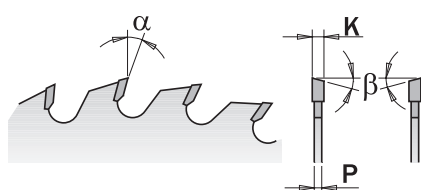
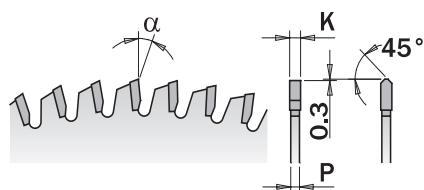
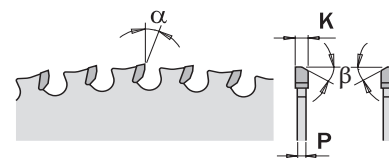


NARZĘDZIA DLA PROFESJONALISTÓW
Kształty zębów

ATB

TCG

FWF
CIĘCIE – pilarki ręczne:
Model maszyny
**GKS 55
GKS 55 GCE**

Material	Rodzaj cięcia	D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
drewno	wzdłużne	160	20	2/6/32	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12H
drewno	uniwersalne	160	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24H
drewno	poprzeczne	160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40H
drewno	precyzyjne	160	20	2/7/42	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.160.56H
drewno	precyzyjne	160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	285.160.48H
aluminium, płyta wiórowa		160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.40H
aluminium, płyta wiórowa		160*	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.56H

Model maszyny
**GKS 36 V-LI
GKS 18 V-LI**

Material	Rodzaj cięcia	D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
drewno	uniwersalne	165	20	2/6/32	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24H
drewno	poprzeczne	165	20	2/6/32	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	292.165.40H
drewno	precyzyjne	165	20	2/6/32	56	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.165.56H

Model maszyny
**GKS 85
GKS 85 G**

Material	Rodzaj cięcia	D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
drewno	wzdłużne	235	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24M
drewno	uniwersalne	235	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36M
drewno	poprzeczne	235	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48M
aluminium, płyta wiórowa		235*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.235.48M

Model maszyny

GKS 190
GKS 65
GKS 65 GCE

Materiał	Rodzaj cięcia	D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
drewno	wzdłużne	190	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12M
drewno	uniwersalne	190	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24M
drewno	poprzeczne	190	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40M
drewno	precyzyjne	190	30	2/7/42	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.64M
aluminium, płyta wiórowa		190*	30	2/7/42	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.40M
aluminium, płyta wiórowa		190*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64M

Cięcie – Ukośnice/pilarki stołowe

Model maszyny

GCM 12 GDL
GCM 12 JL
GCM 12 SD

Materiał	Rodzaj cięcia	D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
drewno	uniwersalne	305*	30	2/10/60 + 2/7/42	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.054.22M
materiały drewnopochodne	poprzeczne	305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	294.072.22M
aluminium		305*	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.13M

Model maszyny

GCM 10 S
GCM 10 SD
GCM 10 J
GTS 10 J
GTS 10 XC

new

new

new

Materiał	Rodzaj cięcia	D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
drewno	uniwersalne	254	30	COMBI3	48	2,4	1,8	-5° Neg.	10° ATB	294.048.10M
materiały drewnopochodne	poprzeczne	254	30	COMBI3	60	2,4	1,8	-5° Neg.	10° ATB	294.060.10M
aluminium		254	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-5° Neg.	TCG	297.081.10M

Ciecie metalu:

Model maszyny

Przecinarka do metalu
GCO 2000

Materiał	D mm	F mm	RPM	RPM max	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
metal	355	25,4	2100	4200	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.14
metal	355	25,4	2100	4200	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14

Połączenia:

Model maszyny

Frezarka do rowków (lamelownica) GFF 22 A

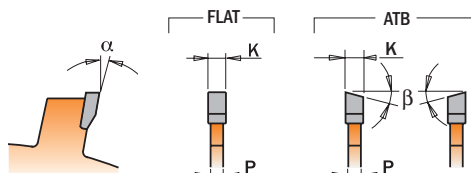
D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
100	22	4/4,5 - 9,5/36	6	3,96	3	18°	10° ATB	240.006.04
100	22	4/4,5 - 9,5/36	8	3,96	3	15°	10° ATB	240.008.04

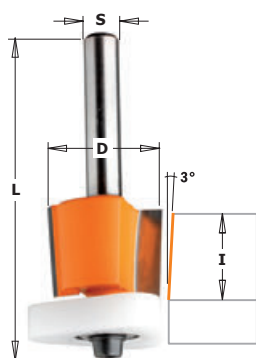


240.006...



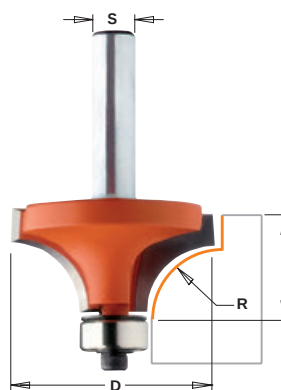
240.008...





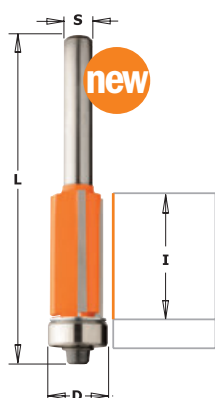
Seria 907
frezy do obcinania laminatu

D mm	I mm	L mm	Symbol S=Ø8mm
12,7	12,7	54,2	907.128.11
15,87	19	59,3	907.190.11



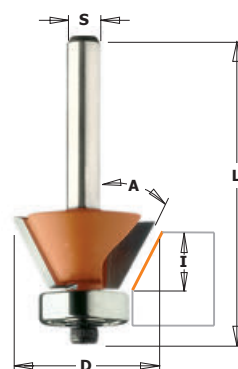
Seria 938 - do zaokrągleń

D mm	I mm	L mm	Symbol S=Ø8mm
2	16,7	12,7	938.167.11



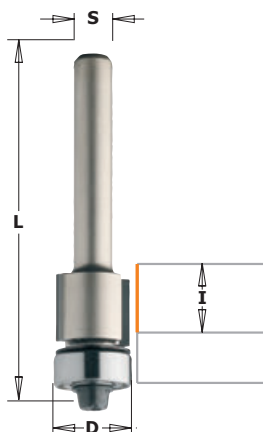
Seria 906 z dolnym łożyskiem

Z	D mm	I mm	L mm	Symbol S=Ø8mm
3	12,7	25,4	71	906.227.11



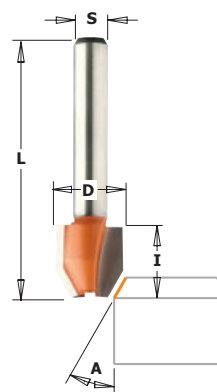
Seria 909 - 910 - do skosów

A	D mm	I mm	L mm	Symbol S=Ø8mm
30°	26	9	55	909.260.11
45°	27	5,5	51,5	910.260.11



Seria 906 - ostrza DIA do laminatu

D mm	I mm	L mm	Symbol S=Ø8mm
11	12,7	58,1	906.128.61



Seria 907 - do fazowania

A	D mm	I mm	L mm	Symbol S=Ø8mm
0° - 25°	19 - 24,5	16 (10+6)	56,5	907.210.11

Wiercenie:

Zestawy wiertel do drewna - 517



5-częściowy zestaw wiertel do drewna

Zestaw zawiera pięć najpopularniejszych rozmiarów wiertel do drewna - 4, 5, 6, 8 i 10mm.

Wytrzymałe opakowanie pozwala ochronić wiertła przed uszkodzeniem.



8-częściowy zestaw wiertel do drewna

Kompletny zestaw zawierający osiem wiertel do drewna - 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 i 10mm.

Wytrzymałe opakowanie pozwala ochronić wiertła przed uszkodzeniem.

OPIS	Z spirale	ROZMIARY WIERTEL	Symbol Prawe
Zestaw 5-częściowy z HS	4	(Ø4-5-6-8-10mm)	517.001.01
Zestaw 5-częściowy z SP	2	(Ø4-5-6-8-10mm)	517.001.00
Zestaw 8-częściowy z HS	4	(Ø3-4-5-6-7-8-9-10mm)	517.002.01
Zestaw 8-częściowy z SP	2	(Ø3-4-5-6-7-8-9-10mm)	517.002.00

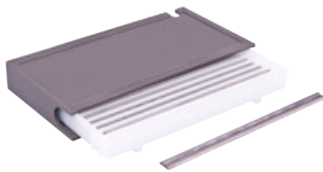
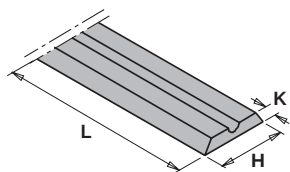
SP - wiertła ze stali stopowej dwuostrzowe,

HS - wiertła ze stali szybko tnącej czterostrzowe

Struganie:

Model maszyny

Strugi: GHO 15-82, GHO 26-82, GHO 40-82 C



Seria 820559 - węgiel spiekany HM

L mm	H mm	K mm	Symbol
82	5,5	1,1	820559

Pomiar:

DAF-001 - Cyfrowy kątomierz

Cyfrowy kątomierz jest wielofunkcyjnym urządzeniem pomiarowym. Prosty w obsłudze, posiadający wyświetlacz LCD oraz różne poziomy pomiaru. Zakres pomiaru kątomierza wynosi 0 - 220° z dokładnością do 0,05°; dodatkowo w obudowie znajduje się poziomica, zwiększająca dokładność pomiarów. Kątomierz DAF-001 posiada funkcję blokady ostatniego pomiaru, wskaźnik stanu baterii oraz samoczynny wyłącznik, gdy kątomierz nie jest używany przez dłuższy czas. Wytrzymała i lekka obudowa aluminiowa, pozwala na pracę w każdych warunkach.



- łatwy i prosty w użyciu
- szybki pomiar
- duży, wyświetlacz LCD
- solidny, wykonany z lekkiego aluminium
- zakres pomiaru 0 - 360°

Dane techniczne:

- wymiary 265x50x25mm;
- zakres ±0-360°;
- dokładność 0,05°

DAG-001 - Wskaźnik nachylenia

Cyfrowy wskaźnik nachylenia to niewielkich rozmiarów wodoodporny kątomierz, który pozwala na określenie kąta nachylenia w zakresie ±180° z dokładnością do 0,1°. Kątomierz wyposażony jest w magnes, dzięki któremu przywiera do wszystkich żelaznych powierzchni co ułatwia pomiar nachylenia płyt np. w ukośnicach. Wyświetlacz LCD jest łatwy do odczytania, po 5 minutach kątomierz samoczynnie się wyłącza.



Dane techniczne:

- zasilany baterią 3V;
- wymiary 51x51x33mm;
- zakres ±180°;
- dokładność 0,1°.

KUPUJĄC JAKOŚĆ OSZCZĘDZASZ!

JAG-MAR
www.narzedzia-cmt.pl

CMT ORANGE TOOLS™

MADE IN ITALY

JAG-MAR Marcin Wojciechowski
ul. Złota 36, 62-800 Kalisz
tel. 62 766 31 01, biuro@jagmar.pl