

CMT oferuje profesjonalną gamę otwornic dla elektryków, stolarzy, budowlanców, hydraulików, monterów kuchni, monterów instalacji wentylacyjnych i sanitarnych. Nasze otwornice zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić maksymalną żywotność i wydajność w jak największej liczbie materiałów.

SERIA 550 Z OSTRZEM PEŁNOWĘGLIKOWYM



Pełnowęglkowe ostrze zapewnia długą żywotność i trwałość narzędzia!
Specjalnie dobrana twardość ostrza pełno węglkowego gwarantuje 10 krotnie większą żywotność cięcia.

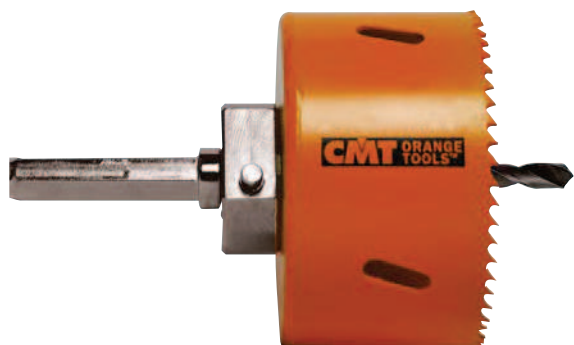
Wielofunkcyjne otwornice CMT z ostrzem pełnowęglkowym mogą być używane do pracy z wieloma materiałami takimi jak: miękkie i twarde drewno, płyta wirowa, sklejka, MDF, tworzywa sztuczne, gips / płyty gipsowe, płytki ceramiczne, cegła pełna, ceramika budowlana, beton komórkowy, lekki blok kruszywa, blok silikatowy, blok budowlany wapienno-piaskowy (maksymalna twardość 30N / mm²).



10X
DŁUŻSZ
ŻYWOTNOŚĆ

5X
SZYBSZA
PRACA

SERIA 551 POSIADA OSTRZA Z BIMETALU Z 8% DODATKIEM KOBALTU



Bi-Metal Plus z 8% dodatkiem kobaltu

Specjalne połączenie Bi-Metalu i kobaltu zapewnia najwyższą wydajność i do 50% dłuższą żywotność niż narzędzia konkurencji.

Idealnie opracowana geometria zębów zapewnia płynne cięcie, zapobiega zatykaniu otwornicy wiórami i zabezpiecza przed przegrzaniem narzędzia. Dzięki właściwemu ułożeniu zębów zminimalizowano tarcie dzięki czemu naszymi otwornicami pracuje się lżej, bez potrzeby dodatkowego nacisku na obrabiany materiał. Jest to propozycja idealna do stali miękkiej (do 1000 N/mm²), stali nierdzewnej, metali nieżelaznych, aluminium, żeliwa, miedzi i cynku.



50%
DŁUŻSZ
ŻYWOTNOŚĆ

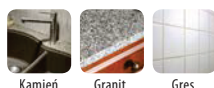
SERIA 552 DIAMENT



Diamond Grit Premium Grade

Dzięki unikalnej budowie cząsteczek diamentu stworzono wyjątkowo wytrzymałe narzędzie, które zapewnia szybkie i czyste cięcie a także ma 10 krotnie wydłużoną żywotność.

Diamentowe otwornice CMT zostały stworzone specjalnie dla profesjonalistów którzy muszą pracować w ekstremalnie twardych materiałach, takich jak: gres, porcelana, granit, kamień, włókno szklane, płyty gipsowo-kartonowe, płyty Perspex®, płytki ceramiczne. Otwornice diamentowe sprawdzają się tam gdzie nie radzą sobie standardowe otwornice. Oferowane narzędzia gwarantują doskonałą wydajność i trwałość, nawet w najtwardszych materiałach.



10X
DŁUŻSZ
ŻYWOTNOŚĆ

SZYBKI MONTAŻ I DEMONTAŻ

WYSTARCZY JEDNO KLIKNIĘCIE!

Stworzyliśmy unikalny i opatentowany system szybkiego montażu i demontażu otwornic. Za jego pomocą w mgnieniu oka zmienisz otwornicę na inną, bez długotrwałej przerwy w pracy. Jest to jedyny system, który pozwala na tego typu operacje bez użycia jakichkolwiek narzędzi.



SZYBKIE WIERCENIE

BEZPROBLEMOWA I SZYBKA PRACA W KAŻDYM WARUNKU!

Otwornice CMT posiadają unikalną budowę korpusu i geometrię ostrzy, co zapewnia szybkie i precyzyjne wiercenie nawet pod ekstremalnymi kątami pracy.

- Nawierć materiał pod wybranym kątem wiertłem prowadzącym
- Przesuń otwornicę do przodu, aby wykonać otwór.



SZYBKIE POWIĘKSZANIE OTWORÓW

UNIKALNE ROZWIĄZANIE DLA POSZERZANIA OTWORÓW!

Otwornice CMT są idealnym rozwiązaniem dla powiększania otworów. Na wiertło prowadzące bez problemu założysz dwie otwornice, co pozwoli powiększyć każdy otwór w kilka sekund.



SZYBKE USUWANIE UROBKU

ŁATWE USUWANIE UROBKU JEDNYM KLIKNIĘCIEM!

Nigdy więcej nie będziesz potrzebował do tego śrubokręta, czy innych narzędzi. Urobek może zostać bezproblemowo usunięty poprzez odwrócenie wiertła prowadzącego.



	Rodzaj materiału		Seria 550 	Seria 551 	Seria 552 	Uwagi
Pły tarczowe	Miękkie i twarde drewno		>500 otworów	<30 otworów		
	Sklejka		>500 otworów	<30 otworów		
	MDF, płyty wiórowe, płyty laminowane		>500 otworów	<30 otworów		
Głowice i noże	Płyty laminowane, Trespa®, HPL		>500 otworów	<10 otworów		
	Gips, płyty gipsowo-kartonowe		>500 otworów	<50 otworów	<20 otworów	
	Płyta włócnocementowa		>500 otworów	<30 otworów	<20 otworów	
Frezy trzpieniowe i zestawy	Materiały warstwowe		>500 otworów	<30 otworów		
	Tworzywo sztuczne		>100 otworów	<20 otworów		
	Włókno szklane		50~100 otworów			
Frezy CNC i uchwyty	Szkoło akrylowe		>100 otworów			Użyj chłodziwa
	Dachówki		>50 otworów			Nie w dachówkach betonowych
	Cegła pełna, cegła kamienna		>50 otworów		<20 otworów	
Wiertła	Cegła perforowana		>50 otworów		<20 otworów	
	Cegły wapienna		>50 otworów			
	Beton porowaty, beton lekki		>500 otworów	<20 otworów		
Frezy i wiertła do elektronarzędzi	Metale i cienkie blachy			10~40 otworów		Użyj oleju chłodzącego
	Metale nieżelazne			50~75 otworów		Użyj oleju chłodzącego
	Aluminium			50~75 otworów		Użyj oleju chłodzącego
Części wymienne	Stal nierdzewna			30~50 otworów		Użyj oleju chłodzącego
	Żeliwo			5~10 otworów		Użyj oleju chłodzącego
	Miedź, cynk, mosiądz			50~75 otworów		Użyj oleju chłodzącego
Elektronarzędzia i akcesoria	Płytki (porcelana, gres, kamień)				10~50 otworów	
	Twardy kamień (granit, marmur)				10~50 otworów	

Uwaga: Liczba otworów jest przybliżona. Rodzaj materiału, jego grubość oraz prędkość obrotowa, może mieć wpływ na wydajność / jakość.

Dobór właściwej średnicy

Średnica w mm	19	22	25	30	35	40	44	48	51	54	57	60	64	68	70	76	83	86	92	102	105	127	152
Rodzaj pracy																							
Otwory pod źródła światła		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
Otwory pod złącza TV					●	●							●						●				
Otwory pod włączniki														●									
Otwory pod gniazdko elektryczne															●								
Otwory pod skrzynki przesyłowe																●	●						
Otwory pod skrzynkę rozdzielczą																		●	●				
Otwory pod kanały wentylacyjne																				●	●		
Otwory pod instalacje sanitarne i grzewcze		●		●	●	●																	
Otwory pod instalacje sanitarne, kanalizacyjne i rury							●	●	●														

SERIA 550

10X

DŁUŻSZY
ŻYWIOTNOŚĆ

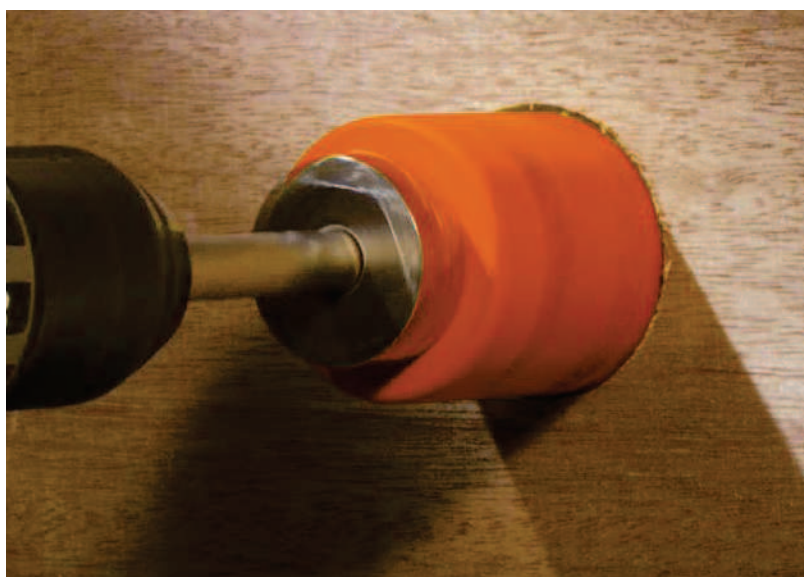
5X

SZYBSZA
PRACA**Zwiększona żywotność dzięki specjalnej budowie węgliku.**

Ostrza tnące zostały wykonane z węgliku o specjalnej budowie, która zapewnia wydłużoną żywotność narzędzia.

**Właściwe zabezpieczenie ostrzy.**

Dzięki zastosowaniu najnowszych technologii, udało się nam zabezpieczyć ostrza otwornic przed pękaniem, nawet przy pracy z bardzo twardymi materiałami.

**MATERIAŁY:**

- miękkie i twarde drewno,
- sklejka,
- płyta wiórowa,
- MDF,
- forniry,
- laminaty,
- blaty,
- gips,
- płyty gipsowo-kartonowe,
- materiały warstwowe,
- tworzywa sztuczne (PVC, nylon, Trespa®, poliestr),
- włókno szklane i szkło akrylowe,
- dachówki,
- cegły,
- beton komórkowy,
- blok silikatowy,
- ceramika budowlana.



Aby uzyskać jak najdłuższą żywotność zawsze używaj zalecanej prędkości obrotowej. Właściwa prędkość ma również wpływ na jakość wykonywanych otworów. Pamiętaj, aby przy korzystaniu z naszych otwornic wyłączyć w swoim urządzeniu tryb uderowy!

SERIA 550

D mm	Drewno i MDF RPM	PCV i Włókno szklane RPM	Beton i Cegła RPM	Płytki RPM	Opakowanie zbiorcze	SYMBOL
20	1.600	1.000	1.000	640	11	550-020
22	1.460	1.000	1.000	580	11	550-022
25	1.280	1.000	1.000	510	10	550-025
29	1.100	940	940	440	10	550-029
30	1.070	910	910	430	9	550-030
32	1.000	850	850	400	9	550-032
35	920	780	780	370	8	550-035
38	840	720	720	340	8	550-038
40	800	680	680	320	18	550-040
44	730	620	620	290	16	550-044
51	630	540	540	250	12	550-051
54	590	510	510	240	12	550-054
56	570	490	490	230	12	550-056
57	560	480	480	220	12	550-057
60	530	460	460	210	12	550-060
64	500	430	430	200	10	550-064
68	470	400	400	190	10	550-068
70	460	390	390	180	10	550-070
73	440	370	370	180	32	550-073
76	420	360	360	170	32	550-076
79	410	350	350	160	32	550-079
80	400	340	340	160	32	550-080
82	390	330	330	160	32	550-082
83	390	330	330	150	36	550-083
92	350	300	300	140	32	550-092
102	310	270	270	130	26	550-102
105	310	260	260	120	26	550-105
111	290	250	250	120	24	550-111
114	280	240	240	110	24	550-114
127	250	220	220	100	16	550-127
133	240	210	210	100	16	550-133
152	210	180	180	80	12	550-152

550-HS1



Do otwornic wielofunkcyjnych 20-30mm (25/32" - 1-3 / 16"). Sześciokątny trzpień 6,8mm (17/64") wiertło centrujące z HSS, całkowita długość 180mm (7-5 / 64").

550-HW1



Do otwornic wielofunkcyjnych 20-30mm (25/32" - 1-3 / 16"). Sześciokątny trzpień 6,8mm (17/64") wiertło centrujące z pełnego węgla, całkowita długość 180mm (7-5 / 64").

550-HS2



Do otwornic wielofunkcyjnych 32-152mm (1-1/4" - 6"). Sześciokątny trzpień 8,8mm (11/32") wiertło centrujące z HSS, całkowita długość 180mm (7-5 / 64").

550-HW2



Do otwornic wielofunkcyjnych 32-152mm (1-1/4" - 6"). Sześciokątny trzpień 8,8mm (11/32") wiertło centrujące z pełnego węgla, całkowita długość 180mm (7-5 / 64").

SERIA 551

50%

DŁUŻSZ
ŻYWOTNOŚĆ

Bi-Metal z 8% dodatkiem kobaltu.

Specjalne połączenie Bi-Metalu i kobaltu zapewnia najwyższą wydajność i do 50% dłuższą żywotność niż narzędzia konkurencji.

I - Maksymalna głębokość odwiertu
L - Wysokość całkowita otwornicy

ALTERNATE & SIDE SET TEETH


Konstrukcja zęba

Idealnie opracowana geometria zębów zapewnia płynne cięcie, zapobiega zatykaniu otwornicy wiórami i zabezpiecza przed przegrzaniem narzędzia. Dzięki właściwemu ułożeniu zębów zminimalizowano tarcie dzięki czemu naszymi otwornicami pracuje się lżej, bez potrzeby dodatkowego nacisku na obrabiany materiał.

MATERIAŁY:

- metale (do 1000N/mm2)
- stal,
- stal nierdzewna,
- materiały nieżelazne,
- aluminium,
- żeliwo,
- miedź, cynk, mosiądz.



Do stali nierdzewnej i żeliwa



Do cynku, aluminium, miedzi


**PRĘDKOŚĆ
JEST ISTOTNA**

Praca przy prędkościach obrotowych wyższych niż zalecane skraca żywotność narzędzia i jest nieefektywna.


WŁAŚCIWY NACISK

Pamiętaj, aby zawsze dobierać odpowiednie parametry pracy z uwzględnieniem obrabianego materiału. Jeśli otwornica zbyt się nagrzewa, lub ostrza zatykają się materiałem zmniejsz nacisk wywierany na narzędzie. Niedostateczny nacisk spowoduje szybkie stępienie się ostrzy, natomiast zbyt duży nacisk może spowodować trwałe uszkodzenie narzędzia.


UŻYWAJ CHŁODZIWA

Korzyści z używania płynu chłodzącego:
- Chłodzi ostrza i obrabiany materiał
- Redukuje ciepło i ścieranie, które mogą przyczynić się do szybszego zużycia narzędzia
- Oczyszcza powierzchnię obrabianego materiału z wiórów
- Zwiększa żywotność narzędzia nawet o 500%!



Pamiętaj, aby przy korzystaniu z naszych otwornic wyłączyć w swoim urządzeniu tryb udarowy!

SERIA 551

D mm	Metal RPM	Stal nierdzewna RPM	Żeliwo RPM	Aluminium RPM	Opakowanie zbiorcze	SYMBOL
16	550	270	370	800	11	551-016
19	470	230	310	670	11	551-019
20	440	220	290	640	11	551-020
22	400	200	270	580	11	551-022
25	350	170	230	510	10	551-025
27	330	160	220	470	10	551-027
29	310	150	200	440	10	551-029
30	300	140	190	430	10	551-030
32	280	140	180	400	10	551-032
35	250	120	170	370	8	551-035
38	230	110	150	340	8	551-038
40	220	110	150	320	18	551-040
43	210	100	140	300	16	551-043
44	200	100	130	290	12	551-044
48	180	90	120	270	12	551-048
51	170	85	110	250	12	551-051
54	160	80	110	240	12	551-054
57	160	75	100	220	12	551-057
60	150	70	95	210	12	551-060
64	140	70	90	205	10	551-064
68	130	65	80	185	10	551-068
70	130	60	80	185	10	551-070
73	120	60	80	180	32	551-073
76	120	55	75	170	32	551-076
79	110	55	70	165	32	551-079
83	105	50	70	155	40	551-083
86	105	50	65	150	32	551-086
89	100	50	65	145	32	551-089
92	95	45	60	140	32	551-092
102	85	45	55	130	30	551-102
108	80	40	55	120	28	551-108
127	70	35	45	90	16	551-127
133	65	35	45	90	16	551-133
140	65	30	40	85	16	551-140
168	55	25	35	75	12	551-168
	PŁYN CHŁODZĄCY 	PŁYN CHŁODZĄCY 	„NA SŁUCHO”	TERPENTYNA 		

551-HS1



Do otwornic Bi-Metal Plus 16-30mm PLUS (5/8" - 1-3 / 16"). Sześciokątny trzpień 6,8mm (17/64") z wiertłem centrującym z HSS, całkowita długość 160mm (6-5 / 16").

551-HS2

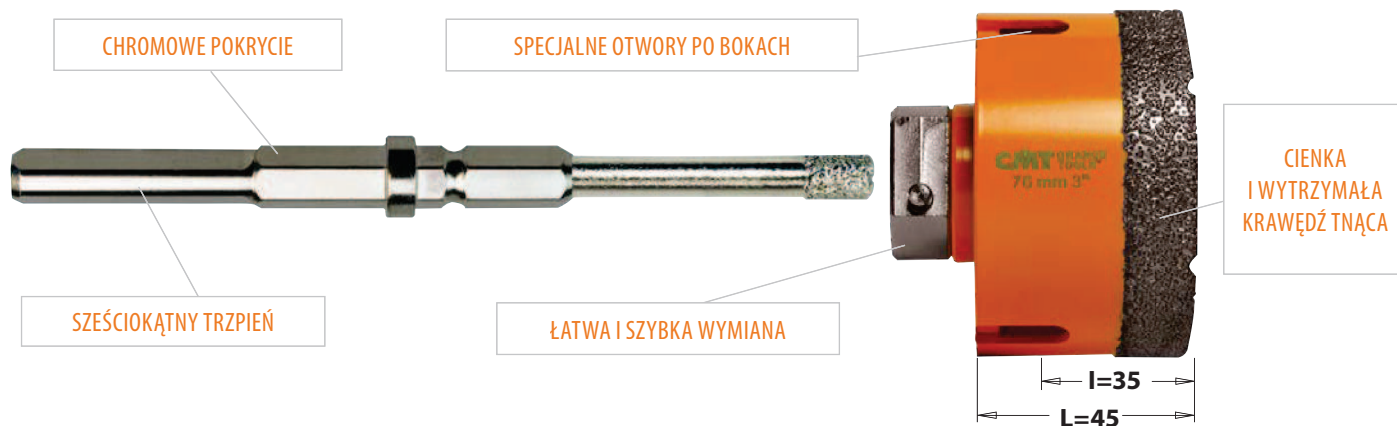


Do otwornic Bi-Metal Plus 32-168mm PLUS (1-1/4" - 6-5/8"). Sześciokątny trzpień 8,8mm (11/32") z wiertłem centrującym z HSS, całkowita długość 160mm (6-5 / 16").

SERIA 552

10X

DLUŻSZ
ŻYWIOTNOŚĆ



Diament

Dzięki unikalnej budowie cząsteczek diamentu stworzyliśmy wyjątkowo wytrzymałe narzędzie, które zapewnia szybkie i czyste cięcie a także ma 10 krotnie wydłużoną żywotność.

I - Maksymalna głębokość odwiertu
L - Wysokość całkowita otwornicy

MATERIAŁY:

- płytki podłogowe (porcelana, gres, kamień),
- płytki ściennie (porcelana, gres, kamień),
- kamień (granit, marmur),
- cegły,
- gips / płyty gipsowo-kartonowe,
- płyta z włókna cementowego,
- włókno szklane.

Otwornice CMT z wyjątkowym nasypem diamentowym zaprojektowaliśmy specjalnie dla profesjonalistów, wierzących w bardzo twardych materiałach, w których nie sprawdzają się otwornice standardowe. Otwornice z serii gwarantują wyśmienitą pracę i nieosiągalną dla konkurencji żywotność.



Gres, porcelanowe i ceramiczne płytki



Granit i marmur



Pamiętaj, aby przy korzystaniu z otwornic wyłączyć w swoim urządzeniu tryb udarowy! Nie używaj szlifierki kątowej. Zaleca się używanie wiertarki z dużymi prędkościami obrotowymi! Dzięki naszemu wyjątkowemu wiertłu centrującemu w łatwy sposób zwiększysz dokładność wykonywanych otworów.

SERIA 552



D mm	Płytki (ceramiczne i gresowe), kamień, cegła, beton	Opakowanie zbiorcze	SYMBOL
5	RPM 1500 ~ 6800	30	552-005
6	RPM 1500 ~ 6800	30	552-006
8	RPM 1500 ~ 6800	30	552-008
10	RPM 1500 ~ 6800	30	552-010
12	RPM 1500 ~ 6800	30	552-012
16	RPM 1500 ~ 6800	30	552-016

D mm	Płytki (ceramiczne i gresowe), kamień, cegła, beton	Opakowanie zbiorcze	SYMBOL
18	RPM 1500 ~ 6800	10	552-018
20	RPM 1500 ~ 6800	10	552-020
25	RPM 1500 ~ 6800	10	552-025
32	RPM 1500 ~ 6800	9	552-032
35	RPM 1500 ~ 6800	8	552-035
55	RPM 1500 ~ 6800	12	552-055
68	RPM 1500 ~ 6800	10	552-068
76	RPM 1500 ~ 6800	32	552-076

Praca na „sucho” otwornicą
diamentową -
krok po kroku.



**BEZ WODY,
BEZ BAŁAGANU!**



552-DD1



Do otwornic diamentowych <30mm (1-3/16"). Sześciokątny trzpień 7,8mm (5/16") z 8mm diamentowym wiertłem centrującym, całkowita długość 143mm (5-5 / 8").

552-DD2



Do otwornic diamentowych >32mm (1-1/16"). Sześciokątny trzpień 8,8mm (11/32") z 10mm diamentowym wiertłem centrującym, całkowita długość 143mm (5-5 / 8").