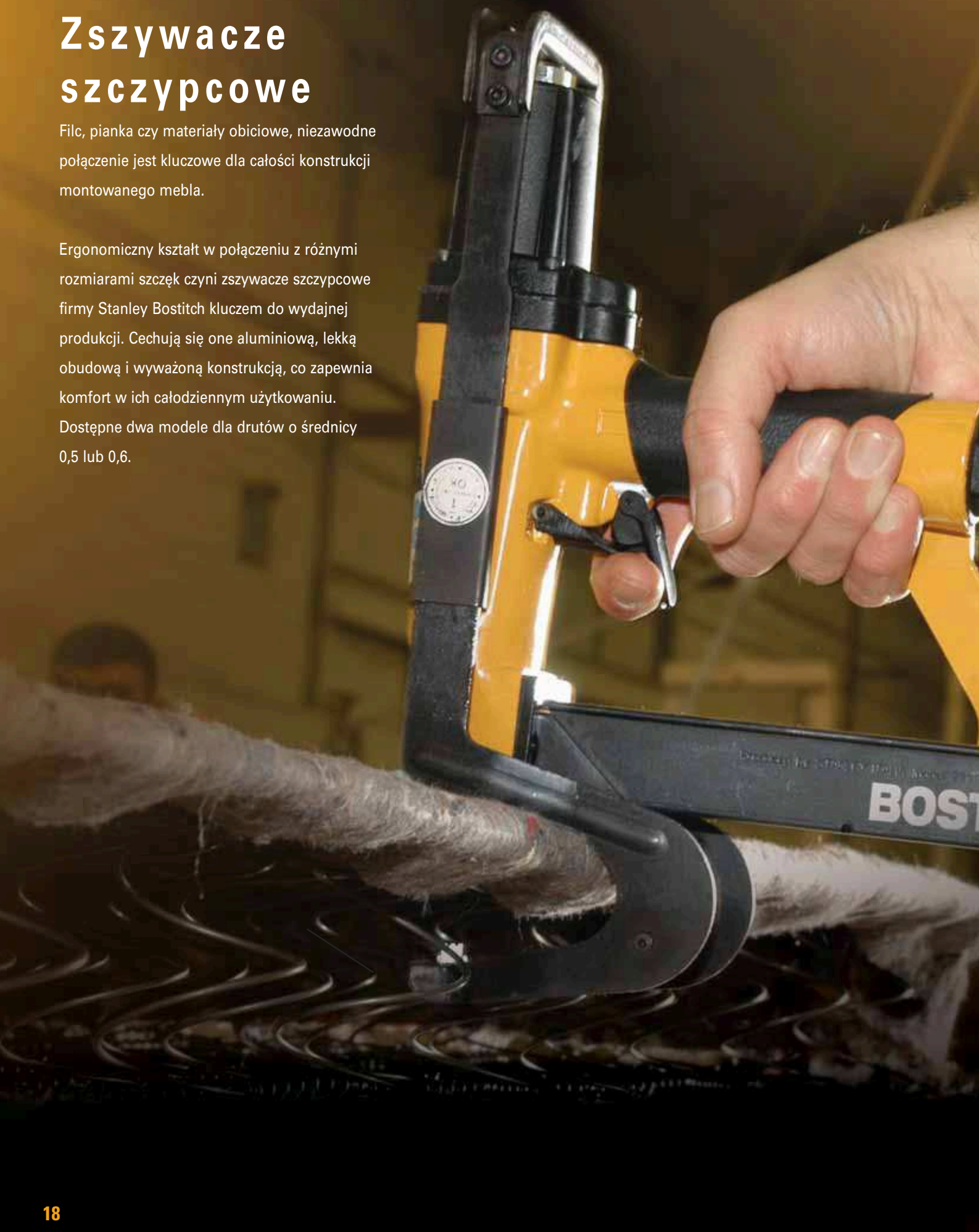


Zszywacze szczypcowe

Filc, pianka czy materiały obiciowe, niezawodne połączenie jest kluczowe dla całości konstrukcji montowanego mebla.

Ergonomiczny kształt w połączeniu z różnymi rozmiarami szczęk czyni zszywacze szczypcowe firmy Stanley Bostitch kluczem do wydajnej produkcji. Cechują się one aluminiową, lekką obudową i wyważoną konstrukcją, co zapewnia komfort w ich całodziennym użytkowaniu.

Dostępne dwa modele dla drutów o średnicy 0,5 lub 0,6.



Model L100010

Serii 88



Model L070010

Serii 110



Specyfikacja urządzenia:



Aluminiowa obudowa-
wytrzymała i lekka



Mechanizm spustu



Szczęką w kształcie kwadratu



2.1kg

Tapicerstwo

Zszywki i urządzenia specjalistyczne dla zastosowań tapicerskich

Poprzez nasze doświadczenie w dziedzinie tapicerstwa, mogliśmy wykonać analizy porównawcze na temat urządzeń i łączników potrzebnych na rynku tego przemysłu. Kompaktowa konstrukcja i wytrzymałość były najwyższymi wytycznymi, według których zaczęliśmy wzbogacać nasz asortyment o lekkie i wydajne urządzenia. Sprawdzona technologia i najnowocześniejsze materiały to cechy podstawowe każdego zszywacza Stanley Bostitch z przeznaczeniem do prac tapicerskich.

Wiemy, że dłuższy czas przestoju, to większe straty, dlatego nie zmieniamy tego, co działa dobrze, a jedynie dokonujemy pewnych ulepszeń.

Bogaty wybór niezawodnych połączeń

Aby wybrać model urządzenia, które najlepiej spełni Twoje oczekiwania, skorzystaj z tabelki po prawej. Wybierz szerokość zszywki i sprawdź odpowiadający jej nr serii. Porównaj z tabelą kompatybilnych urządzeń i wybierz odpowiedni typ zszywacza.

OPCJE URZĄDZEŃ		
WYDŁUŻONY NOS	WYDŁUŻONY MAGAZYNEK	TRYB AUTOMATYCZNY
21671B-LN-E 21680B-LN-E	21680B-ALM-E	21671B-A-E 21680B-A-E 21680B-ALM-E

Szerokość zszywki	4.8	9.1	12.3	12.8
Długość 4mm to 16mm				
	Serii 93	Serii 72	Serii 84	Serii 80
Kompatybilne urządzenia	21697B-E	21671B-E 21671B-A-E 21671B-LN-E	21684B-E	21680B-E 21680B-A-E 21680B-LN-E 21680B-LM-E 21680B-ALM-E

Zszywacze tapicerskie

Zszywacze serii 216

Zszywacze serii 216 są całkowicie nową, udoskonaloną wersją zszywaczy tapicerskich. Ich kompaktowe gabaryty, solidna konstrukcja i połączenie wielu funkcji w jednym gwarantują trwałość i przydatność dla zastosowań przemysłowych w produkcji meblarskiej.

Nowy asortyment obejmuje pistolety na zszywki o szerokości od 4,8 do 12,8 mm i długości od 4 do 16 mm. Możesz zapewnić sobie dużą elastyczność w produkcji, wybierając model z opcją trybu automatycznego, długim magazynkiem lub długim nosem.

Poziom wytwarzanego hałasu i wibracji:

Model	Hałas			Wibracje ms2
	LPA 1sd	LWA 1sd	LPA 1s,1m	
Wszystkie modele	64.4	74	61	<2.5

Specyfikacja produktów tej serii



OPCJE URZĄDZEŃ

Podobnie jak w modelach standardowych, tak i w przypadku serii 216 poszczególne modele są oznaczone numerami. Litera **A** w numerze modelu oznacza, że urządzenie posiada tryb automatyczny, a litery **LN**, że jest wyposażone w wydłużony nos. **LM** to symbole wydłużonego magazynka.



TRYB AUTOMATYCZNY

Zaprojektowany z myślą o środowiskach produkcyjnych, gdzie liczy się szybkość łączenia. Tryb automatyczny zapewnia sprawne łączenie elementów w szybkości do 300 zszywek na minutę.

Modele posiadające tę funkcję są wymienione na liście poniżej:

21671B-A-E

21680B-A-E

21680B-ALM-E





WYDŁUŻONY NOS

Stworzony specjalnie dla zastosowań wymagających ułatwienia dostępu. Pozwala na dokładne umiejscowienie zszywki na głębszym poziomie czy w miejscach trudnodostępnych. Modele posiadające tę funkcję to:

21671B-LN-E

21680B-LN-E



WYDŁUŻONY MAGAZYNEK

Większa wydajność przy rzadszych ładowaniach zszywek. Sprawdza się w produkcji masowej, w miejscach bez ograniczonego zasięgu. Modele posiadające tę funkcję to:

21680B-LM-E

21680B-ALM-E

