



Elektro- narzędzia i akcesoria

Produkty	Strona
Elektronarzędzia - Frezarki	278
new Stoły frezarskie	281
new Przenośne szczęki mocujące	283
Przyrząd do łączenia na "jaskółczy ogon"	284
Przyrząd do okręgów i elips	268
Przyrząd do łączeń	287
Szablon do łączenia blatów	288
Zestaw do inkrustacji	289
System frezowania 3D	290
Pocket-Pro system Inlay kit	293
Przyrząd do wiercenia pod zawiasy	294
Uniwersalna głowica do wierceń	296
Szablon do wiercenia	298
Ostrzałki diamentowe	299
Fluyny czyszczące	301
Zestaw do tac i czasz	302
Krzywik	303
new Cyfrowe mierniki	304
new Akcesoria do obrzeży	306
new Akcesoria	308
new Profesjonalny zacisk krawędziowy	309
new Otwornice	310
new Brzeszczoty do pił szablanych	319
new Brzeszczoty do wyrzynarek	331
Ekspozytory	337

CMT8E

**REGULACJA WYSOKOŚCI
OBROTÓW**
od 8.000 do 20.000 RPM

**SZYBKIE DOSTĘP
DO SZCZOTEK**
umożliwia szybką
i łatwą wymianę
zużytych szczotek

BEZPIECZNY WŁĄCZNIK
zabezpiecza przed
przypadkowym włączeniem
frezarki podczas wymiany
narzędzia

BOCZNY OTWÓR ODPYLAJĄCY
znacznie redukuje dostawanie
się pyłów do silnika, zwłaszcza
przy pracy ze stołem frezarskim
gdzie frezarka zamontowana jest
silnikiem ku dołowi.

**REGULACJA WYSOKOŚCI PRACY
NARZĘDZIA PODCZAS PRACY
ZE STOŁEM FREZARSKIM**
Regulatorem możemy łatwo
i precyzyjnie ustawić wysokość pracy
narzędzia względem stołu frezarskiego.

**REGULACJA WYSOKOŚCI
PRACY NARZĘDZIA**

**OSŁONA ZAPEWNIĄ
MAKSYMALNE
BEZPIECZEŃSTWO**

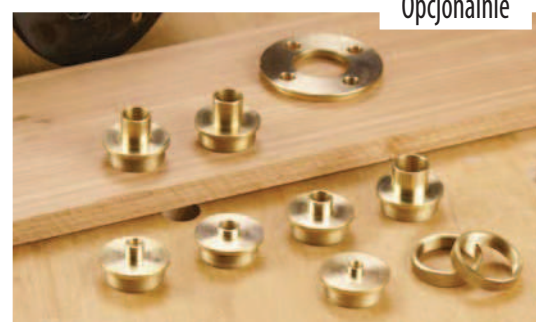
ŚRUBY USTALAJĄCE
pozwalają na szybki
montaż
i demontaż prowadnicy

CMT-TGA
Zestaw składa się z 7 pierścieni kopiujących, które
rozszerzają możliwości Twojej frezarki.

Ilość	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Średnica wewnętrzna	15,87mm	16,66mm	13,49mm	10,31mm	8,73mm	7,14mm	6,35mm	Nakrętka blokująca	Adapter
Średnica zewnętrzna	20,24mm	19,05mm	15,87mm	12,7mm	11,11mm	9,52mm	7,93mm	Nakrętka blokująca	
Wysokość	14,28mm	14,28mm	14,28mm	7,93mm	3,96mm	7,93mm	3,96mm		

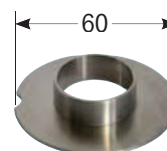
STANDARDOWE WYPOSAŻENIE:

- regulowana prowadnica
- wyjście na odpylanie
- klucz umożliwiający szybką
i łatwą zmianę narzędzia
- tuleja Ø8mm
- gwarancja na 1 rok
- instrukcja



Opcjonalnie

Opcjonalnie



Opis
Pierścień prowadzący Ø30mm
Pierścień prowadzący Ø27mm

SYMBOL
899.007.07
899.008.07

Opcjonalnie

Nakrętka regulująca zacisk CMT7E

Średnica	SYMBOL
D = 6mm	796.660.00
D = 6,35mm	796.664.00
D = 8mm	796.680.00
D = 10mm	796.700.00
D = 12mm	796.720.00
D = 12,7mm	796.727.00



SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

- Moc1.000 Watt
- Prędkość obrotowa bez narzędzia8.000-20.000 RPM
- TulejaØ8mm
- Maksymalny ciężar narzędzia4 Kg
- Zakres wysunięcia narzędzia0-59mm

OPIS	SYMBOL
Frezarka z wyposażeniem standardowym	CMT8E

CMT7E

SPRĘŻYNA TŁOČNA
dla łatwiejszej
wymiany freza



**SZYBKA
WYMIANA
SZCZOTEK**
bez rozkręcania
całej frezarki



**WYŁĄCZNIK
BEZPIECZEŃSTWA**
blokuje frezarkę
podczas wymiany freza

BOCZNE OTWORY WENTYLACYJNE
redukuje ilość pyłu przedostającego
się do silnika podczas pracy
wraz ze stołem frezarskim

**3 POZIOMY
WYSOKOŚCI**
ze skalą
głębokości
frezowania



**REGULACJA WYSOKOŚCI PRACY
NARZĘDZIA PODCZAS PRACY
ZE STOŁEM FREZARSKIM**
Regulatorem możemy łatwo
i precyzyjnie ustawić wysokość pracy
narzędzia względem stołu frezarskiego.



**ELEKTRONICZNA KONTROLA PRĘDKOŚCI
I SZYBKI START**
Prędkość obrotowa 8.000 - 20.000 obr/min

**BARDZO PROSTA REGULACJA
GŁĘBOKOŚCI FREZOWANIA**
dzięki wygodnemu systemowi
regulacji głębokości frezowania jest
ona prosta jak nigdy dotąd



OCHRONNA OSŁONA
pozwala na oddzielenie
niebezpiecznej strefy

**WIELOFUNKCYJNA
PROWADNICA**
zapewnia pełną kontrolę
podczas cięcia

SZYBKE MOCOWANIE
do prowadnicy



Zobacz prezentację na:
www.cmttools.pl

CMT-TGA
Zestaw składa się z 7 pierścieni kopiujących, które
rozszerzą możliwości Twojej frezarki.



Opcjonalnie

Ilość	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Średnica wewnętrzna	15,87mm	16,66mm	13,49mm	10,31mm	8,73mm	7,14mm	6,35mm	Nakrętka blokująca	Adapter
Średnica zewnętrzna	20,24mm	19,05mm	15,87mm	12,7mm	11,11mm	9,52mm	7,93mm	Nakrętka blokująca	
Wysokość	14,28mm	14,28mm	14,28mm	7,93mm	3,96mm	7,93mm	3,96mm		



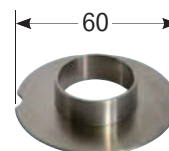
SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

- Moc2.400 W
- Prędkość bez obciążeń8.000-20.000 obr/min
- Głębokość frezowania0-68mm
- Rozmiary tuleiØ6-12,7mm
- Masa6 kg

WYPOSAŻENIA STANDARDOWE:

- Prowadnica równoległa z regulacją
- Kolektor odprowadzania pyłów
- Klucze do wymiany frezów
- Tuleje Ø8 i Ø12mm
- 1 rok gwarancji
- Instrukcja obsługi

Opcjonalnie



Opis
Pierścień prowadzący Ø30mm
Pierścień prowadzący Ø27mm

SYMBOL
899.007.07
899.008.07

Opcjonalnie

Tuleje do CMT7E

D = 6mm	796.660.00
D = 6,35mm	796.664.00
D = 8mm	796.680.00
D = 10mm	796.700.00
D = 12mm	796.720.00
D = 12,7mm	796.727.00



OPIS

SYMBOL

Frezarka z wyposażeniem standardowym

CMT7E

CMT10

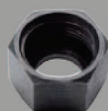
Akcesoria w zestawie:



Pierścień kopiujący
Ø10 mm
CMT10-54



Tuleja zaciskowa
CMT10-18 Ø6 mm



Nakrętka
CMT10-17



Para szczotek
CMT10-30

NOWOŚĆ

Już od października w sprzedaży tuleje zaciskowe:

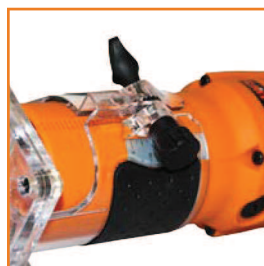
CMT10-18A Ø6,35 mm

CMT10-18B Ø8 mm



Zobacz prezentację na:
www.cmttools.pl

DETALE KONSTRUKCJI



Regulacja głębokości
frezowania 0-40 mm



Prowadnica równoległa



Walek prowadzący

DANE TECHNICZNE:

- Moc 550 W
- Prędkość maks. 32.000 RPM
- Średnica tulei Ø6 mm
- Masa 1,8 kg

OPIS	SYMBOL
Frezarka ręczna 550 W	CMT10

Stół zawiera:

999.501.09 Błat wykonany z fenolu zawierający wkładkę. Błat o wymiarach 298x374mm. Górna część jest wyfrezowana z 12mm grubość materiału fenolowego. Materiał ten jest dużo bardziej odporny na wszelkie odkształcenia, niż tradycyjna melamina, stosowana przy większości stołów frezarskich. Zamontowane po obu końcach stołu aluminiowe podziałki, pozwalają szybko i dokładnie ustawić prowadnicę.

Szybka i sprawna wymiana narzędzi.

Nie musisz już odkręcać frezarki w celu wymiany narzędzia. Oferowany przez CMT, specjalnie wygięty klucz, pozwala na szybką i sprawną wymianę narzędzia od góry.

999.501.10

Ruchoma prowadnica z nowym systemem mocowania.

Nowa, aluminiowa prowadnica od CMT może być stosowana jako prowadnica zamontowana na stałe lub jako prowadnica ruchoma – obrotowa. Zaciski umieszczone po obu stronach prowadnicy pozwalają niezwykle łatwo ją, ustawić lub regulować. Podczas ustawiania prowadnicy, niezwykle pomocne są aluminiowe podziałki umieszczone po obu stronach stołu. Główna listwa prowadząca zawiera tzw. podlistwę wykonaną z białego tworzywa o wysokiej gęstości. Podlistwa znacznie ułatwia posuw materiału czyniąc go bardziej płynnym. Środkowa część prowadnicy jest wymiennalna.

999.501.03

Obudowa z płyty laminowanej.

Ta wytrzymała obudowa z 20mm płyty laminowanej jest niezwykle prosta do zmontowania. Dodatkowo zawiera dwudrzwiową szafkę na narzędzia, klucze lub inne akcesoria, chroniącą je przed kurzem i pyłem.

Opcjonalnie

Zgięte klucze do łatwej wymiany frezów

17mm	991.005.00
21mm	991.002.00
22,2mm	991.004.00
23,8mm	991.003.00
24mm	* 991.006.00
28,6mm	991.001.00

* Pod frezarkę CMT



Załączony



999.502.10 Środkowa część prowadnicy jest ruchoma, dzięki czemu można ją wymienić.

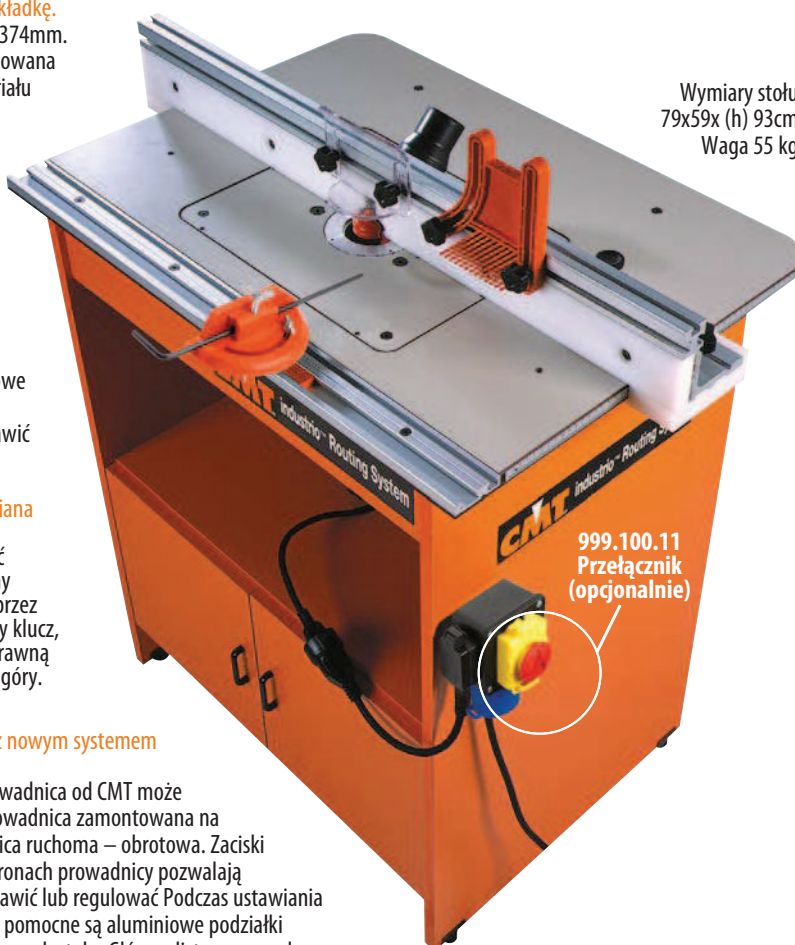
Załączony



999.501.06 Dodatkowa osłona, zwiększająca bezpieczeństwo pracy.

999.500.01

Wymiary stołu:
79x59x (h) 93cm.
Waga 55 kg.



999.100.11
Przełącznik
(opcjonalnie)

Załączony



999.501.07 Płytkę przesuwana wykonana z materiału ABS. Zawiera nakrętki, śruby oraz suwak.

Załączony



999.501.08 Kątomierz

Załączony



999.501.17 Stół wykonany z fenolu zawierający aluminiowe pierścienie blokujące (Ø103-69,5mm) pod CMT7E.

Załączony



999.502.34 Mechanizm centrujący pozwalający na szybkie i dokładne umieszczenie frezarki we wkładce.

OPIŚ

SYMBOL

System INDUSTRIO™

999.500.01

Włącznik bezpieczeństwa

999.100.11

Frezarka CMT7E i 999.500.01 system Industrio™

CMT7E-IND

Opcjonalnie:

Uniwersalny blat, wyposażony w aluminiowe pierścienie, nie nawiercony (sugerowany dla frezarek nie CMT)

999.501.26

Fenolowa płyta (Ø103-69,5mm) z aluminiowymi pierścieniami pod frezarkę CMT8E

999.501.27

Para pierścieni redukcyjnych (Ø103-69,5mm)

999.501.05N

CMT oferuje więcej możliwości z profesjonalnym stołem frezarskim - doskonałym miejscem do połączenia Twoich umiejętności z naszą jakością. Powierzchnia robocza stołu wykonana jest z wytrzymałego laminowanego MDFu. Stół znajduje się na wysokości 90 cm nad ziemią, jego stabilność zapewniają mu solidne stalowe nogi oraz waga 26,5kg. Płyta mocująca jest przygotowana pod Frezarkę CMT7E, ale jest również dostosowana do wszystkich modeli frezarek znajdujących się na rynku oraz zapewnia ona możliwość zastosowania frezów o średnicy do 98mm. Wybierz z naszej szerokiej oferty frezy proste, profilowane lub zestawy frezów i ciesz się prostą i bezpieczną pracą razem z profesjonalnym stołem frezarskim CMT. Wymiary stołu: 80x60x(h)90cm. Masa 26,5 kg.

Opcjonalnie

999.100.11
(obowiązkowe dla
przewodawstwa CE).



Uwaga: należy zamówić oddzielnie



OPIS	SYMBOL
Profesjonalny stół frezarski CMT:	999.110.00
1) Płyta (przygotowana pod CMT7E)	999.110.33
2) Osłona z lexanu	999.110.06
3) Docisk pionowy	999.110.08
4) Docisk grzebieniów z ABS	999.110.09
5) Kątomierz poprzeczny	999.110.10

CMT200

SUWAK DO ZWALNIANIA SZCZĘK
Suwak pozwala na szybkie i bezproblemowe zablokowanie lub odblokowanie szczęk

URETANOWE OKŁADZINY NA SZCZĘKACH
Specjalna okładzina zapobiega ślizganiu się zamocowanego elementu

PRZESTAWNE SZCZĘKI
Regulacja szczęk pozwala na uzyskanie 956 mm szerokości

STALOWA KONSTRUKCJA
Solidna i wytrzymała konstrukcja pozwoli na długotrwałe użytkowanie

SIŁA ŚCISKU 1 TONA
Siła ścisku o wartości jednej tony pozwala na pewne i mocne zamocowanie elementu

TRÓJNOŻNA PODPORA
Trzy podpory umożliwiają stabilną pozycję

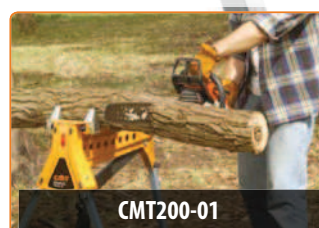
NOŻNA BLOKADA
Wygodne nożne zaciskanie pozwala na pełniejszą kontrolę nad elementem obrabianym

MOŻLIWOŚĆ SZYBKIEGO MONTAŻU ORAZ WYGODA W PRZENOSZENIU

Przenośne szczęki mocujące CMT200 idealnie sprawdzają się przy pracy wewnątrz jak i na zewnątrz warsztatu. Wygodny uchwyt do transportu, stabilne nogi oraz nacisk ok. 1 tony, sprawiają że ten przyrząd jest bardzo pomocny przy wszelkiego rodzaju projektach.

Specyfikacja Techniczna:

- Zakres zaciskania:.....0 – 956mm
- Siła zacisku:.....do 1000kg
- Metoda zaciskania:.....dźwignia nożna
- Materiał na szczękach.....uretan
- Maksymalna waga elementu obrabianego:.....ok 100kg
- Czas składania:.....ok 20 sekund
- Rozmiar po złożeniu:.....275 x 775 x 295mm
- Rozmiar po rozłożeniu:.....980 x 1000 x 860mm
- Waga:.....16kg



CMT200-01



CMT200-02



CMT200-03



CMT200-04

Nakładka stabilizacyjna

Zewnętrzna szuflada na narzędzia

OPCJONALNE AKCESORIA

OPIS

SYMBOL

Przenośne szczęki mocujące

CMT200

Opcjonalnie:

Szczęki do pniaków

CMT200-01

Szczęki żeliwne

CMT200-02

Nakładka stabilizacyjna

CMT200-03

Szuflada zewnętrzna

CMT200-04

CMT300

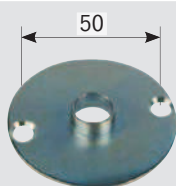
Max długość elementu 305mm
Grubość łączenia 11~25mm

Połączenie na jaskółczy ogon to jeden z głównych symboli stolarskiego fachu, jednak ze względu na złożony proces jego wykonania, wielu stolarzy po prostu z niego rezygnuje. Przyrząd CMT300 stanowi idealne rozwiązanie tego problemu. Co więcej, dzięki zastosowaniu dokładnych szablonów, stabilnych ograniczników oraz prostej regulacji, sprawia, że łączenie na „jaskółczy ogon” staje się szybkie i sprawne. Zamocuj obrabiany element tak aby jego krawędzie dotykały fabrycznie ustawionych ograniczników, ustal głębokość frezowania i możesz zacząć pracę. Trwała i solidna konstrukcja, składająca się ze stalowych elementów, zapewnia długą żywotność przyrządu CMT300, w przeciwieństwie do podobnych przyrządów z elementami plastikowymi, które po krótkim czasie użytkowania nadają się do wyrzucenia. Przy pomocy tego przyrządu możesz obrabiać elementy o grubości od 11 do 25mm. Możesz wykonać wiele różnych rodzajów łączeń na „jaskółczy ogon” przy pomocy różnych szablonów. W standardowym wyposażeniu CMT300 znajduje się szablon do wytwarzania jednostronnego wczepu 12,7mm, prowadnicę (niektóre typy frezarek wymagają zastosowania adaptera, patrz poniżej), oraz instrukcję. Opcjonalnie można domówić szablonów do połączeń „na jaskółczy ogon” dwustronnych oraz do połączeń „na jaskółczy ogon” skrzyniowych (patrz przykłady na stronie obok).



Standardowe wyposażenie:

- Standardowy szablon jednostronny Ø12,7mm srebrny kolor.....CMT300-T128
- Prowadnica Ø15,8 x 4mm.....899.005.00



WAŻNA WSKAZÓWKA

Czy prowadnica będzie pasować do Twojej frezarki?

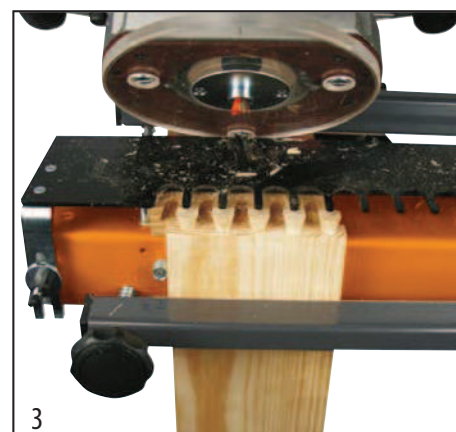


FREZY HW NA "JASKÓŁCZY OGON" (nie zawarte w zestawie):

OPIS	SYMBOL		
D=12,7mm A=14° S=6mm	718.127.11		
D=12,7mm A=14° S=6,35mm	818.128.11		
D=12,7mm A=14° S=8mm	918.127.11		
D=12,7mm A=14° S=12,7mm	818.628.11		

Prowadnicę montujemy do frezarki przy pomocy 2 śrub o rozstawie 2 cali. Wiele modeli frezarek posiada możliwość zamontowania prowadnicy właśnie o takim rozstawie. Jeżeli Twoja frezarka nie posiada możliwości montażu prowadnicy o takim rozstawie, zamów uniwersalny router (patrz poniżej).

UNIWERSALNY ROUTER BAZY:		SYMBOL
Pod uchwyt = Ø8 i 12mm		CMT300-SB1
Pod uchwyt = Ø6,35 i 12,7mm		CMT300-SB2
Baza nawiercona pod frezarki CMT7E i CMT8E		CMT300-SB

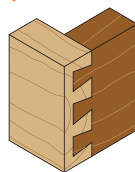


1

2

3

Szablon do jednostronnego wczepu



(Szablon dołączony do CMT300)



Długość szablonu mm	Rozmiar wczepu mm	Grubość mm	Kolor	SYMBOL
300	6,3	8 ~ 12	■	CMT300-T064

Do szablonu dołączone jest prowadzenie o wymiarach 7,8x4mm 899.003.00

Do pracy z frezami CMT do wczepów na "jaskółczy ogon":

Frez HW Ø6 x 8mm (trzcienie Ø6mm) 718.060.11
Frez HW Ø6,35 x 8,3mm (trzcienie Ø6,35mm) 818.064.11

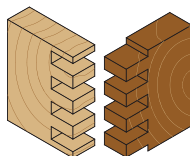
Długość szablonu mm	Rozmiar wczepu mm	Grubość mm	Kolor	SYMBOL
300	12,7	11 ~ 25	■	CMT300-T128

Do szablonu dołączone jest prowadzenie o wymiarach 15,8x4 mm 899.005.00

Do pracy z frezami CMT do wczepów na "jaskółczy ogon":

Frez HW Ø12,7 x 12,7mm (trzcienie Ø6mm) 718.127.11
Frez HW Ø12,7 x 12,7mm (trzcienie Ø6,35mm) 818.128.11
Frez HW Ø12,7 x 12,7mm (trzcienie Ø8mm) 918.127.11
Frez HW Ø12,7 x 12,7mm (trzcienie Ø12,7mm) 818.628.11

Szablon do skrzyniowego wczepu



Długość szablonu mm	Rozmiar wczepu mm	Grubość mm	Kolor	SYMBOL
300	8	8 ~ 20	■	CMT300-T080

Do szablonu dołączone jest prowadzenie o wymiarach 11,1x4mm 899.004.00

Do pracy z frezami prostymi CMT:

Frez HW Ø8 x 25mm (trzcienie Ø6,35mm) 811.081.11
Frez HW Ø8 x 30mm (trzcienie Ø8mm) 912.080.11

Do pracy z frezami prostymi CMT:

Frez HW Ø12,7 x 30mm (trzcienie Ø6,35mm) 812.127.11
Frez HW Ø12,7 x 30mm (trzcienie Ø8mm) 912.127.11
Frez HW Ø12,7 x 25mm (trzcienie Ø12,7mm) 811.627.11

Szablon do dwustronnego wczepu



Długość szablonu mm	Rozmiar wczepu mm	Grubość mm	Kolor	SYMBOL
300	12,7	8 ~ 20	■	CMT300-T129

Do szablonu dołączone jest prowadzenie o wymiarach 11,1x4mm 899.004.00

Do pracy z frezami prostymi CMT:

Frez HW Ø8 x 25mm (trzcienie Ø6,35mm) 811.081.11
Frez HW Ø8 x 30mm (trzcienie Ø8mm) 912.080.11

Do pracy z frezami CMT do wczepów na "jaskółczy ogon":

Frez HW Ø12,7 x 20mm (trzcienie Ø6,3mm) 818.129.11
Frez HW Ø12,7 x 20mm (trzcienie Ø8mm) 918.129.11

Długość szablonu mm	Rozmiar wczepu mm	Grubość mm	Kolor	SYMBOL
300	19	15 ~ 22	■	CMT300-T190

Do szablonu dołączone jest prowadzenie o wymiarach 22x4mm 899.006.00

Do pracy z frezami prostymi CMT:

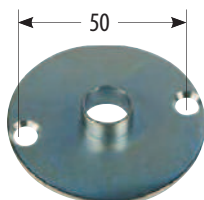
Frez HW Ø12,7 x 30mm (trzcienie Ø6,35mm) 812.127.11
Frez HW Ø12,7 x 30mm (trzcienie Ø8mm) 912.127.11
Frez HW Ø12,7 x 25mm (trzcienie Ø12,7mm) 811.627.11

Do pracy z frezami CMT do wczepów na "jaskółczy ogon":

Frez HW Ø19 x 22mm (trzcienie Ø6mm) 718.190.11
Frez HW Ø19 x 22mm (trzcienie Ø6,35mm) 818.190.11
Frez HW Ø19 x 22mm (trzcienie Ø8mm) 918.190.11
Frez HW Ø19 x 22mm (trzcienie Ø12mm) 918.690.11
Frez HW Ø19 x 22mm (trzcienie Ø12,7mm) 818.690.11

Dostępne prowadnice:

OPIS	SYMBOL
17,8 x 4mm	899.003.00
11,1 x 4mm	899.004.00
15,8 x 4mm	899.005.00
22,0 x 4mm	899.006.00
30,0 x 6mm	899.007.00



CMT3000

Przyrząd zaprojektowany aby umożliwić frezowanie elips i okręgów. Prosty i szybki sposób na wycinanie okręgów i elips w stołach, drzwiach, oknach itp. Stosując 2 prowadnice możemy uzyskać kształt elipsy, natomiast używając tylko jednej prowadnicy uzyskamy okrąg.

Główna oś	Pomocnicze osie	
	Max.	Min.
3000	2890	2590
1800	1690	1390
1500	1390	1090
1030	920	620
900	790	620
730	620	620
Promień cięcia min/max		550/1500
Wymiary opakowania (mm)		405x360x54
Waga		6,6 kg



Prowadnica w kształcie "T"

CMT3000 zawiera:



You Tube Zobacz prezentację na: www.cmttools.pl

Urządzenie do wycinania kształtów elips i okręgów

- Precyzyjne i szybkie wycinanie elips i okręgów.
- Łatwe ustawianie przyrządu.
- System mocowania pasuje do wszystkich typów frezarek.
- Ramka poprzeczna wykonana jest ze specjalnego materiału o bardzo dobrych własnościach poślizgowych.
- Rowek w kształcie T oraz prowadnice są doskonale dopasowane.
- Wszystkie części metalowe są ocynkowane w celu ochrony przed rdzą.
- Przyrząd dostarczany jest w kartonowym opakowaniu wraz z instrukcją.

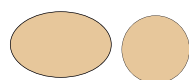
Akcesoria dodatkowe:

Pręt 400mm

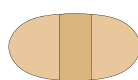
W celu zwiększenia promienia możliwego do wykonania.

2 sztuki prętów Ø8 dla frezarki CMT3000-8

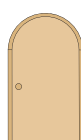
Poniżej przedstawiono parę przykładów wykorzystania CMT3000



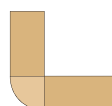
Okrągłe i eliptyczne blaty



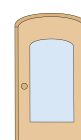
Okrągłe i eliptyczne blaty składane



Zaokrąglenia łukowe



Lady biurowe



Kształty eliptyczne

new

CMT3000-SB1

Podstawa Delrin® Ø170x15mm do CMT3000 z frezarką CMT7E-8E



OPIS

SYMBOL

Łuki i elipsy systemowe

CMT3000

Opcjonalnie:

Solidne wrzeciono 400mm dla routerów

CMT3000-7

2 pręty gwintowane dla małych routerów Ø8

CMT3000-8

Podstawa Delrin® Ø170x15mm do CMT3000 z frezarką CMT7E-8E

CMT3000-SB1

Innowacyjny system CMT ENLOCK został stworzony w celu wykonywania najmocniejszych połączeń typu „T”, połączeń skośnych oraz połączeń „krawędź-w-krawędź”, używając opatentowanych piór E15 i E10. Wpusty na te pióra są frezowane szybko i precyzyjnie za pomocą przyrządu CMT-ENLOCK 1. Po prostu zamontuj element w przyrządzie CMT ENLOCK 1, ustaw głębokość frezowania i do dzieła! Przyrząd CMT ENLOCK 1 posiada stabilną, aluminiową konstrukcję co zapewnia precyzyjne, szybkie i trwałe łączenia.

CMT-Enlock1

Patent Nr AU2005/903586
PCT/AU2006/000957

Zakres głębokości
Zakres grubości

30~75mm
19~35mm

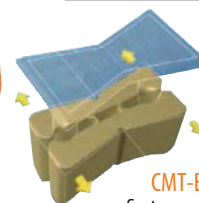
Mocny pręt mocujący zapewnia stabilność zamocowania obrabianego materiału.

Solidna konstrukcja wykonana z odlewanej aluminium.

Podkładki mocujące.

Regulowane blokady skośne do wykonywania połączeń ukosowych (np. pod ramki na zdjęcia).

Regulowany blat ukosowy w celu dopasowania go do obrabianego elementu.



CMT-Enlock10
System opatentowany

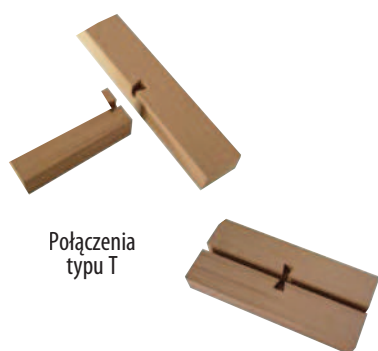
Standardowe wyposażenie:

Przyrząd CMT-Enlock1
Pakiet (50 piór Ø9,5mm) CMT-Enlock10
Instrukcja obsługi (w pięciu językach)
Wideo dostępne na stronie www.cmtutensili.com

Pióro do łączeń rozszerza się w momencie wciśnięcia nasadki, tworząc bardzo mocne łączenie. Żaden system łączenia na „jaskółczy ogon” nie jest tak trwały i mocny jak ten zrobiony CMT-Enlock 1.

Nie zawiera freza do połączeń na „jaskółczy ogon”

Przykłady połączeń, które możesz zrobić systemem CMT-Enlock Jig

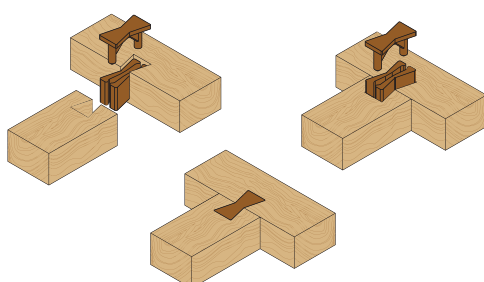


Połączenia ukosowe



Zamów TERAZ!

5 sekund i Twoje połączenia są gotowe!



OPIS	SYMBOL
Kompletny przyrząd do łączeń	CMT-Enlock1
Opcjonalnie	
Pakiet 50 piór Ø9,5mm	CMT-Enlock10
Pakiet 50 piór Ø12,7mm	CMT-Enlock15
Frez „jaskółczy ogon” Ø9,5mm (trzępień 6mm)	718.098.11B
Frez „jaskółczy ogon” Ø12,7mm (trzępień 6mm)	718.127.11B
Frez „jaskółczy ogon” Ø9,5mm (trzępień 6,35mm)	818.098.11B
Frez „jaskółczy ogon” Ø12,7mm (trzępień 6,35mm)	818.128.11B

CMT650

Do perfekcyjnego łączenia:

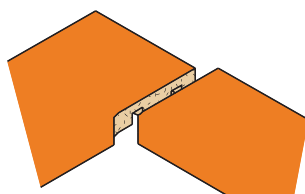
Szablon przeznaczony do przycinania i montowania blatów o szerokości od 420mm do 650mm

Zrobiony ze stabilnego oraz wytrzymałego materiału. CMT650 zaprojektowany jest do pracy z frezarkami górnoprzecionowym (frez proste do 12mm średnicy). Oznaczenie literowe na szablonie dla różnych operacji ułatwia i przyspiesza pracę.

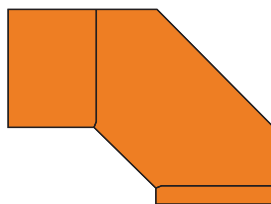


Wykonaj połączenie w 15 min.

Połączenie blatu pod kątem 45°



Połączenie blatu pod kątem 90°



Zestaw zawiera:

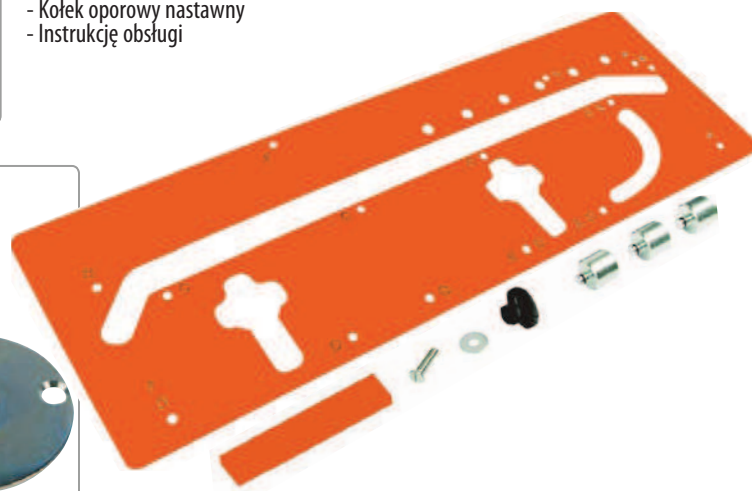
- Szablon z materiału fenolicznego
- Tuleje mocujące (3 sztuki)
- Kołek oporowy nastawny
- Instrukcję obsługi

Urządzenie wymaga następujących elementów:

- Frezarka CMT 7E
- Router Bazy CMT300-SB
- Tuleja prowadząca Ø30mm 899.007.00
- Frez prosty Ø12mm
- Dwa zaciski

* KOMBINACJE FREZÓW/AKCESORIA:

Frezarka	Łożyskowanie	Router Bazy
CMT7E	899.007.00	CMT300-SB
CMT8E	899.007.00	CMT300-SB
INNY PRODUKT	899.007.00	CMT300-SB1



652



912

Zalecamy stosowanie poniższych frezów prostych Ø12mm:

912.120.11	Ø12x31,7 S= 8,0mm
652.120.11	Ø12x28,3 S= 8,0mm
912.621.11	Ø12x38,1 S=12,0mm
912.622.11	Ø12x50,8 S=12,0mm
812.620.11	Ø12x31,7 S=12,7mm
812.621.11	Ø12x38,1 S=12,7mm
652.121.11	Ø12x48,3 S=12,0mm
652.621.11	Ø12x48,3 S=12,7mm

CMT650 zaprojektowano dla 12mm frezów prostych

- Szablon wykonano z trwałego i wzmocnionego materiału
- Urządzenie używane jest dla połączeń pod kątem 90° i 45°
- Wbudowane szablony do zaokrąglania i ukosowania krawędzi
- Dodatkowa tuleja lokalizacyjna dla blatu o szerokości 600mm
- Dwa zintegrowane szablony dla wykroju śrub panelowych
- Do szablonu dołączona jest instrukcja obsługi

OPIS

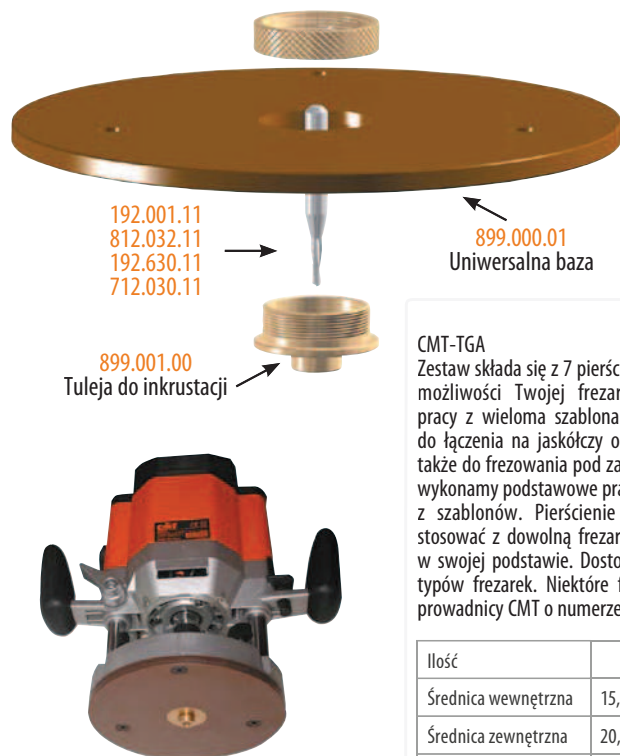
SYMBOL

Szablon do łączenia blatów

CMT650

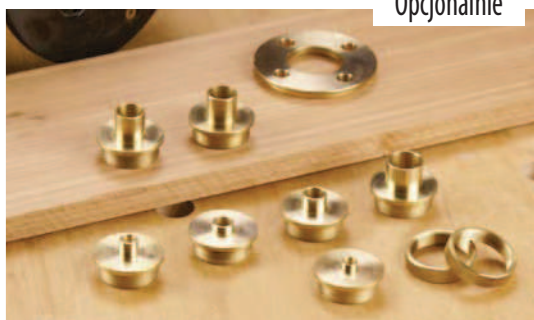
Zestaw do inkrustacji (zdobienia)

Efektowna inkrustacja może być bardzo prosta i szybka z pomocą zestawu CMT. Wystarczy usunąć i ponownie złożyć małą tuleję, aby móc wycinać wgłębienia w materiale obrabianym a następnie zdobić różnymi wkładkami. Zestaw do inkrustowania CMT jest idealnym narzędziem do tworzenia zabawek, puzzli i elementów literowych. W tym przypadku do frezowania w MDF zalecany jest frez spiralny. Frezy proste rekomendowane są do obróbki drewna naturalnego.



CMT-TGA

Zestaw składa się z 7 pierścieni kopiujących, które rozszerzą możliwości Twojej frezarki. Przeznaczone są one do pracy z wieloma szablonami, między innymi: szablonem do łączenia na jaskółczy ogon, do frezowania schodów a także do frezowania pod zawiasy wewnętrzne. Za ich pomocą wykonamy podstawowe prace, które wymagają korzystania z szablonów. Pierścienie kopiujące firmy CMT można stosować z dowolną frezarką, która posiada 30mm otwór w swojej podstawie. Dostosowane do najpopularniejszych typów frezarek. Niektóre frezarki mogą wymagać użycia prowadnicy CMT o numerze katalogowym: 899.00.02



Opcjonalnie

Ilość	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Średnica wewnętrzna	15,87mm	16,66mm	13,49mm	10,31mm	8,73mm	7,14mm	6,35mm	Nakrętka blokująca	Adapter
Średnica zewnętrzna	20,24mm	19,05mm	15,87mm	12,7mm	11,11mm	9,52mm	7,93mm	Nakrętka blokująca	
Wysokość	14,28mm	14,28mm	14,28mm	7,93mm	3,96mm	7,93mm	3,96mm		

OPIS	SYMBOL
Zestaw z frezem spiralnym VHM 3,2mm (1/8")	Trzpień Ø6,35mm 899.051.00
Zestaw z frezem prostym VHM 3,2mm (1/8")	Trzpień Ø6,35mm 899.052.00
Mosiężna tuleja prowadząca	899.001.00
Uniwersalna baza	899.000.01
Baza pod CMT7E	899.000.02
Frez spiralny VHM 3,2mm (1/8")	Trzpień Ø6,35mm 192.001.11
Frez prosty VHM 3,2mm (1/8")	Trzpień Ø6,35mm 812.032.11
Frez spiralny VHM 3mm	Trzpień Ø6,00mm 192.630.11
Frez prosty VHM 3mm	Trzpień Ø6,00mm 712.030.11

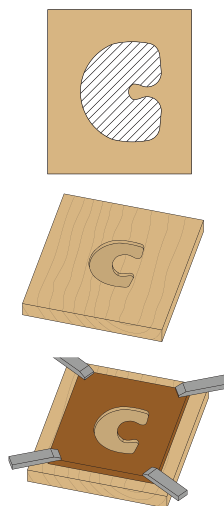
Jak to działa:

Przygotuj własny wzór:

Przygotuj projekt własnej inkrustacji o wymyślonym przez Ciebie kształcie z materiału o grubości 6,35mm (1/4"). Aby uzyskać najlepsze wyniki, zastosuj Masonite lub materiał o podobnej gładkości. Unikaj kantów i upewnij się, że otwór jest wystarczająco szeroki, aby umieścić w nim tuleję 14,2mm (9/16").

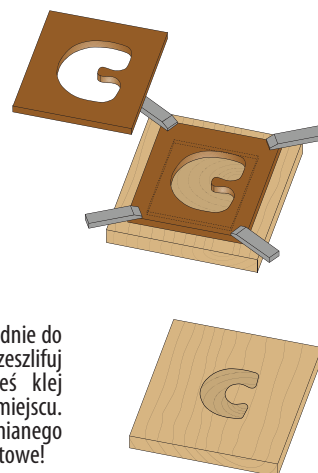
Frezuj element roboczy:

Przymocuj mosiężne prowadzenie do swojej frezarki za pomocą zatrzasków. Ustaw głębokość frezowania, tak aby była odpowiednia do oprawy inkrustacji. Następnie zamocuj przygotowany szablon na materiale roboczym i zacznij frezowanie.



Frezuj inkrustację:

Zamocuj tymczasowo inkrustację do obrabianego elementu za pomocą taśmy dwustronnej. Następnie zamocuj przygotowany przez Ciebie szablon do materiału inkrustacji. Zdejmij zatrzaski i ostrożnie wyfrezuj materiał w szablonie. Upewnij się, że prowadnica szablonu mocno przylega do wzoru



Zmontuj otrzymane elementy:

Upewnij się, że otrzymane elementy dokładnie do siebie pasują. Jeśli będzie to konieczne, zeszlifuj delikatnie inkrustację, następnie nanieś klej i umieść ją we wcześniej wyfrezowanym miejscu. W celu zabezpieczenia inkrustacji użyj drewnianego bloku. W razie konieczności przeszlifuj i gotowe!

Szczegółowe instrukcje w języku angielskim znajdują się w instrukcjach do zestawu do inkrustacji. Instrukcje po hiszpańsku, francusku, niemiecku i włosku dostępne są na stronie www.cmtutensili.com

Odkryj niezwykle narzędzie służące do efekownego rzeźbienia. Jest to szybki i łatwy sposób na wykonanie naprawdę imponujących wzorów. Kto powiedział, że tworzenie skomplikowanych rzeźb w drewnie wymaga artystycznego talentu? Dzięki opatentowanemu systemowi 3D Carver Router, każdy posiadacz frezarki może stworzyć piękne wzory, pokazane poniżej, w ciągu kilku minut. Udekoruj drzwi, szuflady, szafy, meble lub po prostu dowolną płaską powierzchnię.

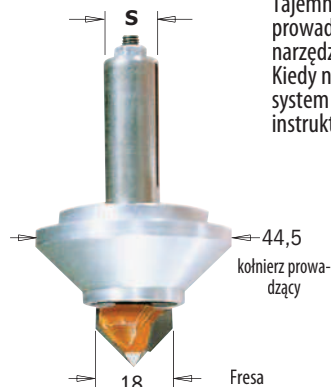
Jak to działa?

Tajemnica tkwi w 3D Bit Carver Router i sposób w jaki współdziała z szablonami. Frez w kształcie litery V jest umieszczony w kołnierzu prowadzącym w kształcie stożka 45°. W momencie gdy prowadzimy narzędzie po szablonie, jego kształt pozwala na poruszanie się narzędzia w górę i w dół. W sytuacji gdy szablon się zwęża, wtedy frez podnosi się do góry (dzięki kołnierzowi), robiąc płytsze nacięcie. Kiedy natomiast szablon się rozszerza, frez opada robiąc głębsze i grubsze nacięcie. Brzmi to bardzo prosto i takie jest w istocie (dlatego też system ten został opatentowany). Zobacz więcej na temat frezowania 3D na ilustracjach poniżej oraz na stronie internetowej CMT (filmik instruktażowy).

Co potrzebujesz żeby zacząć?

- Zestaw 3D Router Carver
- Wybrany przez Ciebie szablon (wybór z poniższych przykładów)
- Rama przytrzymująca szablon
- Frezarka z regulowaną głębokością pracy

(UWAGA: Upewnij się czy Twoja frezarka posiada wystarczająco miejsca, aby zmieścić kołnierz o wymiarze 47,6mm. Jeśli nie, będziesz musiał stworzyć dodatkową bazę)

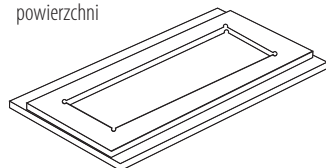


3D frez i pierścień prowadzący

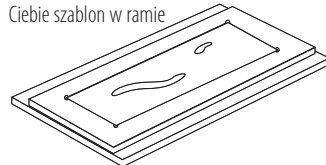
S mm	SYMBOL obroty prawe	Części zamienne						Opcjonalnie
8	RCS-BIT8		 44,5				 39	
8	RCS-BIT8	RCS-CUT8	RCS-SLE8	RCS-SHIELD		RCS-NUT8	991.007.00	RCS-SLEEVE8
12.7	RCS-BIT	RCS-CUT	RCS-SLE	RCS-SHIELD	990.091.00	990.092.00	991.007.00	RCS-SLEEVE

Jak to działa:

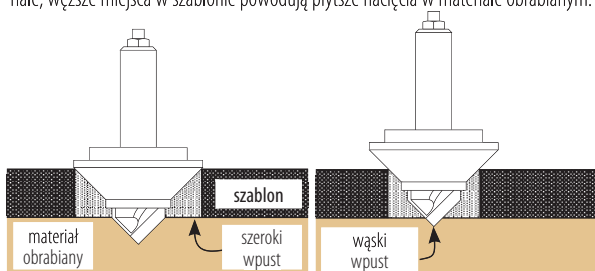
1. Umocuj ramę na obrabianej powierzchni



2. Zamocuj wybrany przez Ciebie szablon w ramie

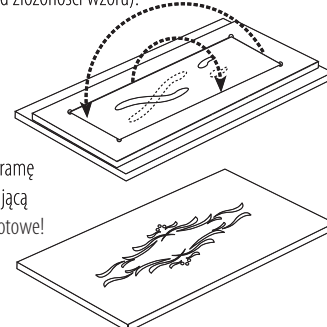


3. Zamontuj frez 3D w swojej frezarce, a następnie zacznij prowadzić narzędzie po szablonie. Pamiętaj aby blokada głębokości frezowania w Twojej frezarce była wyłączona. Podczas poruszania się po szablonie, pozwól aby narzędzie poruszało się góra-dół. Szersze miejsca w szablonie pozwalają na głębsze i szersze nacięcia w materiale, węższe miejsca w szablonie powodują płytsze nacięcia w materiale obrabianym.



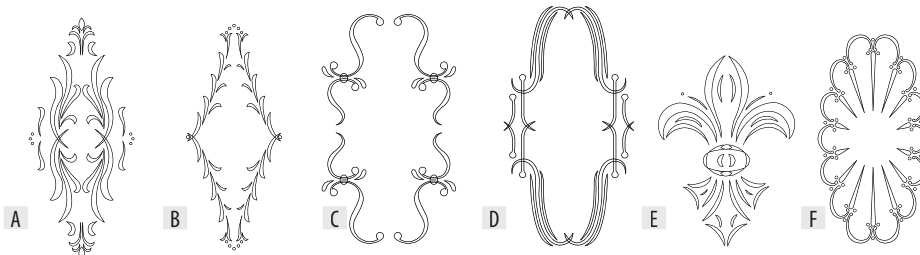
Pozwól, aby podczas Twojej pracy, mechanizm regulujący głębokość frezowania, był odblokowany, co pozwoli na ruch narzędzia góra - dół.

4. Kiedy rama jest cały czas przytwierdzona do materiału obrabianego, przekręć szablon tak jak jest to pokazane na rysunku a następnie ponownie frezuj. Niektóre wzory wymagają nawet czterokrotnego przestawiania szablonu (zależy to od złożoności wzoru).



5. Zdejmij ramę przytrzymującą szablon i gotowe!

Wzory na drzwi i fronty



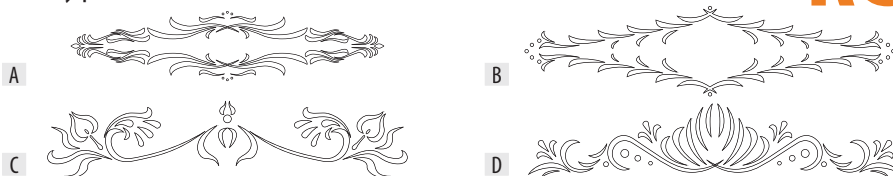
Te projekty są idealne do ozdabiania drzwi, szaf, szuflad, rogów, elementów kominków oraz wszelkich miejsc rozrywk. Przybliżony czas wykonania takiego wzoru wynosi ok. 5 minut.

OPIS	Wymiary wzoru mm	Liczba szablonów	SYMBOL
Wzór klasyczny - A	440 x 185	2	RCS-302
Wzór florencki - B	415 x 170	2	RCS-304
Wzór kaskadowy - C	365 x 210	1	RCS-305
Wzór rzymski - D	375 x 200	1	RCS-306
Wzór "kwiat lilii" - E	250 x 180	4	RCS-805
Wzór "hiszpański wachlarz" - F	380 x 200	2	RCS-806
Rama przytrzymująca			RCS-003



Wskazówka:
Niektóre projekty zawierają elementy wzorów Rosette.

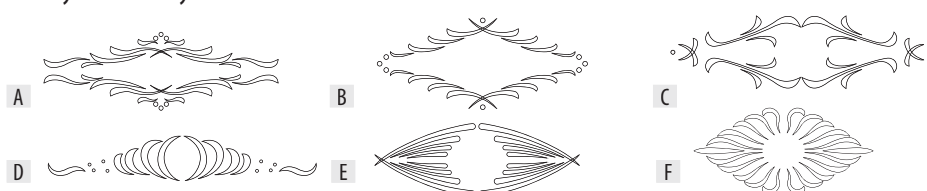
Wzory podłużne



Dzięki swojemu długiemu, horyzontalnemu kształtowi, projekty te idealnie nadają się do ram drzwiowych, zagłówków oraz frontowych ramek. Przybliżony czas wykonania wynosi ok. 4 minuty.

OPIS	Wymiary wzoru mm	Liczba szablonów	SYMBOL
Wzór klasyczny - A	550 x 120	2	RCS-402
Wzór florencki - B	550 x 130	2	RCS-404
Wzór kaskadowy- C	530 x 110	3	RCS-405
Wzór folklorystyczny - D	550 x 110	3	RCS-406
Rama przytrzymująca			RCS-004

Wzory na szuflady i meble



Początkowo wzory te były przeznaczone w dużej mierze do zdobienia szuflad, jednak doskonale nadają się również do ozdabiania innych elementów np. małych drzwiček, paneli bocznych, szafek i różnorodnych mebli. Do zdobienia szuflad i drzwi polecamy wzory umieszczone powyżej. Przybliżony czas wykonania wynosi ok. 4 minuty.

OPIS	Wymiary wzoru mm	Liczba szablonów	SYMBOL
Wzór klasyczny- A	210 x 70	2	RCS-502
Wzór florencki - B	195 x 85	2	RCS-504
Wzór kaskadowy- C	250 x 65	1	RCS-505
Wzór folklorystyczny - D	250 x 40	2	RCS-506
Wzór rzymski - E	190 x 65	2	RCS-507
Wzór płomienia- F	250 x 110	2	RCS-510
Rama przytrzymująca			RCS-005

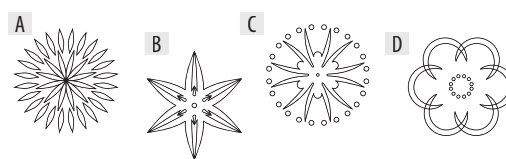
Wzory do naroży



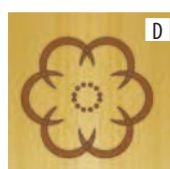
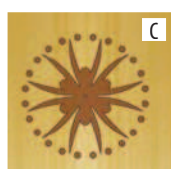
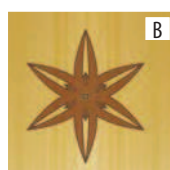
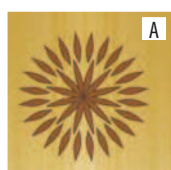
OPIS	Wymiary wzoru mm	Liczba szablonów	SYMBOL
Wzór klasyczny - A	155 x 40	3	RCS-602
Wzór florencki - B	120 x 30	3	RCS-604
Wzór kaskadowy- C	190 x 40	3	RCS-605
Wzór folklorystyczny - D	150 x 45	3	RCS-606
Rama przytrzymująca			RCS-006

Wzory Rosette

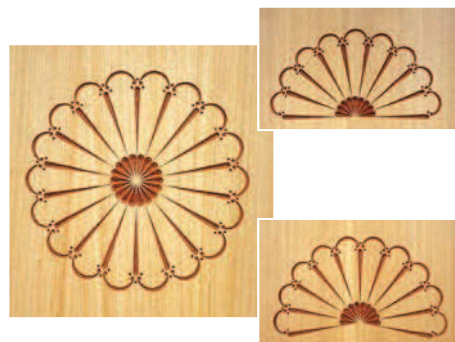
Kupując taki wzór otrzymujesz dwa szablon. Każdy wzór zawiera szablon do dwóch rozmiarów rosetek. Mniejsze wzory wykorzystaj do zdobienia ram drzwiowych, natomiast większe będą idealne do zdobienia drzwiček meblowych.



OPIS	Wymiary wzoru mm	Liczba szablonów	SYMBOL
Wzór #1 & #5 - A	85 & 68	2 & 2	RCS-701
Wzór #2 & #6 - B	88 & 70	1 & 1	RCS-702
Wzór #3 & #7 - C	82 & 65	1 & 1	RCS-703
Wzór #4 & #8 - D	79 & 62	1 & 1	RCS-704
Rama przytrzymująca			RCS-007



RCS



Wzory Południowo-Zachodnie

Te bardzo popularne wzory są rzeczywistością kilkoma kształtami zawartymi w jednym wzorze. Oba wzory mogą być frezowane jako kompletne projekty lub mogą być wykorzystane tylko niektóre ich fragmenty.

Możesz wykonać kompletny wzór "hiszpański wachlarz" lub tylko jego część



OPIS	Wymiary wzoru mm	Liczba szablonów	SYMBOL
Wzór „duży hiszpański wachlarz”	400	1	RCS-801
Wzór „mały hiszpański wachlarz”	200	1	RCS-802
Rama przytrzymująca „Rosette”			RCS-007

Wzory dla każdego miłośnika zwierząt.



Frezuj wymyślne kształty za pomocą tych wspaniałych szablonów. Idealne do dekorowania drzwi lub mebli umieszczanych w pokojach dla dzieci. To Ty zdecydujesz, który z tych przepięknych wzorów wykorzystasz jako ozdobę mebli lub elementów do dziecięcego pokoju.



OPIS	Wymiary wzoru mm	Liczba szablonów	SYMBOL
Delfin - A	200 x 290	4	RCS-803
Orzeł - B	178 x 298	4	RCS-804
Jeleń - C	394 x 190	4	RCS-901
Koń - D	445 x 203	3	RCS-902
Byk - E	419 x 194	4	RCS-904
Miś - F	394 x 203	3	RCS-906
Rama przytrzymująca			RCS-003

Organizer

Organizer firmy CMT daje możliwość utrzymania porządku w miejscu pracy z jednoczesnym posiadaniem pod ręką wszystkich najczęściej używanych frezów. Odpowiednie tulejki zapewniają stabilne i pewne trzymanie nawet do 100 frezów.

03.51



OPIS	SYMBOL
Organizer (bez tulejek)	03.51.0106
Tulejki do trzpieni Ø6mm (20 sztuk)	03.51.0046A
Tulejki do trzpieni Ø6,35mm (20 sztuk)	03.51.0047A
Tulejki do trzpieni Ø8mm (20 sztuk)	03.51.0048A
Tulejki do trzpieni Ø9,5mm (20 sztuk)	03.51.0057A
Tulejki do trzpieni Ø10mm (20 sztuk)	03.51.0058A
Tulejki do trzpieni Ø12mm (20 sztuk)	03.51.0059A
Tulejki do trzpieni Ø12,7mm (20 sztuk)	03.51.0049A

Firma CMT stworzyła unikalny system do szybkiego, prostego i właściwego wykonania szafek oraz mebli – Pocket-Pro System. Przeznaczony jest dla wszystkich stolarzy, zajmujących się produkcją szafek z wykorzystaniem połączeń szczelinowych w materiałach o grubości od 12,7mm do 40mm.

Główną częścią systemu Pocket-Pro jest unikalny zestaw: hartowane wiertło oraz dwuczęściowy zestaw mocujący. Przesuwanie uchwytu mocującego w górę lub w dół, pozwala na łatwe ustawienie grubości materiału roboczego. Skok co 1,6mm. Na pewno korzystałeś z wielu rozwiązań pozwalających robić połączenia szczelinowe, dlatego z pewnością zwrócisz uwagę na niewątpliwe zalety tego zestawu:

Niektóre zestawy wymagają montowania lub demontowania pewnych dodatkowych części w celu obrabiania różnych grubości materiału. Z System Pocket-Pro nie ma takiego problemu. Możliwość regulacji uchwytu góra – dół, pozwala Ci na łatwą i szybką zmianę grubości obrabianego materiału, począwszy od 12,7mm do 40mm, regulując co 1,6mm.

Aby zmienić styl połączenia, konieczna była zmiana pozycji ogranicznika głębokości wiercenia. System Pocket-Pro umożliwia dokonywanie różnych regulacji, bez zmiany pozycji ogranicznika.

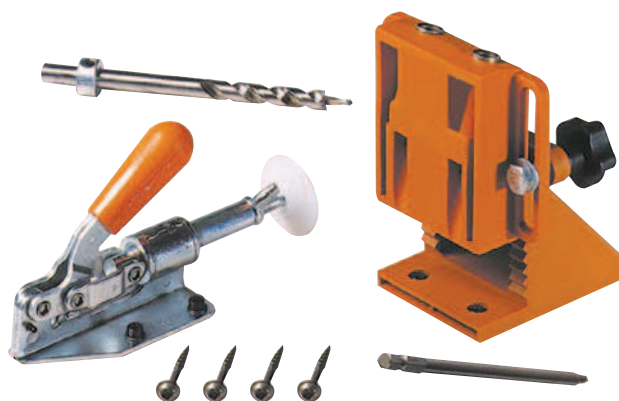
W systemie Pocket-Pro możesz szybko ustawić położenie szczeliny w stosunku do końca materiału obrabianego aby stworzyć jeszcze mocniejsze połączenie.

Sprawdź System Pocket-Pro jeszcze dzisiaj. Wystarczająco prosty dla początkujących stolarzy i jednocześnie wystarczająco dokładny dla profesjonalistów.

Idealny zestaw dla tych, którzy mają zamiar zacząć przygodę z połączeniami szczelinowymi.

Zestaw ten zawiera:

- uchwyt,
- docisk dźwigniowy,
- wiertło 9,5mm,
- ogranicznik,
- prowadnik,
- przykładowe wkręty.

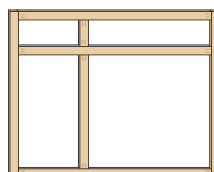


Uchwyt, docisk dźwigniowy, wiertło, ogranicznik, prowadnik, przykładowe wkręty.

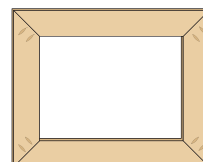
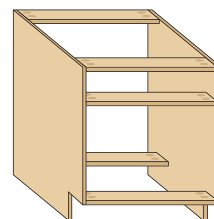
PPJ-002

Przy pomocy tego zestawu możesz stworzyć prawie wszystko!

Ramki



Meble



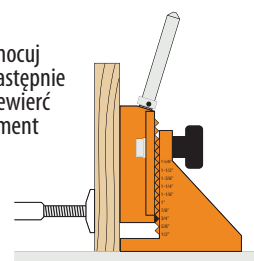
Oprawy drewniane

Zobacz jakie to proste!

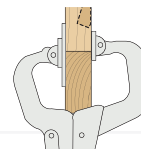
1. Ustaw uchwyt mocujący oraz głębokość wiercenia.



2. Zamocuj a następnie przewierć element



3. Zmontuj łączenie



Pocket & Screw

Opcjonalnie

999.505.06
Zacisk z obrotową podkładką



OPIS

SYMBOL

Zestaw startowy	999.505.10
Docisk dźwigniowy	999.505.05
Wiertło 9,5mm	515.001.51
1. Ogranicznik głębokości	541.095.00
Prowadnik 152mm	999.505.08
Zestaw 30 wkrętów 1-1/4"	990.101X30

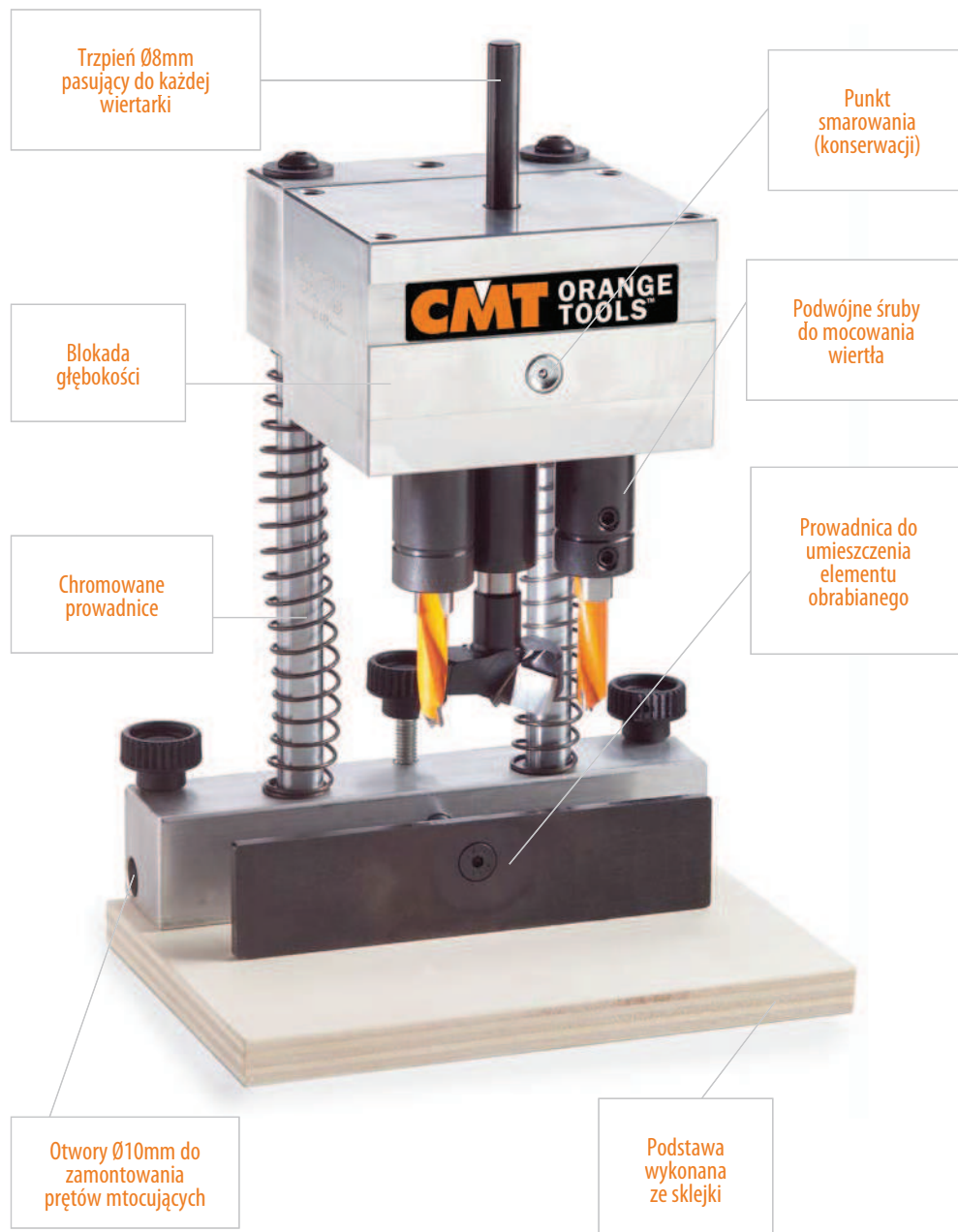
POCKET - PRO PARTS I AKCESORIA

SYMBOL

500 śruby 31,7mm (drobne)	990.101X500
500 śruby 31,7mm (grube)	990.102X500
500 śruby 38,1mm (drobne)	990.103X500
500 śruby 38,1mm (grube)	990.104X500
Ścisk z obrotowymi trzymakami 9	99.505.06
Prowadnik 6mm	999.505.07

Innowacyjny przyrząd CMT333, posiadający głowicę z trzema wrzecionami, do wiercenia pod najbardziej popularne systemy zawiasów tzn Grass, Blum, Mepla, Salice, Hettich, Würtch oraz pod zawiasy okienne. Nadaje się do stosowania na wiertarkach pionowych (stacjonarnych) jak i ręcznych.

CMT333



Do zastosowania na wiertarkach pionowych.



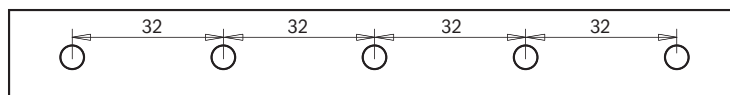
Do stosowania z wiertarkami ręcznymi.



Do stosowania ze stołem frezarskim CMT Industrio™

Dane techniczne:

- Części zabezpieczone przed działaniem rdzy
- Polerowane Aluminium (AVIONAL)
- Maksymalne obroty: 5000 RPM
- Sześć sztuk łożysk



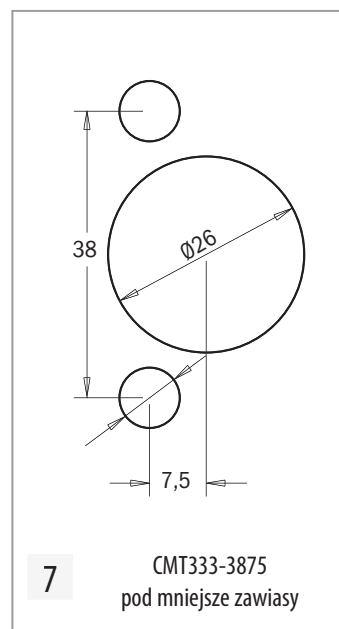
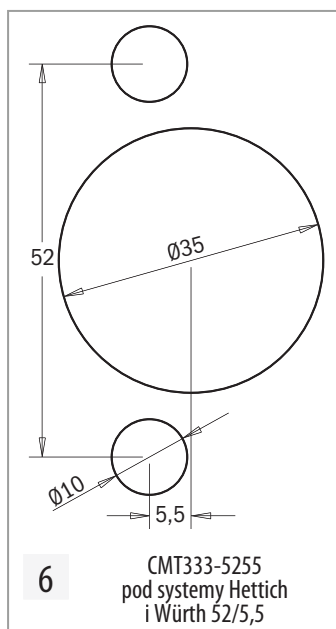
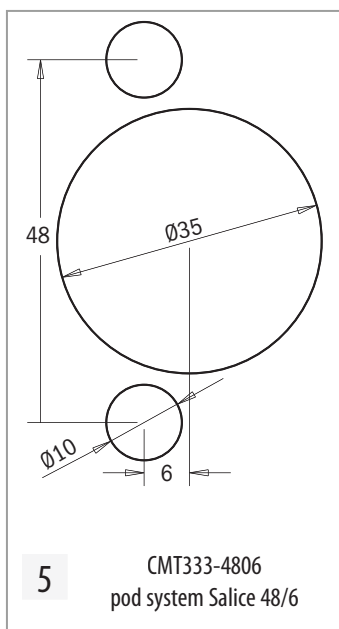
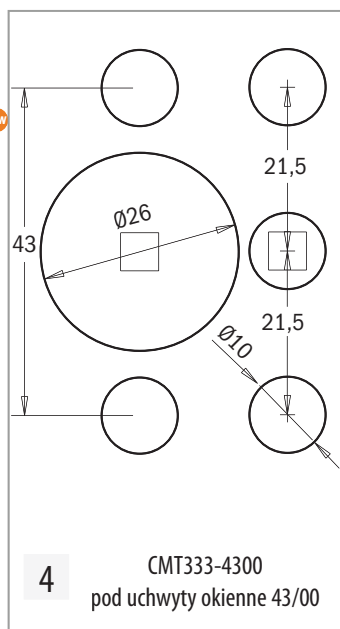
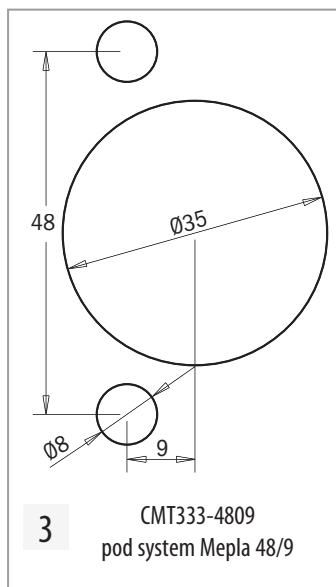
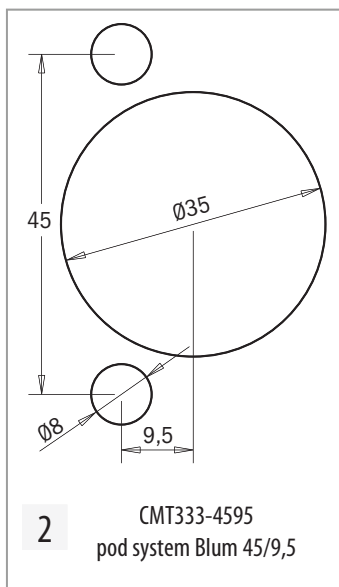
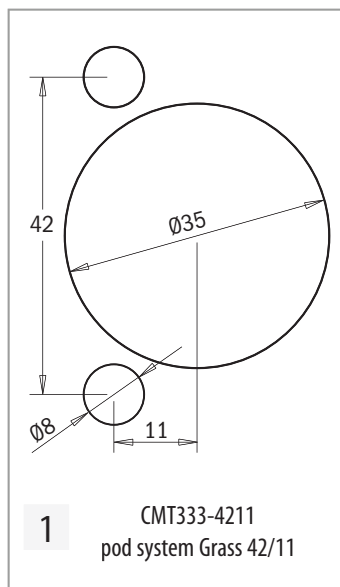
Głowica wiercąca z 5-ciooma wrzecionami pod system 32mm

CMT333-325

Głowica wiercąca z 5-ciooma wrzecionami z rozstawem 32



CMT333-325



Uniwersalny system pod zawiasy różnych typów

Stwórz własny zestaw

Wybierz system zawiasów

1	Grass	42/11
2	Blum	45/9,5
3	Mepla	48/9
4	Uchwyty okienne	43/00
5	Salice	48/6
6	Hettich, Würth	52/5,5
7	Głowica do wierceń pod zawiasy	38/7,5
8	System 32	

Stelaż	Głowica frezująca	Wiertła	Wiertło puszkowe
SYMBOL	SYMBOL	SYMBOL Obroty lewe	SYMBOL Obroty prawe
CMT333	CMT333-4211 Grass	310.080.12 (2 szt.)	317.350.11
CMT333	CMT333-4595 Blum	310.080.12 (2 szt.)	317.350.11
CMT333	CMT333-4809 Mepla	310.080.12 (2 szt.)	317.350.11
CMT333	CMT333-4300 Uchwyty okienne	310.100.12 (2 szt.)	317.260.11
CMT333	CMT333-4806 Salice	310.100.12 (2 szt.)	317.350.11
CMT333	CMT333-5255 Hettich	310.100.12 (2 szt.)	317.350.11
CMT333	CMT333-3875 Małe zawiasy	Ø8 lub Ø10mm (2 szt.)	317.260.11
CMT333	CMT333-325 System 32	(2 szt. LH + 3 szt. RH)	

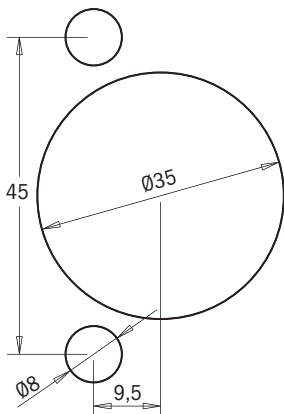
Uniwersalna głowica do wierceń pod systemy zawiasów: Blum, Salice, Häfele & Hettich

CMT334 to innowacyjne rozwiązanie. Głowica łączy trzy wrzeciona, które pozwalają wywiercić otwory pod zawiasy, wszystkich wiodących marek. Zestaw może być wykorzystany na wiertarkach wielowrzecionowych.

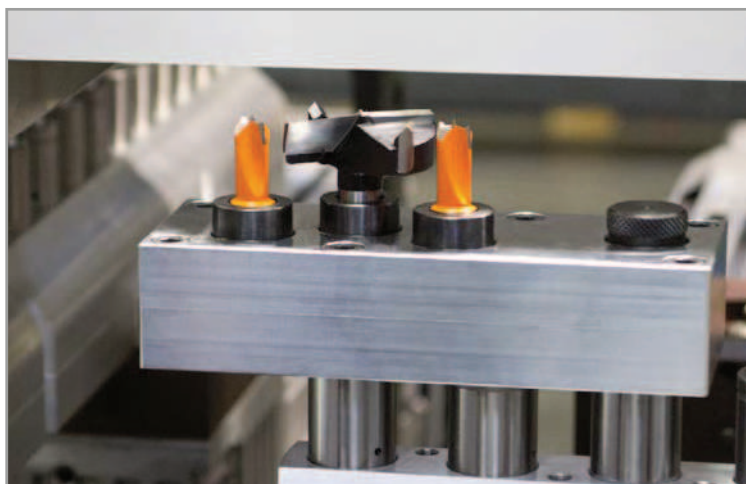


CMT334

Standard



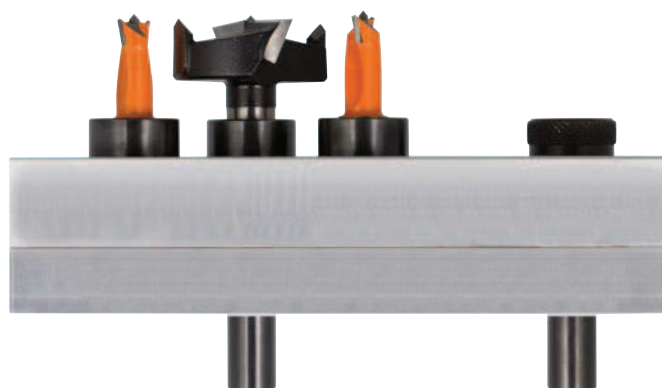
CMT334-4595
do użytku z systemami:
Blum, Salice, Häfele i Hettich 45/9,5



Głowica CMT334 może być używana na wiertarkach wielowrzecionowych.

Wiertła do głowic CMT334

D mm	l mm	Obroty	S mm	SYMBOL
8	18	Lewe	10x18	393.080.12
35	38	Prawe	10x20	393.350.11



OPIS

SYMBOL

Głowica pod systemy zawiasów (głowica nie zawiera wiertel)

CMT334-4595

Wiertło puszkowe Ø35mm x 38,5mm RH

393.350.11

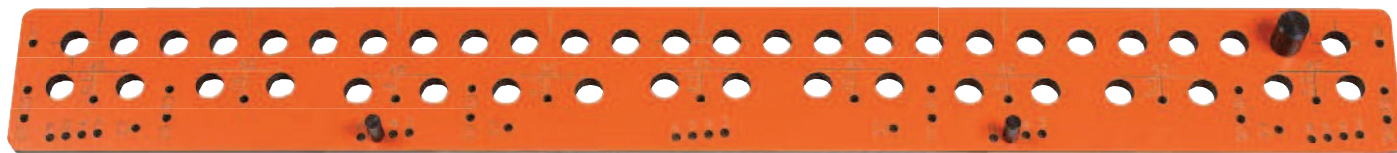
Wiertło nieprzelotowe Ø8mm x 38,5mm LH

393.080.12

Uniwersalny szablon do wiercenia został zaprojektowany do wykonywania precyzyjnych i szybkich nawierceń w systemie EURO 32mm, w tym również wiercenia pod kołki podtrzymujące półki o średnicy Ø3mm oraz Ø5mm, oraz wiercenia pod zawiasy. CMT900 zawiera szablon do oznaczania otworów dla większości typów zawiasów. Używając CMT900 możesz bez trudu dokonywać nawierceń na śruby, wkręty oraz oznaczać zawiasy drzwiowe włącznie z rozmiarem 35mm. CMT900 pozwoli Ci uzyskać wysoką produktywność przy zachowaniu doskonałej precyzji. Szablon CMT900 jest zaprojektowany w taki sposób, aby używać go razem z odpowiednią złączką do wiertła CMT400, który jest przystosowany do wiertła o trzpieniu 8mm.

CMT900

Do wiercenia otworów:
pod półki
pod zawiasy



Fenolowy, pokryty laminatem materiał

Jasne i zrozumiałe oznakowanie szablonu

Precyzyjne ograniczniki

Szybko i prosto:

Dane techniczne:CMT900

Maks. szerokość płyty przy jednym mocowaniu:..... 900mm

Maks. szerokość płyty:.....nie ograniczona

Grubość płyty:.....nie ograniczona

Rozmiar pod kołki:.....Ø8mm

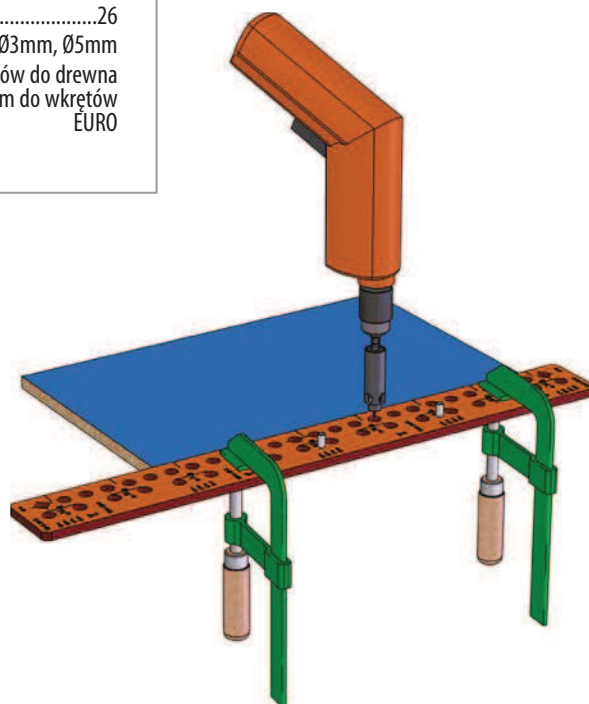
Odstęp pomiędzy otworami:.....32mm

Liczba otworów:.....26

Rozmiar wsporników półek:.....Ø3mm, Ø5mm

Pod zawiasy:.....Ø3mm dla wkrętów do drewna
Ø5mm do wkrętów EURO

Wiercenie w elemencie z wykorzystaniem szablonu. Otwory o średnicach Ø3 i Ø5mm jako wzmocnienia półek. Wstępne nawiercenia pod zawiasy.



ZŁĄCZKA DO WIERTEŁ (nie jest zawarta w zestawie):

- Końcowy ogranicznik dla różnych głębokości wiercenia
- Pasuje do wszystkich rodzajów wiertarek
- Szablon wykonany z duraluminium, posiadający otwory do lepszego odprowadzenia wióra.
- Precyzyjne i płaskie pozycjonowanie w celu dobrego wyosiowania.

SYMBOL CMT400-1

- Złączka do wiercenia pod CMT656, CMT900
- Należy stosować z wiertłami typu: 306.030.21 – 306.050.11- 306.080.11



Wiertła nieprzelotowe HW (nie zawarte w zestawie):

OPIS

D=3x18mm

S=8x20mm

HWM

SYMBOL

306.030.21

D=5x30mm

S=8x20mm

HW

306.050.11

D=8x30mm

S=8x20mm

HW

306.080.11

CMT900 zawiera:

- Szablon do wiercenia z laminowanego PERINTAXu
- Zestaw ograniczników
- Zestaw ograniczników dla większych elementów
- Kołek centrujący (wiercenie pod zawiasy)

Uniwersalny szablon do wiercenia

SYMBOL

CMT900

CMT656

Uniwersalne urządzenie do wiercenia zaprojektowane w celu dokładnego i wydajnego dyblowania elementów mebli. Urządzenie pomaga uzyskać wysoką precyzję i wydajność pracy. Otwory rozmieszczone są w odstępie 32mm, co jest zgodne z normą euro dla dyblowania maszynowego. Urządzenie do dyblowania zaprojektowano dla wiertel CMT i trzpienia 8mm, wykonanych z materiału HW, zamocowanych do specjalnego złącza do wiercenia.

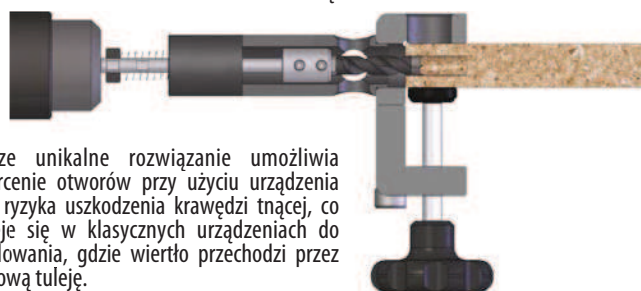
Do nawiercania i łączenia krawędzi

DODATKOWY ZACISK (opcjonalnie)
Aby przyspieszyć pracę z elementami o różnej szerokości.
Symbol CMT400-3



Dokładne otwory
Zdemowalne ograniczniki końcowe
Ergonomiczne ręczne pokrętki
Dokładny i płaski profil wykonany z duraluminium

UNIKALNE ROZWIĄZANIE



Nasze unikalne rozwiązanie umożliwia wiercenie otworów przy użyciu urządzenia bez ryzyka uszkodzenia krawędzi tnącej, co dzieje się w klasycznych urządzeniach do dyblowania, gdzie wiertło przechodzi przez stalową tuleję.

3 proste etapy wykonywania połączeń dyblowych:



1 Nałóż urządzenie na płytę, zamocuj ogranicznik końcowy i dokręć go. Ustaw głębokość wiercenia i zamocuj złącze do wiercenia na wiertarce. Wywierć pionowe otwory.



2 Zamocuj urządzenie na drugim elemencie, zamocuj ogranicznik końcowy i ustaw głębokość wiercenia. Wywierć poziome otwory.



3 Następnie umieść dyble z klejem w otworach i połącz oba elementy.



3 Lub zastosuj otwory przelotowe i przykręć do siebie elementy śrubami.

ZŁĄCZKI DO WIERCENIA (nie są zawarte w zestawie):

- Ogranicznik końcowy do różnych głębokości wiercenia
- Nadaje się do każdego rodzaju wiertarki
- Korpus wykonany z duraluminium z otworami do lepszego odprowadzania wiórów
- Dokładne i płaskie ustawienie niezbędne do prawidłowego wyosiowania

Symbol CMT400-1

Złączka do wiercenia dla urządzeń CMT656, CMT900 do zastosowania z wiertłami do głębokości 30mm:
306.030.21 - 306.050.11 - 306.080.11 - 307.050.11

Symbol CMT400-2 (dla połączeń śrubowych)

Złączka do wiercenia dla urządzeń CMT656, CMT900 do użycia z wiertłami: 307.050.11

WIERTŁA DO DYBLWANIA (nie są zawarte w zestawie):

306.030.21	D=3x18mm	S=8mm	HW
306.050.11	D=5x30mm	S=8mm	HW
306.080.11	D=8x30mm	S=8mm	HW
307.050.11	D=5x40mm	S=8mm	HW

dla połączeń śrubowych

307.070.11	D=7x40mm	S=8mm	HW
------------	----------	-------	----

dla połączeń śrubowych. Inne wymiary dostępne w seriach:
306-307-367-368

Dane techniczne:

Max. szerokość płyty w jednym mocowaniu:	CMT656 656mm
Max. szerokość płyty:	bez limitu
Dla dybli:	Ø8mm
Dla otworów przelotowych:	Ø7mm
Odległość między otworami:	32mm
Liczba otworów:	2x20
Grubość płyty:	16-40mm
Ścianka (pokrycie elementów):	0,8mm

OPIS

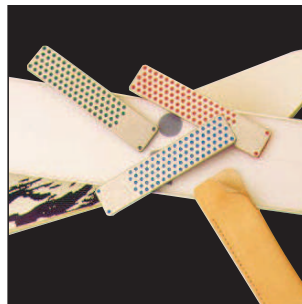
Uniwersalne urządzenie do wiercenia (656mm w jednym mocowaniu)

SYMBOL

CMT656

Dla profesjonalistów i amatorów

SZYBKO	Jakość prawdziwych diamentów, najtwardszego znanego materiału, skracającego proces ostrzenia do minimum.
PROSTO	Ostrzenie nie wymagające użycia dużej siły.
TRWAŁOŚĆ	Naturalny diament gwarantuje długą żywotność narzędzia.
WSZECHSTRONNY	Do ostrzenia wszystkich twardych materiałów takich jak stal, szkło, ceramika oraz ostrzy z węglików spiekanych.



Do ostrzenia:

- siekiery
- noże
- przecinarki
- ostrza HM
- piły łańcuchowe
- dłuta
- sprzęt wspinaczkowy
- narzędzia do grawerowania
- narzędzia ogrodnicze
- haczyki na ryby
- narzędzia szlifierskie
- ostrza kosiarek
- wiertła kamieniarskie
- proste ostrza
- noże do strugarek
- nożyce

- wiertła
- brzeszczoty
- piły
- nożyczki
- nożyce
- krawędzie nart i snowboardów
- ostrza zakończone punktowo (ostrza o małej krawędzi styku)
- krawędzie nart i tyżew
- skrobaki
- noże tokarskie

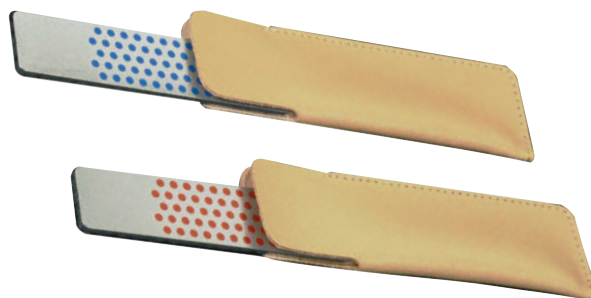
- ze stali nierdzewnej
- kamiennych
- tytanowych
- stali narzędziowej
- widiowych

Do planowania:

- odwrotna strona dłuta
- głowice silnikowe

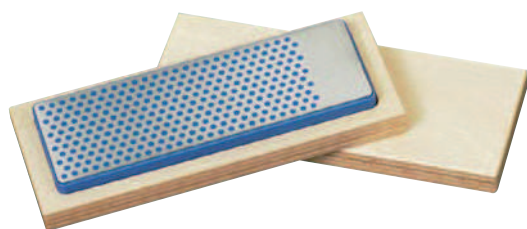
Do szlifowania twardych materiałów

- ceramicznych
- kompozytowych
- szklanych
- z włókna szklanego



Uniwersalna osłonka w skórzanej oprawie

Rozmiar mm	Uziarnienie	Kolor	SYMBOL
115 x 25 x 3	D15 ekstra drobne	■	DSS-115E
115 x 25 x 3	D25 drobne	■	DSS-115F
115 x 25 x 3	D46 grube	■	DSS-115M
115 x 25 x 3	D76 ekstra grube	■	DSS-115G



Uniwersalna diamentowa ośelka w oprawie z twardego drewna

Rozmiar mm	Uziarnienie	Kolor	SYMBOL
150 x 52 x 16	D15 ekstra drobne	■	DSS-150E
150 x 52 x 16	D25 drobne	■	DSS-150F
150 x 52 x 16	D46 grube	■	DSS-150M
150 x 52 x 16	D76 ekstra grube	■	DSS-150G

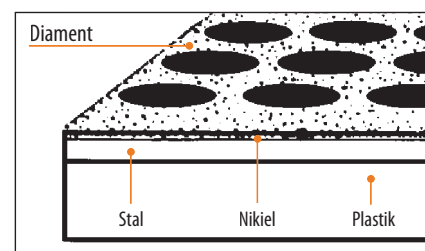


Diamantowy pilnik

Rozmiar mm	Uziarnienie	Kolor	SYMBOL
100 Ø4,8	D54 grube	■	DSS-048M

Unikatowy proces wytwarzania oselek diamentowych jest gwarancją ich długiej żywotności

Perforowana stal jest włączana pod wysokim ciśnieniem w mocną i wytrzymałą podstawę plastikową. Następnie na stal nanoszona jest powłoka z naturalnego diamentu osadzonego w płytce niklowej. Sposób wykonania diamentowej powierzchni zapewnia szybki czas ostrzenia. Nacięcia w plastikowej obudowie utrzymują wodę, która spełnia rolę lubrykantu oraz pomaga usunąć pył powstały podczas procesu ostrzenia.



Oselki występują w czterech odmianach (różna ilość oczek), przeznaczonych do różnych celów:

■ D15 EKSTRA DROBNE UZIARNIENIE (9 microns, 1200 mesh)

Perfekcyjnie oczyszcza i szlifuje krawędzie, które stają się ostre niczym brzytwa. Jeśli dopiero zaczynasz swoją przygodę z ostrzeniem lub jeźli nie jest konieczne otrzymanie krawędzi idealnie ostrych to nie jest zalecane korzystanie z tej ostrzałki. Jeżeli oczekujesz ostrzenia na najwyższym poziomie – to jest to czego szukasz.

■ D25 DROBNE UZIARNIENIE (25 microns, 600 mesh)

Przywraca ostrość narzędziom, które nie są mocno stępione. Wielu klientów uważa typ D25 jako uniwersalny, jednak zawodowi kucharze preferują właśnie tę odmianę. Stolarze często używają osełki o drobnym uziarnieniu, jako wstępny etap (czyszczący) polerowania narzędzia.

■ D46 GRUBE UZIARNIENIE (45 microns, 325 mesh)

Przywraca ostrość stępionym narzędziom. Opcję tę wybierają klienci którzy nie zwracają uwagi na czyszczenie krawędzi.

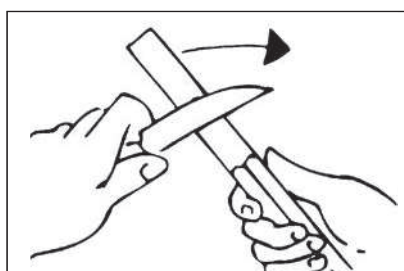
■ D76 EXTRA-GRUBE UZIARNIENIE (60 microns, 220 mesh)

Ośelka przeznaczona do usuwania metalu z mocno stępionych krawędzi lub ostrzenia narzędzi pracujących na zewnątrz np. siekiery, ostrza kosiarki itp. Stosowanie osełki D76 może być również wykorzystane jako pierwszy etap szlifowania tylnej strony dłuta.

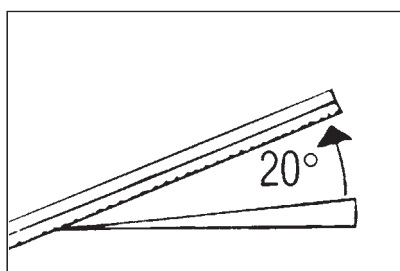
INSTRUKCJA

W celu nawilżenia użyj wody. Po skończeniu ostrzenia dokładnie wytrzyj ośelkę i przechowuj w suchym miejscu.

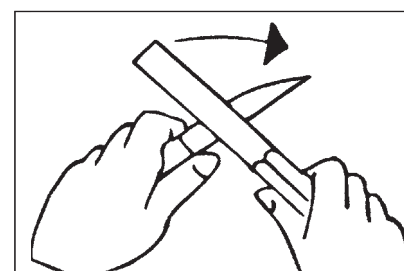
1. Trzymaj nóż ostrym końcem „od siebie”.



2. Polej powierzchnię osełki wodą. Trzymaj ostrze narzędzia pod kątem ok. 20° wobec osełki.



3. Lekko dociskając, długimi pociągnięciami prowadź ostrze noża od początku do końca ostrzałki, obracając raz jedną raz w drugą stronę ostrza. Używaj nieperforowanej części osełki.



Płyn Formula 2050 do czyszczenia pił oraz frezów

FORMULA 2050 to bezpieczny i przyjazny (biodegradowalny) dla środowiska płyn czyszczący, który został stworzony specjalnie do czyszczenia narzędzi pracujących w obróbce drewna.

998

Drewno podczas obróbki zostawia na ostrzach żywicę i smołę, które skracają okres używalności węgla. W wielu przypadkach wymagane jest wiele silnych chemikaliów, aby rozpuścić powstały osad. Nasza bezpieczna i nietoksyczna FORMULA 2050 przenika szczeliny żywicy, rozpuszczając jej wiązania z powierzchnią ostrza. Czysta powierzchnia frezu mniej się nagrzewa i lepiej pracuje, a tym samym sprawia, że okres używalności narzędzia przedłuża się.

- Usuwa smołę, żywicę oraz inne osady powstałe podczas pracy na narzędziach (piłach, frezach, wiertłach, nożach, itd.).
- Nietoksyczna, niepalna, posiadająca certyfikat biodegradowalności. Formula 2050 jest bezpieczna, przyjazna środowisku naturalnemu.
- Czysta powierzchnia nie wymaga dodatkowego płukania. Chroni przed rdzą i korozją. Nadaje się również do stołów frezarskich.
- Może być stosowana w formie sprayu lub w ultradźwiękowych urządzeniach czyszczących poprzez zanurzenie całego narzędzia w płynie.



Pudełko wystawowe 12 sztuk

★★★★★ Produkt ten otrzymał 5 gwiazdek w rankingu czasopisma "Wood® Magazine"

OPIS	SYMBOL
Spray 0,5 l	998.001.01
Pojemnik 3,78 l	998.001.03
 Pudełko wystawowe 12 sztuk	998-DIS

Lubrykant

- Ogranicza przywieranie żywicy, pyłów oraz drobnych skrawków drewna
- Czyści poszczególne części maszyny
- Działa antykorozyjnie na stół maszyny
- Skutecznie chroni przed wilgocią

Instrukcja:

Nanieś płyn na poszczególne części maszyny. Uzyskasz jednolitą warstwę, która zdecydowanie ułatwi posuw materiału na stole maszyny.

998



	SYMBOL
Mały (spray)	998.002.01
Duża (butla)	998.002.03



**PRODUKT ŁATWOPALNY.
TRANSPORT LOTNICZY NIE JEST MOŻLIWY.**

Zestaw BTS-002 stanowi łatwy i szybki sposób do stworzenia wspaniałych czasz, podstawek i tac, posiadających przegrody. Nie posiadasz tokarki? Nie ma problemu! Przy pomocy zwykłej frezarki oraz zestawu BTS-002 stworzysz piękne i praktyczne projekty. Zestaw ten może Ci posłużyć do stworzenia wielu rodzajów czasz i tac. Specjalna tuleja zawarta w zestawie, pozwoli wykonać głębsze nacięcia.

BTS-002



Szablon MDF TMP-012



Szablon MDF TMP-011



Zobacz prezentację na:
www.cmttools.pl

OPIS	SYMBOL S=Ø12mm
Zestaw do tworzenia dzielonych tac i czasz	BTS-002
Zestaw zawiera	
Frez do korytek i czasz	951.502.11B
Przedłużony uchwyt z tuleją	796.002.00
Szablon MDF	TMP-011
Szablon MDF	TMP-012
Instrukcje obsługi	



Odrzysuj kształt na materiale roboczym, wykorzystując szablon zawarty w zestawie.



Używając wiertarki pionowej, wstępnie wyfrezuj kształt odrysowany od szablonu.



Wykonaj frezowanie wykończeniowe używając dołączonego freza oraz tulei.



Wytnij zewnętrzny kształt. Gotowe.

Opcjonalnie



TMP-101
Szablon MDF 400x400mm.



TMP-103
Szablon MDF 400x400mm.



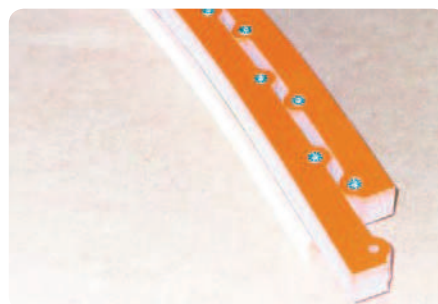
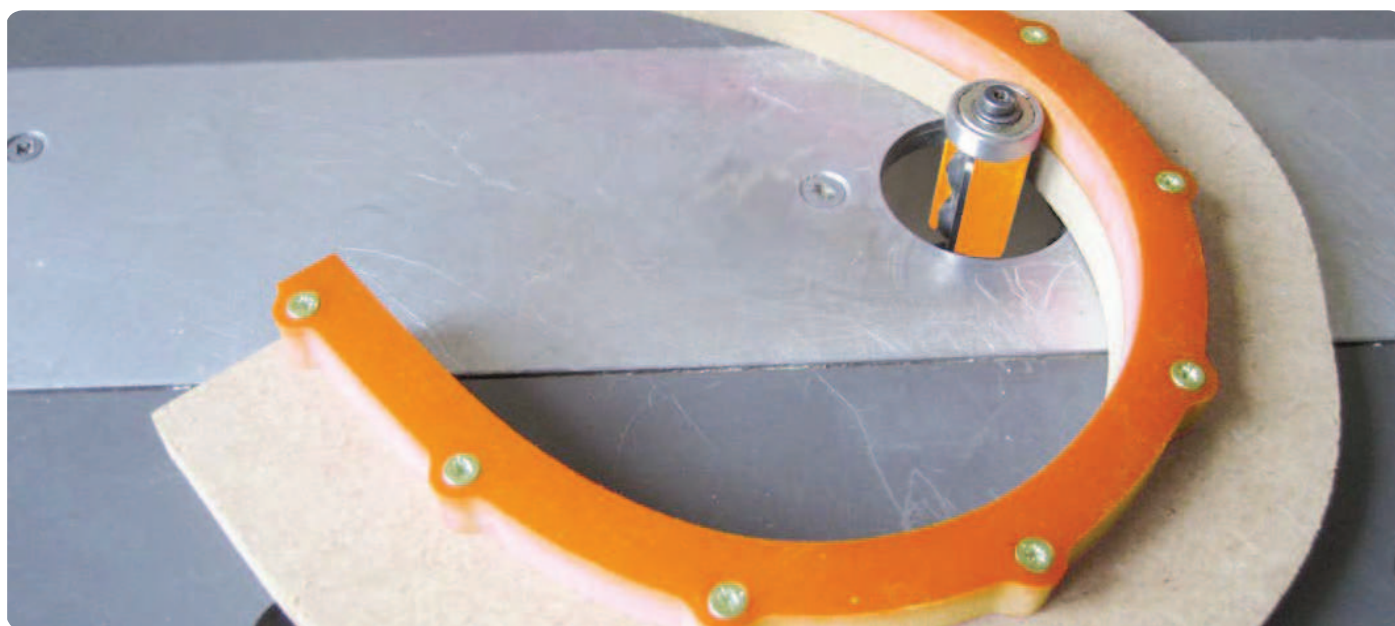
TMP-105
Szablon MDF 330x300mm.

Krzywik jest idealnym praktycznym narzędziem do stworzenia, w bardzo krótkim czasie, różnokształtnych modeli z MDF lub płyty wiórowej. Do zamocowania krzywika będziesz potrzebował jedynie paru wkrętów 4x30 lub 3x20 (w zależności od rodzaju krzywika). Krzywik wykonany jest z wysokoelastycznego plastiku, który zapewnia trwałość i plastyczność zarazem, nawet po wielokrotnym zginaniu. Długa żywotność oraz łatwy i prosty montaż sprawia, że krzywik zaoszczędzi Twój czas i wydatki przy jednoczesnym zwiększeniu produktywności. Zamocuj krzywik na obrabianym materiale, a następnie używając frezów z łożyskiem stwórz modele i szablony o najróżniejszych kształtach. Minimalna wartość promienia zależy od grubości użytego krzywika. Krzywik może być wykorzystany do pracy na frezarkach ręcznych jak i dolnowrzecionowych również z posuwem mechanicznym. Używając krzywika podczas pracy na frezarce dolnowrzecionowej, zapewniasz sobie dodatkową ochronę, trzymając dłoń za krzywikiem tym samym zachowując bezpieczną odległość od pracującego narzędzia.



Zobacz prezentację na:
www.cmttools.pl

Nasz krzywik zapewni Ci prostotę wykonania, oszczędność czasu oraz wysoki komfort pracy



OPIS

SYMBOL

Elastyczny szablon do frezowania 18x18mm

L=1000mm

TMP-1000

Elastyczny szablon do frezowania 12x12mm

L=1200mm

TMP-1200

Elastyczny szablon do frezowania 18x18mm

L=2000mm

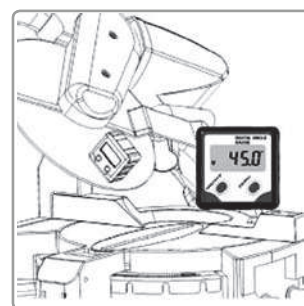
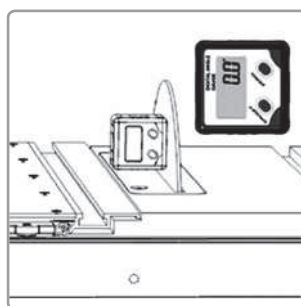
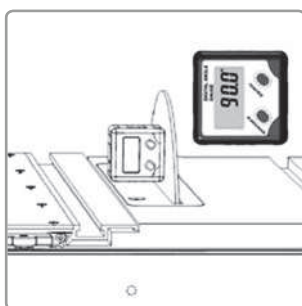
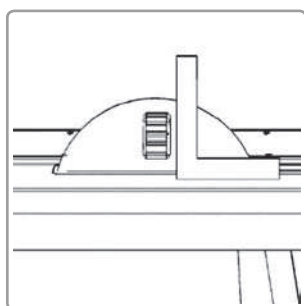
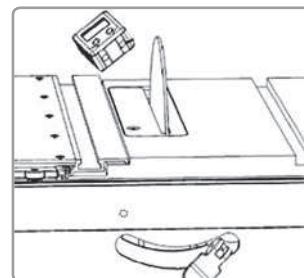
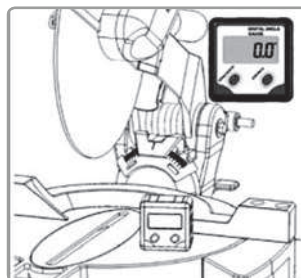
TMP-2000



Cyfrowy wskaźnik nachylenia to niewielkich rozmiarów wodoodporny kątomierz, który pozwala na określenie kąta nachylenia w zakresie $\pm 180^\circ$ z dokładnością do $0,1^\circ$. Kątomierz wyposażony jest w magnes, dzięki któremu przywiera do wszystkich żelaznych powierzchni co ułatwia pomiar nachylenia pił np. w ukośnicach. Wyświetlacz LCD jest łatwy do odczytania, po 5 minutach kątomierz samoczynnie się wyłącza.

DANE TECHNICZNE:

- zasilany baterią 3V;
- wymiary 51x51x33mm;
- zakres $\pm 180^\circ$;
- dokładność $0,1^\circ$.



OPIS

SYMBOL

Cyfrowy wskaźnik nachylenia

DAG-001

Cyfrowy kątomierz

DAF-001



Cyfrowy kątomierz jest wielofunkcyjnym urządzeniem pomiarowym. Prosty w obsłudze, posiadający wyświetlacz LCD oraz różne poziomy pomiaru. Zakres pomiaru kątomierza wynosi $0 - 220^\circ$ z dokładnością do $0,05^\circ$; dodatkowo w obudowie znajduje się poziomica, zwiększająca dokładność pomiarów. Kątomierz DAF-001 posiada funkcję blokady ostatniego pomiaru, wskaźnik stanu baterii oraz samoczynny wyłącznik, gdy kątomierz nie jest używany przez dłuższy czas. Wytrzymała i lekka obudowa aluminiowa, pozwala na pracę w każdych warunkach.

DANE TECHNICZNE:

- wymiary 265x50x25mm;
- zakres $\pm 0 - 360^\circ$;
- dokładność $0,05^\circ$.

Łatwy i prosty w użyciu;
Szybki pomiar;
Duży, szczegółowy wyświetlacz LCD;
Solidny, wykonany z lekkiego aluminium;
Zakres pomiaru $0 - 360^\circ$.



OPIS

SYMBOL

Cyfrowy kątomierz

DAF-001

DMM-001

DOSTĘPNY
WKRÓTCE

Cyfrowy wilgotnościomierz jest idealnym narzędziem do zastosowania w przemyśle drzewnym budowlanym i rolniczym. DMM-001 to również niezastąpione urządzenie przy renowacjach, dzięki niemu dokładnie sprawdzisz wilgotność wykładzin i podłóg. Miernik wilgoci przyda się także w poszukiwaniu nieszczelności w drewnie, betonie i tynkach. Dzięki dokładnemu pomiarowi bez problemu sprawdzisz szczelność dachu i zlokalizujesz ewentualną wilgoć w ścianach i sufitach przed malowaniem! Czytelny, podświetlany wyświetlacz pozwoli na łatwy odczyt pomiaru wyrażonego w procentach. Produkt posiada certyfikat CE.

DANE TECHNICZNE:

- Zakres pomiaru w drewnie: 5~50% wilgotności bezwzględnej
- Zakres pomiaru w materiałach budowlanych: 1.5~33%
- Dokładność pomiaru: $\pm 2\%$
- Czas podświetlenia: ok. 15 sekund
- Automatyczne wyłączenie urządzenia: po 3 minutach bezczynności
- Wskaźnik niskiego poziomu baterii: poniżej 7V
- Zasilanie: bateria typu 9 Volt (6F22 lub 6LR6)
- Natężenie prądu: <25mA
- Zakres temperatury drewna: 0 do 50°C
- Wilgotność pracy: <90%RH bez kondensacji
- Warunki pracy: -20°C ~ 20°C $\leq$ 85%RH
- Wymiary: 145x 62x26mm
- Waga: ok. 90 gramów



OPIS

SYMBOL

Cyfrowy miernik wilgotności

DMM-001

Pły tarczowe

Głowice i noże

Frezy trzpieniowe
i zestawy

Frezy CNC i uchwyty

Wiertła

Frezy i wiertła
do elektronarzędzi

Części wymienne

Elektronarzędzia
i akcesoria

Ekspozytowy

Możliwość pionowego i poziomego pomiaru. Dzięki stabilnym ramionom możliwy jest dokładny pomiar bezpośrednio na maszynach lub obrabianym materiale. Urządzenie wyposażone jest w śrubę blokującą skalę, która wyrażona jest w milimetrach i calach. Magnesy umieszczone na stopkach znacznie ułatwiają posługiwanie się narzędziem.

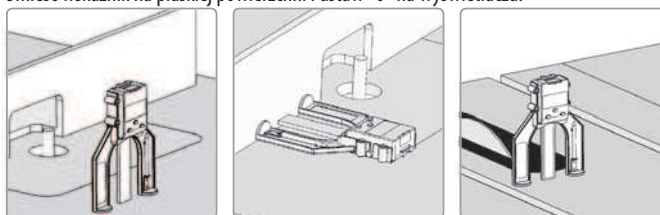


DANE TECHNICZNE:

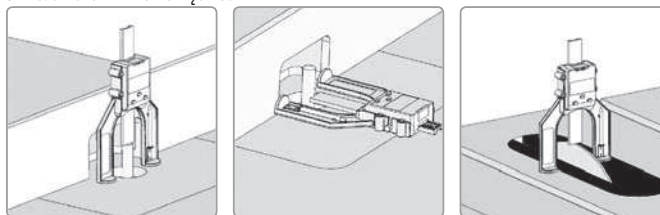
- Zakres pomiaru Skala: 0~80mm (0~3in), Igła: 0~50mm (0~2in)
- Rozdzielczość 0.05mm/0.002in
- Dokładność pomiaru $\pm 0.1\text{mm}$ ($\pm 0.004\text{in}$)
- Zasilanie CR2032 3V bateria
- Czas pracy baterii > 1500h



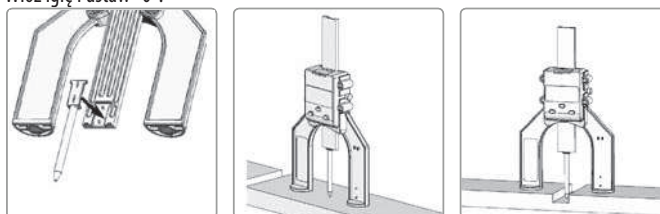
Umieść wskaźnik na płaskiej powierzchni i ustaw "0" na wyświetlaczu.



Umieść wskaźnik na narzędziu.



Włóż igłę i ustaw "0".



OPIS

SYMBOL

Cyfrowy miernik wysokości

DHG-001

Przycinarka do krawędzi



Strugarka ręczna przycinająca jednocześnie obie strony panelu. Nałóż przycinarkę na obrabiany materiał, ściskając końce narzędzia ustal odpowiedni zakres cięcia pomiędzy 13mm a 40mm następnie przesunij w kierunku wskazanym przez strzałkę. Przycinarka wyposażona jest w wysokiej jakości noże z hartowanej stali, które w razie zużycia można wymienić.

OPIS

SYMBOL

Przycinarka do krawędzi

DET-001

Para wymiennych noży DET-001K

new

DET-002



Niezbędne narzędzie do łatwego i bezpiecznego przycinania końcówek obrzeży. Wyposażone w wymienne noże tnące z podwójnym ostrzem. Idealne do cięcia obrzeży o grubości maksymalnej 0,5 mm i szerokości do 54 mm. Możliwość zamówienia noży wymiennych o symbolu: DET-002K. Gilotyna jest idealnym uzupełnieniem naszej przycinarki do krawędzi DET-001, zalecamy użycie jej przed pracą z przycinarką.

OPIS	SYMBOL
Ręczna gilotyna końcowa	DET-002
Para wymiennych noży DET-002K	

Ręczna obcinarka do laminatów i fornirów

new

DET-003



Obcinarka do laminatów, fornirów i tworzyw sztucznych pozwala na czyste cięcie, bez wyrw i strat w materiale. Praca z naszą obcinarką jest bardzo prosta, wystarczy umieścić materiał w dostarczonej prowadnicy i poprowadzić obcinarkę wzdłuż krawędzi panelu. Dwie przeciwstawne stalowe tarcze tnące zamontowane na łożyskach przetną materiał wzdłuż linii cięcia. Grubość i szerokość potrzebnego materiału dostosujesz bez problemu dzięki precyzyjnej mikrometrycznej skali znajdującej się na górnej części narzędzia.

DANE TECHNICZNE:
 - Szerokość cięcia : 12~110mm
 - Głębokość cięcia: 0~2mm
 - Waga: 1.2 kg

OPIS	SYMBOL
Ręczna obcinarka do laminatów i fornirów	DET-003

Żelazko do oklejania krawędzi płyt meblowych

new

DET-004



Jest to idealne narzędzie do nakładania i podgrzewania, wstępnie podklejonej, okleiny do krawędzi płyt meblowych. Żelazko zostało wyposażone w powłokę która nie przywiera do aplikowanego materiału, co umożliwia sprawną i łatwą pracę. Sterownik termostatyczny zapewnia szybki czas podgrzewania urządzenia. Posiada odporny na wysoką temperaturę stojak, który umożliwia bezpieczne odstawienie żelazka.

- Zawiera sterownik termostatyczny ciepła,
 - Nieprzywierająca powłoka,
 - Odpowiednio ukształtowana stopa z zaokrągloną krawędzią,
 - Metalowy stojak,
 - 154cm przewód zasilający, 230V.

DANE TECHNICZNE:
 - Napięcie: 230V
 - Prąd znamionowy: 2.5A
 - Minimalna temperatura: 70° ±10° C
 - Maksymalna temperatura: 220° ±10° C

OPIS	SYMBOL
Żelazko do oklejania krawędzi płyt meblowych	DET-004

Zestaw antypoślizgowych bloków mocujących

new

BBS-001

Bloki te są idealne do bezproblemowej pracy z obrabianym materiałem bez użycia jakichkolwiek zacisków. Ich antypoślizgowa powierzchnia zapobiegnie przemieszczaniu się materiału podczas pracy. Dzięki nim uniesiesz obrabiany element ponad stół roboczy, uzyskując tym samym możliwość zastosowania naszych frezów, wiertła, itp.

Opis	Wymiary mm	SYMBOL
Zestaw bloków mocujących (4 bloki w komplecie)	75x50x25	BBS-001



Szablony do zaokrągleń

new

TMP-R12

Nasz przydatny 3-częściowy zestaw szablonów do tworzenia zaokrągleń składa się z 3 akrylowych szablonów o grubości 8 mm, dzięki którym stworzysz w łatwy sposób aż 12 różnych promieni (4 na każdym szablonie) stosując frezy proste z górnym, lub dolnym łóżykiem (brak w zestawie). W zestawie znajdziesz 4 kołki mocujące, za pomocą których dopasujesz szablon do obrabianego materiału i 4 śruby do drewna, dzięki którym przytwierdzisz szablon. Po usunięciu kołków możesz przystępować do pracy, używając naszych frezów i zestawu do zaokrągleń uzyskasz pożądany promień na obrabianym materiale.

Promienie szablonów (mm)

Szablon 1				Szablon 2				Szablon 3			
3	5	6	8	10	11	12	14	16	19	22	25

Opis	Symbol
3 szablony (12 różnych promieni)	TMP-R12



Metr stolarski

new

FR2M

DANE TECHNICZNE:

- Materiał z włókna szklanego odporny na wodę i zarysowania,
- Odporny na uderzenia, wytrzymały i elastyczny,
- Brak rdzy,
- Gwarancja profesjonalnej jakości,
- Sprzedawany w opakowaniach po 12 sztuk.

Opis	Symbol
Metr stolarski	FR2M



Uchwyt ten może być używany jak prowadnica do piły taśmowej, wiertarki pionowej lub jako dodatkowe prowadzenie na stole frezarskim. Nowy zacisk CMT „dwa w jednym” pozwala na używanie go zarówno jako prowadnicy jak i zacisku trzymającego element roboczy. Dostępny w trzech różnych rozmiarach.

PGC

Główne zalety zacisku:

- wykonany z lekkiego i wytrzymałego aluminium co ułatwia transport i zwiększa żywotność,
- sztywna konstrukcja,
- dokładna skala pomiarowa,
- profil „T” umożliwiający dołączenie dodatkowych szczęk lub akcesoriów.

OPIS	SYMBOL
Profesjonalny zacisk krawędziowy 610mm	PGC-24
Profesjonalny zacisk krawędziowy 915mm	PGC-36
Profesjonalny zacisk krawędziowy 1270mm	PGC-50

Dzięki nisko profilowym zaciskom, możliwe jest dokładne cięcie, frezowanie i rowkowanie. Ponadto, zacisk może być używany jako prowadnica na stole frezarskim lub na wiertarce pionowej. Mocny zacisk trzyma element na całej jego długości bez możliwości przesunięcia. Możliwość użycia dodatkowych akcesoriów pozwoli na bardziej wszechstronną pracę.



Zestaw łączników do zacisków

new

Położ zacisk na stole, następnie połóż na nim drugi i złóż za pomocą łącznika typu „T”. Używając dolnych zacisków przytwierdź ścisk do stołu, następnie używając górnych zacisków zamocuj obrabiany element. Obydwa elementy mogą być używane jako osobne zaciski.

OPIS	SYMBOL
Zestaw łączników do zacisków (8 szt.)	PGC-B2B

