2020 / 2021

KATALOG PRODUKTÓW

PRZEMYSŁ • WARSZTAT

JAG MAR | ul. Złota 36 | 62-800 Kalisz | tel. 62 766 31 01 | www.jag-mar.pl | biuro@jag-mar.pl

Woda zawarta w sprężonym powietrzu jest przyczyną bardzo kosztownych uszkodzeń urządzeń zasilanych sprężonym powierzem.

Kompresor śrubowy z silnikiem 37kW podczas swojej pracy dostarcza do instalacji 6 l/h wody. Zastosowanie chłodnicy wtórnej pozwala zmniejszyć tę ilość o około 75%, ale jedynie zastosowanie osuszacza gwarantuje uzyskanie naprawdę suchego sprężonego powietrza odpowiedniego do większości zastosowań przemysłowych.

Klasa czystości
Jest to umowne oznaczenie cyfrowe, zawierające informacje o stężeniu trzech głównych rodzajów zanieczyszczeń wg ISO 8573-1:
• cząstek stałych
• wody
• oleju
Jeżeli klasa któregokolwiek z zanieczyszczeń nie jest określona, to odpowiednia cyfra jest zastąpiona poziomą kreską.
Poniżej przedstawiona jest tabela określająca górne zawartości cząstek dla danej klasy czystości.

klasa	max wielkość cząstek stałych µm	max stężenie cząstek stałych mg/m³	max punkt rosy / max zawartość wody °C / g/m³	max stężenie oleju mg/m³
1	0,1	0,1	-70 / 0,003	0,01
2	1	1	-40 / 0,12	0,1
3	5	5	-20 / 0,88	1
4	15	8	3 / 6,0	5
5	40	10	7 / 7,9	25
6	-	-	10 / 9,4	-

Norma ISO 8573-1 określa również zalecane klasy czystości dla różnych zastosowań. Poglądową listę przedstawiamy w poniższej tabeli.

zastosowanie sprężonego powietrza	olej	pył	woda
zwykłe powietrze użytkowe	-	-	-
powietrze do nawiewu	-	-	-
piaskowanie	-	3	-
proste roboty lakiernicze	-	3	-
transport pneumatyczny	5	3	4
ogólne powietrze warsztatowe	5	3	4
piaskowanie przy podwyższonych wymaganiach	5	3	4
proste malowanie natryskowe	5	3	4
narzędzia pneumatyczne	1	1	4
powietrze do sterowania	1	1	4
malowanie natryskowe	1	1	4
kondycjonowanie	1	1	4
fluidyzacja	1	1	4
technika pomiarowo-regulacyjna	1	1	4
laboratoria dentystyczne	1	1	4

zastosowanie sprężonego powietrza	olej	pył	woda
laboratoria fotograficzne	1	1	4
powietrze do sterowania	1	1	1 - 3
instrumenty pneumatyczne	1	1	1 - 3
pneumatyka	1	1	1 - 3
malowanie natryskowe przy podwyższonych wymaganiach jakościowych	1	1	1 - 3
obróbka powierzchniowa	1	1	1 - 3
powietrze do oddychania	1	1	1 - 3
technika medyczna	1	1	3 - 4
powietrze do oddychania	1	1	3 - 4
transport pneumatyczny przy podwyższonych wymaganiach jakościowych	1	1	3 - 4
przemysł środków spożywczych	1	1	3 - 4
browary	1	1	1 - 3
mleczarnie	1	1	1 - 3
przemysł farmaceutyczny	1	1	1 - 3

Prawidłowy dobór osuszacza

Standardowe parametry odniesienia (zgodne z ISO 7183):
Temperatura wlotowa sprężonego powietrza: +35°C (max. +55°C)
Temperatura otoczenia: +25°C (max. +45°C)

Kalkulacja rzeczywistego przepływu:
przepływ nominalny x Fc1 x Fc2 x Fc3 x Fc4

Współczynnik korekcyjny dla innej temperatury wlotowej sprężonego powietrza						
°C	30	35	40	45	50	55
Fc:2	1.20	1.00	0.85	0.71	0.56	0.42

Współczynnik korekcyjny dla innego punktu rosy						
°C	3	5	7	9	10	-
Fc:4	1.00	1.09	1.18	1.30	1.33	-

Współczynnik korekcyjny dla innego ciśnienia roboczego						
bar	3	5	7	10	13	16
Fc:1	0.70	0.85	1.00	1.15	1.22	1.26

Współczynnik korekcyjny dla innej temperatury otoczenia						
°C	25	30	35	40	42	45
Fc:2	1.00	0.96	0.92	0.88	0.85	0.76

Standardowe warunki pracy:

- temperatura otoczenia 25°C (max 45°C)
- temperatura sprężonego powietrza na wejściu max 120°C
- ciśnienie pracy 7 bar

Chłodnica wtórna RA jest typowym wymiennikiem cieplnym w którym schłodzenie sprężonego powietrza następuje za pomocą nadmuchu zimnego powietrza przez wentylator. Istnieje możliwość zastosowania chłodnicy wtórnej obniżającej temperaturę sprężonego powietrza za pomocą wody (seria A-AV) lub za pomocą strumienia sprężonego powietrza (seria RA-P).
Zastosowanie chłodnicy wtórnej jest zalecane w sytuacjach, gdy temperatura sprężonego powietrza przekracza +25°C np. w wyniku bardzo wysokiej temperatury otoczenia lub zastosowania sprężarki tłokowej.

kod	model	wydajność		max. ciśnienie	przyłącze		moc	wydajność wentylatora	wymiary					waga
		l/min	m³/h	bar	wlot	wylot	W	Nm³/h	A	B	C	D	E	kg
02A.0060.G.0.0.0	RA 10	1000	60	16	1″	1″	20	800	600	270	955	555	120	19
02A.0120.G.0.0.0	RA 20	2000	120	16	1″	1″	20	800	600	270	955	555	120	20
02A.0180.G.0.0.0	RA 30	3000	180	16	1 1/2″	1 1/2″	115	2980	820	270	1145	585	120	29
02A.0240.G.0.0.0	RA 40	4000	240	16	1 1/2″	1 1/2″	135	3790	1030	330	1145	675	120	32
02A.0390AG.0.0.0	RA 65	6500	390	16	2″	1 1/2″	690	6500	970	360	1365	655	120	51
02A.0480AG.0.0.0	RA 80	8000	480	16	2″	1 1/2″	690	6500	965	380	1405	700	120	53
02A.0720.G.0.0.0	RA 120	12000	720	16	2″	2″	760	8200	1000	465	1555	700	165	97
02A.0960.G.0.0.0	RA 160	16000	960	16	2 1/2″	2 1/2″	760	8200	1205	465	1765	675	165	120
02A.1200BG.0.0.0	RA 200	20000	1200	16	3″	2 1/2″	660	12000	1410	490	2120	765	200	240
02A.1500AG.0.0.0	RA 250	25000	1500	16	3″	3″	660	12000	1410	490	2120	765	200	250
02A.1800AG.0.0.0	RA 300	30000	1800	12	DN 100	DN 100	660	12000	2095	435	2050	935	544	280
02A.2400AG.0.0.0	RA 400	40000	2400	12	DN 100	DN 100	-416096	2301304	2415	463	2050	935	544	300
02A.3000.G.0.0.0	RA 500	50000	3000	12	DN 125	DN 125	-218861	4054468	3245	580	2005	980	445	310
02A.3900.G.0.0.0	RA 650	65000	3900	12	DN 125	DN 125	-218861	4054468	3245	580	2005	980	445	310
02A.4500.G.0.0.0	RA 750	75000	4500	12	DN 150	DN 150	-218861	4054468	3325	630	2160	1155	523	390

Chłodnice wtórne dostępne w opcji:

- chłodzone za pomocą wody A-AV
- chłodzone za pomocą sprężonego powietrza RA-P

RA 10 – RA 300

RA-P 10 – RA-P 300

RA 400 – RA 750

RA-P 400 – RA-P 750

Standardowe warunki pracy:

- temperatura otoczenia 25°C
- temperatura sprężonego powietrza na wejściu 20°C (max. 60°C)
- ciśnienie pracy 7 bar

Zadaniem cyklonowego separatora SA jest odprowadzenie z instalacji sprężonego powietrza kondensatu wodno-olejowego. Jego wysoka skuteczność w realizacji tego zadania wynika z zasady pracy. Mianowicie sprężone powietrze po dostaniu się do separatora cyklonowego zostaje silnie zawirowane poprzez specjalnie ukształtowaną budowę wewnętrzną separatora. Wykroplony kondensat zostaje odrzucony poprzez działanie siły odśrodkowej na ścianki separatora, po których spływa na jego dno. Stąd za pomocą ręcznego lub automatycznego spustu kondensatu (opcja) jest odprowadzany na zewnątrz.

kod	model	wydajność		max. ciśnienie	przyłącze	wymiary				waga
		l/min	m³/h	bar	BSP	A	B	C	D	kg
03A.0030AG	SA 0005	500	30	16	3/8"	220	90	25	60	0,6
03A.0060AG	SA 0010	1.000	60	16	1/2"	220	90	25	80	0,6
03A.0180AG	SA 0030	3.000	180	16	3/4"	280	90	25	100	0,7
03A.0300AG	SA 0050	5.000	300	16	1"	305	120	37	120	1,1
03A.0570AG	SA 0095	9.500	570	16	1 1/2"	385	120	37	120	1,3
03A.0990AG	SA 0165	16.500	990	16	2"	500	165	54	150	3,6
03A.1320AG	SA 0220	22.000	1.320	16	2 1/2"	675	165	54	150	4,7
03A.2700AG	SA 0450	45.000	2.700	16	3"	710	200	65	200	6,2
03A.2400BG	SRA 0400 AL	40.000	2.400	16	DN 100	757	544	110	-	6,5
03A.3000BG	SRA 0500 AL	50.000	3.000	16	DN 125	772	608	125	-	6,8
03F.2400.G	SRA 0400	40.000	2.400	12	DN 100	780	420	210	-	40
03F.3000.G	SRA 0500	65.000	3.900	12	DN 125	790	445	233	-	54
03F.6600.G	SRA 1100	110.000	6.600	12	DN 150	845	523	290	-	80
03F.7500.G	SRA 1250	125.000	7.500	12	DN 175	930	606	310	-	116
03F.A120.G	SRA 2000	200.000	12.000	12	DN 200	1025	657	340	-	156

Separatory występują w odmianie wysokociśnieniowej do 40 bar

SA 0005 - SA 0450
SA 40 bar

SRA400AL - SRA500AL

SRA 0400 - SRA 2000

Standardowe warunki pracy:

- temperatura otoczenia 25°C
- temperatura sprężonego powietrza na wejściu 20°C (max. 60°C)
- ciśnienie pracy 7 bar

Zadaniem cyklonowego separatora ALPS jest odprowadzenie z instalacji sprężonego powietrza kondensatu wodno-olejowego.
Zasada działania jest analogiczna jak w przypadku separatora SA - kondensat jest wydzielany ze sprężonego powietrza poprzez działanie sił odśrodkowych na ścianki separatora. Linia separatorów ALPS wykonanych z aluminium odlewanego ciśnieniowo charakteryzuje się małymi startami ciśnienia, nowatorskim sposobem mocowania, dzięki któremu nie potrzeba dodatkowego miejsca na czynności obsługi oraz możliwością łatwego połączenia z filtrami linii ALPS.

kod	model	wydajność		max. ciśnienie	przyłącze	wymiary			waga
		l/min	m^3/h	bar	BSP	A	B	C	kg
03A.0030FG	SA 030AF	500	30	17	3/8"	212	76	20	0,41
03A.0040FG	SA 040AF	667	40	17	1/2"	212	76	20	0,4
03A.0110FG	SA 110AF	1833	110	17	3/4"	265	98	26	0,92
03A.0230FG	SA 230AF	3833	230	17	1"	305	129	36	1,9
03A.0490FG	SA 490AF	8167	490	17	1 1/2"	305	129	36	1,88
03A.1000FG	SA 1000AF	16667	1000	17	2"	503	170	44	5
03A.2300FG	SA 2300AF	38333	2300	17	3"	582	205	60	9,1

SA030AF - SA2300AF

AKCESORIA DO SEPARATORÓW CYKLONOWYCH

Mocowanie dla separatorów serii ALPS

do modelu	łącznik separatorów / filtrów	mocowanie do ściany
AF30-AF40	045.F642.21	045.F641.01
AF75-AF110	045.F642.22	045.F641.02
AF190-AF500	045.F642.23	045.F641.03
AF800-AF1000	045.F642.24	045.F641.04
AF1560-AF2700	045.F642.26	045.F641.06

Automatyczny spust kondensatu serii ALPS

kod	przyłącze	max ciśnienie
045.F603.04.0000	1/4"	17 bar

Automatyczny spust kondensatu serii SA

kod	przyłącze	max ciśnienie
045.F603.03.0000	1/8"	16 bar

AUTOMATYCZNE SPUSTY KONDENSATU POD ZBIORNIKI O DUŻEJ POJEMNOŚCI

Automatyczny spust kondensatu inteligentny serii ZERO

kod	model	wydajność kompresora m3/h	wydajność osuszacza m3/h	wydajność filtra m3/h	przyłącze G	zasilanie V
045.D040.G.01	ZERO 4	400	800	4000	1/2"	230
045.D040.G.11	ZERO 8	800	1600	8000	1/2"	230
045.D040.G.21	ZERO 12	1200	2400	12000	1/2"	230
045.D040.G.31	ZERO 20	2000	4000	20000	1/2"	230

Automatyczny spust kondensatu pływakowy

kod	model	przyłącze G
045.D120.G.M0.0	SC-12M	1/2"
045.D340.G.M0.0	SC-34M	3/4"

Automatyczny spust kondensatu czasowy

kod	model	przyłącze G	max ciśnienie bar	zasilanie V
045.D132.R.0.0	SC-CHROM 3/8"	3/8"	16	230
045.D132.S.0.0	SC-CHROM 1/2"	1/2"	16	230

Standardowe warunki pracy:

- temperatura otoczenia 25°C (max. 45°C)
- temperatura sprężonego powietrza na wejściu 35°C (max. 55°C)
- ciśnienie pracy 7 bar
- punkt rosy: klasa V wg ISO 8573-1
- zasilanie 230V/50Hz (model DD 36-1000)
- zasilanie 400V/50Hz (model DD 1200)

Linia ekonomicznych osuszaczy ziębniczych serii DD została stworzona z myślą o aplikacjach w których nie jest wymagane zastosowanie osuszaczy przemysłowych serii ED z punktem rosy +3°C (zgodnie z IV klasą wg normy ISO 8573-1), a wystarczające jest zastosowanie osuszacza z punktem rosy +5°C (zgodnego z V klasą wg normy ISO 8573-1). Znajdą one przede wszystkim zastosowanie w warsztatach samochodowych i niewielkim zakładach rzemieślniczych, gdzie istotnym elementem branym pod uwagę jest cena urządzenia, spełniającego stawiane przed nim wymogi co do jakości uzyskiwanego sprężonego powietrza.

kod	model	wydajność		max. ciśnienie	przyłącze	moc	wymiary						waga
		l/min	m^3/h	bar	BSP	kW	A	B	C	D	E	F	Kg
08F.0036BG0.00B0	DD 36	600	36	16	3/8"	0,12	305	360	408	51	317	50	19
08F.0054BG0.00B0	DD 54	900	54	16	1/2"	0,17	325	430	445	100	58	80	25
08F.0072BG0.00B0	DD 72	1.200	72	16	1/2"	0,17	325	430	445	100	58	80	26
08F.0108BG0.00B0	DD 108	1.800	108	16	1/2"	0,29	325	430	445	100	58	80	28
08F.0144BG0.00B0	DD 144	2.400	144	16	3/4"	0,41	395	486	565	100	62	74	34
08F.0180BG0.00B0	DD 180	3.000	180	16	3/4"	0,47	395	486	565	100	62	74	40
08F.0216BG0.00B0	DD 216	3.600	216	16	3/4"	0,61	395	486	565	100	62	74	42
08F.0280BG0.00B0	DD 280	4.666	280	16	1"	0,6	485	595	614	125	534	70	48
08F.0340BG0.00B0	DD 340	5.666	340	16	1"	0,6	485	595	614	125	534	70	49
08F.0500.G0.00B0	DD 500	8.333	500	16	1 1/2"	0,9	500	660	980	160	300	95	76
08F.0630.G0.00B0	DD 630	10.500	630	16	1 1/2"	1,23	500	660	980	160	300	95	93
08F.0750.G0.00B0	DD 750	12.500	750	14	2"	1,23	520	840	1220	150	560	120	120
08F.1000.G0.00B0	DD 1000	16.666	1000	14	2"	1,41	520	840	1220	150	560	120	164
08F.1200.G0.00B0	DD 1200	20.000	1200	14	2 1/2"	2,14	520	840	1220	150	560	120	168

OSUSZACZE ZIĘBNICZE

Zasada działania

Sprężone powietrze o temperaturze +30°C ÷ 45°C dochodzące do osuszacza jest schładzane do punktu rosy w dwóch różnych etapach. Najpierw trafia do wymiennika ciepła powietrze/powietrze typu combo (11).Tutaj w układzie przeciwprądowym zostaje wstępnie schłodzone przez zimne powietrze opuszczające parownik. Następnie w drugim etapie przechodzi do parownika obiegu chłodniczego (5), gdzie temperatura sprężonego powietrza jest obniżana do punktu rosy przez czynnik chłodniczy. Podczas obu etapów chłodzenia, prawie wszystkie opary oleju i wody zawarte w sprężonym powietrzu skraplają się. Opuszczając osuszacz, powietrze przepływa przez wysokowydajny separator (10), gdzie skroplony kondensat jest oddzielany od powietrza, a następnie usuwany na zewnątrz za pomocą zaworu automatycznego spustu (6). Natomiast powietrze po oddzieleniu kondensatu trafia ponownie do wymiennika ciepła powietrze/powietrze typu combo (11), gdzie tym razem ulega podgrzaniu do temperatury +23°C ÷ +37°C. Konsekwencją ponownego podgrzania sprężonego powietrza jest odzyskanie energii oraz zmniejszenie wilgotności względnej sprężonego powietrza opuszczającego osuszacz.

Opatentowany obwód chłodzenia został tak zaprojektowany, aby mógł automatycznie regulować wydajność chłodzenia, w zależności od ilości i temperatury powietrza do uzdatniania. Zostało to osiągnięte poprzez wykorzystanie wyjątkowego rozwiązania jakim jest wentylator o zmiennej prędkości. Następną korzyścią, którą daje technologia wentylatora o zmiennej prędkości, jest mniejsza liczba lutowanych na twardo złączy - dzięki wyeliminowaniu zaworu rozprężnego i wyłącznika ciśnieniowego wentylatora - co w konsekwencji powoduje większą niezawodność pod względem wycieków.

1	kompresor	5	parownik	9	mikroprocesor
2	skraplacz oziębiający	6	spust kondensatu	10	separator kondensatu
3	wentylator	7	rura kapilarna	11	kompaktowy wymiennik ciepła
4	wymiennik ciepła powietrze/powietrze	8	filtr odwadniający		AIR INLET/OUTLET – wlot /wylot powietrza

Standardowe warunki pracy:
- temperatura otoczenia 25°C (max. 45°C)
- temperatura sprężonego powietrza na wejściu 35°C (max. 55°C)
- ciśnienie pracy 7 bar
- punkt rosy: klasa IV wg ISO 8573-1
- zasilanie 230V/50Hz

ED 18 ÷ 180

Wszystkie osuszacze są wyposażone w nowy, wysokowydajny wymiennik ciepła najnowszej generacji, obejmujący specjalnie zaprojektowany separator kondensatu.

Zaawansowany mikroprocesor, dzięki wyjątkowemu opatentowanemu rozwiązaniu wentylatora o zmiennej prędkości, pozwala na utrzymanie stałego ciśnieniowego punktu rosy w każdych warunkach pracy oraz posiada szeroki zakres parametrów i alarmów – wysokiej temperatury, niskiej temperatury (antyoblodzenie), uszkodzenia sondy temperatury.

Elektroniczny automatyczny zawór spustu kondensatu, który jest standardem we wszystkich modelach, jest łatwy do regulacji za pomocą sterownika, tak aby dostosować urządzenie do wszystkich możliwych warunków pracy.

ED 225 ÷ 480

Seria ta została całkowicie przeprojektowana tak, aby umożliwić łatwiejszą instalację, kontrolę i eksploatację. Te nowe urządzenia zostały opracowane w celu zapewnienia możliwości zintegrowania z licznymi akcesoriami, takimi jak filtry czy systemy montażowymi („by pass").

Te nowe urządzenia wykorzystały zalety wyjątkowego opatentowanego rozwiązania wentylatora o zmiennej prędkości oraz mikroprocesora, który steruje, monitoruje i ustawia temperaturę punktu rosy oraz parametry zaworu spustu kondensatu. Urządzenie jest wyposażone w standardowe alarmy i funkcje.

Wymienniki ciepła, połączone z wysokowydajnym separatorem kondensatu, gwarantują niezwykle mały spadek ciśnienia i prawidłowe działanie nawet w trudnych warunkach.

kod	model	wydajność		max. ciśnienie	przyłącze	moc	wymiary						waga
		l/min	m³/h	bar	BSP	kW	A	B	C	D	E	F	Kg
08L.0018AG0.00B0	ED 18	300	18	16	3/8"	0,12	305	360	408	51	317	50	19
08L.0024AG0.00B0	ED 24	400	24	16	3/8"	0,12	305	360	408	51	317	50	19
08L.0054AG0.00B0	ED 54	900	54	16	1/2"	0,14	390	432	453	100	368	65	26
08L.0072AG0.00B0	ED 72	1.200	72	16	1/2"	0,17	390	432	453	100	368	65	28
08L.0108AG0.00B0	ED 108	1.800	108	16	3/4"	0,41	420	516	563	100	473	80	36
08L.0144AG0.00B0	ED 144	2.400	144	16	3/4"	0,41	420	516	563	100	473	80	42
08L.0180AG0.00B0	ED 180	3.000	180	16	3/4"	0,5	420	516	563	100	473	80	44
08L.0225AG0.00B0	ED 225	3.750	225	16	1"	0,6	485	595	614	125	534	70	48
08L.0260AG0.00B0	ED 260	4.333	260	16	1"	0,6	485	595	614	125	534	70	49
08L.0360AG0.00B0	ED 360	6.000	360	16	1 1/2"	0,9	500	718	980	157	253	100	79
08L.0480AG0.00B0	ED 480	8.000	480	16	1 1/2"	1,24	500	718	980	157	253	100	85

ED 18 - ED 24

ED 54 - ED 260

ED 360 - ED 480

Osuszacze ziębnicze dostępne w opcji:
- linia ED...W: osuszacze chłodzone wodą
- linia ED...HP25: osuszacze z ciśnieniem pracy do 25 bar
- linia ED...HP40: osuszacze z ciśnieniem pracy do 40 bar
- linia HTD: temperatura sprężonego powietrza na wejściu 60°C (max. 82°C)

Standardowe warunki pracy:
- temperatura otoczenia 25°C (max. 45°C)
- temperatura sprężonego powietrza na wejściu 35°C (max. 55°C)
- ciśnienie pracy 7 bar
- punkt rosy: klasa IV wg ISO 8573-1
- zasilanie ED 660: 230V/50Hz
- zasilanie ED 780-6800: 400V/50Hz

Osuszacze ziębnicze dostępne w opcji:
- spust kondensatu bez straty ciśnienia ZERO DRAIN (w standarcie automatyczny zawór spustu kondensatu z regulacją czasu otwarcia
- ED 2700-6800 z przyłączami ANSI

ED 660 ÷ 6600

Modele te zostały zaprojektowane i opracowane zgodnie z najnowszymi przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa. Wszystkie urządzenia są wyposażone w elektroniczny układ sterowania, połączony z obejściem gorącego gazu i aluminiowe wymienniki ciepła. Ulepszone działanie krzyżowego wymiennika ciepła redukuje obciążenie układu chłodzenia i podwyższa temperaturę ponownego nagrzewania. Wynikają z tego następujące korzyści dla klienta: mniejszy kompresor chłodniczy, zmniejszony pobór mocy oraz zwiększona sprawność objętościowa. Zintegrowany separator z odemglaczem (demisterem) zapewnia sprawność separacji większą od 99,9% w zakresie od zera do maksymalnego znamionowego przepływu powietrza.

Standardowo dostarczane są ze wszystkimi urządzeniami zapewniającymi perfekcyjne działanie nawet w trudnych warunkach. Urządzenia bezpieczeństwa, takie jak wyłączniki nadciśnieniowe i podciśnieniowe, w połączeniu ze sterowaniem alarmami, zapobiegają uszkodzeniom osuszacza w przypadku odbiegających od norm lub złych warunków pracy.

Panel sterowania zawiera wszystkie funkcje główne dla sterowania i monitorowania urządzenia:
• regulację temperatur roboczych
• nastawianie i sterowanie zaworu spustowego kondensatu
• sterowanie głównymi warunkami pracy (ciśnienie robocze obwodu oziębiania, stan kompresora, stan wentylatora, alarmy)

kod	model	wydajność		max. ciśnienie	przyłącze	moc	wymiary						waga
		l/min	m³/h	bar	BSP	kW	A	B	C	D	E	F	Kg
08L.0660AG0.00B0	ED 660	11.000	660	16	2"	1,24	779	720	1360	180	346,5	109	134
08L.0780AG0.00B0	ED 780	13.000	780	16	2"	1,9	779	720	1360	180	346,5	109	164
08L.1000AG0.00B0	ED 1000	16.667	1.000	13*	2"	1,9	779	720	1360	180	346,5	109	168
08L.1500AG0.00B0	ED 1500	25.000	1.500	14	3"	2,78	806	1012	1539	200	772	181	234
08L.1800AG0.00B0	ED 1800	30.000	1.800	14	3"	2,78	806	1012	1539	200	772	181	234
08L.2250AG0.00B0	ED 2250	37.500	2.250	14	3"	3,54	806	1012	1539	200	772	181	260
08L.2700AG0.00B0	ED 2700	45.000	2.700	16	DN 100	4,99	905	1390	1555	390	85	570	351
08L.3600AG0.00B0	ED 3600	60.000	3.600	16	DN 125	6,29	1510	1500	1555	405	226	585	560
08L.4200AG0.00B0	ED 4200	70.000	4.200	16	DN 125	7,29	1510	1500	1555	405	226	585	590
08L.5300AG0.00B0	ED 5300	88.333	5.300	16	DN 150	9,52	1510	1500	1555	405	226	585	665
08L.6000AG0.00B0	ED 6000	100.000	6.000	16	DN 150	9,52	1510	1500	1555	405	226	585	700
08L.6800AG0.00B0	ED 6800	113.333	6.800	16	DN 150	10,99	1510	1500	1555	405	226	585	715

ED 660 - ED 1000

ED 1500 - ED 2250

ED 2700

ED 3600 - ED 6800

Standardowe warunki pracy:

- temperatura otoczenia 25°C (max. 45°C)
- temperatura sprężonego powietrza na wejściu 35°C (max. 55°C)
- ciśnienie pracy 7 bar
- punkt rosy: klasa IV wg ISO 8573-1
- zasilanie 230V/50Hz

Nowe osuszacze ziębnicze linii ESD zostały wyposażone w system zmniejszający do 96% zużycie energii elektrycznej w stosunku do standardowych urządzeń. Innowacyjny, opatentowany przez firmę OMI system, polega na zastosowaniu potrójnego obwodu chłodzenia w wymienniku ciepła (obwód czynnika chłodniczego, obwód glikolu i obwód sprężonego powietrza). Dzięki temu zmniejszenie zużycia energii ma miejsce podczas pracy pod obciążeniem 0-100% co pozwala na tak istotne zredukowanie kosztów eksploatacji.
Osuszacze z nowej linii są szczególnie zalecane do stosowania we wszystkich aplikacjach, gdzie wymagane jest zmniejszenie obciążenia pracy osuszacza lub jego wykorzystywanie jest okresowe. Są one wyposażone w dodatkowe funkcje umożliwiające obejrzenie i sprawdzenie bieżących i historycznych oszczędności wynikających z jego pracy.
Nowy sterownik elektroniczny został wyposażony w dodatkowy czujnik do kontroli układu glikolu celem uzyskania maksymalnej elastyczności układu i uniknięcia problemu zamarzania systemu chłodzenia.
Osuszacze linii ESD podobnie jak w linii ED są wyposażone w wentylator o zmiennej prędkości obrotowej, pozwalający na maksymalizację parametrów w pracy urządzenia w zależności od trybu pracy urządzenia i warunków panujących w pomieszczeniu, gdzie został zainstalowany (nie dotyczy modelu ESD 780 i ESD 1000).

kod	model	wydajność		max. ciśnienie	przyłącze	moc	wymiary						waga
		l/min	m³/h	bar	BSP	kW	A	B	C	D	E	F	Kg
08S.0054.G0.00B0	ESD 54	900	54	16	1/2"	0,24	386	500	651	100	605	122	37
08S.0072.G0.00B0	ESD 72	1.200	72	16	1/2"	0,32	386	500	651	100	605	122	41
08S.0108.G0.00B0	ESD 108	1.800	108	16	3/4"	0,45	386	500	651	100	605	122	46
08S.0144.G0.00B0	ESD 144	2.400	144	16	3/4"	0,52	386	500	651	100	605	122	49
08S.0180.G0.00B0	ESD 180	3.000	180	16	1"	0,54	423	567	771	125	705	123	67
08S.0240.G0.00B0	ESD 240	4.000	240	16	1"	0,64	423	567	771	125	705	123	69
08S.0300.G0.00B0	ESD 300	5.000	300	16	1 1/2"	0,94	500	720	980	150	850	100	104
08S.0360.G0.00B0	ESD 360	6.000	360	16	1 1/2"	0,94	500	720	980	150	850	100	107
08S.0480.G0.00B0	ESD 480	8.000	480	16	1 1/2"	1,28	500	720	980	150	850	100	119

Dostępne również modele o wydajności od 660 m³/h do 6600 m³/h

ESD 54 - ESD 240

ESD 300 - ESD 480

Osuszacze ziębnicze dostępne w opcji:

- spust kondensatu bez straty ciśnienia ZERO DRAIN (w standarcie automatyczny zawór spustu kondensatu z regulacją czasu otwarcia

Osuszacze adsorpcyjne ze względu na sposób regeneracji złoża możemy podzielić na:
- regenerowane na zimno (regeneracja złoża osuszonym sprężonym powietrzem)
- regenerowane na gorąco (regeneracja sprężonym powietrzem ze sprężarki)
- regenerowane przez nadmuch (regeneracja powietrzem atmosferycznym)
- regenerowane ciepłem (regeneracja ciepłem wydzielanym w czasie sprężania)

OSUSZACZE ADSORPCYJNE Z REGENERACJĄ OSUSZONYM POWIETRZEM (REGENERACJA „NA ZIMNO")

Osuszacze adsorpcyjne są stosowane w sytuacjach, gdy konieczne jest uzyskanie temperatury punktu rosy -40°C/-70°C. Mają one zastosowanie przede wszystkim w końcowej fazie uzdatniania.

Standardowe warunki pracy:
- temperatura sprężonego powietrza na wejściu 35°C (max. 50°C)
- ciśnienie pracy 7 bar
- punkt rosy: klasa II wg ISO 8573-1
- zasilanie: 230V/50Hz

Seria osuszaczy adsorpcyjnych o małych gabarytach i wadze. Przeznaczona do aplikacji przemysłowych o niewielkich przepływach wymagających sprężonego powietrza o II klasie czystości np. przemysł chemiczny, farmaceutyczny czy do zastosowań laboratoryjnych.
Ze względu na fakt bardzo dużej wrażliwości sorbentu z aktywowanego tlenku aluminium na zanieczyszczenia olejowe, konieczne jest zastosowanie filtra z wkładem koalescencyjnym typu HF przed osuszaczem adsorpcyjnym. Jego zastosowanie zapewni prawidłowe działanie osuszacza i wydłuży jego żywotność.
Zaleca się także zastosowanie filtra z wkładem koalescencyjnym typu PF za osuszaczem, celem usunięcia ewentualnych drobin sorbentu skruszonego w wyniku ruchu powietrza w trakcie pracy osuszacza.

kod	model	wydajność		max. ciśnienie	przyłącze	moc	wymiary					waga
		l/min	m^3/h	bar	BSP	W	A	B	C	H1	H2	kg
08U.0003.G.0	HL 0003	30	1,8	10	1/4"	50	185	78	370	-	-	2,5
08U.S007.G.0	HL S012	120	7	10	1/4"	50	241	86	570	-	520	6
08U.R007.G.0	HL R012	120	7	10	1/4"	50	241	86	570	-	520	6,3
08U.0018.G.0	HL 0030	300	18	10	3/8"	50	289	100	596	34	586	10,5

HL 0003

HL R012 – HL S012

HL/HU 0030

Regeneracja złoża sorbentu:
- cykl praca/oczyszczanie złoża: 5min/5min
- ilość sprężonego powietrza do oczyszczenia złoża: 7-15%

Zasada działania osuszacza adsorpcyjnego regenerowanego na zimno:

- sprężone powietrze jest kierowane (przez elektrozawór) od dołu do kolumny A
- wewnątrz kolumny znajduje się złoże sorbentu z aktywowanego tlenku aluminium, które wchodzi w reakcję ze sprężonym powietrzem,
- podczas tego procesu sorbent odbiera z powietrza znajdującą się w nim wodę
- osuszone powietrze górą jest odprowadzane do instalacji sprężonego powietrza
- 15% osuszonego powietrza jest kierowane od góry do kolumny B celem oczyszczenia złoża
- sprężone powietrze w kolumnie B odbiera od znajdującego się tam złoża sorbentu wodę a następnie jest wypuszczane do powietrza atmosferycznego poprzez tłumik hałasu umieszczony na wyjściu w dolnej części osuszacza
- w następnym etapie elektrozawór zmienia kierunek przepływu sprężonego powietrza : kieruje go od dołu do kolumny B, skąd 15% osuszonego powietrza jest kierowane do kolumny A celem oczyszczenia złoża
- następnie cały proces jest powtarzany

Standardowe warunki pracy:

- temperatura sprężonego powietrza na wejściu 35°C (max. 50°C)
- ciśnienie pracy 7 bar
- punkt rosy: klasa II wg ISO 8573-1
- zasilanie: 230V/50Hz

Regeneracja złoża sorbentu:

- cykl praca/oczyszczanie złoża: 5min/5min
- ilość sprężonego powietrza do oczyszczenia złoża: 7-15%

Osuszacze dostępne w opcji:

- z punktem rosy -70°C (klasa I wg ISO 8573-1)

Nowa seria osuszaczy adsorpcyjnych charakteryzująca się bardzo ograniczoną wielkością i wagą, oraz łatwością montażu, która dzięki nowej konstrukcji aluminiowej dodatkowo gwarantuje doskonałe właściwości w zakresie odporności na korozję. System sterowania został uproszczony przy jednoczesnym zapewnieniu możliwości programowania czasów roboczych.
Żywotność osuszacza adsorpcyjnego i jego skuteczność zależy nie tylko od niego. Bardzo ważne dla osiągnięcia obu w/w celów jest zastosowanie filtra koalescencyjnego typu HF przed osuszaczem adsorpcyjnym i filtra koalescencyjnego typu PF za osuszaczem.
Osuszacze adsorpcyjne znajdą zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagana jest wysoka jakość sprężonego powietrza (2 klasa wg ISO 8573-1) np. aplikacje w przemyśle chemicznym lub farmaceutycznym.

kod	model	wydajność		max. ciśnienie	przyłącze	moc	wymiary					waga
		l/min	m³/h	bar	BSP	W	A	B	C	H1	H2	kg
08U.0005FG.0	KDD 5	83	5	14	1/4"	50	300	405	650	95	515	11
08U.0015FG.0	KDD 15	250	15	14	1/4"	50	300	405	1050	95	915	16
08U.0025FG.0	KDD 25	417	25	14	3/8"	50	300	405	1400	95	1265	21
08U.0040FG.0	KDD 40	667	40	14	1/2"	50	470	405	930	135	795	42
08U.0055FG.0	KDD 55	917	55	14	3/4"	50	470	405	1080	135	945	47
08U.0080FG.0	KDD 80	1333	80	14	3/4"	50	470	405	1280	135	1145	52
08U.0120FG.0	KDD 120	2000	120	14	3/4"	50	470	455	1725	175	1590	74
08U.0160FG.0	KDD 160	2667	160	14	1"	50	470	455	2125	175	1990	85
08U.0200FG.0	KDD 200	3333	200	14	1"	50	510	715	1885	225	1750	105
08U.0250FG.0	KDD 250	4167	250	14	1"	50	510	715	2035	225	1900	150
08U.0300FG.0	KDD 300	5000	300	14	1 1/2"	50	510	715	2185	225	2050	170

KDD 5 – KDD 25

KDD 40 – KDD 300

Standardowe warunki pracy:

- temperatura sprężonego powietrza na wejściu 35°C (max. 50°C)
- ciśnienie pracy 7 bar
- punkt rosy: klasa II wg ISO 8573-1
- zasilanie: 230V/50Hz

Seria typowych osuszaczy adsorpcyjnych przeznaczona do aplikacji przemysłowych wymagających sprężonego powietrza o II klasie czystości np. przemysł chemiczny, farmaceutyczny czy do zastosowań laboratoryjnych.
Ze względu na fakt bardzo dużej wrażliwości sorbentu z aktywowanego tlenku aluminium na zanieczyszczenia olejowe, konieczne jest zastosowanie filtra z wkładem koalescencyjnym typu HF przed osuszaczem adsorpcyjnym. Jego zastosowanie zapewni prawidłowe działanie osuszacza i wydłuży jego żywotność.
Zaleca się także zastosowanie filtra z wkładem koalescencyjnym typu PF za osuszaczem, celem usunięcia ewentualnych drobin sorbentu skruszonego w wyniku ruchu powietrza w trakcie pracy osuszacza.

kod	model	wydajność		max. ciśnienie	przyłącze	moc	wymiary					waga
		l/min	m^3/h	bar	BSP	W	A	B	C	H1	H2	kg
08U.0200AG.0	HL 0200	3333	200	10	1"	50	550	500	1650	350	1450	170
08U.0400AG.0	HL 0400	6667	400	10	1 1/2"	50	825	530	2160	240	2130	285
08U.0480AG.0	HL 0480	8000	480	10	1 1/2"	50	796	550	2380	240	2350	400
08U.0750AG.0	HL 0750	12500	750	10	2"	50	970	620	2117	210	2080	520
08U.0900AG.0	HL 0900	15000	900	10	2"	50	970	620	2305	210	2270	700
08U.1200AG.0	HL 1200	20000	1200	10	1 1/2"	50	1220	710	2475	225	2440	805
08U.1500AG.0	HL 1500	25000	1500	10	1 1/2"	50	1220	710	2790	216	2740	920
08U.2000AG.0	HL 2000	33333	2000	10	1 1/2"	50	1370	853	2470	320	2085	1250

HL/HU 0200

HL/HU 0400 – 2000

Regeneracja złoża sorbentu:

- cykl praca/oczyszczanie złoża: 5min/5min
- ilość sprężonego powietrza do oczyszczenia złoża: 7-15%

Standardowe warunki pracy:

- temperatura sprężonego powietrza na wejściu 35°C (max. 50°C)
- ciśnienie pracy 7 bar
- punkt rosy: klasa I wg ISO 8573-1
- zasilanie: 230V/50Hz

Seria specjalnych osuszaczy adsorpcyjnych przeznaczona do aplikacji przemysłowych wymagających sprężonego powietrza o I klasie czystości np. przemysł chemiczny, farmaceutyczny czy do zastosowań laboratoryjnych.
Zasada działania osuszaczy jest taka sama, jak w przypadku osuszaczy typy HL i KDD.
Ze względu na fakt bardzo dużej wrażliwości sorbentu z aktywowanego tlenku aluminium na zanieczyszczenia olejowe, konieczne jest zastosowanie filtra z wkładem koalescencyjnym typu HF przed osuszaczem adsorpcyjnym. Jego zastosowanie zapewni prawidłowe działanie osuszacza i wydłuży jego żywotność.
Zaleca się także zastosowanie filtra z wkładem koalescencyjnym typu PF za osuszaczem, celem usunięcia ewentualnych drobin sorbentu skruszonego w wyniku ruchu powietrza w trakcie pracy osuszacza.

kod	model	wydajność		max. ciśnienie	przyłącze	moc	wymiary					waga
		l/min	m³/h	bar	BSP	W	A	B	C	H1	H2	kg
08U.0018.GA0	HU 0030	117	7	10	3/8"	50	289	100	596	34	586	10,5
08U.0200AGA0	HU 0200	2500	150	10	1"	50	550	500	1650	350	1450	170
08U.0400AGA0	HU 0400	5000	300	10	1 1/2"	50	825	530	2160	240	2130	285
08U.0480AGA0	HU 0480	6000	360	10	1 1/2"	50	796	550	2380	240	2350	400
08U.0750AGA0	HU 0750	9333	560	10	2"	50	970	620	2117	210	2080	520
08U.0900AGA0	HU 0900	11333	680	10	2"	50	970	620	2305	210	2270	700
08U.1200AGA0	HU 1200	15000	900	10	2 1/2"	50	1220	710	2475	225	2440	805
08U.1500AGA0	HU 1500	18333	1100	10	2 1/2"	50	1220	710	2790	216	2740	920
08U.2000AGA0	HU 2000	25000	1500	10	2 1/2"	50	1370	853	2470	320	2085	1250

HL/HU 0030

HL/HU 0200

HL/HU 0400 - 2000

Regeneracja złoża sorbentu:

- cykl praca/oczyszczanie złoża: 3min/3min
- ilość sprężonego powietrza do oczyszczenia złoża: 7-15%

Zasada utylizacji kondensatu

Kondensat usunięty z instalacji sprężonego powietrza zawiera znaczną ilość oleju i cząstek stałych, dlatego jeśli nie zostanie poddany należytej utylizacji, poważnie zanieczyści środowisko. Ostatnia Dyrektywa 91/271/CEE w sprawie uzdatniania wody przemysłowej i Dyrektywa 91/676/CEE w sprawie ochrony wód przed zanieczyszczeniami spowodowanymi przez azotany, wyraźnie wskazują maksymalną ilość oleju, jaką może zawierać usuwany kondensat bez naruszenia prawa.
Maksymalna zawartość węglowodorów: 5 mg/l do wody powierzchniowej, 10 mg/t do kanalizacji miejskiej.

Standardowe warunki pracy:
- temperatura sprężonego powietrza na wejściu 35°C (max. 50°C)
- ciśnienie pracy 7 bar
- punkt rosy: klasa II/I wg ISO 8573-1
- zasilanie: 230V/50Hz

Osuszacze adsorpcyjne HLA Pro to nowa linia przemysłowych osuszaczy adsorpcyjnych wykonanych w niskiej zabudowie z możliwością zastosowania szerokiej gamy opcjonalnych funkcji w zależności od indywidualnych potrzeb przyszłego użytkownika. Należą do nich m.in. system EMS (Energy Management System), system umożliwiający pracę w niskich temperaturach atmosferycznych, system umożliwiający instalację na statkach, system kontroli pneumatycznej, wbudowany bypass z/bez dodatkowymi filtrami, system izolacji kolumn umożliwiający pracę w środowiskach zagrożonych wybuchem, zestaw umożliwiający zdalne sterowanie za pomocą komputera PC.
Istnieje możliwość zastosowania opcjonalnego zestawu OPT -70, dzięki czemu możemy uzyskać punkt rosy -70°C (I klasa czystości powietrza).

kod	model	wydajność		max. ciśnienie	przyłącze	moc	wymiary			waga
		l/min	m³/h	bar	BSP	W	A	B	C	kg
08U.0160EG.0	HLA 160PRO	2667	160	10	1"	50	1130	810	1680	241
08U.0200EG.0	HLA 200PRO	3333	200	10	1"	50	1130	810	1680	256
08U.0275EG.0	HLA 275PRO	4590	275	10	1 1/2"	50	1130	810	1690	321
08U.0350EG.0	HLA 350PRO	5840	350	10	1 1/2"	50	1140	820	1710	332
08U.0500EG.0	HLA 500PRO	8333	500	10	2"	50	1260	820	1750	419
08U.0700EG.0	HLA 700PRO	11670	700	10	2"	50	1360	820	1780	506
08U.0900EG.0	HLA 900PRO	15000	900	10	2"	50	1440	1010	2130	710
08U.1000EG.0	HLA 1000PRO	16667	1000	10	2"	50	1440	1010	2130	755
08U.1600EG.0	HLA 1600PRO	26667	1600	10	3"	50	1920	1250	2260	1016
08U.2000EG.0	HLA 2000PRO	33333	2000	10	3"	50	1920	1250	2260	1100
08U.2500EG.0	HLA 2500PRO	41660	2500	10	DN100	50	1981	1440	2042	1350
08U.3300EG.0	HLA 3300PRO	55000	3300	10	DN125	50	2150	1592	2430	1773

HLA 160 PRO
HLA 3300 PRO

Regeneracja złoża sorbentu:
- cykl praca/oczyszczanie złoża: 5min/5min
- ilość sprężonego powietrza do oczyszczenia złoża: 7-15%

OSUSZACZE ADSORPCYJNE Z REGENERACJĄ PRZEZ NADMUCH (REGENERACJA POWIETRZEM ATMOSFERYCZNYM)

Zasada działania osuszacza adsorpcyjnego regenerowanego przez nadmuch

W pierwszej fazie działanie osuszaczy jest analogiczne jak w przypadku osuszaczy adsorpcyjnych regenerowanych na zimno - sprężone powietrze jest kierowane do pierwszej kolumny, gdzie wilgotne sprężone powietrze przechodzi przez złoże sorbentu i jest tam osuszane. Wilgotne złoże wymaga dla swojego prawidłowego działania zregenerowania, czyli oddania wilgoci.
W przypadku osuszaczy z regeneracją przez nadmuch powietrza odbywa się to w ten sposób, że osuszacz wykorzystując własną, wysokowydajną dmuchawę o działaniu odśrodkowym kieruje powietrze atmosferyczne przez podgrzewacze elektryczne do kolumny ze złożem sorbentu. Analogicznie jak w przypadku osuszaczy adsorpcyjnych, przez cały czas w obu kolumnach osuszacza trwa naprzemiennie albo proces osuszania sprężonego powietrza albo proces regeneracji złoża nadmuchanym powietrzem atmosferycznym.

Standardowe warunki pracy:
- temperatura sprężonego powietrza na wejściu 35°C (max. 50°C)
- ciśnienie pracy 7 bar
- punkt rosy: klasa II wg ISO 8573-1
- zasilanie: 400V/50Hz

Seria osuszaczy HB z regeneracją przez nadmuch powietrza jest typem osuszaczy, w których odmiennie jest rozwiązana sprawa regeneracji złoża sorbentu.Ten typ osuszaczy nie wykorzystuje do regeneracji złoża sorbentu sprężonego powietrza ze sprężarki, w związku z czym zużycie energii może być mniejsze w stosunku do osuszaczy regenerowanych na zimno nawet o 40%.
Stąd ten typ osuszaczy jest przeznaczony do aplikacji gdzie wymagane są duże przepływy sprężonego powietrza i oszczędność energii przynosi ogromne zmniejszenie kosztów.

kod	model	wydajność		max. ciśnienie	przyłącze	zapotrzebowabie na moc grzewczą	moc dmuchawy	wymiary			waga
		l/min	m^3/h	bar	BSP	kW	kW	A	B	C	Kg
08V.0500BG.0	HB 500	8333	500	10	1 1/2"	6	1,5	1350	930	1760	670
08V.0900BG.0	HB 900	15000	900	10	2"	12	2,2	1485	1140	2103	958
08V.1400BG.0	HB 1400	23333	1400	10	3"	18	5,5	1819	1485	2234	1451
08V.1800BG.0	HB 1800	30000	1800	10	3"	24	4	2083	1567	2034	1710
08V.2200BG.0	HB 2200	36667	2200	10	3"	24	5,5	2083	1567	2034	1857
08V.2600BG.0	HB 2600	43333	2600	10	3"	30	7,5	2510	1980	2360	2504
08V.3200BG.0	HB 3200	53333	3200	10	DN 125	36	9,2	2490	1750	2328	2775
08V.3900BG.0	HB 3900	65000	3900	10	DN 125	45	11	2489	1708	2328	3138
08V.5300BG.0	HB 5300	88333	5300	10	DN 150	60	15	3048	1951	2538	4417
08V.7000BG.0	HB 7000	116667	7000	10	DN 150	80	30	3404	2154	2350	5524
08V.9300BG.0	HB 9300	155000	9300	10	DN 150	100	37	3810	2296	2460	6072
08V.A106BG.0	HB 10600	176667	10600	10	DN 150	125	37	4110	2340	2707	7264
08V.A149BG.0	HB 14900	248333	14900	10	DN 200	175	55	4367	2503	2819	9035

HB 500 – HB 14900

Regeneracja złoża sorbentu:
- cykl praca/oczyszczanie złoża: 240min/240min
- ilość sprężonego powietrza do oczyszczenia złoża: 7-15%

Standardowe warunki pracy:
- temperatura otoczenia 25°C
- temperatura sprężonego powietrza na wejściu 20°C (max. 100°C z wyjątkiem CF: max. 60°C)
- ciśnienie pracy 7 bar

Filtry wstępne typu QF o poziomie filtracji zanieczyszczeń stałych 5 µm (III klasa wg ISO 8573-1) są odpowiednie do usuwania np. kurzu, niektórych cząstek oleju, płynów czy emulsji. Ze względu na dużą odporność mechaniczną świetnie sprawdzają się jako filtry wstępnej ochrony odbiorników sprężonego powietrza lub jako filtry końcowe za osuszaczami adsorpcyjnymi. Ich stosowanie jest zalecane przed:
- osuszaczami ziębniczymi
- narzędziami pneumatycznymi
- elementami sterowań
- pompami próżniowymi

Filtry olejowe typu PF (koalescencyjne) o poziomie filtracji zanieczyszczeń stałych 1 µm i zanieczyszczeń olejowych 0,1 mg/m³ (II klasa wg ISO 8573-1) są zalecane do stosowania:
- w transporcie pneumatycznym
- przed narzędziami pneumatycznymi
- przed silnikami pneumatycznymi
- przed narzędziami do malowania i piaskowania
- po osuszaczach adsorpcyjnych

Filtry olejowe typu HF (koalescencyjne) o poziomie filtracji zanieczyszczeń stałych 0,1 µm i zanieczyszczeń olejowych 0,01 mg/m³ (I klasa wg ISO 8573-1) są zalecane do stosowania jako filtry wstępne przed:
- osuszaczem adsorpcyjnym
- systemami lakierniczymi
- elementami precyzyjnymi
- systemami lakierniczymi w przemyśle meblarskim
- filtrem z wkładem węglowym typu CF

oraz w przemyśle spożywczym

Filtry z wkładem z węgla aktywnego typu CF o poziomie filtracji zanieczyszczeń olejowych 0,008 mg/m³ (I klasa wg ISO 8573-1) są stosowane tam, gdzie oprócz wyeliminowania cząstek zanieczyszczeń stałych i olejowych konieczne jest usunięcie zapachów i oparów olejowych. Aby działanie filtra przyniosło oczekiwany efekt konieczne jest zastosowanie przed nim filtrów typu PF i HF. Znajduje zastosowanie przede wszystkim:
- w przemyśle spożywczym
- przemyśle farmaceutycznym i szpitalach
- jako filtr końcowy za osuszaczem adsorpcyjnym i filtrem olejowym

model	kod filtra z wkładem typu				wydajność		max. ciśnienie	przyłącze	wymiary				waga
	Q	P	H	C									
	wstępny	olejowy	olejowy dokładny	węgiel aktywny	l/min	m³/h	bar	BSP	A	B	C	D	kg
F 0005	04A.0030.Q	04A.0030.P	04A.0030.H	04A.0030.C	560	33	16	3/8"	220	90	25	60	0,6
F 0010	04A.0060.Q	04A.0060.P	04A.0060.H	04A.0060.C	1.170	70	16	1/2"	220	90	25	80	0,6
F 0018	04A.0108.Q	04A.0108.P	04A.0108.H	04A.0108.C	1.800	108	16	3/4"	280	90	25	100	0,7
F 0030	04A.0180.Q	04A.0180.P	04A.0180.H	04A.0180.C	3.000	180	16	3/4"	280	90	25	100	0,7
F 0034	04A.0204.Q	04A.0204.P	04A.0204.H	04A.0204.C	3.400	204	16	1"	305	120	37	120	1,1
F 0050	04A.0300.Q	04A.0300.P	04A.0300.H	04A.0300.C	5.000	300	16	1"	305	120	37	120	1,2
F 0072	04A.0432.Q	04A.0432.P	04A.0432.H	04A.0432.C	7.200	432	16	1 1/2"	385	120	37	120	1,3
F 0095	04A.0570.Q	04A.0570.P	04A.0570.H	04A.0570.C	10.400	620	16	1 1/2"	385	120	37	120	1,4
F 0125	04A.0750.Q	04A.0750.P	04A.0750.H	04A.0750.C	12.800	770	16	2"	500	165	54	150	3,7
F 0165	04A.0990.Q	04A.0990.P	04A.0990.H	04A.0990.C	16.500	990	16	2"	500	165	54	150	3,8
F 0190	04A.1140.Q	04A.1140.P	04A.1140.H	04A.1140.C	19.000	1.140	16	2 1/2"	675	165	54	150	4,8
F 0220	04A.1320.Q	04A.1320.P	04A.1320.H	04A.1320.C	22.000	1.320	16	2 1/2"	675	165	54	150	4,9
F 0280	04A.1680.Q	04A.1680.P	04A.1680.H	04A.1680.C	28.000	1.680	16	3"	710	200	65	200	6,7
F 0350	04A.2100.Q	04A.2100.P	04A.2100.H	04A.2100.C	35.000	2.100	16	3"	865	200	65	200	7,9
F 0440	04A.2640.Q	04A.2640.P	04A.2640.H	04A.2640.C	44.000	2.640	13	3"	985	200	65	200	8,8

F 0005 – F 0440

Filtry dostępne w opcji:
- linia HDP: filtry z ciśnieniem pracy do 40 bar
- linia HDT: filtry z temperaturą sprężonego powietrza na wejściu 150°C (chwilowa temperatura max. 200°C)

Standardowe warunki pracy:
- temperatura otoczenia 25°C
- temperatura sprężonego powietrza na wejściu 20°C (max. 100°C z wyjątkiem CF: max. 60°C)
- ciśnienie pracy 7 bar

Nowa seria filtrów w odlewie aluminiowym renomowanego producenta charakteryzująca się innowacyjnymi rozwiązaniami obejmującymi w szczególności:
- nową konstrukcję, która zapewnia bardzo niski spadek ciśnienia
- system blokujący wkładu filtracyjnego umożliwiający łatwą i szybką wymianę oraz niewymagający dodatkowej przestrzeni pod filtrem lub bezpośredniego styku z wkładem
- adapter pomiędzy wkładem filtrującym a głowicą filtra konfigurowany wg zaleceń użytkownika

Filtry serii ALPS są dostępne z wkładami filtrującymi typu:
- QF: nadającymi się do usuwania cząstek stałych do 5 µm (wg ISO 8573-1 klasa II) , w tym emulsji i cząstek olejowych; silna wytrzymałość mechaniczna sprawia, że filtr z wkładem QF jest idealny do wstępnej ochrony układu sprężonego powietrza i jako filtr końcowy za osuszaczem adsorpcyjnym
- PF: odpowiednimi do przechwycenia cząstek stałych do 1 µm (wg ISO 8573-1 klasa I) i olejowych do 0,1 mg/m³ (wg ISO 8573-1 klasa II)
- HF: odpowiednimi do przechwycenia cząstek stałych do 0,01 µm (wg ISO 8573-1 klasa I) i olejowych do 0,01 mg/m³ (wg ISO 8573-1 klasa I)
- CF: wkład z węgla aktywnego właściwy dla aplikacji wymagających nie tylko wyeliminowania zanieczyszczeń stałych i olejowych, ale również oparów oleju czy zapachów

Filtry z wkładem typu PF i HF są filtrami typu koalescencyjnego.
Zastosowanie filtra z wkładem typu CF wymaga obligatoryjnego dla jego prawidłowego działania zastosowania filtrów z wkładem typu PF lub HF.

model	kod filtra z wkładem typu				wydajność		max. ciśnienie	przyłącze	wymiary			waga
	Q	P	H	C	l/min	m³/h	bar	BSP	A	B	C	kg
AF 30	04A.0030AQG	04A.0030APG	04A.0030AHG	04A.0030ACG	500	30	20	3/8"	177	76	20	0,6
AF 40	04A.0040AQG	04A.0040APG	04A.0040AHG	04A.0040ACG	667	40	20	1/2"	177	76	20	0,6
AF 75	04A.0075AQG	04A.0075APG	04A.0075AHG	04A.0075ACG	1250	75	20	3/4"	232	98	26	1,1
AF 110	04A.0110AQG	04A.0110APG	04A.0110AHG	04A.0110ACG	1833	110	20	3/4"	232	98	26	1,1
AF 190	04A.0190AQG	04A.0190APG	04A.0190AHG	04A.0190ACG	3167	190	20	1"	272	129	36	2,1
AF 260	04A.0260AQG	04A.0260APG	04A.0260AHG	04A.0260ACG	4333	260	20	1"	272	129	36	2,1
AF 400	04A.0400AQG	04A.0400APG	04A.0400AHG	04A.0400ACG	6667	400	20	1".1/2	362	129	36	2,4
AF 500	04A.0500AQG	04A.0500APG	04A.0500AHG	04A.0500ACG	8333	500	20	1".1/2	362	129	36	2,4
AF 800	04A.0800AQG	04A.0800APG	04A.0800AHG	04A.0800ACG	13333	800	20	2"	470	170	44	5,2
AF 1000	04A.1000AQG	04A.1000APG	04A.1000AHG	04A.1000ACG	16667	1000	20	2"	470	170	44	5,3
AF 1560	04A.1560AQG	04A.1560APG	04A.1560AHG	04A.1560ACG	26000	1560	20	3"	652	205	61	10,7
AF 1830	04A.1830AQG	04A.1830APG	04A.1830AHG	04A.1830ACG	30500	1830	20	3"	652	205	61	10,7
AF 2700	04A.2700AQG	04A.2700APG	04A.2700AHG	04A.2700ACG	45333	2720	20	3"	882	205	61	13,7

AF 30 – AF 2700

Filtry dostępne w opcji:
- linia HDP: filtry z ciśnieniem pracy do 40 bar
- linia HDT: filtry z temperaturą sprężonego powietrza na wejściu 150°C (chwilowa temperatura max. 200°C)

AKCESORIA DO FILTRÓW SERII F

045.F620
DIFF - GAUGE : manometryczny wskaźnik zabrudzenia wkładu filtrującego, umożliwia jednocześnie odczyt strat na ciśnieniu pomiędzy wlotem a wylotem z filtra
temp. max: 90°C
ciśnienie max: 16 bar

045.F720
DP 03: wskaźnik zabrudzenia wkładu filtrującego
temp. max: 90°C
ciśnienie max: 16 bar

***Należy pamiętać aby wkłady filtrów były wymieniane minimum 1 raz w roku!**

045.F632 mocowanie 2 filtrów (dostępne dla F05-F95)
045.F633 mocowanie 3 filtrów (dostępne dla F05-F95)
045.F634 mocowanie 4 filtrów (dostępne dla F05-F95)

045.F603.03
AM 10 : automatyczny zawór spustu kondensatu (pływakowy) do filtrów i separatorów

AKCESORIA DO FILTRÓW SERII ALP

045.F624
manometryczny wskaźnik zabrudzenia wkładu filtrującego AF30-AF40
045.F625
manometryczny wskaźnik zabrudzenia wkładu filtrującego AF75-AF2700
temp. max: 100°C
ciśnienie max: 16 bar

045.F603.04
automatyczny zawór spustu kondensatu (pływakowy) do filtrów ALP

Standardowe warunki pracy:

- temperatura otoczenia 25°C
- wilgotność względna: 60%
- ciśnienie pracy: ciśnienie atmosferyczne

Opatentowany dwustopniowy system filtracji kondensatu. Elektroniczny wskaźnik informujący o konieczności wymiany wkładów filtrujących. Możliwość zastosowania za każdym typem spustu kondensatu: ręcznym, automatycznym pływakowym lub elektronicznym. Po separacji olej pozostaje w zbiorniku urządzenia, woda jest wyrzucana na zewnątrz.

Celem obniżenia zawartości oleju w kondensacie do dopuszczalnego poziomu, stosujemy separator kondensatu olej/woda typu ECOTRON. Jego działanie jest oparte na dwuetapowym procesie filtracji przy zastosowaniu 2 różnych filtrów.
Kondensat wprowadzany jest do komory wstępnej celem redukcji ciśnienia, tak aby umożliwić płynny przepływ kondensatu do separatora. W tej komorze są zatrzymywane cząstki stałe, a rozprężone powietrze usuwane jest z górnej części przez filtr do usuwania zapachów z węglem aktywnym. Po tym wstępnym etapie, mieszanka wody i oleju spływa grawitacyjnie w dół przez pierwszy filtr, który dzięki swoim właściwościom fizycznym przechwytuje „tylko" olej, a woda płynie dalej do drugiego etapu filtracji, gdzie głęboka warstwa węgla aktywowanego absorbuje wszelkie pozostałości oleju, zanim woda wydostanie się na zewnątrz separatora. Sterownik elektroniczny umieszczony obok pierwszego filtra, wskazuje stopniowo poziom zabrudzenia pierwszego filtra i umożliwia łatwe sprawdzenie poprawności działania całego zespołu. Kiedy filtr jest nasycony, na wyświetlaczu pojawia się napis ALARM i oznacza konieczność wymiany wkładów filtrujących.

kod	model	wydajność		moc kompresora	przyłącze		wymiary			waga
		l/min	m^3/h	HP	wlot	wylot	A	B	C	Kg
05B.0025.00	ECOTRON 25	2.500	150	15	1/2"	1/2"	515	175	640	8
05B.0050.00	ECOTRON 50	5.000	300	40	1/2"	1/2"	515	175	640	9
05B.0090.00	ECOTRON 90	9.000	540	60	1/2" + 1/2"	1/2"	715	260	815	18
05B.0180.00	ECOTRON 180	18.000	1.080	125	1/2" + 1/2"	1/2"	715	260	815	21
05B.0300.00	ECOTRON 300	30.000	1.800	200	3/4" + 3/4"	3/4"	1065	420	1240	59
05B.0600.00	ECOTRON 600	60.000	3.600	400	3/4" + 3/4"	3/4"	1065	420	1240	63

ECOTRON

Zasada działania chillera CHWT

Gorąca woda, która ma być schłodzona trafia do wymiennika ciepła. Tutaj ulega schłodzeniu, dzięki czynnikowi chłodzącemu o niskiej temperaturze. Jako czynnik chłodzący zastosowano gaz R134a (CHW M11-CHW M39) lub R407C (od modelu CHW T29). Woda schłodzona do wymaganego poziomu, trafia następnie do wewnętrznego zbiornika z PE. Zastosowanie wewnętrznego zbiornika pozwala na łatwiejsze utrzymanie stałej temperatury wody, nawet przy zmiennych warunkach obciążenia. Dzięki utrzymaniu stałej temperatury uzyskujemy przede wszystkim: większą wydajność, skrócenie cyklu oraz zmniejszenie kosztów produkcji. Stąd pompa cyrkulacyjna tłoczy schłodzoną wodę do instalacji.

1. Sprężarka
2. Skraplacz
3. Zawór rozprężny
4. Parownik
5. Pompa
6. Odbiornik
7. Zbiornik

Prawidłowy dobór chillera

Znamionowa wydajność chłodzenia podana w katalogu odnosi się do znamionowych warunków pracy. Aby obliczyć rzeczywistą wydajność chłodziarki lub schładzarki należy skorzystać z poniższych tabel.

Obliczanie za pomocą współczynników korekcyjnych.

Qr = Qn x współczynnik korekcyjny

gdzie:
Qr - wydajność chłodzenia w warunkach realnych – niestandardowych
Qn - znamionowa wydajność chłodzenia urządzenia

Opcje do chillerów

Wszystkie chillery posiadają kompletne wyposażenie. Producent zapewnia możliwość fabrycznego rozszerzenia opcji ich wykonania.
Poniżej przedstawiamy kilku najbardziej popularnych opcji dostępnych dla chillerów.

Opcje muszą być zamawiane łącznie z chillerem, aby było możliwe fabryczne ich umieszczenie w chillerze i zmodyfikowanie jego konstrukcji.
Należy zwrócić uwagę aby każdorazowo zamawiając chiller z opcjonalnym wyposażeniem skontaktować się z dystrybutorem w celu potwierdzenia możliwości zastosowania danej opcji.

kod	nazwa
OPT 006	alarm poziomu wody
OPT 010	dokładność ± 0,5 °C
OPT 016	skraplacz wody
OPT 022	pompa 4 bar
OPT 023	pompa 6 bar
OPT 066	zbiornik zamknięty
OPT 074	obieg wody wykonanyz tworzywa sztucznego / stali nierdzewnej
OPT 077	pogrzewacz zbiornika wody
OPT 089	automatyczny by-pass i wskaźnik
OPT 099	zestaw do niskiej temperatury otocznenia
OPT 129	zestaw zaworów
OPT 142	zestaw kontrolny do wysokiej temperatury otoczenia

Akcesoria do chillerów

Poniżej przedstawiamy kilku najbardziej popularnych akcesoriów dostępnych dla chillerów.

Akcesoria mogą być dodane do wyposażenia chillera również po jego wykonaniu.
Również w tym wypadku należy każdorazowo potwierdzić u dystrybutora możliwość zastosowania wybranego rozwiązania w konkretnym egzemplarzu chillera.

kod	nazwa
ACC 006	zdalne sterowanie
ACC 038	wskaźnik przepływu
ACC 041	automatyczne napełnianie / uzupełnianie
ACC 049	filtr skraplacza
ACC 055	kółka
ACC 056	dodatkowe zabezpieczenie transportu w drewnianej skrzyni
ACC 065	jednofazowy transformator 115/230
ACC 067	trójfazowy transformator 230/400
ACC 068	trójfazowy transformator 460/400
ACC 071	zestaw do programowania
ACC 075	jednofazowy transformator 200/230
ACC 080	przyłącze RS-485
ACC 158	trójfazowy transformator 480/460
ACC 159	jednofazowy transformator 400/230

Standardowe warunki pracy:
- temperatura otoczenia: +25 °C
- temperatura płynu na wyjściu: +15 °C
- typ płynu: H_2O

Zakres temperatur pracy:
- płynu: od 0 °C do +25 °C
- otoczenia: od +15 °C do +40 °C (mod. 09-36)
  od +2 °C do +40 °C (mod. 29-140)

Chillery z serii CHW opracowano w celu chłodzenia wodnego i glikolowego w temperaturach powyżej 0°C. Chłodziarki te znajdują szersze zastosowanie w procesach przemysłowych, szczególnie w chłodzeniu pras i koszy samowyładowczych do tworzyw termoplastycznych, spawarek i elektrycznych zgrzewarek punktowych, matryc do tworzyw i metali, w przemyśle elektronicznym i cięciu laserowym, przemyśle spożywczym i farmaceutycznym. Wszystkie modele w wykonaniu standardowym są wyposażone w pompę cyrkulacyjną oraz zbiornik.

kod	model	wydajność chłodnicza			przyłącze	moc		zasilanie	zbiornik	wymiary			waga
		kW	Kcal/h	Btu/h	BSP	kW	A	V/ph/Hz	l	A	B	C	kg
06W.0009.14.000.T.A000	CHWM 09	1,1	950	3760	1/2"	0,94	6	230/1/50	10	375	450	630	40
06W.0011.14.000.T.A000	CHWM 11	1,1	950	3760	1/2"	0,94	6	230/1/50	10	445	575	540	52
06W.0021.14.000.T.A000	CHWM 21	2,1	1810	7170	1/2"	1,31	7,8	230/1/50	10	445	575	540	55
06W.0026.14.000.T.A000	CHWM 26	2,6	2240	8880	1/2"	1,42	8,8	230/1/50	10	445	575	540	58
06W.0036.14.000.T.A000	CHWM 36	3,6	3100	12300	1/2"	1,69	8,8	230/1/50	10	445	575	640	77
06W.0036.1A.000.T.A000	CHWT 36	3,6	3100	12300	1/2"	1,63	5,3	400/3+N/50	10	445	575	640	77
06W.0029.14.000.T.A000	CHWM 29	2,9	2500	9910	3/4"	1,4	8,8	230/1/50	30	580	650	920	99
06W.0039.14.000.T.A000	CHWM 39	3,9	3360	13320	3/4"	1,69	9,1	230/1/50	30	580	650	920	110
06W.0029.10.000.T.A000	CHWT 29	2,9	2500	9910	3/4"	1,35	3,1	400/3/50	30	580	650	920	99
06W.0039.10.000.T.A000	CHWT 39	3,9	3360	13320	3/4"	1,56	3,5	400/3/50	30	580	650	920	110
06W.0056.10.000.T.A000	CHWT 56	5,5	4730	18790	3/4"	2,14	4,5	400/3/50	30	580	650	920	123
06W.0067.10.000.T.A000	CHWT 67	6,7	5770	22890	3/4"	1,78	4	400/3/50	30	580	650	920	125
06W.0097.20.000.G.A000	CHWT 97	9,7	8350	33130	3/4"	2,72	6,9	400/3/50	60	760	760	1335	140
06W.0130.20.000.G.A000	CHWT 130	13	11190	44410	3/4"	3,3	9,1	400/3/50	60	760	760	1335	150
06W.0149.20.000.G.A000	CHWT 149	14,9	12820	50900	3/4"	4,52	8,3	400/3/50	60	760	760	1380	170

CHWM 09

CHWM 11 - CHWT 36

CHWM 29 – CHWT 67

CHWT 97 – CHTW 149

Standardowe warunki pracy:

- temperatura otoczenia: +25 °C
- temperatura płynu na wyjściu: +15 °C
- typ płynu: H_2O

Chillery z serii CHW można instalować zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynku. Wszystkie modele są wyposażone w pompę cyrkulacyjną i zbiornik, przeznaczone są do układów chłodzących wodnych i glikolowych. Szeroka gama wyposażenia opcjonalnego sprawia, że chillery CHWT spełniają wymogi większości możliwych do zastosowania aplikacji przemysłowych

kod	model	wydajność chłodnicza			przyłącze	moc		zasilanie	zbiornik	wymiary			waga
		kW	Kcal/h	Btu/h	BSP	kW	A	V/ph/Hz	l	A	B	C	kg
06W.0162.20.000ZK.A000	CHWT 162	16,5	14200	56400	1"	4,73	8,7	400/3/50	100	760	1325	1570	220
06W.0192.20.000ZK.A000	CHWT 192	19	16400	64900	1"	5,41	9,5	400/3/50	100	760	1325	1570	230
06W.0242.20.000ZK.A000	CHWT 242	24	20700	82000	1"	6,39	12,2	400/3/50	100	760	1325	1570	240
06W.0292.20.000ZK.A000	CHWT 292	31	26700	105900	1"	8,16	16,1	400/3/50	100	760	1325	1570	280
06W.0372.20.000ZK.A000	CHWT 372	37,5	32300	128100	1"	10,42	20,2	400/3/50	100	760	1325	1570	290
06W.0432.20.000ZK.A000	CHWT 432	43	37000	146900	1 1/2"	11,09	22,1	400/3/50	200	1520	1325	1570	380
06W.0532.20.000ZK.A000	CHWT 532	53	45600	181000	1 1/2"	13,28	25,1	400/3/50	200	1520	1325	1570	400
06W.0602.20.000ZK.A000	CHWT 602	60	51600	204900	1 1/2"	15,54	29,4	400/3/50	200	1520	1325	1570	430
06W.0682.20.000ZK.A000	CHWT 682	68	58500	232300	1 1/2"	17,71	35,1	400/3/50	200	1520	1325	1570	480
06W.0752.20.000ZK.A000	CHWT 752	75	64500	256200	1 1/2"	20,4	40	400/3/50	200	1520	1325	1570	510
06W.1002.20.000ZK.A000	CHWT 1002	100	86100	341600	1 1/2"	25,16	47,4	400/3/50	300	2280	1325	1570	690
06W.1202.20.000ZK.A000	CHWT 1202	120	103300	409900	2"	28,19	54,8	400/3/50	300	3040	1325	1570	800

CHWT162 - CHWT372

CHWT432 - CHWT752

CHWT1002 - CHWT1202

Zakres temperatur pracy:

- płynu: od 0 °C do +25 °C
- otoczenia: od +2 °C do +40 °C

Standardowe warunki pracy:

- temperatura otoczenia: +25 °C
- temperatura płynu na wyjściu: -10 °C
- typ płynu: H_2O +glikol

Chillery do niskich temperatur spełniające wymagania przemysłu chemicznego i spożywczego, gdzie występuje przetwarzanie i przechowywanie produktów w temperaturach bliskich lub niższych od 0°C, znajdują nowe zastosowania. Użycie tych maszyn pozwala na rozwiązanie wszystkich problemów związanych z redukcją HCFC i HFC w obwodach chłodniczych, a zatem zmniejsza niekorzystny wpływ na środowisko naturalne. Wszystkie chłodziarki są wyposażone w zbiornik i pompę cyrkulacyjną.

kod	model	wydajność chłodnicza			przyłącze	moc		zasilanie	zbiornik	wymiary			waga
		kW	Kcal/h	Btu/h	BSP	kW	A	V/ph/Hz	l	A	B	C	kg
06G.0008.34.000.T.A000	CHGM 08	0,8	690	2730	1/2"	1	6,1	230/1/50	10	445	575	540	52
06G.0024.30.000.T.A000	CHGT 24	2,37	2040	8100	3/4"	1,82	4,4	400/3/50	30	580	650	920	99
06G.0030.30.000.T.A000	CHGT 30	3,15	2710	10760	3/4"	2,22	5,3	400/3/50	30	580	650	920	110
06G.0045.30.000.T.A000	CHGT 45	4,3	3700	14690	3/4"	2,75	6,1	400/3/50	30	580	650	920	123
06G.0075.30.000.G.A000	CHGT 75	7,1	6110	24250	3/4"	4,75	10,5	400/3/50	60	760	760	1335	140
06G.0100.30.000.G.A000	CHGT 100	10,1	8690	34500	3/4"	6,31	12,8	400/3/50	60	760	760	1380	170
06G.0140.30.000ZK.A000	CHGT 140	13,8	11900	47100	1"	9,15	15,6	400/3/50	100	760	1325	1570	260
06G.0180.30.000ZK.A000	CHGT 180	18,1	15600	61800	1"	11,29	19,3	400/3/50	100	760	1325	1570	270
06G.0225.30.000ZK.A000	CHGT 225	22,5	19400	76900	1 1/2"	14,3	26,8	400/3/50	100	1520	1325	1570	440
06G.0280.30.000ZK.A000	CHGT 280	27,7	23800	94600	1 1/2"	17,56	29,8	400/3/50	100	1520	1325	1570	450
06G.0365.30.000ZK.A000	CHGT 365	36,2	31200	123700	1 1/2"	22,15	37,6	400/3/50	100	1520	1325	1570	470

CHGM 08

CHGT 24 – CHGT 45

CHGT 75 – CHGT 100

CHGT 140 – CHGT 365

Zakres temperatur pracy:

- płynu: od -15 °C do 0 °C
- otoczenia: od +2 °C do +40 °C
  od +15 °C do +40 °C (CHGM 08)

Standardowe warunki pracy:

- temperatura otoczenia: +25 °C
- temperatura płynu na wyjściu: +20 °C
- typ płynu: olej ISO VG 32

Seria chillerów CHO jest przeznaczona do chłodzenia układów olejowych. Znajduje szerokie zastosowanie do chłodzenia układów hydraulicznych. Maszyny te są najlepszym rozwiązaniem dla szybkiego i łatwego chłodzenia obrabiarek precyzyjnych.
Cała seria jest dostarczana z pompą i wymiennikiem o dużej powierzchni wymiany ciepła.

kod	model	wydajność chłodnicza			przyłącze	moc		zasilanie	wymiary			waga
		kW	Kcal/h	Btu/h	BSP	kW	A	V/ph/Hz	A	B	C	kg
06O.0039.14.000.T.A000	CHOM 39	3,9	3360	13320	1″	2,26	11,2	230/1/50	580	650	920	110
06O.0039.10.000.T.A000	CHOT 39	3,9	3360	13320	1″	2,14	4,1	400/3/50	580	650	920	110
06O.0056.10.000.T.A000	CHOT 56	5,5	4730	18790	1″	3,44	6,2	400/3/50	580	650	920	123
06O.0067.10.000.T.A000	CHOT 67	6,7	5770	22890	1″	3,09	5,7	400/3/50	580	650	920	125
06O.0097.20.000.G.A000	CHOT 97	9,7	8350	33130	1 1/2″	5,05	9,9	400/3/50	760	760	1335	140
06O.0130.20.000.G.A000	CHOT 130	13	11190	44410	1 1/2″	5,63	12,1	400/3/50	760	760	1335	150
06O.0149.20.000.G.A000	CHOT 149	14,9	12820	50900	1 1/2″	3,64	6,7	400/3/50	760	760	1380	170

CHOM 39 – CHOT 67

CHOT 97 – CHOT 149

Zakres temperatur pracy:

- płynu: od +20 °C do +30 °C
- otoczenia: od +2 °C do +40 °C

Standardowe warunki pracy:

- temperatura otoczenia: +20 °C
- temperatura płynu na wyjściu: +25 °C
- typ płynu: H_2O

Zakres temperatur pracy:

- płynu: od +5 °C do +55 °C
- otoczenia: od +2 °C do +40 °C

Chillery serii CHR wykorzystujące do cyklu chłodzenia powietrze o wysokiej wydajności, wyposażone w pompę cyrkulacyjną i zbiornik, są odpowiednie do chłodzenia zgrzewarek punktowych i spawarek, wrzecion oraz wszelkich zastosowań przemysłowych, które wymagają chłodzenia cieczą w temperaturach wyższych od 30°C.

kod	model	wydajność chłodnicza			przyłącze	moc		zasilanie	zbiornik	wymiary			waga
		kW	Kcal/h	Btu/h	BSP	kW	A	V/ph/Hz	l	A	B	C	kg
02W.0008.X4.000.S.A000	CHR 0.8	0,8	690	2730	12 mm	0,46	3,3	230/1/50	10	230	520	650	23
02W.0013.X4.000.S.A000	CHR 1.3	1,3	1120	4440	12 mm	0,46	3,3	230/1/50	10	230	520	650	25
02W.0040.X4.000.T.A000	CHR 4	3,9	3360	13320	3/4"	0,54	3,6	230/1/50	30	580	650	920	101
02W.0100.X0.000.G.A000	CHR 10	10,6	9120	36210	3/4"	1,24	3,8	400/3/50	60	760	760	1380	129
02W.0170.X0.000ZK.A000	CHR 17	17,9	15400	61100	1"	1,69	3,2	400/3/50	100	760	1325	1570	198
02W.0350.X0.000ZK.A000	CHR 35	35,9	30900	122600	1 1/2"	2,64	5	400/3/50	100	1520	1325	1570	328
02W.0540.X0.000ZK.A000	CHR 54	53,8	46300	183800	1 1/2"	3,75	7	400/3/50	100	2280	1325	1570	618

CHR 0.8 – CHR 1.3

CHR 4

CHR 10

CHR 17

CHR 35

CHR 54

KATALOG PRODUKTÓW 2020 / 2021

JAG MAR

JAG-MAR Sp. z o.o. | ul. Złota 36 | 62-800 Kalisz | tel. 62 766 31 01 | www.jag-mar.pl | biuro@jag-mar.pl