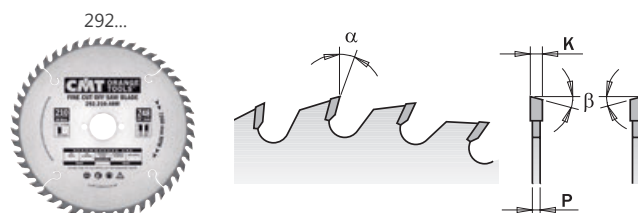
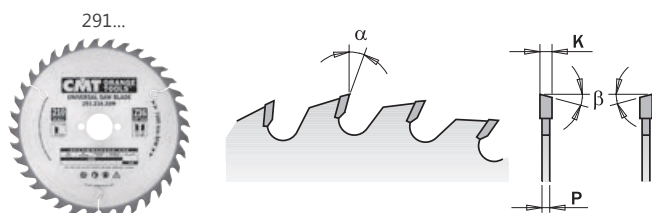


NARZĘDZIA DLA PROFESJONALISTÓW



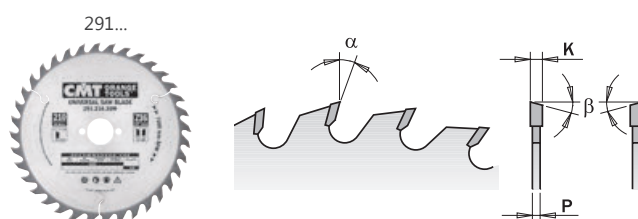
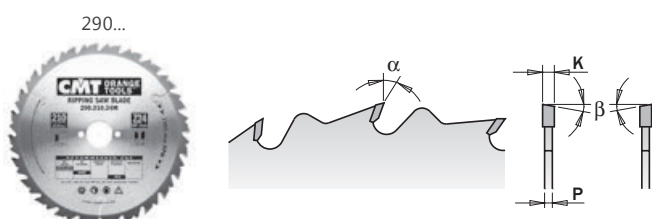
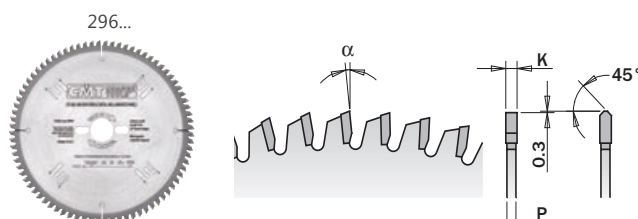
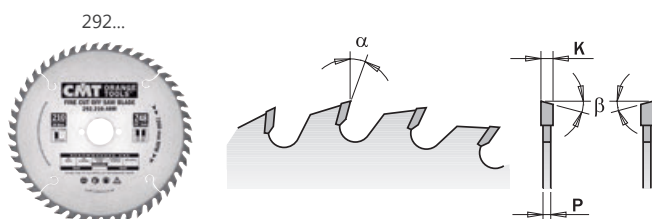
CIĘCIE – pilarki ręczne:

Model maszyny **5604R, HS6100, Sp6000, BHS630Z/RFE**



Materiał	Rodzaj cięcia	D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
drewno	uniwersalne	165	20	2/6/32	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24H
drewno	poprzeczne	165	20	2/6/32	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	292.165.40H
drewno	precyzyjne	165	20	2/6/32	56	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.165.56H

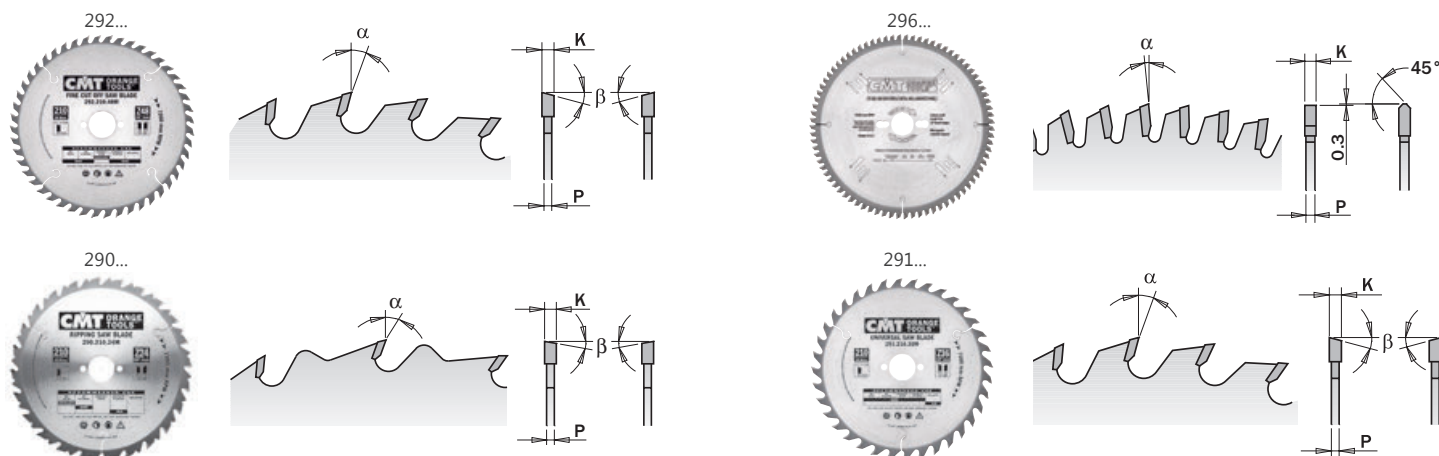
Model maszyny **5704R, 5705R, 5017RKB, HS7100, HS7101, BLS713RFE**



Materiał	Rodzaj cięcia	D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
drewno	wzdłużne	190	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12M
drewno	uniwersalne	190	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24M
drewno	poprzeczne	190	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40M
drewno	precyzyjne	190	30	2/7/42	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.64M
aluminium i płyta wiórowa		190*	30	2/7/42	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.40M
		190*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64M

Model maszyny

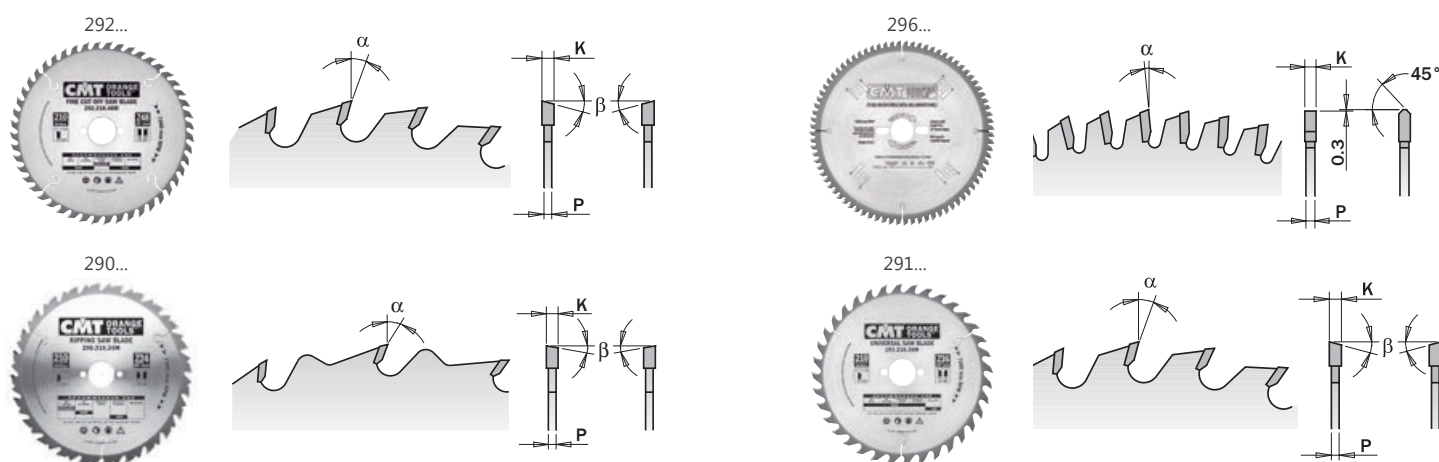
5008MG



Materiał	Rodzaj cięcia	D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
drewno	wzdłużne	210	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24M
drewno	uniwersalne	210	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36M
drewno	poprzeczne	210	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48M
drewno	precyzyjne	210	30	2/7/42	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.64M
aluminium i płyta wiórowa		210*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.48M
		210*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.64M

Model maszyny

N5900B, 5903R

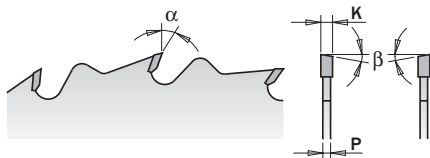


Materiał	Rodzaj cięcia	D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
drewno	wzdłużne	235	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24M
drewno	uniwersalne	235	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36M
drewno	poprzeczne	235	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48M
aluminium i płyta wiórowa		235*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.235.48M

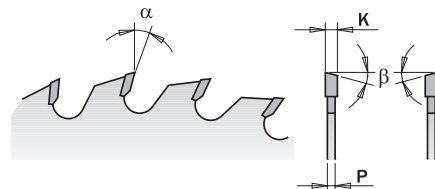
Model maszyny

5103R, 5104S

290...



291...



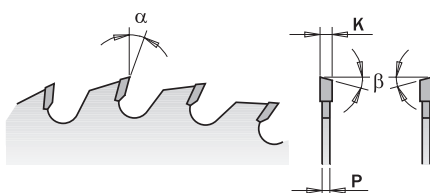
Materiał	Rodzaj cięcia	D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
drewno	wzdłużne	270*	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M
drewno	uniwersalne	270	30	2/7/42	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M

Cięcie – Ukośnice/pilarki stołowe

Model maszyny

LS0714, LS0714L

292...

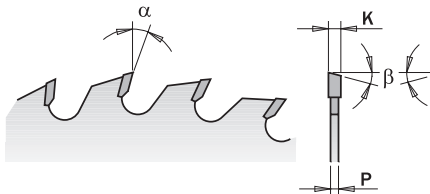


Materiał	Rodzaj cięcia	D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
drewno	poprzeczne	190	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40H

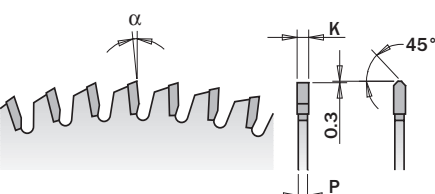
Model maszyny

LS1013, LH1040, LF1000, LS1016L, MLT100, 2704

285...



297...

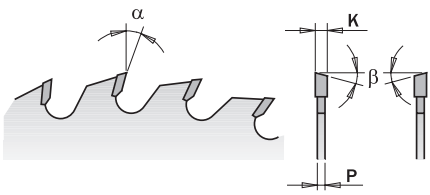


Materiał	Rodzaj cięcia	D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
drewno	poprzeczne	260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M
drewno	precyzyjne	260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M
 drewno	precyzyjne	260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,5	1,8	-5° Neg.	10° ATB	294.060.11M
aluminium		260	30	2/10/60 + 2/7/42	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.11M

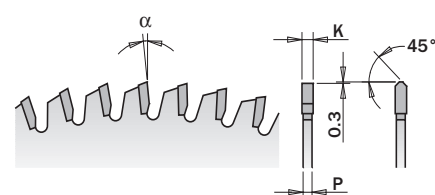
Model maszyny

LH1200FL, LS1216L

294...



297...

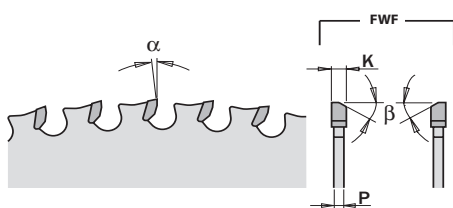


Materiał	Rodzaj cięcia	D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
drewno	uniwersalne	305*	30	2/10/60 + 2/7/42	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.054.22M
drewno	poprzeczne	305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	294.072.22M
aluminium		305*	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.13M

Ciecie metalu:

Model maszyny

Przecinarka do metalu 2414NB

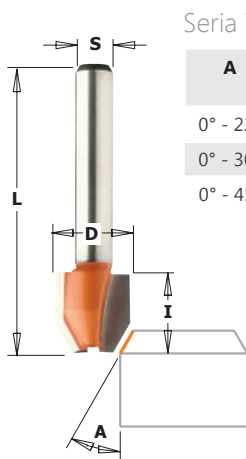


Materiał	D mm	F mm	RPM	RPM max	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
metal	355	25,4	2100	4200	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.072.14
metal	355	25,4	2100	4200	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14

Frezowanie:

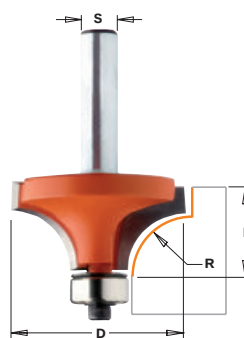
Model maszyny

Frezarki jednoręczne 3709, 3710, RT0700CX2



Seria 721 - do fazowania

A	D mm	I mm	L mm	Symbol S=Ø6mm
0° - 22°	12	12,7	44,5	721.022.11
0° - 30°	12	12,7	44,5	721.030.11
0° - 45°	12	12,7	44,5	721.045.11



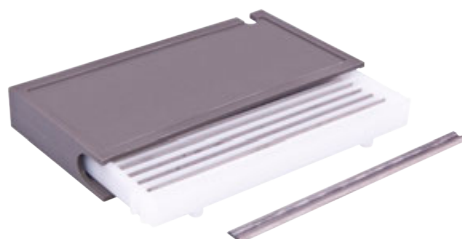
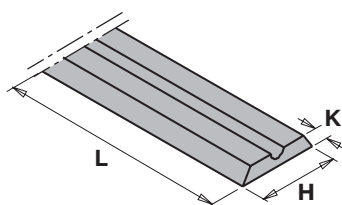
Seria 738 - do zaokrągleń

D mm	I mm	L mm	Symbol S=Ø6mm
1,6	15,9	12,7	738.160.11
2	16,7	12,7	738.167.11
3	18,7	12,7	738.187.11
3,2	19,1	12,7	738.190.11
4,75	22,2	12,7	738.222.11
6,35	25,4	12,7	738.254.11
8	28,6	12,7	738.285.11
9,5	31,7	14	738.317.11
12,7	38,1	19	738.380.11

Struganie:

Model maszyny

Strugi: N1923B, KP0800K, 1923H, KP0810/C, BKP180Z/RFE



Seria 820559 - węgiel spiekany HM

L mm	H mm	K mm	Symbol
82	5,5	1,1	820559

KUPUJĄC JAKOŚĆ OSZCZĘDZASZ!

JAG-MAR
www.narzedzia-cmt.pl

CMT ORANGE TOOLS™

MADE IN ITALY

JAG-MAR Marcin Wojciechowski
ul. Złota 36, 62-800 Kalisz
tel. 62 766 31 01, biuro@jagmar.pl