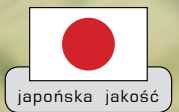




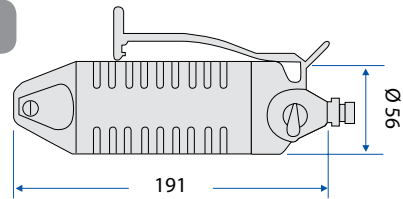
 **nile air tools**



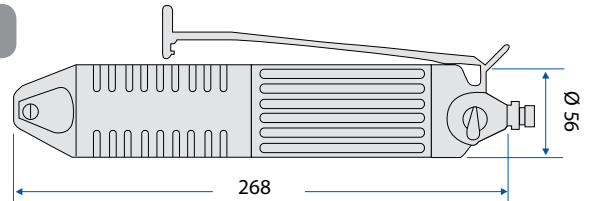
nile air tools



MR - 30A



MR - 35A

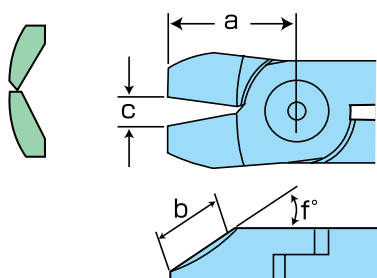


MODEL	DŁUGOŚĆ	ŚREDNICA RĘKOJĘCI	SIŁA	MAX. CIĘCIE (mm)
	MASA	ZUŻYCIE POWIETRZA	CIŚNIENIE	STAL
MR-30A	191 mm	56 mm	2.740 N	2,8
	520 g	584 cm ³ /Stroke	0,5~0,6 Mpa	2,8
MP-35A	268	56 mm	4,410 N	-
	839	956 cm ³ /Stroke	0,5~0,6 Mpa	4,0
				4,0
				-
				-

• Ostrza dostępne osobno.

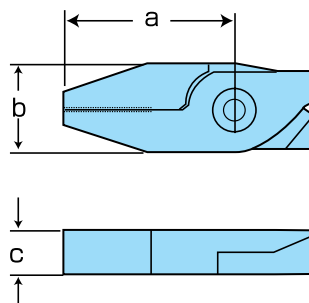
TWARDY DRUT

Typ Z



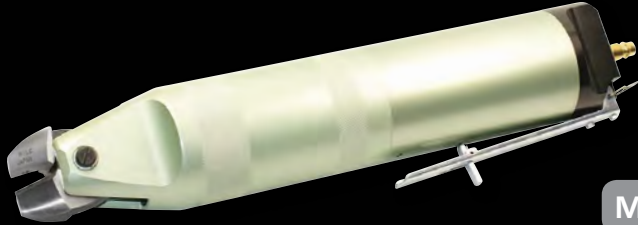
SZCZYPCE

Typ Y

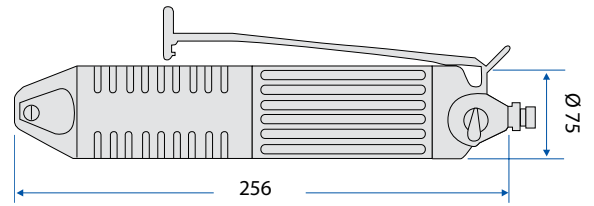


OSTRZE	MATERIAŁ	a	b	c	f°
Z8PS	ostrze z węglikiem spiekany	40 mm	17 mm	6.0 mm	-
Z8P	ostrze z węglikiem spiekany	38 mm	20 mm	6.0 mm	40
ZCR8P	ostrze z węglikiem spiekany	38 mm	16 mm	7.0 mm	-
Y8P	-	65 mm	36 mm	17 mm	-

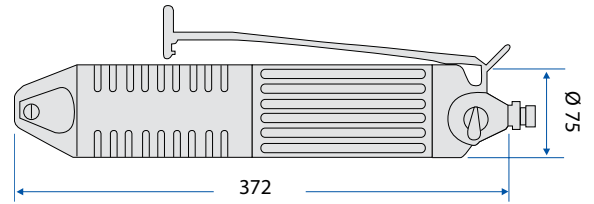
nile air tools



MR - 50A



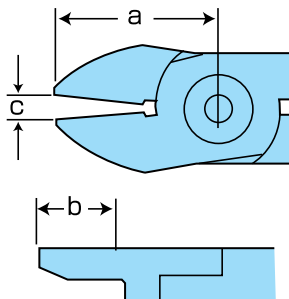
MR - 55A



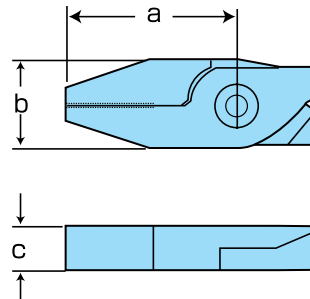
MODEL	DŁUGOŚĆ	ŚREDNICA RĘKOJEŚCI	SIŁA	MAX. CIĘCIE (mm)
	MASA	ZUŻYCIE POWIETRZA	CIŚNIENIE	STAL
MR-50A	256 mm	75 mm	4.700 N	4,5
	1.290 g	1.170 cm ³ /Stroke	0,5~0,6 Mpa	4,5
MP-55A	372 mm	75 mm	7,740 N	-
				6,0
	2.000 g	2,670 cm ³ /Stroke	0,5~0,6 Mpa	6,0
				-
				-

• Ostrza dostępne osobno.

TWARDY DRUT
Typ Z



SZCZYPCE



OSTRZE	MATERIAŁ	a	b	c
Z120S	ostrze z węglikiem spiekany	40 mm	17 mm	7.0 mm
ZCR120	ostrze z węglikiem spiekany	40 mm	16 mm	7.0 mm
Y120	-	60 mm	50 mm	25 mm

SPIS DOSTĘPNYCH MODELI SZCZYPIEC

Szczypcy pneumatyczne Nile znajdują zastosowanie w wielu sektorach produkcji przemysłowej. Najczęściej jednak stosowane są do cięcia drutu stalowego oraz tworzyw sztucznych (np. odcinanie "wyptywek").

Widoczne w poniższej tabeli typy szczyptic oferowane są bez ostrzy. Szczegółowa oferta marki NILE zawiera wiele nietypowych typów ostrzy tnących oraz końcówek roboczych do zaciskania lub profilowania.



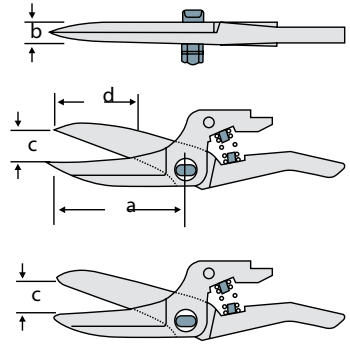
SYMBOL	DŁUGOŚĆ	ŚREDNICA RĘKOJEŚCI	SIŁA	RODZAJ OSTRZY	MAX. CIĘCIE (mm)
	MASA	ZUŻYCIE POWIETRZA	CIŚNIENIE		STAL
MR-3	112 mm	20 mm	265 N	S20, S20S, EP20, CR20	0,5
	90 g	35 cm ³ /Stroke	0,4~0,5 Mpa	*Z20, Z20S, ZEP20, ZCR20	0,5
MR-5	103 mm	30 mm	390 N	F10, F10S, FD10	-
	130 g	64 cm ³ /Stroke	0,4~0,5 Mpa	S2, S2S, EP2, CR2	0,5
MR-10	124 mm	36 mm	580 N	*Z2, Z2S, ZEP2, ZCR2	0,5
	200 g	116 cm ³ /Stroke	0,4~0,5 Mpa	F1, F1S, FD1	-
MR-20	155 mm	45 mm	1.370 N	S4, S4S, EP4, CR4	1,0
	340 g	230 cm ³ /Stroke	0,5~0,6 Mpa	*Z4, Z4S, ZEP4, ZCR4	1,0
MR-30A	191 mm	56 mm	2.740 N	F3, F3S, FD3, F3LS	-
	520 g	584 cm ³ /Stroke	0,5~0,6 Mpa	S5, S5S, P6, EP6, CR6	2,0
MP-35A	268 mm	56 mm	4,410 N	*Z6, Z6S, ZEP6, ZCR6	2,0
	839	956 cm ³ /Stroke	0,5~0,6 Mpa	F5, F5S, FD5, F5LS	-
MR-50	256 mm	75 mm	4.700 N	S7P, S7PS, P8P, EP10P, CR8P	2,8
	1.290 g	1.170 cm ³ /Stroke	0,5~0,6 Mpa	*Z8P, Z8PS, ZEP10P, ZCR8P	2,8
MP-55A	372 mm	75 mm	7,740 N	F9P, F9PS, FD9P	-
	2.000 g	2,670 cm ³ /Stroke	0,5~0,6 Mpa	A8P, AR8P	-
MR-50	256 mm	75 mm	4.700 N	S7P, S7PS, P8P, EP10P, CR8P	4,0
	1.290 g	1.170 cm ³ /Stroke	0,5~0,6 Mpa	*Z8P, Z8PS, ZEP10P, ZCR8P	4,0
MP-55A	372 mm	75 mm	7,740 N	F9P, F9PS, FD9P	-
	2.000 g	2,670 cm ³ /Stroke	0,5~0,6 Mpa	A8P, AR8P	-
MR-50	256 mm	75 mm	4.700 N	S120, S120S, P120, EP120, CR120	4,5
	1.290 g	1.170 cm ³ /Stroke	0,5~0,6 Mpa	*Z120, Z120S, ZEP120, ZCR120	4,5
MP-55A	372 mm	75 mm	7,740 N	F120	-
	2.000 g	2,670 cm ³ /Stroke	0,5~0,6 Mpa	A120, AR120	-
MP-55A	372 mm	75 mm	7,740 N	S120, S120S, P120, EP120, CR120	6,0
	2.000 g	2,670 cm ³ /Stroke	0,5~0,6 Mpa	*Z120, Z120S, ZEP120, ZCR120	6,0
MP-55A	372 mm	75 mm	7,740 N	F120	-
	2.000 g	2,670 cm ³ /Stroke	0,5~0,6 Mpa	A120, AR120	-



AS - 200

Nożyce pneumatyczne do przecinania cienkich elementów metalowych i plastikowych. Wykonują pracę: jedno naciśnięcie włącznika to jeden cykl pracy.

Szczypcy oferowane są bez ostrzy



SYMBOL	DŁUGOŚĆ	ŚREDNICA RĘKOJEŚCI	SIŁA	RODZAJ OSTRZY	MAX. CIĘCIE (mm)
	MASA	ZUŻYCIЕ POWIETRZA			BLACHA STALOWA
AS-100	130 mm	36 mm	0,5~0,6 Mpa	100S	0,5x15
	230 g	116 cm ³ /Stroke			0,5
AS-200	166 mm	45 mm	0,5~0,6 Mpa	200S	0,8x25
	500 g	230 cm ³ /Stroke			1,0x10

Ostrze nr	a	b	c	d
100S	66	10	15	37
200S	66	10	15	37
100R	62	10	14	34
200R	62	10	14	34

GS01

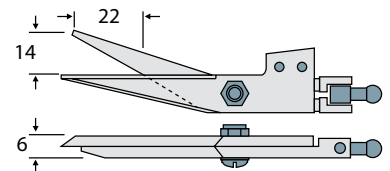
Nożyce pneumatyczne GS01 przeznaczone są do wycinania w miękkich materiałach, tj. winyl, papier, cienka blacha, wykładziny, etc.

Ostrze 10M w komplecie

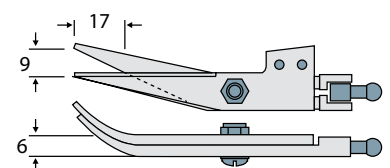


OSTRZA do GS01

10M OSTRZA STANDARDOWE



10MC OSTRZA ZAOKRĄGLONE

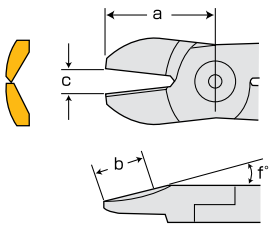


SYMBOL	DŁUGOŚĆ	MASA	ŚREDNICA	ZUŻYCIЕ POWIETRZA l/min	MAX. CIŚNIENIЕ PRACY P bar
AS-100	140 mm	500 g	36 mm	450	6

DOSTĘPNE OSTRZA

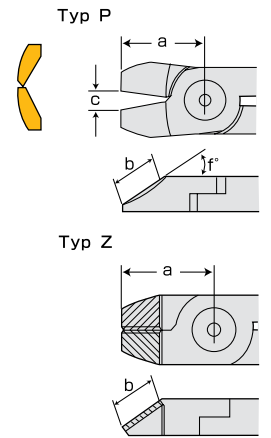


Typ S : Standardowe



Ostrze nr	a	b	c	f°
S20	24	12	2.5	25
S2	24	12	3.0	25
S4	27	14	5.0	25
S5	35	17	6.5	30
S250	43	20	9.0	15
S7P	43	20	7.0	30
S7P1	43	20	5.5	30
S120	45	26	9.0	35

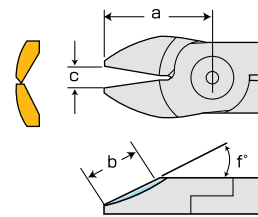
Typ P : Ciężka praca
Typ Z : Twardy drut



Ostrze nr	a	b	c	f°
P6	29	11	6.0	35
P8P	37	12	7.0	25
P8P1	37	12	5.0	25
P120	40	16	8.0	35
*Z20	24	11	2.5	25
*Z2	24	11	3.0	25
*Z4	27	10	5.0	25
*Z6	30	15	6.0	35
*Z8P	38	20	6.0	40
*Z120	40	17	7.0	35

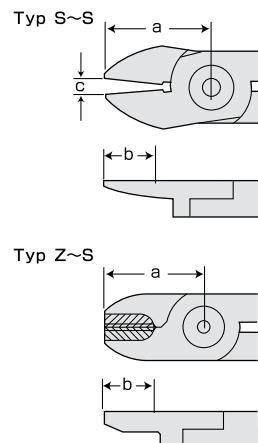
* Ostrza z węglikiem spiekany

Typ S-R : Miedź, miękki drut



Ostrze nr	a	b	c	f°
S4R	27	14	5.0	25
S5R	35	17	6.5	30
S7PR	43	20	7.0	30

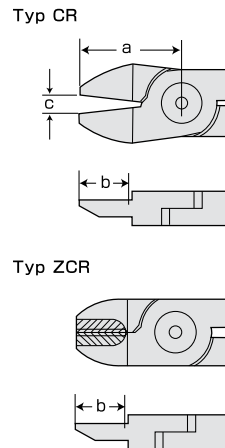
Typ S-S : Płaska powierzchnia
Typ Z-S : Płaska powierzchnia
Twardy drut



Ostrze nr	a	b	c
S20S	24	12	2.5
S2S	24	12	3.0
S4S	27	13	4.0
S5S	35	17	6.5
S250S	43	21	9.0
S7PS	43	20	7.0
S7P1S	43	22	7.0
S120S	55	30	11.0
*Z20S	24	11	2.5
*Z2S	24	10	3.0
*Z4S	27	11	5.0
*Z6S	34	17	6.0
*Z8PS	40	17	6.0
*Z120S	40	17	7.0

* Ostrza z węglikiem spiekany

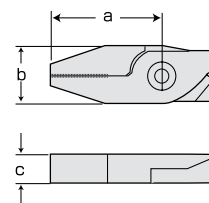
Typ CR : Podcięte
Typ ZCR : Podcięte, twardy drut



Ostrze nr	a	b	c
CR20	24	12	2.5
CR2	24	12	3.0
CR4	26.5	12	3.5
CR6	35	15	7.0
CR250	43	20	11.0
CR8P	43	20	7.0
CR8P1	44	20	7.0
CR120	55	28	10.0
*ZCR20	24	10	2.5
*ZCR2	24	10	3.0
*ZCR4	27	10	4.0
*ZCR6	35	16	7.0
*ZCR8P	38	16	7.0
*ZCR8P1	37	16	6.0
*ZCR120	40	16	7.0

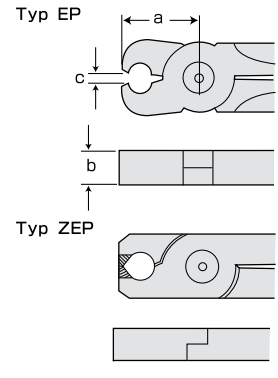
* Ostrza z węglikiem spiekany

Typ Y : Szczypce



Ostrze nr	a	b	c
Y6	48	23	12
Y8P	65	36	17
Y120	60	50	25

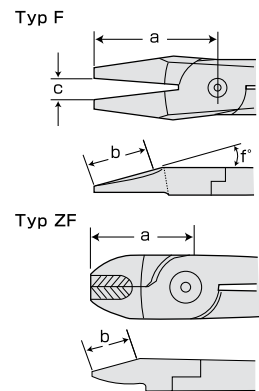
Typ EP : Czołowe
Typ ZEP : Czołowe, twardy drut



Ostrze nr	a	b	c
EP20, *ZEP20	20	7	2.0
EP2, *ZEP2	20	7	2.5
EP4, *ZEP4	26	9	5.0
EP6, *ZEP6	28	12	5.5
EP10P, *ZEP10P	34	17	5.5
EP10P1, *ZEP10P1	34	17	5.5
EP120, *ZEP120	40	25	8.0

* Ostrza z węglikiem spiekany

Typ F : Plastik
Typ ZF : Twardy pastik



Ostrze nr	a	b	c	f°
F10	24	12	2.5	15
F1	24	12	3.0	15
F3	27	12	4.5	25
F5, *ZF5	35	15	8.5	15
F250	43	17	13.0	15
F9P	65	38	15.0	15
F9P1	65	33	9.0	15
F120	53	35	13.0	30

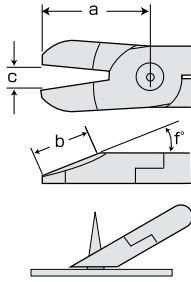
* Ostrza z węglikiem spiekany

DOSTĘPNE OSTRZA



Typ FD : Odcinanie nadlewek
Typ ZFD : Twardy plastik

Typ FD

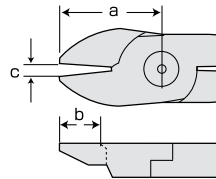


Ostrze nr	a	b	c	f°
FD10	24	10	2,5	40
FD1	24	10	3,0	40
FD3	27	10	4,5	40
FD5, *ZFD5	35	14	8,5	40
FD250	42	15	12,0	40
FD9P	59	27	14,0	30
FD9P1	59	23	9,0	30

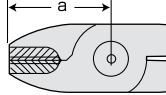
* Ostrza z węglikiem spiekany

Typ F-S : Płaska powierzchnia
Twardy plastik
Typ ZF-S : Twardy plastik

Typ F~S



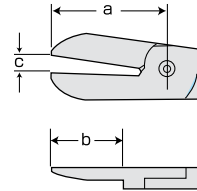
Typ ZF~S



Ostrze nr	a	b	c
F10S	24	12	2,5
F1S	24	12	3,0
F3S	27	13	4,5
F5S, *ZF5S	35	16	8,5
F250S	43	21	11,5
F9PS	65	37	15,0
F9P1S	65	39	9,0

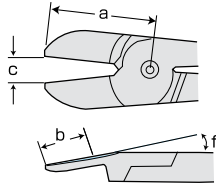
* Ostrza z węglikiem spiekany

Typ F-LS : Długie ostrza



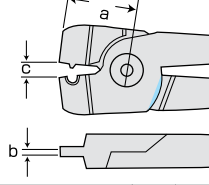
Ostrze nr	a	b	c
F3LS	50	30	8
F5LS	65	35	14

Typ FF : Cienkie ostrza



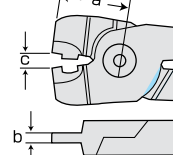
Ostrze nr	a	b	c	f°
FF3	27	12	4,5	25
FF5	35	15	8,5	15

Typ A : Zaciskanie



Ostrze nr	a	b	c
A8P-1.25	31	5,8	6,0
A8P-2.0	31	5,8	6,0
A8P-5.5	33	6,0	6,5

Typ AR : Zaciskanie



Ostrze nr	a	b	c
AR8P-1.25	32	6,5	6,5
AR8P-2.0	34	6,5	7,0
AR8P-5.5	36	6,5	7,0

Terminy dostaw na zapytanie

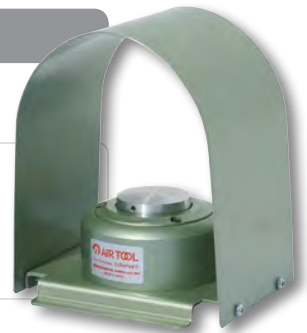
FIXING STAND



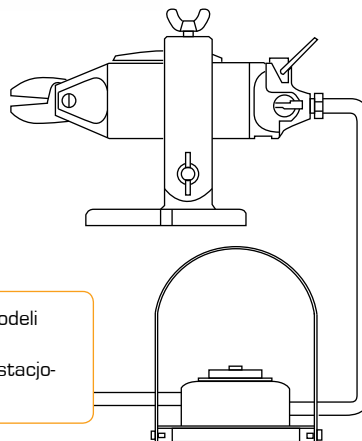
Przemysłowy uchwyt do szczypiec pneumatycznych:
MR20, MR30A, MP30AM.

Wymiary 140x120x118mm.
Masa netto: 500g

FB70S



Włącznika nożny.
Długość: 135 mm
Wysokość: 145 mm
Głębokość: 110 mm
Masa: 970 g



Istnieje możliwość podłączenia wszystkich modeli szczypiec NILE do włącznika nożnego. Takie rozwiązanie znacznie ułatwia pracę na stacjonarnych stanowiskach.