

Airpol

Przedsiębiorstwo Produkcji Sprężarek Sp. z o.o.



Airpol

Przedsiębiorstwo Produkcji Sprężarek Sp. z o.o.

NASZ PARTNER
HANDLOWY



JAGMAR

ul. Złota 36, 62-800 Kalisz
tel. +48 62 766 31 01

**SPRĘŻARKI
ŚRUBOWE**

SPRĘŻARKI ŚRUBOWE Airpol

Sprężarki śrubowe stanowią gotową do pracy, w pełni automatyczną jednostkę, przeznaczoną do pracy ciągłej w ciężkich warunkach eksploatacyjnych.

Urządzenia wykonywane są w obudowie dźwiękochłonnej w wersji na zbiorniku lub bez. Napęd przenoszony jest za pomocą przekładni pasowej lub w sposób bezpośredni.

Wszystkie sprężarki wykonane są zgodnie z normami i wymogami ujętymi w dyrektywach dotyczących maszyn, urządzeń ciśnieniowych, elektrycznych oraz kompatybilności elektromagnetycznej. Wdrożony system zarządzania jakością w zakresie projektowania, produkcji i serwisu sprężarek śrubowych daje pewność wyboru sprężarki najwyższej jakości.



Wysoka jakość sprężonego powietrza

Zawartość oleju w sprężonym powietrzu na poziomie 5 ppm (w standardowym wykonaniu sprężarek, bez dodatkowych filtrów) uzyskana jest dzięki zastosowaniu podwójnej, skutecznej separacji oleju.

Temperatura sprężonego powietrza wynosi 10°C powyżej temperatury otoczenia poprzez efektywny dobór wentylatorów i chłodnic powietrza zamontowanych w sprężarkach.

Olej syntetyczny – dłuższe okresy między przeglądami

Zastosowany olej posiada optymalne właściwości dla zapewnienia sprężarkom właściwej ochrony, zachowania parametrów technicznych oraz wydłużenia czasu eksploatacji we wszystkich warunkach pracy.

Olej syntetyczny Airpol pomaga utrzymać stały wydatek sprężonego powietrza, niezbędny do wydajnej pracy układu, min. poprzez ponad pięciokrotnie szybsze usuwanie powietrza (co poprawia smarowanie i zwiększa skuteczność separacji oleju), oraz ponad dwukrotnie szybszą separację wody przez olej (co zapewnia wydajną ochronę i smarowanie).



Sterowanie mikroprocesorowe

Czytelny wyświetlacz, proste w obsłudze menu użytkownika umożliwia efektywne sterowanie i nadzór pracy sprężarki lub zespołu sprężarek.



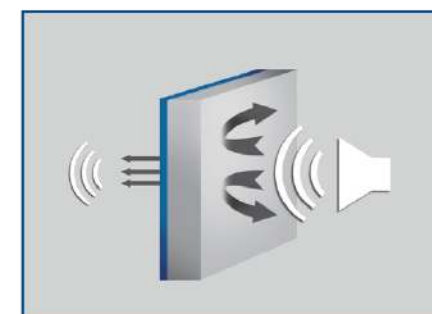
Sprawdzone wysokiej jakości podzespoły

Szczegółowa kontrola jakości przeprowadzana jest na każdym etapie produkcji. Wysoka jakość wyrobów potwierdzona została certyfikatem jakości ISO 9001, który przyznano firmie w 1998 roku.



Niski poziom natężenia dźwięku

Wszystkie obudowy sprężarek śrubowych wyłożone są wewnątrz materiałem tłumiącym hałas, którego zdolność do pochłaniania dźwięku wynosi ok. 80%. Specjalnie ukształtowane kanały wentylacyjne wyłożone pianką o wysokim współczynniku izolacyjności akustycznej skutecznie obniżają natężenie dźwięku. Solidne wibroizolatory dodatkowo redukują hałas i tłumią drgania sprężarki.



Wysoka trwałość stopnia śrubowego

Pierwsza regeneracja łożysk wykonywana jest dopiero po przepracowaniu 30.000-50.000 godzin.



Niezawodna i przemysłowa konstrukcja

Konstrukcja sprężarek, zastosowane sposoby zabezpieczeń i regulacji zapewniają całkowite bezpieczeństwo pracy oraz komfort użytkownika. Dobry dostęp do wszystkich komponentów usprawnia i skraca czynności obsługowe.

Obsługa codzienna oraz serwisowa jest prosta i niewymagająca specjalistycznych narzędzi.



SPRĘŻARKI ŚRUBOWE Z PRZEKŁADNIĄ PASOWĄ

PROSTA
BUDOWA,
ŁATWA
OBSŁUGA

moc silnika od 3 kW do 55 kW

Skuteczny system chłodzenia

Odpowiednio dobrane chłodnice powietrza wraz z przemysłowym system przepływu powietrza umożliwiają pracę sprężarki w temperaturze otoczenia do 40°C i zapewniają odpowiednie chłodzenie sprężonego powietrza.



Zabezpieczenie systemu sterowania

Sterownik mikroprocesorowy wraz z instalacją elektryczną umieszczony jest w wydzielonej, chłodzonej przestrzeni o zwiększonym stopniu ochrony IP. Zapewnia to lepszą wentylację, bezpieczeństwo i ochronę przed ciepłem i zanieczyszczeniami.

Dobry dostęp do podzespołów

Elementy obsługowe i podlegające serwisowi są optymalnie dostępne, co skraca czas przestojów serwisowych. Obsługa codzienna oraz serwisowa jest prosta i niewymagająca specjalistycznych narzędzi.



Prosta instalacja

Sprężarki śrubowe stanowią w pełni automatyczne, gotowe do pracy urządzenia, które bez żadnych dodatkowych prac instalacyjnych wystarczy podłączyć do sieci zasilania i sieci pneumatycznej, uzyskując stałe źródło sprężonego powietrza.

Wszystkie sprężarki posiadają znormalizowane przyłącze, a dodatkowo wykonanie na zbiorniku (wersja Airpol K i Airpol KT) sprawia, że nie ma potrzeby instalacji zbiorników wyrównawczych i tym samym ponoszenia dodatkowych kosztów inwestycyjnych.

Stosownie do warunków pracy sprężarki śrubowe z przekładnią pasową i sprężarki z napędem bezpośrednim mogą być dodatkowo wyposażone w:

- przetwornicę częstotliwości (sprężarki o mocy silnika od 5,5 kW serii Airpol PR)
- wymiennik woda olej,
- układ grzewczy,
- chłodzenie wodne,
- soft start,
- zbiornik ze stali nierdzewnej lub ocynkowany,
- układ uzdatniania sprężonego powietrza (seria Airpol KT, Airpol T).

SPRĘŻARKI ŚRUBOWE Z NAPĘDEM BEZPOŚREDNIM

moc silnika od 30 kW do 55 kW

WYSOKO-
WYDAJNY
NAPĘD

Napęd bezpośredni 1:1

Najbardziej efektywny sposób napędu, w którym stopień śrubowy sprzęgnięty jest z silnikiem elektrycznym w sposób bezpośredni, przy pomocy sprzęgła elastycznego. Dzięki takiemu rozwiązaniu nie ma strat energii przy przekazywaniu momentu obrotowego z silnika na blok. Zużycie energii ulega znacznemu zmniejszeniu.



Soft start – łagodny rozruch

Sprężarki Airpol NB mogą być wyposażone w system łagodnego rozruchu, który skutecznie zapobiega uderzeniom prądowym przy załączaniu dzięki regulowanej funkcji ograniczenia prądowego.



Wentylator promieniowy

Wysokowydajny wentylator o wyższym sprężu gwarantuje skuteczne chłodzenie przez cały czas eksploatacji sprężarki. Wysoki spręż zapewnia odpowiedni i równomierny przepływ zassanego z otoczenia powietrza przez chłodnicę, nawet w przypadku dużego zanieczyszczenia chłodnicy. Wentylator napędzany jest niskoobrotowym silnikiem, co w znacznym stopniu wpływa na poziom emisji dźwięku całej sprężarki.



SPRĘŻARKI ŚRUBOWE Z SYSTEMEM UZDATNIANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA

Airpol KT Airpol T

Urządzenia o kompaktowej budowie dedykowane dla tych użytkowników, którzy dysponują małą powierzchnią roboczą i poszukują efektywnej stacji sprężonego powietrza o podwyższonej klasie czystości.



Indywidualne podejście do każdego Klienta

Stosownie do warunków pracy sprężarki typu Airpol T i Airpol KT mogą być dodatkowo wyposażone w:

- przetwornicę częstotliwości (Airpol PRT, Airpol KTPR),
- układ grzejny,
- wymiennik woda olej,
- zbiornik ze stali nierdzewnej lub ocynkowany,
- automatyczny dren kondensatu montowany pod zbiornikiem sprężonego powietrza,
- dodatkowe filtry końcowe.

WYSOKA
JAKOŚĆ
SPRĘŻONEGO
POWIETRZA

3 w 1

SPRĘŻANIE ■ FILTRACJA ■ OSUSZANIE

Kompaktowa budowa

Osuszacz chłodniczy oraz dwa filtry sprężonego powietrza umieszczone są w jednej obudowie wraz z całym zespołem sprężarkowym.

Eliminuje to konieczność wygospodarowania dodatkowej przestrzeni roboczej i poniesienia kosztów instalacji układu uzdatniania sprężonego powietrza.

Dobry dostęp do podzespołów

Elementy obsługowe i podlegające serwisowi są optymalnie dostępne, co skraca czas przestoju serwisowych.

Obsługa codzienna oraz serwisowa jest prosta, niewymagająca specjalistycznych narzędzi.

Bezpieczna konstrukcja

Układ uzdatniania sprężonego powietrza umieszczony jest w osobno wydzielonej komorze dla zapewnienia lepszej wentylacji, bezpieczeństwa pracy osuszacza i ochrony urządzeń uzdatniania sprężonego powietrza przed strumieniem ciepła pochodzącym z chłodzenia sprężarki.



Zintegrowany układ uzdatniania sprężonego powietrza

Filtr wstępny – wysoka porowatość włókny, z której wykonany jest wkład, zapewnia dużą zdolność magazynowania pyłu, co gwarantuje usunięcie 99% cząstek stałych i ciekłych większych niż 3 µm.

Osuszacz chłodniczy – usuwa wilgoć ze sprężonego powietrza do wymaganego punktu rosy +3°C. Wilgotność względna powietrza, która przed osuszaczem wynosi 100% ulega obniżeniu do zaledwie 21%.

Filtr dokładny – wkład wykonany z wielowarstwowej gęstej mikrowłókny, przy wykorzystaniu zjawiska dyfuzji na pojedynczym włóknie oraz zjawiska koalescencji usuwa 99% cząstek stałych większych niż 1 µm oraz zapewnia uzyskanie resztkowej zawartości oleju za filtrem, nie większej niż 0,1 mg/m³.

Zarówno filtry sprężonego powietrza jak i osuszacz chłodniczy wyposażone są w automatyczne zawory odwadniające.



SPRĘŻARKI ŚRUBOWE Z PRZETWORNICĄ CZĘSTOTLIWOŚCI

Airpol PR Airpol KPR Airpol PRT Airpol KTPR
o mocy silnika od 5,5 kW do 315 kW

INTELIGENTNA
TECHNOLOGIA
NAPĘDU

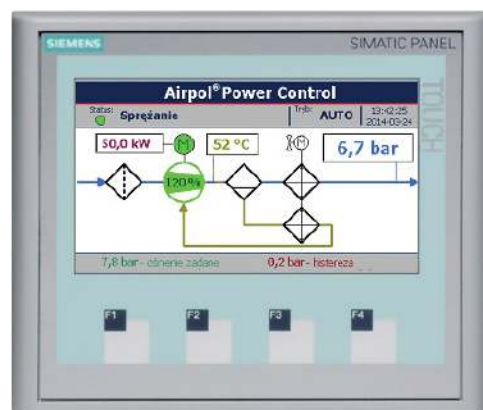


Nowatorska funkcja ULTRA SPEED

Sterowniki sprężarek śrubowych Airpol PR (o mocy silnika od 30 kW do 315 kW) wyposażone zostały w nową funkcję sterowania umożliwiającą zwiększenie wydajności sprężarki nawet do 150% wydajności znamionowej maszyny.

Wzrost wydajności jest możliwy gdy silnik napędowy sprężarki nie jest w pełni obciążony. Dzieje się tak, gdy sprężarka pracuje poniżej ciśnienia nominalnego. Dodatkowy regulator PID kontroluje w sposób ciągły ciśnienie oraz pobieraną moc z falownika i na tej podstawie zwiększa obroty silnika.

Użytkownik może wyłączyć lub włączyć funkcję Ultra Speed jednym przyciskiem na dotykowym panelu operatorskim.



Płynna regulacja obrotów i stałe ciśnienie w sieci sprężonego powietrza

Sprężarki serii Airpol PR posiadają płynną regulację obrotów w zakresie od 50% do 100%, (a w wykonaniu specjalnym od 20% do 100%).

Jeżeli zużycie powietrza jest mniejsze niż 50% maksymalnej wydajności sprężarki, z przetwornicy wysyłany jest sygnał, który powoduje zatrzymanie maszyny.

System sterowania pracą za pomocą przetwornicy częstotliwości stara się utrzymać obroty silnika elektrycznego sprężarki tak, aby w instalacji sprężonego powietrza było stałe ciśnienie, na poziomie nastawionej wartości. Gdy ciśnienie w sieci spada przetwornica zwiększa prędkość obrotową silnika elektrycznego, co powoduje zwiększenie wydajności sprężarki, natomiast gdy ciśnienie wzrasta – prędkość obrotowa silnika maleje.

OSZCZĘDNOŚĆ
ENERGI
niemal 40% oszczędności
energii elektrycznej
w porównaniu
do sprężarek
z tradycyjnym
sterowaniem



Wersja Airpol PR+ Jeszcze większa oszczędność Szybszy zwrot inwestycji

- większa sprawność silnika dochodząca do 7%, dzięki temu straty obwodowe przy wytwarzaniu sprężonego powietrza ulegają dodatkowej redukcji,
- amortyzacja nawet w 18 miesięcy (przy ruchu ciągłym), a średnio w ciągu 30 miesięcy od zakupu,
- sprężarka wyposażona w filtr klasy C1 pozwalający na użytkowanie w środowisku/sieci domowej,
- falownik serii V1000,
- silnik synchroniczny z magnesami trwałymi o najwyższej klasie ochrony IE4+
- jeszcze większa ochrona środowiska naturalnego.

Większa trwałość i niezawodność

Płynne kontrolowane przyspieszenie i hamowanie zmniejsza obciążenie elementów mechanicznych i elektrycznych. Ruchome elementy konstrukcyjne pracują na niższych obrotach.

Bezpieczeństwo pracy

Przetwornica częstotliwości umieszczona jest w oddzielnej efektywnie chłodzonej szafie rozdzielczej, co zapewnia dobrą wentylację i ochronę przed wpływem ciepła emitowanego przez pracę modułu sprężającego.

Sterowniki Airpol Power Control, bazujące na nowoczesnych technologiach (mikroprocesor z rdzeniem Cortex), realizują najnowsze przemysłowe wymagania z równoczesnym minimalnym zużyciem energii elektrycznej i prawidłowym, bezawaryjnym eksploataowaniem sprężarki.

Czytelny wyświetlacz, diody informacyjne oraz przejrzysta klawiatura, pozwalają na łatwą i szybką konfigurację parametrów roboczych, diagnozę stanu pracy sprężarki, jak również wybór trybu pracy.

PROSTA
OBSŁUGA
I PRZEJRZYSTY
SPÓŚB ZMIANY
PARAMETRÓW

EKONOMICZNY
SPÓŚB
STEROWANIA
PRACĄ
SPRĘŻARKI

DIODY LED
NA STEROWNIKACH
INFORMUJĄ OBSŁUGĘ O:

- trybie pracy sprężarki,
- stanie pracy silnika,
- wystąpieniu zdarzeń.



Dotykowy panel operatorski



Inteligentny algorytm automatycznego sterowania czasem pracy biegu jałowego silnika – AutoTlse, w znaczącym stopniu ogranicza zużycie energii elektrycznej.

Możliwość wyboru trybu pracy oraz precyzyjnego, według kalendarzowych i czasowych potrzeb, zaprogramowania czasu pracy sprężarki, co dodatkowo wpływa na ekonomiczną eksploatację maszyny.

Rozszerzony tryb nadzorowania i samokontroli, który monitoruje najważniejsze parametry silnika i sprężarki oraz przypomina o zużyciu wymiennych elementów mechanicznych i terminach serwisowania.

Tryb identyfikacji zdarzeń, które gdy wystąpią są sygnalizowane odpowiednimi komunikatami.

Zastosowane w obwodzie zasilania: elektryczny bezpiecznik prądowy oraz układy chroniące przed przepięciami w sieci.

Moduł wykrywania zwarcia w obwodzie 24 VDC, zapobiega uszkodzeniu elementów elektronicznych sterownika (w MS-585 i Siemens S7-1200).

Możliwość współpracy z zewnętrznym modułem kontroli asymetrii i kolejności faz – ASKF3B lub dwustanowym modułem kontroli zasilania. Wówczas przy braku fazy lub przy złej kolejności faz, komunikat błędu będzie uniemożliwiał start sprężarki, zabezpieczając ją przed uszkodzeniem.

Rozszerzone możliwości komunikacyjne: Modbus, CanOpen, Ethernet.

STEROWANIE MIKROPROCESOROWE

Web Server daje możliwość obserwacji aktualnego stanu sprężarki i jej parametrów, podglądu nastaw i wskazań liczników oraz sprawdzania aktywności rejestrowanych zdarzeń.

Wszystko odbywa się w standardowej przeglądarce internetowej - nie ma potrzeby instalowania specjalnego oprogramowania.



STEROWNIK NADRZĘDNY GRUPY SPRĘŻAREK ŚRUBOWYCH

Nadrzędna jednostka sterująca RC odpowiada za:

- sterowanie systemem włączania i wyłączania sprężarek, zainstalowanych w jednej sieci sprężonego powietrza,
- nadzór i zapewnienie prawidłowego ciśnienia w układzie,
- optymalizację obciążenia poszczególnych sprężarek,
- możliwość ustalenia „sprężarki wiodącej”,
- zadawanie progów ciśnienia załączenia i wyłączenia,
- wprowadzanie parametrów regulacji układu,
- gromadzenie informacji z systemu nadzorowanego oraz ich przetwarzanie, wizualizację, archiwizację i sygnalizację (w RC-S)
- zdalny monitoring stanu nadzorowanego układu poprzez zabudowany interfejs, obsługiwany w przeglądarce internetowej (web server) lub/i poprzez protokół komunikacyjny Modbus TCP (w opcji Modbus RTU po RS485), (w RC-S).



Zastosowanie układu sterownia grupą sprężarek eliminuje konieczność ingerencji osób obsługujących maszyny w nastawy, umożliwia równomierne obciążenie pracą urządzeń.

Sterowanie grupą sprężarek śrubowych możliwe jest w trybie sekwencyjnym lub kaskadowym.

Sekwencyjne sterowanie zalecane jest do sprężarek o porównywalnej wielkości. Czas ich eksploatacji zostaje zwykle wyrównany.

Sterowanie kaskadowe dedykowane jest do maszyn o różnej wielkości, z których jedna pracuje w sposób ciągły, a pozostałe tylko w szczytowych momentach poboru sprężonego powietrza.



ODZYSK CIEPŁA ZE SPRĘŻAREK ŚRUBOWYCH

Każda sprężarka śrubowa przetwarza 100% dostarczonej energii elektrycznej w energię cieplną.

Tylko 4% energii cieplnej pozostaje w sprężonym powietrzu, a 96% może być efektywnie odzyskana i ponownie wykorzystana.



System kanałów wentylacyjnych

Prawie 96% energii dostarczanej do sprężarki może zostać odzyskana w postaci strumienia ciepłego powietrza.

Odpowiednie kanały wentylacyjne wraz z systemem zasuw pozwalają odpowiednio skierować strumień powietrza i wykorzystać je bezpośrednio do ogrzewania nawiewnego pomieszczeń sąsiadujących ze stacją sprężarek np. hal produkcyjnych czy magazynowych.

Strumień ogrzanego powietrza dozowany jest przez przepustnice, (z silnikami elektrycznymi i sterowe za pomocą termostatu), co pozwala na utrzymanie stałej temperatury w ogrzewanym pomieszczeniu.

W przypadku braku zapotrzebowania na ogrzewanie, powietrze jest kierowane przez przepustnice na zewnątrz.

OSZCZĘDNOŚĆ
ENERGII
GRZEWczej

Wymiennik woda-olej

Okolo 78% energii może zostać odzyskana poprzez montaż w sprężarce wymiennika woda-olej. Podgrzana woda jest wykorzystywana w układzie wodnego centralnego ogrzewania lub w instalacji ciepłej wody użytkowej.

Dla standardowych zastosowań przewidziany jest system płytowych wymienników ciepła.

Zastosowanie cienkich płyt, efektywne wykorzystanie powierzchni wymiany ciepła oraz możliwości uzyskiwania bardzo wysokiej turbulencji przepływających przez wymiennik cieczy pozwalają osiągnąć znakomite współczynniki przenikania ciepła między olejem a wodą chłodzącą.

Przy obciążeniu znamionowym sprężarki istnieje możliwość podgrzania wody do temperatury ok. 60°C.

Okres amortyzacji zakupu systemu odzysku ciepła (montażu wymiennika woda-olej) wynosi max. 1 rok.



KONTENEROWE STACJE SPRĘŻONEGO POWIETRZA

Kontenerowe stacje sprężarek znajdują szerokie zastosowanie wszędzie tam gdzie niezbędne jest źródło sprężonego powietrza, a jednocześnie nie ma możliwości budowy pomieszczenia sprężarkowni. Umożliwiają one dużą mobilność i wykorzystanie w dowolnym miejscu przez użytkownika.



Profesjonalnie wykonana kontenerowa stacja sprężarkowa zapewnia ochronę znajdujących się wewnątrz urządzeń przed wszelkimi czynnikami zewnętrznymi, jednocześnie zapewniając optymalne warunki do pracy urządzeń.

Całe wyposażenie stacji jest konfigurowane w oparciu o indywidualne potrzeby Klienta. Wielkość kontenera uzależniona jest od typu i ilości zainstalowanych wewnątrz urządzeń takich jak: sprężarki śrubowe, doprężacze, zbiorniki, separatory, filtry i osuszacze sprężonego powietrza. Konstrukcja kontenera wraz zmontowanymi urządzeniami umieszczona jest na wspólnej ramie wsporczej co umożliwia łatwy transport i instalację w dowolnie wybranym miejscu.

Dzięki zastosowaniu odpowiedniego systemu grzejno-wentylacyjnego stacja kontenerowa jest całkowicie niezależna od panujących warunków pogodowych.

Zasilanie doprowadzone jest z linii energetycznej bądź agregatów prądotwórczych poprzez wejścia kablowe do szafy rozdzielczej kontenera.



ZASADA DZIAŁANIA SPRĘŻAREK ŚRUBOWYCH

Powietrze z otoczenia zasysane jest przez filtr **1** następnie przepływa przez regulator ssania wyposażony w zawór regulacyjny dostosowujący się do chwilowego zapotrzebowania na sprężone powietrze.

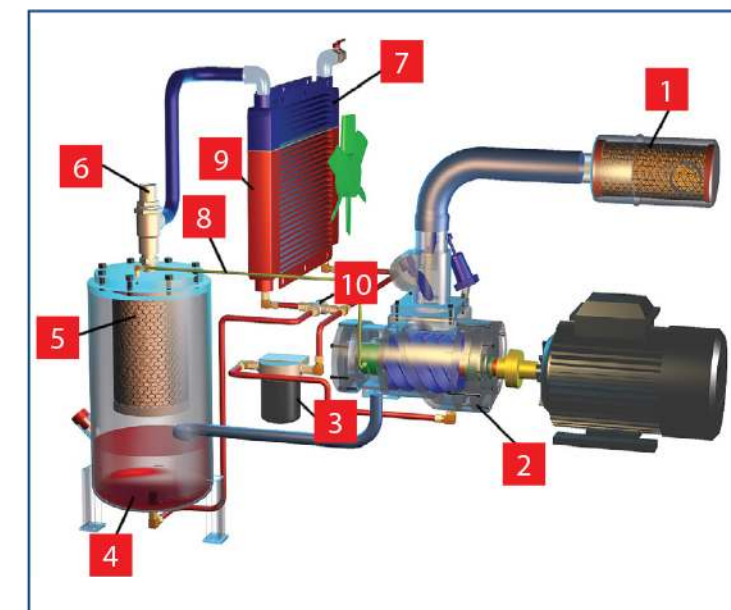
Pracą regulatora ssania steruje zespół elektryczny połączony z przetwornikiem ciśnienia.

Do powietrza sprężonego w stopniu śrubowym **2** jest wtryskiwany uprzednio oczyszczony w filtrze **3** - olej.

Wtrysk oleju zapewnia smarowanie, uszczelnienie i chłodzenie stopnia śrubowego.

Mieszanka oleju i powietrza jest sprężona w przestrzeniach pomiędzy wirnikami śrubowymi, następnie przepływa do zbiornika separatora oleju **4**, gdzie wytrąca się większa część zawartego w nim oleju.

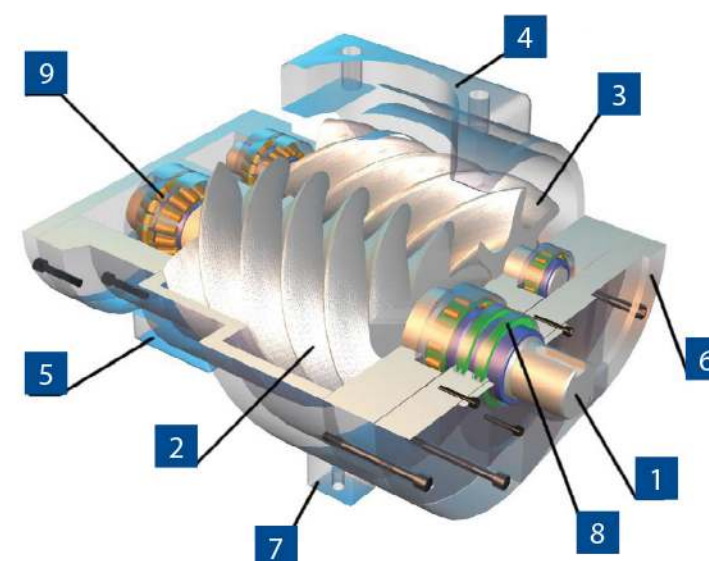
Ze zbiornika separatora powietrze przepływa przez filtr dokładnego oczyszczania **5** zawór minimalnego ciśnienia **6** do chłodnicy



końcowej **7**, gdzie zostaje schłodzone do temperatury 10°C powyżej temperatury otoczenia. Olej gromadzący się w separatorze oleju jest odprowadzany rurką **8** do stopnia śrubowego.

Przepływem oleju przez chłodnicę **9** steruje termostat **10**. Filtry ssania i oleju wyposażone są w czujniki zanieczyszczenia.

Budowa śrubowego stopnia sprężania



- 1** Wał napędowy
- 2** Wirnik o uzębieniu zewnętrznym
- 3** Wirnik o uzębieniu wewnętrznym
- 4** Kołnierz wlotowy
- 5** Kołnierz wylotowy
- 6** Pokrywa łożyskowa
- 7** Mocowanie stopnia
- 8** Potrójne uszczelnienie wału
- 9** Łożyska

Model		Nadciśnienie tłoczenia	Wydajność *)	Wydajność *)	Moc silnika	Pojemność zbiornika	Wymiary gabarytowe (dł x gł x wys)	Przylące sprężonego powietrza	Masa	Poziom dźwięku **)	
		MPa	m³/h	m³/min	kW	L	mm		kg	db(A)	
SPRĘŻARKI ŚRUBOWE Z PRZEKŁADNIĄ PASOWĄ – NA ZBIORNIKU											
	Airpol K3	0,8	25	0,42	3	240	1430x510x1470	G 1/2	250	72	
		0,8	25	0,42		500	1920x610x1540		340		
		1,0	20	0,33		240	1430x510x1470		250		
		1,0	20	0,33		500	1920x610x1540		340		
	Airpol K4	0,8	34	0,57	4	240	1430x510x1470	G 1/2	255	72	
		0,8	34	0,57		500	1920x610x1540		340		
		1,0	28	0,47		240	1430x510x1470		255		
		1,0	28	0,47		500	1920x610x1540		340		
		1,3	22	0,37		240	1430x510x1470		330		
		1,3	22	0,37		500	1920x610x1540		410		
	Airpol K5	0,8	50	0,83	5,5	500	1924x650x1475	G 3/4	360	72	
		1,0	40	0,66					440		
		1,3	33	0,55							
		1,5	20	0,33							
	Airpol K7	0,8	68	1,13	7,5	500	1922x660x1450	G 3/4	370	72	
		1,0	57	0,95					440		
		1,3	47	0,78							
		1,5	35	0,58							
	Airpol K11	0,8	108	1,80	11	500	1922x660x1450	G 3/4	410	72	
		1,0	87	1,45					480		
		1,3	70	1,16							
		1,5	55	0,91							
	Airpol K15	0,8	150	2,50	15	500	1922x660x1450	G 3/4	420	72	
		1,0	120	2,00					490		
		1,3	96	1,60							
		1,5	85	1,41							

*) Wydajność mierzona wg normy PN-EN ISO 1217: 2006 oraz PN-EN ISO 5167-2.

**) Poziom natężania dźwięku wg PN-EN ISO 2151.

Model		Nadciśnienie tłoczenia	Wydajność *)	Wydajność *)	Moc silnika	Wymiary gabarytowe (dł x gł x wys)	Przylącze sprężonego powietrza	Masa	Poziom dźwięku **)
		MPa	m³/h	m³/min	kW	mm		kg	db(A)
SPRĘŻARKI ŚRUBOWE Z PRZEKŁADNIĄ PASOWĄ – BEZ ZBIORNIKA									
	Airpol 3	0,8	25	0,42	3	1000x645x935	G 1/2	270	70
		1,0	20	0,33					
	Airpol 4	0,8	34	0,57	4	1000x645x935	G 1/2	270	70
		1,0	28	0,47					
	Airpol 5	1,3	22	0,37	5,5	650x900x1380	G 1/2	280	70
		0,8	50	0,83					
		1,0	40	0,66					
		1,3	33	0,55					
	Airpol 7	1,5	20	0,33	7,5	650x900x1380	G 1/2	290	70
		0,8	68	1,13					
		1,0	57	0,95					
	Airpol 11	1,3	47	0,78	11	650x900x1380	G 1/2	320	70
		1,5	35	0,58					
		0,8	108	1,80					
	Airpol 15	1,0	87	1,45	15	650x900x1380	G 1/2	320	70
		1,3	70	1,16					
		1,5	55	0,91					
	Airpol 18	0,8	150	2,50	18,5	690x1070x1450	G 3/4	350	70
		1,0	120	2,00					
		1,3	96	1,60					
	Airpol 22	1,5	85	1,41	22	690x1070x1450	G 3/4	430	70
		0,8	190	3,16					
		1,0	160	2,66					
	Airpol 30	1,3	132	2,20	30	1000x1170x1467	G 1 1/2	720	76
		1,5	90	1,50					
		0,8	220	3,66					
	Airpol 37	1,0	190	3,16	37	1000x1170x1467	G 1 1/2	760	76
		1,3	162	2,70					
		1,5	120	2,00					
	Airpol 45	0,75	320	5,33	45	1060x1350x1570	G 1 1/2	1100	76
		1,0	265	4,41					
		1,3	200	3,33					
	Airpol 55	1,5	190	3,17	55	1060x1350x1570	G 1 1/2	1140	76
		0,75	385	6,41					
		1,0	325	5,41					
		1,3	290	4,83	45	1060x1350x1570	G 1 1/2	1100	76
		1,5	245	4,08					
		0,75	465	7,75					
		1,0	420	7,00	55	1060x1350x1570	G 1 1/2	1140	76
		1,3	350	5,83					
		1,5	305	5,08					
		0,75	595	9,91	55	1060x1350x1570	G 1 1/2	1140	76
		1,0	510	8,50					
		1,3	450	7,50					
		1,5	350	5,83					

Model		Nadciśnienie tłoczenia	Wydajność *)	Wydajność *)	Moc silnika	Moc silnika wentylatora	Wymiary gabarytowe (dł x gł x wys)	Przylącze sprężonego powietrza	Masa	Poziom dźwięku **)
		MPa	m³/h	m³/min	kW	kW	mm		kg	db(A)
SPRĘŻARKI ŚRUBOWE Z NAPĘDEM BEZPOŚREDNIM 1:1										
	Airpol NB 30	0,75	320	5,33	30	1,5	1740x950x1500	G 1 1/2	850	75
		1,0	265	4,41						
		1,3	200	3,33						
		1,5	190	3,17						
	Airpol NB 37	0,75	385	6,41	37	1,5	1740x950x1500	G 1 1/2	880	75
		1,0	325	5,41						
		1,3	290	4,83						
		1,5	245	4,10						
	Airpol NB 45	0,75	465	7,75	45	1,5	2000x1100x1580	G 1 1/2	1340	75
		1,0	420	7,00						
		1,3	350	5,83						
		1,5	280	4,66						
	Airpol NB 55	0,75	595	9,91	55	1,5	2000x1100x1580	G 1 1/2	1450	75
		1,0	510	8,50						
		1,3	450	7,50						
		1,5	355	5,92						
	Airpol NB 75	0,75	820	13,70	75	4	2800x1415x1550	G 2	1800	75
		1,0	740	12,33						
		1,3	565	9,42						
		1,5	530	8,83						
	Airpol NB 90	0,75	975	16,25	90	5,5	2550x1485x2130	G 2	2200	83
		1,0	820	13,66						
		1,3	685	11,42						
		1,5	620	10,33						
	Airpol NB 110	0,75	1155	19,25	110	5,5	2550x1485x2130	G 2	2800	83
		1,0	1015	16,92						
		1,3	850	14,16						
		1,5	770	12,83						
	Airpol NB 132	0,75	1380	23,00	132	5,5	3300x1600x1800	G 2	3200	83
		1,0	1235	20,58						
		1,3	995	16,58						
		1,5	920	15,33						
	Airpol NB 160	0,75	1800	30,00	160	11	3300x1600x1800	G 2	3600	83
		1,0	1475	24,58						
		1,3	1360	22,66						
		1,5	1050	17,50						
	Airpol NB 200	0,75	2080	34,66	200	15	4000x1900x2180	DN 100	5500	85
		1,0	1865	31,08						
		1,3	1570	26,16						
		1,5	1270	21,16						
	Airpol NB 250	0,75	2400	40,00	250	15	4000x1900x2180	DN 100	5700	85
		1,0	2160	36,00						
		1,3	1800	30,00						
		1,5	1608	26,80						
	Airpol NB 315	0,75	2990	49,83	315	15	4000x1900x2180	DN 100	6100	85
		1,0	2460	41,00						
		1,3	2280	38,00						
		1,5	2100	35,00						

Model	Nadciśnienie tłoczenia	Wydajność *)	Wydajność *)	Moc silnika	Pojemność zbiornika	Wymiary gabarytowe (dł x gł x wys)	Przylącze sprężonego powietrza	Masa	Poziom dźwięku **)
	MPa	m³/h	m³/min	kW	L	mm		kg	db(A)
SPRĘŻARKI ŚRUBOWE Z OSUSZACZEM I FILTRAMI – NA ZBIORNIKU									
	Airpol KT 3	0,8	25	0,42	3	240	G 1/2	310	70
		0,8	25	0,42		500		390	
		1,0	20	0,33		240		310	
		1,0	20	0,33		500		390	
		1,0	20	0,33		500		390	
	Airpol KT 4	0,8	34	0,57	4	240	G 1/2	310	70
		0,8	34	0,57		500		390	
		1,0	28	0,47		240		310	
		1,0	28	0,47		500		390	
		1,3	22	0,37		240		385	
		1,3	22	0,37		500		465	
		1,3	22	0,37		500		465	
	Airpol KT 5	0,8	50	0,83	5,5	500	G 3/4	395	72
		1,0	40	0,66				470	
		1,3	33	0,55				470	
		1,5	20	0,33				470	
	Airpol KT 7	0,8	68	1,13	7,5	500	G 3/4	405	72
		1,0	57	0,95				480	
		1,3	47	0,78				480	
		1,5	35	0,58				480	
	Airpol KT 11	0,8	108	1,80	11	500	G 3/4	440	72
		1,0	87	1,45				515	
		1,3	70	1,16				515	
		1,5	55	0,91				515	
	Airpol KT 15	0,8	150	2,50	15	500	G 3/4	450	72
		1,0	120	2,00				525	
		1,3	96	1,60				525	
		1,5	85	1,41				525	

*) Wydajność mierzona wg normy PN-EN ISO 1217: 2006 oraz PN-EN ISO 5167-2.

**) Poziom natężenia dźwięku wg PN-EN ISO 2151.

W sprężarkach serii Airpol KT oraz Airpol T:

- ciśnieniowy punkt rosy osuszacza chłodniczego : +3°C

- 2.4.2 klasa czystości sprężonego powietrza wg PN-EN ISO 8573-1 (w standardowym wykonaniu sprężarek KT oraz T; na życzenie Klienta wykonanie zindywidualizowane, uwzględniające pożądaną klasę czystości powietrza).

Model		Nadciśnienie tłoczenia	Wydajność *)	Wydajność *)	Moc silnika	Moc silnika wentylatora	Wymiary gabarytowe (dł x gł x wys)	Przyłącze sprężonego powietrza	Masa	Poziom dźwięk **)
		MPa	m³/h	m³/min	kW	kW	mm		kg	db(A)
SPRĘŻARKI ŚRUBOWE Z OSUSZACZEM I FILTRAMI – BEZ ZBIORNIKA										
	Airpol T3	0,8	25	0,42	3	-	650x1200x1380	G 1/2	290	70
		1,0	20	0,33						
	Airpol T4	0,8	34	0,57	4	-	650x1200x1380	G 1/2	290	70
		1,0	28	0,47						
		1,3	22	0,37						
	Airpol T5	0,8	50	0,83	5,5	-	650x1200x1380	G 1/2	300	70
		1,0	40	0,66						
		1,3	33	0,55						
		1,5	20	0,33						
	Airpol T7	0,8	68	1,13	7,5	-	650x1200x1380	G 1/2	310	70
		1,0	57	0,95						
		1,3	47	0,78						
		1,5	35	0,58						
	Airpol T11	0,8	108	1,80	11	-	650x1200x1380	G 1/2	360	70
		1,0	87	1,45						
		1,3	70	1,16						
		1,5	55	0,91						
	Airpol T15	0,8	150	2,50	15	-	690x1350x1760	G 3/4	440	70
		1,0	120	2,00						
		1,3	96	1,60						
		1,5	85	1,41						
	Airpol T18	0,8	190	3,16	18,5	-	690x1350x1760	G 3/4	485	70
		1,0	160	2,66						
		1,3	132	2,20						
	Airpol T22	0,8	220	3,66	22	-	690x1350x1760	G 3/4	515	70
		1,0	190	3,16						
		1,3	162	2,70						
	Airpol T30	0,75	320	5,33	30	1,5	2200x950x1500	G 1 1/2	1180	75
		1,0	265	4,41						
		1,3	200	3,33						
	Airpol T37	0,75	385	6,41	37	1,5	2200x950x1500	G 1 1/2	1250	75
		1,0	325	5,41						
		1,3	290	4,83						
	Airpol T45	0,75	465	7,75	45	1,5	2750x1100x1580	G 1 1/2	1670	75
		1,0	420	7,00						
		1,3	350	5,83						
	Airpol T55	0,75	595	9,91	55	1,5	2750x1100x1580	G 1 1/2	1830	75
		1,0	510	8,50						
		1,3	450	7,50						
	Airpol T75	0,75	820	13,70	75	4	3300x1415x1550	G 2	2200	75
		1,0	740	12,33						
		1,3	565	9,42						

	Airpol T 90	0,75	975	16,25	90	5,5	4050x1415x1720	G 2	2800	83
		1,0	820	13,66						
		1,3	685	11,42						
	Airpol T 110	0,75	1155	19,25	110	5,5	4050x1415x1720	G 2	3530	83
		1,0	1015	16,92						
		1,3	850	14,16						
	Airpol T 132	0,75	1380	23,00	132	5,5	4500x1640x1870	G2	3800	83
		1,0	1235	20,58						
		1,3	995	16,58						
	Airpol T 160	0,75	1800	30,00	160	11	4500x1600x1800	G 2	4200	83
		1,0	1475	24,58						
		1,3	1360	22,66						
	Airpol T 200	0,75	2080	34,66	200	15	5200x2300x2200	DN 100	6150	85
		1,0	1865	31,08						
		1,3	1570	26,16						
	Airpol T 250	0,75	2400	40,00	250	15	5200x2300x2200	DN 100	6550	85
		1,0	2160	36,00						
		1,3	1800	30,00						
	Airpol T 315	0,75	2990	49,83	315	15	5200x2300x2200	DN 100	6950	85
		1,0	2460	41,00						
		1,3	2280	38,00						

Model	Nadciśnienie tłoczenia	Wydajność *)	Wydajność *)	Moc silnika	Pojemność zbiornika	Wymiary gabarytowe (dł x gł x wys)	Przyłącze sprężonego powietrza	Masa	Poziom dźwięk **)	
	MPa	m³/h	m³/min	kW	L	mm		kg	db(A)	
SPRĘŻARKI ŚRUBOWE Z PRZETWORNICĄ CZĘSTOTLIWOŚCI – NA ZBIORNIKU										
	Airpol KPR 5	0,8	25 - 50	0,41 - 0,83	5,5	500	1922x660x1450	G 3/4	370	72
		1,0	20 - 40	0,33 - 0,66						
		1,3	17 - 33	0,28 - 0,55					450	
		1,5	10 - 20	0,16 - 0,33						
	Airpol KPR 7	0,8	34 - 68	0,56 - 1,13	7,5	500	1922x660x1450	G 3/4	380	72
		1,0	29 - 57	0,48 - 0,95						
		1,3	24 - 47	0,4 - 0,78					450	
		1,5	18 - 35	0,30 - 0,58						
	Airpol KPR 11	0,8	54 - 108	0,90 - 1,80	11	500	1922x660x1450	G 3/4	430	72
		1,0	44 - 87	0,73 - 1,45						
		1,3	35 - 70	0,58 - 1,16					500	
		1,5	28 - 55	0,46 - 0,92						
	Airpol KPR 15	0,8	75 - 150	1,25 - 2,50	15	500	1922x660x1450	G 3/4	480	72
		1,0	60 - 120	1,00 - 2,00						
		1,3	48 - 96	0,80 - 1,60					550	
		1,5	43 - 85	0,71 - 1,42						

Model		Nadciśnienie tłoczenia	Wydajność *	Wydajność *	Moc silnika	Moc silnika wentylatora	Wymiary gabarytowe (dł x gł x wys)	Przylącze sprężonego powietrza	Masa	Poziom dźwięk **)
		MPa	m³/h	m³/min	kW	kW	mm		kg	db(A)
SPRĘŻARKI ŚRUBOWE Z PRZETWORNICĄ CZĘSTOTLIWOŚCI – BEZ ZBIORNIKA										
	Airpol PR 5	0,8	25 - 50	0,41 - 0,83	5,5	-	650x900x1380	G 1/2	290	70
		1,0	20 - 40	0,33 - 0,66						
		1,3	17 - 33	0,28 - 0,55						
		1,5	10 - 20	0,16 - 0,33						
	Airpol PR 7	0,8	34 - 68	0,56 - 1,13	7,5	-	650x900x1380	G 1/2	300	70
		1,0	29 - 57	0,48 - 0,95						
		1,3	24 - 47	0,4 - 0,78						
		1,5	18 - 35	0,30 - 0,58						
	Airpol PR 11	0,8	54 - 108	0,90 - 1,80	11	-	650x900x1380	G 1/2	340	70
		1,0	44 - 87	0,73 - 1,45						
		1,3	35 - 70	0,58 - 1,16						
		1,5	28 - 55	0,46 - 0,92						
	Airpol PR 15	0,8	75 - 150	1,25 - 2,50	15	-	690x1070x1450	G 3/4	360	70
		1,0	60 - 120	1,00 - 2,00						
		1,3	48 - 96	0,80 - 1,60						
		1,5	43 - 85	0,71 - 1,42						
	Airpol PR 18	0,8	95 - 190	1,58 - 3,16	18,5	-	690x1070x1450	G 3/4	390	70
		1,0	80 - 160	1,33 - 2,66						
		1,3	66 - 132	1,10 - 2,20						
		1,5	45 - 90	0,75 - 1,50						
	Airpol PR 22	0,8	110 - 220	1,83 - 3,66	22	-	690x1070x1450	G 3/4	470	70
		1,0	95 - 190	1,58 - 3,16						
		1,3	81 - 162	1,35 - 2,70						
		1,5	60 - 120	1,00 - 2,00						
	Airpol PR 30	0,75	160 - 320	2,66 - 5,33	30	1,5	1740x950x1500	G 1 1/2	880	75
		1,0	132 - 265	2,22 - 4,42						
		1,3	100 - 200	1,66 - 3,33						
		1,5	95 - 190	1,58 - 3,17						
	Airpol PR 37	0,75	192 - 385	3,20 - 6,41	37	1,5	1740x950x1500	G 1 1/2	910	75
		1,0	162 - 325	2,70 - 5,41						
		1,3	145 - 290	2,41 - 4,83						
		1,5	122 - 245	2,03 - 4,10						

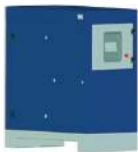
	Airpol PR 45	0,75	232 - 465	3,87 - 7,75	45	1,5	2000x1100x1580	G 1 1/2	1420	75
		1,0	210 - 420	3,50 - 7,00						
		1,3	175 - 350	2,91 - 5,83						
		1,5	140 - 280	2,33 - 4,66						
	Airpol PR 55	0,75	297 - 595	4,95 - 9,91	55	1,5	2000x1100x1580	G 1 1/2	1530	75
		1,0	255 - 510	4,25 - 8,50						
		1,3	225 - 450	3,75 - 7,50						
		1,5	178 - 355	2,96 - 5,92						
	Airpol PR 75	0,75	410 - 820	6,83 - 13,70	75	4	2800x1415x1550	G 2	1950	75
		1,0	370 - 740	6,17 - 12,33						
		1,3	282 - 565	4,70 - 9,42						
		1,5	265 - 530	4,42 - 8,83						
	Airpol PR 90	0,75	487 - 975	8,12 - 16,25	90	5,5	2550x1485x2130	G 2	2400	83
		1,0	410 - 820	6,83 - 13,67						
		1,3	342 - 685	5,70 - 11,42						
		1,5	310 - 620	5,17 - 10,33						
	Airpol PR 110	0,75	577 - 1155	9,62 - 19,25	110	5,5	2550x1485x2130	G 2	3000	83
		1,0	507 - 1015	8,45 - 16,92						
		1,3	425 - 850	7,10 - 14,17						
		1,5	385 - 770	6,42 - 12,83						
	Airpol PR 132	0,75	690 - 1380	11,50 - 23,00	132	5,5	3300x1600x1800	G 2	3430	83
		1,0	618 - 1235	10,30 - 20,60						
		1,3	498 - 995	8,30 - 16,58						
		1,5	460 - 920	7,67 - 15,33						
	Airpol PR 160	0,75	900 - 1800	15,00 - 30,00	160	11	3300x1600x1800	G 2	3850	83
		1,0	738 - 1475	12,25 - 24,58						
		1,3	680 - 1360	11,33 - 22,67						
		1,5	525 - 1050	8,75 - 17,50						
	Airpol PR 200	0,75	1040 - 2080	17,33 - 34,67	200	15	4000x1900x2180	DN 100	5750	85
		1,0	933 - 1865	15,55 - 31,10						
		1,3	785 - 1570	13,10 - 26,17						
		1,5	635 - 1270	10,58 - 21,17						
	Airpol PR 250	0,75	1200 - 2400	20,00 - 40,00	250	15	4000x1900x2180	DN 100	5950	85
		1,0	1080 - 2160	18,00 - 36,00						
		1,3	900 - 1800	15,00 - 30,00						
		1,5	804 - 1608	13,40 - 26,80						
	Airpol PR 315	0,75	1495 - 2990	24,92 - 49,83	315	15	4000x1900x2180	DN 100	6350	85
		1,0	1230 - 2460	20,50 - 41,00						
		1,3	1140 - 2280	19,00 - 38,00						
		1,5	1050 - 2100	17,50 - 35,00						

Model	Nadciśnienie tłoczenia	Wydajność (*)	Wydajność (*)	Moc silnika	Pojemność zbiornika	Wymiary gabarytowe (dł x gł x wys)	Przylącze sprężonego powietrza	Masa	Poziom dźwięk **)	
	MPa	m³/h	m³/min	kW	L	mm		kg	db(A)	
SPRĘŻARKI ŚRUBOWE Z PRZETWORNICĄ CZĘSTOTLIWOŚCI I OSUSZACZEM CHŁODNICZYM – NA ZBIORNIKU										
	Airpol KT PR5	0,8	25 - 50	0,41 - 0,83	5,5	500	2180x660x1450	G 3/4	410	72
		1,0	20 - 40	0,33 - 0,66						
		1,3	17 - 33	0,28 - 0,55						
		1,5	10 - 20	0,16 - 0,33					485	
	Airpol KT PR7	0,8	34 - 68	0,56 - 1,13	7,5	500	2180x660x1450	G 3/4	420	72
		1,0	29 - 57	0,48 - 0,95						
		1,3	24 - 47	0,40 - 0,78						
		1,5	18 - 35	0,30 - 0,58					495	
	Airpol KT PR11	0,8	54 - 108	0,90 - 1,80	11	500	2180x660x1450	G 3/4	460	72
		1,0	44 - 87	0,73 - 1,45						
		1,3	35 - 70	0,58 - 1,16						
		1,5	28 - 55	0,46 - 0,92					525	
	Airpol KT PR15	0,8	75 - 150	1,25 - 2,50	15	500	2180x660x1450	G 3/4	470	72
		1,0	60 - 120	1,00 - 2,00						
		1,3	48 - 96	0,80 - 1,60						
		1,5	43 - 85	0,71 - 1,42					545	

*) Wydajność mierzona wg normy PN-EN ISO 1217: 2006 oraz PN-EN ISO 5167-2.

**) Poziom natężenia dźwięku wg PN-EN ISO 2151.

W sprężarkach serii Airpol KTPR oraz Airpol PRT:
- ciśnieniowy punkt rosy osuszacza chłodniczego : +3°C
- 2.4.2 klasa czystości sprężonego powietrza wg PN-EN ISO 8573-1 (w standardowym wykonaniu sprężarek KTPR oraz PRT;
na życzenie Klienta wykonanie zindywidualizowane, uwzględniające pożądaną klasę czystości powietrza).

Model	Nadciśnienie tłoczenia	Wydajność *)	Wydajność *)	Moc silnika	Moc silnika wentylatora	Wymiary gabarytowe (dł x gł x wys)	Przylącze sprężonego powietrza	Masa	Poziom dźwięku **)	
										MPa
SPRĘŻARKI ŚRUBOWE Z PRZETWORNICĄ CZĘSTOTLIWOŚCI I OSUSZACZEM CHŁODNICZYM – BEZ ZBIORNIKA										
	Airpol PRT 5	0,8	25 - 50	0,41 - 0,83	5,5	-	650x1200x1380	G 1/2	300	70
		1,0	20 - 40	0,33 - 0,66						
		1,3	17 - 33	0,28 - 0,55						
		1,5	10 - 20	0,16 - 0,33						
	Airpol PRT 7	0,8	34 - 68	0,56 - 1,13	7,5	-	650x1200x1380	G 1/2	310	70
		1,0	29 - 57	0,48 - 0,95						
		1,3	24 - 47	0,40 - 0,78						
		1,5	18 - 35	0,30 - 0,58						
	Airpol PRT 11	0,8	54 - 108	0,90 - 1,80	11	-	650x1200x1380	G 1/2	380	70
		1,0	44 - 87	0,73 - 1,45						
		1,3	35 - 70	0,58 - 1,16						
		1,5	28 - 55	0,46 - 0,92						
	Airpol PRT 15	0,8	75 - 150	1,25 - 2,50	15	-	690x1350x1760	G 3/4	460	70
		1,0	60 - 120	1,00 - 2,00						
		1,3	48 - 96	0,80 - 1,60						
		1,5	43 - 85	0,71 - 1,42						
	Airpol PRT 18	0,8	95 - 190	1,58 - 3,16	18,5	-	690x1350x1760	G 3/4	505	70
		1,0	80 - 160	1,33 - 2,66						
		1,3	66 - 132	1,10 - 2,20						
	Airpol PRT 22	0,8	110 - 220	1,83 - 3,66	22	-	690x1350x1760	G 3/4	545	70
		1,0	95 - 190	1,58 - 3,16						
		1,3	81 - 162	1,35 - 2,70						
	Airpol PRT 30	0,75	160 - 320	2,66 - 5,33	30	1,5	2200x950x1500	G 1 1/2	1220	75
		1,0	132 - 265	2,22 - 4,42						
		1,3	100 - 200	1,66 - 3,33						
	Airpol PRT 37	0,75	192 - 385	3,20 - 6,41	37	1,5	2200x950x1500	G 1 1/2	1290	75
		1,0	162 - 325	2,70 - 5,41						
		1,3	145 - 290	2,41 - 4,83						

Model	Nadciśnienie tłoczenia	Wydajność *)	Wydajność *)	Moc silnika	Moc silnika wentylatora	Wymiary gabarytowe (dł x gł x wys)	Przylącze sprężonego powietrza	Masa	Poziom dźwięku **)	
	MPa	m³/h	m³/min	kW	kW	mm		kg	db(A)	
SPRĘŻARKI ŚRUBOWE Z PRZETWORNICĄ CZĘSTOTLIWOŚCI I OSUSZACZEM CHŁODNICZYM – BEZ ZBIORNIKA										
	Airpol PRT45	0,75	232 - 465	3,87 - 7,75	45	1,5	2750x1100x1580	G 1 1/2	1750	75
		1,0	210 - 420	3,50 - 7,00						
		1,3	175 - 350	2,91 - 5,83						
	Airpol PRT 55	0,75	297 - 595	4,95 - 9,91	55	1,5	2750x1100x1580	G 1 1/2	1910	75
		1,0	255 - 510	4,25 - 8,50						
		1,3	225 - 450	3,75 - 7,50						
	Airpol PRT 75	0,75	410 - 820	6,83 - 13,70	75	4	3300x1415x1550	G 2	2350	75
		1,0	370 - 740	6,17 - 12,33						
		1,3	282 - 565	4,70 - 9,42						
	Airpol PRT 90	0,75	487 - 975	8,12 - 16,25	90	5,5	4050x1415x1720	G 2	3000	83
		1,0	410 - 820	6,83 - 13,67						
		1,3	342 - 685	5,70 - 11,42						
	Airpol PRT 110	0,75	577 - 1155	9,62 - 19,25	110	5,5	4050x1415x1720	G 2	3730	83
		1,0	507 - 1015	8,45 - 16,92						
		1,3	425 - 850	7,10 - 14,17						
	Airpol PRT 132	0,75	690 - 1380	11,50 - 23,00	132	5,5	4500x1640x1870	G2	4030	83
		1,0	618 - 1235	10,30 - 20,60						
		1,3	498 - 995	8,30 - 16,58						
	Airpol PRT 160	0,75	900 - 1800	15,00 - 30,00	160	11	4500x1600x1800	G 2	4500	83
		1,0	738 - 1475	12,25 - 24,58						
		1,3	680 - 1360	11,33 - 22,67						
	Airpol PRT 200	0,75	1040 - 2080	17,33 - 34,67	200	15	5200x2300x2200	DN 100	6300	85
		1,0	933 - 1865	15,55 - 31,10						
		1,3	785 - 1570	13,10 - 26,17						
	Airpol PRT 250	0,75	1200 - 2400	20,00 - 40,00	250	15	5200x2300x2200	DN 100	6950	85
		1,0	1080 - 2160	18,00 - 36,00						
		1,3	900 - 1800	15,00 - 30,00						
	Airpol PRT 315	0,75	1495 - 2990	24,92 - 49,83	315	15	5200x2300x2200	DN 100	7300	85
		1,0	1230 - 2460	20,50 - 41,00						
		1,3	1140 - 2280	19,00- 38,00						

Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian nie pogarszających cech technicznych i użytkowych swoich wyrobów. Katalog stanowi informację techniczną i nie może być uznawany za ofertę w rozumieniu art. 66 §1 kodeksu cywilnego.



Airpol

Przedsiębiorstwo Produkcji Sprężarek Airpol Sp. z o.o. jest największym polskim producentem sprężarek, dostarczającym nowoczesne i efektywne systemy wytwarzania i uzdatniania sprężonego powietrza. Oferujemy kompleksową obsługę od projektu do realizacji sprężarkowi „pod klucz”, dopasowujemy nasze wyroby do indywidualnych wymogów Klienta.

Firma powstała w 1991 roku, w wyniku przekształcenia przedsiębiorstwa z ponad 30-letnią tradycją produkcji sprężarek. Obecnie zatrudnia blisko 150 osób, w tym doświadczony zespół inżynierów i techników, który nieustannie udoskonala nasze wyroby, opracowuje nowatorskie rozwiązania konstrukcyjne, oraz oferuje szeroką pomoc w opracowaniu indywidualnych energooszczędnych rozwiązań.

Szczegółowa kontrola na każdym etapie procesu produkcyjnego daje pewność wyboru urządzeń o najwyższych cechach jakościowych i użytkowych.

Wieloletnie doświadczenie w produkcji sprężarek, wysokiej jakości produkt oraz szeroka oferta firmy wraz z indywidualnym podejściem do każdego Klienta sprawiły iż firma Airpol uzyskała pozycję silnego konkurenta w branży kompresorów zarówno na rynku polskim jak i zagranicznym.

PRODUKUJEMY

- sprężarki śrubowe olejowe i bezolejowe
- sprężarki tłokowe olejowe i bezolejowe powietrza i innych gazów
- sprężarki spiralne
- dmuchawy
- zbiorniki
- osuszacze adsorpcyjne
- filtry workowe

OFERUJEMY

- systemy uzdatniania sprężonego powietrza (filtry, osuszacze chłodnicze, odwadniacze, separatory oleju z wody)

WYKONUJEMY

- instalacje sprężonego powietrza
- kontenerowe stacje sprężonego powietrza

ŚWIADCZYMY

- stałą obsługę serwisową sprężarek (poprzez serwis fabryczny w Poznaniu, Warszawie, Rzeszowie i Gliwicach oraz rozwinętą sieć autoryzowanych punktów serwisowych)

