

### **Wskazówki przydatne przy montażu i użytkowaniu zestawów przygotowania powietrza:**

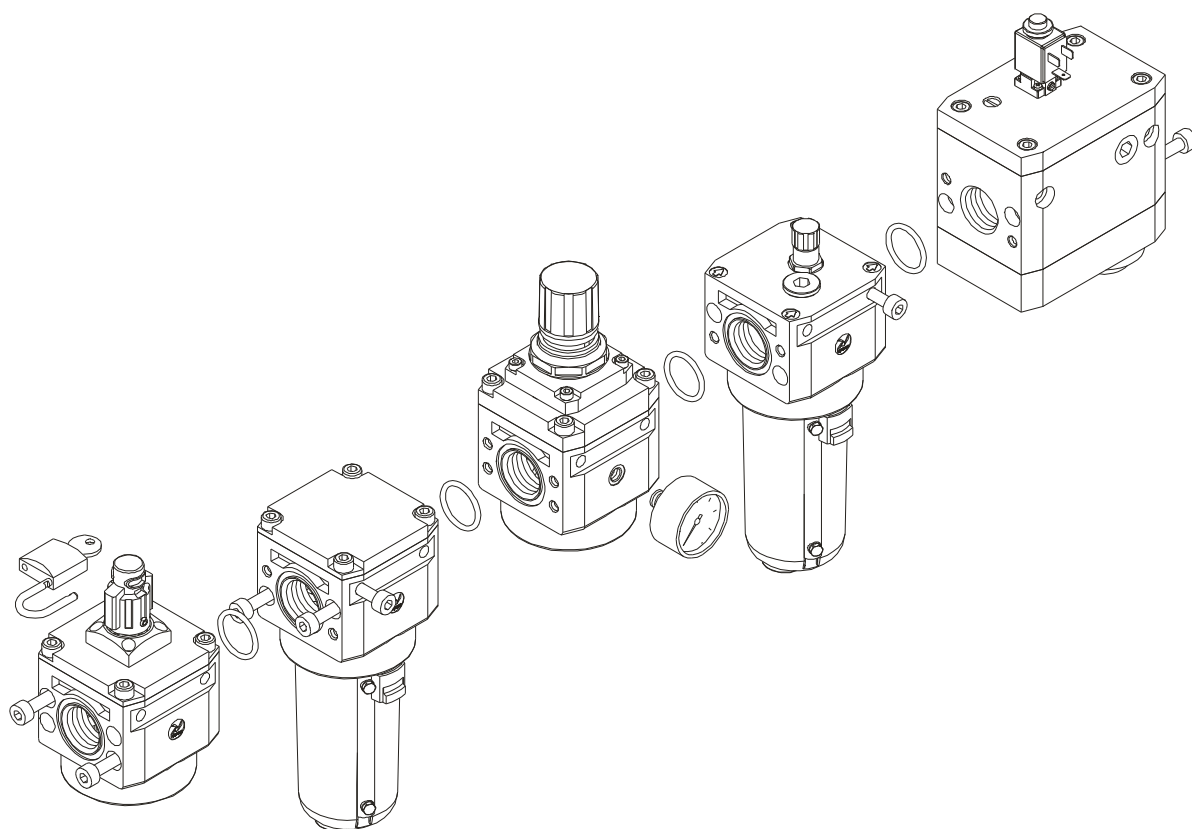
Należy zachować zgodność przepływu powietrza ze strzałkami umieszczonymi na elementach oraz ich właściwą kolejność: filtr - regulator ciśnienia - naolejacz skierowany pojemnikiem w dół. Zmontowane zestawy mogą być przymocowane do ściany za pomocą śrub umieszczonych w otworów mocujących ukrytych pod plastikowymi, czarnymi zaślepkami. Nie należy przekraczać podanych w katalogu wartości momentów sił z którymi dokręcane są złącza pneumatyczne. Nie należy również przekraczać dopuszczalnych wartości ciśnienia wejściowego i temperatury pracy.

Filtr: zbierający się w pojemniku filtra kondensat nie powinien przekroczyć granicznego poziomu zaznaczonego poziomą kreską. Odprowadzenie kondensatu na zewnątrz filtra odbywa się poprzez przewód 6mm założony na zawór półautomatycznego lub automatycznego spustu znajdujący się na spodzie zbiornika. Odprowadzenia kondensatu na zewnątrz można dokonać poprzez wciśnięcie do góry zaworu spustowego.

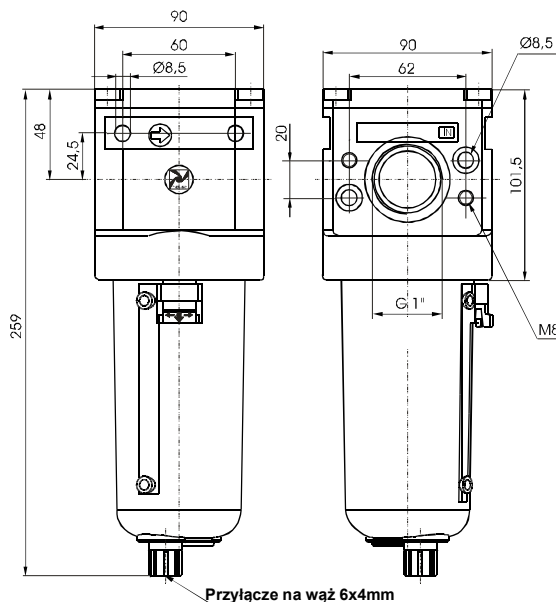
Regulator: regulacja ciśnienia odbywa się poprzez gałkę regulacyjną znajdującą się na regulatorze.

Naolejacz: Jako środka smarującego zaleca się użycie olejów klasy FD22 lub HG32. Do właściwej pracy naolejacza należy zapewnić minimalny przepływ powietrza wskazany w katalogu. W celu właściwego ustawienia ilości dozowanego oleju należy użyć gałki regulacyjnej regulatora. Należy zapewnić jedną kroplę oleju na każde 300-600 litrów powietrza. Dozowanie oleju jest automatycznie utrzymywane na ustawionym poziomie i proporcjonalne do przepływu powietrza. Uzupelniania oleju należy dokonać poprzez przyłącze umieszczone na naolejaczach lub bezpośrednio do zbiornika poprzez jego wykręcenie po uprzednim jego odpowietrzeniu. Nie należy przekraczać maksymalnego poziomu oleju wskazywanego przez linię umieszczoną na zbiorniku z tworzywa.

### Kolejność montażu elementów zestawu przygotowania powietrza - rozmiar 4:



3



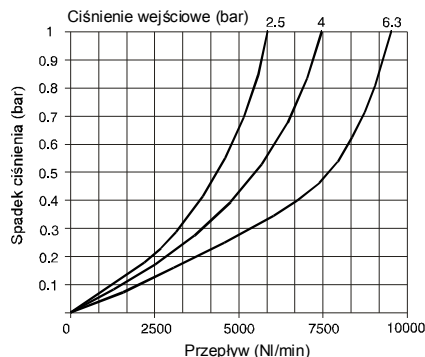
Kod zamówieniowy

17401 P.W.T

- P** Przyłącza:  
B = G 1"
- W** Wkład filtrujący :  
A = 5 um  
B = 20 um  
C = 50 um
- T** Typ:  
S = Automacyjny spust kondensatu

Przykładowy kod : 17401B.B  
Filtr rozmiar 4 z przyłączami G1" i wkładem filtrującym 20um.

3  
charakterystyki przepływu

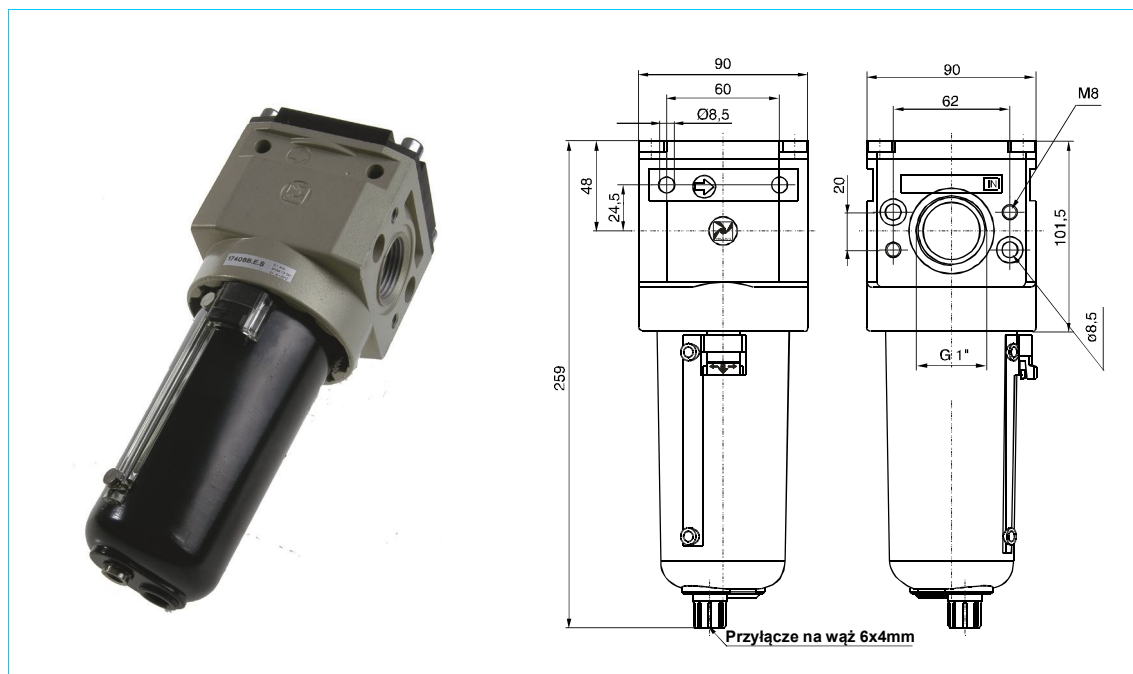


**Budowa i charakterystyka pracy:**

- Korpus wykonany ze stopów lekkich
- Możliwość zamocowania do ściany za pomocą śrub M8
- Podwójne filtrowanie - poprzez siłę odśrodkową oraz wkładkę
- Półautomatyczny zawór spustu - spust odbywa się gdy nie ma ciśnienia lub gdy naciśniemy i przekreślimy zawór do góry
- Opcja : automatyczny zawór spustu kondensatu.

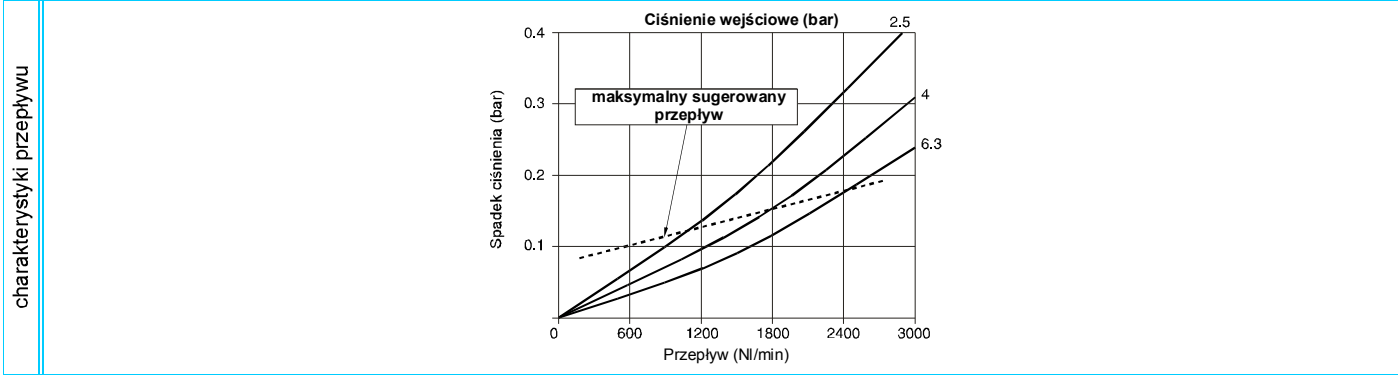
**Dane techniczne:**

Przyłącza	G1"
Maksymalne ciśnienie wejściowe	13 bar (1,3 MPa)
Maksymalna temperatura otoczenia (@10 bar)	50°C
Waga	1700g
Wkłady filtracyjne	5um - 20um - 50um
Pojemność zbiornika	160cm <sup>3</sup>
Pozycja montażu	Pionowa
Śruby mocujące	M8



Kod zamówieniowy	
<b>17408 P.S.T</b>	
<b>P</b>	Przyłącza: B = G 1"
<b>S</b>	Skuteczność filtrowania: E = 99,97%
<b>T</b>	Typ: S = Automat. spust kondensatu

Przykładowy kod: 17408B.E  
Filtr dokładny - koalescencyjny rozmiar 4, przyłącza G1", skuteczność filtrowania 99,97%.



Budowa i charakterystyka pracy:	Dane techniczne:	
- filtr koalescencyjny - filtracja cząstek do 0,1um	Przyłącza	G1"
- korpus wykonany ze stopów lekkich	Maksymalne ciśnienie wejściowe	13 bar (1,3 MPa)
- możliwość zamocowania do ściany za pomocą śrub M8	Maksymalna temperatura otoczenia (@10 bar)	50°C
- półautomatyczny zawór spustu - spust odbywa się gdy nie ma ciśnienia lub gdy naciśniemy i przekręcimy zawór do góry	Waga	1700g
- opcja : automatyczny zawór spustu kondensatu.	Skuteczność filtracji (cząstki do 0,1 um)	0,9997um
	Pojemność zbiornika	160cm <sup>3</sup>
	Pozycja montażu	Pionowa
	Śruby mocujące	M8

