

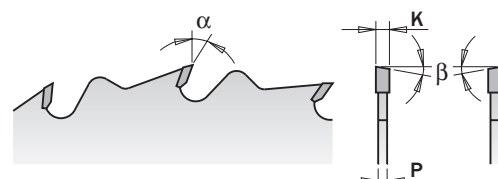


NARZĘDZIA DLA PROFESJONALISTÓW

Piły do zagłębiarki TS 55, TS 55 R



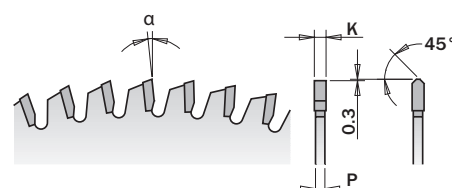
Materiał:
drewno, materiały
drewnopochodne



Rodzaj cięcia	D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
wzdłużne	160	20	2/6/32	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12H
uniwersalne	160	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24H
poprzeczne	160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40H
precyzyjne	160	20	2/7/42	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.160.56H
new precyzyjne	160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	285.160.48H



Materiał: płyta wiórowa laminowana,
aluminium



D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.40H
160	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.56H

Piły do zagłębiarki TS 75

290...



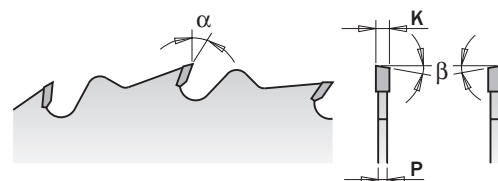
291...



292...



Materiał:
drewno, materiały
drewnopochodne

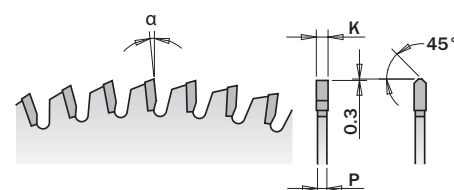


Rodzaj cięcia	D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
wzdłużne	210	30	2/6/32	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24M
uniwersalne	210	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36M
poprzeczne	210	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48M
precyzyjne	210	30	2/7/42	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.64M

296...



Materiał: płyta wiórowa laminowana,
aluminium



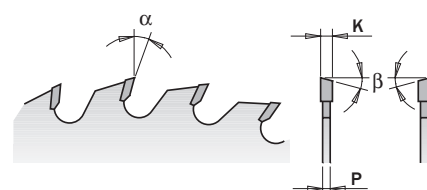
D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
210	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.48M
210	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.64M

Uciosarki przesuwne KAPEX KS 88, KS 120

285...



Materiał: drewno, materiały
drewnopochodne

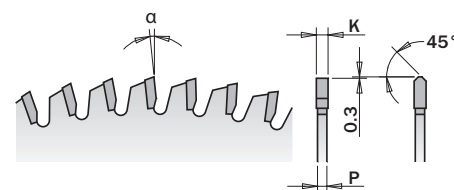


D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M
new 260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,5	1,8	-5° Neg.	10° ATB	294.060.11M

297...



Materiał: aluminium



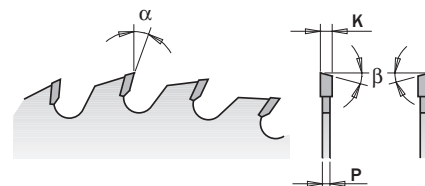
D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
260	30	2/10/60 + 2/7/42	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.11M

Pilarka ukośnica SYMMETRIC SYM 70

292...



Materiał: drewno, materiały drewnopochodne

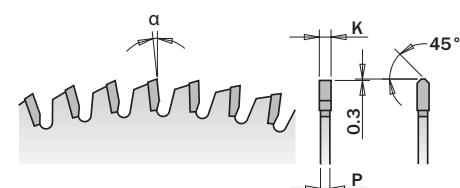


D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
216	30	brak	64	2,8	1,8	-5° Neg.	10° ATB	292.216.64M
216	30	brak	80	2,8	1,8	-5° Neg.	10° ATB	292.216.80M

297...



Materiał: aluminium



D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
216	30	brak	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.064.09M

Przesuwne pilarki stolikowe PRECISIO CS 50

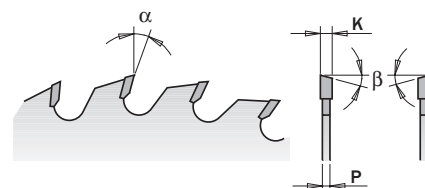
291...



292...



Materiał: drewno, materiały drewnopochodne

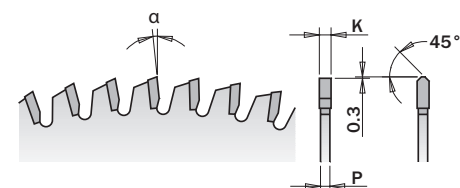


D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
190	20 (Festool® FF)	Key 5/7/2,5	32	2,6	1,6	10°	10° ATB	291.190.32FF
190	20 (Festool® FF)	Key 5/7/2,5	48	2,4	1,6	10°	15° ATB	292.190.48FF

296...



Materiał: płyta wiórowa laminowana, aluminium



D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
190	20 (Festool® FF)	Key 5/7/2,5	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64FF

Frezy do połączeń DOMINO DF 500, DF 700



D mm	I mm	L mm	S mm	Typ urządzenia	Symbol
• 4	11	38	M6x0,75	DF 500	380.040.11
5	20	49	M6x0,75	DF 500	380.050.11
6	28	49	M6x0,75	DF 500	380.060.11
8	28	49	M6x0,75	DF 500	380.080.11
NEW 8	50	70	M8x1	DF 700	380.081.11
10	28	49	M6x0,75	DF 500	380.100.11
NEW 10	70	90	M8x1	DF 700	380.101.11
NEW 12	70	90	M8x1	DF 700	380.121.11
NEW 14	70	90	M8x1	DF 700	380.141.11

• HMW

Frezowanie krawędzi OFK 700, MKF 700



R	D mm	I mm	L mm	S mm	Symbol
3	27	3	57,5	8	661.030.41



R	D mm	I mm	S mm	Symbol
1,6	15,9	12,7	8	938.160.11
2	16,7	12,7	8	938.167.11
3	18,7	12,7	8	938.187.11
3,2	19,1	12,7	8	938.190.11

Frezy do zacięcia blatów przy użyciu szablonu APS 900



D mm	I mm	L mm	S mm	Symbol
14	50	96	12	652.141.11



D mm	I mm	L mm	S mm	Symbol
14	31,7	70	12	912.640.11

Frezy do frezowania aluminiowych płyt warstwowych ALUCOBOND®



A	D mm	I mm	L mm	S mm	Symbol
90°	12,7	7,45	60	8	915.001.11
135°	12,7	3,3	60	8	915.002.11

KUPUJĄC JAKOŚĆ OSZCZĘDZASZ!

JAG-MAR
www.narzedzia-cmt.pl

CMT ORANGE TOOLS™



MADE IN ITALY

JAG-MAR Marcin Wojciechowski
ul. Złota 36, 62-800 Kalisz
tel. 62 766 31 01, biuro@jagmar.pl