

Frezarki

Przegląd produktów i zastosowań

Zaokrąglanie krawędzi, frezowanie wycięć, profilowanie – to zadania, które są najlepiej wykonywane przez perfekcyjnie dostosowaną ofertę frezarek górnwrzecionowych i frezarek do krawędzi.

Strona

156

157

158

161

161

OF 1010

OF 1400

OF 2200

TF 1400

TF 2200

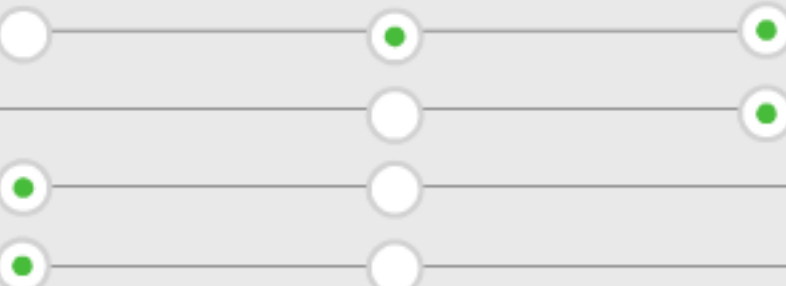


Zastosowania

Frezarki górnwrzecionowe

Frezarki stołowe

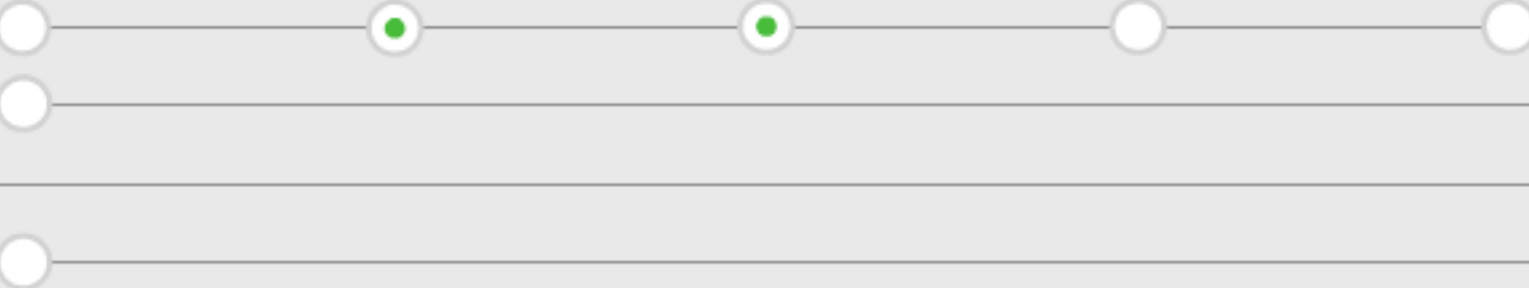
- Frezowanie wykrojów i kół za pomocą MFS
- Połączenia narożników blatów przy użyciu APS
- Wykonywanie połączeń narożników przy użyciu VS 600
- Stosowanie z systemem do wiercenia rzędów otworów



- Frezowanie kształtów przy użyciu szablonu
- Frezowanie małych promieni i profili
- Frezowanie dużych promieni i profili
- Frezowanie rowków, wręg i wpustów



- Obróbka kompozytów mineralnych
- Wyrównywanie doklejek przy prostych elementach
- Wyrównywanie doklejek przy elementach kształtowych
- Frezowanie wyrównujące materiałów warstwowych



- Precyzyjne wpusty w aluminiowych płytach warstwowych

- Dłutowanie otworów na czopy do 150 mm

Dane techniczne

Pobór mocy (W)	1010	1400	2200	1400	2200
Prędkość obrotowa na biegu jałowym (min ⁻¹)	10000-24000	10000-22500	10000-22000	10000-225000	10000-22000
Średnica uchwytu zaciskowego Ø (mm)	6-8	6-12,7	6-12,7		
Skok wrzeciona (mm)	55	70	80		
Precyzyjne nastawianie głębokości frezowania (mm)	8	8	20		
Maks. średnica frezu Ø (mm)	50	63	89	60	60
Przyłącze do odsysania pyłu Ø (mm)	27	27/36	36/27	27/36	27/36
Wymiary stołu (mm)				585 x 400	585 x 400
Głębokość dłutowania (mm)					
Prędkość obrotowa koła łańcuchowego (min ⁻¹)					
Ciężar (kg)	2,7	4,5	7,8	25,4	29,4

167

168

169

170

171

OFK 500

OFK 700

MFK 700

PF 1200

CM 150



Frezowanie krawędzi

Frezarka do
aluminiowych płyt
warstwowych

Dłutownica
łańcuchowa



 **bardzo dobrze się nadaje**

 **Nadaje się**

	450	720	720	1200	2000
	28000	10000-26000	10000-26000	1900-5200	
		6-8	6-8		
			14		
	28	26	32	118	
	27	27	27	27/36	
					100/150
					4250
	1,4	2,0	1,9	5,4	8,5