

BOSTITCH[®]
STANLEY



Tapicerstwo
Stelaże meblowe
Łóżka i materace

WYBÓR ZSZYWEK I NARZĘDZI

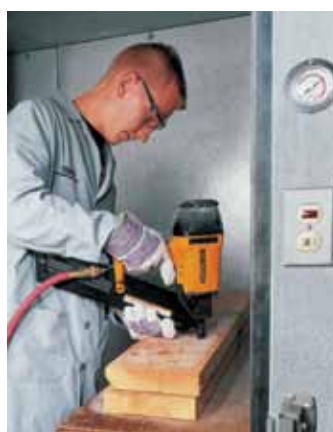
Stanley Bostitch

– Rozumiemy Twoje potrzeby – od podszewki...

Już od ponad 100 lat, Stanley Bostitch dostarcza światowej klasy narzędzia i zszywki dla różnych sektorów przemysłu. Przez te wszystkie lata, rozwijały się ściśle więzy współpracy z naszymi klientami, które przyczyniły się do powstania nowych rodzajów narzędzi, metod zszywania i zszywek.

Niniejsza broszura przedstawia gamę proponowanych przez nas, profesjonalnych rozwiązań mocujących dla firm produkujących meble skrzyniowe, łóżka i meble tapicerskie, a także odzwierciedla naszą nieustanną innowacyjność, której wynikiem jest wiele udoskonaleń w dziedzinie narzędzi pokrewnych.

Użycie nowych, lekkich i wytrzymałych materiałów oznacza, że narzędzia Stanley Bostitch przynoszą nieocenione korzyści zarówno ich użytkownikowi, jak i firmie. Solidna konstrukcja, łatwość konserwacji i możliwie najkrótszy czas przestoju prowadzi do płynnego toku pracy i zwiększonej produktywności.



Każde narzędzie Stanley Bostitch jest poddawane rygorystycznym testom. Nie są to tylko próby laboratoryjne, ale także testy wykonywane w prawdziwym środowisku produkcyjnym. Utrzymujemy wysokie standardy, ponieważ wiemy, że Twoja firma nie może zadowolić się użyciem narzędzi drugiej jakości.

W zgodzie ze standardami

Twój personel jest najbardziej wartościową częścią aktywów Twojej firmy. Dlatego – równoległe z ulepszaniem właściwości ergonomicznych naszych narzędzi – nasze wysiłki zmierzają w kierunku poprawy standardów bezpieczeństwa.

Nasze narzędzia są w pełni zgodne z najsurowszymi europejskimi przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy. Oferujemy szeroką gamę szkoleń w zakresie BHP, aby mieli Państwo pewność, że personel firmy potrafi w bezpieczny sposób obsługiwać narzędzia.

Aby dowiedzieć się, jakie korzyści Twoja firma może uzyskać ze współpracy z firmą Stanley Bostitch zadzwoń na poniższy numer do naszego Biura Obsługi Klienta lub odwiedź naszą stronę internetową.



Stelaże łóżek

Zszywacze na zszywki do zbijania stelaży i prac wykończeniowych / Gwoździarki na gwoździe w taśmach / Połączenia narożne

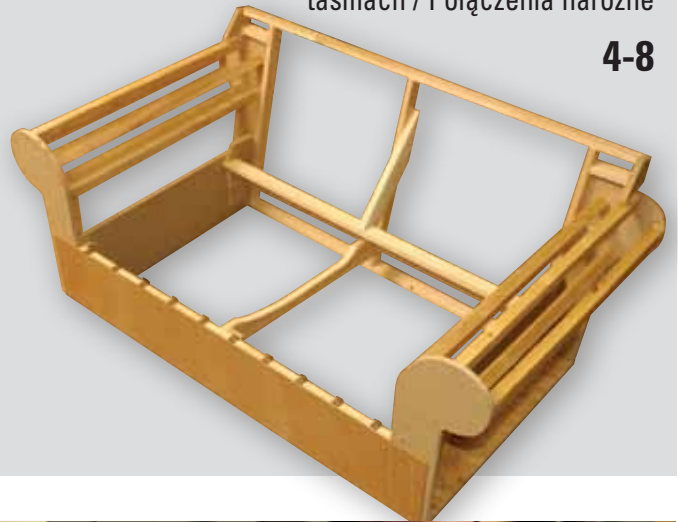
4-8



Stelaże sof i foteli

Zszywacze na zszywki do zbijania stelaży i prac wykończeniowych / Gwoździarki na gwoździe w taśmach / Połączenia narożne

4-8



Montaż materacy

Druty łączące i nity
Klamry (klipsy) Hartco
Klamry pierścieniowe typu C i D

13-17



Stelaż do siedzeń

Maszynty AT i TRK

12



Rozwiązania zautomatyzowane

Maszynty „szyte na miarę”
Prowadnice foteli

10-11



Zastosowania specjalne

9



Obicia i pokrycie

Zszywacze szczypcowe

18-19



Tapicerstwo

Zszywacze tapicerskie

20-23





Stanley Bostitch- stelaże dla łóżek i sof

W naszej szerokiej ofercie, znajdziesz wszystko, czego potrzebujesz. Nasze zszywacze, zarówno na zszywki do zbijania stelaży jak i do prac wykończeniowych, to najlepszy wybór konsumencki. W asortymencie mamy wszystkie wielkości magazynowe, wiele rodzajów i rozmiarów zszywek i urządzeń napędowych, co pozwoli Ci na dostosowanie naszych narzędzi do potrzeb Twojej fi rmy.

Stanley Bostitch jest w stanie zaproponować ekonomiczne rozwiązania, czy to detaliczne czy hurtowe, które pomogą maksymalnie zwiększyć produktywność Twojej fi rmy. Na stronach 10-12 przedstawiamy szczegóły rozwiązań zautomatyzowanych dla produkcji stelaży do siedzeń – odpowiednich dla sof i foteli .

Bogaty wybór niezawodnych połączeń.

Nasz asortyment zszywek i narzędzi odpowiada wszelkim rodzajom stelaży wykorzystywanym w produkcji krzeseł, łóżek, sof i kompletów. Stwarzając tak wiele możliwości wyboru, jesteśmy pewni, że zawsze możemy wyjść naprzeciw Twoim potrzebom, niezależnie odżądanego zastosowania.

Poczynając od wyboru zszywek, dobierzesz gamę odpowiednich narzędzi. Pojedyncze urządzenia zawierają w sobie wiele cech

zaprojektowanych pod konkretny rodzaj produkcji i przyjaznych użytkownikowi, co daje Ci szeroki wybór możliwości, idealnie dostosowanych do umiejętności Twoich pracowników i środowiska produkcji.

Jeśli nie możesz odnaleźć produktów spełniających Twoje oczekiwania, skontaktuj się z nami. Jako fi rma globalna, posiadamy zasoby pozwalające spełnić również nietypowe wymagania.

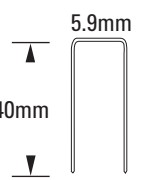
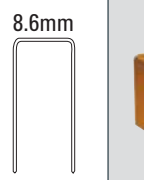
Grupa Łączników	Serii SX	Serii SL	Serii S5/100	Serii S4/16NC
				
Kompatybilne urządzenia	SB156SX-1	SB156SL-1	538S5-1	538S4-1
			650S5-1	650S4-1
			651S5-1E	-
			750S5-1	750S4-1
			765S5-1	765S4-1

Poziom wytwarzanego hałasu i wibracji:

Model	Hałas			Wibracje / nieokreśloność m/s ²
	LPA 1sd	LWA 1sd	LPA 1s,1m	
SB156SL-1 / SB156SX-1	72.1	80.4	67.4	3.77 / 1.89
538S4-1 / 538S5-1	92.9	97.6	84.6	2.5 / 1.25
650S4-1 / 650S5-1	76.3	82.7	69.7	3.22 / 1.61
651S5-1E	93.6	100.16	93.6	2.63 / 1.32
750S4-1 / 750S5-1	76.5	84	71	3.88 / 1.94
765S4-1 / 765S5-1	76.5	84	71	3.88 / 1.94
CF15-1-E	93.64	99.56	86.56	4.29 / 2.15

Zszywacz do prac stolarskich SB156SX-1 / SB156SL-1

Ten zszywacz do prac średnio intensywnych, o lekkiej wadze, jest zaprojektowany z myślą o zastosowaniach przy zbijaniu stelaży i pracach wykończeniowych. Na zszywki z serii **SL (92)** oraz **SX (90)** o długości do 40mm. Dostęp do magazynka od spodu dla wygodnego ładowania zszywek.

Serii SX/ 90	Serii SL/ 92
 5.9mm 12-40mm	 8.6mm 12-40mm



Specyfikacja urządzenia



Aluminiowa obudowa - wytrzymała i lekka do całodziennego użytkowania



Przycisk regulacji głębokości wbijania - dla łatwej kontroli poziomu umieszczenia zszywki



Kontaktowy tryb wbijania - dla większego bezpieczeństwa



Tylny magazynek - dla szybkiego ładowania zszywek



Regulowana dysza wylotowa - dla bezpieczeństwa i komfortu

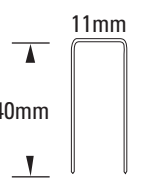
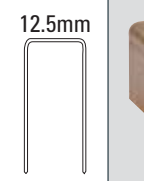


Bezolejowy - łatwiejsza eksploatacja



Zszywacze do zszywek z grubego drutu 538S5-1 / 538S4-1

Cechują się regulowaną kontrolą mocy dla różnicowania głębokości umieszczania zszywki. Tylna dysza wylotowa dla większego komfortu. Dwa modele dostępne ze zszywkami **S5/100** i **S4/16NC**.

Serii S5/100	Serii S4/16NC
 11mm 19-40mm	 12.5mm 19-40mm



Specyfikacja urządzenia



Kompaktowy nos - dla łatwości dostępu



Przycisk regulacji głębokości wbijania - dla łatwej kontroli poziomu umieszczenia zszywki



Tarcze antypoślizgowe - zapobiegają zniszczeniu narzędzia



Regulowana kontrola mocy - dla różnicowania głębokości umieszczania zszywki



Kontaktowy tryb wbijania - dla większego bezpieczeństwa



Magazynek z antyblokadą - dla szybszego przesuwu zszywek



Zszywacze do zszywek z grubego drutu 650S5-1/ 650S4-1

Cechują się regulacją głębokości wbijania dla łatwiejszej kontroli poziomu umieszczania zszywek oraz 360-stopniową regulacją dyszy wylotowej dla czystego środowiska pracy. Dwa modele dostępne ze zszywkami S5/100 i S4/16NC.

Serii S5/100	Serii S4/16NC
 11mm 25-50mm	 12.5mm 25-50mm



Specyfikacja urządzenia



Aluminiowa obudowa - wytrzymała i lekka do całodziennego użytkowania



Przycisk regulacji głębokości wbijania - dla łatwej kontroli poziomu umieszczenia zszywek



Regulowana dysza wylotowa - dla bezpieczeństwa i komfortu



Kontaktowy tryb wbijania - dla większego bezpieczeństwa



Magazynek z antyblokadą - dla szybszego przesuwu zszywek



Tarcze antypoślizgowe - zapobiegają zniszczeniu narzędzia



Zszywacz do prac ciężkich 651S5-1E

Nowy model zawiera aluminiową obudowę i komfortowy, gumowy uchwyt, zapewniający najwyższej klasy siłę wbijania na głębokość od 25 do 50 mm.

Serii S5/100
 11mm 25-50mm



Specyfikacja urządzenia



Aluminiowa obudowa - wytrzymała i lekka do całodziennego użytkowania



Kompaktowy nos - dla łatwości dostępu



Kontaktowy tryb wbijania - dla większego bezpieczeństwa



Wygodny gumowy uchwyt - wygoda użytkowania



Zszywacze do prac ciężkich 750S5-1/ 750S4-1

O 50% większa siła wbijania niż w modelach 650, uzupełniona o kompaktowy nos i regulację głębokości wbijania, czyni to urządzenie idealnym do zastosowania przy zbijaniu stelaży. Dwa modele dostępne ze zszywkami S5/100 i S4/16NC.

Serii S5/100	Serii S4/16NC
11mm	12.5mm
25-50mm	25-50mm



2.4kg

Specyfikacja urządzenia

- AI** Aluminiowa obudowa - wytrzymała i lekka do całodziennego użytkowania
- DIAL-A** Przycisk regulacji głębokości wbijania - dla łatwej kontroli poziomu umieszczenia zszywki
- 360°** Regulowana dysza wylotowa - dla bezpieczeństwa i komfortu



Kontaktowy tryb wbijania - dla większego bezpieczeństwa



Tarcze antypoślizgowe - zapobiegają zniszczeniu narzędzia



Wygodny gumowy uchwyt - wygoda użytkowania



Zszywacze do prac ciężkich 765S5-1 / 765S4-1

Narzędzia te mają solidną, przemysłową konstrukcję i zwiększoną moc, dzięki czemu mogą wbijać łączniki na głębokość nawet 64 mm, zarówno w przypadku zszywek S5/100 (765S5-1) jak i S4/16NC (765S4-1).

Serii S5/100	Serii S4/16NC
11mm	12.5mm
38-64mm	38-64mm



2.4kg

Specyfikacja urządzenia

- AI** Aluminiowa obudowa - wytrzymała i lekka do całodziennego użytkowania
- Kompaktowy nos** - dla łatwości dostępu



Kontaktowy tryb wbijania - dla większego bezpieczeństwa



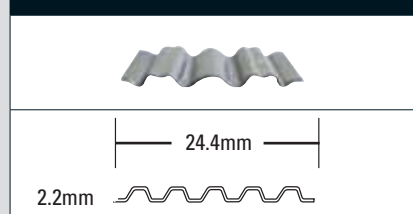
Wygodny gumowy uchwyt - wygoda użytkowania



Urządzenie łączące narożniki CF15-1-E

Boczne uchwycenie blaszką falistą jest świetnym sposobem na łączenie ram czy połączenia wykonywane pod kątem. Blaszka falista może być również użyta, aby naprawić bądź wzmocnić pęknięcie w stłżu.

Blaszki faliste



2.7kg

Specyfikacja urządzenia



Regulowany przycisk magazynku - dla łatwego załadowania zszywek



Magnezowa obudowa - wytrzymała i lekka



Regulowana dysza wylotowa - dla bezpieczeństwa i komfortu



Kontaktowy tryb wbijania - dla większego bezpieczeństwa



Tarcze antypoślizgowe - zapobiegają zniszczeniu narzędzia



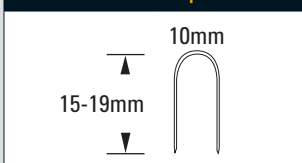
Bliski kontakt z prawdziwym środowiskiem produkcyjnym daje nam wgląd w indywidualne metody produkcji. Nasze doświadczenie w przemyśle doprowadziło do rozwoju wyspecjalizowanych urządzeń w środowisku produkcyjnym, zaprojektowanych z priorytetem bezwzględnej solidności tam, gdzie jest to niezbędne.

Zszywacz BCAR1B-495-92L

Specjalistyczne urządzenie zaprojektowane z myślą o mocowaniu stelaży sprężynowych w sofach, tapczanach i kanapach, stanowiące najnowsze rozwiązanie technologiczne. Długi nos i oddalony spust dla wygodniejszej obsługi.



BCS 31 Serii Staples



Poziom wytwarzanego hałasu i wibracji:

Hałas			Drgania m/s ²
LPA 1sd	LWA 1sd	LPA 1s,1m	
83.7	93.0	80.0	<2.5



Zszywacz z funkcją zaginania

Zszywacz na zszywki serii SL/92 z funkcją zaginania na zewnątrz, dla specjalistycznych zastosowań meblarskich.

Więcej informacji do uzyskania u naszych przedstawicieli handlowych.

Specyfikacja urządzenia



Funkcja zaginania na zewnątrz



Tylna dysza wylotowa



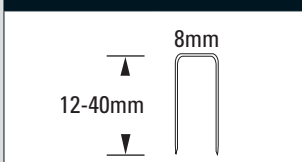
Wygodny gumowy uchwyt - wygoda użytkowania



Mechanizm bezolejowy



Serii SL/ 92



Poziom wytwarzanego hałasu i wibracji:

Hałas			Drgania / nieokreśloność m/s ²
LPA 1sd	LWA 1sd	LPA 1s,1m	
86.7	91.8	78.8	2.74 / 1.37



Rozwiązania zautomatyzowane

Lata doświadczenia i wiedzy w zakresie procesów łączeniowych naszych klientów oznaczają, że możemy zapewnić skuteczne rozwiązania zautomatyzowane dla wytwórców mebli. Począwszy od komponentów aż do konstrukcji wstępnie zmontowanych, nasze moduły są projektowane zgodnie z indywidualnymi potrzebami Państwa firmy tak, aby zapewniały:

- **Najbardziej wydajne procesy produkcyjne**
- **Najniższe koszty ogólne**
- **Precyzję i kontrolę**
- **Bezpieczniejsze środowisko pracy**

Wszystkie maszyny są projektowane indywidualnie, po szczegółowej konsultacji z naszymi inżynierami, aby maszyna precyzyjnie spełniała Państwa wymagania. Można wybrać następujące opcje:

- **Dostosowanie wielkości komponentów**
- **Wybór ilości narzędzi**
- **Zmiana schematu wbijania łączników**
- **Montaż modułów dodatkowych, takich jak układarki, przenośniki, systemy tnące itp.**

Niezależnie od tego, co wytwarza Państwa zakład, możemy dostarczyć zautomatyzowane rozwiązanie, które ułatwi proces produkcyjny.

Maszyny „szyte na miarę”, zaprojektowane by udoskonalić proces produkcyjny w Państwa firmie



Wyprzedzając konkurencję

Produkcja efektywna pod względem kosztów wymaga zachowania delikatnej równowagi pomiędzy wykorzystaniem siły roboczej i maszyn. W firmie Stanley Bostitch ciężko pracujemy nad tym, aby przy użyciu zautomatyzowanych rozwiązań koszty produkcji pozwalały uzyskać najlepszą efektywność pracowników i środowiska produkcyjnego.



Elastyczna produkcja

Zwiększona różnorodność produkcji oraz krótszy czas realizacji zlecenia skutkują potrzebą szybkiego i łatwego wytwarzania różnych komponentów, bez konieczności użycia wielu maszyn. Nasi innowacyjni konstruktorzy i technicy pomogą osiągnąć jakość produkcji, jakiej potrzebuje Państwa firma.

Wydajne systemy kontroli

Maszyny mogą być zaprojektowane tak, aby posiadały zróżnicowany poziom dostępu, co pozwoli kierownikom i/lub operatorom zmienić i dostosować ustawienia specyfikacji i prędkości odpowiednio do aktualnych potrzeb.

Serwis i wsparcie

Nasza rola nie kończy się na etapie instalacji. Od początku nasi inżynierowie starają się znaleźć najlepsze rozwiązanie dla Państwa firmy. Wszystkie maszyny są testowane w naszej fabryce, gdzie operatorzy odbywają szkolenie, zanim maszyna zostanie zainstalowana w docelowej lokalizacji. Po instalacji, zespół inżynierów może zdalnie wykonać pełną diagnostykę, aby zidentyfikować i zmodyfikować wszelkie bieżące problemy i zapewnić tym samym maksymalną wydajność.



Automaty/Pół-automaty

Maszyna AK

Praca na wysokich obrotach dla osiągnięcia maksymalnych wyników w wydajnej produkcji ram do siedzeń.

Maszyny AK firmy Stanley Bostitch to prawdziwe udogodnienie zarówno dla małych jak i dużych producentów.

Zaprojektowane z myślą o łatwej obsłudze, odznaczają się dużą elastycznością i innymi cechami, które dostarczają nieocenionych korzyści dla środowiska produkcyjnego: dostępne z trybem pracy automatycznym i półautomatycznym.



Ogólna specyfikacja produktu:

Dokładność – aby urządzenia te były precyzyjne i odpowiednie do produkcji seryjnej wykorzystano system napędowy podobny jak w maszynach CNC. Zastosowane rozwiązania zapobiegają nieregularnemu rozmieszczeniu klipsów.

Elastyczność – ramy można zaprogramować tak, aby tworzyły unikalne szkielety siedzeń, których wzór może być przenoszony z jednej maszyny na drugą, jeśli zajdzie taka potrzeba. Alfnumeryczny kod programujący dla ram może mieć maksymalną długość do 8 znaków, co pozwala na zastosowanie w procesie produkcyjnym licznych konfiguracji.

Dostosowanie do potrzeb – interfejs użytkownika i oprogramowanie kodujące może być dostosowane do indywidualnych potrzeb klienta.

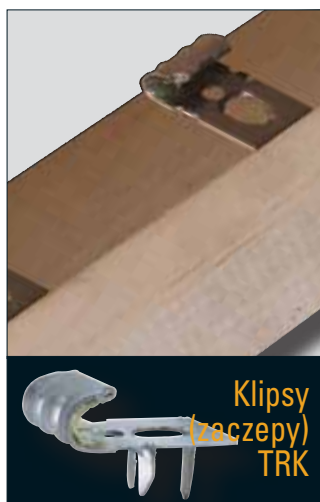
Zabezpieczenie hasłem – wielopoziomowa struktura hasłowego zabezpieczenia danych, zachowuje ustawienia parametrów i zapobiega użyciu maszyny przez osoby nieupoważnione.

Dla Twojego bezpieczeństwa, hasła definiowane są przez samego użytkownika. Oprogramowanie wyświetla podgląd projektowanej ramy, aby ułatwić proces programowania.

Łączność Intranetowa – wszystkie maszyny automatyczne mają wbudowane porty łączności. Dzięki użyciu oprogramowania łączącego, pliki mogą być łatwo przenoszone bezpośrednio z laptopa lub w obrębie danej sieci. Pliki można również łatwo ściągnąć jednocześnie na wiele maszyn znajdujących się w różnych zakładach.

Kompatybilność starszych modeli – wszystkie maszyny Hartco Auto AK i TRK mogą pracować z nowszymi wersjami oprogramowania. Dostępne są aktualizacje, które podnoszą szybkość i wydajność starszych modeli maszyn.

Skanowanie kodów kreskowych – opcjonalnie można też dołączyć skaner kodów kreskowych, który będzie automatycznie wywoływał kody programujące ram. Dzięki temu nie musisz się martwić, że wpiszesz zły numer – tutaj jest to niemożliwe.



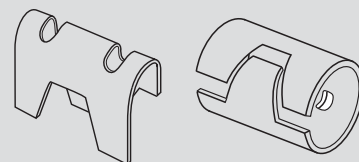
Jeśli są Państwo zainteresowani rozwiązaniem zautomatyzowanym dostosowanym do Państwa potrzeb, prosimy skontaktować się z naszym lokalnym przedstawicielem.

Klipsy Hartco

Wiodące dla branży zaciskowych połączeń klipsowych, standardowe klipsy Hartco są łączone taśmą, oznaczane symbolem HR-CL lub żyłką polipropylenową, oznaczane symbolem HR-CLP. Oba rodzaje klipsów pasują do naszych standardowych modeli narzędzi ręcznych. Łączenie taśmą zapewnia równe, gładkie wykończenie. W zależności od danego środowiska produkcyjnego i praktyk produkcyjnych, klipsy łączone żyłką polipropylenową odznaczają się przedłużoną trwałością. Klipsy

z żyłkami są sztywniejsze, ale na tyle elastyczne, że mogą być ładowane łatwo i szybko.

Klipsy ze stali nierdzewnej i galwanizowane są dostępne również w podstawowych rozmiarach dla standardowych zastosowań.



Sprężyny faliste dla połączeń drutu nie powodujących skrzypienia.

Aby odnaleźć najlepsze połączenie klipsów i narzędzi dla bezgłośnych połączeń sprężynami falistymi, skorzystaj z tabelki poniżej:

1. Sprawdź średnicę dwóch drutów i sprężyn.
2. Odszukaj połączenie tych dwóch wymiarów w tabeli poniżej. Średnice drutu to zazwyczaj 3,45 lub 4 mm, a średnice sprężyny

wynoszą od 2,65 do 3,85 mm. Jeśli sprężyna ma 2,7 mm średnicy, a średnica wewnętrzna danego drutu wynosi 4mm, najlepszym połączeniem będzie klips o numerze katalogowym HR-CLP 4.

Należy pamiętać, że ogólnie im szerszy klips, tym większa siła mocująca

Lokalizator klipsów: Sprężyna falista z drutem – połączenia bezgłośne



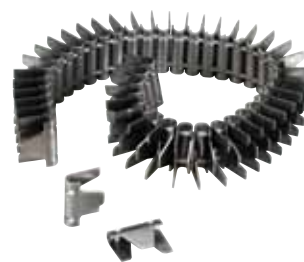
Grubość drutu

HR-CLP 3	HR-CLP 3	HR-CLP 3	HR-CLP 3	HR-CLP3	3.4mm (lub 0.135 cala)
HR-CLP 4	HR-CLP 4	HR-CLP 4	HR-CLP 4	HR-CLP	4.0 (lub 0.106 cala)
2.7mm (lub 0.106 cala)	1.9mm (lub 0.76 cala)	2.0mm (lub 0.080 cala)	2.2mm (lub 0.086 cala)	2.3mm (lub 0.091 cala)	



Lokalizator narzędzi i klipsów

NARZĘDZIE	HR-66C-110	HR-66C-110
KLIPS	HR-CLP 3	HR-CLP4
RODZAJ KLIPSU	TAŚMY	TAŚMY



Montaż automatyczny Maszyna VRC

Szybka, wydajna i nieprzerwana produkcja.

Zaprojektowana do użytkowania z systemem klipsów w zwojach do łączenia drutów skrajnych ze sprężynami wewnętrznymi. Szybkość łączenia jest większa niż w poprzednich modelach maszyny VRC.

Pojedyncza maszyna łatwo nadąży teraz za doświadczonym operatorem systemu klipsów w zwojach. Proces łączenia sprężyny wewnętrznej wygląda następująco:

Sprężyna wewnętrzna jest wyciągana przez operatora za pomocą zwijarki/przenośnika i umieszczana na stole obrotowym. Operator odnajduje dwa druty skrajne i umieszcza je na sprężynie wewnętrznej. Są one doczepiane do skrajnych rogów taśmy za pomocą narzędzia zaciskowego. Jednostka, częściowo już zaciśnięta, jest zdejmowana ze stołu i umieszczana w maszynie VRC. Operator naciska przycisk start, a maszyna zaczyna automatycznie pracować aż do zaciśnięcia klipsów na całej długości drutów skrajnych. W czasie, gdy maszyna kończy łączenie poprzedniego drutu, operator przygotowuje już następną jednostkę. Maszyna kończy łączenie dokładnie w tym samym czasie, kiedy operator kończy

przygotowywać kolejną jednostkę. Jednostka częściowo zaciśnięta jest umieszczana po prawej stronie maszyny, która zaczyna pracę, a pierwsza gotowa jednostka jest zdejmowana z maszyny.



Jeśli potrzebujesz specyfikacji produktu, aby sprawdzić czy urządzenie będzie odpowiadało Twoim potrzebom, skontaktuj się z lokalnym oddziałem firmy.



Narzędzia Hartco

Seria narzędzi Hartco firmy Stanley Bostitch jest idealnie skonstruowana dla intensywnej, całodzienniej pracy. Gładki spust pozwala na szereg zastosowań takich, jak: szybkie złączenie krawędzi ze zwojem drucianym, krawędzi z drutem pokrywającym krawędź czy drutu skrajnego ze sprężyną falistą.

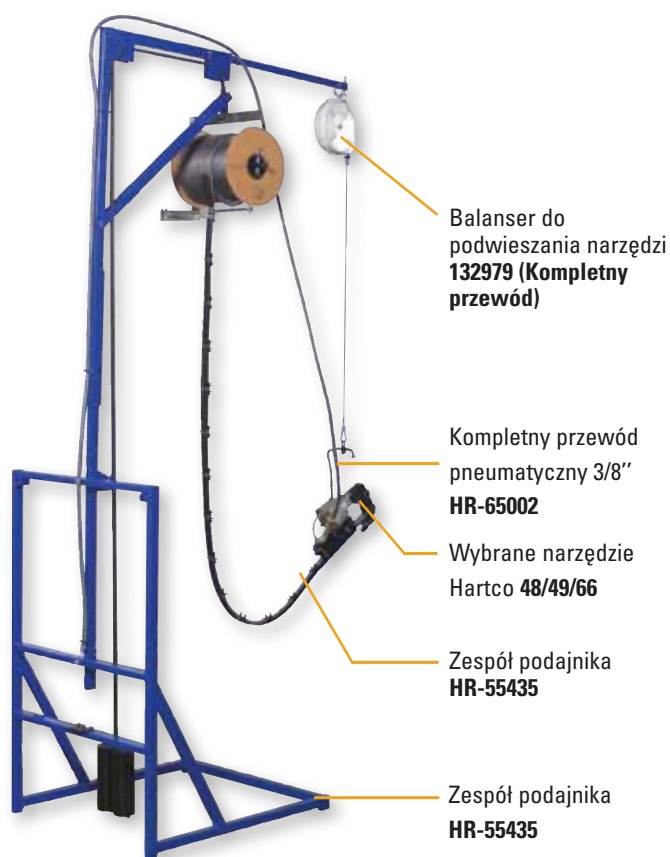
Łatwe ładowanie magazynku i ergonomiczna, antyblokadowa konstrukcja sprawia, że narzędzie to pozostaje sprawne, niezależnie od tego, jak ciężka jest praca.

Poziom wytwarzanego hałasu i wibracji:

Model	Hałas			Wibracje ms2
	LPA 1sd	LWA 1sd	LPA 1s,1m	
Wszystkie modele	64.4	74	61	<2.5



System klipsów w zwojach Hartco



Zaprojektowany specjalnie dla środowisk produkcyjnych o większych wymaganiach, system klipsów w zwojach łączy w sobie wszystkie niezbędne elementy, które umożliwiają szybki i sprawny proces produkcyjny. Taśmowe wprowadzanie zapewnia minimalny czas przestoju w czasie ponownego ładowania klipsów, a wyważona obudowa narzędzia minimalizuje zmęczenie operatora.

WYBRANE NARZĘDZIE	HR-48CCP	HR-49CCP	HR-66C
ELEMENTY SKŁADOWE SYSTEMU	HR-55450 - 132979 - HR-55435 - HR-65002 - 133175 (skrzynia)		

WAŻNE- Jeśli decydujesz się na system klipsów w zwojach, upewnij się czy po wybraniu właściwego narzędzia i klipsów, złożyłeś zamówienie na każdy element tak, aby system był kompletny. Elementy składowe można odnaleźć na rysunku obok i w tabeli poniżej, gdzie przedstawiono odpowiednie dla każdej części systemu elementy.



Połączenia drutów skrajnych ze sprężynami w zwojach oraz płaskie połączenia drutów skrajnych.

Aby odnaleźć najodpowiedniejszy zestaw narzędzi i klipsów dla połączeń drutów skrajnych ze zwojami drucianymi oraz płaskich połączeń drutów skrajnych, skorzystaj z dwóch tabel poniżej.

1. Sprawdź średnicę obydwu drutów.

2. Odszukaj obydwa wymiary w tabeli poniżej. Na przykład, jeżeli sprężyna jest wykonana z drutu o średnicy 2 mm a średnica drutu skrajnego wynosi 4,8 mm, najodpowiedniejszymi klipsami będą klipsy nr 33 lub 312.

Należy pamiętać, że ogólnie im szerszy klips, tym większa siła mocująca.

Lokalizator klipsów: Drut skrajny ze zwojem drutu



						20	20	20	średnica drutu 3,10 mm lub 0.121 cala
13	13	13 / 19	26 / 19	26	26	26 / 20	26 / 20	26 / 20	3.75mm lub 0.148 cala
13 / 19	13 / 19	26 / 19	26 / 19	26	26	26 / 33 / 20	26 / 33 / 20	26 / 33 / 20	4.1mm lub 0.162 cala
33 / 312	33 / 312	33 / 312	33 / 312	33 / 312	33 / 312	32	32	32	4.89mm lub 1.92 cala
33 / 312	33 / 312	32	32	32	32	32	32	32	5.25mm lub 2.07 cala
średnica drutu 1.5mm lub 0.058 cala	średnica drutu 1.6mm lub 0.062 cala	średnica drutu 1.8mm lub 0.072 cala	średnica drutu 1.9mm lub 0.76 cala	średnica drutu 3.43mm lub 0.135 cala	średnica drutu 3.10mm lub 0.121 cala	średnica drutu 2.68mm lub 0.105 cala	średnica drutu 2.3mm lub 0.091 cala	średnica drutu 2.0mm lub 0.080 cala	



Lokalizator
narzędzi i
klipsów

NARZĘDZIE	HR-50CC	HR-49CCP	HR-49CCP	HR-48CCP	HR-48CCP	HR-45i	HR-68C-100	HR-68C-100
KLIPS	HR-CCP-13	HR-CCP-19	HR-CCP-26	HR-CCP-32	HR-CCP-33	HR-CLP-13	HR-CLP-20	HR-CLP-312
RODZAJ KLIPSU	TAŚMA	TAŚMA	TAŚMA	TAŚMA	TAŚMA	PAKIET	PAKIET	PAKIET



Lokalizator klipsów:
Płaskie połączenia drutów skrajnych



Lokalizator
narzędzi i
klipsów

NARZĘDZIE	HR-85SBF	HR-85SBF	HR-85SBF
KLIPS	HR-CLP-34	HR-CLP-34C	HR-CLP36C
RODZAJ KLIPSU	KLIPSY ŁĄCZONE ŻYŁKĄ POLIPROPYLENOWĄ 22mm 2,16M	KLIPSY Z WKŁADKĄ POLIPROPYLENOWĄ 22mm 2,16M	KLIPSY Z WKŁADKĄ POLIPROPYLENOWĄ 22mm 2,04M

Montaż drutów skrajnych i sprężyn kieszonkowych

Wybór klamer i łączników firmy Stanley Bostitch gwarantuje elastyczne podejście do nowych metod konstrukcji materaców, z wykorzystaniem nowych materiałów.

Począwszy od połączeń konstrukcji, przez sprężyny kieszonkowe po połączenia drutów skrajnych, nasze narzędzia są wytrzymałe, wygodne w użyciu i zdolne do wykonania najcięższych prac. Klamry pierścieniowe typu C i D posiadają szeroką gamę zakończeń, które z pewnością spełnią Twoje potrzeby. Jeśli chodzi o niezawodne systemy połączeń – Stanley Bostitch pozostaje liderem w tej dziedzinie.

Nasze narzędzia pozwalają na osiągnięcie maksymalnej wydajności w Twoim zespole produkcyjnym, a asortyment łączników zapewnia spełnienie nawet najbardziej wymagających potrzeb.

Klamry typu D

Drut skrajny o przekroju okrągłym do sprężyn wewnętrznych



Klamry typu C

Drut skrajny o przekroju okrągłym do tzw. sprężyn kieszonkowych



Klamry typu C

Drut skrajny płaski do tzw. sprężyn kieszonkowych



Poziom wytwarzanego hałasu i wibracji:

Model	Hałas			Wibracje m/s ²
	LPA 1sd	LWA 1sd	LPA 1s,1m	
SC761 / SC743 SC7C / SC7E	86.38	91.47	78.47	<2.5
TR201 / TR203 / TR315	81.62	88.14	75.14	<2.5

Klamry pierścieniowe typu C i D

Wielkości łączników i dobór narzędzi



Aby wybrać odpowiednie narzędzie:

1. Zmierz całkowitą grubość drutów złożonych razem – zostaw pewien „zapas” na ciaśniejsze bądź luźniejsze połączenie.
2. Odszukaj w tabeli poniżej klamrę z najmniejszą i największą średnicą zaciśnięcia, najbardziej zbliżonymi do Twoich potrzeb.

Narzędzie	SC761	SC743	SC7C	SC7E	TR201, TR203 TR315
Waga 	2.9kg	2.8kg	2.9kg	2.9kg	1.4 / 1.6 / 1.6kg
Szerokość klamry przed zaciśnięciem 	12.5mm	19mm	19mm	19mm	19mm
Min. średnica klamry po zaciśnięciu 	5.6mm	8.7mm	8.7mm	10.7mm	9.5mm
Max. średnica klamry po zaciśnięciu 	4.8mm	4.8mm	4.8mm	7.9mm	6.3mm
Numer katalogowy klamry	RING 516	RING 16	RING 15	RING 15	RING SR15



Zszywacz pneumatyczny na klamry typu C seria SC7

Seria SC7 zszywaczy pneumatycznych na klamry typu C to wybór odpowiedni dla produkcji materacy, klatek i innych zastosowań wymagających połączenia drutu z drutem. Uzupełniona o mechanizm powrotny pneumatyczny, jest serią narzędzi szybkich i łatwych w obsłudze. Mechanizm spustu daje operatorowi maksymalną kontrolę.

Specyfikacja urządzenia



Aluminiowa obudowa
- wytrzymała i lekka do całodziennego użytkowania



Mechanizm powrotny pneumatyczny



Mechanizm spustu



Zszywacz pneumatyczny na klamry typu D seria TR

Zszywacz pneumatyczny na klamry typu D, o aluminiowej obudowie, z mechanizmem powrotnym sprężynowym lub pneumatycznym dla szybkiego i wydajnego łączenia.

Specyfikacja urządzenia



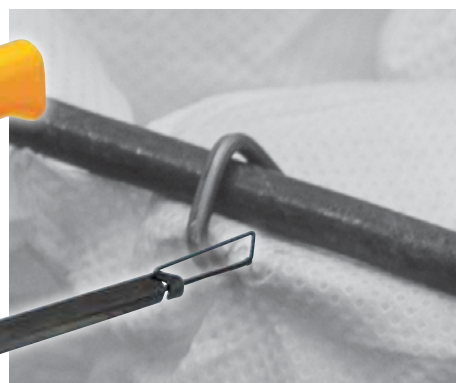
Aluminiowa obudowa
- wytrzymała i lekka do całodziennego użytkowania



Mechanizm powrotny pneumatyczny TR315



Mechanizm powrotny sprężynowy TR201 i TR203



Zszywacze szczypcowe

Filc, pianka czy materiały obiciowe, niezawodne połączenie jest kluczem dla całości konstrukcji montowanego mebla.

Ergonomiczny kształt w połączeniu z różnymi rozmiarami szczęk czyni zszywacze szczypcowe firmy Stanley Bostitch kluczem do wydajnej produkcji. Cechują się one aluminiową, lekką obudową i wyważoną konstrukcją, co zapewnia komfort w ich całodziennym użytkowaniu.

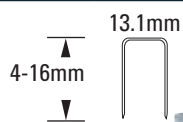
Dostępne dwa modele dla drutów o średnicy 0,5 lub 0,6.



Serii 88 Zszywacze szczypcowe

P88SJ-E

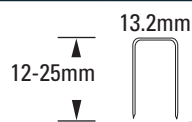
Serii 88



Serii 110 Zszywacze szczypcowe

P110SJ-E

Serii 110



Poziom wytwarzanego hałasu i wibracji:

Model	Hałas			Drgania / nieokreśloność m/s ²
	LPA 1sd	LWA 1sd	LPA 1s,1m	
P88SJ-E	90.0	95.50	82.40	4.0 / 2.0
P110SJ-E	90.0	95.50	82.40	4.0 / 2.0



Specyfikacja urządzenia



Aluminiowa obudowa -
wytrzymała i lekka
do całodziennego
użytkowania



Mechanizm spustu



**Szczęka w kształcie
kwadratu**



Zszywki i urządzenia specjalistyczne dla zastosowań tapicerskich



Poprzez nasze doświadczenie w dziedzinie tapicerstwa, mogliśmy wykonać analizy porównawcze na temat urządzeń i łączników potrzebnych na rynku tego przemysłu. Kompaktowa konstrukcja i wytrzymałość były najwyższymi wytycznymi, według których zaczęliśmy wzbogacać nasz asortyment o lekkie i wydajne urządzenia. Sprawdzona technologia i najnowocześniejsze materiały to cechy podstawowe każdego zszywacza Stanley Bostitch z przeznaczeniem do prac tapicerskich. Wiemy, że dłuższy czas przestoju, to większe straty, dlatego nie zmieniamy tego, co działa dobrze, a jedynie dokonujemy pewnych ulepszeń.

OPCJE URZĄDZEŃ

WYDŁUŻONY NOS	WYDŁUŻONY MAGAZYNEK	TRYB AUTOMATYCZNY
21671B-LN-E	21680B-ALM-E	21671B-A-E
21680B-LN-E	-	21680B-A-E
-	-	21680B-ALM-E

Bogaty wybór niezawodnych połączeń

Aby wybrać model urządzenia, które najlepiej spełni Twoje oczekiwania, skorzystaj z tabelki po prawej. Wybierz szerokość zszywki i sprawdź odpowiadający jej nr serii. Porównaj z tabelą kompatybilnych urządzeń i wybierz odpowiedni typ zszywacza.

Szerokość zszywki	4.8	9.1	12.3	12.8
Długość 4mm to 16mm				
	Serii 93	Serii 72	Serii 84	Serii 80
Kompatybilne urządzenia	21697B-E	21671B-E	21684B-E	21680B-E
		21671B-A-E		21680B-A-E
		21671B-LN-E		21680B-LN-E
				21680B-LM-E
				21680B-ALM-E

Zszywacze tapicerskie

Zszywacze serii 216

Zszywacze serii 216 są całkowicie nową, udoskonaloną wersją zszywaczy tapicerskich. Ich kompaktowe gabaryty, solidna konstrukcja i połączenie wielu funkcji w jednym gwarantują trwałość i przydatność dla zastosowań przemysłowych w produkcji meblarskiej.

Nowy asortyment obejmuje pistolety na zszywki o szerokości od 4,8 do 12,8 mm i długości od 4 do 16 mm. Możesz zapewnić sobie dużą elastyczność w produkcji, wybierając model z opcją trybu automatycznego, długim magazynkiem lub długim nosem.

Poziom wytwarzanego hałasu i wibracji:

Model	Hałas			Wibracje m/s ²
	LPA 1sd	LWA 1sd	LPA 1s,1m	
Wszystkie modele	64.4	74	61	<2.5

Specyfikacja produktów tej serii



OPCJE URZĄDZEŃ

Podobnie jak w modelach standardowych, tak i w przypadku serii 216 poszczególne modele są oznaczone numerami. Litera

A w numerze modelu oznacza, że urządzenie posiada tryb automatyczny, a litery **LN**, że jest wyposażone w wydłużony nos.

LM to symbole wydłużonego magazynka.



TRYB AUTOMATYCZNY

Zaprojektowany z myślą o środowiskach produkcyjnych, gdzie liczy się szybkość łączenia. Tryb automatyczny zapewnia sprawne łączenie elementów w szybkości do 300 zszywek na minutę.

Modele posiadające tę funkcję są wymienione na liście poniżej:

21671B-A-E 21680B-A-E 21680B-ALM-E





WYDŁUŻONY NOS

Stworzony specjalnie dla zastosowań wymagających ułatwienia dostępu. Pozwala na dokładne umiejscowienie zszywki na głębszym poziomie czy w miejscach trudnodostępnych. Modele posiadające tę funkcję to: **21671B-LN-E** **21680B-LN-E**



0.8kg



WYDŁUŻONY MAGAZYNEK

Większa wydajność przy rzadszych ładowaniach zszywek. Sprawdza się w produkcji masowej, w miejscach bez ograniczonego zasięgu. Modele posiadające tę funkcję to: **21680B-LM-E** **21680B-ALM-E**



1kg



