

zawory bezpieczeństwa



Zawory bezpieczeństwa

Zawór bezpieczeństwa to niezbędny element zabezpieczenia zbiorników i urządzeń.

Zawory przeznaczone są do sprężonego powietrza którego nadmiar można bezpiecznie upuścić do atmosfery.

Zawory mają za zadanie zabezpieczyć przed uszkodzeniem urządzenia, zbiorniki i instalacje przed nadmiernym wzrostem ciśnienia.

Ważnym parametrem zaworów jest ciśnienie otwarcia zaworu i wypływ przy tym ciśnieniu.

Każdy zawór jest ustawiony i zaplombowany na określone ciśnienie otwarcia.

Zawory podzielono na dwie grupy:

- Do zabezpieczenia elementów roboczych sprężarek – nie wymagających dokumentacji.
- Do zabezpieczenia urządzeń ciśnieniowych – z kompletną dokumentacją.

Zawory do zabezpieczenia elementów roboczych sprężarek – nie wymagających dokumentacji.

KOD	nazwa	przyłącze	ciśnienie otwarcia [bar]	wypływ powietrza [m ³ /min]
ZB1001-1/4-4	Zawór bezp. chłodnicy TEK 1/4" 4 bar	1/4"	4	brak danych
ZB1001-1/4-6	Zawór bezp. chłodnicy TEK 1/4" 6 bar	1/4"	6	brak danych
ZB1001-1/4-15	zawór bezp. chłodnicy TEK 1/4" 15 bar	1/4"	15	brak danych
ZB1002-3/8-8	Zawór bezp. chłodnicy TEK 3/8" 8 bar	3/8"	8	brak danych

Zawory do zabezpieczenia urządzeń ciśnieniowych – z kompletną dokumentacją.

KOD	nazwa	przyłącze	ciśnienie otwarcia [bar]	wypływ powietrza [l/min]
ZB1003-1/4-6	Zawór bezpieczeństwa TEK 1/4" 6 bar	1/4"	6	1466
ZB1003-1/4-8	Zawór bezpieczeństwa TEK 1/4" 8 bar	1/4"	8	1895
ZB1004-3/8-8	Zawór bezpieczeństwa TEK 3/8" 8 bar	3/8"	8	3665
ZB1004-3/8-10	Zawór bezpieczeństwa TEK 3/8" 10 bar	3/8"	10	4441
ZB2004-3/8-12	Zawór bezpieczeństwa TEK 3/8" 12 bar + kółko CE	3/8"	12	5093
ZB1004-3/8-13	Zawór bezpieczeństwa TEK 3/8" 13 bar	3/8"	13	5605
ZB2004-3/8-13	Zawór bezpieczeństwa TEK 3/8" 13 bar + kółko CE	3/8"	13	5605
ZB1004-3/8-14	Zawór bezpieczeństwa TEK 3/8" 14 bar	3/8"	14	5847
ZB2004-3/8-14	Zawór bezpieczeństwa TEK 3/8" 14 bar + kółko CE	3/8"	14	5847
ZB1004-3/8-15	Zawór bezpieczeństwa TEK 3/8" 15 bar	3/8"	15	6384
ZB2004-3/8-15	Zawór bezpieczeństwa TEK 3/8" 15 bar + kółko CE	3/8"	15	6384
ZB1005-1/2-10	Zawór bezpieczeństwa TEK 1/2" 10 bar	1/2"	10	6779
ZB2005-1/2-12	Zawór bezpieczeństwa TEK 1/2" 12 bar + kółko CE	1/2"	12	8143
ZB1005-1/2-13	Zawór bezpieczeństwa TEK 1/2" 13 bar	1/2"	13	8827
ZB2005-1/2-13	Zawór bezpieczeństwa TEK 1/2" 13 bar + kółko CE	1/2"	13	8827
ZB1005-1/2-14	Zawór bezpieczeństwa TEK 1/2" 14 bar	1/2"	14	9509
ZB1005-1/2-15	Zawór bezpieczeństwa TEK 1/2" 15 bar	1/2"	15	10191
ZB2005-1/2-15	Zawór bezpieczeństwa TEK 1/2" 15 bar + kółko CE	1/2"	15	10191
ZB1006-3/4-10	Zawór bezpieczeństwa TEK 3/4" 10 bar	3/4"	10	14521
ZB2006-3/4-10	Zawór bezpieczeństwa TEK 3/4" 10 bar + kółko CE	3/4"	10	14521
ZB2006-3/4-13	Zawór bezpieczeństwa TEK 3/4" 13 bar + kółko CE	3/4"	13	18541
ZB2007-1-10	Zawór bezpieczeństwa TEK 1" 10 bar + kółko CE	1"	10	14373
ZB2007-1-13	Zawór bezpieczeństwa TEK 1" 13 bar + kółko CE	1"	13	18541

oleje sprężarkowe i do narzędzi pneumatycznych

Olej HD 30 do smarowania sprężarek tłokowych



Olej sprężarkowy przewidziany do sprężarek, których końcowa temperatura sprężania wynosi do 1800C. Charakteryzuje się wysoką zdolnością przenoszenia obciążeń, bardzo skuteczną ochroną przed ścieraniem, wysokimi zdolnościami detergująco-dyspergującymi, wysokiej odporności na starzenie i doskonałej ochronie antykorozyjnej.

Olej HD30 – wskaźnik lepkości wg DIN ISO 2909 – 105.

kod HD-30/1 - opakowanie 1l

kod HD-30/4 - opakowanie 4l



Olej SC 68 do smarowania sprężarek śrubowych



Sprężarki śrubowe z wtryskiem oleju to urządzenia gdzie luz pomiędzy dwoma wirnikami a korpusem musi być doszczelniony aby uzyskać odpowiednio wysokie ciśnienie.

W tym celu konieczne jest zastosowanie wysoko jakościowego oleju, który musi spełniać następujące warunki:

- wysoka zdolność zwilżania powierzchni, w celu skutecznego odprowadzenia ciepła.
- odpowiednia charakterystyka lepkościowa – temperaturowa która ma zapewnić:
- przy rozruchu w jak najkrótszym czasie dużą ilość oleju do łożysk i wirników.

kod SC-68/5 - opakowanie 5l



- w czasie pracy ciągłej lepkość oleju musi być dostatecznie wysoka by doszczelnić szczelinę między wirnikami a korpusem, oraz zapewnić odpowiednie smarowanie łożysk.
- doskonałą zdolność rozpuszczania i wynoszenia zanieczyszczeń, dostających się z powietrzem zasysanym.
- wysoką zdolność przenoszenia obciążeń i optymalną ochronę przed zużyciem ściernym
- bardzo dobrą odporność na utlenianie i starzenie
- wysoką odporność na pienienie
- dobrą zdolność ochrony antykorozyjnej wobec stali i metali kolorowych, również w obecności wody.
- Olej SC68 – wskaźnik lepkości wg DIN ISO 2909 – 96.