

Wstęp

Właściwe i bezproblemowe działanie układów pneumatycznych zależy w głównej mierze od jakości dostarczanego sprężonego powietrza. Wilgoć i zanieczyszczenia zawarte w sprężonym powietrzu zwiększają zużycie powierzchni wewnętrznych komponentów pneumatycznych oraz uszczelnień. Również zmiany ciśnienia powodowane zróżnicowanym zapotrzebowaniem układu na sprężone powietrze mają zły wpływ na funkcjonowanie układu pneumatycznego. By uniknąć wymienionych problemów i zapewnić dobrą jakość sprężonego powietrza należy zastosować minimalny zestaw przygotowania powietrza: filtr, regulator ciśnienia, naolejacz.

Budowa i działanie

Nowa seria zestawów przygotowania powietrza **Pneumax AIRPLUS** jest rozwinięciem poprzedniej serii zestawów przygotowania powietrza Pneumax 1700. Głównymi cechami nowych zestawów przygotowania powietrza AIRPLUS są zwiększone przepływy nominalne, łatwiejszy montaż przy zachowanej niezawodności.

Z wyjątkiem presostatu i rozdzielacza powietrza wszystkie moduły AIRPLUS są dostępne w dwóch opcjach: z gwintowanymi przyłączami technopolimerowymi (seria T) lub z gwintowanymi wkładkami metalowymi (seria N).

Zbiorniki elementów wykonane z przezroczystego poliwęglanu są zaopatrzone w technopolimerową osłonę, która mocowana jest do korpusu elementu za pomocą wygodnego złącza bagnetowego.

Filtr jest dostępny z trzema rodzajami wkładów filtrujących (5µm, 20µm oraz 50µm). Jest on standardowo wyposażony w półautomatyczny zawór spustowy, uruchamiany ręcznie lub półautomatycznie - po odprężeniu ciśnienia z układu. Dostępny jest również filtr z automatycznym spustem kondensatu (zamawiany dodatkowo).

Regulator ciśnienia zbudowany w oparciu o zrównoważony system membrany o niskiej histerezie.

Regulator ciśnienia może występować z płasko zabudowanym manometrem o zakresie 0-12 bar.

Dostępne są cztery zakresy regulacji: 0-12; 0-8; 0-4 i 0-2 bar. Pokrętko regulacyjne może być zablokowane w dowolnej pozycji poprzez wciśnięcie go w dół.

Naolejacz działa na zasadzie dyszy Venturiego. Ilość oleju doprowadzanego do układu pneumatycznego jest regulowana za pomocą pokrętki regulacyjnego umieszczonego na górze przezroczystej części naolejacza, która zapewnia również wizualną kontrolę ilości dostarczanego oleju. Przewód dostarczający olej ze zbiornika naolejacza jest zaopatrzony w filtr, który zapobiega wniknięciu w układ pneumatyczny ewentualnym zanieczyszczeniom obecnym w oleju.

Zawór odcinający 3/2 jest dostępny w dwóch wersjach: ręcznej i elektrycznej. W obu wersjach zawór posiada gwintowane przyłącze odpowietrzające układ wyjściowy. W wersji sterowanej ręcznie istnieje możliwość założenia kłódki (do trzech sztuk) w pozycji zamkniętej. Zapewnia to bezpieczeństwo i chroni przed przypadkowym i nieuprawnionym podaniem sprężonego powietrza do układu lub maszyny, co może spowodować wypadek lub inne zniszczenia. Wersja elektryczna dostępna jest z elektropilotami o szerokości 15mm lub 22mm.

Zawór łagodnego startu zapewnia stopniowe zwiększanie ilości sprężonego powietrza podawanego do układu. Zabezpiecza to elementy pneumatyczne przed nagłym skokiem ciśnienia który może być szkodliwy. Czas narastania ilości sprężonego powietrza może być łatwo regulowany poprzez wbudowany regulator przepływu. Pelen przepływ jest osiągany tylko wtedy, gdy ciśnienie wyjściowe osiągnie 50% wartości ciśnienia wejściowego.

Presostat (przełącznik ciśnieniowy) - jest uzupełnieniem w/w grupy elementów.

Próg ciśnienia przełączającego styk elektryczny może być nastawiany od 2 do 10 bar.

Rozgałęźnik sprężonego powietrza jest elementem pomocniczym.

Podłączony pomiędzy filtrem a naolejaczem może służyć np. do wyprowadzenia nienaolejonego powietrza.

Elementy zestawów przygotowania powietrza nowej serii AIRPLUS są mocowane do siebie za pomocą specjalnych złączy które zapewniają łatwość wymiany dowolnego komponentu bez rozkręcania całego zestawu.

Dostępne są również standardowe, metalowe mocowania panelowe (do montażu reduktorów i filtroreduktorów pod k. 90°) oraz standardowe manometry o średnicy 40 i 50mm.

Wskazówki dotyczące instalacji oraz użytkowania zestawów przygotowania powietrza AIRPLUS:

Zestaw przygotowania powietrza musi być umieszczony jak najbliżej zasilanej powietrzem aplikacji / maszyny. Kierunek przepływu sprężonego powietrza musi być zachowany w następujący sposób: od wejścia (gwintowany port oznaczony „IN”) do wyjścia (gwintowany port oznaczony „OUT”). Elementy zaopatrzone w zbiorniki (filtry, filtrowreduktory, naolejacz) muszą być montowane pionowo, zbiornikiem skierowanym w dół. Reduktor ciśnienia może być zamontowany w dowolny sposób. Pojedyncze elementy lub grupy elementów mogą być zamontowane do konstrukcji lub ściany za pomocą flanszy mocującej typu „Y”. Reduktory i filtrowreduktory ciśnienia mogą być również montowane poprzez ocynkowane, stalowe mocowanie. Przed założeniem metalowego mocowania konieczne jest zdjęcie pokrętki regulacyjnej i nakrętki blokującej. Wszystkie elementy zestawów przygotowania powietrza muszą być używane zgodnie z podanymi w kartach katalogowych parametrami ciśnienia i temperatury. Również nie można przekraczać maksymalnych momentów z jakimi dokręcane są złącza. Należy upewnić się, czy jasne osłony korpusów elementów są na miejscu przed podaniem ciśnienia. Pokrywy są konieczne do właściwego zablokowania górnej części elementu zestawu przygotowania powietrza. W filtrze i filtrowreduktorze nie można przekraczać podanego na zbiorniku maksymalnego poziomu kondensatu. Przy ręcznym lub półautomatycznym spuszczeniu kondensatu można odprowadzić za pomocą przewodu 6/4mm podłączonego do zaworu spustowego. W regulatorze ciśnienia wymaganą wartość ciśnienia zaleca się ustawiać podczas jego zwiększania. Zakres regulacji należy wybierać wg wartości ciśnienia jakie chcemy osiągnąć na wyjściu regulatora. Naolejacz należy napełniać olejem klasy FD22 i HG32. Należy również upewnić się, czy występuje minimalny przepływ potrzebny do właściwej pracy naolejacza. Poniżej wartości minimalnej przepływu naolejacz nie działa. Ilość podawanego oleju może być regulowana pokrętką umieszczoną na przezroczystej kopułce poprzez którą widać przepływ oleju. Wartością optymalną jest jedna kropla oleju na każde 300-600 litrów powietrza. W naolejaczu istnieje możliwość napełniania zbiornika olejem bez odprężania układu. Umożliwia to zawór rozprężający wbudowany w złącze służące do napełniania zbiornika olejem. Ręczny zawór odcinający podaje ciśnienie na układ po wciśnięciu i przekręceniu pokrętki zgodnie ze wskazówkami zegara. W celu odcięcia zasilania i odprężenia układu należy przekręcić pokrętkę przeciwnie do wskazówek zegara. Zawór łagodnego startu służący do łagodnego podania ciśnienia na układ nie odpręża układu. Aby to zrobić, należy przed nim zamontować zawór odcinający (elektryczny lub ręczny).

Serwis zestawów przygotowania powietrza AIRPLUS:



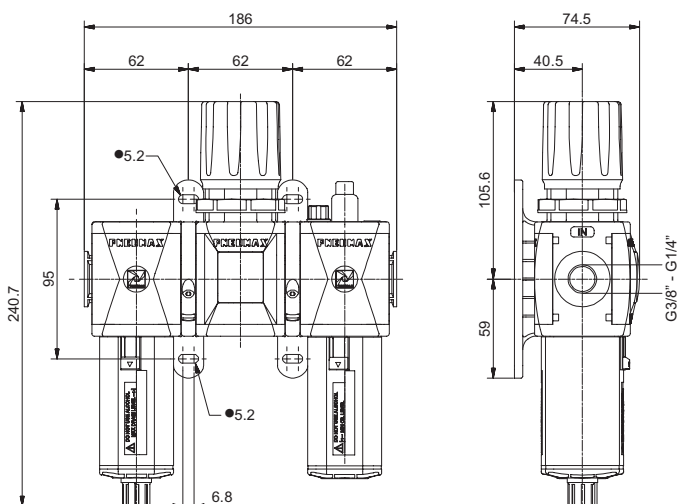
Dla każdej czynności wymagającej rozebrania górnej lub dolnej pokrywy elementu należy najpierw zdjąć boczne osłony korpusu. W przeciwnym wypadku element może ulec uszkodzeniu.

Zbiorniki, zaślepki i przyłącza dolne są zamocowane do korpusów elementów za pomocą wygodnego złącza bagietowego. W celu ich zdjęcia należy przekręcić je do oporu przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. W przypadku zbiorników należy przed tą czynnością dodatkowo odblokować (naciśnąć w dół) zielony przycisk bezpieczeństwa. Zbiorniki i części przezroczyste należy czyścić wodą z neutralnymi środkami czyszczącymi (np. mydło). Nie używać rozpuszczalników lub środków na bazie alkoholu. Wkłady filtracyjne (z filtrów i filtrowreduktorów) wykonane z tworzywa HDPE można zregenerować poprzez ich przemycie i przedmuchiwanie. W celu ich wymiany należy zdjąć zbiornik, odkręcić grupę filtrującą i wymienić wkład na nowy lub oczyścić wkład. Napełnienie szklanki naolejacza może mieć miejsce tylko po jej odprężeniu. Olej należy wlać bezpośrednio do zdjętej szklanki. Specjalne przyłącze do napełniania nie jest dostępne w naolejaczu rozmiaru 1. Jeśli regulator ciśnienia działa niewłaściwie, lub pojawił się wyciek powietrza z otworu odprężenia należy wymienić membranę po wyciągnięciu sprężyny.

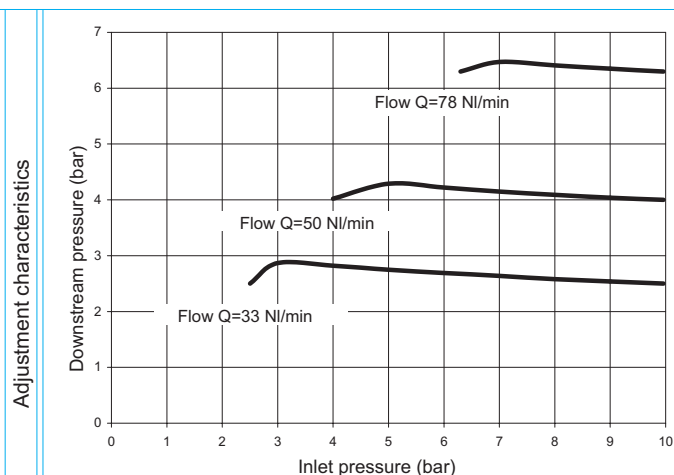
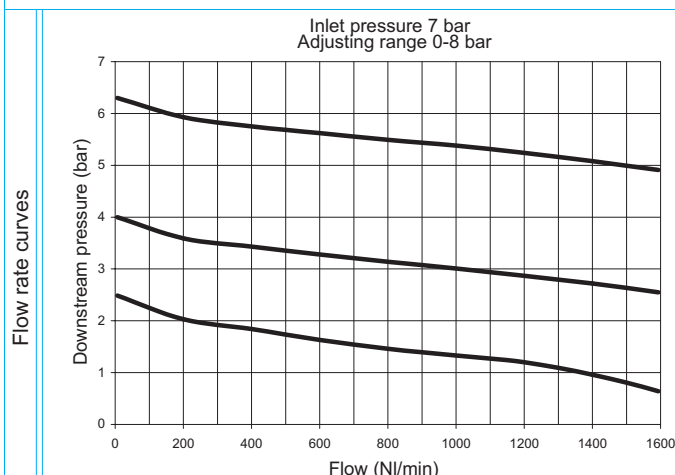
Ze względu na złożoność naprawianych elementów i konieczność ich przetestowania po naprawie, w zakresie użytkownika nie przewiduje się żadnych innych napraw niż wymienione powyżej. Wszelkie inne naprawy muszą być przeprowadzone przez producenta firmę Pneumax S.p.A.

Zalecane maksymalne momenty dokręcania złączy do zestawów AIRPLUS:

GWINT	Przyłącza w wer. Technopolimerowej (T)	Przyłącza z wkładkami metalowymi (N)
G1/8"	4 Nm	/
G1/4"	9 Nm	20 Nm
G3/8"	16 Nm	25 Nm
G1/2"	22 Nm	30 Nm



Example : GT172BKG : size 2 combined group comprising Filter, Regulator and Lubricator Technopolymer threads, G3/8" connections, 0 to 8 bar adjusting range and 20 µm filter pore size



Operational characteristics

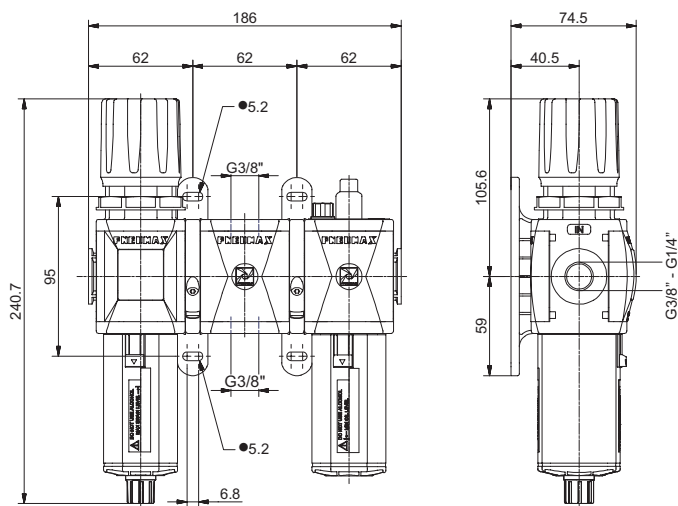
Combined group comprising Filter, Regulator with built in manometer and Lubricator assembled with two (Y) type coupling kits for panel mounting.
Built in gauge 0 to 12 bar as standard

Note

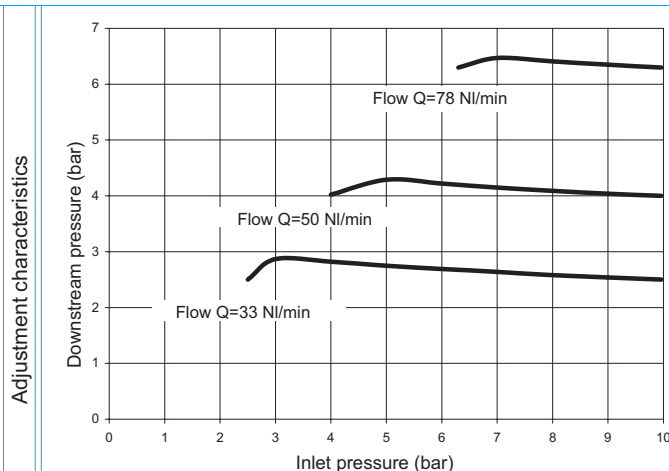
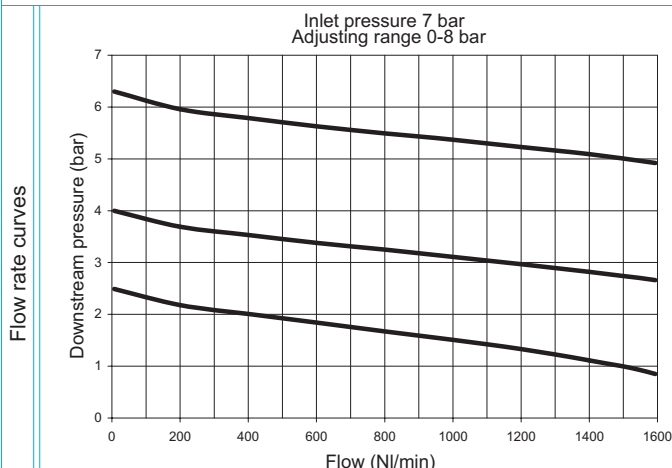
The pressure must be always regulating while increasing. For a more precise regulation and higher sensibility, the use of a regulator with a pressure range as close as possible to the regulated pressure is recommended.

Technical characteristics

Connections	G 1/4" - G 3/8"	Ordering code
Max. inlet pressure	13 bar - 1,3 Mpa	
Working temperature	-5°C ÷ +50°C	GV172CKSO
Weight with Technopolymer threads	gr. 796	
Weight with threaded inserts	gr. 826	V
Pressure range	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	
Filter pore size	5 µm - 20 µm - 50 µm	C
Bowl capacity	34 cm³	
Indicative oil drip rate	1 drop every 300/600 NI	S
Oil type	FD22 - HG32	
Bowl capacity	70 cm³	O
Assembly positions	Vertical	
Max. fitting torque		Standard (without options)
(with technopolymer threads)	G3/8" = 16 Nm G1/4" = 20 Nm	
(with threaded inserts)	G3/8" = 25 Nm	A = Min.oil level indicator NO C = Min.oil level indicator NC S = Automatic drain SA = Automatic drain + Min.oil level indicator NO SC = Automatic drain + Min.oil level indicator NC
Min. operational flow at 6,3 bar	70 NI/min.	



Example : GT172BNG : size 2 combined group comprising Filter-regulator, Air intake and Lubricator Technopolymer threads, G3/8" connections, 0 to 8 bar adjusting range and 20 µm filter pore size



Operational characteristics

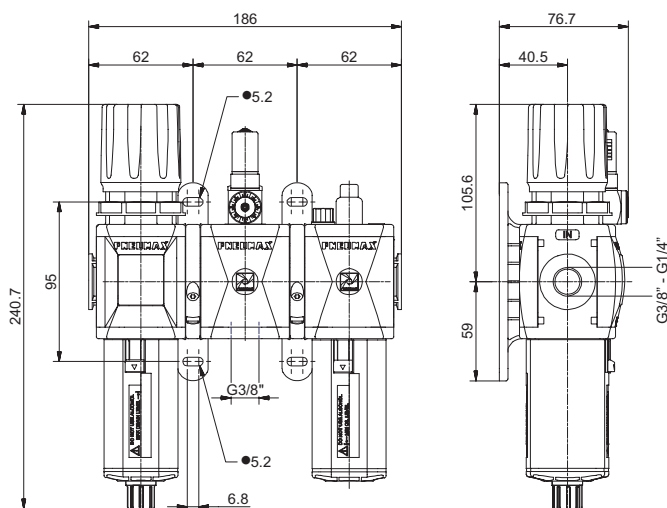
Combined group comprising Filter-regulator with built in manometer, Air intake and Lubricator assembled with two (Y) type coupling kits for panel mounting. Built in gauge 0 to 12 bar as standard

Note

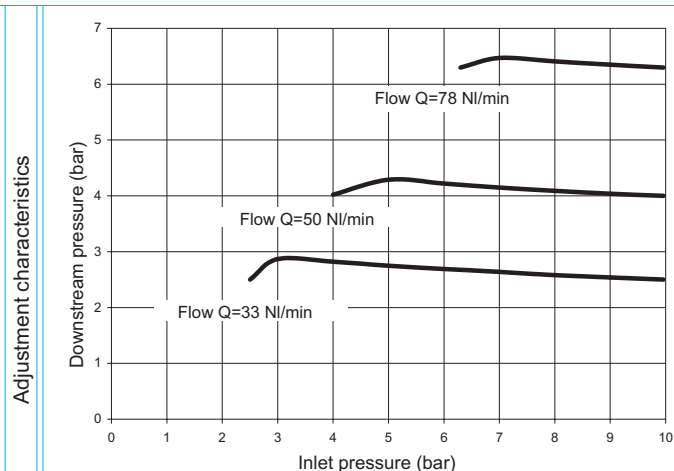
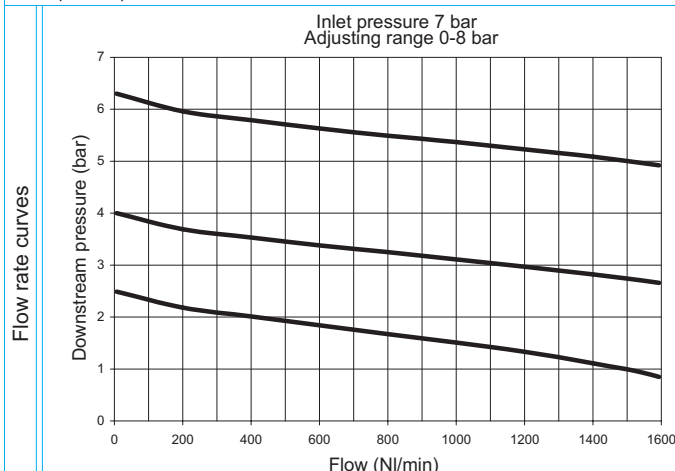
The pressure must be always regulating while increasing. For a more precise regulation and higher sensibility, the use of a regulator with a pressure range as close as possible to the regulated pressure is recommended.

Technical characteristics

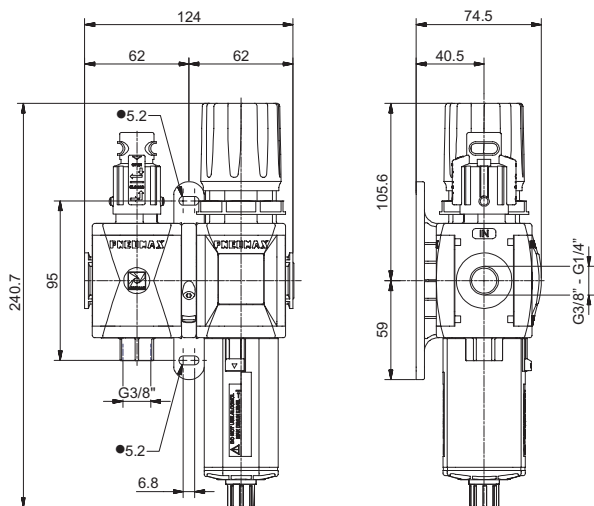
Connections	G 1/4" - G 3/8"	Ordering code
Max. inlet pressure	13 bar - 1,3 Mpa	
Working temperature	-5°C + +50°C	GV172CNSO
Weight with Technopolymer threads	gr. 771,5	
Weight with threaded inserts	gr. 791,5	V
Pressure range	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	
Filter pore size	5 µm - 20 µm - 50 µm	C
Bowl capacity	34 cm³	
Indicative oil drip rate	1 drop every 300/600 NI	S
Oil type	FD22 - HG32	
Bowl capacity	70 cm³	O
Assembly positions	Vertical	
Max. fitting torque		OPTIONS
(with Technopolymer threads)	G3/8" = 16 Nm G1/4" = 20 Nm	
(with threaded inserts)	G3/8" = 25 Nm	Standard(without options) A = Min.oil level indicator NO C = Min.oil level indicator NC S = Automatic drain SA = Automatic drain + Min.oil level indicator NO SC = Automatic drain + Min.oil level indicator NC
Min. operational flow at 6,3 bar	70 NI/min.	



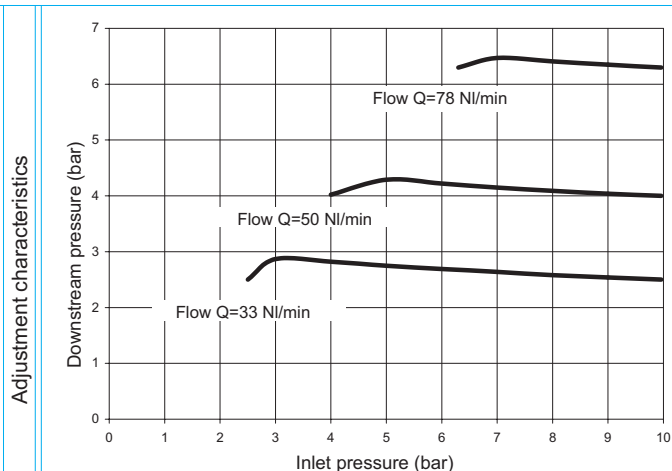
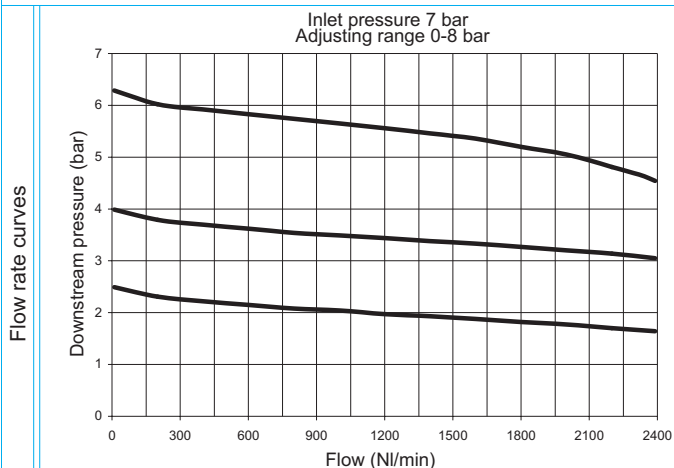
Example : GT172BRG : size 2 combined group comprising Filter-Regulator, Pressure switch and Lubricator Technopolymer threads, G3/8" connections 0 to 8 bar adjusting range and 20 µm filter pore size



Operational characteristics		Technical characteristics		
Combined group comprising Filter-regulator with built in manometer, Pressure switch and Lubricator assembled with two (Y) type coupling kits for panel mountings. Built in gauge 0 to 12 bar as standard	Connections	G 1/4" - G 3/8"	Ordering code	
	Max. inlet pressure	13 bar - 1,3 Mpa		
	Working temperature	-5°C ÷ +50°C		
Note The pressure must be always regulating while increasing. For a more precise regulation and higher sensibility, the use of a regulator with a pressure range as close as possible to the regulated pressure is recommended.	Weight with Technopolymer threads	gr. 855	V	VERSION N = Metal inserts T = Technopolymer thread
	Weight with threaded inserts	gr. 875		
	Pressure range	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar		
	Filter pore size	5 µm - 20 µm - 50 µm	C	CONNECTIONS A = G1/4" (only for insert versions) B = G3/8"
	Bowl capacity	34 cm³		
		1 drop every	S	FILTER PORE SIZE ADJUSTING RANGE C = 5 µm / 0-8 bar D = 5 µm / 0-12 bar G = 20 µm / 0-8 bar H = 20 µm / 0-12 bar N = 50 µm / 0-8 bar P = 50 µm / 0-12 bar
	Indicative oil drip rate	300/600 NI		
	Oil type	FD22 - HG32		
	Bowl capacity	70 cm³		
	Assembly positions	Vertical		
	Max. fitting torque			
	(with Technopolymer threads)	G3/8" = 16 Nm G1/4" = 20 Nm		
	(with threaded inserts)	G3/8" = 25 Nm	O	OPTIONS Standard(without options) A = Min.oil level indicator NO C = Min.oil level indicator NC S = Automatic drain SA = Automatic drain + Min.oil level indicator NC SC = Automatic drain + Min.oil level indicator NC
	Min. operational flow at 6,3 bar	70 NI/min.		



Example : GT172BVGG : size 2 combined group comprising Shut-off valve, Filter-regulator Technopolymer threads, G3/8" connections 0 to 8 bar adjusting range and 20 µm filter pore size



Operational characteristics

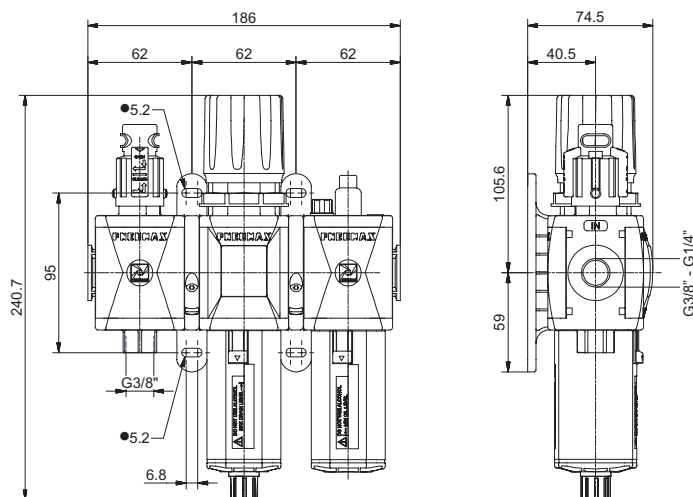
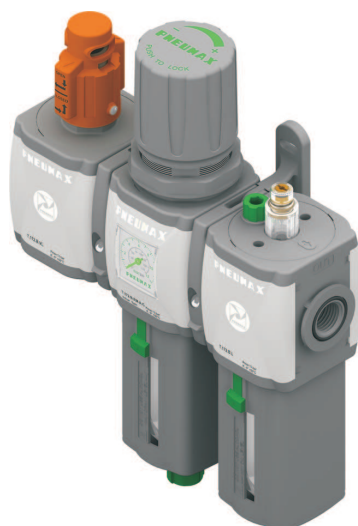
Combined group comprising manual shut-off valve, Filter - regulator with built in manometer, assembled with one (Y) type coupling kit for panel mountings. Built in gauge 0 to 12 bar as standard.

Note

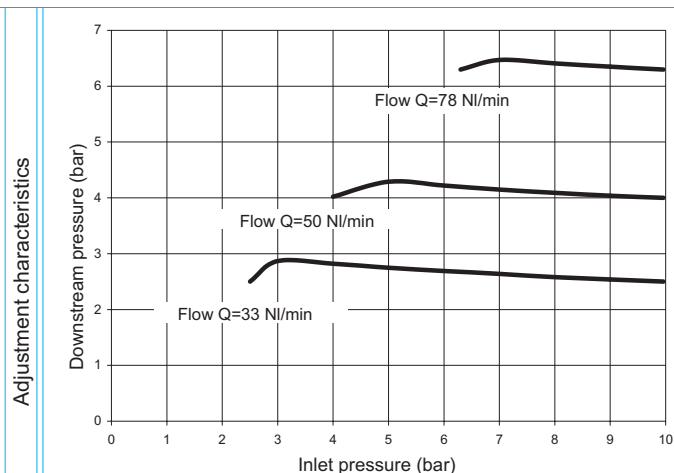
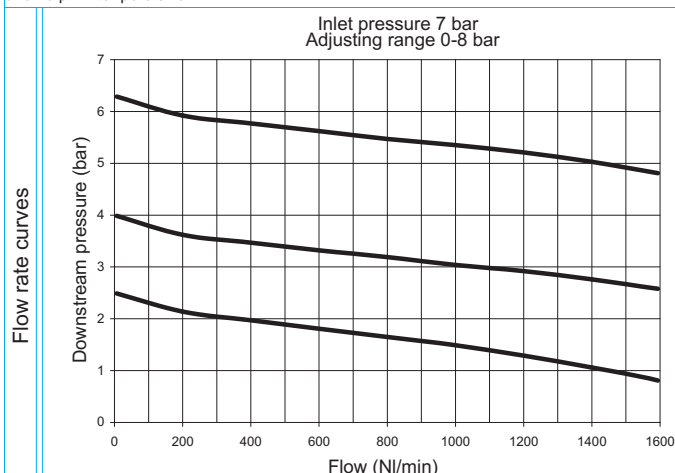
The pressure must be always regulating while increasing. For a more precise regulation and higher sensibility, the use of a regulator with a pressure range as close as possible to the regulated pressure is recommended.

Technical characteristics

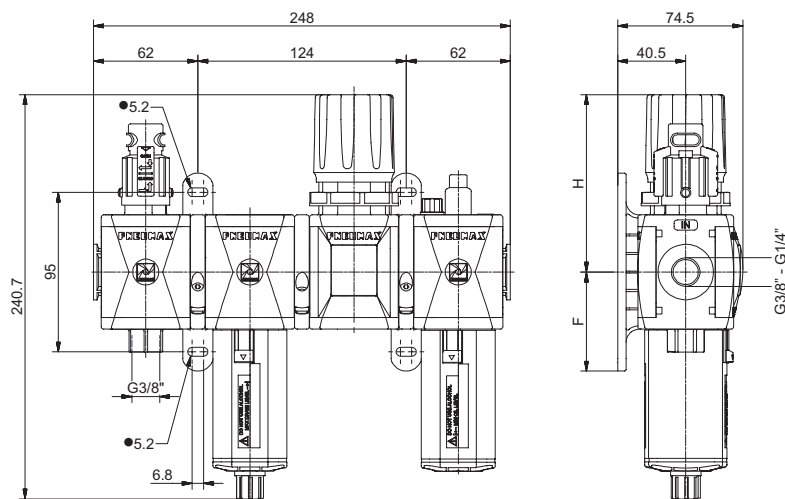
Connections	G 1/4" - G 3/8"	Ordering code
Max. inlet pressure	13 bar - 1,3 Mpa	
Working temperature	-5°C + +50°C	GV172CVGSO
Weight with Technopolymer threads	gr. 613	
Weight with threaded inserts	gr. 633	V
Pressure range	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	
Filter pore size	5 µm - 20 µm - 50 µm	C
Bowl capacity	34 cm³	
Indicative oil drip rate	1 drop every 300/600 NI	S
Oil type	FD22 - HG32	
Bowl capacity	70 cm³	O
Assembly positions	Vertical	
Max. fitting torque		Standard (without options) S = Automatic drain
(with Technopolymer threads)	G3/8" = 16 Nm G1/4" = 20 Nm	
Max. fitting torque		
(with threaded inserts)	G3/8" = 25 Nm	
Min. operational flow at 6,3 bar	70 NI/min.	



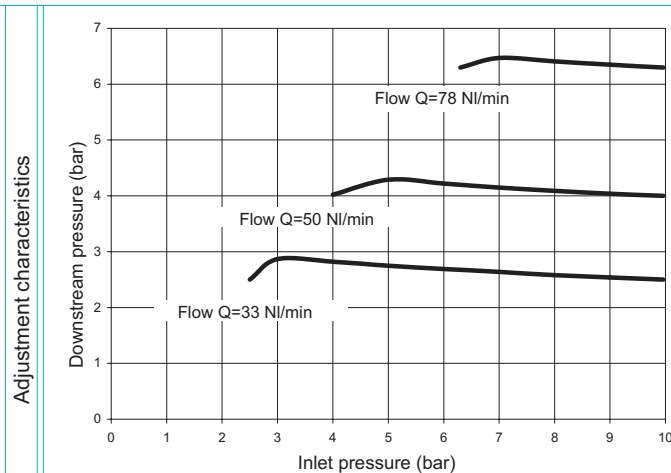
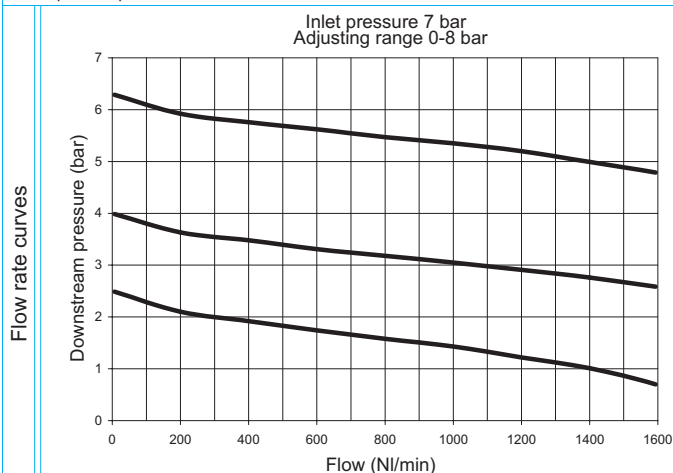
Example : GT172BVHG : size 2 combined group comprising Shut-off valve, Filter-regulator and Lubricator Technopolymer threads, G3/8" connections 0 to 8 bar adjusting range and 20 µm filter pore size



Operational characteristics		Technical characteristics		
Combined group comprising manual shut-off valve, Filter - regulator with built in manometer and Lubricator assembled with two(Y) type coupling kits for panel mountings. Built in gauge 0 to 12 bar as standard	Connections	G 1/4" - G 3/8"	Ordering code GV172CVHSO	
	Max. inlet pressure	13 bar - 1,3 Mpa		
	Working temperature	-5°C ÷ +50°C		
Note The pressure must be always regulating while increasing. For a more precise regulation and higher sensibility, the use of a regulator with a pressure range as close as possible to the regulated pressure is recommended.	Weight with Technopolymer threads	gr. 856	V	VERSION N = Metal inserts T = Technopolymer thread
	Weight with threaded inserts	gr. 886		
	Pressure range	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	C	CONNECTIONS A = G1/4" (only for insert versions) B = G3/8"
		Filter pore size		5 µm - 20 µm - 50 µm
	Bowl capacity	34 cm³	S	
		1 drop every		
	Indicative oil drip rate	300/600 NI		
	Oil type	FD22 – HG32		
	Bowl capacity	70 cm³		
	Assembly positions	Vertical		
	Max. fitting torque		O	OPTIONS Standard(without options) A = Min.oil level indicator NO C = Min.oil level indicator NC S = Automatic drain SA = Automatic drain + Min.oil level indicator NC SC = Automatic drain + Min.oil level indicator NC
	(with Technopolymer threads)	G3/8" = 16 Nm G1/4" = 20 Nm		
	Max. fitting torque			
	(with threaded inserts)	G3/8" = 25 Nm		
	Min. operational flow at 6,3 bar	70 NI/min.		



Example : GT172BVKG : size 2 combined group comprising Shut-off valve, Filter, Regulator and Lubricator Technopolymer threads, G3/8" connections 0 to 8 bar adjusting range and 20 µm filter pore size



Operational characteristics

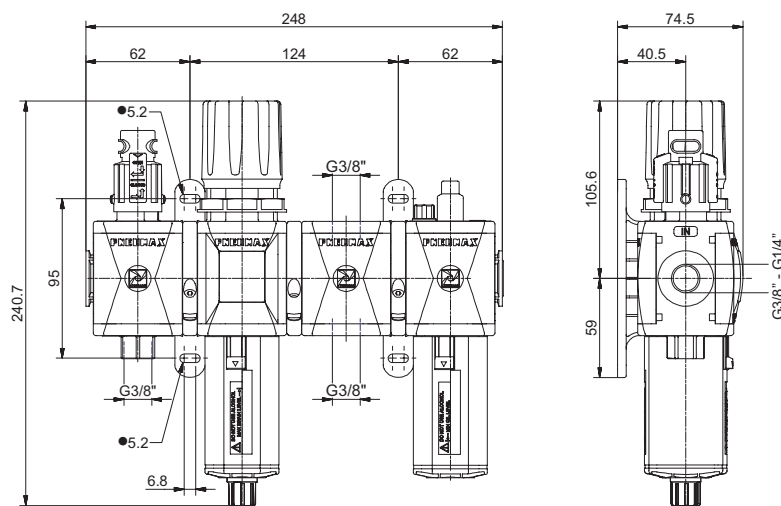
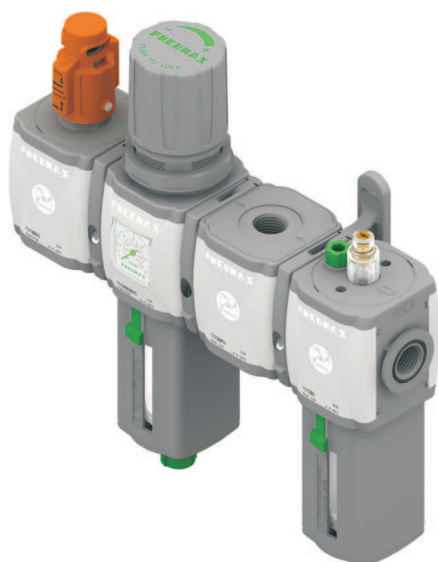
Combined group comprising manual shut - off valve, Filter, Regulator with built in manometer and Lubricator , assembled with two (Y) type coupling kits for panel mounting and one (X) type coupling kit.
Built in pressure gauge 0 to 12 bar range

Note

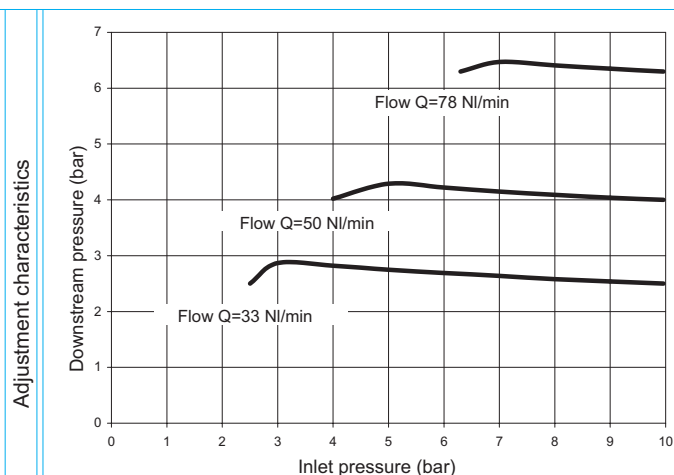
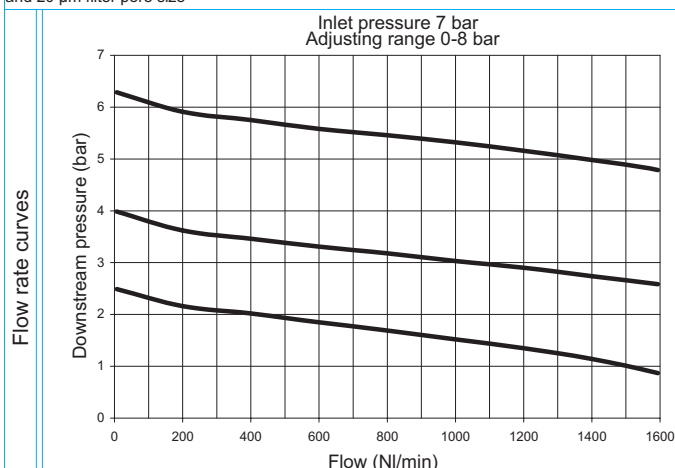
The pressure must be always regulating while increasing. For a more precise regulation and higher sensibility, the use of a regulator with a pressure range as close as possible to the regulated pressure is recommended.

Technical characteristics

Connections	G 1/4" - G 3/8"	Ordering code	
Max. inlet pressure	13 bar - 1,3 Mpa	GV172CVKSO	
Working temperature	-5°C ÷ +50°C		
Weight with Technopolymer threads	gr. 997	V	VERSION
Weight with threaded inserts	gr. 1037		N = Metal inserts T = Technopolymer thread
Pressure range	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	C	CONNECTIONS
Filter pore size	5 µm - 20 µm - 50 µm		A = G1/4" (only for insert versions) B = G3/8"
Bowl capacity	34 cm³	S	FILTER PORE SIZE ADJUSTING RANGE
	1 drop every		C = 5 µm / 0-8 bar
Indicative oil drip rate	300/600 NI		D = 5 µm / 0-12 bar
Oil type	FD22 - HG32		G = 20 µm / 0-8 bar
Bowl capacity	70 cm³		H = 20 µm / 0-12 bar
Assembly positions	Vertical		N = 50 µm / 0-8 bar
Max. fitting torque			P = 50 µm / 0-12 bar
(with Technopolymer threads)	G3/8" = 16 Nm G1/4" = 20 Nm	O	OPTIONS
Max. fitting torque			Standard(without options)
(with threaded inserts)	G3/8" = 25 Nm		A = Min.oil level indicator NO C = Min.oil level indicator NC S = Automatic drain SA = Automatic drain + Min.oil level indicator NO SC = Automatic drain + Min.oil level indicator NC
Min. operational flow at 6,3 bar	70 NI/min.		



Example : GT172BVNG : size 2 combined group comprising Shut-off valve, Filter-regulator, Air intake and Lubricator Technopolymer threads, G3/8" connections 0 to 8 bar adjusting range and 20 µm filter pore size



Operational characteristics

Combined group comprising manual shut-off valve, Filter - regulator with built in manometer, Air intake and Lubricator, assembled with two (Y) type coupling kits for panel mounting and one (X) type coupling kit.
Built in pressure gauge 0 to 12 bar range

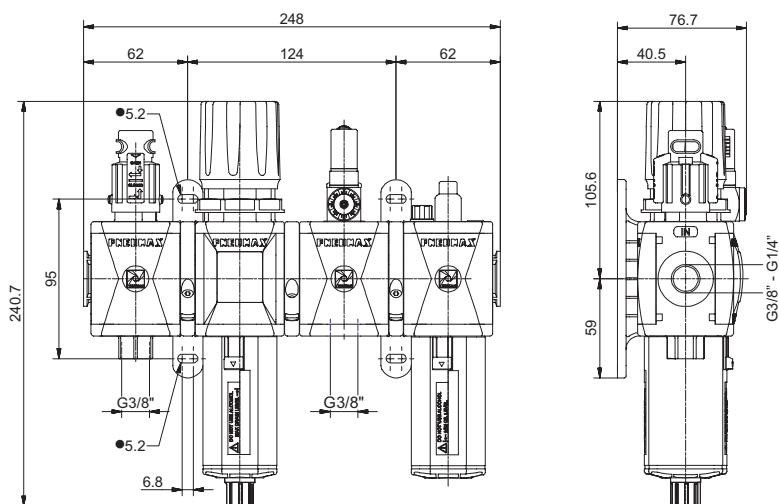
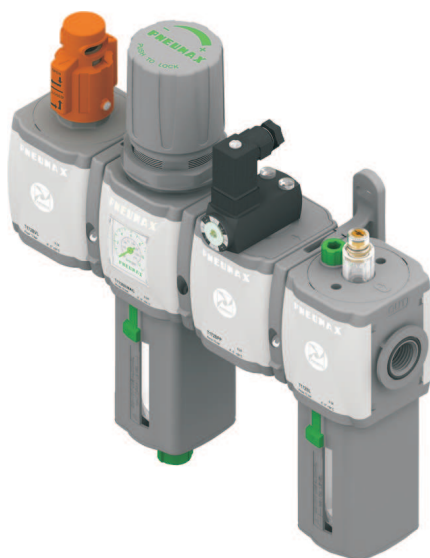
Note

The pressure must be always regulating while increasing. For a more precise regulation and higher sensibility, the use of a regulator with a pressure range as close as possible to the regulated pressure is recommended.

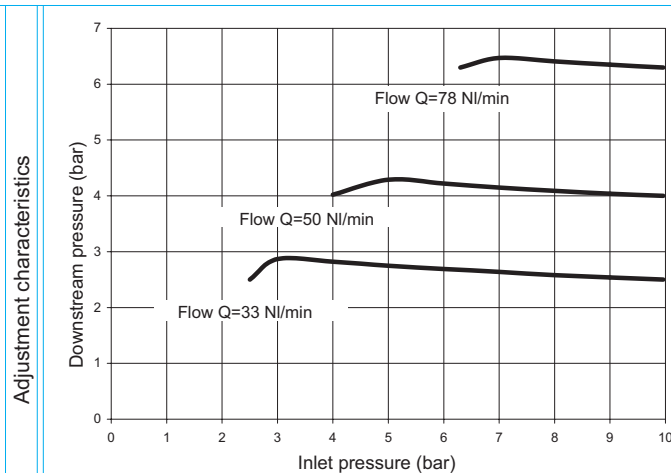
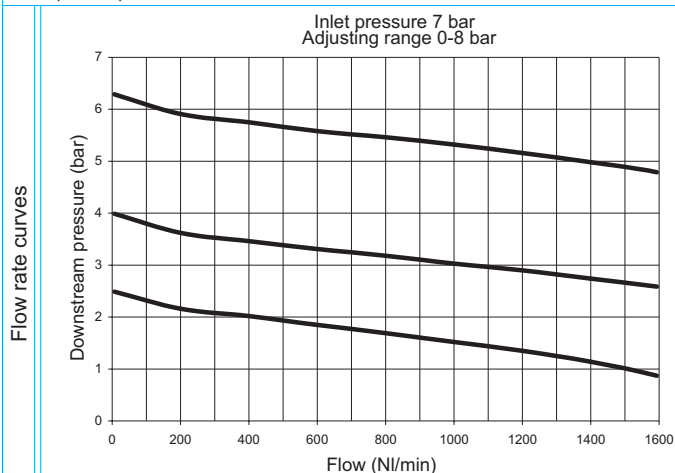
Technical characteristics

Connections	G 1/4" - G 3/8"	Ordering code
Max. inlet pressure	13 bar - 1,3 Mpa	
Working temperature	-5°C ÷ +50°C	GV172CVNSO
Weight with Technopolymer threads	gr. 972,5	
Weight with threaded inserts	gr. 1002,5	V
Pressure range	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	
Filter pore size	5 µm - 20 µm - 50 µm	C
Bowl capacity	34 cm³	
Indicative oil drip rate	1 drop every 300/600 NI	S
Oil type	FD22 - HG32	
Bowl capacity	70 cm³	O
Assembly positions	Vertical	
Max. fitting torque		O
(with Technopolymer threads)	G3/8" = 16 Nm G1/4" = 20 Nm	
Max. fitting torque		O
(with threaded inserts)	G3/8" = 25 Nm	
Min. operational flow at 6,3 bar	70 NI/min.	

VERSION	
N	Metal inserts
T	Technopolymer thread
CONNECTIONS	
A	G 1/4" (only for insert versions)
B	G 3/8"
FILTER PORE SIZE	
ADJUSTING RANGE	
C	5 µm / 0-8 bar
D	5 µm / 0-12 bar
G	20 µm / 0-8 bar
H	20 µm / 0-12 bar
N	50 µm / 0-8 bar
P	50 µm / 0-12 bar
OPTIONS	
Standard (without options)	
A	Min.oil level indicator NO
C	Min.oil level indicator NC
S	Automatic drain
SA	Automatic drain + Min.oil level indicator NO
SC	Automatic drain + Min.oil level indicator NC



Example : GT172BVRG : size 2 combined group comprising Shut-off valve, Filter-regulator, Pressure switch and Lubricator Technopolymer threads, G3/8" connections adjusting range 0 to 8 bar and 20 µm filter pore size



Operational characteristics

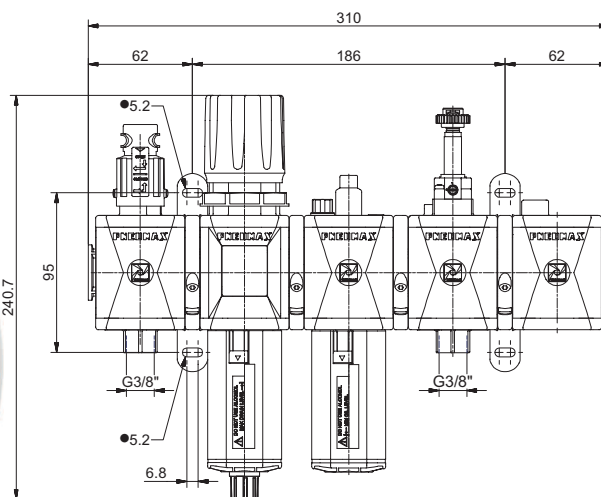
Combined group comprising manual shut-off valve, Filter - regulator with built in manometer, Pressure switch and Lubricator, assembled with two (Y) type coupling kits for panel mounting and one (X) type coupling kit.
Built in pressure gauge 0 to 12 bar range

Note

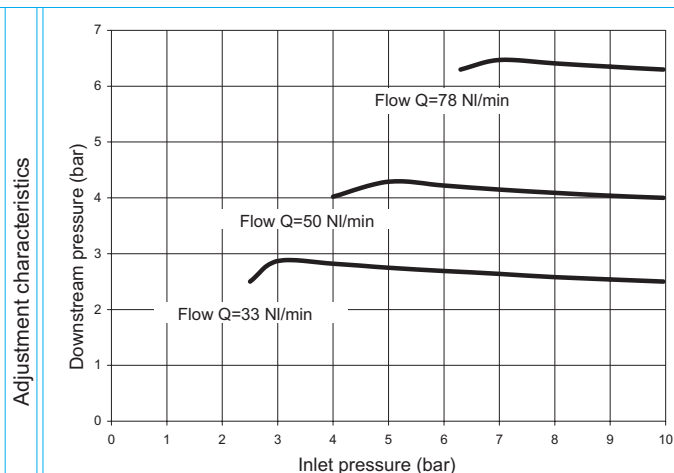
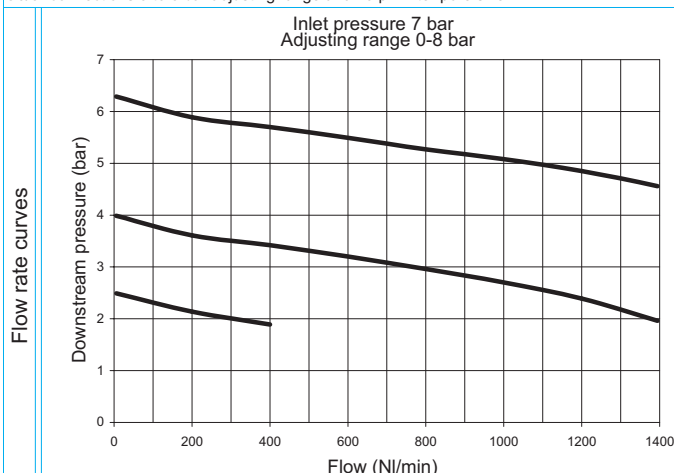
The pressure must be always regulating while increasing. For a more precise regulation and higher sensibility, the use of a regulator with a pressure range as close as possible to the regulated pressure is recommended.

Technical characteristics

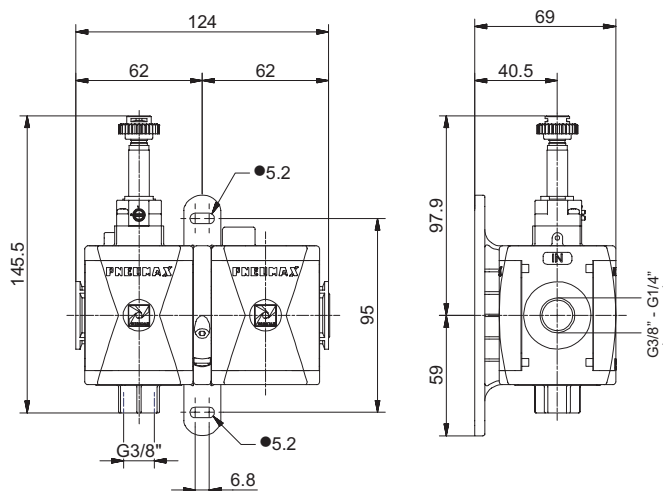
Connections	G 1/4" - G 3/8"	Ordering code GV172CVRSO
Max. inlet pressure	13 bar - 1,3 Mpa	
Working temperature	-5°C + +50°C	
Weight with Technopolymer threads	gr. 1056	
Weight with threaded inserts	gr. 1086	V N = Metal inserts T = Technopolymer thread
Pressure range	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	
Filter pore size	5 µm - 20 µm - 50 µm	
Bowl capacity	34 cm ³	
Indicative oil drip rate	1 drop every 300/600 NI	C A = G1/4" (only for insert versions) B = G3/8"
Oil type	FD22 - HG32	
Bowl capacity	70 cm ³	
Assembly positions	Vertical	
Max. fitting torque		S FILTER PORE SIZE ADJUSTING RANGE C = 5 µm / 0-8 bar D = 5 µm / 0-12 bar G = 20 µm / 0-8 bar H = 20 µm / 0-12 bar N = 50 µm / 0-8 bar P = 50 µm / 0-12 bar
(with Technopolymer threads)	G3/8" = 16 Nm G1/4" = 20 Nm	
Max. fitting torque	G3/8" = 25 Nm	
(with threaded inserts)		
Min. operational flow at 6,3 bar	70 NI/min.	O OPTIONS Standard(without options) A = Min.oil level indicator NO C = Min.oil level indicator NC S = Automatic drain SA = Automatic drain + Min.oil level indicator NO SC = Automatic drain + Min.oil level indicator NC



Example : GT172BVHSGB9 : size 2 combined group comprising Shut-off valve, Filter-regulator, Lubricator, Electric shut-off valve Progressive start-up valve Technopolymer threads, G3/8" connections 0 to 8 bar adjusting range and 20 µm filter pore size



Operational characteristics		Technical characteristics		
Combined group comprising manual shut-off valve, Filter - regulator with built in manometer, Lubricator, Electric shut - off valve and Progressive start-up valve assembled with two (Y) type coupling kits for panel mounting and two (X) type coupling kits. Built in gauge 0 to 12 bar as standard	Connections	G 1/4" - G 3/8"	Ordering code GV172CVHSSAO	
	Max. inlet pressure	13 bar - 1,3 Mpa		
	Working temperature	-5°C ÷ +50°C		
	Weight with Technopolymer threads	gr. 1238		
	Weight with threaded inserts	gr. 1288		
Note The pressure must be always regulating while increasing. For a more precise regulation and higher sensibility, the use of a regulator with a pressure range as close as possible to the regulated pressure is recommended.	Pressure range	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	V	VERSION N = Metal inserts T = Technopolymer thread
	Filter pore size	5 µm - 20 µm - 50 µm		C
	Bowl capacity	34 cm³	S	
	Indicative oil drip rate	1 drop every 300/600 NI		
	Oil type	FD22 – HG32		
	Bowl capacity	70 cm³		
	Assembly positions	Vertical		
	Max. fitting torque			
	(with Technopolymer threads)	G3/8" = 16 Nm G1/4" = 20 Nm	A	TENSION B2 = Without coil M2 mechanic B4 = 12 V DC B5 = 24 V DC B6 = 24 V AC (50-60 Hz) B7 = 110 V AC (50-60 Hz) B8 = 220 V AC (50-60 Hz) B9 = 24 V DC (2 Watt)
	Max. fitting torque	G3/8" = 25 Nm		
	(with threaded inserts)			
	Min. operational flow at 6,3 bar	70 NI/min.	O	OPTIONS Standard(without options) A = Min.oil level indicator NO C = Min.oil level indicator NC S = Automatic drain SA = Automatic drain + Min.oil level indicator NO SC = Automatic drain + Min.oil level indicator NC



Example : GT172BSB2 : size 2 combined group comprising Electric shut-off valve, Progressive start-up valve without coil with M2 pilot Technopolymer threads, G3/8" connections

Operational characteristics

Combined group comprising Electric shut - off valve and Progressive start-up valve assembled with a (Y) type coupling kit for panel mounting.

Built in pressure gauge 0 to 12 bar range

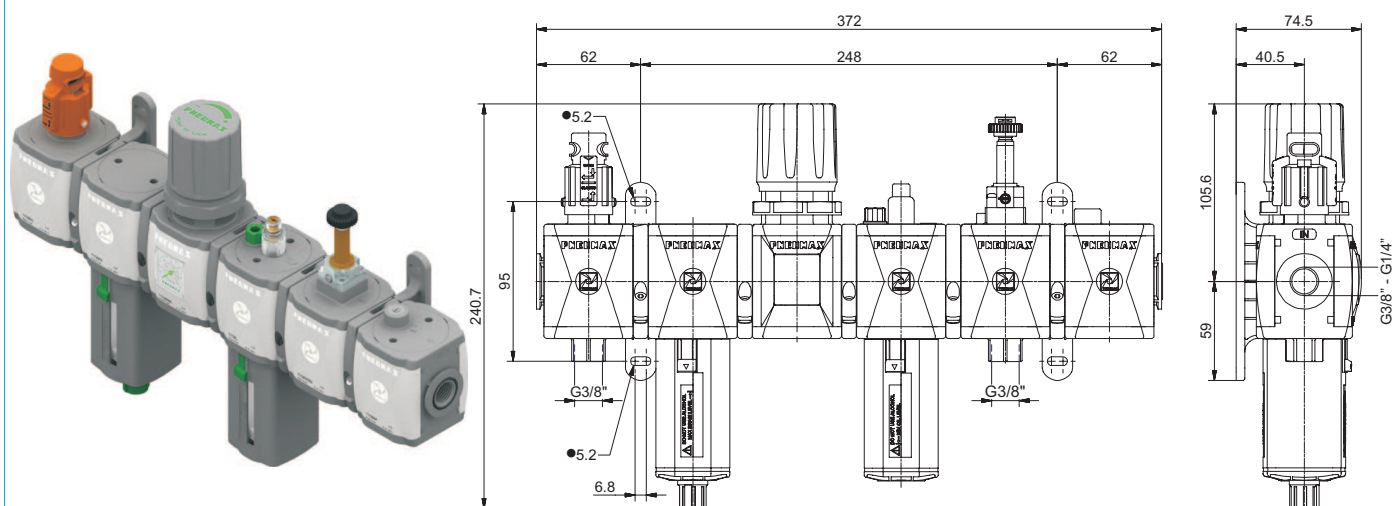
Technical characteristics

Connections	G 1/4" - G 3/8"	Ordering code
Max. inlet pressure	10 bar - 1 Mpa	GV172CSA
Min. inlet pressure	2.5 bar - 0.25 Mpa	
Working temperature	-5°C + +50°C	V
Weight with Technopolymer threads	gr. 373	
Weight with threaded inserts	gr. 393	C
Assembly positions	Indifferent	
Max. fitting torque		A
(with Technopolymer threads)	G3/8" = 16 Nm	
Max. fitting torque		A
(with threaded inserts)	G1/4" = 20 Nm G3/8" = 25 Nm	
Flow at 6 bar with $\Delta p=1$	1800 NI/min.	

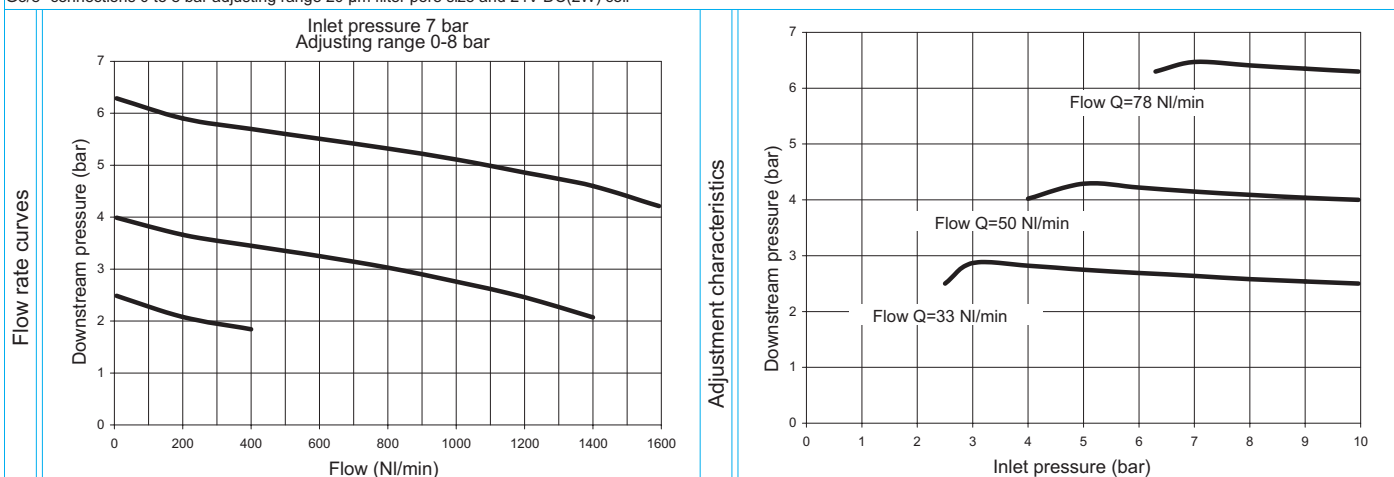
VERSION
N = Metal inserts
T = Technopolymer thread

CONNECTIONS
A = G1/4" (only for insert versions)
B = G3/8"

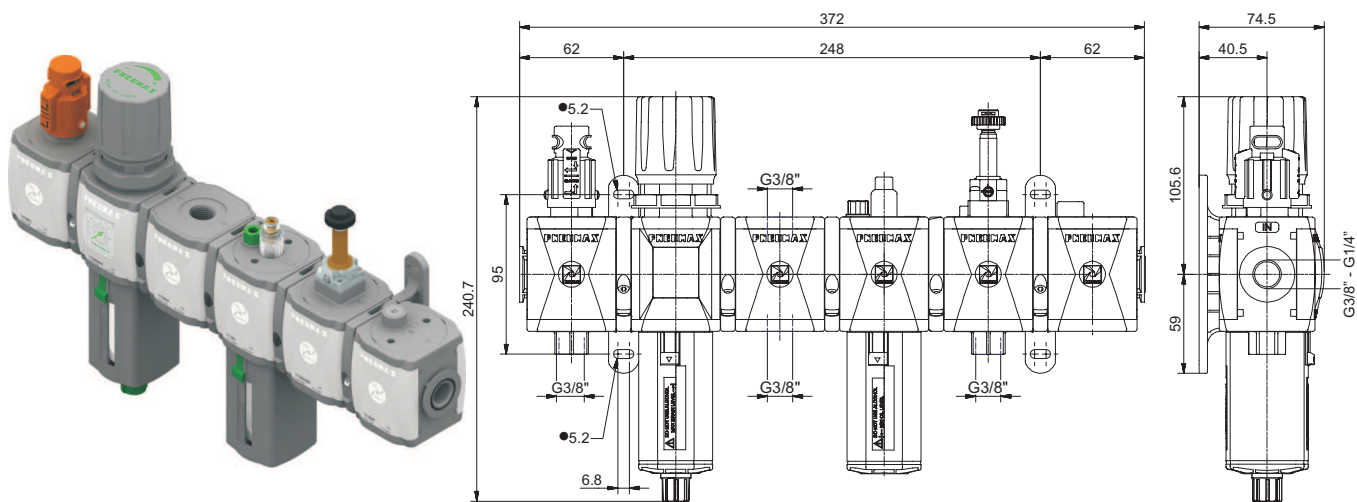
TENSION
B2 = Without coil
M2 Mechanic
B4 = 12 V DC
B5 = 24 V DC
B6 = 24 V AC (50-60 Hz)
B7 = 110 V AC (50-60 Hz)
B8 = 220 V AC (50-60 Hz)
B9 = 24 V DC (2 Watt)



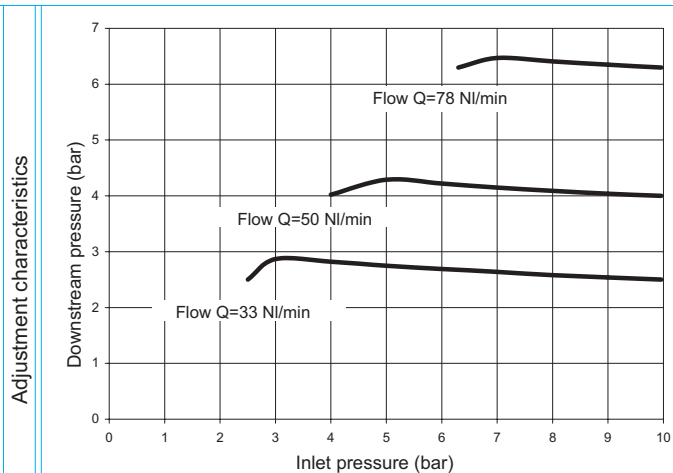
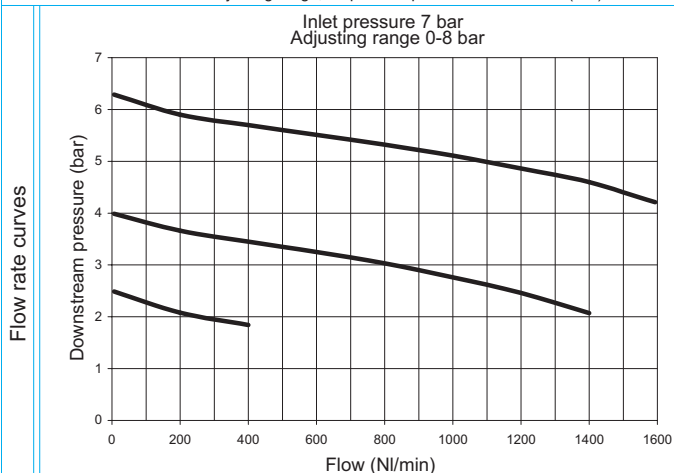
Example : GT172BVKSSB9 : size 2 combined group comprising Shut-off valve, Filter, Regulator, Lubricator, Electrical shut-off valve and Progressive start-up valve Technopolymer threads, G3/8" connections 0 to 8 bar adjusting range 20 µm filter pore size and 24V DC(2W) coil



Operational characteristics		Technical characteristics		
Combined group comprising manual shut-off valve, Filter, Regulator with built in manometer , Lubricator , Electric shut-off valve and Progressive start-up valve assembled with two (Y) type coupling kits for panel mounting and three (X) type coupling kits. Built in pressure gauge 0 to 12 bar range	Connections	G 1/4" - G 3/8"	Ordering code GV172CVKSSAO	
	Max. inlet pressure	13 bar - 1,3 Mpa		
	Working temperature	-5°C ÷ +50°C		
	Weight with Technopolymer threads	gr. 1379		
	Weight with threaded inserts	gr. 1439		
Note The pressure must be always regulating while increasing. For a more precise regulation and higher sensibility, the use of a regulator with a pressure range as close as possible to the regulated pressure is recommended.	Pressure range	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	V	VERSION N = Metal inserts T = Technopolymer thread
	Filter pore size	5 µm - 20 µm - 50 µm		C
	Bowl capacity	34 cm³	S	
	Indicative oil drip rate	1 drop every 300/600 NI		
	Oil type	FD22 – HG32		
	Bowl capacity	70 cm³		
	Assembly positions	Vertical		
	Max. fitting torque (with Technopolymer threads)	G3/8" = 16 Nm G1/4" = 20 Nm	A	TENSION B2 = Without coil M2 mechanic B4 = 12 V DC B5 = 24 V DC B6 = 24 V AC (50-60 Hz) B7 = 110 V AC (50-60 Hz) B8 = 220 V AC (50-60 Hz) B9 = 24 V DC (2 Watt)
	Max. fitting torque (with threaded inserts)	G3/8" = 25 Nm		
	Min. operational flow at 6,3 bar	70 NI/min.	O	OPTIONS Standard(without options) A = Min.oil level indicator NO C = Min.oil level indicator NC S = Automatic drain SA = Automatic drain + Min.oil level indicator NO SC = Automatic drain + Min.oil level indicator NC



Example : GT172BVNSGB9 : size 2 combined group comprising Shut-off valve, Filter-regulator, Air intake, Lubricator, Electrical shut-off valve and Progressive start-up valve Technopolymer threads, G3/8" connections 0 to 8 bar adjusting range, 20 µm filter pore size and 24V DC(2W) coil



Operational characteristics

Combined group comprising manual shut-off valve, Filter - regulator with built in manometer, Air intake, Lubricator, Electric shut-off valve and Progressive start up valve assembled with two (Y) type coupling kits for panel mounting and three (X) type coupling kits.

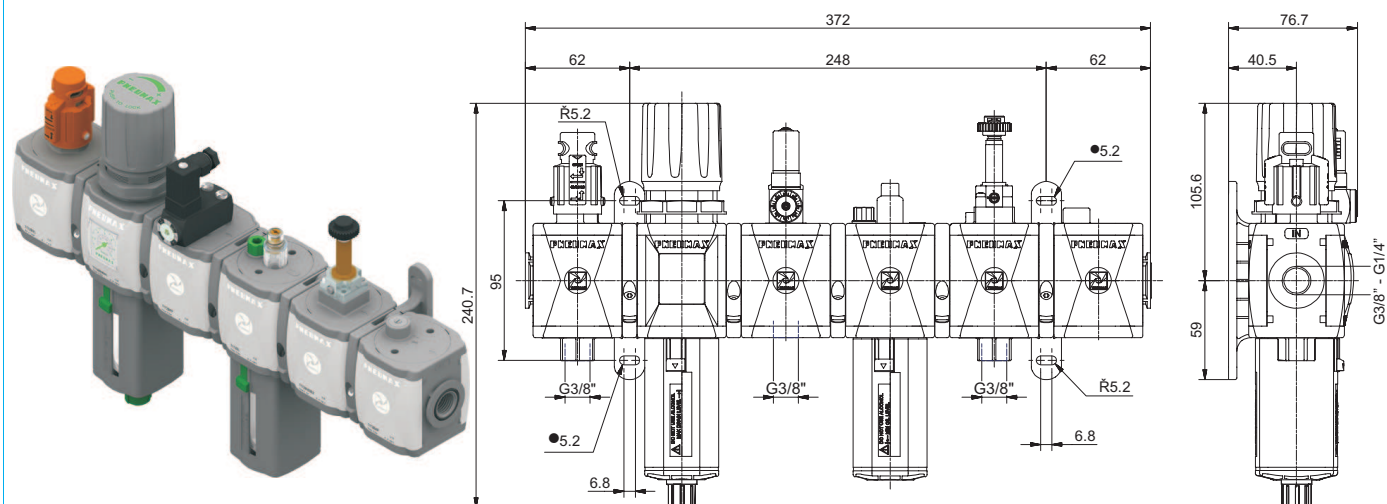
Built in pressure gauge 0 to 12 bar range

Note

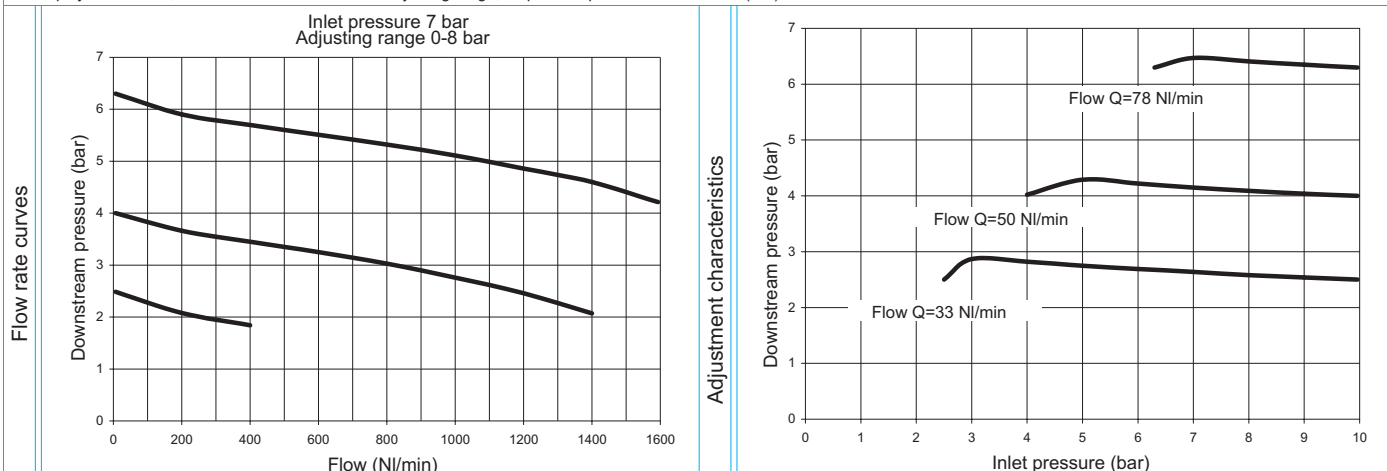
The pressure must be always regulating while increasing. For a more precise regulation and higher sensibility, the use of a regulator with a pressure range as close as possible to the regulated pressure is recommended.

Technical characteristics

Connections	G 1/4" - G 3/8"	Ordering code GV172CVNSSAO
Max. inlet pressure	13 bar - 1,3 Mpa	
Working temperature	-5°C + +50°C	
Weight with Technopolymer threads	gr. 1354,5	
Weight with threaded inserts	gr. 1404,5	V N = Metal inserts T = Technopolymer thread
Pressure range	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar	
Filter pore size	5 µm - 20 µm - 50 µm	
Bowl capacity	34 cm³	
Indicative oil drip rate	1 drop every 300/600 NI	C A = G1/4" (only for insert versions) B = G3/8"
Oil type	FD22 - HG32	
Bowl capacity	70 cm³	
Assembly positions	Vertical	
Max. fitting torque		S FILTER PORE SIZE ADJUSTING RANGE C = 5 µm / 0-8 bar D = 5 µm / 0-12 bar G = 20 µm / 0-8 bar H = 20 µm / 0-12 bar N = 50 µm / 0-8 bar P = 50 µm / 0-12 bar
(with Technopolymer threads)	G3/8" = 16 Nm G1/4" = 20 Nm	
Max. fitting torque		
(with threaded inserts)	G3/8" = 25 Nm	
Min. operational flow at 6,3 ba	70 NI/min.	A TENSION B2 = Without coil M2 Mechanic B4 = 12 V DC B5 = 24 V DC B6 = 24 V AC (50-60 Hz) B7 = 110 V AC (50-60 Hz) B8 = 220 V AC (50-60 Hz) B9 = 24 V DC (2 Watt)
		O OPTIONS Standard(without options) A = Min.oil level indicator NO C = Min.oil level indicator NC S = Automatic drain SA = Automatic drain + Min.oil level indicator NO SC = Automatic drain + Min.oil level indicator NC



Example : GT172BVRSSB9 : size 2 combined group comprising Shut-off valve, Filter-regulator, Pressure switch, Lubricator, Electrical shut-off valve and Progressive start-up valve
Technopolymer threads, G3/8" connections 0 to 8 bar adjusting range, 20 µm filter pore size and 24V DC(2W) coil



Operational characteristics		Technical characteristics	
Combined group comprising manual shut-off valve, Filter - regulator with built in manometer, Pressure switch, Lubricator, Electric shut-off valve and Progressive start-up valve assembled with two (Y) type coupling kits for panel mounting and three (X) type coupling kits. Built in pressure gauge 0 to 12 bar range		Connections	G 1/4" - G 3/8"
		Max. inlet pressure	13 bar - 1,3 Mpa
		Working temperature	-5°C + +50°C
		Weight with Technopolymer threads	gr. 1438
		Weight with threaded inserts	gr. 1488
		Pressure range	0-2 bar / 0-4 bar 0-8 bar / 0-12 bar
		Filter pore size	5 µm - 20 µm - 50 µm
		Bowl capacity	34 cm³
		Indicative oil drip rate	1 drop every 300/600 NI
		Oil type	FD22 - HG32
		Bowl capacity	70 cm³
		Assembly positions	Vertical
		Max. fitting torque	
		(with Technopolymer threads)	G3/8" = 16 Nm G1/4" = 20 Nm
		Max. fitting torque	
		(with threaded inserts)	G3/8" = 25 Nm
		Min. operational flow at 6,3 bar	70 NI/min.
Note The pressure must be always regulating while increasing. For a more precise regulation and higher sensibility, the use of a regulator with a pressure range as close as possible to the regulated pressure is recommended.		Ordering code GV172CVRSSAO	
		V	VERSION N = Metal inserts T = Technopolymer thread
			CONNECTIONS A = G1/4" (only for insert versions) B = G3/8"
		C	FILTER PORE SIZE ADJUSTING RANGE C = 5 µm / 0-8 bar D = 5 µm / 0-12 bar G = 20 µm / 0-8 bar H = 20 µm / 0-12 bar N = 50 µm / 0-8 bar P = 50 µm / 0-12 bar
			TENSION B2 = Without coil M2 Mechanic B4 = 12 V DC B5 = 24 V DC B6 = 24 V AC (50-60 Hz) B7 = 110 V AC (50-60 Hz) B8 = 220 V AC (50-60 Hz) B9 = 24 V DC (2 Watt)
		A	OPTIONS Standard(without options) A = Min.oil level indicator NO C = Min.oil level indicator NC S = Automatic drain SA = Automatic drain + Min.oil level indicator NO SC = Automatic drain + Min.oil level indicator NC