



JAK DOBRAĆ KOMPRESOR

Dobierając kompresor FINI należy zastosować następującą formułę:

$$\text{AIR} \rightarrow \text{KOMPRESOR} = N \cdot \beta$$



- wydajność teoretyczna kompresora

N - zapotrzebowanie na sprężone powietrze

β - współczynnik wydajności kompresora FINI

Tabela współczynników wydajności kompresorów FINI (β)			
Zakres ciśnień (bar)	10-8	8-6	6-4
Kompresory tłokowe Ciao/Amico	-	1,6	1,5
Kompresory tłokowe z pompą MK	1,6	1,5	1,4
Kompresory tłokowe z pompą BK	1,4	1,3	1,2
Kompresory śrubowe	1,05	1,05	1,05

Jeśli nie znamy zapotrzebowania, to aby je obliczyć korzystamy ze wzoru:

$$N = \frac{V \cdot \Delta p}{t} \cdot 60$$

gdzie:

N- zapotrzebowanie na sprężone powietrze w Lt/min

V- pojemność zbiornika w Lt

Δp - max./min. różnica pomiędzy ciśnieniem załączenia a wyłączenia (minimalna zalecana wartość to 2 bary)

t= czas w którym ciśnienie spada z wartości max. do min. w sekundach



ROTAR MICRO 3 SE



ROTAR MICRO 5 TA



Kompresory linii ROTAR MICRO z silnikiem 4kW występują również w wersji ze sterownikiem elektronicznym (TA)

lit	kod	typ	kW	HP	Volt/Ph	bar	p.s.i	l/min	m³/h	dB (A)	L x D x H (cm)	kg	BSP
wersja bez zbiornika													
-	651JU1A722	MICRO 308 SE	2,2	3	400/3/50	8	145	325	19,5	60	69x57x89	93	1/2"
-	651JT1A722	MICRO 310 SE	2,2	3	400/3/50	10	145	290	17,4	60	69x57x89	93	1/2"
-	651JS1A722	MICRO 408 SE	3	4	400/3/50	8	145	430	25,8	61	69x57x89	101	1/2"
-	651JQ1A722	MICRO 410 SE	3	4	400/3/50	10	145	385	23,1	61	69x57x89	101	1/2"
-	651JR1A722	MICRO 508 SE	4	5,5	400/3/50	8	145	580	34,8	62	69x57x89	104	1/2"
-	651JP1A722	MICRO 510 SE	4	5,5	400/3/50	10	145	485	29,1	62	69x57x89	104	1/2"
wersja na zbiorniku													
200	677JU1A722	MICRO 308 SE-200	2,2	3	400/3/50	8	145	325	19,5	60	145x57x 130	160	1/2"
200	677JT1A722	MICRO 310 SE-200	2,2	3	400/3/50	10	145	290	17,4	60	145x57x 130	160	1/2"
200	677JS1A722	MICRO 408 SE-200	3	4	400/3/50	8	145	430	25,8	61	145x57x 130	165	1/2"
200	677JQ1A722	MICRO 410 SE-200	3	4	400/3/50	10	145	385	23,1	61	145x57x 130	165	1/2"
200	677JR1A722	MICRO 508 SE-200	4	5,5	400/3/50	8	145	580	34,8	62	145x57x 130	167	1/2"
200	677JP1A722	MICRO 510 SE-200	4	5,5	400/3/50	10	145	485	29,1	62	145x57x 130	167	1/2"
wersja na zbiorniku z osuszaczem													
200	677JU2A722	MICRO 308 SE-200 ES	2,2	3	400/3/50	8	145	325	19,5	60	145x57x 150	190	1/2"
200	677JT2A722	MICRO 310 SE-200 ES	2,2	3	400/3/50	10	145	290	17,4	60	145x57x 150	190	1/2"
200	677JS2A722	MICRO 408 SE-200 ES	3	4	400/3/50	8	145	430	25,8	61	145x57x 150	195	1/2"
200	677JQ2A722	MICRO 410 SE-200 ES	3	4	400/3/50	10	145	385	23,1	61	145x57x 150	195	1/2"
200	677JR2A722	MICRO 508 SE-200 ES	4	5,5	400/3/50	8	145	580	34,8	62	145x57x 150	197	1/2"
200	677JP2A722	MICRO 510 SE-200 ES	4	5,5	400/3/50	10	145	485	29,1	62	145x57x 150	197	1/2"

* dla stopnia śrubowego i sterownika mikroprocesorowego



ROTAR CUBE SD 10
ROTAR CUBE SD 10-ES



ROTAR CUBE SD 10-500F
ROTAR CUBE SD 10-500F-ES

Linia ROTAR CUBE SD dotyczy tylko i wyłącznie kompresorów z silnikiem 5,5 kW i 7,5 kW, występują tylko w wersji 10 barowej:

- bez zbiornika,
- na zbiorniku poziomym 270 lt lub 500 lt oraz
- na zbiorniku poziomym 500 lt z osuszaczem.

Wersja podstawowa może być rozszerzona opcjonalnie o:

a) moduł uzdatniania sprężonego powietrza ARTIC 134/CUBE 230/1/50Hz

(kod 11.448 417 000)

b) panel wyciszający, dzięki czemu możemy obniżyć o dodatkowe -4dB(A) poziom hałasu

(kod 11.251 LK0 013)

Sterownik mikroprocesorowy kieruje pracą kompresora jak również wykonuje czynności kontrolne. Dzięki zastosowaniu EasyTronic Kit PC możemy sterować pracą kompresora bezpośrednio z komputera PC (kod 11.960 CA0 0220)



11.960 CA0 02 20
EASY TRONIC KIT PC

lit	kod	typ	kW	HP	Volt/Ph	bar	p.s.i	l/min	m³/h	dB (A)	L x D x H (cm)	kg	BSP
wersja bez zbiornika													
-	11.651PE3A92243	CUBE SD 7 TA	5,5	7,5	400/3	10	145	700	42	68	65 x 73 x 96	112	1/2"
-	11.651LK3A92243	CUBE SD 10 TA	7,5	10	400/3	10	145	1050	63	67	65 x 73 x 96	122	1/2"
wersja bez zbiornika z osuszaczem													
-	11.651LK4A92201	CUBE SD 10-ES TA	7,5	10	400/3	10	145	1050	63	67	65 x 73 x 96	146	1/2"
wersja na zbiorniku													
270	11.691PE3A92201	CUBE SD 7-270F	5,5	7,5	400/3	10	145	700	42	68	130 x 68 x 165	207	1/2"
270	11.691LK3A92201	CUBE SD 10-270F	7,5	10	400/3	10	145	1050	63	67	130 x 68 x 165	217	1/2"
500	11.683LK3A92201	CUBE SD 10-500F	7,5	10	400/3	10	145	1050	63	67	207 x 80 x 168	264	1/2"
wersja na zbiorniku z osuszaczem													
270	11.691PE4A92201	CUBE SD 7-270F ES	5,5	7,5	400/3	10	145	700	42	68	130 x 68 x 165	231	1/2"
270	11.691LK4A92201	CUBE SD 10-270F ES	7,5	10	400/3	10	145	1050	63	67	130 x 68 x 165	240	1/2"
500	11.683LK4A92201	CUBE SD 10-500F ES	7,5	10	400/3	10	145	1050	63	67	207 x 80 x 168	299	1/2"

* dla stopnia śrubowego i sterownika mikroprocesorowego



ROTAR BSC 15 R-evo
ROTAR BSC 20 R-evo



ROTAR BSC 15-500 F R-evo
ROTAR BSC 20-500 F R-evo



ROTAR BSC 15-500 F ES R-evo
ROTAR BSC 20-500 F ES R-evo

Linia ROTAR BSC obejmuje kompresory śrubowe z silnikiem 11kW i 15 kW. Występują one w wersji

- bez zbiornika,
- na zbiorniku poziomym oraz
- na zbiorniku poziomym z osuszaczem.

Wersja podstawowa może być rozszerzona opcjonalnie o:

- a) moduł uzdatniania sprężonego powietrza ARTIC 134/BSC R-EVO 230/1/50Hz obejmujący osuszacz ziębniczy z punktem rosy +3°C oraz filtrami typu PF i HF (kod 11.448 501 000)
- b) panel prefiltracyjny (kod 11.260 FG0 024V)
- c) panel wyciszający, dzięki czemu możemy obniżyć poziom hałasu o dodatkowe -2dB(A) (kod 11.260 FG0 026V)

Sterownik mikroprocesorowy kieruje pracą kompresora jak również wykonuje czynności kontrolne. Dzięki zastosowaniu EasyTronic Kit PC możemy sterować pracą kompresora bezpośrednio z komputera PC (kod 11.960 CA0 0220).

Kompresory linii ROTAR BSC występują w wersji 13 bar.



11.260 FG0 024V (1)
Panel prefiltracyjny

11.260 FG0 026V (2)
Panel wyciszający

AIR	kod	typ	kW	HP	Volt/Ph	bar	p.s.i.	l/min	m³/h	dB (A)	L x D x H (cm)	kg	BSP
wersja bez zbiornika													
-	11.660PR1A922	BSC 1508 R-evo	11	15	400/3/50	8	116	1700	102	69	87 x 76 x 103,5	230	3/4"
-	11.660PM1A922	BSC 1510 R-evo	11	15	400/3/50	10	145	1550	93	69	87 x 76 x 103,5	230	3/4"
-	11.660QM1A922	BSC 2008 R-evo	15	20	400/3/50	8	116	2400	144	68	87 x 76 x 103,5	250	3/4"
-	11.660QN1A922	BSC 2010 R-evo	15	20	400/3/50	10	145	2050	123	68	87 x 76 x 103,5	250	3/4"
wersja na zbiorniku													
500	11.683PR1A92201	BSC 1508-500F R-evo	11	15	400/3/50	8	116	1700	102	69	207 x 80 x 168	380	3/4"
500	11.683PM1A92201	BSC 1510-500F R-evo	11	15	400/3/50	10	145	1550	93	69	207 x 80 x 168	380	3/4"
500	11.683QM1A92201	BSC 2008-500F R-evo	15	20	400/3/50	8	116	2400	144	68	207 x 80 x 168	400	3/4"
500	11.683QN1A92201	BSC 2010-500F R-evo	15	20	400/3/50	10	145	2050	123	68	207 x 80 x 168	400	3/4"
wersja na zbiorniku z osuszaczem i filtrami													
500	11.683PR2A92201	BSC 1508-500F-ES R-evo	11	15	400/3/50	8	116	1700	102	69	207 x 80 x 168	442	3/4"
500	11.683PM2A92201	BSC 1510-500F-ES R-evo	11	15	400/3/50	10	145	1550	93	69	207 x 80 x 168	442	3/4"
500	11.683QM2A92201	BSC 2008-500F-ES R-evo	15	20	400/3/50	8	116	2400	144	68	207 x 80 x 168	460	3/4"
500	11.683QN2A92201	BSC 2010-500F-ES R-evo	15	20	400/3/50	10	145	2050	123	68	207 x 80 x 168	460	3/4"

* dla stopnia śrubowego i sterownika mikroprocesorowego



2 LATA
GWARANCJI*



ROTAR PLUS 25



ROTAR PLUS 30



ROTAR PLUS 40



11.448 501 000

Moduł uzdatniania sprężonego powietrza
ARTIC 134/BSC R-EVO

Linia ROTAR PLUS obejmuje stacjonarne kompresory śrubowe silnikiem 18,5kW, 22kW i 30kW. Występują one tylko i wyłącznie w wersji bez zbiornika

Do każdego z tych kompresorów zalecane jest zastosowanie pionowego zbiornika wyrównawczego o pojemności minimum 1000 lt.

Do każdego kompresora możemy jako opcję zainstalować:

- a) panel prefiltracyjny PLUS 25 (kod 11.460 AQ0 316V)
- b) panel wyciszający silnika PLUS 25 (11.460 AQ) 317V)
- c) panel wyciszający wentylatora PLUS 25 (11.460 AQ) 318V)
- d) panel wyciszający silnika PLUS 30/40TF (11.460 AQ) 310V)
- e) panel wyciszający wentylatora PLUS 30/40TF (11.460 AQ) 311V)
- f) panel prefiltracyjny dla panelu wyciszającego PLUS 25/30/40TF (11.460 AQ) 319V)

Dzięki zastosowaniu każdego z dodatkowych paneli wyciszających możemy obniżyć poziom hałasu o dodatkowe – 2dB(A)

Sterownik mikroprocesorowy kieruje pracą kompresora jak również wykonuje czynności kontrolne.

Dzięki zastosowaniu EasyTronic Kit PC możemy sterować pracą kompresora bezpośrednio z komputera PC (kod 11.960 CA0 0220).

Pracę kilku kompresorów możemy sterować za pomocą zewnętrznego sterownika elektronicznego:

- dla zespołu 2 kompresorów TWIN START (kod 11.305 072 618)
- dla zespołu 4 kompresorów MULTI START (kod 11.405 470 604)

Kompresory linii ROTAR PLUS występują w wersji 13 bar.

AIR	BAR	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
lt	kod	typ	kW	HP	Volt/Ph	bar	p.s.i.	l/min	m³/h	dB (A)	L x D x H (cm)	kg	BSP

wersja bez zbiornika

-	11.660AC1A922	PLUS 2508	18,5	25	400/3/50	8	116	2700	162	71	112 x 75 x 128	332	3/4"
-	11.660AE1A922	PLUS 2510	18,5	25	400/3/50	10	145	2450	147	71	112 x 75 x 128	332	3/4"
-	11.660SL1A922	PLUS 3008 TF	22	30	400/3/50	8	116	3300	198	72	122 x 75 x 133	386	3/4"
-	11.660RL1A922	PLUS 3010 TF	22	30	400/3/50	10	145	2890	173	72	122 x 75 x 133	386	3/4"
-	11.660II1A922	PLUS 4008 TF	30	40	400/3/50	8	116	4120	247	75	122 x 75 x 133	412	3/4"
-	11.660FE1A922	PLUS 4010 TF	30	40	400/3/50	10	145	3910	234	75	122 x 75 x 133	412	3/4"

* dla stopnia śrubowego i sterownika mikroprocesorowego

2 LATA
GWARANCJI*ROTAR MCI 40
ROTAR MCI 50

ROTAR MEGA 60

W zakresie kompresorów śrubowych z silnikiem 30kW-37kW-45kW firma FINI stopniowo wprowadza nową linię kompresorów ROTAR MCI, która zastępuje dotychczasową ROTAR MEGA. Aktualnie z nowej linii dostępne są kompresory w wersji z silnikiem 30kW i 37 kW.

Nowym rozwiązaniem w linii ROTAR MCI jest możliwość opcjonalnego wyposażenia kompresora w moduł uzdatniania sprężonego powietrza ARTIC 404MCI (kod 11.448 450 000). Do obu linii możemy również jako opcję zastosować panel prefiltracyjny:

- a) dla linii ROTAR MCI (kod 11.160 OF0 103)
b) dla linii ROTAR MEGA (kod 11.460 EI0 316V)

Do kompresorów z obu linii zalecane jest stosowanie pionowego zbiornika wyrównawczego o pojemności minimum 1500lt.

Kompresory linii ROTAR MCI i ROTAR MEGA występują w wersji 13 bar.

Jedyny olej zalecany przez
producenta do wszystkich
kompresorów śrubowych
FINI11.600 000 007
Olej syntetyczny
do kompresorów śrubowych

lit	kod	typ	kW	HP	V l/Ph	bar	p s i	l/min	m ³ /h	dB (A)	L x D x H (cm)	kg	BSP
wersja podstawowa													
-	11.660 HO1A 922	ROTAR MCI 4008	30	40	400/3/50	8	116	4500	270	70	164 x 94 x 161	615	1-1/4"
-	11.660 GO1A 922	ROTAR MCI 4010	30	40	400/3/50	10	145	4000	240	70	164 x 94 x 161	615	1-1/4"
-	11.660 FO1A 922	ROTAR MCI 5008	37	50	400/3/50	8	116	5900	354	71	164 x 94 x 161	655	1-1/4"
-	11.660 OF1A 922	ROTAR MCI 5010	37	50	400/3/50	10	145	5200	312	71	164 x 94 x 161	655	1-1/4"
-	11.660 EU1A 92243	MEGA 6008	45	60	400/3/50	8	116	7200	432	74	180 x 94 x 137	795	1 1/4"
-	11.660 EI1A 92243	MEGA 6010	45	60	400/3/50	10	145	6500	390	74	180 x 94 x 137	795	1 1/4"
wersja z osuszaczem													
-	11.660 HO2A 922	ROTAR MCI 4008 ES	30	40	400/3/50	8	116	4500	270	70	200 x 94 x 161	655	1-1/4"
-	11.660 GO2A 922	ROTAR MCI 4010 ES	30	40	400/3/50	10	145	4000	240	70	200 x 94 x 161	655	1-1/4"
-	11.660 FO2A 922	ROTAR MCI 5008 ES	37	50	400/3/50	8	116	5900	354	71	200 x 94 x 161	695	1-1/4"
-	11.660 OF2A 922	ROTAR MCI 5010 ES	37	50	400/3/50	10	145	5200	312	71	200 x 94 x 161	695	1-1/4"

*dla stopnia śrubowego i sterownika mikroprocesorowego



2 LATA
GWARANCJI*



ROTAR GIGA SD 75
ROTAR GIGA SD 100



ROTAR TERA 125
ROTAR TERA 150
ROTAR TERA 180
ROTAR TERA 220



11.305 072 618
sterownik TWIN START

Linia kompresorów ROTAR GIGA obejmuje kompresory w wersji z silnikiem 55kW i 75kW, natomiast linia ROTAR TERA z silnikami 90kW, 110kW, 132kW i 160kW.

W kompresorach linii ROTAR TERA zastosowano system SPV umożliwiający regulację objętości zasysanego powietrza. Zastosowanie w nim zaworu spiralnego pozwala na istotną redukcję kosztów wytwarzania sprężonego powietrza poprzez obniżenie kosztów energii elektrycznej oraz zwiększenie efektywności w pracy silnika i stopnia śrubowego. Jednocześnie zapewnia utrzymanie na stałym poziomie ciśnienia sprężonego powietrza na wylocie kompresora.

Kompresory linii ROTAR TERA występują w wersji 7 i 12 bar.

lit	kod	typ	kW	HP	V lt/Ph	bar	p si	l/min	m³/h	dB (A)	L x D x H (cm)	kg	BSP
-	11.660 SA1A 92243	GIGA SD 7508	55	75	400/3/50	7,5	109	9300	558	70	120 x 210 x 197	1870	2"
-	11.660 AH1A 92243	GIGA SD 7510	55	75	400/3/50	10	145	8300	498	70	120 x 210 x 197	1870	2"
-	11.660 SC1A 92243	GIGA SD 10008	75	100	400/3/50	7,5	109	12200	732	72	120 x 210 x 197	1940	2"
-	11.660 AR1A 92243	GIGA SD 10010	75	100	400/3/50	10	145	10500	630	72	120 x 210 x 197	1940	2"
-	11.660 ME1A 922	TERA 12508	90	125	400/3/50	7	109	16900	1014	73	241 x 151 x 184	2400	2"
-	11.660 MF1A 922	TERA 12510	90	125	400/3/50	10	145	14200	852	73	241 x 151 x 184	2400	2"
-	11.660 MH1A 922	TERA 15008	110	150	400/3/50	7	109	21100	1266	73	241 x 151 x 184	2600	2"
-	11.660 MI1A 922	TERA 15010	110	150	400/3/50	10	145	16400	984	73	241 x 151 x 184	2600	2"
-	11.660 MM1A 922	TERA 18008 SPV	132	180	400/3/50	7	109	24700	1482	73	273 x 181 x 184	2900	2 1/2"
-	11.660 MN1A 922	TERA 18010 SPV	132	180	400/3/50	10	145	19500	1170	73	273 x 181 x 184	2900	2 1/2"
-	11.660 MP1A 922	TERA 22008 SPV	160	220	400/3/50	7	109	27800	1668	74	273 x 181 x 184	3100	2 1/2"
-	11.660 MQ1A 922	TERA 22010 SPV	160	220	400/3/50	10	145	24100	1446	74	273 x 181 x 184	3100	2 1/2"

* dla stopnia śrubowego i sterownika mikroprocesorowego



ROTAR CUBE SD 10-270F ES STC



ROTAR BSC 2010-500F ES STC



ROTAR MCI 50 STC
ROTAR MCI 50 ES STC



ROTAR GIGA SD 75 STC
ROTAR GIGA SD 100 STC

AIR	BARCODE	typ	kW	HP	Volt/Ph	MAX bar	p.s.i.	Vmin	m³/h	dB (A)	L x D x H (cm)	kg	BSP
It	kod	typ											
Kompresor ROTAR CUBE STC													
-	651 LK31 976	CUBE SD 10 STC	7,5	10	400/3/50	10	145	1250/480	75/29	70	73x65x96	110	1/2"
-	651 LK41 976	CUBE SD 10 ES STC	7,5	10	400/3/50	10	145	1250/480	75/29	70	73x65x96	132	1/2"
270	691 LK21 976	CUBE SD 10-270F STC	7,5	10	400/3/50	10	145	1250/480	75/29	70	130x68x165	210	3/4"
270	691 LK31 976	CUBE SD 10-270F-ES STC	7,5	10	400/3/50	10	145	1250/480	75/29	70	130x68x165	235	1/2"
500	683 LK21 976	CUBE SD 10-500F STC	7,5	10	400/3/50	10	145	1250/480	75/29	70	207x80x168	257	1/2"
500	683 LK31 976	CUBE SD 10-500F-ES STC	7,5	10	400/3/50	10	145	1250/480	75/29	70	207x80x168	280	1/2"
Kompresor ROTAR BSC REVOLUTION STC													
-	660 JL31 976	BSC 1510 R-EVO STC	11	15	400/3/50	10	145	1490/660	89/40	71	87x76x103,5	235	3/4"
500	683 JL31 976	BSC 1510-500F R-EVO STC	11	15	400/3/50	10	145	1490/660	89/40	71	207x80x168	387	3/4"
500	683 JL41 976	BSC 1510-500F-ES R-EVO STC	11	15	400/3/50	10	145	1490/660	89/40	71	207x80x168	449	3/4"
-	660 ZL31 976	BSC 2010 R-EVO STC	15	20	400/3/50	10	145	2000/920	120/55	70	87x76x103,5	253	3/4"
500	683 ZL31 976	BSC 2010-500F R-EVO STC	15	20	400/3/50	10	145	2000/920	120/55	70	207x80x168	404	3/4"
500	683 ZL41 976	BSC 2010-500F-ES R-EVO STC	15	20	400/3/50	10	145	2000/920	120/55	70	207x80x168	467	3/4"
Kompresor MCI STC													
-	660 OF31 976	MCI 5010 STC	37	50	400/3/50	8	116	5200/2350	240/141	71	200x94x161	700	1-1/4"
-	660 OF41 976	MCI 5010 ES STC	37	50	400/3/50	10	145	5200/2350	240/141	71	200x94x161	755	1-1/4"
Kompresor ROTAR GIGA STC													
-	660 SA31 976	GIGA SD 7508 STC	55	75	400/3/50	8	116	9300/3700	558/222	72	220x130x200	1984	2"
-	660 AH31 976	GIGA SD 7510 STC	55	75	400/3/50	10	145	8300/3700	498/222	72	220x130x200	1984	2"
-	683 SC31 976	GIGA SD 10008 STC	75	100	400/3/50	8	116	12500/5000	750/300	74	220x130x200	2054	2"
-	683 AR31 976	GIGA SD 10010 STC	75	100	400/3/50	10	145	10800/5000	648/300	74	220x130x200	2054	2"

* dla stopnia śrubowego i sterownika mikroprocesorowego