

CMT oferuje profesjonalną gamę otwornic dla elektryków, stolarzy, budowlańców, hydraulików, monterów kuchni, monterów instalacji wentylacyjnych i sanitarnych. Nasze otwornice zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić maksymalną żywotność i wydajność w jak największej liczbie materiałów.

**Pełnowęglikowe ostrze zapewnia długą żywotność i trwałość narzędzia!**

Specjalnie dobrana twardość ostrza pełnowęglkowego gwarantuje 10 krotnie większą żywotność cięcia.

**Bi-Metal Plus z 8% dodatkiem kobaltu.**

Specjalne połączenie Bi-Metalu i kobaltu zapewnia najwyższą wydajność i do 50% dłuższą żywotność niż narzędzia konkurencji.

**Diamant.**

Dzięki unikalnej budowie cząsteczek diamentu stworzyliśmy wyjątkowo wytrzymałe narzędzie, które zapewnia szybkie i czyste cięcie, a także ma 10 krotnie wydłużoną żywotność.

**SZYBKI MONTAŻ I DEMONTAŻ**
WYSTARCZY JEDNO KLIKNIĘCIE!**FASTX4®****OTWORNICE
W 4 SZYBKICH
ETAPACH
PRACY****SZYBKE WIERCENIE**
BEZPROBLEMOWA I SZYBKA PRACA W KAŻDYCH
WARUNKACH!**SZYBKE POWIĘKSZANIE OTWORÓW**
UNIKALNE ROZWIĄZANIE DLA POSZERZANIA
OTWORÓW!**SZYBKE USUWANIE UROBKU**
ŁATWE USUWANIE UROBKU JEDNYM KLIKNIĘCIEM!

OTWORNICE UNIWESRALNE HM SERIA 550

10X
DLUŻSZA
ŻYWIOTNOŚĆ

5X
SZYBSZA
PRACA



Zwiększona żywotność dzięki specjalnej budowie węgliku.
Ostrza tnące zostały wykonane z węgliku o specjalnej budowie, która zapewnia wydłużoną żywotność narzędzia.



Właściwe zabezpieczenie ostrzy.
Dzięki zastosowaniu najnowszych technologii, udało się nam zabezpieczyć ostrza otwornic przed pękaniem, nawet przy pracy z bardzo twardymi materiałami.

I - Maksymalna głębokość pracy
L - Wysokość całkowita otwornicy

Do materiałów:



D mm	Drewno i MDF RPM*	PCV i Włókno szklane RPM*	Beton i Cegła RPM*	Płytki RPM*	Symbol
20	1.600	1.000	1.000	640	550-020
22	1.460	1.000	1.000	580	550-022
25	1.280	1.000	1.000	510	550-025
29	1.100	940	940	440	550-029
30	1.070	910	910	430	550-030
32	1.000	850	850	400	550-032
35	920	780	780	370	550-035
38	840	720	720	340	550-038
40	800	680	680	320	550-040
44	730	620	620	290	550-044
51	630	540	540	250	550-051
54	590	510	510	240	550-054
56	570	490	490	230	550-056
57	560	480	480	220	550-057
60	530	460	460	210	550-060
64	500	430	430	200	550-064
68	470	400	400	190	550-068
70	460	390	390	180	550-070
73	440	370	370	180	550-073
76	420	360	360	170	550-076
79	410	350	350	160	550-079
80	400	340	340	160	550-080
82	390	330	330	160	550-082
83	390	330	330	150	550-083
92	350	300	300	140	550-092
102	310	270	270	130	550-102
105	310	260	260	120	550-105
111	290	250	250	120	550-111
114	280	240	240	110	550-114
127	250	220	220	100	550-127
133	240	210	210	100	550-133
152	210	180	180	80	550-152

* optymalna ilość obrotów na minutę



Opis	Symbol
Do otwornic uniwersalnych Ø20-30mm (25/32" - 1-3/16"). Sześciokątny trzpień 8mm (5/16") wiertło centrujące z HSS, całkowita długość 180mm (7-5/64").	550-HS1
Do otwornic uniwersalnych Ø32-152mm (1-1/4" - 6"). Sześciokątny trzpień 10mm (25/64") wiertło centrujące z HSS, całkowita długość 180mm (7-5/64").	550-HS2
Do otwornic uniwersalnych Ø20-30mm (25/32" - 1-3/16"). Sześciokątny trzpień 8mm (5/16") wiertło centrujące z ostrzem z węgliku spiekanego, całkowita długość 180mm (7-5/64").	550-HW1
Do otwornic uniwersalnych Ø32-152mm (1-1/4" - 6"). Sześciokątny trzpień 10mm (25/64") wiertło centrujące z ostrzem z węgliku spiekanego, całkowita długość 180mm (7-5/64").	550-HW2



Opis	Symbol
Do poszerzania otworu za pomocą dwóch różnych rozmiarów otwornic, w zakresie Ø20-30mm na trzpieniu 8mm jako otwornica prowadząca, oraz w zakresie Ø32-152mm na trzpieniu 10mm jako otwornica poszerzająca otwór. Sześciokątny trzpień 10mm (25/64").	550-DB1

OTWORNICE BI-METAL PLUS SERIA 551

50%
DŁUŻSZA
ŻYWOTNOŚĆ



BIM

Bi-Metal z 8% dodatkiem kobaltu.

Specjalne połączenie Bi-Metalu i kobaltu zapewnia najwyższą wydajność i do 50% dłuższą żywotność niż narzędzia konkurencji.

ZĘBY ROZWARTE NA BOKI



Konstrukcja zęba.

Idealnie opracowana geometria zębów zapewnia płynne cięcie, zapobiega zatykaniu otwornicy wiórami i zabezpiecza przed przegrzaniem narzędzia. Dzięki właściwemu ułożeniu zębów zminimalizowano tarcie dzięki czemu naszymi otwornicami pracuje się lżej, bez potrzeby dodatkowego nacisku na obrabiany materiał.

I - Maksymalna głębokość pracy
L - Wysokość całkowita otwornicy

Do materiałów:



D mm	Metal RPM*	Stal nierdzewna RPM*	Żeliwo RPM*	Aluminium RPM*	Symbol
16	550	270	370	800	551-016
19	470	230	310	670	551-019
20	440	220	290	640	551-020
22	400	200	270	580	551-022
25	350	170	230	510	551-025
27	330	160	220	470	551-027
29	310	150	200	440	551-029
30	300	140	190	430	551-030
32	280	140	180	400	551-032
35	250	120	170	370	551-035
38	230	110	150	340	551-038
40	220	110	150	320	551-040
43	210	100	140	300	551-043
44	200	100	130	290	551-044
48	180	90	120	270	551-048
51	170	85	110	250	551-051
54	160	80	110	240	551-054
57	160	75	100	220	551-057
60	150	70	95	210	551-060
64	140	70	90	205	551-064
68	130	65	80	185	551-068
70	130	60	80	185	551-070
73	120	60	80	180	551-073
76	120	55	75	170	551-076
79	110	55	70	165	551-079
83	105	50	70	155	551-083
86	105	50	65	150	551-086
89	100	50	65	145	551-089
92	95	45	60	140	551-092
102	85	45	55	130	551-102
108	80	40	55	120	551-108
127	70	35	45	90	551-127
133	65	35	45	90	551-133
140	65	30	40	85	551-140
168	55	25	35	75	551-168

FLYNN CHŁODZĄCY



FLYNN CHŁODZĄCY



„NA SUCHO”

TERPENTYNA



* optymalna ilość obrotów na minutę



Opis

Symbol

Do otwornic Bi-Metal Plus Ø16-30mm PLUS (5/8" - 1-3/16"). Sześciokątny trzpień 8mm (5/16") z wiertłem centrującym z HSS, całkowita długość 160mm (6-5/16").

551-HS1

Do otwornic Bi-Metal Plus Ø32-168mm PLUS (1-1/4" - 6-5/8"). Sześciokątny trzpień 10mm (25/64") z wiertłem centrującym z HSS, całkowita długość 160mm (6-5/16").

551-HS2

OTWORNICE DIAMENTOWE DO CIĘCIA NA SUCHO SERIA 552

10X
DŁUŻSZA
ŻYWIOTNOŚĆ



Diamant.

Dzięki unikalnej budowie cząsteczek diamentu stworzyliśmy wyjątkowo wytrzymałe narzędzie, które zapewnia szybkie i czyste cięcie, a także ma 10 krotnie wydłużoną żywotność.

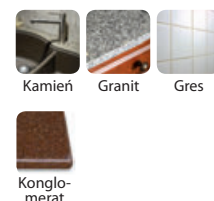


Nasyp diamentowy.

Otwornice zaprojektowane specjalnie dla profesjonalistów, wierzących w bardzo twardych materiałach, w których nie sprawdzają się otwornice standardowe. Produkt gwarantuje wyśmienitą pracę i nieosiągalną dla konkurencji żywotność.

I - Maksymalna głębokość pracy
L - Wysokość całkowita otwornicy

Do materiałów:

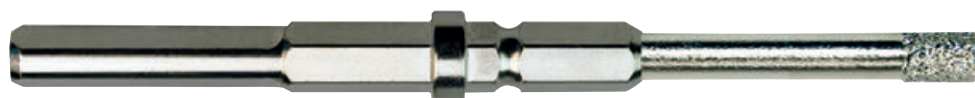


D mm	Płytki (ceramiczne i gresowe), kamień, cegła, beton RPM*	Symbol
5	1500 ~ 6800	552-005
6	1500 ~ 6800	552-006
8	1500 ~ 6800	552-008
10	1500 ~ 6800	552-010
12	1500 ~ 6800	552-012
16	1500 ~ 6800	552-016
18	1500 ~ 6800	552-018
20	1500 ~ 6800	552-020
25	1500 ~ 6800	552-025
32	1500 ~ 6800	552-032
35	1500 ~ 6800	552-035
55	1500 ~ 6800	552-055
68	1500 ~ 6800	552-068
76	1500 ~ 6800	552-076

* optymalna ilość obrotów na minutę



Opis	Symbol
Wosk przeznaczony do doskonałego chłodzenia i smarowania. Pojemnik 100ml.	552-WAX



Opis

Symbol

Do otwornic diamentowych $\varnothing \leq 30\text{mm}$ (1-3/16"). Sześciokątny trzpień 8mm (5/16") z 8mm diamentowym wiertłem centrującym, całkowita długość 143mm (5-5/8"). 552-DD1

Do otwornic diamentowych $\varnothing \geq 32\text{mm}$ (1-1/4"). Sześciokątny trzpień 10mm (25/64") z 10mm diamentowym wiertłem centrującym, całkowita długość 143mm (5-5/8"). 552-DD2

PRĘDKOŚĆ JEST ISTOTNA

Praca przy wyższych prędkościach obrotowych niż zalecane skraca żywotność narzędzia i jest nieefektywna.



WŁAŚCIWY NACISK

Pamiętaj, aby zawsze dobierać odpowiednie parametry pracy z uwzględnieniem obrabianego materiału. Jeśli otwornica zbyt się nagrzewa, lub ostrza zatykają się materiałem zmniejsz nacisk wywierany na narzędzie. Niedostateczny nacisk spowoduje szybkie stępienie się ostrzy, natomiast zbyt duży nacisk może spowodować trwałe uszkodzenie narzędzia.

UŻYWAJ CHŁODZIWA

Chłodząc ostrza i obrabiany materiał redukujesz ciepło i ścieranie, które może przyczynić się do szybszego zużycia narzędzia. Oczyszczasz powierzchnię obrabianego materiału z wiórów.

KUPUJĄC JAKOŚĆ OSZCZĘDZASZ!

JAG-MAR
www.narzedzia-cmt.pl

CMT ORANGE TOOLS™

MADE IN
ITALY

JAG-MAR Marcin Wojciechowski
ul. Złota 36, 62-800 Kalisz
tel. 62 766 31 01, biuro@jagmar.pl