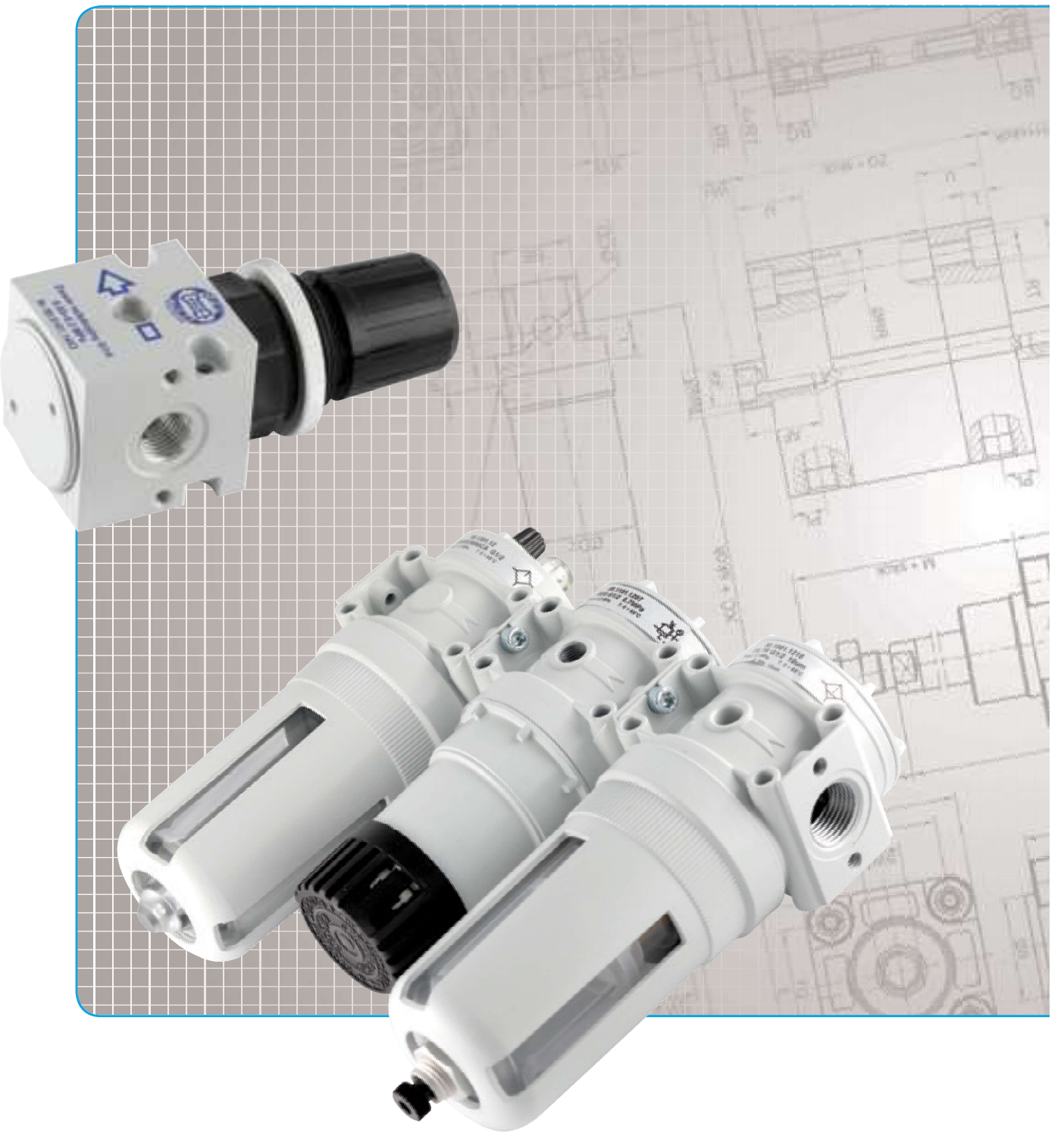
CPP KIELCE PREMA SPÓŁKA AKCYJNA

Centrum Produkcyjne Pneumatyki „PREMA" SA

KATALOG produktów

TÜV SÜD ISO 9001

JAG MAR | ul. Złota 36 | 62-800 Kalisz | tel. 62 766 31 01 | www.jag-mar.pl | biuro@jag-mar.pl



09

KATALOG PRODUKTÓW



ELEMENTY PRZYGOTOWANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA

Elementy przygotowania sprężonego powietrza

9.01. Filtry 519
9.02. Zawory redukcyjne 527
9.03. Smarownice 535
9.04. Zespoły filtrująco-redukcyjne 543
9.05. Dwuelementowe bloki PSP 551
9.06. Trójelementowe bloki PSP 559
9.07. Pięcioelementowy blok PSP 565
9.08. Zawory odcinające 567
9.09. Rozdzielacze 569
9.10. Dodatkowe wyposażenie
- **9.10.01.** Przekaźniki pneumoelektryczne 571
- **9.10.02.** Przekaźnik czasowy 573
- **9.10.03.** Zawór SOFT START 577
- **9.10.04.** Czujnik ciśnienia 579
- **9.10.05.** Przełącznik sterujący i zawory dekompresyjne 581
- **9.10.06.** Manometry 583
- **9.10.07.** Zawory redukujące do manometrów 587

9.11. Elementy mocujące 589
9.12. Komplety naprawcze 593

ELEMENTY PRZYGOTOWANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA

	Seria MINI	Seria CLASSIC	Seria NOVA	Seria MAXI
Filtr sprężonego powietrza	G1/4  str. 9.01.01. (519)	G3/8 – G3/4  str. 9.01.02. (521)	G3/8 – G1/2  str. 9.01.03. (523)	G1 – G2  str. 9.01.04. (525)
Zawór redukcyjny sprężonego powietrza	G1/4  str.9.02.01. (527)	G3/8 – G3/4  str.9.02.02. (529)	G3/8 – G1/2  str.9.02.03. (531)	G1 – G1 1/2  str.9.02.04. (533)
Smarownica sprężonego powietrza	G1/4  str.9.03.01. (535)	G3/8 – G3/4  str.9.03.02. (537)	G3/8 – G1/2  str.9.03.03. (539)	G1 – G1 1/2  str.9.03.04. (541)
Zespół filtrująco -redukcyjny sprężonego powietrza	G1/4  str.9.04.01. (543)	G3/8 – G3/4  str.9.04.02. (545)	G3/8 – G1/2  str.9.04.03. (547)	G1  str.9.04.04. (549)
Dwuelementowy blok przygotowania sprężonego powietrza	G1/4  str.9.05.01. (551)	G3/8 – G3/4  str.9.05.02. (553)	G3/8 – G1/2  str.9.05.03. (555)	G1  str.9.05.04. (557)
Trójelementowy blok przygotowania sprężonego powietrza		G3/8 – G3/4  str.9.06.01. (559)	G3/8 – G1/2  str.9.06.02. (561)	G1 – G1 1/2  str.9.06.03. (563)
Pięcioelemento-wy blok przygotowania sprężonego powietrza			G3/8 – G1/2  str.9.07.01. (565)	

ELEMENTY PRZYGOTOWANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA

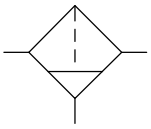
Zawór odcinający Seria NOVA		G3/8 – G1/2	str. 567 9.08
Rozdzielacz Seria NOVA		G3/8 – G3/4	str. 569 9.09
Przekaźnik pneumoelektryczny		G1/4	str. 571 9.10.01.
Zawór Soft Start		G1/2	str. 577 9.10.03.
Przekaźnik czasowy		G1/4	str. 573 9.10.02.
Czujnik ciśnienia		G3/8 – G1/2	str. 579 9.10.04.
Przełącznik sterujący		G1/4	str. 581 9.10.05.
Zawory dekompresyjne		G1/4 - G1/2	str. 581 9.10.05
Manometry		G1/8-G1/2	str. 583 9.10.06.
Zawory redukujące do manometrów		G1/2	str. 587 9.10.07.

					
	Seria MINI Blok przygotowania sprężonego powietrza	str. 590 9.11.01.02	–	–	str. 590 9.11.01.02
	Seria CLASSIC Blok przygotowania sprężonego powietrza	str. 589 9.11.01.01	str. 589 9.11.01.01	str. 589 9.11.01.01	–

					
	Seria NOVA Blok przygotowania sprężonego powietrza	str. 591 9.11.02.01	str. 591 9.11.02.01	–	str. 592 9.11.02.02
	Seria NOVA Trójelementowy blok przygotowania sprężonego powietrza	str. 591 9.11.02.01	str. 591 9.11.02.01	str. 592 9.11.02.02	str. 592 9.11.02.02

DANE TECHNICZNE

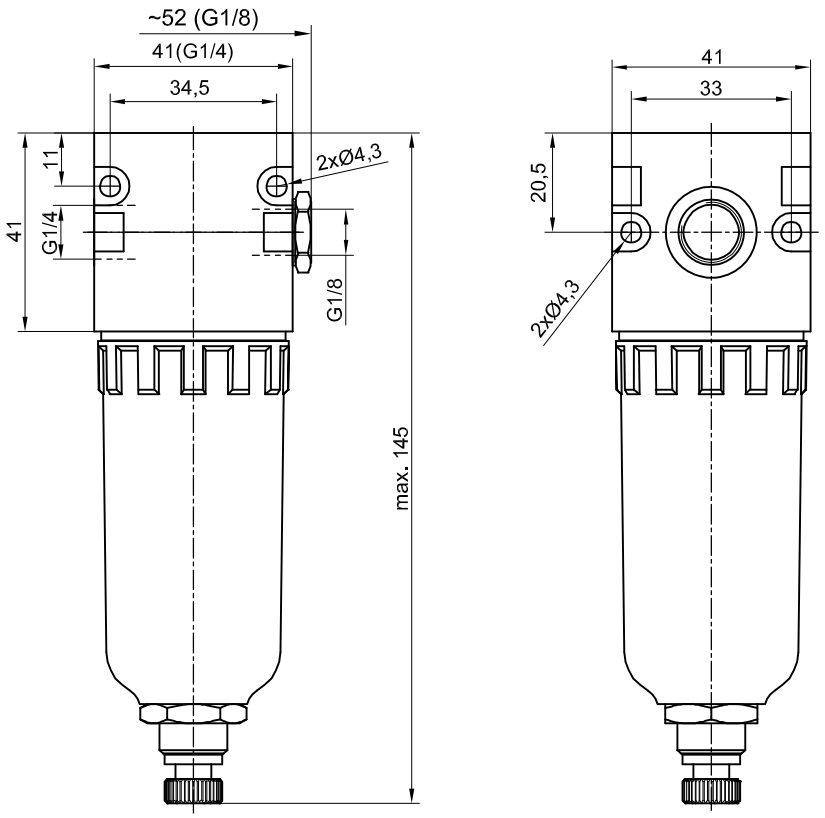
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Zbiorniki	- poliwęglan przezroczysty
Wkład filtrujący	- spiek brązu
Kierownica, osłona okap	- tworzywo sztuczne
Uszczelnienia	- guma olejoodporna
Gwint przyłącza:	G1/8; G 1/4



Uwaga: inne wykonania materiałowe (np. stal nierdzewna, stal kwasoodporna, mosiądz) dostępne po konsultacji technicznej.



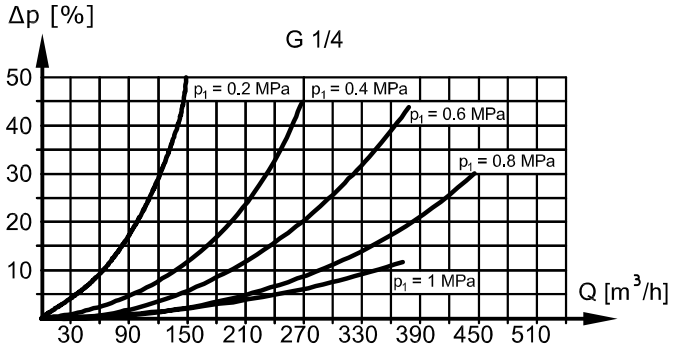
WYMIARY



Uwaga: gwint przyłączeniowy G1/8 uzyskuje się przez wkręcenie w gwinty przyłączeniowe wkrętki redukcyjnej R1/4 x G1/8

SERIA MINI
Filtr z ręcznym spustem kondensatu

CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWOWE



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Dokładność oczyszczania [µm]	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy
G1/8	5	450 l/min	**50.0001.1805**
	10		**50.0001.1810**
	40		**50.0001.1840**
G1/4	5	1470 l/min	**50.0001.1405**
	10		**50.0001.1410**
	40		**50.0001.1440**

SPOSÓB ZAMAWIANIA

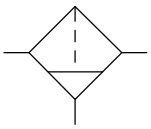
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Filtr sprężonego powietrza MINI G1/4, nr 50.0001.1410 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do filtra sprężonego powietrza serii MINI	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do filtra sprężonego powietrza serii MINI	strona 9.12.02

DANE TECHNICZNE

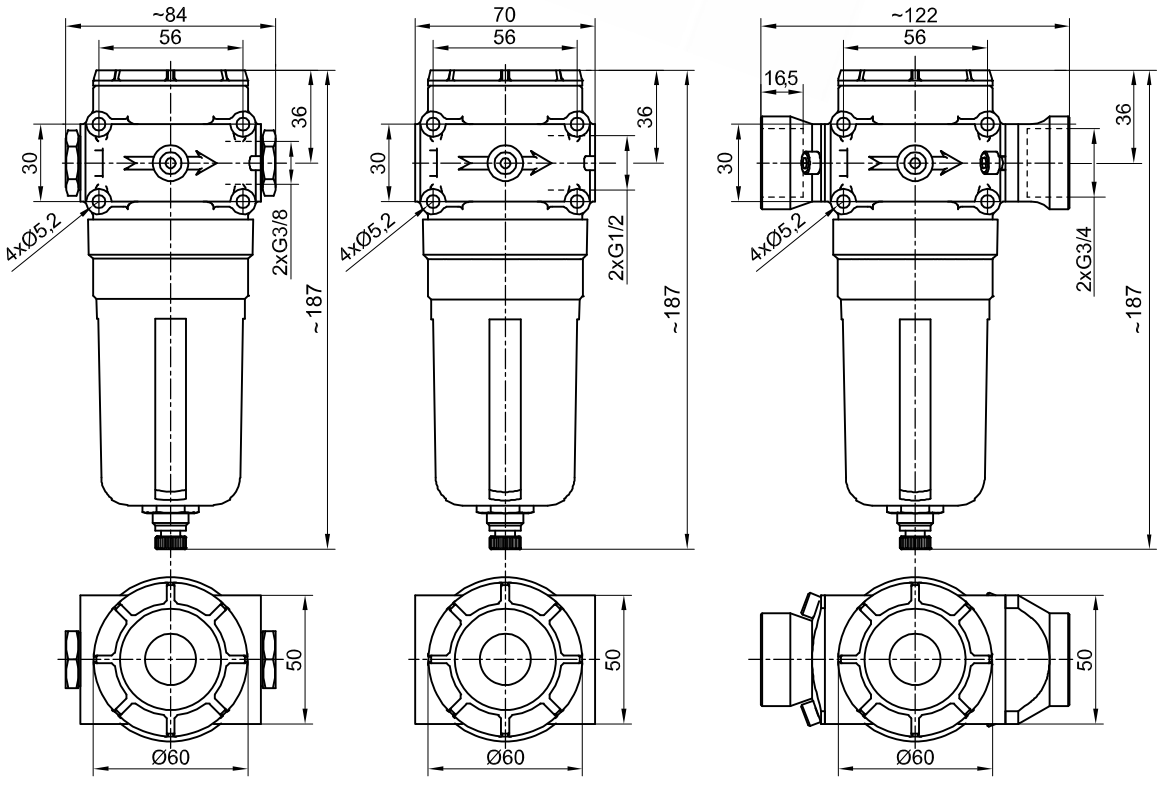
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus, pokrywa	- stop cynku
Zbiorniki	- poliwęglan przezroczysty
Kierownica, osłona okap	- tworzywo sztuczne
Wkład filtrujący	- spiek brązu
Uszczelnienia	- guma olejoodporna (NBR)
Nakładki	- stop aluminium
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2; G3/4



Uwaga: inne wykonania materiałowe (np. stal nierdzewna, stal kwasoodporna, mosiądz) dostępne po konsultacji technicznej.
Możliwe wykonanie z automantycznym spustem kondensatu.



WYMIARY

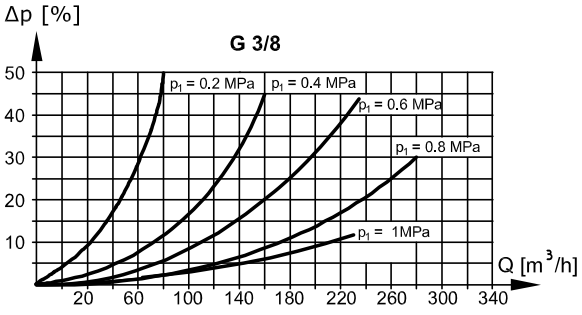


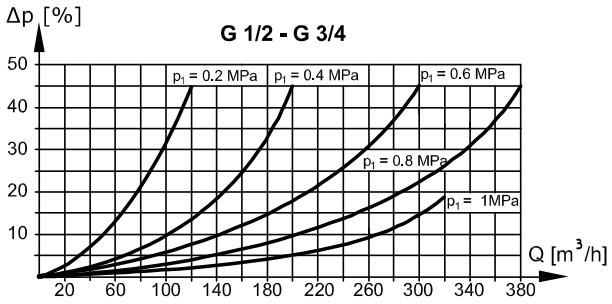
Filtr G3/8 Filtr G1/2 Filtr G3/4

SERIA CLASSIC

Filtr z ręcznym oraz automatycznym spustem kondensatu

CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWOWE





NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Dokładność oczyszczania [µm]	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy	
			Spust ręczny	Spust automatyczny
G3/8	5	1660 l/min	50.1001.3805	50.1011.3805
	10		50.1001.3810	50.1011.3810
	40		50.1001.3840	50.1011.3840
G1/2	5	2080 l/min	50.1001.1205	50.1011.1205
	10		50.1001.1210	50.1011.1210
	40		50.1001.1240	50.1011.1240
G3/4	5	2080 l/min	50.1001.3405	50.1011.3405
	10		50.1001.3410	50.1011.3410
	40		50.1001.3440	50.1011.3440

SPOSÓB ZAMAWIANIA

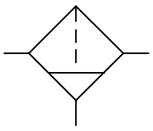
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Filtr sprężonego powietrza CLASSIC G3/4, nr 50.1001.3410 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do filtra sprężonego powietrza serii CLASSIC	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do filtra sprężonego powietrza serii CLASSIC	strona 9.12.01

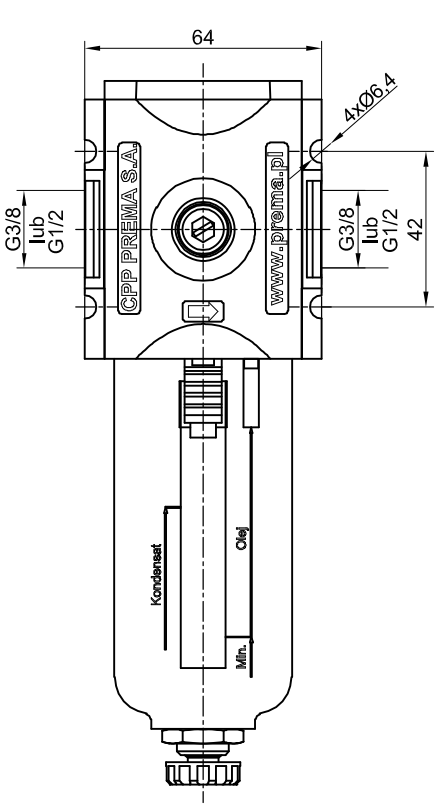
DANE TECHNICZNE

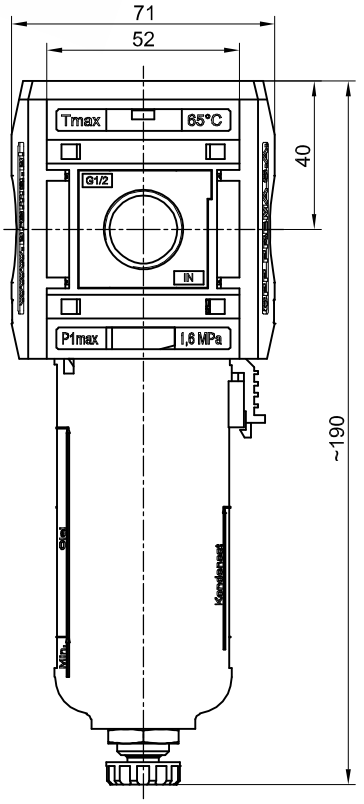
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Zbiornik	- poliwęglan przezroczysty
Osłona zbiornika	- tworzywo sztuczne
Osłona korpusu	- tworzywo sztuczne
Uszczelnienia	- guma olejoodporna
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2





WYMIARY



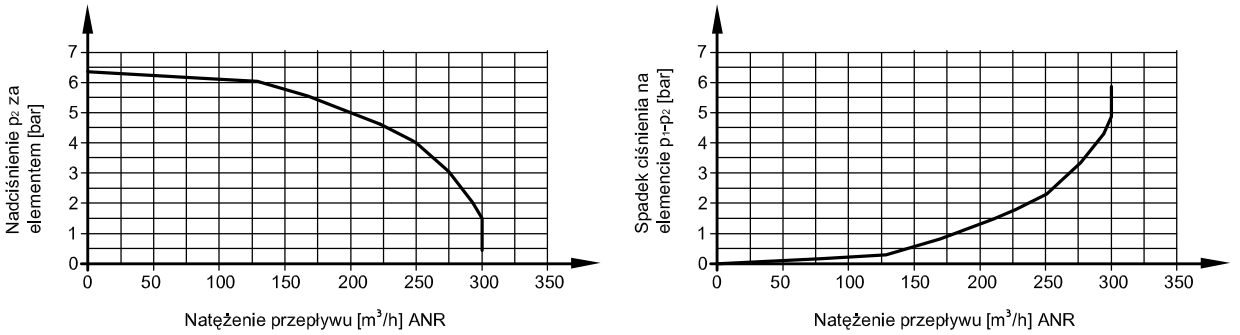


SERIA NOVA

Filtr z ręcznym oraz automatycznym spustem kondensatu

CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWOWE

Filtr sprężonego powietrza G1/2 (wkładka 40 µm) - ciśnienie wejściowe p_1 = 6,3 bar



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłączeniowy	Dokładność oczyszczania [µm]	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy	
			Spust ręczny	Spust automatyczny
G3/8	5	1660 l/min	**50.2001.3805**	**50.2011.3805**
	10		**50.2001.3810**	**50.2011.3810**
	40		**50.2001.3840**	**50.2011.3840**
G1/2	5	2080 l/min	**50.2001.1205**	**50.2011.1205**
	10		**50.2001.1210**	**50.2011.1210**
	40		**50.2001.1240**	**50.2011.1240**

SPOSÓB ZAMAWIANIA

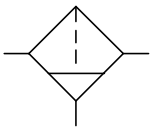
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Filtr sprężonego powietrza NOVA G1/2, nr 50.2001.1210 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

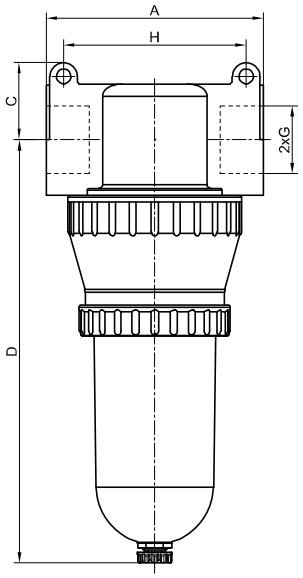
Elementy mocujące do filtra sprężonego powietrza serii NOVA	strona 9.11.02.01-02
Komplety naprawcze do filtra sprężonego powietrza serii NOVA	strona 9.12.03

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5 ÷ 16 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 60°C
Pozycja pracy:	pionowa
Pojemność zbiornika na osad:	300 cm^3
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop cynku
Zbiornik	- wg tabeli
Uszczelki	- NBR
Gwint przyłącza:	G1; G1 1/4; G1 1/2; G2



WYMIARY





NUMERY ZAMÓWIENIOWE

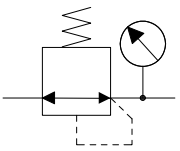
Gwint przyłącza	Materiał zbiornika	Przepływ nominalny [6 bar]	A	C	D	H	Numer zamówieniowy
Przepływ: 4000l/min							
G1	tworzywo sztuczne	4 000 l/min	90	26,5	169,9	50	**80.0001.100959**
	metalowy		90	26,5	169,9	50	**80.0001.100977**
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową		90	26,5	172,5	50	**80.0001.100968**
Przepływ: 12500l/min							
G1 1/4	tworzywo sztuczne	12 500 l/min	125	36,5	243,4	105	**80.0001.100960**
	metalowy		125	36,5	243,4	105	**80.0001.100978**
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową		125	36,5	246	105	**80.0001.100969**
G1 1/2	plastikowy	12 500 l/min	125	36,5	243,4	105	**80.0001.100961**
	metalowy		125	36,5	243,4	105	**80.0001.100979**
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową		125	36,5	246	105	**80.0001.100970**
Przepływ: 30000l/min							
G2	tworzywo sztuczne	30 000 l/min	148	41	394,4	120	**80.0001.100962**
	metalowy		148	41	394,4	120	**80.0001.100980**
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową		148	41	397	120	**80.0001.100971**

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Filtr sprężonego powietrza MAXI G1, nr 80.0001.100968 1 szt.

DANE TECHNICZNE

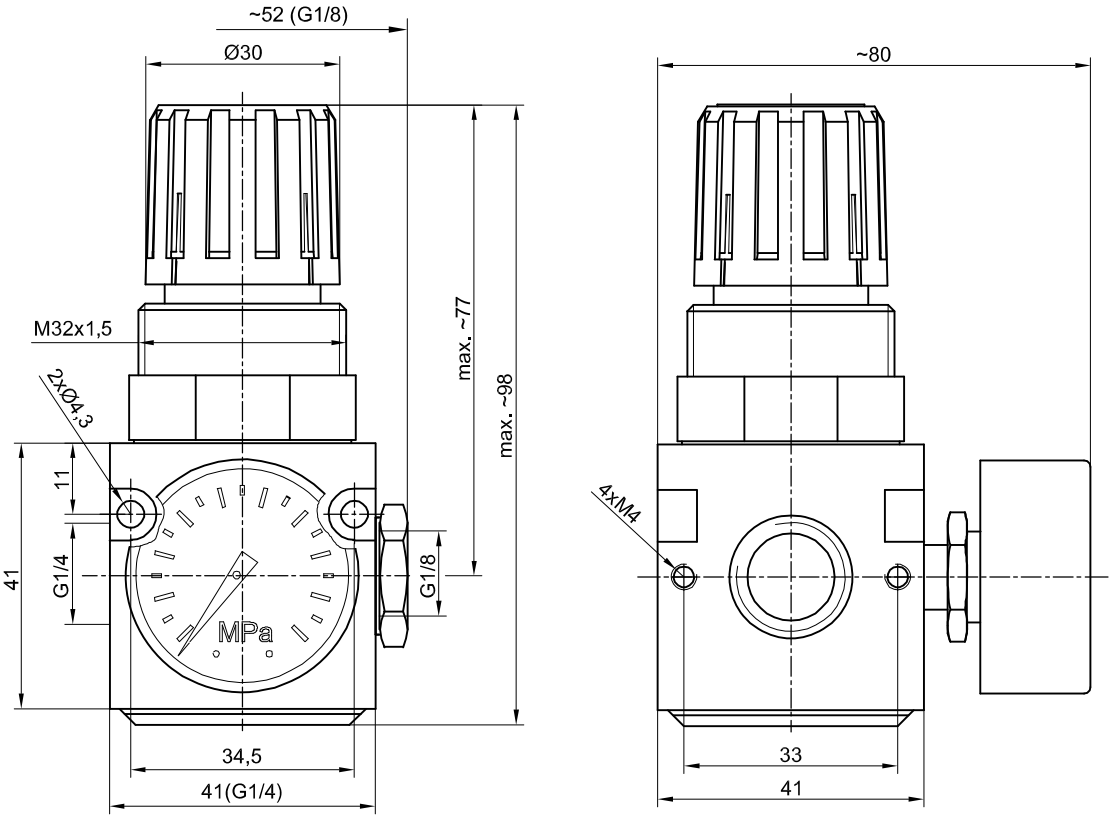
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷10 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	dowolna
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus, kołpak, pokrywa	- stop aluminium
Grzybek	- mosiądz
Tłoczek	- tworzywo sztuczne
Uszczelki, membrana	- guma olejoodporna
Gwint przyłącza:	G1/8; G1/4



Uwaga: inne wykonania materiałowe (np. stal nierdzewna, stal kwasoodporna, mosiądz) dostępne po konsultacji technicznej.

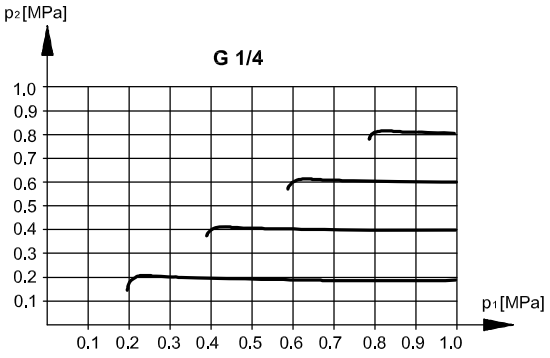


WYMIARY

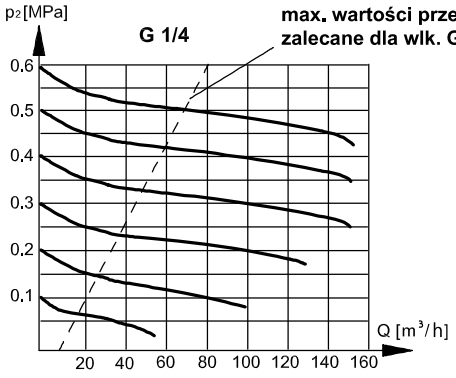


Uwaga: gwint przyłączeniowy G 1/8 uzyskuje się przez wkręcenie w gwinty przyłączeniowe wkrętki redukcyjnej R1/4 x G1/8

CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWOWE I REGULACYJNE



Charakterystyka regulacyjna



Charakterystyka przepływowa

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy standard
G1/8	0,05 ÷ 0,30	1 110 l/min	**50.0101.1803**
	0,05 ÷ 0,70		**50.0101.1807**
	0,05 ÷ 1,00		**50.0101.1810**
G1/4	0,05 ÷ 0,30	1 650 l/min	**50.0101.1403**
	0,05 ÷ 0,70		**50.0101.1407**
	0,05 ÷ 1,00		**50.0101.1410**

SPOSÓB ZAMAWIANIA

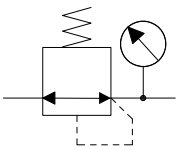
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Zawór redukcyjny MINI G1/4, nr 50.0101.1410 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do zaworu redukcyjnego serii MINI	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do zaworu redukcyjnego serii MINI	strona 9.12.05

DANE TECHNICZNE

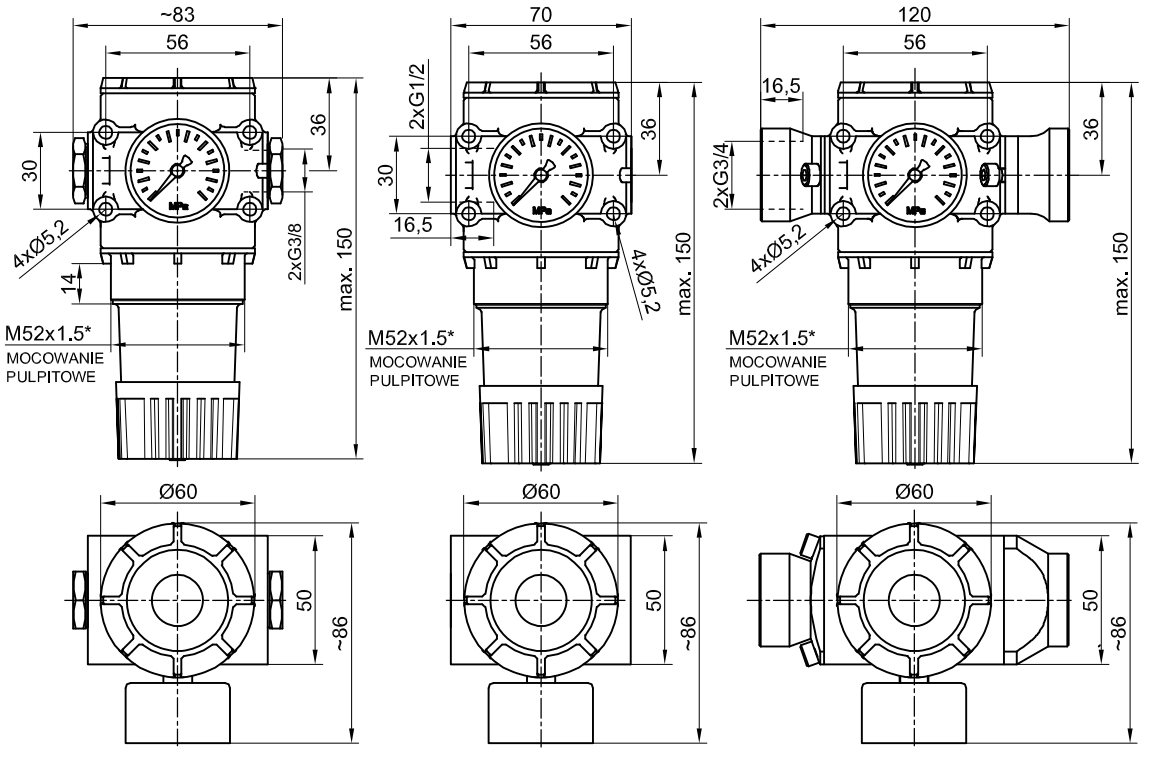
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	18 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷10,0 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	dowolna
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus, kołpak, pokrywa	- stop cynku
Grzybek	- mosiądz
Tłoczek	- tworzywo sztuczne
Uszczelki	- guma olejoodporna
Nakładki	- stop aluminium
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2; G3/4



Uwaga: inne wykonania materiałowe (np. stal nierdzewna, stal kwasoodporna, mosiądz) dostępne po konsultacji technicznej.



WYMIARY



Zawór redukcyjny G3/8 Zawór redukcyjny G1/2 Zawór redukcyjny G3/4

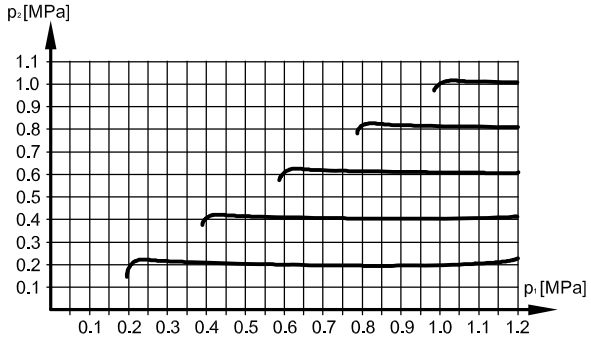
* gwint do mocowania pulpitowego wykonywany jest na specjalne zamówienie

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy standard	Numer zamówieniowy zaworu do montażu pulpitowego	Numer zamówieniowy nakrętki mocowania pulpitowego
G3/8	0,05 ÷ 0,30	3 120 l/min	50.1101.3803	**58.1101.3803MP**	**59.1101.15**
	0,05 ÷ 0,70		50.1101.3807	**58.1101.3807MP**	
	0,05 ÷ 1,20		50.1101.3812	**58.1101.3812MP**	
G1/2	0,05 ÷ 0,30	4 060 l/min	50.1101.1203	**58.1101.1203MP**	
	0,05 ÷ 0,70		50.1101.1207	**58.1101.1207MP**	
	0,05 ÷ 1,20		50.1101.1212	**58.1101.1212MP**	
G3/4	0,05 ÷ 0,30	4 060 l/min	50.1101.3403	**58.1101.3403MP**	
	0,05 ÷ 0,70		50.1101.3407	**58.1101.3407MP**	
	0,05 ÷ 1,20		50.1101.3412	**58.1101.3412MP**	

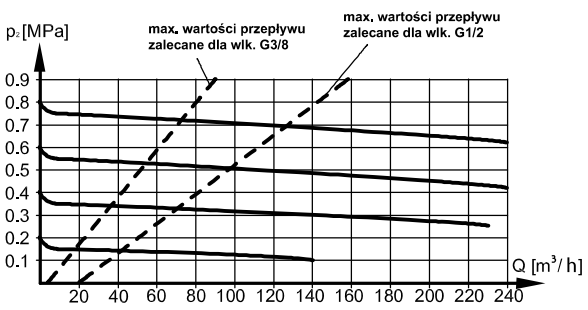
CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWOWE I REGULACYJNE

G 3/8 - G1/2 - G 3/4



Charakterystyka regulacyjna

G 3/8 - G 1/2 - G3/4



Charakterystyka przepływowa

SPOSÓB ZAMAWIANIA

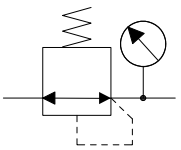
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Zawór redukcyjny CLASSIC G1/2, nr 50.1101.1212 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do zaworu redukcyjnego serii CLASSIC	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do zaworu redukcyjnego serii CLASSIC	strona 9.12.04

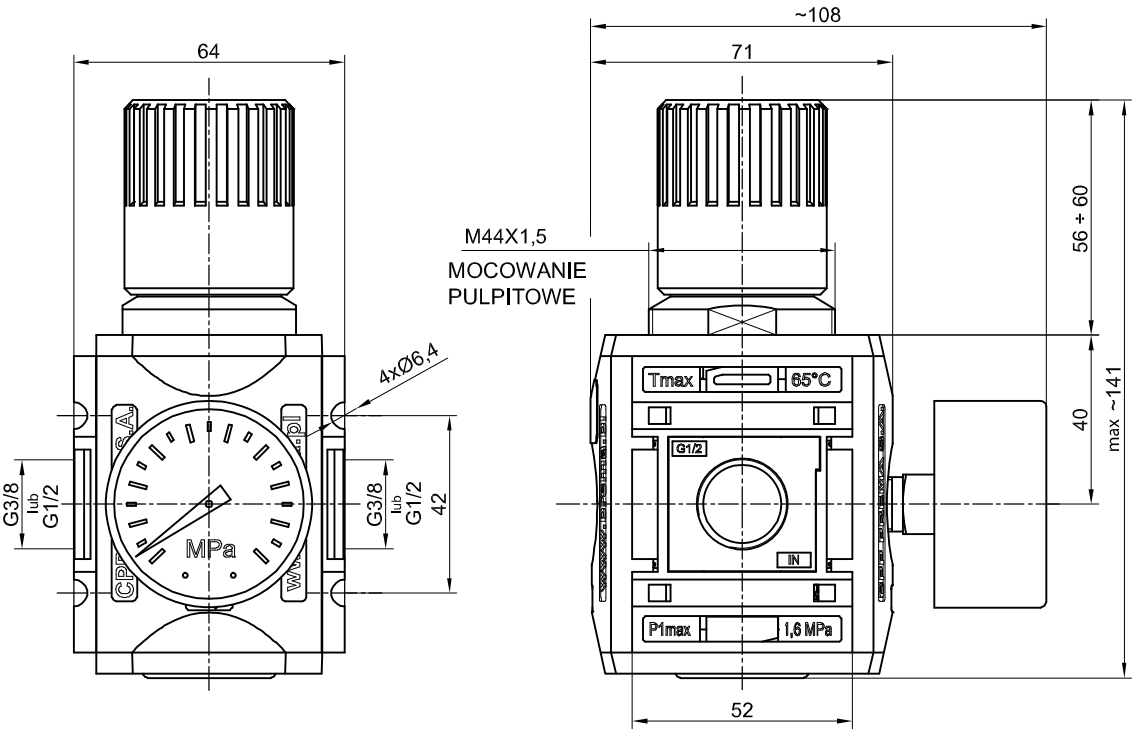
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷12,0 bar
Pozycja pracy:	dowolna
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Osłona korpusu	- tworzywo sztuczne
Kołpak, pokrywa	- tworzywo sztuczne
Grzybek	- mosiądz
Uszczelnienia	- guma olejoodporna
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2



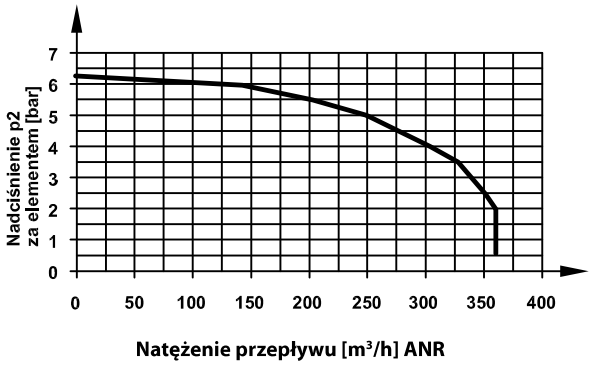


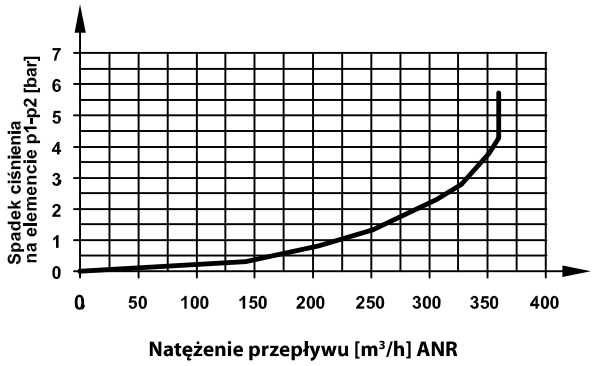
WYMIARY



CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWOWE

Zawór redukcyjny G1/2 (przepływ całkowicie otwarty) - ciśnienie wejściowe p1 = 6,3 bar





NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłączeniowy	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy	Numer zamówieniowy nakrętki mocowania pulpitowego
G3/8	0,05 ÷ 0,30	3 120 l/min	**50.2101.3803**	**59.2101.15***
	0,05 ÷ 0,70		**50.2101.3807**	
	0,05 ÷ 1,20		**50.2101.3812**	
G1/2	0,05 ÷ 0,30	4 060 l/min	**50.2101.1203**	
	0,05 ÷ 0,70		**50.2101.1207**	
	0,05 ÷ 1,20		**50.2101.1212**	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.:
Zawór redukcyjny NOVA G1/2, nr 50.2101.1212 1 szt.

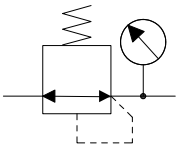
ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do zaworu redukcyjnego serii NOVA	strona 9.11.02.01-02
Komplety naprawcze do zaworu redukcyjnego serii NOVA	strona 9.12.06

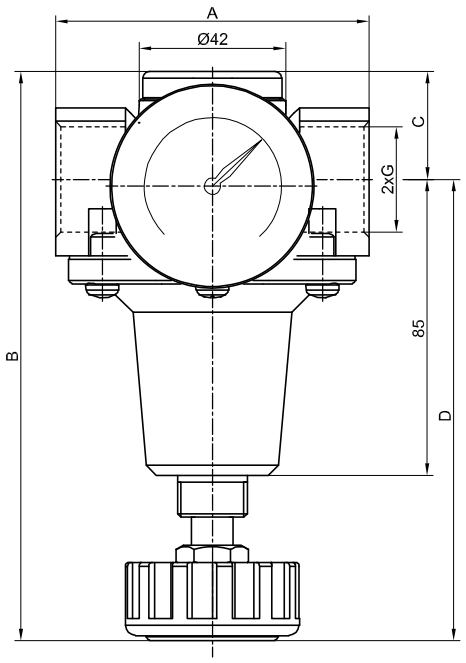
* Rysunek techniczny nakrętki znajduje się na strone 9.11.02.01

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,1 ÷ 16 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0°C do + 60°C
Pozycja pracy:	dowolna
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop cynku
Grzybek	- NBR mosiądz
Uszczelki	- NBR
Gwint przyłącza:	G1; G1 1/4; G1 1/2



WYMIARY





REDUKTOR W KOMPLECIE Z MANOMETREM

Gwint przyłącza	Zakres regulacji	Przepływ nominalny [6 bar]	Zakres manometru	Wymiary				Numer zamówieniowy
				A	B	C	D	
Przepływ: 5000 l/min								
G1	0,10 - 3 bar	5 000 l/min	0 - 6 bar	90	165,9	31	134,9	**80.0101.100821**
G1	0,50 - 6 bar		0 - 10 bar	90	165,9	31	134,9	**80.0101.100822**
G1	0,50 - 10 bar		0 - 16 bar	90	165,9	31	134,9	**80.0101.100823**
G1	0,50 - 16 bar		0 - 25 bar	90	165,9	31	134,9	**80.0101.100824**
Przepływ: 16500 l/min								
G1 1/4	0,50 - 3 bar	16 500 l/min	0 - 6 bar	125	255	52	203	**80.0101.100825**
G1 1/4	0,50 - 10 bar		0 - 16 bar	125	255	52	203	**80.0101.100826**
G1 1/4	0,50 - 16 bar		0 - 25 bar	125	255	52	203	**80.0101.100827**
G1 1/2	0,50 - 3 bar	16 500 l/min	0 - 6 bar	125	255	52	203	**80.0101.100828**
G1 1/2	0,50 - 10 bar		0 - 16 bar	125	255	52	203	**80.0101.100829**
G1 1/2	0,50 - 16 bar		0 - 25 bar	125	255	52	203	**80.0101.100830**

REDUKTOR BEZ MANOMETRU

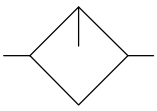
Gwint przyłącza	Zakres regulacji	Przepływ nominalny [6 bar]	Wymiary				Numer zamówieniowy
			A	B	C	D	
Przepływ: 5000 l/min							
G1	0,10 - 3 bar	5 000 l/min	125	255	52	203	**80.0101.100865**
G1	0,50 - 6 bar		125	255	52	203	**80.0101.100866**
G1	0,50 - 10 bar		125	255	52	203	**80.0101.100867**
G1	0,50 - 16 bar		125	255	52	203	**80.0101.100868**

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Zawór redukcyjny MAXI G1, nr 80.0101.100867 1 szt.

DANE TECHNICZNE

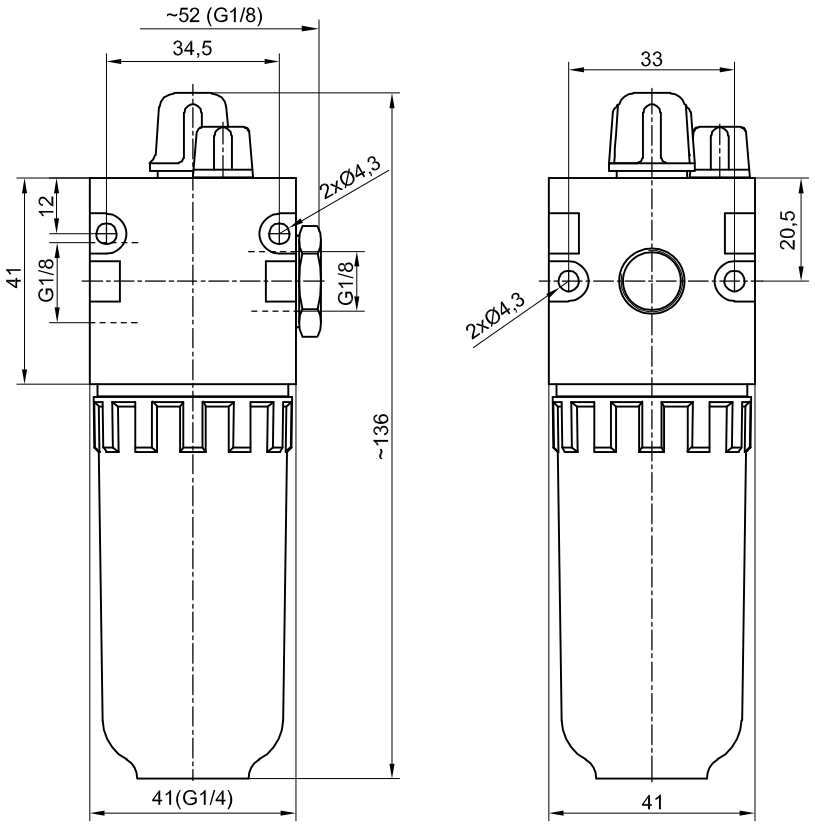
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Początek kroplenia smarownicy:	1m³/h
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Zbiornik, kopułka	- poliwęglan przezroczysty
Dysze, rurka ssąca	- tworzywo sztuczne
Uszczelnienia, membrana	- guma olejoodporna
Gwint przyłącza:	G1/8; G1/4



Uwaga: inne wykonania materiałowe (np. stal nierdzewna, stal kwasoodporna, mosiądz) dostępne po konsultacji technicznej.

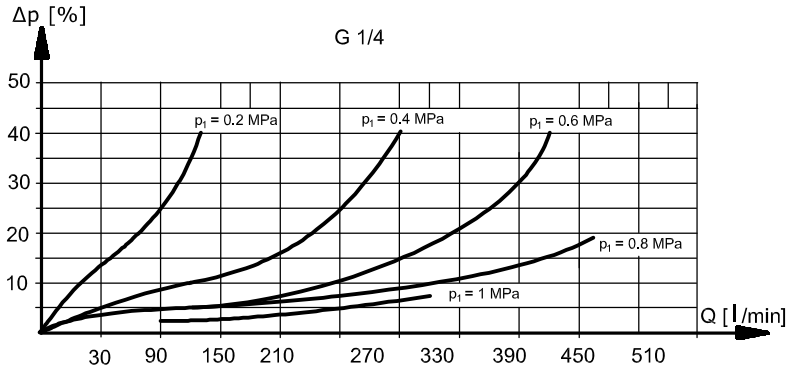


WYMIARY



Uwaga: gwint przyłączeniowy G1/8 uzyskuje się przez wkręcenie w gwinty przyłączeniowe wkrętki redukcyjnej R1/4xG1/8

CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWOWE



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy
G1/8	690 l/min	50.0301.18
G1/4	1 560 l/min	50.0301.14

SPOSÓB ZAMAWIANIA

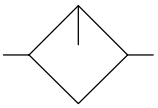
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Smarownica sprężonego powietrza MINI G1/4, nr 50.0301.14 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do smarownicy sprężonego powietrza serii MINI	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do smarownicy sprężonego powietrza serii MINI	strona 9.12.11

DANE TECHNICZNE

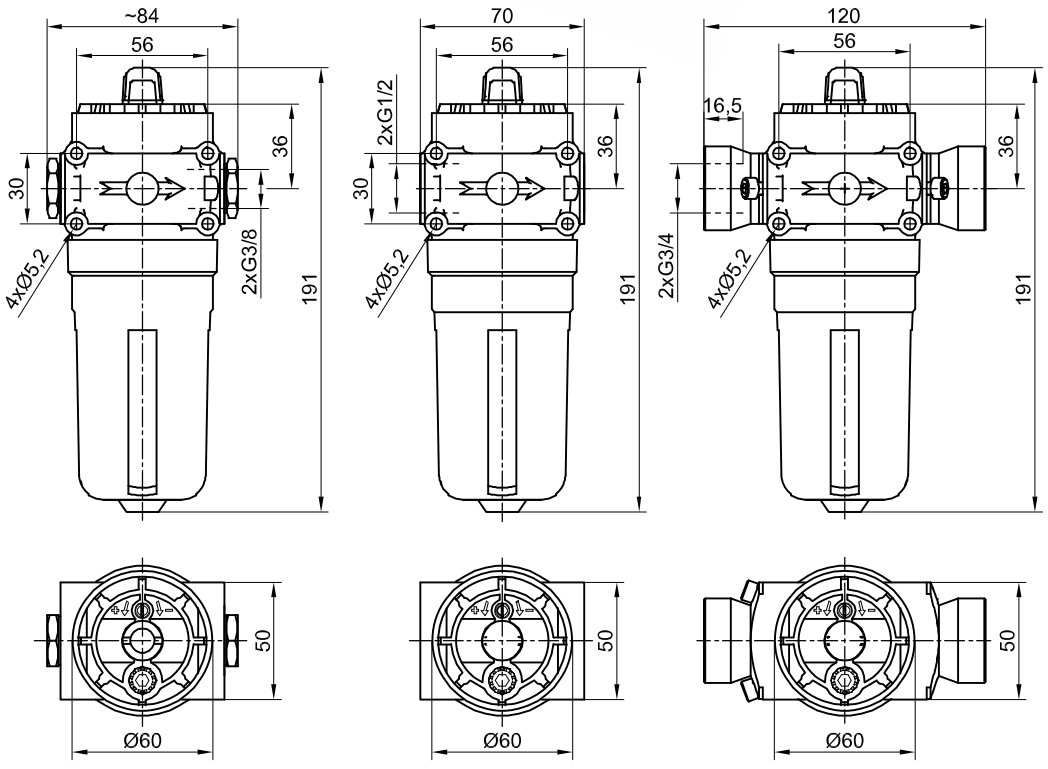
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Początek kroplenia smarownicy:	3m^3/h
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop cynku
Zbiornik, kopułka	- poliwęglan przezroczysty
Dysze, rurka ssąca	- tworzywo sztuczne
Uszczelnienia, membrana	- guma olejoodporna
Nakładki	- stop aluminium
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2; G3/4



Uwaga: inne wykonania materiałowe (np. stal nierdzewna, stal kwasoodporna, mosiądz) dostępne po konsultacji technicznej.

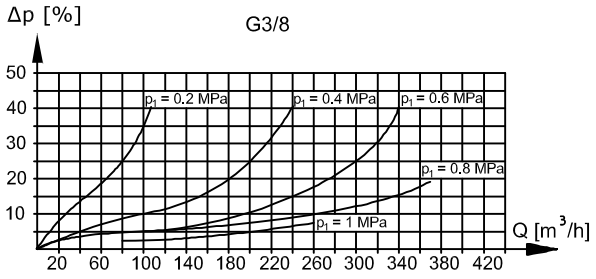


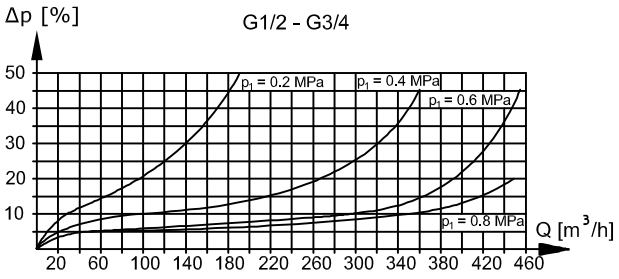
WYMIARY



Smarownica G3/8 | Smarownica G1/2 | Smarownica G3/4

CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWOWE





NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy
G3/8	2 500 l/min	50.1301.38
G1/2	4 200 l/min	50.1301.12
G3/4	4 200 l/min	50.1301.34

SPOSÓB ZAMAWIANIA

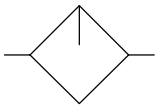
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.:
Smarownica sprężonego powietrza CLASSIC G1/2, nr 50.1301.12 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do smarownicy sprężonego powietrza serii CLASSIC	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do smarownicy sprężonego powietrza serii CLASSIC	strona 9.12.10

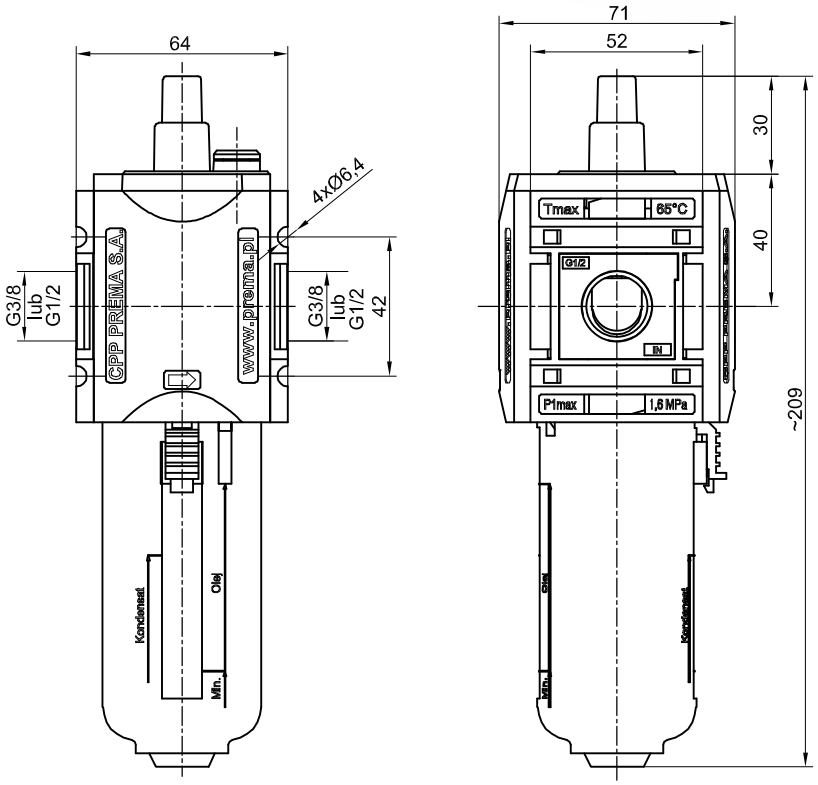
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Początek kroplenia smarownicy:	3m^3/h
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Zbiornik, kopułki	- poliwęglan przezroczysty
Osłona zbiornika	- tworzywo sztuczne
Osłona korpusu	- tworzywo sztuczne
Wkład filtrujący	- kompozyt polietylenowy lub spiek brązu
Uszczelnienia	- guma olejoodporna
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2



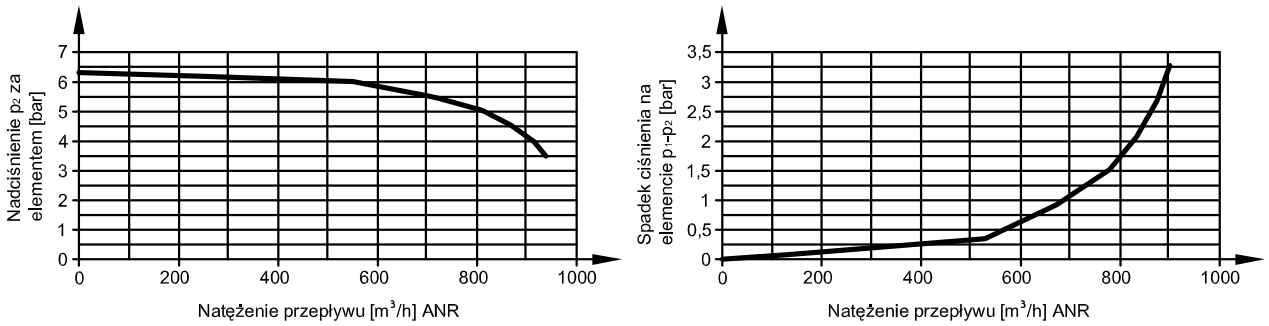


WYMIARY



CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWOWE

Smarownica sprężpnego powietrza G1/2 (bez kroplenia) - ciśnienie wejściowe p_1 = 6,3 bar



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłączeniowy	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy
G3/8	2 500 l/min	50.2301.38
G1/2	4 200 l/min	50.2301.12

SPOSÓB ZAMAWIANIA

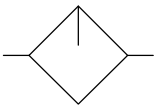
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Smarownica sprężonego powietrza NOVA G1/2, nr 50.2301.12 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

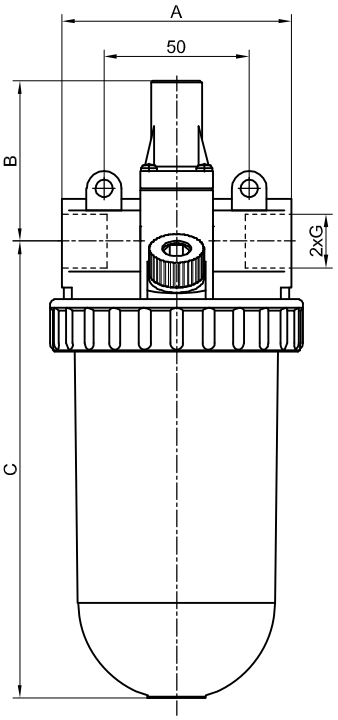
Elementy mocujące do smarownicy sprężonego powietrza serii NOVA	strona 9.11.02.01-02
Komplety naprawcze do smarownicy sprężonego powietrza serii NOVA	strona 9.12.12

DANE TECHNICZNE

Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5 ÷ 16 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 60°C
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop cynku
Zbiornik	- poliwęglan
Uszczelki	- NBR
Gwint przyłącza:	G1; G1 1/4; G1 1/2



WYMIARY





NUMERY ZAMÓWIENIOWE

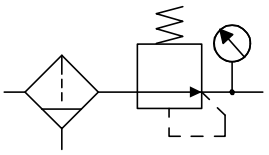
Gwint przyłącza	Materiał zbiornika	Przepływ nominalny [6 bar]	A	C	D	Numer zamówieniowy
G1	tworzywo sztuczne	9 000 l/min	90	58	160	**80.0301.101019**
	metalowy	9 000 l/min	90	58	160	**80.0301.101035**
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową	9 000 l/min	90	58	160	**80.0301.101027**
G1 1/4	tworzywo sztuczne	9 000 l/min	137	70	232	**80.0301.101020**
	metalowy	9 000 l/min	137	70	232	**80.0301.101036**
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową	9 000 l/min	137	70	232	**80.0301.101028**
G1 1/2	tworzywo sztuczne	9 000 l/min	125	70	232	**80.0301.101021**
	metalowy	9 000 l/min	125	70	232	**80.0301.101037**
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową	9 000 l/min	125	70	232	**80.0301.101029**

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Smarownica sprężonego powietrza MAXI G1 nr 80.0301.101019 1 szt.

DANE TECHNICZNE

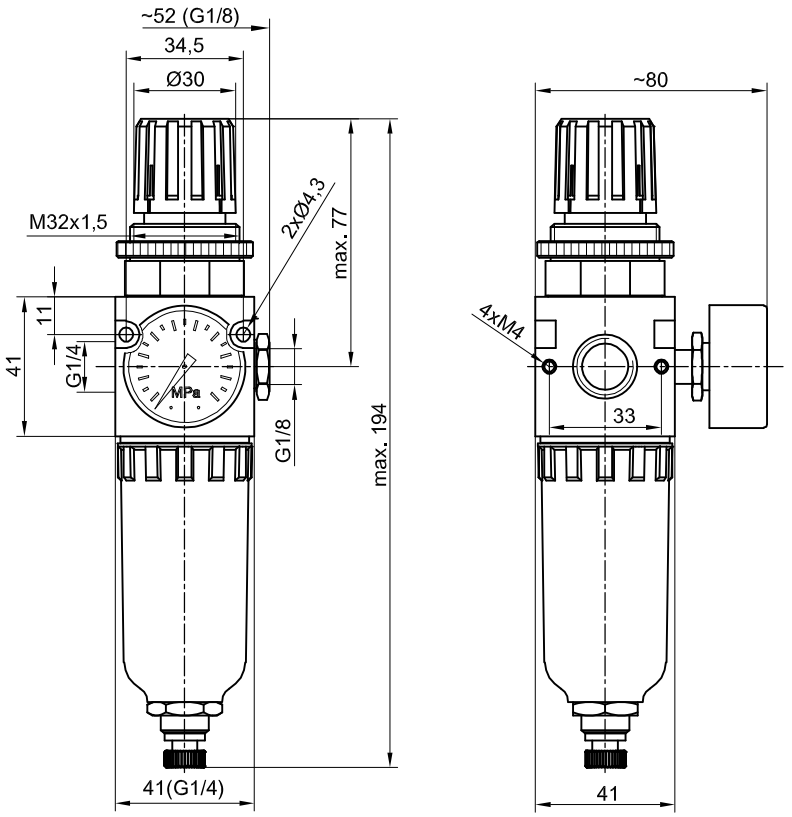
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷10,0 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus, kołpak	- stop aluminium
Grzybek	- mosiądz
Zbiornik	- poliwęglan przezroczysty
Wkład filtrujący	- spiek brązu
Kierownica, osłona, okap	- tworzywo sztuczne
Uszczelnienia, membrana	- guma olejoodporna
Gwint przyłącza:	G 1/8; G1/4



Uwaga: inne wykonania materiałowe (np. stal nierdzewna, stal kwasoodporna, mosiądz) dostępne po konsultacji technicznej.

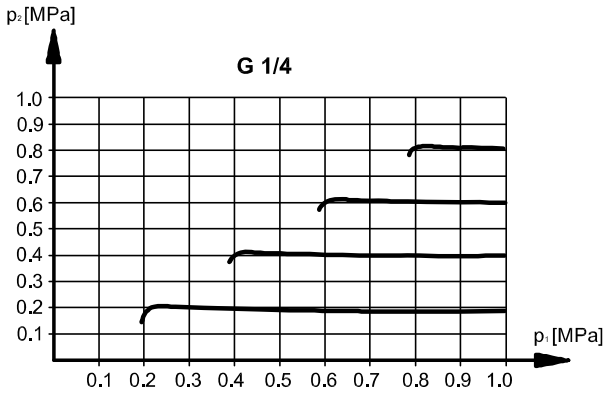


WYMIARY

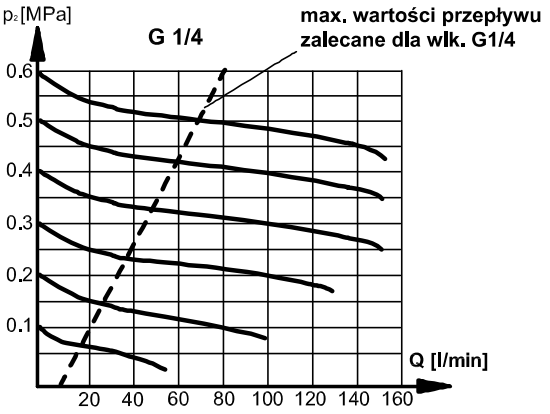


Uwaga: gwint przyłączeniowy G 1/8 uzyskuje się przez wkręcenie w gwinty przyłączeniowe wkrętki redukcyjnej R1/4xG1/8

CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWOWE I REGULACYJNE



Charakterystyka regulacyjna



Charakterystyka przepływowa

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [µm]	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy
G1/8	0,05 ÷ 0,30	5	810 l/min	**50.0201.1803.05**
	0,05 ÷ 0,70			**50.0201.1807.05**
	0,05 ÷ 1,00			**50.0201.1810.05**
	0,05 ÷ 0,30	10		**50.0201.1803.10**
	0,05 ÷ 0,70			**50.0201.1807.10**
	0,05 ÷ 1,00			**50.0201.1810.10**
	0,05 ÷ 0,30	40		**50.0201.1803.40**
	0,05 ÷ 0,70			**50.0201.1807.40**
	0,05 ÷ 1,00			**50.0201.1810.40**
G1/4	0,05 ÷ 0,30	5	2 130 l/min	**50.0201.1403.05**
	0,05 ÷ 0,70			**50.0201.1407.05**
	0,05 ÷ 1,00			**50.0201.1410.05**
	0,05 ÷ 0,30	10		**50.0201.1403.10**
	0,05 ÷ 0,70			**50.0201.1407.10**
	0,05 ÷ 1,00			**50.0201.1410.10**
	0,05 ÷ 0,30	40		**50.0201.1403.40**
	0,05 ÷ 0,70			**50.0201.1407.40**
	0,05 ÷ 1,00			**50.0201.1410.40**

SPOSÓB ZAMAWIANIA

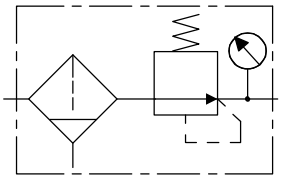
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Zespół filtrująco-redukcyjny MINI G1/4, nr 50.0201.1410.10 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do zespołu filtrująco-redukcyjnego serii MINI	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do zespołu filtrująco-redukcyjnego serii MINI	strona 9.12.08

DANE TECHNICZNE

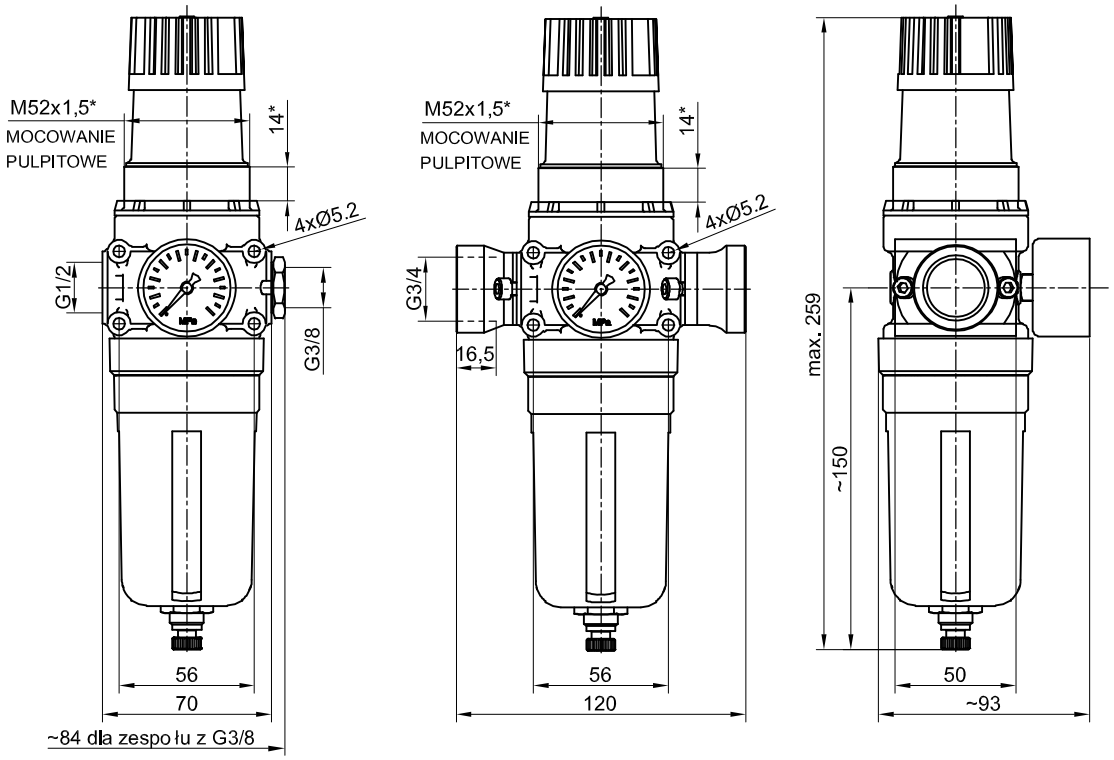
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷12,0 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus, kołpak	- stop cynku
Grzybek	- mosiądz
Zbiornik	- poliwęglan przezroczysty
Wkład filtrujący	- spiek brązu
Tłoczek, kierownica, osłona, okap	- tworzywo sztuczne
Uszczelnienia	- guma olejoodporna
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2; G3/4



Uwaga: inne wykonania materiałowe (np. stal nierdzewna, stal kwasoodporna, mosiądz) dostępne po konsultacji technicznej.



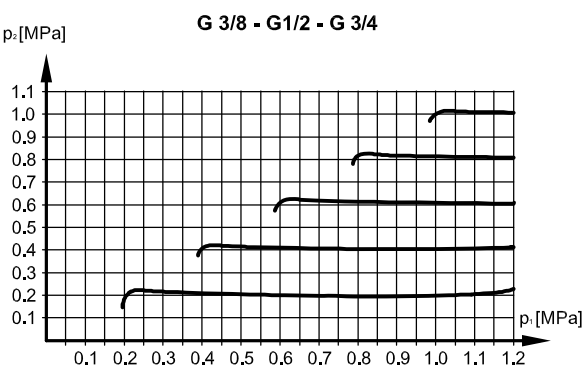
WYMIARY



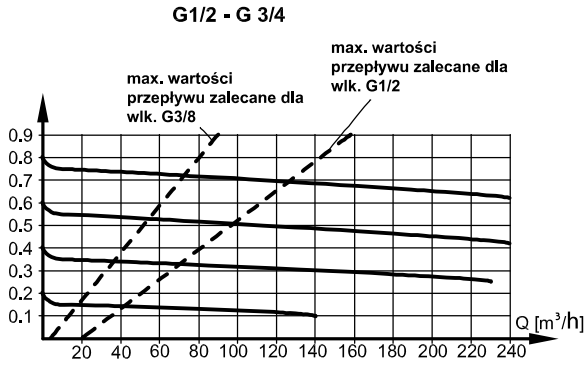
Zespół filtrująco-redukcyjny G3/8-G1/2 Zespół filtrująco-redukcyjny G3/4

*gwint do mocowania pulpitowego wykonywany jest na specjalne zamówienie

CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWOWE I REGULACYJNE



Charakterystyka regulacyjna



Charakterystyka przepływowa

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [µm]	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy	
				Spust ręczny	Spust automatyczny
G3/8	0,05 ÷ 0,30	5	2 750 l/min	**50.1201.3803.05**	**50.1211.3803.05**
	0,05 ÷ 0,70			**50.1201.3807.05**	**50.1211.3807.05**
	0,05 ÷ 1,20			**50.1201.3812.05**	**50.1211.3812.05**
	0,05 ÷ 0,30	10		**50.1201.3803.10**	**50.1211.3803.10**
	0,05 ÷ 0,70			**50.1201.3807.10**	**50.1211.3807.10**
	0,05 ÷ 1,20			**50.1201.3812.10**	**50.1211.3812.10**
	0,05 ÷ 0,30	40		**50.1201.3803.40**	**50.1211.3803.40**
	0,05 ÷ 0,70			**50.1201.3807.40**	**50.1211.3807.40**
	0,05 ÷ 1,20			**50.1201.3812.40**	**50.1211.3812.40**
G1/2	0,05 ÷ 0,30	5	3 860 l/min	**50.1201.1203.05**	**50.1211.1203.05**
	0,05 ÷ 0,70			**50.1201.1207.05**	**50.1211.1207.05**
	0,05 ÷ 1,20			**50.1201.1212.05**	**50.1211.1212.05**
	0,05 ÷ 0,30	10		**50.1201.1203.10**	**50.1211.1203.10**
	0,05 ÷ 0,70			**50.1201.1207.10**	**50.1211.1207.10**
	0,05 ÷ 1,20			**50.1201.1212.10**	**50.1211.1212.10**
	0,05 ÷ 0,30	40		**50.1201.1203.40**	**50.1211.1203.40**
	0,05 ÷ 0,70			**50.1201.1207.40**	**50.1211.1207.40**
	0,05 ÷ 1,20			**50.1201.1212.40**	**50.1211.1212.40**
G3/4	0,05 ÷ 0,30	5	3 860 l/min	**50.1201.3403.05**	**50.1211.3403.05**
	0,05 ÷ 0,70			**50.1201.3407.05**	**50.1211.3407.05**
	0,05 ÷ 1,20			**50.1201.3412.05**	**50.1211.3412.05**
	0,05 ÷ 0,30	10		**50.1201.3403.10**	**50.1211.3403.10**
	0,05 ÷ 0,70			**50.1201.3407.10**	**50.1211.3407.10**
	0,05 ÷ 1,20			**50.1201.3412.10**	**50.1211.3412.10**
	0,05 ÷ 0,30	40		**50.1201.3403.40**	**50.1211.3403.40**
	0,05 ÷ 0,70			**50.1201.3407.40**	**50.1211.3407.40**
	0,05 ÷ 1,20			**50.1201.3412.40**	**50.1211.3412.40**
Nakrętka do mocowania pulpitowego				**59.1101.15**	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

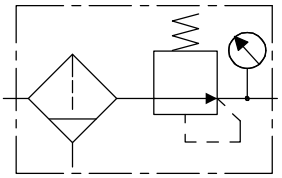
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Zespół filtrująco-redukcyjny CLASSIC G3/4, nr 50.1201.3407.10 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do zespołu filtrująco-redukcyjnego serii CLASSIC	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do zespołu filtrująco-redukcyjnego serii CLASSIC	strona 9.12.07

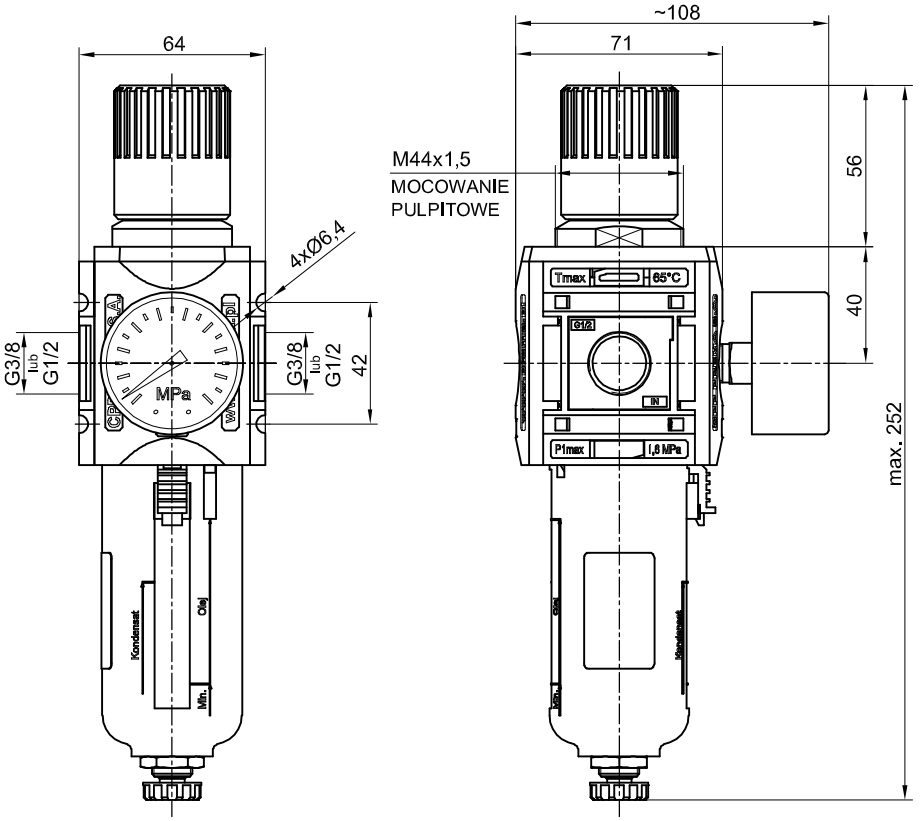
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷12,0 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Zbiornik	- poliwęglan przezroczysty
Kołpak, pokrywa	- tworzywo sztuczne
Osłona korpusu	- tworzywo sztuczne
Wkład filtrujący	- kompozyt polietylenowy lub spiek brązu
Uszczelnienia	- guma olejoodporna
Gwint przyłącza:	G3/8 - G1/2



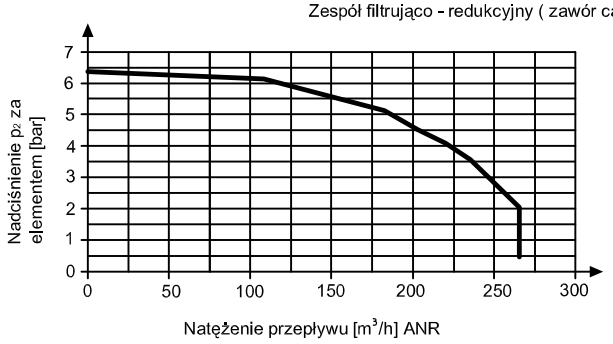


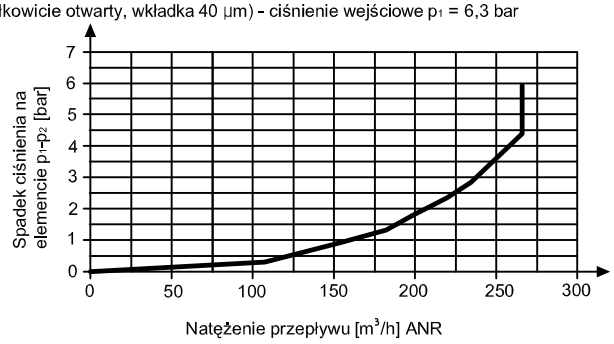
WYMIARY



CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWOWE

Zespół filtrująco - redukcyjny (zawór całkowicie otwarty, wkładka 40 µm) - ciśnienie wejściowe p_1 = 6,3 bar





NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [µm]	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy	
				Spust ręczny	Spust automatyczny
G3/8	0,05 ÷ 0,30	5	2 750 l/min	**50.2201.3803.05**	**50.2211.3803.05**
	0,05 ÷ 0,70			**50.2201.3807.05**	**50.2211.3807.05**
	0,05 ÷ 1,20			**50.2201.3812.05**	**50.2211.3812.05**
	0,05 ÷ 0,30	10		**50.2201.3803.10**	**50.2211.3803.10**
	0,05 ÷ 0,70			**50.2201.3807.10**	**50.2211.3807.10**
	0,05 ÷ 1,20			**50.2201.3812.10**	**50.2211.3812.10**
	0,05 ÷ 0,30	40		**50.2201.3803.40**	**50.2211.3803.40**
	0,05 ÷ 0,70			**50.2201.3807.40**	**50.2211.3807.40**
	0,05 ÷ 1,20			**50.2201.3812.40**	**50.2211.3812.40**
G1/2	0,05 ÷ 0,30	5	3 860 l/min	**50.2201.1203.05**	**50.2211.1203.05**
	0,05 ÷ 0,70			**50.2201.1207.05**	**50.2211.1207.05**
	0,05 ÷ 1,20			**50.2201.1212.05**	**50.2211.1212.05**
	0,05 ÷ 0,30	10		**50.2201.1203.10**	**50.2211.1203.10**
	0,05 ÷ 0,70			**50.2201.1207.10**	**50.2211.1207.10**
	0,05 ÷ 1,20			**50.2201.1212.10**	**50.2211.1212.10**
	0,05 ÷ 0,30	40		**50.2201.1203.40**	**50.2211.1203.40**
	0,05 ÷ 0,70			**50.2201.1207.40**	**50.2211.1207.40**
	0,05 ÷ 1,20			**50.2201.1212.40**	**50.2211.1212.40**

SPOSÓB ZAMAWIANIA

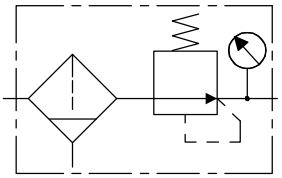
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Zespół filtrująco - redukcyjny NOVA G3/8, nr 50.2201.3812.10 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

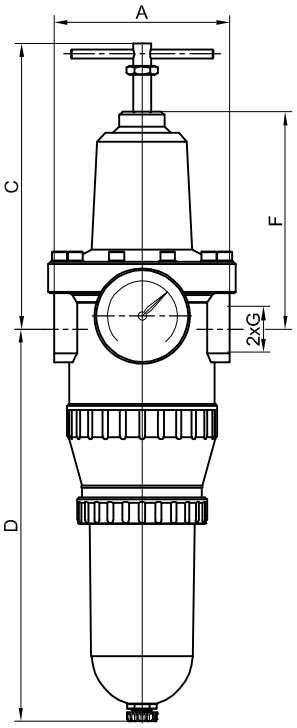
Elementy mocujące do zespołu filtrująco - redukcyjnego serii NOVA	strona 9.11.02.01-02
Komplety naprawcze do zespołu filtrująco - redukcyjnego serii NOVA	strona 9.12.09

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5 ÷ 16 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 60°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- aluminium
Grzybek	- NBR mosiądz
Uszczelki	- NBR
Membrana	- NBR mosiądz
Gwint przyłącza:	G1



WYMIARY





REDUKTOR W KOMPLECIE Z MANOMETREM

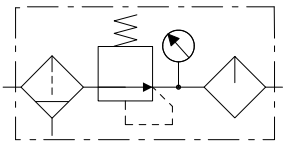
Gwint przyłącza	Materiał zbiornika	Zakres regulacji	Zakres manometru	Przepływ nominalny [6bar]	A	C	D	F	Numer zamówieniowy
Przepływ: 4000 l/min, Dokładność oczyszczania: 40 µm									
G1	tworzywo sztuczne	0 - 16 bar	1 - 16 bar	7 000 l/min	125	190,6	261,4	145	**80.0201.100927**
	metalowy	0 - 16 bar	0,5 - 16 bar		125	190,6	261,4	145	**80.0201.100939**
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową	0 - 16 bar	1 - 16 bar		125	190,6	261,4	145	**80.0201.100933**

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Zawór filtrująco-redukcyjny MAXI G1, nr 80.0201.100927 1 szt.

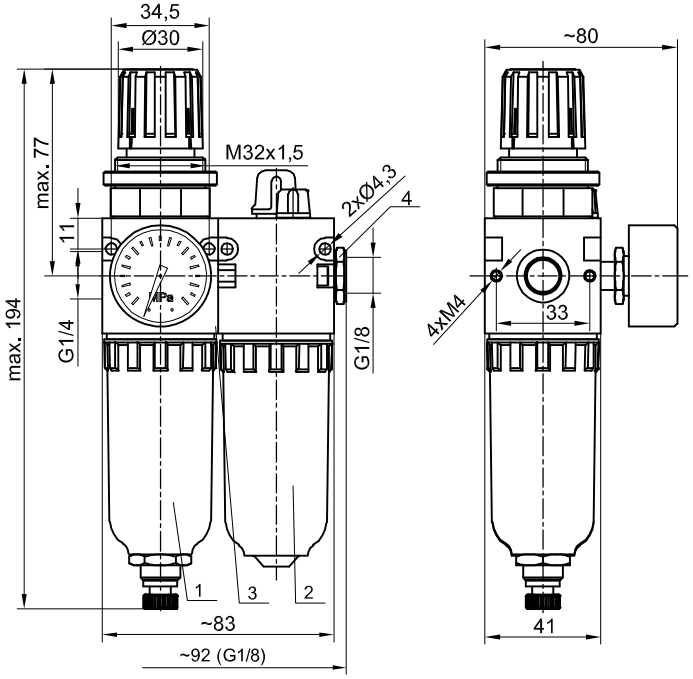
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷10,0 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikami do dołu
Początek kroplenia smarownicy:	1m^3/h
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C
Materiały konstrukcyjne:	
Korpusy, kołpaki	- stop aluminium
Zbiorniki	- poliwęglan przezroczysty
Wkład filtrujący	- spiek brązu
Element zawirowujący strugę	- tworzywo sztuczne
Uszczelnienia	- guma olejoodporna (NBR)
Gwint przyłącza:	G1/8; G1/4





WYMIARY



Uwaga: gwint przyłączeniowy G1/8 uzyskuje się przez wkręcenie w gwinty przyłączeniowe wkrętki redukcyjnej R1/4xG1/8
Elementami dwuelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza G1/4 i G1/8 są:
1) zespół filtrująco-redukcyjny, 2) smarownica sprężonego powietrza, 3) podkładki uszczelniające, 4) wkrętki redukcyjne (dla bloku G1/8).

SERIA MINI

Blok przygotowania sprężonego powietrza dwuelementowy (zespół filtrująco-redukcyjny, smarownica)

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [µm]	Numer zamówieniowy
G1/8	0,05 ÷ 0,30	5	**50.0502.1803.05**
	0,10 ÷ 0,70		**50.0502.1807.05**
	0,10 ÷ 1,0		**50.0502.1810.05**
	0,05 ÷ 0,30	10	**50.0502.1803.10**
	0,10 ÷ 0,70		**50.0502.1807.10**
	0,10 ÷ 1,0		**50.0502.1810.10**
	0,05 ÷ 0,30	40	**50.0503.1803.40**
	0,10 ÷ 0,70		**50.0502.1807.40**
	0,10 ÷ 1,0		**50.0502.1810.40**
G1/4	0,05 ÷ 0,30	5	**50.0502.1403.05**
	0,10 ÷ 0,70		**50.0502.1407.05**
	0,10 ÷ 1,0		**50.0502.1410.05**
	0,05 ÷ 0,30	10	**50.0502.1403.10**
	0,10 ÷ 0,70		**50.0502.1407.10**
	0,10 ÷ 1,0		**50.0502.1410.10**
	0,05 ÷ 0,30	40	**50.0503.1403.40**
	0,10 ÷ 0,70		**50.0502.1407.40**
	0,10 ÷ 1,0		**50.0502.1410.40**

SPOSÓB ZAMAWIANIA

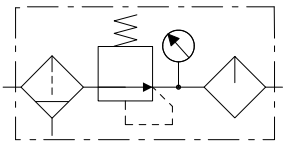
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Blok przygotowania sprężonego powietrza dwuelementowy MINI G1/4 nr 50.0502.1407.40 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii MINI	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii MINI	strona: zespół filtrująco-redukcyjny 9.12.08 smarownica 9.12.11

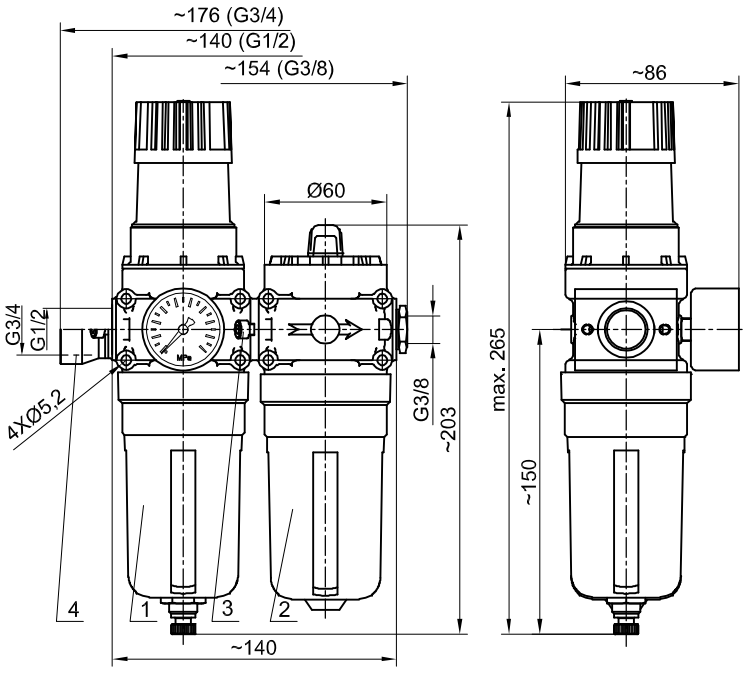
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷12,0 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikami do dołu
Początek kroplenia smarownicy:	3m^3/h
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C
Materiały konstrukcyjne:	
Korpusy	- stop cynku
Zbiorniki	- poliwęglan przezroczysty
Wkład filtrujący	- spiek brązu
Kierownica	- tworzywo sztuczne
Uszczelnienia	- guma olejoodporna (NBR)
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2; G3/4





WYMIARY



Elementami dwuelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza G1/2, G3/4, G3/8 są:
1) zespół filtrująco-redukcyjny, 2) smarownica sprężonego powietrza, 3) śruby łączące, 4) wkrętki redukcyjne (dla G3/8, G3/4).
Uwaga: gwint przyłączeniowy G3/8 uzyskuje się przez wkręcenie w gwinty przyłączeniowe wkrętki redukcyjnej R1/2 x G3/8

SERIA CLASSIC

Blok przygotowania sprężonego powietrza dwuelementowy (zespół filtrująco-redukcyjny, smarownica)

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [µm]	Numer zamówieniowy	
			Spust ręczny	Spust automatyczny
G3/8	0,05 ÷ 0,30	5	**50.1502.3803.05**	**50.1512.3803.05**
	0,05 ÷ 0,70		**50.1502.3807.05**	**50.1512.3807.05**
	0,05 ÷ 1,20		**50.1502.3812.05**	**50.1512.3812.05**
	0,05 ÷ 0,30	10	**50.1502.3803.10**	**50.1512.3803.10**
	0,05 ÷ 0,70		**50.1502.3807.10**	**50.1512.3807.10**
	0,05 ÷ 1,20		**50.1502.3812.10**	**50.1512.3812.10**
	0,05 ÷ 0,30	40	**50.1502.3803.40**	**50.1512.3803.40**
	0,05 ÷ 0,70		**50.1502.3807.40**	**50.1512.3807.40**
	0,05 ÷ 1,20		**50.1502.3812.40**	**50.1512.3812.40**
G1/2	0,05 ÷ 0,30	5	**50.1502.1203.05**	**50.1512.1203.05**
	0,05 ÷ 0,70		**50.1502.1207.05**	**50.1512.1207.05**
	0,05 ÷ 1,20		**50.1502.1212.05**	**50.1512.1212.05**
	0,05 ÷ 0,30	10	**50.1502.1203.10**	**50.1512.1203.10**
	0,05 ÷ 0,70		**50.1502.1207.10**	**50.1512.1207.10**
	0,05 ÷ 1,20		**50.1502.1212.10**	**50.1512.1212.10**
	0,05 ÷ 0,30	40	**50.1502.1203.40**	**50.1512.1203.40**
	0,05 ÷ 0,70		**50.1502.1207.40**	**50.1512.1207.40**
	0,05 ÷ 1,20		**50.1502.1212.40**	**50.1512.1212.40**
G3/4	0 ÷ 0,30	5	**50.1502.3403.05**	**50.1512.3403.05**
	0 ÷ 0,70		**50.1502.3407.05**	**50.1512.3407.05**
	0 ÷ 1,20		**50.1502.3412.05**	**50.1512.3412.05**
	0 ÷ 0,30	10	**50.1502.3403.10**	**50.1512.3403.10**
	0 ÷ 0,70		**50.1502.3407.10**	**50.1512.3407.10**
	0 ÷ 1,20		**50.1502.3412.10**	**50.1512.3412.10**
	0 ÷ 0,30	40	**50.1502.3403.40**	**50.1512.3403.40**
	0 ÷ 0,70		**50.1502.3407.40**	**50.1512.3407.40**
	0 ÷ 1,20		**50.1502.3412.40**	**50.1512.3412.40**

SPOSÓB ZAMAWIANIA

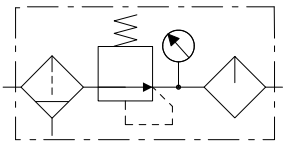
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Blok przygotowania sprężonego powietrza dwuelementowy CLASSIC G1/2 nr 50.1502.1212.10 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii CLASSIC	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii CLASSIC	strona: zespół filtrująco-redukcyjny 9.12.07 smarownica 9.12.10

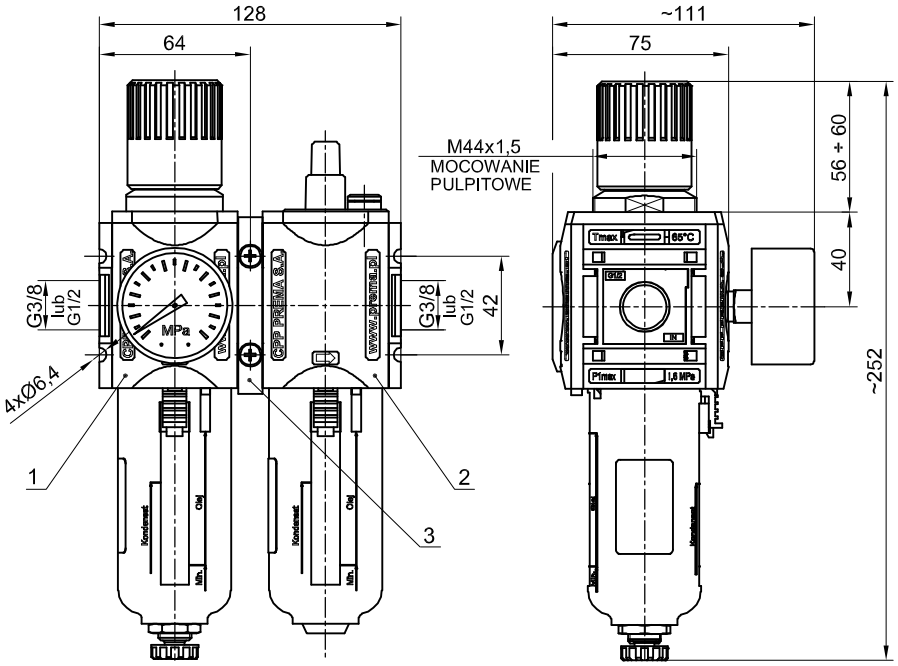
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷12,0 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 50°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikami do dołu
Początek kroplenia smarownicy:	3m^3/h
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Zbiorniki	- poliwęglan przezroczysty
Osłona zbiornika	- tworzywo sztuczne
Osłona korpusu	- tworzywo sztuczne
Wkład filtrujący	- kompozyt polietylenowy lub spiek brązu
Uszczelnienia	- guma olejoodporna
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2





WYMIARY



Elementami dwuelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza G3/8 - G1/2 są:
1)zespół filtrująco-redukcyjny, 2) smarownica sprężonego powietrza, 3) śruby łączące.

SERIA NOVA

Blok przygotowania sprężonego powietrza dwuelementowy (zespół filtrująco-redukcyjny, smarownica)

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [µm]	Numer zamówieniowy	
			Spust ręczny	Spust automatyczny
G3/8	0,05 ÷ 0,30	5	**50.2502.3803.05**	**50.2512.3803.05**
	0,05 ÷ 0,70		**50.2502.3807.05**	**50.2512.3807.05**
	0,05 ÷ 1,20		**50.2502.3812.05**	**50.2512.3812.05**
	0,05 ÷ 0,30	10	**50.2502.3803.10**	**50.2512.3803.10**
	0,05 ÷ 0,70		**50.2502.3807.10**	**50.2512.3807.10**
	0,05 ÷ 1,20		**50.2502.3812.10**	**50.2512.3812.10**
	0,05 ÷ 0,30	40	**50.2502.3803.40**	**50.2512.3803.40**
	0,05 ÷ 0,70		**50.2502.3807.40**	**50.2512.3807.40**
	0,05 ÷ 1,20		**50.2502.3812.40**	**50.2512.3812.40**
G1/2	0,05 ÷ 0,30	5	**50.2502.1203.05**	**50.2512.1203.05**
	0,05 ÷ 0,70		**50.2502.1207.05**	**50.2512.1207.05**
	0,05 ÷ 1,20		**50.2502.1212.05**	**50.2512.1212.05**
	0,05 ÷ 0,30	10	**50.2502.1203.10**	**50.2512.1203.10**
	0,05 ÷ 0,70		**50.2502.1207.10**	**50.2512.1207.10**
	0,05 ÷ 1,20		**50.2502.1212.10**	**50.2512.1212.10**
	0,05 ÷ 0,30	40	**50.2502.1203.40**	**50.2512.1203.40**
	0,05 ÷ 0,70		**50.2502.1207.40**	**50.2512.1207.40**
	0,05 ÷ 1,20		**50.2502.1212.40**	**50.2512.1212.40**

SPOSÓB ZAMAWIANIA

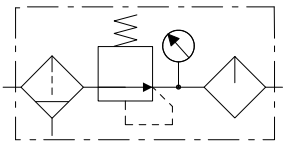
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Blok przygotowania sprężonego powietrza dwuelementowy NOVA G1/2, nr 50.2502.1207.40 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

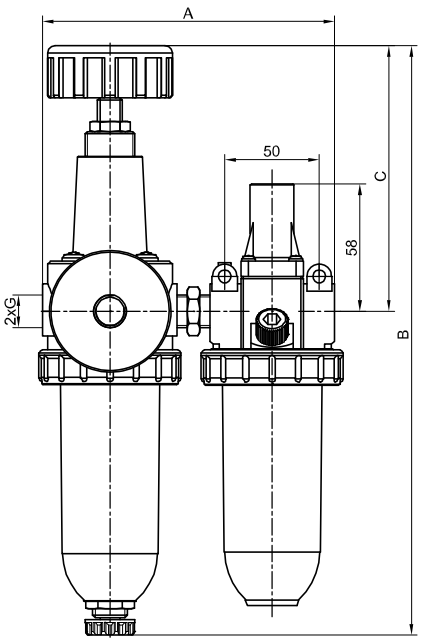
Elementy mocujące do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii NOVA	strona 9.11.02.01-02
Komplety naprawcze do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii NOVA	strona: zespół filtrująco-redukcyjny 9.12.09 smarownica 9.12.12

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5 ÷ 16 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 60°C
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	stop aluminium
Zbiornik	wg tabeli
Grzybek	NBR mosiądz
Uszczelki	NBR
Membrana	NBR mosiądz
Gwint przyłącza:	G1; G 1 1/4; G 1 1/2



WYMIARY





NUMERY ZAMÓWIENIOWE

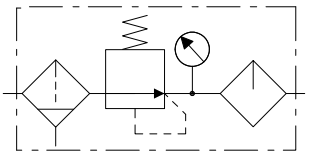
Gwint przyłącza	Materiał zbiornika	Zakres regulacji	A	B	C	Numer zamówieniowy
Przepływ: 4000 l/min						
G1	tworzywo sztuczne	0,50 - 10 bar	220	452	190,6	**80.0502.101051**
	metalowy	0,50 - 16 bar	220	452	190,6	**80.0502.101063**
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową	0,50 - 10 bar	220	454,6	190,6	**80.0502.101057**

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.:
Blok przygotowania sprężonego powietrza MAXI G1, nr 80.0502.101051 1 szt.

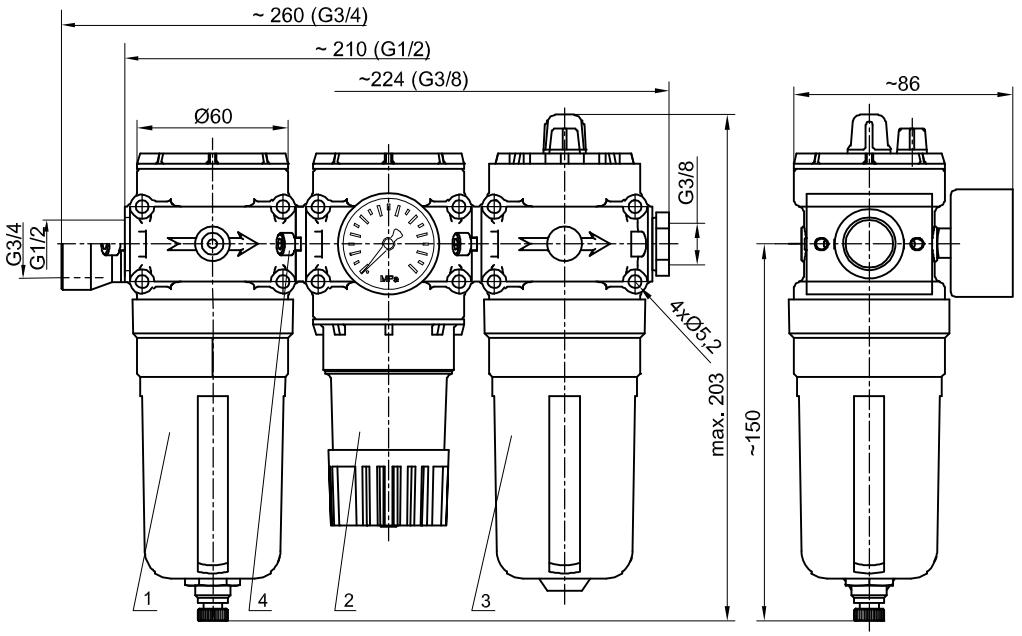
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷12,0 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikami do dołu
Początek kroplenia smarownicy:	3m^3/h
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop cynku
Zbiorniki	- poliwęglan przezroczysty
Wkład filtrujący	- spiek brązu
Element zawirowujący strugę	- tworzywo sztuczne
Uszczelnienia	- guma olejoodporna (NBR)
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2; G3/4





WYMIARY



Elementami trójelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza G3/8, G1/2, G 3/4 są:
1) filtr sprężonego powietrza, 2) zawór redukcyjny, 3) smarownica sprężonego powietrza, 4) śruby łączące.
Uwaga: gwint przyłączeniowy G3/8 uzyskuje się przez wkręcenie w gwinty przyłączeniowe wkrętki redukcyjnej R1/2 x G3/8

SERIA CLASSIC

Blok przygotowania sprężonego powietrza trójelementowy (filtr, zawór redukcyjny, smarownica)

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [µm]	Numer zamówieniowy	
			Spust ręczny	Spust automatyczny
G3/8	0,05 ÷ 0,30	5	**50.1503.3803.05**	**50.1513.3803.05**
	0,05 ÷ 0,70		**50.1503.3807.05**	**50.1513.3807.05**
	0,05 ÷ 1,20		**50.1503.3812.05**	**50.1513.3812.05**
	0,05 ÷ 0,30	10	**50.1503.3803.10**	**50.1513.3803.10**
	0,05 ÷ 0,70		**50.1503.3807.10**	**50.1513.3807.10**
	0,05 ÷ 1,20		**50.1503.3812.10**	**50.1513.3812.10**
	0,05 ÷ 0,30	40	**50.1503.3803.40**	**50.1513.3803.40**
	0,05 ÷ 0,70		**50.1503.3807.40**	**50.1513.3807.40**
	0,05 ÷ 1,20		**50.1503.3812.40**	**50.1513.3812.40**
G1/2	0,05 ÷ 0,30	5	**50.1503.1203.05**	**50.1513.1203.05**
	0,05 ÷ 0,70		**50.1503.1207.05**	**50.1513.1207.05**
	0,05 ÷ 1,20		**50.1503.1212.05**	**50.1513.1212.05**
	0,05 ÷ 0,30	10	**50.1503.1203.10**	**50.1513.1203.10**
	0,05 ÷ 0,70		**50.1503.1207.10**	**50.1513.1207.10**
	0,05 ÷ 1,20		**50.1503.1212.10**	**50.1513.1212.10**
	0,05 ÷ 0,30	40	**50.1503.1203.40**	**50.1513.1203.40**
	0,05 ÷ 0,70		**50.1503.1207.40**	**50.1513.1207.40**
	0,05 ÷ 1,20		**50.1503.1212.40**	**50.1513.1212.40**
G3/4	0,05 ÷ 0,30	5	**50.1503.3403.05**	**50.1513.3403.05**
	0,05 ÷ 0,70		**50.1503.3407.05**	**50.1513.3407.05**
	0,05 ÷ 1,20		**50.1503.3412.05**	**50.1513.3412.05**
	0,05 ÷ 0,30	10	**50.1503.3403.10**	**50.1513.3403.10**
	0,05 ÷ 0,70		**50.1503.3407.10**	**50.1513.3407.10**
	0,05 ÷ 1,20		**50.1503.3412.10**	**50.1513.3412.10**
	0,05 ÷ 0,30	40	**50.1503.3403.40**	**50.1513.3403.40**
	0,05 ÷ 0,70		**50.1503.3407.40**	**50.1513.3407.40**
	0,05 ÷ 1,20		**50.1503.3412.40**	**50.1513.3412.40**

SPOSÓB ZAMAWIANIA

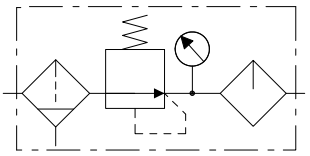
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Blok przygotowania sprężonego powietrza trójelementowy CLASSIC G1/2 nr 50.1503.1207.40 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii CLASSIC	strona 9.11.01.01.-02
Komplety naprawcze do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii CLASSIC	strona: filtr 9.12.02 reduktor 9.12.05 smarownica 9.12.11

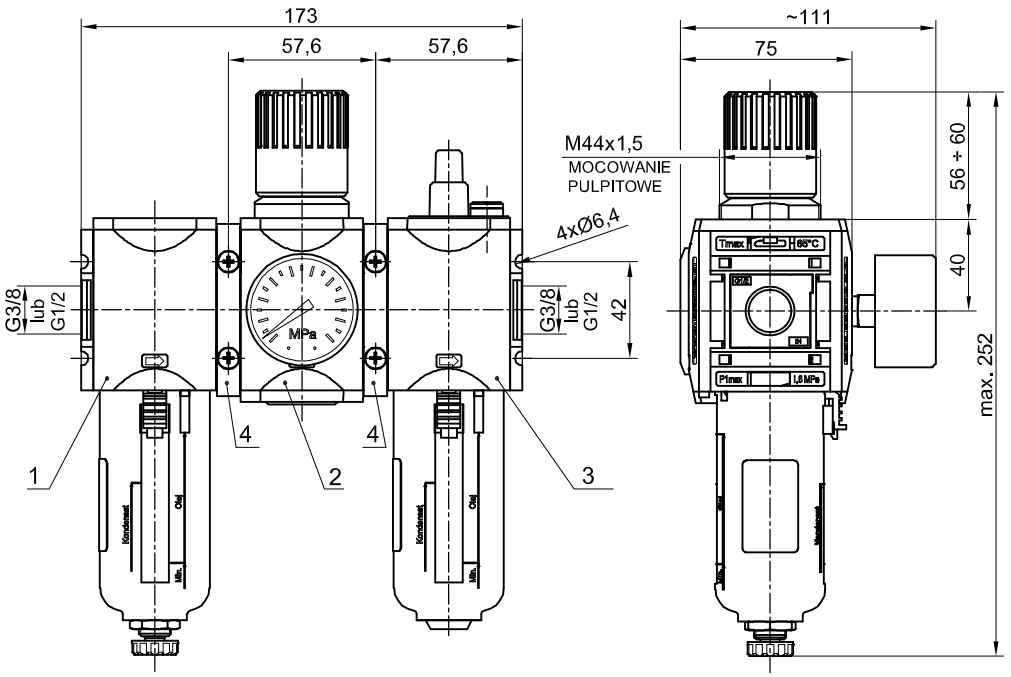
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷12,0 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikami do dołu
Początek kroplenia smarownicy:	3m^3/h
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Zbiorniki	- poliwęglan przezroczysty
Osłona zbiornika	- tworzywo sztuczne
Osłona korpusu	- tworzywo sztuczne
Wkład filtrujący	- kompozyt polietylenowy lub spiek brązu
Uszczelnienia	- guma olejoodporna
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2





WYMIARY



Elementami trójelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza G3/8 - G1/2 są:
1) filtr sprężonego powietrza, 2) zawór redukcyjny, 3) smarownica sprężonego powietrza, 4) śruby łączące.

SERIA NOVA

Blok przygotowania sprężonego powietrza trójelementowy (filtr, zawór redukcyjny, smarownica)

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [µm]	Numer zamówieniowy	
			Spust ręczny	Spust automatyczny
G3/8	0,05 ÷ 0,30	5	**50.2503.3803.05**	**50.2513.3803.05**
	0,05 ÷ 0,70		**50.2503.3807.05**	**50.2513.3807.05**
	0,05 ÷ 1,20		**50.2503.3812.05**	**50.2513.3812.05**
	0,05 ÷ 0,30	10	**50.2503.3803.10**	**50.2513.3803.10**
	0,05 ÷ 0,70		**50.2503.3807.10**	**50.2513.3807.10**
	0,05 ÷ 1,20		**50.2503.3812.10**	**50.2513.3812.10**
	0,05 ÷ 0,30	40	**50.2503.3803.40**	**50.2513.3803.40**
	0,05 ÷ 0,70		**50.2503.3807.40**	**50.2513.3807.40**
	0,05 ÷ 1,20		**50.2503.3812.40**	**50.2513.3812.40**
G1/2	0,05 ÷ 0,30	5	**50.2503.1203.05**	**50.2513.1203.05**
	0,05 ÷ 0,70		**50.2503.1207.05**	**50.2513.1207.05**
	0,05 ÷ 1,20		**50.2503.1212.05**	**50.2513.1212.05**
	0,05 ÷ 0,30	10	**50.2503.1203.10**	**50.2513.1203.10**
	0,05 ÷ 0,70		**50.2503.1207.10**	**50.2513.1207.10**
	0,05 ÷ 1,20		**50.2503.1212.10**	**50.2513.1212.10**
	0,05 ÷ 0,30	40	**50.2503.1203.40**	**50.2513.1203.40**
	0,05 ÷ 0,70		**50.2503.1207.40**	**50.2513.1207.40**
	0,05 ÷ 1,20		**50.2503.1212.40**	**50.2513.1212.40**

SPOSÓB ZAMAWIANIA

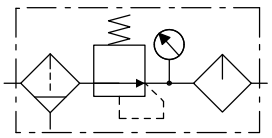
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Blok przygotowania sprężonego powietrza trójelementowy NOVA G1/2, nr 50.2503.1207.40 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

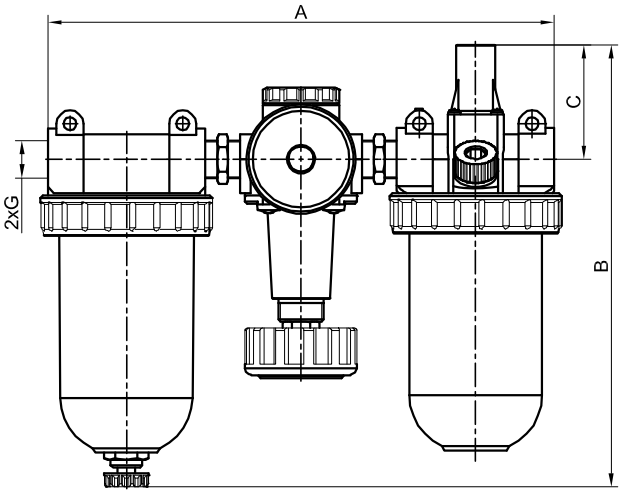
Elementy mocujące do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii NOVA	strona 9.11.02.01-02
Komplety naprawcze do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii NOVA	strona: filtr 9.12.03 reduktor 9.12.06 smarownica 9.12.12

DANE TECHNICZNE

Zakres ciśnień wyjściowych:	1,5 ÷ 16 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 60°C
Pojemność zbiornika na osad:	300 cm^3
Pojemność zbiornika na olej:	550 cm^3
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop cynku
Zbiorniki	- tworzywo sztuczne
Gwint przyłącza:	G1; G1 1/4; G 1 1/2



WYMIARY





NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Materiał zbiornika	Zakres regulacji	A	B	C	Numer zamówieniowy
Przepływ: 3200 l/min						
G1	tworzywo sztuczne	1,50 - 10 bar	302	227,9	58	**80.0503.101069**
	metalowy	1,50 - 16 bar	302	227,9	58	**80.0503.101085**
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową	1,50 - 10 bar	302	230,5	58	**80.0503.101.077**
Przepływ: 5000 l/min						
G1 1/4	tworzywo sztuczne	1,50 - 10 bar	395	313,4	70	**80.0503.101077**
	metalowy	1,50 - 16 bar	395	313,4	70	**80.0503.101086**
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową	1,50 - 10 bar	395	316,4	70	**80.0503.101078**
G1 1/2	tworzywo sztuczne	1,50 - 10 bar	395	313,4	70	**80.0503.101085**
	metalowy	1,50 - 16 bar	395	313,4	70	**80.0503.101086**
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową	1,50 - 10 bar	395	316,4	70	**80.0503.101079**

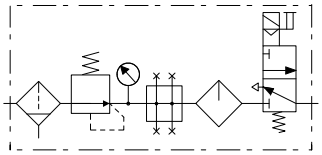
SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.:
Blok przygotowania sprężonego powietrza trójelementowy MAXI G1, nr 80.0503.101069 1 szt.

Blok przygotowania sprężonego powietrza pięcioelementowy (filtr, zawór redukcyjny, smarownica, rozdzielacz, zawór odcinający)

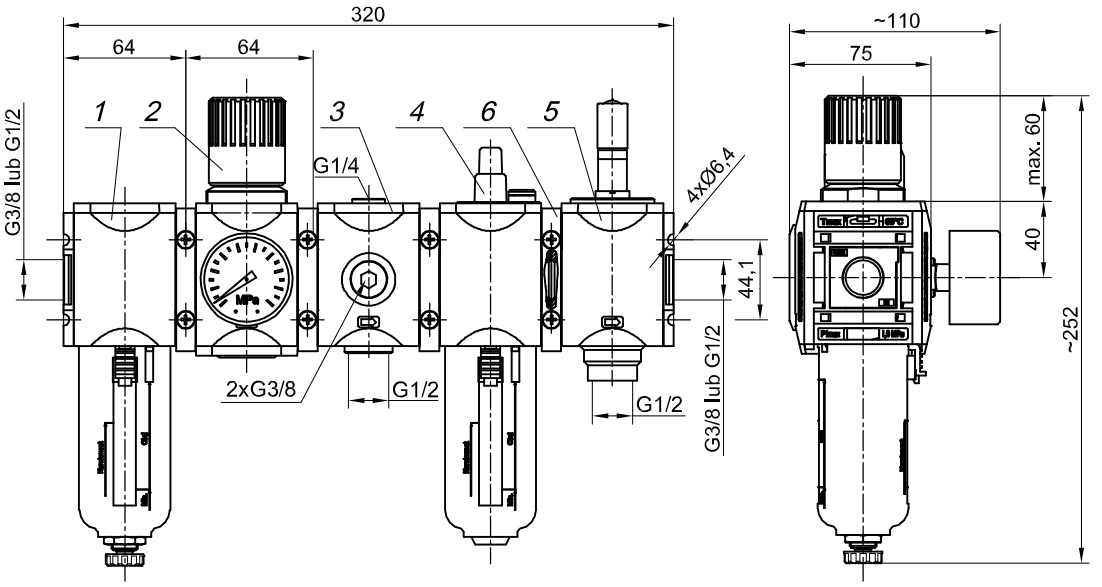
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	3,0 ÷7,0 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikami do dołu
Początek kroplenia smarownicy:	3m^3/h
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Zbiorniki	- poliwęglan przezroczysty
Osłona zbiornika	- tworzywo sztuczne
Osłona korpusu	- tworzywo sztuczne
Wkład filtrujący	- kompozyt polietylenowy lub spiek brązu
Uszczelnienia	- guma olejoodporna
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2





WYMIARY



Elementami pięcioelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza G3/8-G1/2 są:
1) filtr sprężonego powietrza, 2) zawór redukcyjny, 3) rozdzielacz powietrza, 4) smarownica sprężonego powietrza, 5) zawór odcinający, 6) śruby łączące.

SERIA NOVA

Blok przygotowania sprężonego powietrza pięcioelementowy (filtr, zawór redukcyjny, smarownica, rozdzielacz, zawór odcinający)

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [µm]	Numer zamówieniowy
G3/8	0,05 ÷ 0,30	5	**50.2505.3803.05**
	0,05 ÷ 0,70		**50.2505.3807.05**
	0,05 ÷ 0,30	10	**50.2505.3803.10**
	0,05 ÷ 0,70		**50.2505.3807.10**
	0,05 ÷ 0,30	40	**50.2505.3803.40**
	0,05 ÷ 0,70		**50.2505.3807.40**
G1/2	0,05 ÷ 0,30	5	**50.2505.1203.05**
	0,05 ÷ 0,70		**50.2505.1207.05**
	0,05 ÷ 0,30	10	**50.2505.1203.10**
	0,05 ÷ 0,70		**50.2505.1207.10**
	0,05 ÷ 0,30	40	**50.2505.1203.40**
	0,05 ÷ 0,70		**50.2505.1207.40**

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Blok przygotowania sprężonego powietrza pięcioelementowy NOVA G1/2, nr 50.2505.1207.10 1 szt.

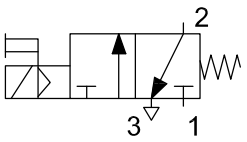
ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii NOVA	strona 9.11.02.01-02
Komplety naprawcze do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii NOVA	strona: filtr 9.12.03 reduktor 9.12.06 smarownica 9.12.12 zawór odcinający 9.12.13

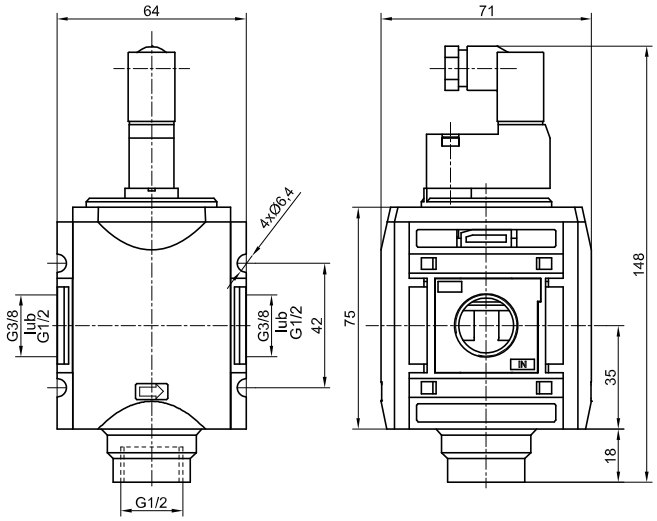
Rysunek na stronie 9.07.01.01 przedstawia przykładową konfigurację bloku przygotowania sprężonego powietrza. Należy zachować zasadę kolejności montażu podstawowych elementów bloku: filtr, następnie zawór redukcyjny i smarownica. Rozdzielacz i zawór odcinający mogą znajdować się w dowolnym miejscu bloku, ale zawór odcinający musi znajdować się za zaworem redukcyjnym.

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie pracy:	8 bar
Zakres ciśnień wejściowych:	3,0 ÷ 8,0 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 50°C
Pozycja pracy:	dowolna
Napięcie sterowania:	prąd stały (moc 2,5 W): **A** - 12 V **B** - 24 V prąd przemienny 50Hz (moc 3 VA): **E** - 24 V **H** - 110V **J** - 230 V
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Osłona korpusu	- tworzywo sztuczne
Uszczelnienia	- guma olejoodporna (NBR)
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2



WYMIARY





NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłączeniowy	Numer zamówieniowy
G3/8	50.2803.38X*
G1/2	50.2803.12X*

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Zawór odcinający NOVA G3/8 , 24V DC, nr 50.2803.38B 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Komplety naprawcze do zaworu odcinającego serii NOVA	strona 9.12.13

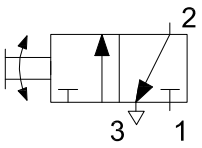
* „x" w numerze zamówieniowym oznacza napięcie sterowania.

SERIA NOVA

Zawór odcinający sterowany ręcznie

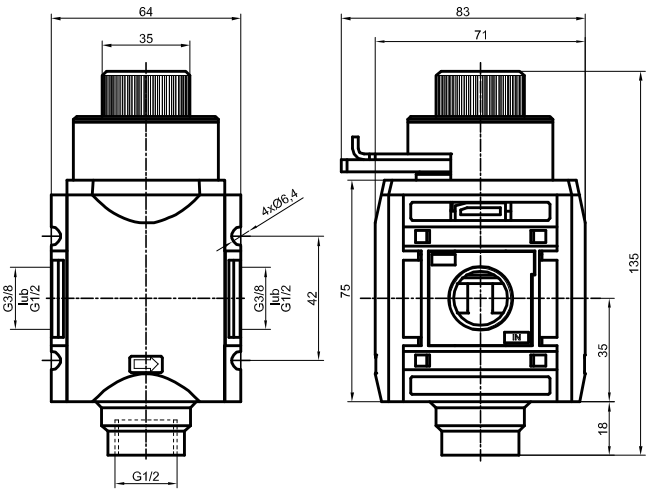
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie pracy:	12 bar
Zakres ciśnień wejściowych:	0 ÷ 12 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	dowolna
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Osłona korpusu	- tworzywo sztuczne
Uszczelnienia	- guma olejoodporna (NBR)
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2





WYMIARY



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

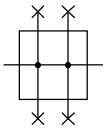
Gwint przyłączeniowy	Numer zamówieniowy
G3/8	50.2804.38
G1/2	50.2804.12

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Zawór odcinający NOVA G3/8, nr 50.2804.38 1 szt.

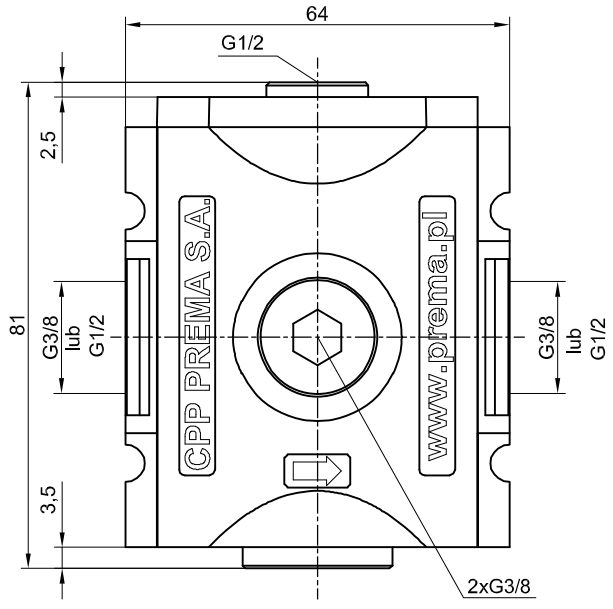
DANE TECHNICZNE

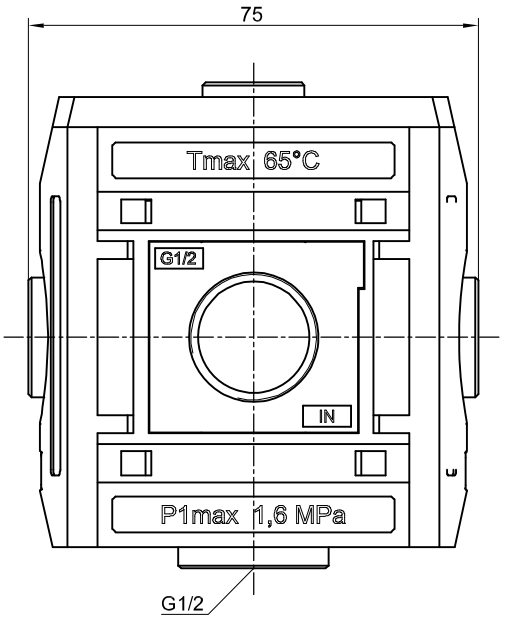
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	dowolna
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Osłona korpusu	- tworzywo sztuczne
Uszczelnienia	- guma olejoodporna (NBR)
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2



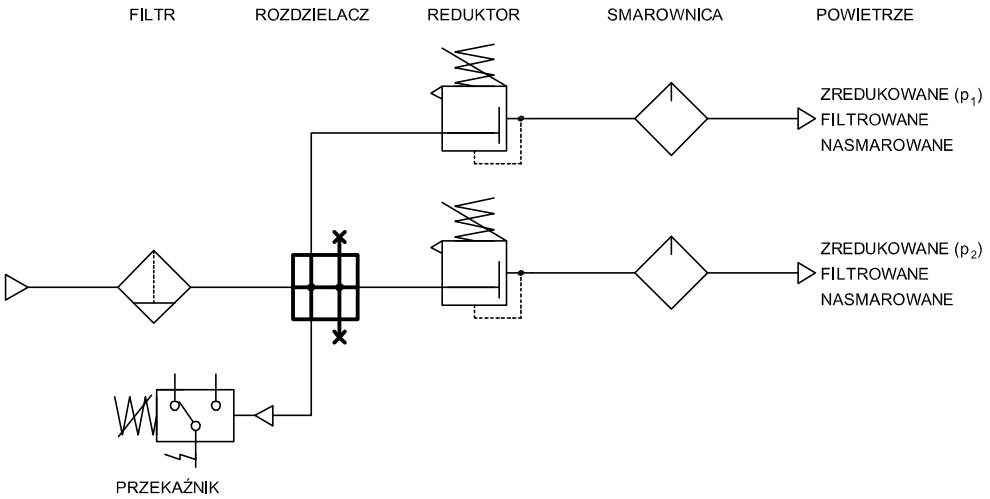


WYMIARY





PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

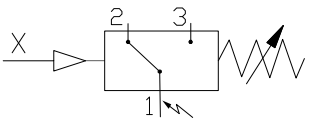
Gwint przyłącza	Numer zamówieniowy
G3/8	50.2800.38
G1/2	50.2800.12

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Rozdzielacz sprężonego powietrza NOVA G1/2, nr 50.2800.12 1 szt.

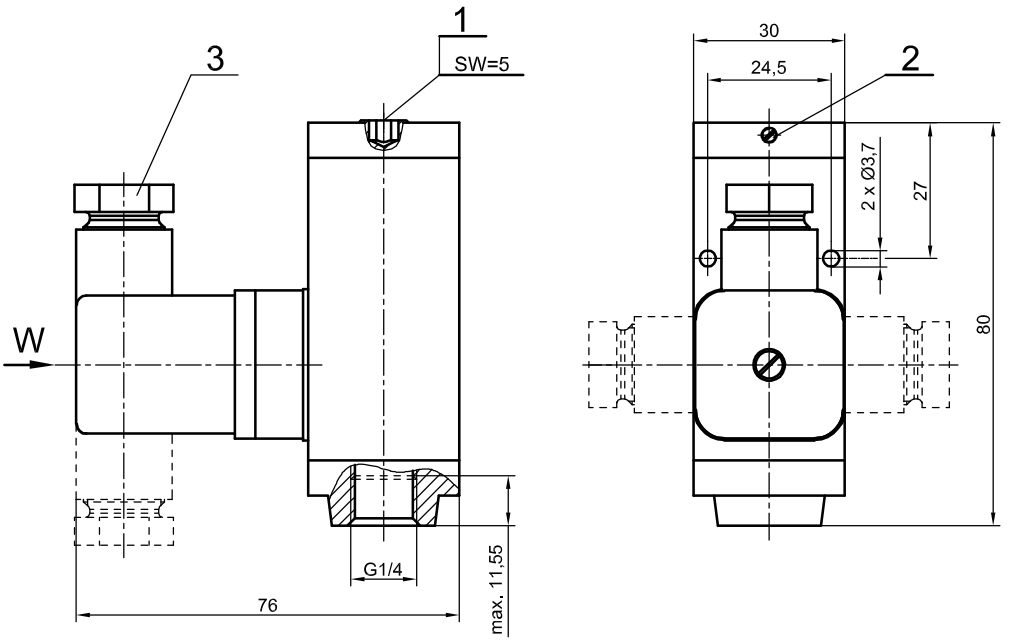
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	8 bar; 12 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	dowolna
Częstotliwość przełączania:	60 cykli/min
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- aluminium
Membrana	- kauczuk nitrylowo-butadienowy





WYMIARY



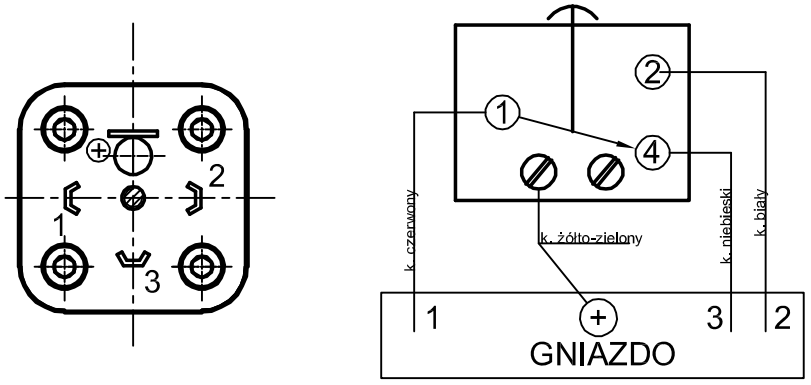
1) Gniazdo śruby regulacyjnej, 2) wkrętka blokady śruby regulacyjnej, 3) połączenie wtykowe obracane co 90°

Uwaga: przekaźnik pneumoelektryczny można montować samodzielnie lub z rozdzielaczem.
Przekaźnik pneumoelektryczny można stosować do wszystkich serii elementów przygotowania sprężonego powietrza.

PARAMETRY PRĄDU ELEKTRYCZNEGO

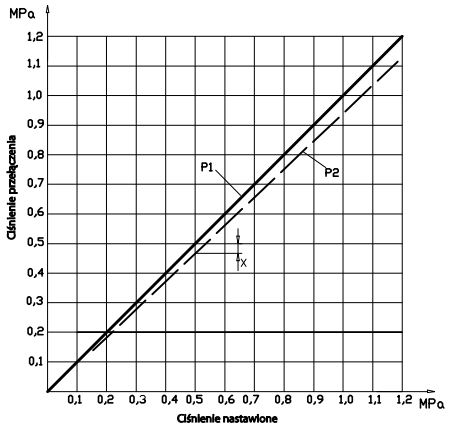
Napiecie znamionowe (V)	Znamionowy prąd łączeniowy (A)	
	Obciążenie	
	rezystancyjne	indukcyjne cosø=0.4
110	5.0	3.0
230	3.0	2.0
12	5.0	4.0
24	4.0	3.0
110	0.4	0.4
230	0.2	0.2

SCHEMAT POŁĄCZENIA MIKROWYŁĄCZNIKA



SCHEMAT POŁĄCZENIA MIKROWYŁĄCZNIKA

p_1 - górne ciśnienie przełączenia przy wzroście ciśnienia
p_2 - dolne ciśnienie przełączenia przy spadku ciśnienia
X - histereza (maksymalna różnica ciśnień włączania i wyłączania)



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Zakres ciśnień roboczych	Numer zamówieniowy
0,2÷12 bar	50.5009.0014
0,5÷8 bar	50.5009.0514

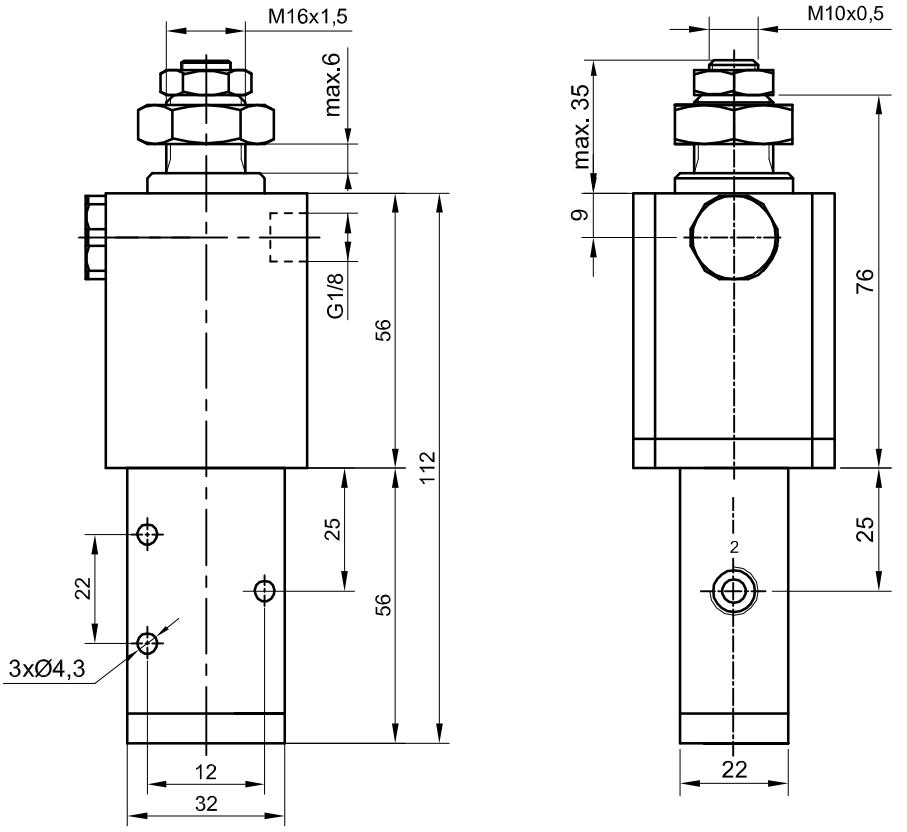
SPOSÓB ZAMAWIANIA

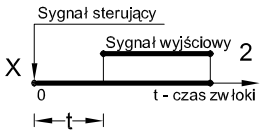
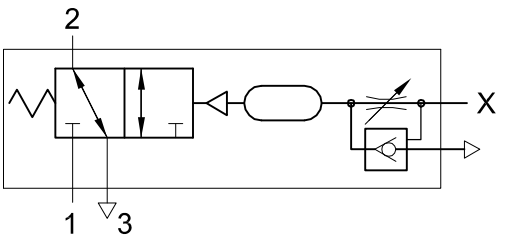
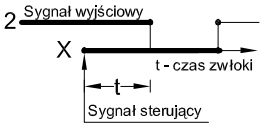
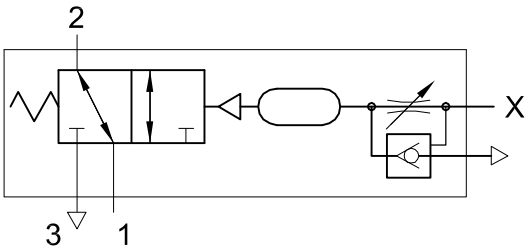
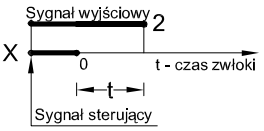
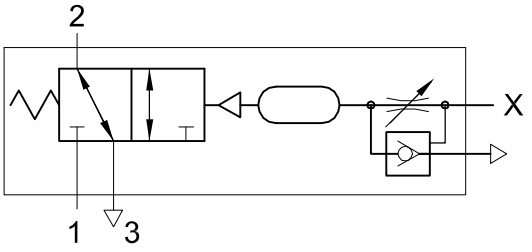
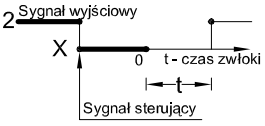
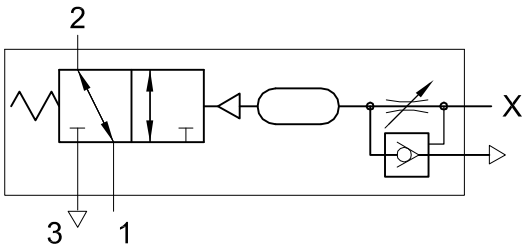
W zamówieniu należy podać: nazwę, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Przekaźnik pneumoelektryczny G1/4 nr. 50.5009.0014 1 szt.

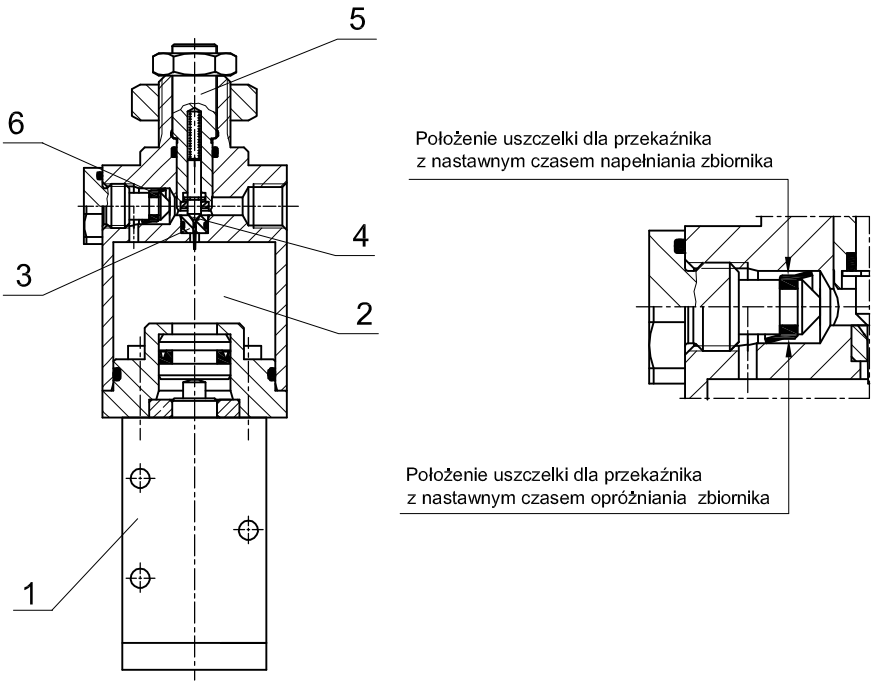
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	10 bar
Medium:	Sprężone powietrze, filtrowane i smarowane mgłą olejową, gazy nieagresywne, o max. wielkości cząstek stałych 40 µm
Zakres ciśnień wyjściowych:	3-10 bar
Zakres temperatury pracy:	od -5˚C do +60˚C
Zakres regulacji czasowej:	1 - 20 s
Pozycja pracy:	dowolna
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stopy aluminium, stopy cynku, mosiądz
Uszczelnienia	- kauczuk nitrylowy
Gwinty przyłącza	G 1/8

WYMIARY



Nazwa	Funkcja	Symbol graficzny	Numer zamówieniowy
Przekaźnik czasowy z nastawnym czasem napełniania zbiornika			**50.5101.32**
			
Przekaźnik czasowy z nastawnym czasem opróżniania zbiornika			**50.5102.32**
			



ZASADA DZIAŁANIA

Przekaźnik czasowy z nastawnym czasem napełniania zbiornika.
Podanie pneumatycznego sygnału sterującego (X) powoduje poprzez zawór dławiący napełnienie sprężonym powietrzem zbiornika(2). Zawór dławiący stanowi dysza (3), iglica (4) i śruba regulacyjna (5). W zaworze zwrotnym elementem sterującym kierunkiem przepływu czynnika jest uszczelka. Z chwilą, gdy ciśnienie w zbiorniku (2) osiągnie odpowiednią wartość potrzebną do przesterowania zaworu (1), następuje otwarcie lub zamknięcie dróg przepływowych czynnika roboczego zgodnie z symbolem graficznym zaworu.
Czas potrzebny do przesterowania zaworu rozdzielającego (1) jest czasem zwłoki (opóźnieniem) zadziałania zaworu i zależy od nastawy zaworu dławiącego. Zmianę nastawy zaworu dławiącego uzyskuje się poprzez obrót śruby regulacyjnej (5). Połączenie otworu (X) z atmosferą powoduje natychmiastowy powrót zaworu (1) do położenia początkowego zgodnie ze schematem wyjściowym. Powietrze ze zbiornika poprzez zawór zwrotny swobodnie wypływa do atmosfery.

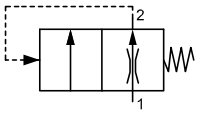
Przekaźnik czasowy z nastawnym czasem opróżniania zbiornika.
Podanie pneumatycznego sygnału sterującego (X) powoduje natychmiastowe przesterowanie zaworu rozdzielającego (1). Powietrze poprzez zawór zwrotny przepływa swobodnie do zbiornika (2). Połączenie otworu (X) z atmosferą powoduje powrót zaworu rozdzielającego (1) do położenia początkowego po upływie nastawionego czasu opóźnienia. Powietrze ze zbiornika (2) wypływa do atmosfery poprzez zawór dławiącym.

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Przekaźnik czasowy z nastawnym czasem napełnienia zbiornika nr. 50.5101.32 1 szt.

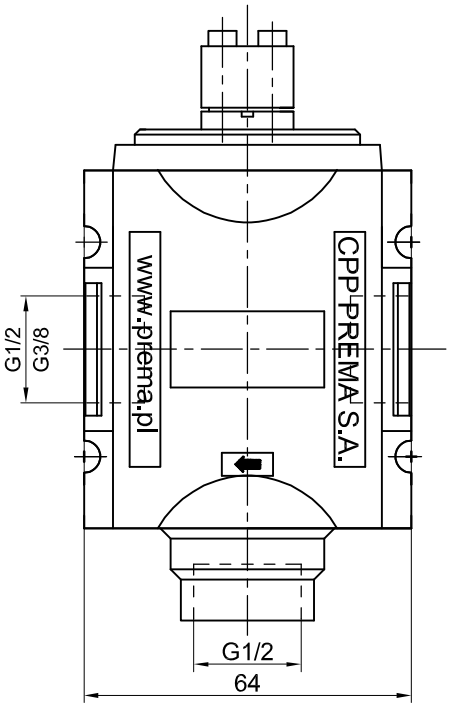
DANE TECHNICZNE

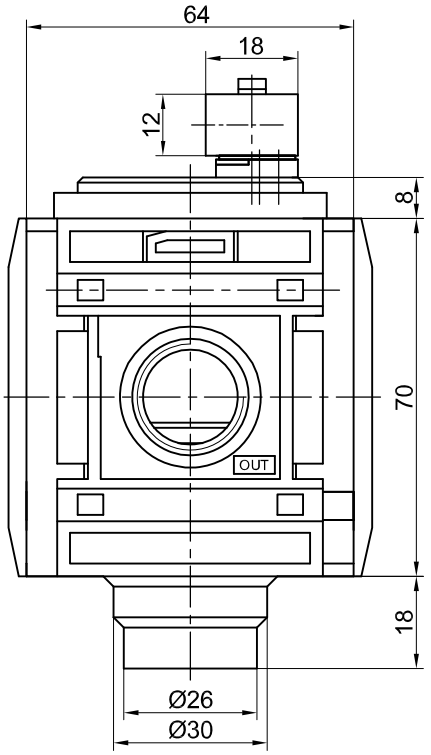
Maksymalne ciśnienie zasilania:	8 bar
Ciśnienie przesterowania:	0,5 - 2,5 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Medium:	sprężone powietrze niesmarowane o maksymalnej wielkości cząstek stałych 10µm lub smarowane mgłą olejową o wielkości cząstek stałych 40 µm
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- aluminium
Suwak	- stal nierdzewna
Uszczelnienia	- poliuretan PU





WYMIARY





NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Numer zamówieniowy
G 3/8	50.3801.38
G 1/2	50.3801.12

SPOSÓB ZAMAWIANIA

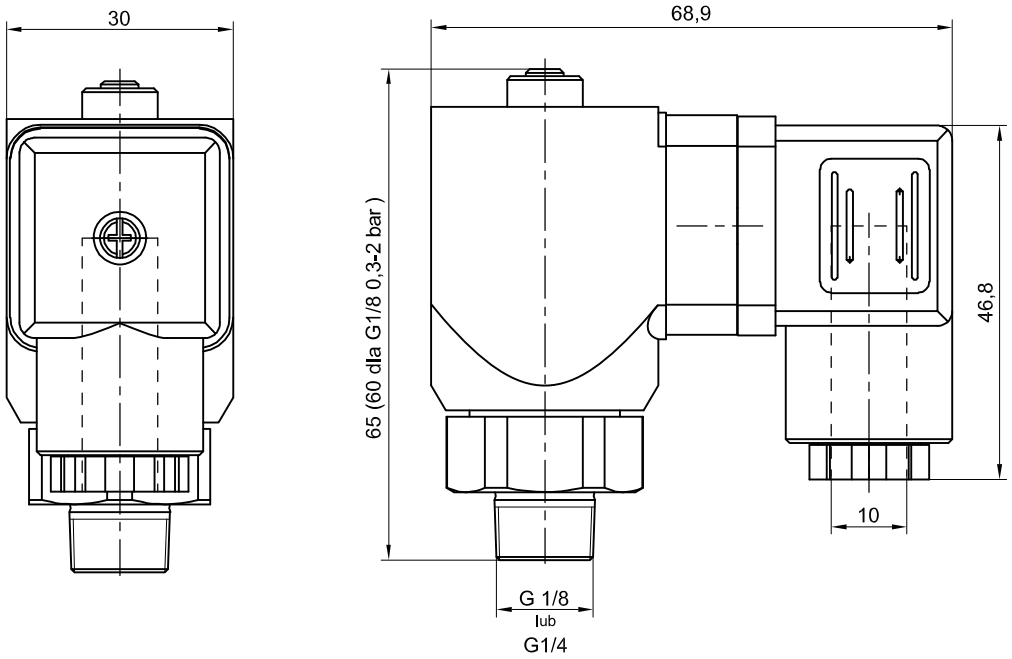
W zamówieniu należy podać: nazwę, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Zawór SOFT START G3/8 nr. 50.3801.38 1 szt.

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	2 bar; 10 bar; 70 bar
Medium:	powietrze, olej hydrauliczny, emulsje olejowe, woda
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,3-2,0 bar; 1,0-10 bar; 10-70 bar
Zakres temperatury pracy:	od-25˚C do +85˚C
Pozycja pracy:	dowolna
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stal cynkowana
Suwak	- NBR



WYMIARY



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień	Numer zamówieniowy
G 1/8	0,3 - 2,0 bar	**85.6001.1802**
G 1/8	1,0 - 10 bar	**85.6002.1810**
G 1/8	10 - 70 bar	**85.6003.1870**
G 1/4	0,3 - 2,0 bar	**85.6011.1402**
G 1/4	1,0 - 10 bar	**85.6012.1410**
G 1/4	10 - 70 bar	**85.6013.1470**

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Czujnik ciśnienia G1/8 nr. 85.6001.1802 1 szt.

DANE TECHNICZNE - PRZEŁĄCZNIK STERUJĄCY

Zakres temperatury pracy:	od -10˚C do +120˚C
Pozycja pracy:	dowolna
Materiały konstrukcyjne:	mosiądz
Gwint przyłącza:	G1/4



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Zakres ciśnień	Numer zamówieniowy
0,2 - 8 bar	85.01SE.14
5 - 16 bar	85.02SE.14
5 - 28 bar	85.0003.14
5 - 50 bar	85.0004.14

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podac: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilośc sztuk, np.:
Przełącznik sterujący G1/4 nr 85.02SE.14 1 szt.

DANE TECHNICZNE - KURKI MANOMETRYCZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar
Zakres temperatury pracy:	od 0˚C do +90˚C
Pozycja pracy:	dowolna
Materiały konstrukcyjne:	mosiądz



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Typ zaworu	Gwint przyłącza	Numer zamówieniowy
Gwint wewnetrzny/wewnętrzny	G 1/4	85.5002.14
	G 3/8	85.5003.38
	G 1/2	85.5004.12
Gwint wewnetrzny/zewnętrzny	G 1/4	85.6002.14
	G 3/8	85.6003.38
	G 1/2	85.6004.12

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podac: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilośc sztuk, np.:
Zawór dekompresyjny G1/4 nr 85.5002.14 1 szt.

DANE TECHNICZNE

Wykonanie:	standardowe, z rurką Bourdona
Zastosowanie:	ogólnego przeznaczenia do pomiaru ciśnienia gazów i cieczy o niskiej i średniej lepkości
Klasa dokładności:	1,6; 1,9; 2,5
Obudowa:	tworzywo sztuczne (czarne)
Przyłącze:	mosiądz
Temp. medium:	max. 60°C
Temp. otoczenia	od -20°C do +60°C
Zakres średnic:	Ø40 - Ø100 mm



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień	Średnica obudowy	Mocowanie	Klasa dokładności	Numer zamówieniowy
G1/8	0 - 4 bar	40	tylne	2,5	85.1640.1804
	0 - 6 bar	40	tylne	2,5	85.1640.1806
	0 - 10 bar	40	tylne	2,5	85.1640.1810
	0 - 16 bar	40	tylne	2,5	85.1640.1816
G1/4	0 - 1,6 bar	50	dolne	2,5	85.1612.141.6
	0 - 2,5 bar	50	dolne	2,5	85.1612.141.2
	0 - 4 bar	50	dolne	2,5	85.1612.1404
		63	dolne	1,6	85.1643.1404
	0 - 6 bar	50	dolne	2,5	85.1612.1406
		63	dolne	1,6	85.1643.1406
			tylne	2,5	85.7438.03063
	0 - 10 bar	50	dolne	2,5	85.1612.1410
		63	dolne	1,6	85.1643.1410
			tylne	2,5	85.7411.335063
	0 - 16 bar	50	dolne	2,5	85.1612.1416
		63	dolne	1,6	85.1643.1416
			tylne	2,5	85.7411.35363
	0 - 25 bar	50	dolne	2,5	85.1612.1425
		63	dolne	1,6	85.1643.1425
			tylne	2,5	85.3041.9832063
	0 - 40 bar	50	dolne	2,5	85.1612.1440
		63	dolne	1,6	85.1643.1440

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień	Średnica obudowy	Mocowanie	Klasa dokładności	Numer zamówieniowy
G1/2	0 - 1,6 bar	100	dolne	1,9	85.1619.121.6
	0 - 2,5 bar	100	dolne	1,9	85.1619.122.5
	0 - 4 bar	80	dolne	1,6	85.1644.1204
		100	dolne	1,6	85.1619.1204
			dolne	1,9	85.1645.1204
	0 - 6 bar	80	dolne	1,6	85.1644.1206
		100	dolne	1,6	85.1619.1206
			dolne	1,9	85.1645.1206
	0 - 10 bar	80	dolne	1,6	85.1644.1210
		100	dolne	1,6	85.1619.1210
			dolne	1,9	85.1645.1210
	0 - 16 bar		dolne	1,6	85.1644.1216
		100	dolne	1,6	85.1619.1216
			dolne	1,9	85.1645.1216
	0 - 25 bar	80	dolne	1,6	85.1644.1225
		100	dolne	1,6	85.1619.1225
			dolne	1,9	85.1645.1225
	0 - 40 bar	80	dolne	1,6	85.1644.1240
		100	dolne	1,6	85.1619.1240
			dolne	1,9	85.1645.1240
Elementy przygotowania sprężonego powietrza serii MINI (wielkość G1/4)					
G1/8	0 - 4 bar	40	tylne		59.0201.24.04
	0 - 10 bar	40	tylne		59.0201.24.10
	0 - 16 bar	40	tylne		59.0201.24.16
Elementy przygotowania sprężonego powietrza serii CLASSIC (wielkość G1/2)					
M10×1	0 - 4 bar	40	tylne		59.0201.24.03
	0 - 10 bar	40	tylne		59.0201.24.07
	0 - 16 bar	40	tylne		59.0201.24.12
Elementy przygotowania sprężonego powietrza serii NOVA (wielkość G3/8 - G1/2)					
G1/4	0 - 4 bar	50	tylne		59.2201.24.04
	0 - 10 bar	50	tylne		59.2201.24.10
	0 - 16 bar	50	tylne		59.2201.24.16

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podac: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilośc sztuk, np.:
Manometr standardowy G1/4 nr 59.2201.24.04 1 szt.

DANE TECHNICZNE

Wykonanie:	z rurką Bourdona, wypełnione gliceryną
Zastosowanie:	ogólnego przeznaczenia do pomiaru ciśnienia gazów i cieczy o niskiej i średniej lepkości
Klasa dokładności:	1; 1,6; 2,5
Obudowa:	stal nierdzewna
Przyłącze:	mosiądz
Temp. medium:	max. 60°C
Temp. otoczenia	od -20°C do +60°C
Średnica:	Ø50 mm; Ø63 mm; Ø100 mm





NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień	Średnica obudowy	Mocowanie	Klasa dokładności	Numer zamówieniowy
G1/4	0 - 1,6 bar	50	tylne	2,5	85.1622.141.6
		63	tylne	1,6	85.1623.141.6
			dolne	1,6	85.1613.141.6
	0 - 2,5 bar	50	tylne	2,5	85.1622.142.5
		63	tylne	1,6	85.1623.142.5
			dolne	1,6	85.1613.142.5
	0 - 4 bar	50	tylne	2,5	85.1622.1404
		63	tylne	1,6	85.1623.1404
			dolne	1,6	85.1613.1404
	0 - 6 bar	50	tylne	2,5	85.1622.1406
		63	tylne	1,6	85.1623.1406
			dolne	1,6	85.1613.1406
	0 - 10 bar	50	tylne	2,5	85.1622.1410
		63	tylne	1,6	85.1623.1410
			dolne	1,6	85.1613.1410
	0 - 16 bar	50	tylne	2,5	85.1622.1416
		63	tylne	1,6	85.1623.1416
			dolne	1,6	85.1613.1416
	0 - 25 bar	50	tylne	2,5	85.1622.1425
		63	tylne	1,6	85.1623.1425
			dolne	1,6	85.1613.1425

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień	Średnica obudowy	Mocowanie	Klasa dokładności	Numer zamówieniowy
G1/4	0 - 40 bar	50	tylne	2,5	85.1622.1440
		63	tylne	1,6	85.1623.1440
			dolne	1,6	85.1613.1440,
	0 - 60 bar	63	tylne	1,6	85.1623.1460
			dolne	1,6	85.1613.1460
	0 - 100 bar	63	tylne	1,6	85.1623.14100
			dolne	1,6	85.1613.14100
	0 - 160 bar	63	tylne	1,6	85.1623.14160
			dolne	1,6	85.1613.14160
G1/2	0 - 1,6 bar	100	dolne	1,0	85.1615.121.6
			tylne	1,0	85.1625.121.6
	0 - 2,5 bar	100	dolne	1,0	85.1615.122,5
			tylne	1,0	85.1625.122.5
	0 - 4 bar	100	dolne	1,0	85.1615.1204
			tylne	1,0	85.1615.1204
	0 - 6 bar	100	dolne	1,0	85.1615.1206
			tylne	1,0	85.1625.1206
	0 - 10 bar	100	dolne	1,0	85.1615.1210
			tylne	1,0	85.1625.1210
	0 - 16 bar	100	dolne	1,0	85.1615.1216
			tylne	1,0	85.1625.1216
	0 - 25 bar	100	dolne	1,0	85.1615.1225
	0 - 40 bar	100	dolne	1,0	85.1615.1240
	0 - 60 bar	100	dolne	1,0	85.1615.1260
	0 - 100 bar	100	dolne	1,0	85.1615.12100
	0 - 160 bar	100	dolne	1,0	85.1615.12160

SPOSÓB ZAMAWIANIA

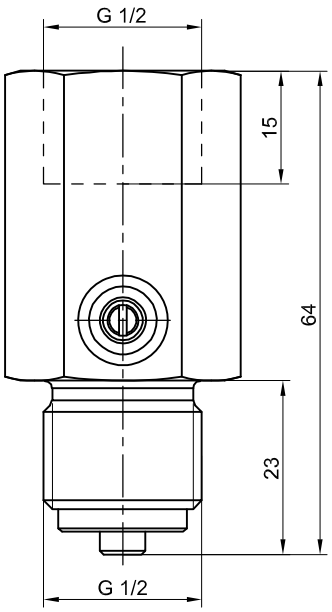
W zamówieniu należy podac: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilośc sztuk, np.:
Manometr glicerynowy G1/2 nr 85.1615.12100 1 szt.

DANE TECHNICZNE

Zakres ciśnień roboczych:	250÷400 bar
Medium:	powietrze, olej hydrauliczny, emulsje olejowe, woda
Zakres temperatury pracy:	od 0˚C do +120˚C
Pozycja pracy:	dowolna
Materiały konstrukcyjne:	jak w tabeli



WYMIARY



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

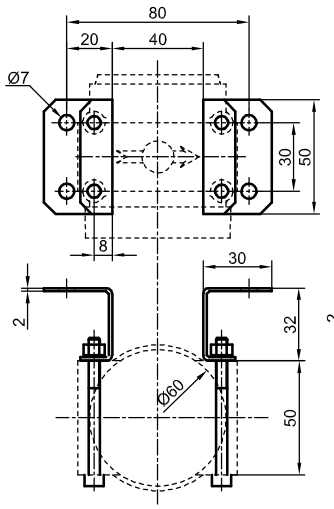
Gwint przyłącza	Wykonanie materiałowe	Numer zamówieniowy
G 1/2	mosiądz	85.2682.12
	stal	85.2683.12
	stal nierdzewna	85.2684.12

SPOSÓB ZAMAWIANIA

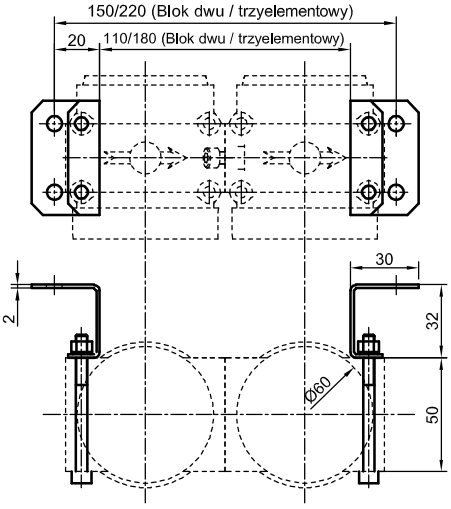
W zamówieniu należy podac: nazwę, gwint przyłącza, materiał, numer zamówieniowy oraz ilośc sztuk, np.:
Zawór redukujący G1/2, mosiądz nr 85.2682.12 1 szt.

UCHWYT DO ELEMENTÓW PRZEGOTOWANIA POWIETRZA G1/2

MONTAŻ POJEDYNCZYCH ELEMENTÓW



MONTAŻ BLOKÓW PRZYGOTOWANIA POWIETRZA

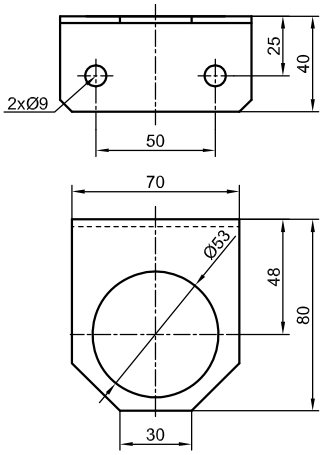




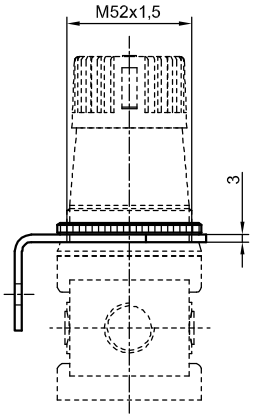
NAZWA ELEMENTU	SCHEMAT	NUMER ZAMÓWIENIOWY
uchwyt do elementów przygotowania powietrza G1/2		**50.0504.12.12**

Uwaga: komplet stanowią dwa uchwyty wraz ze śrubami mocującymi, podkładkami i nakrętkami

UCHWYT TYPU KĄTOWNIK



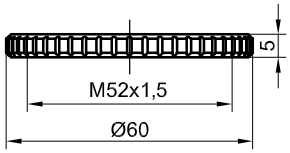
UCHWYT KOMPLETNY Z NAKRĘTKĄ TYPU KĄTOWNIK





NAZWA ELEMENTU	SCHEMAT	NUMER ZAMÓWIENIOWY
uchwyt typu kątownik do zaworu redukcyjnego G1/2		**50.0504.12.01**
uchwyt typu kątownik do zaworu redukcyjnego G1/2 kompletny z nakrętką		**50.0504.12.11**

NAKRĘTKA DO MOCOWANIA PULPITOWEGO



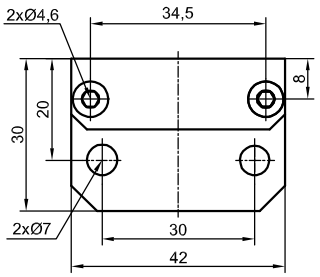


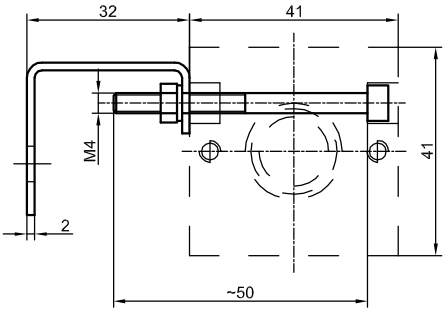
NUMER ZAMÓWIENIOWY:	59.1101.15

UCHWYT DO ELEMENTÓW PRZYGOTOWANIA POWIETRZA G1/4

UCHWYT MOCUJĄCY





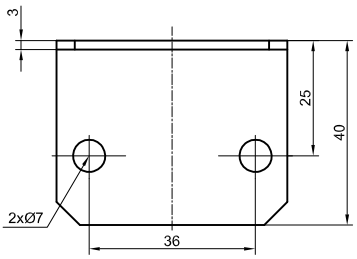


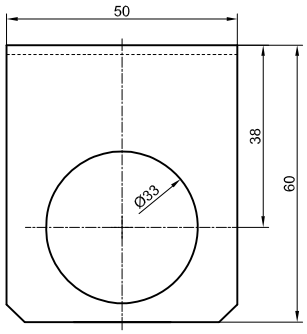
NAZWA ELEMENTU	SCHEMAT	NUMER ZAMÓWIENIOWY
uchwyt typu kątownik do zaworu redukcyjnego G1/4		**50.0504.14.12**

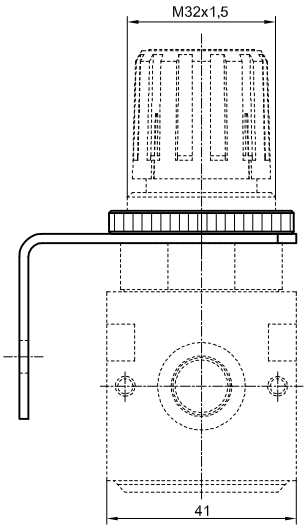
Uwaga: komplet stanowi uchwyt wraz ze śrubami mocującymi, podkładkami i nakrętkami

UCHWYT TYPU KĄTOWNIK





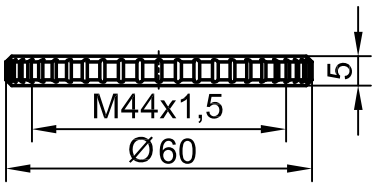




NAZWA ELEMENTU	SCHEMAT	NUMER ZAMÓWIENIOWY
uchwyt do elementów przygotowania powietrza G1/4		**50.0504.14.01**

NAKRĘTKA MONTAŻOWA

Służy do montażu pulpitowego reduktora, zaworu filtrująco-redukcyjnego lub dwuelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza serii „NOVA"



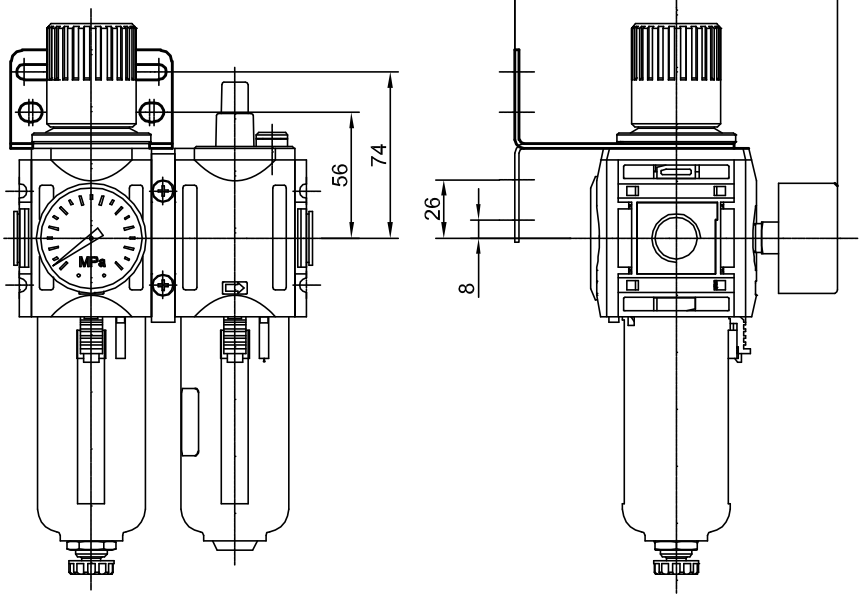


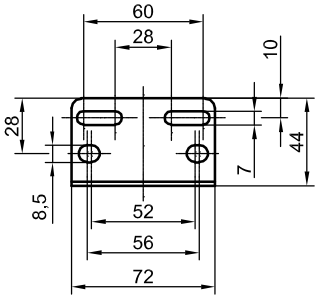
NUMER ZAMÓWIENIOWY:	59.2101.15

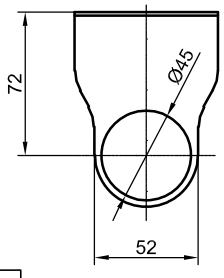
UCHWYT TYPU MPSP-1, KĄTOWNIK KOMPLETNY Z NAKRĘTKĄ

Może być stosowany do zamocowania reduktora, zaworu filtrująco-redukcyjnego lub dwuelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza serii „NOVA"





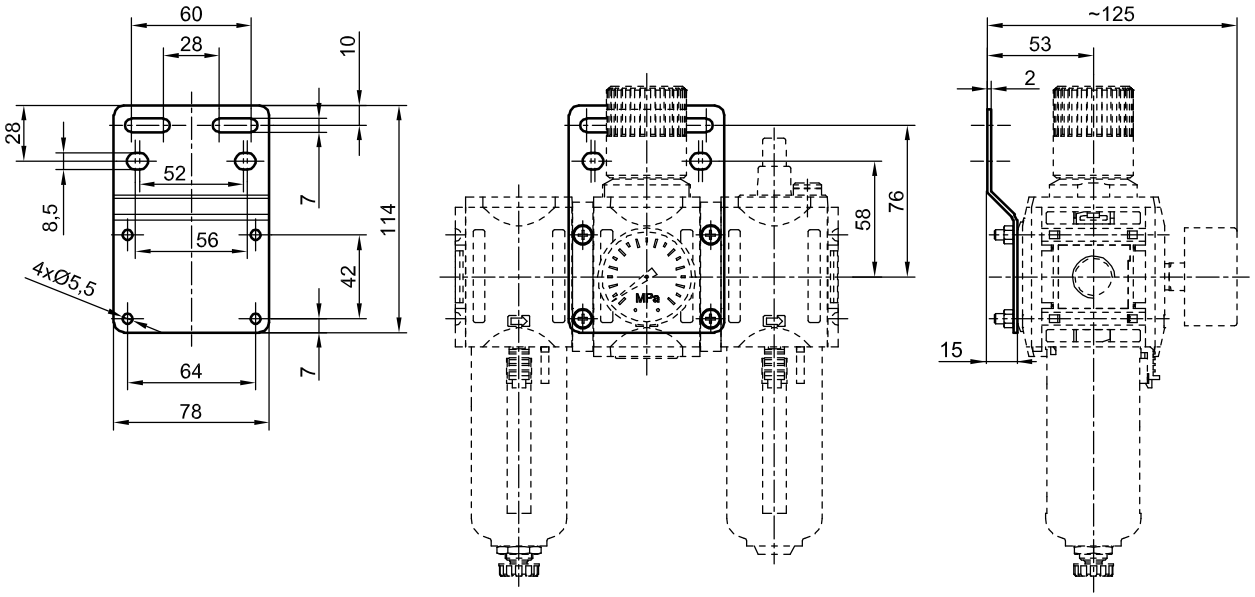




NUMER ZAMÓWIENIOWY:	59.2503.0103

UCHWYT MOCUJĄCY TYPU MPSP-2, DO TRÓJELEMENTOWEGO BLOKU PSP

Może być stosowany do zamocowania trójelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza serii „NOVA".

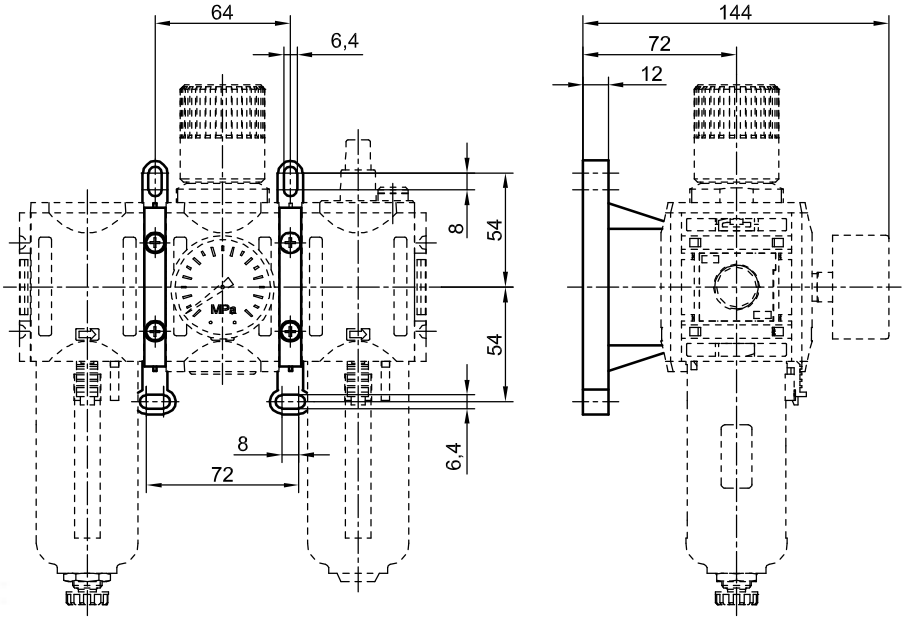




NUMER ZAMÓWIENIOWY:	59.2503.0104

UCHWYT MOCUJĄCY TYPU MPSP-3, DO TRÓJELEMENTOWEGO BLOKU PSP

Może być stosowany do zamocowania trójelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza serii „NOVA". Stabilne zamocowanie bloku PSP wymaga wykorzystania dwóch uchwytów (opakowanie zawiera 1 sztukę).





NUMER ZAMÓWIENIOWY:	59.2503.0101

FILTR G 1/2



Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Pierścień uszczelniający 1	2	59.0201.44	59.0001.KN
2	Podkładka pod zawór spustowy	1	59.0201.06	
3	Pierścień uszczelniający 2	1	19.0001.38	
4	Korek spustowy	1	59.0201.03	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Korek spustowy do filtra CLASSIC nr 59.0201.03 1 szt.

KOMPLETY NAPRAWCZE
do filtra MINI

FILTR G 1/4



Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Pierścień uszczelniający 1	1	59.0201.66	59.0001.KN.18
2	Pierścień uszczelniający 2	1	19.0001.0038	
3	Pierścień uszczelniający 3	1	19.0001.0106	
4	Korek spustowy	1	59.0201.03	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Korek spustowy do filtra MINI nr 59.0201.03 1 szt.

FILTR G 3/8 - G 1/2



Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0100	59.2001.KN
2	Wkład filtrujący			
	– 5µm	1	59.2001.11.03	
	– 10µm	1	59.2001.11.02	
	– 40µm	1	59.2001.11.01	
3	Zbiornik filtra kompletny	1	59.2001.011	
4	Grzybek	1	59.2001.16	
5	Pierścień uszczelniający 2	1	19.0001.0038	
6	Pierścień uszczelniający 3	1	19.0001.0104	
7	Zawór spustowy kompletny	1	59.2001.02	
8	Korek spustowy	1	59.2001.17	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Korek spustowy do filtra NOVA nr 59.2001.17 1 szt.

KOMPLETY NAPRAWCZE
do zaworu redukcyjnego CLASSIC

ZAWÓR REDUKCYJNY G 1/2

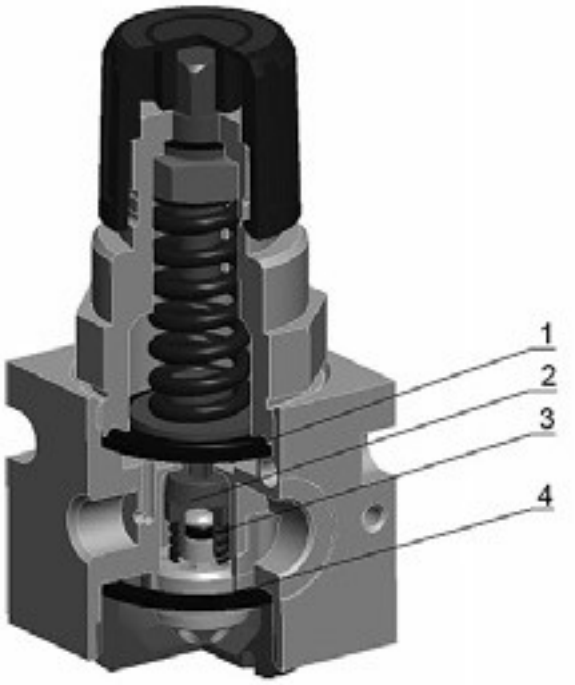


Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0042	59.0101.KN
2	Pierścień uszczelniający 2	1	19.0001.0031	
3	Grzybek kompletny	1	59.0201.07	
4	Pierścień uszczelniający 3	2	59.0201.44	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Grzybek kompletny do zaworu redukcyjnego CLASSIC nr 59.0201.07 1 szt.

ZAWÓR REDUKCYJNY G 1/4



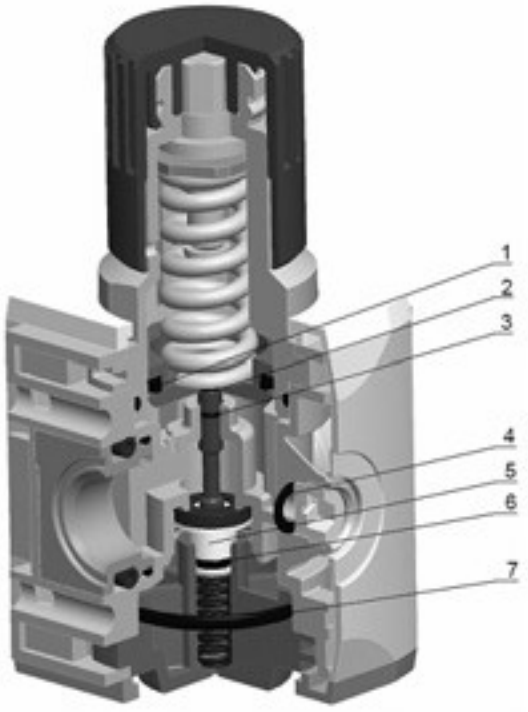
Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Membrana	1	59.0201.48	59.0102.KN
2	Grzybek kompletny	1	59.0201.07.18	
3	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0062	
4	Pierścień uszczelniający 2	2	59.0201.66	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Grzybek kompletny do zaworu redukcyjnego MINI nr 59.0201.07.18 1 szt.

KOMPLETY NAPRAWCZE
do zaworu redukcyjnego NOVA

ZAWÓR REDUKCYJNY G 3/8 - G 1/2



Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Uszczelka tłoka	1	59.2101.05	
2	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0031	
3	Pierścień uszczelniający 2	1	19.0001.0102	
4	Pierścień uszczelniający 3	1	19.0001.0070	**59.2101.KN**
5	Grzybek kompletny	1	59.2101.07	
6	Pierścień uszczelniający 4	1	19.0001.0038	
7	Pierścień uszczelniający 5	1	19.0001.0100	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Grzybek kompletny do zaworu redukcyjnego NOVA nr 59.0201.07 1 szt.

ZESPÓŁ FILTRUJĄCO-REDUKCYJNY G 1/2



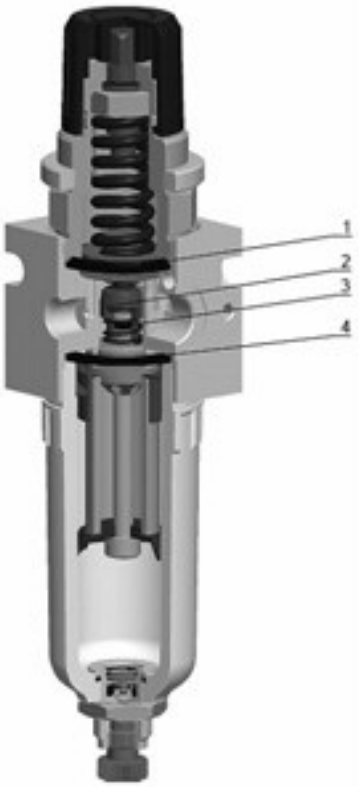
Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0042	
2	Pierścień uszczelniający 2	1	19.0001.0031	
3	Grzybek kompletny	1	59.0201.07	
4	Pierścień uszczelniający 3	2	59.0201.44	**59.0201.KN**
5	Podkładka pod zawór spustowy	1	59.0201.06	
6	Pierścień uszczelniający 4	1	19.0001.0038	
7	Korek spustowy	1	59.0201.03	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Korek spustowy do zespołu filtrująco-redukcyjnego CLASSIC nr 59.0201.03 1 szt.

KOMPLETY NAPRAWCZE
do zespołu filtrująco-redukcyjnego MINI

ZESPÓŁ FILTRUJĄCO-REDUKCYJNY G 1/4

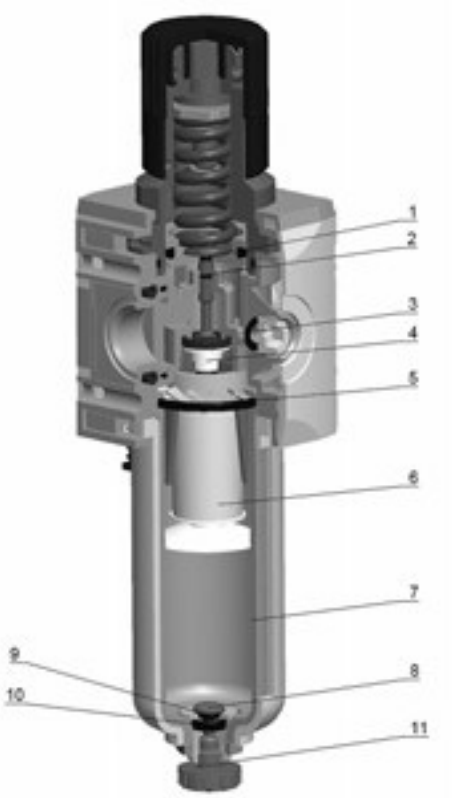


Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Membrana	1	59.0201.48	**59.0102.KN**
2	Grzybek kompletny	1	59.0201.07.18	
3	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0062	
4	Pierścień uszczelniający 2	2	59.0201.66	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Membrana do zespołu filtrująco-redukcyjnego MINI nr 59.0201.48 1 szt.

ZESPÓŁ FILTRUJĄCO-REDUKCYJNY G 3/8 - G 1/2



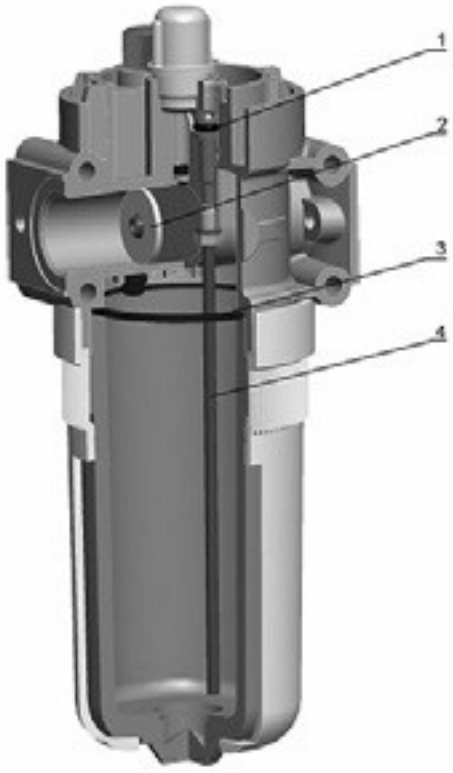
Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0031	59.2201.KN
2	Pierścień uszczelniający 2	1	19.0001.0102	
3	Pierścień uszczelniający 3	1	19.0001.0070	
4	Grzybek kompletny	1	59.2101.07	
5	Pierścień uszczelniający 4	1	19.0001.0100	
6	Wkład filtrujący			
	– 5µm	1	59.2001.11.03	
	– 10µm	1	59.2001.11.02	
	– 40µm	1	59.2001.11.01	
7	Zbiornik filtra kompletny	1	59.2001.011	
8	Grzybek	1	59.2001.16	
9	Pierścień uszczelniający 5	1	19.0001.0038	
10	Pierścień uszczelniający 6	1	19.0001.0104	
11	Zawór spustowy kompletny	1	59.2001.02	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Grzybek kompletny do zespołu filtrująco-redukcyjnego NOVA nr 59.2101.07 1 szt.

KOMPLETY NAPRAWCZE
do smarownicy CLASSIC

SMAROWNICA G 1/2

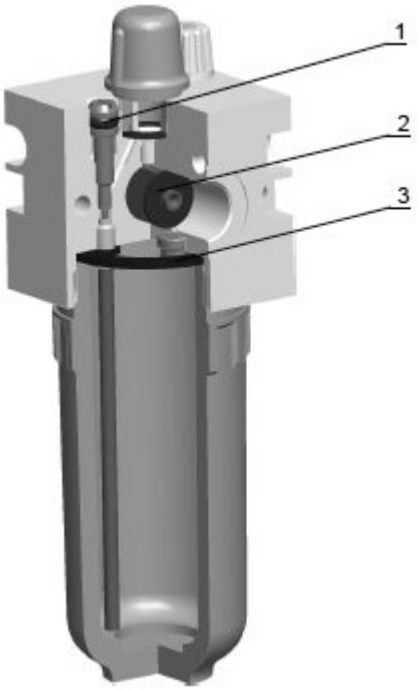


Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0056	**59.0301.KN**
2	Membrana	1	59.0301.03	
3	Pierścień uszczelniający 2	1	59.0201.44	
4	Rurka ssąca	1	59.0301.16	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Membrana do smarownicy CLASSIC nr 59.0301.03 1 szt.

SMAROWNICA 1/4



Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0056	**59.0301.KN.18**
2	Membrana	1	59.0201.03	
3	Pierścień uszczelniający 2	1	59.0301.07	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Membrana do smarownicy MINI nr 59.0201.03 1 szt.

KOMPLETY NAPRAWCZE
do smarownicy NOVA

SMAROWNICA G 3/8 - G 1/2



Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilośc sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0101	
2	Pierścień uszczelniający 2	1	19.0001.0103	
3	Uszczelka kształtowa	1	59.2301.06	
4	Membrana	1	59.2301.03	**59.2301.KN**
5	Pierścień uszczelniający 3	1	19.0001.0100	
6	Rurka ssąca	1	59.2301.15	
7	Zbiornik smarownicy kompletny	1	59.2001.0	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Membrana do smarownicy NOVA nr 59.2301.03 1 szt.

JAG-MAR

JAG-MAR Sp. z o.o. | ul. Złota 36 | 62-800 Kalisz | tel. 62 766 31 01 | www.jag-mar.pl | biuro@jag-mar.pl