

JAKOŚĆ MATERIAŁÓW NAJWYŻSZEJ KLASY

Wykonane z wykorzystaniem zaawansowanych procesów, przy użyciu najlepszych technologicznie maszyn, brzeszczoty te są specjalnie zaprojektowane do cięcia miękkiego i twardego drewna, płyt OSB, płyt laminowanych, tworzyw sztucznych, HDP, sklejki, żelaza, aluminium, włókna szklanego, cementu oraz stali nierdzewnej. Piły wykonane są z trzech rodzajów materiału:

HCS

HCS (stal węglowa)

Do cięcia drewna miękkiego, twardego, płyt wiórowych miękkich tworzyw sztucznych.

BIM

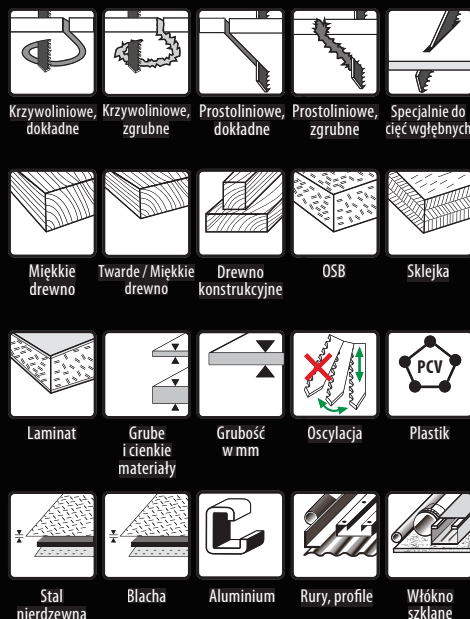
BIM (bimetal)

Do cięcia drewna twardego, materiałów utwardzonych, innych metali żelaznych oraz nieżelaznych. Materiał z którego wykonany jest brzeszczot, to połączenie HCS i HSS, charakteryzujący się dużą elastycznością. Ogranicza to ryzyko pęknięcia, także dzięki dziesięciokrotnie większej wytrzymałości konstrukcyjnej niż HCS i HSS. Dużą zaletą jest znakomity stosunek ceny do wydajności narzędzia.

HSS

HSS (stal szybko tnąca)

Do cięcia aluminium, żelaza i innych metali charakteryzujących się dużą twardością.



Ważny wybór geometrii zęba



Do cięcia surowców takich jak drewno miękkie i twarde, aluminium, tworzywa sztuczne, metale nieżelazne.



Do cięcia miękkiej stali, sklejki, aluminium i materiałów nieżelaznych



Do cięcia drewna i tworzyw sztucznych



Do szybkiego cięcia w drewnie

	Materiał	Grubość materiału mm	Jakość cięcia			Przeznaczone do delikatnego cięcia prostego	Przeznaczone do cięcia zgrubnego	Przeznaczone do delikatnego cięcia po łukach	Przeznaczone do zgrubnego cięcia krzywoliniowego
DREWNO	DREWNO MIĘKKIE	1,5 - 15	Podstawowe		Dobre			JT101A0	
		2 - 15						JT119B0	
		3 - 65			Dobre	JT234X			
		3 - 30			Dobre	JT101B			
		3 - 30	Podstawowe		Dobre	JT101BR			
		4 - 60					JT111C		
		5 - 60		Szybkie			JT144D		JT244D
		5 - 100		Szybkie			JT344D		
	DREWNO TWARDE	7 - 55			Dobre	JT101D			
		7 - 65			Dobre	JT101CD			
		1,5 - 15			Dobre			JT101A0	
		3 - 30			Dobre	JT101B			
		3 - 30			Dobre	JT101BR			
		3 - 65			Dobre	JT234X			
		5 - 60		Szybkie			JT144D		JT244D
		5 - 100		Szybkie			JT344D		
METAL	OSB	7 - 55			Dobre	JT101D			
		7 - 65			Dobre	JT101CD			
		2 - 15	Podstawowe					JT119B0	
		3 - 30			Dobre	JT101B			
	SKLEJKA	4 - 60	Podstawowe				JT111C		
		5 - 60		Szybkie			JT144D		JT244D
		7 - 55			Dobre	JT101D			
		7 - 65			Dobre	JT101CD			
	DREWNO KONSTRUKCYJNE	1,5 - 15			Dobre			JT101A0	
		2 - 15	Podstawowe					JT119B0	
		3 - 30			Dobre	JT101B			
		3 - 30			Dobre	JT101BR			
		3 - 65			Dobre	JT234X			
		4 - 60	Podstawowe				JT111C		
		5 - 60		Szybkie			JT144D		JT244D
		5 - 100		Szybkie			JT344D		
PLASTIK	PŁYTA WÓROWA	7 - 55			Dobre	JT101D			
		<30			Dobre	JT101B			
		3 - 65			Dobre	JT234X			
		<100		Szybkie			JT344D		
	PANELE LAMINOWANE, BLATY KUCHENNE, BLATY	2 - 15	Podstawowe					JT119B0	
		3 - 30			Dobre	JT101B			
		3 - 65			Dobre	JT234X			
		4 - 60	Podstawowe				JT111C		
	BLACHA	5 - 60		Szybkie			JT144D		JT244D
		1,5 - 15			Dobre			JT101A0	
		1,5 - 15			Dobre	JT101BIF			
		3 - 30			Dobre	JT101B			
	ALUMINIUM, METALE KOLOROWE	3 - 30			Dobre	JT101BR			
		3 - 65			Dobre	JT234X			
		1 - 3	Podstawowe			JT118A		JT218A	
		1,5 - 10		Szybkie		JT123X			
	RURY	2,5 - 6	Podstawowe			JT118B			
		<30		Szybkie		JT127D			
		1,5 - 10		Szybkie		JT123X			
		<30		Szybkie		JT123X			
	STAL NIERDZEWNA	<30		Szybkie		JT123X			
		1,5 - 3		Szybkie		JT127D			
		<30			Dobre	JT101D			
		<30		Szybkie		JT123X			
	GRP (WŁÓKNO SZKLANE) TWORZYWA SZTUCZNE (PP, PE, PCV, PA, PS)	7 - 65			Dobre	JT301CD			



Cena

Podstawowe cięcie

Szybkie cięcie

Dobre cięcie

Wydajność / Jakość cięcia

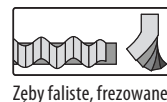


JT119B0



Miękkie drewno (2-15 mm), sklejka, płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe, szczególnie do cięć krzywoliniowych.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	76	50	2	JT119B0-5

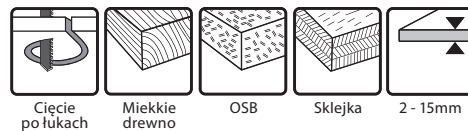


Zęby faliste, frezowane

ŚWIETNA
JAKOŚĆ

PODSTA-
WOWE
CIĘCIE

HCS



Cięcie po łukach

Miękkie drewno

OSB

Sklejka

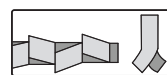
2 - 15mm

JT111C



Miękkie drewno (4-60 mm), płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe, szybkie cięcie.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	3	JT111C-5

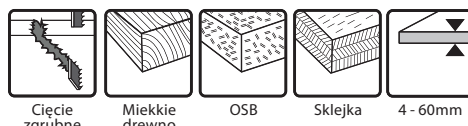


Zęby rozwarte, frezowane

ŚWIETNA
JAKOŚĆ

PODSTA-
WOWE
CIĘCIE

HCS



Cięcie zgrubne

Miękkie drewno

OSB

Sklejka

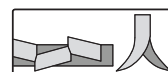
4 - 60mm

JT144D



Bardzo szybkie cięcie. Miękkie drewno (5-60 mm), płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe.

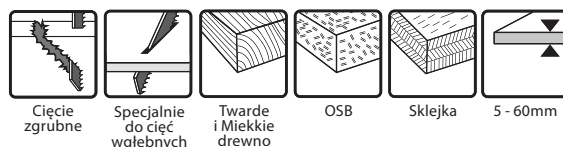
Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	4	JT144D-5
25	100	75	4	JT144D-25
100	100	75	4	JT144D-100



Zęby rozwarte, szlifowane

SZYBKIE
CIĘCIE

HCS



Cięcie zgrubne

Specjalnie do cięć wglębnych

Twarde i Miękkie drewno

OSB

Sklejka

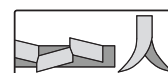
5 - 60mm

JT244D



Miękkie drewno (5-60 mm), płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe, szczególnie do cięć krzywoliniowych.

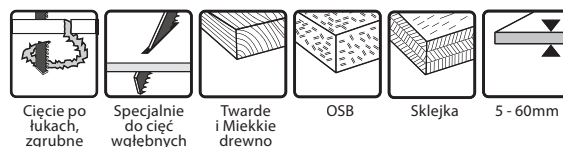
Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	3	JT244D-5



Zęby rozwarte, szlifowane

SZYBKIE
CIĘCIE

HCS



Cięcie po łukach, zgrubne

Specjalnie do cięć wglębnych

Twarde i Miękkie drewno

OSB

Sklejka

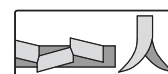
5 - 60mm

JT344D



Grube drewno budowlane, miękkie drewno (5-100 mm), płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe.

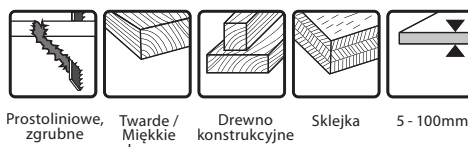
Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	132	110	4	JT344D-5



Zęby rozwarte, szlifowane

SZYBKIE
CIĘCIE

HCS



Prostoliniowe, zgrubne

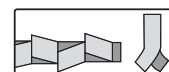
Twarde / Miękkie drewno

Drewno konstrukcyjne

Sklejka

5 - 100mm

JT744D

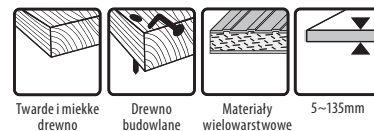


Zęby rozwarne, frezowane

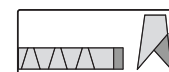


Bardzo szybkie, prostoliniowe i zgrubne cięcie grubego drewna i innych materiałów, twarde/miękkie drewno (5 ~ 135mm) i materiały wielowarstwowe

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
3	180	155	4	JT744D-5



JT101AO

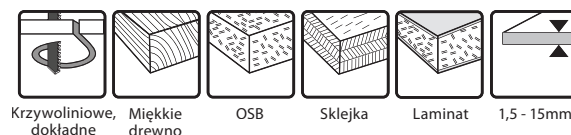


Z zębami szpiczastymi, bok i zęby szlifowane

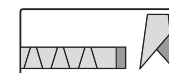


Miękkie drewno, sklejka, płyty powlekane (1,5-15 mm), szczególnie do cięć krzywoliniowych.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	76	50	1,4	JT101AO-5



JT101B

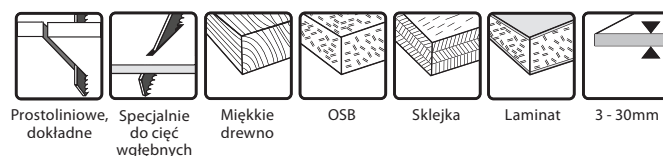


Bok i zęby szlifowane

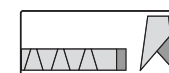


Miękkie drewno, płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe (3-30 mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	2,5	JT101B-5
25	100	75	2,5	JT101B-25



JT101BR

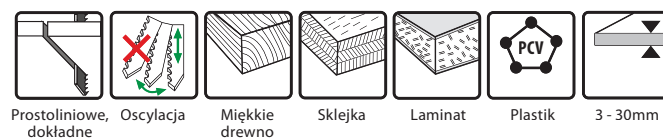


Bok i zęby szlifowane



Miękkie drewno, płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe (3-30 mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	2,5	JT101BR-5
25	100	75	2,5	JT101BR-25



Brzeszczoty do drewna

new

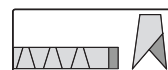


JT101D

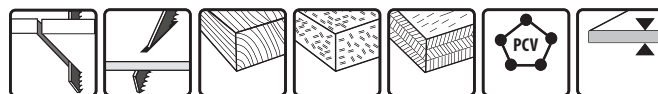


Miękkie drewno, płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe (7-55 mm).

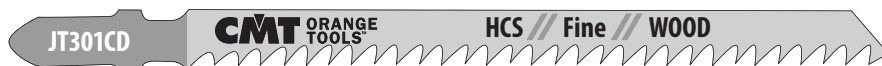
Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	4	JT101D-5



Bok i zęby szlifowane

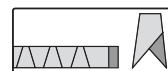


JT301CD

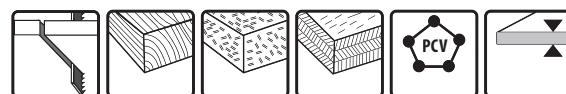


Miękkie drewno, płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe (7-65 mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	116	90	3	JT301CD-5



Bok i zęby szlifowane



JT234X

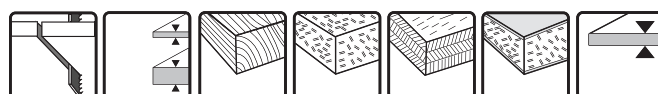


Miękkie drewno (3-65 mm), płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	116	90	2-3	JT234X-5



Bok i zęby szlifowane



JT101BIF

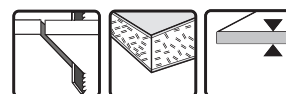


Laminaty (1,5 - 15 mm), płyty laminowane tworzywem sztucznym/HPL (1,5 - 15 mm), płyty Multiplex (1,5 - 15 mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	83	58	1,7	JT101BIF-5



Bok i zęby szlifowane



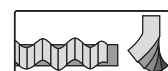
Brzeszczoty do metalu

JT718BF

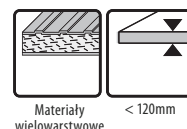


Idealny do wielowarstwowych materiałów (<120mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
3	185	160	1,8	JT718BF-5



Zęby faliste, frezowane



new

JT118A



Bardzo cienkie blachy (1-3mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	76	50	1,2	JT118A-5



Zęby faliste, frezowane



Prostoliniowe, dokładne Blacha Aluminium Rury, profile 1-3mm

JT218A



Cienkie blachy (1-3 mm), szczególnie do cięć krzywoliniowych.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	76	50	1,2	JT218A-5



Zęby faliste, frezowane



Krzywoliniowe, dokładne Blacha Aluminium Rury, profile 1-3mm

JT118B



Średniogrubie blachy (2,5-6 mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	76	50	2	JT118B-5



Zęby faliste, frezowane



Prostoliniowe, dokładne Blacha Aluminium Rury, profile 2,5-6mm

JT123X

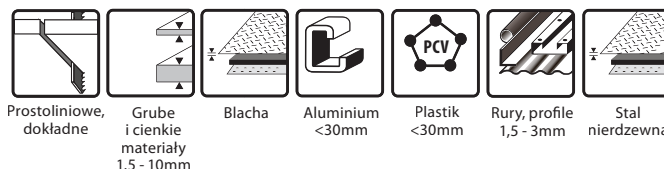


Blachy cienkie do grubych (1,5-10 mm), rury + profile, włącznie z aluminium (średnica <30mm)

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	1,2-2,6	JT123X-5



Zęby rozwarne, frezowane



Prostoliniowe, dokładne Grube i cienkie materiały 1,5-10mm Blacha Aluminium <30mm Plastik <30mm Rury, profile 1,5-3mm Stal nierdzewna

JT127D



Blachy cienkie do grubych (3-15 mm), rury + profile (średnica <30 mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	3	JT127D-5



Zęby rozwarne, frezowane



Prostoliniowe, dokładne Blacha Aluminium <30mm Plastik <30mm Rury, profile 3-15mm Włókno szklane