

Obróbka powierzchni

Przegląd produktów i zastosowań

Przy dużej ilości zastosowań oraz rozwiązań technicznych ważne jest dokonanie właściwego wyboru. Pomocna w tym będzie poniższa tabela. Na podstawie wyszczególnionych maszyn, wystarczy wybrać te, które są najbardziej dopasowane do Państwa codziennej pracy.

Strona

71

72

73

RO 90 DX

RO 125

RO 150



Zastosowania

Przekładniowe szlifierki mimośrodowe ROTEK

Płaskie powierzchnie

Szlifowanie zgrubne			
Szlifowanie wstępne			
Szlifowanie dokładne			
Szlifowanie końcowe			

Powierzchnie zaokrąglone

Szlifowanie zgrubne			
Szlifowanie wstępne			
Szlifowanie dokładne			
Szlifowanie końcowe			

Naroża wewnętrzne

Szlifowanie zgrubne	
Szlifowanie wstępne	
Szlifowanie dokładne	
Szlifowanie końcowe	

Polerki

Małe powierzchnie			
Duże powierzchnie			

Dane techniczne

Pobór mocy (W)	400	500	720	
Prędkość obrotowa, ruch ROTEK (min ⁻¹)	260-520	300-600	320-660	
Ruchy mimośrodowe (min ⁻¹)	3500-7000	3000-6000	3300-6800	
Suw szlifujący (mm)	3	3,6	5	
Talerz szlifierski Ø (mm)	90	125	150	
Ciężar (kg)	1,5	1,9	2,3	

02

78

WTS 150/7



Szlifierka mimośrodowa

☒ **bardzo dobrze się nadaje** ☐ **Nadaje się**

	200	400	310	310	400	400	400
	6000-14000	6000-10000	4000-10000	4000-10000	6000-10000	6000-10000	2600-6000
	2	3	3	5	3	5	7
	125	125	150	150	150	150	150
	1,1	1,2	1,8	1,8	1,2	1,2	1,9

Obróbka powierzchni

Przegląd produktów i zastosowań

	Strona	80	80	81	82	83
		RS 100	RS 100 C	RS 200	RS 300	RTS 400
						
Zastosowania		Przekładniowa szlifierka oscylacyjna		Szlifierka oscylacyjna z napędem bezpośrednim		
Płaskie powierzchnie						
Szlifowanie zgrubne						
Szlifowanie wstępne						
Szlifowanie dokładne						
Szlifowanie końcowe						
Powierzchnie zaokrąglone						
Szlifowanie zgrubne						
Szlifowanie wstępne						
Szlifowanie dokładne						
Szlifowanie końcowe						
Naroża wewnętrzne						
Szlifowanie zgrubne						
Szlifowanie wstępne						
Szlifowanie dokładne						
Szlifowanie końcowe						
Profile						
Szlifowanie zgrubne						
Szlifowanie wstępne						
Szlifowanie dokładne						
Szlifowanie końcowe						
Dane techniczne						
Pobór mocy (W)		620	620	330	280	200
Prędkość obrotowa na biegu jałowym (min ⁻¹)		6000	6300	4000-10000	4000-10000	6000-14000
Suw szlifujący (mm)		5	5	2,4	2,4	2
Stopa szlifierska (mm)		115 x 225	115 x 225	115 x 225	93 x 175	80 x 130
Ciężar (kg)		3,3	3,0	2,5	2,3	1,1

Przegląd produktów i zastosowań

www.festool.pl | 65

Obróbka powierzchni

Przegląd produktów i zastosowań

Strona	87	88	89
	RAS 115	RAS 180	LHS 225



Zastosowania

Płaskie powierzchnie

- Szlifowanie zgrubne
- Szlifowanie wstępne
- Szlifowanie dokładne
- Szlifowanie końcowe

Szlifierka rotacyjna

Szlifierka przegubowa

Powierzchnie zaokrąglone

- Szlifowanie zgrubne
- Szlifowanie wstępne
- Szlifowanie dokładne
- Szlifowanie końcowe

Sucha zabudowa

- Szlifowanie elementów gipsowo-kartonowych i szpachłówki stosowanej w montażu elementów prefabrykowanych
- Szlifowanie gotowej szpachli
- Szlifowanie szpachli na wysokich sufitach

Strukturyzacja powierzchni

Dane techniczne

Pobór mocy (W)	500	1500	550	
Prędkość obrotowa na biegu jałowym (min ⁻¹)	1350-3800	800-4000	340-910	
Talerz szlifierski Ø (mm)	115	180	215	
Długość taśmy x szerokość taśmy (mm)				
Powierzchnia szlifująca (mm)				
Średnica narzędzia Ø (mm)				
Ciężar (długość 1,10 m) (kg)			3,8	
Ciężar (długość 1,60 m) (kg)			4,6	
Ciężar (kg)	2,3	4,2		

02

BS 75

BS 105

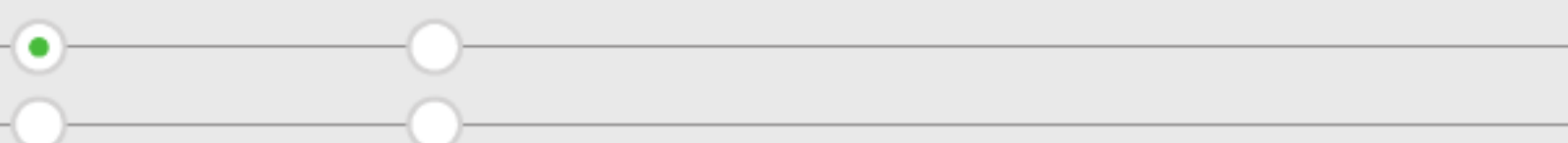
CMS-BS

BMS 180



Compact Modul System CMS

RUSTOFIX

☐ **Nadaje się**

	1010	1400	550	1500
			2800	800-4000
	533 x 75	620 x 105	820 x 120	
	135 x 75	160 x 105	185 x 115	
				150
	3.8	6.5		7.5

Obróbka powierzchni

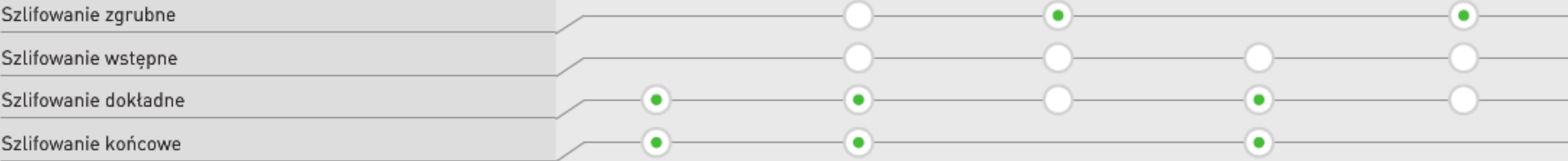
Przegląd produktów i zastosowań



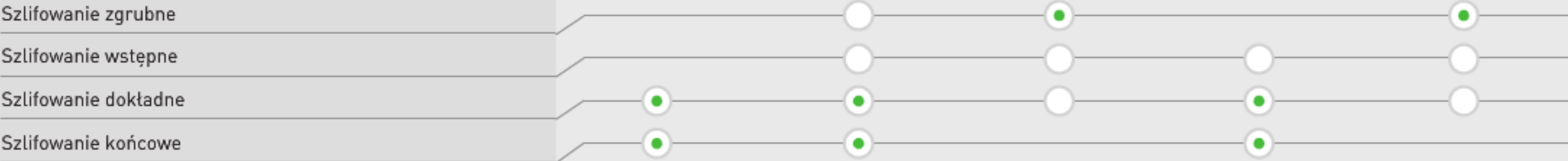
Zastosowania

Pneumatyczna szlifierka mimośrodowa LEX

Płaskie powierzchnie



Powierzchnie zaokrąglone



Naroża wewnętrzne



Dane techniczne

Ciśnienie robocze (przeptywowe) (bar)	6	6	6	6	6
Suwy robocze (min ⁻¹)	21000	19000	19000	20000	20000
Ruchy mimośrodowe (min ⁻¹)	10500	9500	9500	10000	10000
Suw szlifujący (mm)	2,5	3	5	3	5
Średnica talerza Ø (mm)	77	125	125	150	150
Stopa szlifierska StickFix (mm)					
Zużycie powietrza przy obciążeniu nominalnym (l/min)	270	290	290	290	290
Ciężar (kg)	0,7	0,9	0,95	1,0	1,0

96 ————— 97 ————— 98 ————— 99

LEX 3 150/7

LEX 2 185/7

LRS 93

LRS 400



Pneumatyczna szlifierka mimośrodowa LEX

Pneumatyczna szlifierka oscylacyjna



 **bardzo dobrze się nadaje**

 **Nadaje się**

	6	6	6	6
	20000	16000	14000	14000
	10000	8000		
	7	7	4	4
	150	185		
			93 x 175	80 x 400
	310	390	310	390
	1,0	1,4	1,2	2,3

Obróbka powierzchni

Przegląd produktów i zastosowań

Strona

101

102

102

103

RAP 80

SHINEX RAP 150-14

SHINEX RAP 150-21

POLLUX 180

Zastosowania

Polerka rotacyjna

Polerki

Małe powierzchnie

Duże powierzchnie

bardzo dobrze się nadaje

Nadaje się

Pobór mocy (W)	500	1200	1200	1500
Prędkość obrotowa na biegu jałowym (min ⁻¹)	750-2300	600-1400	900-2100	800-2400
Talerz polerski o Ø maks. (mm)	80	150	150	180
Wrzeciono	M14	M14	M14	M14
Ciężar (kg)	1,6	2,1	2,1	3,6