



Mechanizm TWIN HAMMER doskonale sprawdza się podczas długich cykli pracy. Budowa tego mechanizmu pozwala na osiągnięcie ogromnego momentu obrotowego w ciągu pierwszych obrotów wirnika. Spowodowane jest to uderzeniami obu młotów jednocześnie z obu stron. Dodatkowym atutem systemu udarowego TWIN HAMMER jest mała ilość elementów, z których się on składa. Pozwala to także na łatwy serwis. Klucze udarowe z tym system najczęściej stosowane są w przemyśle oraz na liniach produkcyjnych.

1/2"

GP - 1700BX



Japoński klucz udarowy marki Vessel idealny do prac montażowych. Wyposażony w precyzyjny przełącznik mocy i obrotów.

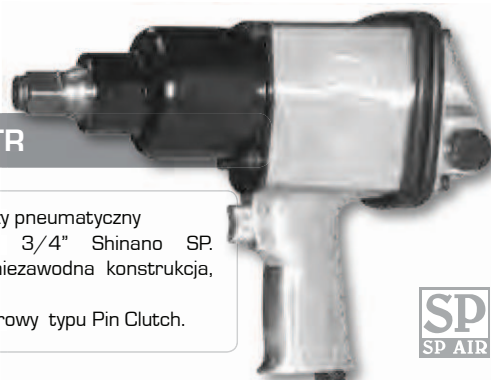
4-stopniowy przełącznik mocy. Prawe-lewe obroty

**VESSEL**



3/4"

SP - 1156TR



Najpopularniejszy pneumatyczny klucz udarowy 3/4" Shinano SP. Sprawdzona i niezawodna konstrukcja, prosta obsługa. Mechanizm udarowy typu Pin Clutch.

**SP**  
SP AIR

1"

KI - 1838 - 6



**ULTRA LEKKI**  
**8,3 kg**

**KUANI**



Klucz udarowy 2712Nm o masie zaledwie 8,3kg! Zastosowany w kluczu mechanizm udarowy typu Twin Hammer zapewnia maksimum mocy. Rękojeści narzędzia pokryte są elastomerem, który zmniejsza wibracje i znacznie poprawia ergonomię pracy. KI-1838-6 posiada 3 stopniową regulację siły w obu kierunkach.

3/4"

KI - 1636



Precyzyjna regulacja mocy. Wygodna, ergonomiczna rękojeść.

**ULTRA LEKKI**  
**3,89 kg**



**KUANI**

MODEL	OBROTY (PRAWO/LEWO)	WRZĘCIONO	MAX.MOMENT	DŁUGOŚĆ	MASA	WEJŚCIE ZASILAJĄCE	POZIOM WIBRACJI	POZIOM HAŁASU	MAX. CIŚNIENIE PRACY
GB-1700BX	8000	1/2	950	192	2,2	1/4	3	95	6,3
SP-1156TR	4600	3/4	1170	280	5,4	1/4	5	94	6,3
KI-1636	6500	3/4	1626	225	3,89	3/8	4,7	99,1	6,3
KI-1838-6	5000	1	2712	487	8,3	1/2	18,3	98	6,3



Klucze udarowe Kuani KI charakteryzują się wysokim stosunkiem mocy do masy. Konstrukcja kluczy KI jest zwarta co znacznie ułatwia operowanie nimi w trudno dostępnych miejscach.

Przeznaczenie: obsługa flot pojazdów ciężarowych, montaż elementów konstrukcji stalowych (również górniczych z wyłączeniem prac w strefach zagrożenia wybuchem) etc.

1"

**KI - 1837**

Precyzyjna regulacja mocy.  
Wygodna, ergonomiczna rękojeść.



wylot powietrza

1"

**KI - 1837 - 6**

Precyzyjna regulacja mocy.  
Wygodna, ergonomiczna rękojeść.



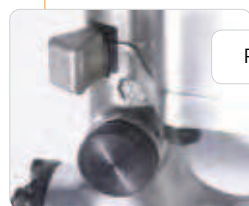
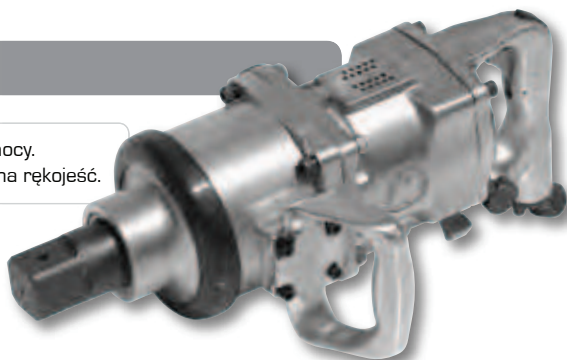
regulacja obrotów



1 1/2"

**KI - 55**

Precyzyjna regulacja mocy.  
Wygodna, ergonomiczna rękojeść.



Regulacja obrotów



MODEL	OBRZĘTY (PRAWO/LEWO) min <sup>-1</sup>	WRZĘCZONO Inch <sup>3</sup> T	MAX.MOMENT Nm	DLUGOŚĆ mm	MASA Kg	ZUŻYCIE POWIETRZA l/min	WEJŚCIE ZASILAJĄCE Inch <sup>1/2</sup> T	POZIOM WIBRACJI m/s <sup>2</sup>	POZIOM HAŁASU dB (A)	MAX. CIŚNIENIE PRACY P bar
KI-1837	4000	1	2439	315	11,44	255	1/2	3,5	86	6,3
KI-1837-6	4000	1	2439	495	12,5	255	1/2	3,5	86	6,3
KI-55	3000	1 1/2	4065	450	19,7	453	1/2	2,5	90	6,3

1/2"

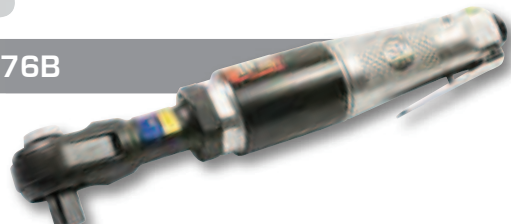
SP - 7777



Klucz zapadkowy z zakrytą głowicą przekładni zapadkowej. Takie rozwiązanie zapobiega uszkodzeniom mechanizmu zapadkowego gdy narzędzie jest przeciążane.

1/2"

SP - 1176B



Klucz zapadkowy z udarem o maksymalnej mocy 95Nm i wrzecionem 1/2".

UDAR

1/2"

SP - 7700SHR



Pierwszy na rynku klucz z hybrydowym napędem. Napęd przekazywany jest z wirnika poprzez przekładnię planetarną do mechanizmu udarowego. Teraz bez obawy uszkodzenia klucza można odkręcać i dokręcać połączenia aż do 140Nm!

UDAR

SA - 3702



Dostępne wymienne nasadki 10, 11, 12, 13, 14 mm (w kluczu zamontowana jest nasadka 14).



1/2"

SA - 2288

SA-2288 to najmocniejszy klucz kątowy w naszej ofercie. Narzędzie posiada mechanizm udarowy dzięki czemu jest w stanie odkręcać zabezpieczone śruby w trudnodostępnych miejscach.

UDAR



MODEL	OBROTY (PRAWO/LEWO) min <sup>-1</sup>	WRZECIONO Inch <sup>1/2</sup>	MAX.MOMENT Nm	DLUGOŚĆ mm	MASA Kg	WEJŚCIE ZASILAJĄCE Inch <sup>1/4</sup>	POZIOM WIBRACJI m/s <sup>2</sup>	POZIOM HAŁASU dB (A)	MAX. CIŚNIENIE PRACY P bar
SP-7777	180	1/2	122	315	1,5	1/4	3,5	84	6,3
SP-7700SHR	220	1/2	140	330	1,8	1/4	3,2	81	6,3
SP-1176B	280	1/2	95	290	1,4	1/4	3,5	87	6,3
SA-3702	170	-	25	340	1,8	1/4	-	-	6,3
SA-2288	4000	1/2	270	370	5,16	1/4	-	-	6,3



Klucze impulsowe VGL posiadają hydrauliczny mechanizm uderowy. Wbudowany mechanizm odcięcia powietrza blokuje dopływ sprężonego powietrza po osiągnięciu zadanego momentu roboczego. Charakteryzują się niskim poziomem wibracji i hałasu. Szerokie zastosowanie w przemyśle oraz na liniach montażowych.

**Precyzyjna regulacja momentu obrotowego**

**Niski poziom hałasu i wibracji**



## KLUCZE PISTOLETOWE

## system SHUT - OFF

MODEL	OBROTOWY (PRAWO/LEWO) min <sup>-1</sup>	WRZECIENO Inch	MAX.MOMENT Nm	DLUGOŚĆ mm	MASA Kg	ZUŻYCIE POWIETRZA l/min	WEJŚCIE ZASILAJĄCE Inch	POZIOM WIBRACJI m/s <sup>2</sup>	POZIOM HAŁASU dB (A)	MAX. CIŚNIENIE PRACY P bar
AP07PSF-W	6000	3/8"	22 - 45	185	1,5	450	1/4"	2,7	80	6,3
AP08PSF-W	4600	1/2"	35 - 65	210	1,9	500	1/4"	2,8	80	6,3
SAP07PSF-W	7400	3/8"	22 - 32	194	1,61	300	1/4"	3,0	82	6,3
SAP08PSF-W	5400	1/2"	30 - 50	210	2,00	350	1/4"	3,0	85	6,3
SAP09PSF-W	4000	1/2"	40 - 60	215	2,20	450	1/4"	3,0	85	6,3
SAP10PSF-W	4200	1/2"	55 - 80	217	2,66	500	1/4"	3,0	85	6,3
SAP13PSF-W	2900	1/2"	75 - 110	248	3,20	550	1/4"	3,0	85	6,3

## KLUCZE PISTOLETOWE

SAP04P-W	7500	3/8"	10 - 20	168	1,08	200	1/4"	2,3	81	6,3
SAP05P-W	7000	3/8"	16 - 28	167	1,0	300	1/4"	2,3	81	6,3
SAP06P-W	6500	3/8"	20 - 35	167	1,03	300	1/4"	2,5	81	6,3
SAP07P-W	6000	3/8"	30 - 45	173	1,42	450	1/4"	3,0	82	6,3
SAP08P-W	5800	1/2"	30 - 55	180	1,85	580	1/4"	3,0	82	6,3
SAP09P-W	4600	1/2"	40 - 65	186	1,98	580	1/4"	3,0	85	6,3
SAP10P-W	5500	1/2"	45 - 70	191	2,39	600	1/4"	3,0	85	6,3
SAP13P-W	3400	1/2"	100 - 130	220	3,07	650	1/4"	3,0	85	6,3

## KLUCZE PROSTE

SAP04S-W	7500	3/8"	10 - 20	168	0,99	300	1/4"	2,5	81	6,3
SAP05S-W	7000	3/8"	16 - 28	250	0,90	250	1/4"	2,3	81	6,3
SAP06S-W	6500	3/8"	20 - 35	256	0,99	300	1/4"	2,5	81	6,3



**Precyzyjna regulacja momentu obrotowego**

**Niski poziom hałasu i wibracji**

Regulacja momentu obrotowego w kluczach impulsowych VGL



Dostępcy kluczy pistoletowych i prostych



## KLUCZE PROSTE

## system SHUT - OFF

MODEL	WRZECIONO 	ZASTOSOWANIE 	OBROTOWY (PRAWO/LEWO) 	ZAKRES REGULACJI 	DŁUGOŚĆ 	WEJŚCIE ZASILAJĄCE 	ZUŻYCIE POWIETRZA 	POZIOM HAŁASU 	POZIOM WIBRACJI 	MASA 	MAX. CIŚNIENIE PRACY 
AP03SSF-W	3/8"	M4-M5	6500	4,0-8,0	219	1/4	350	78	1,9	0,88	6,3
AP04SSF-W	3/8"	M5-M6	6000	5,0-10,0	232	1/4	400	78	2,0	0,88	6,3
AP05SSF-W	3/8"	M6	6000	10,0-16,0	233	1/4	400	78	2	0,98	6,3
AP06SSF-W	3/8"	M8	6000	15,0-30,0	243	1/4	430	78	2	1	6,3
AP07SSF-W	3/8"	M8-M10	6000	22,0-45,0	238	1/4	450	79	2,2	1,2	6,3
AP08SSF-W	1/2"	M10	4000	35,0-65,0	262	1/4	500	80	2,5	1,6	6,3
AP02SSF-S	1/4	M3-M4	8500	2,0-5,0	213	1/4	199,92	76	1,7	0,64	6,3
AP03SSF-S	1/4	M4-M5	6500	4,0-8,0	224	1/4	350	78	1,9	0,89	6,3
AP04SSF-S	1/4	M5-M6	6000	5,0-10,0	237	1/4	400	78	2	0,89	6,3
AP05SSF-S	1/4	M6	6000	8,0-14,0	233	1/4	400	78	2	0,98	6,3
AP06SSF-S	1/4	M8	6000	12,0-20,0	246	1/4	430	78	2	1	6,3
AP07SSF-S	1/4	M8-M10	6000	20,0-32,0	246	1/4	450	79	2,2	1,2	6,3



## KLUCZE KĄTOWE

## system SHUT - OFF

MODEL	WRZECIONO 	ZASTOSOWANIE 	OBROTOWY (PRAWO/LEWO) 	ZAKRES REGULACJI 	DŁUGOŚĆ 	WEJŚCIE ZASILAJĄCE 	ZUŻYCIE POWIETRZA 	POZIOM HAŁASU 	POZIOM WIBRACJI 	MASA 	MAX. CIŚNIENIE PRACY 
AP05ASF-W	3/8"	M5-M6	5200	6,0-12,0	265	1/4	400	78	2,5	1,5	6,3
AP06ASF-W	3/8"	M6	5000	10,0-20,0	276	1/4	430	78	2,5	1,5	6,3
AP07ASF-W	3/8"	M8	5200	15,0-30,0	271	1/4	450	79	2,7	1,7	6,3
AP08ASF-W	1/2"	M8-M10	2500	30,0-60,0	307	1/4	500	80	3	2,5	6,3