



stürmer
Maszyny



ŚWIAT
MASZYN



JAGMAR / ul. Złota 36 / 62-800 Kalisz / tel. +48 62 766 31 01 / www.jag-mar.pl / biuro@jag-mar.pl

holzstar
Maszyny do obróbki drewna

2022

unicraft
Technika warsztatowa

metalkraft
Maszyny do obróbki metalu

aircraft
Technika sprężonego powietrza

schweißkraft
Technika spawalnicza

cleancraft
Sprężel czyszczący

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY

metalkraft
Maszyny do obróbki metalu

holzskraft
Maszyny do obróbki drewna

holzstar
Maszyny do obróbki drewna

schweißkraft
Technika spawalnicza

unicraft
Technika warsztatowa

aircraft
Technika sprężonego powietrza

cleancraft
Sprężel czyszczący

OP

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

OPTIMUM MASZYNY DO OBRÓBKİ METALU



MK

metallkraft
Maszyny do obróbki metalu

METALLKRAFT MASZYNY DO OBRÓBKİ METALU



SK

schweißkraft
Technika spawalnicza

SCHWEISSKRAFT TECHNIKA SPAWANIA



HK

holzcraft
Maszyny do obróbki drewna
holzstar
Maszyny do obróbki drewna

HOLZKRAFT HOLZSTAR MASZYNY DO OBRÓBKİ DREWNA



UC

unicraft
Technika warsztatowa

UNICRAFT TECHNIKA WARSZTATOWA



AC

aircraft
Technika sprężonego powietrza

AIRCRAFT TECHNIKA SPRĘŻONEGO POWIETRZA



CC

cleancraft
Sprzęt czyszczący

CLEANCRAFT SPRZĘT CZYSZCZĄCY





JUŻ TERAZ ODKRYJ FILMY PREZENTUJĄCE NASZE PRODUKTY.

WSZYSTKIE FILMY DOSTĘPNE SĄ NA KANAŁE YOUTUBE STÜRMER MASZYN SP. Z O.O.
ZASUBSKRYBUJ NASZ KANAŁ YOUTUBE ABY NIE PRZEGLĄDZIĆ ŻADNEGO Z NOWYCH FILMÓW.



SZANOWNI PAŃSTWO!

JEST NAM NIEZMIERNIE MIŁO POINFORMOWAĆ, IŻ MOŻEMY PRZEKAZAĆ W PAŃSTWA RĘCE NOWY KATALOG STÜRMER MASZYN SP. Z O.O. „OFERTA PROMOCYJNA 2021”.

JESTEŚMY POLSKIM ODDZIAŁEM NIEMIECKIEJ FIRMY STÜRMER MASCHINEN GMBH OBECNEJ NA RYNKU OD PONAĐ 35 LAT. PRZEDSIĘBIORSTWO CENIONE JEST ZARÓWNO ZA PRODUKTY WYSOKIEJ JAKOŚCI JAKI PERFEKCYJNY SERWIS GWARANCYJNY I POGWARANCYJNY.

ABY ZAPEWNIĆ PAŃSTWU JAK NAJWYŻSZĄ JAKOŚĆ NASZYCH PRODUKTÓW WSPÓŁPRACUJEMY Z WYSELEKCJONOWANYMI I WIODĄCYMI PRODUCENTAMI Z WIELOLETNIM DOŚWIADCZENIEM, DLA KTÓRYCH PRIORYTETEM JEST WYSOKI STANDARD.

W ROKU 2020 DODAŁIŚMY DO PAŃSTWA DYSPOZYCJI NASZE CENTRUM DEMONSTRACYJNE W KOSTRZYNIE WIELKOPOLSKIM. NA MIEJSCU CZEKA NA PAŃSTWA PONAĐ 100 MASZYN I URZĄDZEŃ. GOTOWYCH OD PRZETESTOWANIA ZARÓWNO NA NASZYM JAK I POWIERZONYM PRZEZ PAŃSTWO MATERIALE.

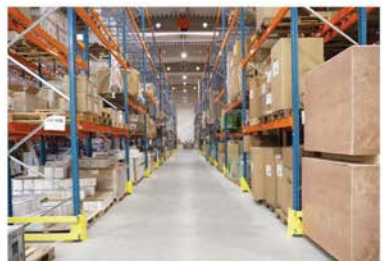
WRAZ Z NASZYM DOŚWIADCZONYM ZESPOŁEM DORADCÓW TECHNICZNYCH DOBIERZEMY OPTYMALNE ROZWIĄZANIE DO PAŃSTWA POTRZEB. NASI SERWISANCI UDZIELĄ CENNYCH WSKAZÓWEK W ZAKRESIE OBSŁUGI I KONSERWACJI URZĄDZEŃ A TAKŻE URUCHOMIĄ I WYKONAJĄ OBRÓBKĘ NA WYBRANYM MODELU.

NASI PRACOWNICY TO LUDZIE Z WIELOLETNIM DOŚWIADCZENIEM DOBYWANYM W WIELU RENDOMOWANYCH EUROPEJSKICH FIRMACH.

DYSPONUJEMY MAGAZYNEM O POWIERZCHNI 3 600M². MAGAZYN CENTRALNY W NIEMCZACH ZAJMUJE 22 000M². BARDZO DUŻE STANY MAGAZYNOWE UMOŻLIWIJĄ SZYBKĄ REALIZACJĘ ZAMÓWIEŃ NASZYCH KLIENTÓW.

NASZE PRODUKTY OFEROWANE SĄ ZA POŚREDNICTWEM SIECI WYSPECJALIZOWANYCH FIRM HANDLOWYCH. MOŻE CIĘ JE PAŃSTWO KUPIĆ LOKALNIE, OD ZAUFANEGO, SPRAWDZONEGO PARTNERA, KTÓRY GWARANTUJE OPTYMALNE WSPARCIE SPRZEDAŻOWE I POSPRZEDAŻOWE.

DLA ZAPEWNIENIA WYSOKIEJ JAKOŚCI OBSŁUGI DRAZ PODNOSZENIA KOMPETENCJI NASZYCH PARTNERÓW HANDLOWYCH, ORGANIZUJEMY DLA NICH CYKLICZNE SZKOLENIA PRODUKTOWE. DYSPONUJEMY NOWOCZESNYMI I PRZESTRONNYMI SALAMI SZKOLENIOWYMI JAK RÓWNIEŻ ODPOWIEDNIĄ KADRĄ SPECJALISTÓW, KTÓRZY CHĘTNIE PRZEKAŻĄ SVOJĄ WIEDZĘ NA TEMAT PRODUKTÓW STÜRMER.



GS 18 – Ręczna gwinciarzka elektryczna do precyzyjnego nacinania gwintów.

- ▶ Docisnięcie wrzeciona spowoduje uruchomienie prawych obrotów (gwintowanie), odciągnięcie wrzeciona spowoduje uruchomienie lewych obrotów 680 min⁻¹ (wycofanie gwintownika)
- ▶ Proste gwintowanie w jednej operacji jest możliwe dzięki wysokiemu momentowi obrotowemu, niskim obrotom i wysokiej współosiowości
- ▶ Uniwersalny uchwyt mocujący dla popularnych gwintowników M6 do M18 zapewnia długą żywotność narzędzi
- ▶ Dodatkowy uchwyt pozwala na wygodną i precyzyjną pracę
- ▶ Wyposażona w ogranicznik głębokości



Dane techniczne	GS 18
Numer artykułu	3860018
Nr art.	386 0018
Zakres nacinania gwintów w stali (S235JR)	M6 - M14
Zakres nacinania gwintów w aluminium	M6 - M18
Obroty bez obciążenia w prawo	280 min ⁻¹
Obroty bez obciążenia w lewo	680 min ⁻¹
Moc silnika	450W / 220 – 240 V 50Hz / 1Ph
Wymiary	400 x 80 x 200 mm
Waga	3,15 kg



Zakres dostawy GS 18

Uchwyt mocujący M6 – M18
 Ogranicznik głębokości
 Uchwyt ręczny
 Skrzynia transportowa
 Klucz imbusowy 4mm

Pneumatyczna gwintownica GS 1000-12 P / Elektryczna gwinciarzka GS 1100-16 E

- szybkie i precyzyjne nacinanie gwintów przy użyciu ramienia obrotowego.

- ▶ Głowicę maszyny można obracać od 0 do 90 stopni
- ▶ Uchwyt szybkowymienny ze sprzęgłem poślizgowym do bezpiecznego obcinania gwintu bez ryzyka zerwania
- ▶ Obrót w prawo-lewo można wybrać na głowicy maszyny

GS 1000-12 P:

- ▶ Manometr i regulator ciśnienia roboczego łatwo dostępne na ramieniu obrotowym

GS 1100-16 E:

- ▶ Ustawianie rozmiaru gwintu, prędkości, skoku i głębokości cięcia za pomocą ekranu dotykowego na ramieniu obrotowym
- ▶ Tryb ręczny: Po osiągnięciu ustawionej głębokości skrawania wrzeciono zatrzymuje się automatycznie, powrót wrzeciona należy aktywować ręcznie

- ▶ Tryb automatyczny: Po osiągnięciu ustawionej głębokości cięcia maszyna automatycznie przełącza się z jazdy do przodu na bieg wsteczny - idealny do gwintowania kilku nieprzelotowych otworów



GS 1000-12 P:

- ▶ Głowicę maszyny można obracać od 0 do 90 stopni



Przedstawiony gwintownik nie jest objęty zakresem dostawy



GS 1100-16 E:

- ▶ Ustawianie parametrów za pomocą ekranu dotykowego zintegrowanego w ramieniu obrotowym

Zakres dostawy GS 1000-12 P

> 6x oprawki do gwintowników GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12)

Zakres dostawy GS 1100-16 E

> 8x oprawki do gwintowników GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)

Dane techniczne		GS 1000-12 P	GS 1100-16 E
Numer artykułu		4450012	4450116
Napęd		pneumatyczny	elektryczny
Wiercenie gwintów przy 400 N/mm ²		M3 – M12	M3 – M16
Prędkość max.	min ⁻¹	400	312
Max. zasięg ramienia	mm	1000	1100
Regulacja kąta	°	0 – 90	0 – 90
Podłączenie pneumatyczne			
Ciepłota robocza	bar	6 – 8	–
Dane elektryczne			
Moc silnika napędowego	kW	0,6	0,6
Podłączenie elektryczne	V / Hz	230 / 50	230 / 50
Wymiary i wagi			
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	930 x 90 x 520	930 x 90 x 520
Waga	kg	17	25



Podstawa do gwintownicy art. nr 4460005

Pokazany gwintownik nie wchodzi w zakres dostawy.

Gwintownica elektryczna GS 1200-24 E / GS 1200-36 E -

- szybkie i precyzyjne nacinanie gwintów przy użyciu ramienia obrotowego.

- ▶ Głowicę maszyny można obracać od 0 do 90 stopni
- ▶ Uchwyt szybkozmienny ze sprzęgłem poślizgowym do bezpiecznego obcinania gwintu bez ryzyka zerwania
- ▶ Obrót w prawo-lewo
- ▶ Ustawianie rozmiaru gwintu, prędkości, skoku i głębokości cięcia za pomocą ekranu dotykowego na ramieniu obrotowym
- ▶ Tryb ręczny: po osiągnięciu zadanej głębokości

skrawania wrzeczono zatrzymuje się automatycznie, powrót wrzeczona należy aktywować ręcznie
Tryb automatyczny: Po osiągnięciu ustawionej głębokości cięcia maszyna automatycznie przełącza się z jazdy do przodu na bieg wsteczny - idealny do gwintowania kilku nieprzelotowych otworów
▶ Podstawa ze stołem zaciskowym i podwoziem dostępne jako akcesorium dodatkowe



▶ Głowicę maszyny można obracać od 0 do 90 stopni (pokazany gwintownik nie wchodzi w zakres dostawy)



▶ Ustawianie parametrów za pomocą ekranu dotykowego zintegrowanego w ramieniu obrotowym



GS 1200-24 E
Pokazany gwintownik nie jest objęty zakresem dostawy

GS 1200-36 E



Zdjęcie poglądowe GS 1200-24 E + podstawa:
Imadło i gwintownik nie są zawarte w zakresie dostawy.

Zakres dostawy GS 1200-24 E
> 9x oprawki do gwintowników GT24
(M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24)

Zakres dostawy GS 1200-36 E
> 13x oprawki do gwintowników GT24
(M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)

Dane techniczne		GS 1200-24 E	GS 1200-36 E
Numer artykułu		4450124	4450136
Napęd		elektryczny	elektryczny
Wiercenie gwintów przy 400 N/mm ²		M6 – M24	M6 – M36
Prędkość max.	min ⁻¹	250	156
Max. zasięg ramienia	mm	1200	1200
Regulacja kąta	°	0 – 90	0 – 90
Dane elektryczne			
Moc silnika napędowego	kW	1,2	1,2
Podłączenie elektryczne	V / Hz	230 / 50	230 / 50
Wymiary i wagi			
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1400 x 100 x 700	1400 x 100 x 700
Waga	kg	40	42

Akcesoria

Akcesoria	Nr art.
Podstawa magnetyczna 900 x 600 x 875 mm	4460005
Akcesoria GS 1000-12 P / GS 1100-16 E	
Podstawa magnetyczna	4460010
Uchwyt do gwintowania GT12, M3	4460050
Uchwyt do gwintowania GT12, M4	4460051
Uchwyt do gwintowania GT12, M5-6	4460052
Uchwyt do gwintowania GT12, M8	4460053
Uchwyt do gwintowania GT12, M10	4460054
Uchwyt do gwintowania GT12, M12	4460055
Uchwyt do gwintowania GT12, M14	4460056
Uchwyt do gwintowania GT12, M16	4460057

Akcesoria GS 1200-24 E / GS 1200-36 E	Nr art.
Podstawa magnetyczna	4460011
Uchwyt do gwintowania GT24, M6	4460060
Uchwyt do gwintowania GT24, M8	4460061
Uchwyt do gwintowania GT24, M10	4460062
Uchwyt do gwintowania GT24, M12	4460063
Uchwyt do gwintowania GT24, M14	4460064
Uchwyt do gwintowania GT24, M16	4460065
Uchwyt do gwintowania GT24, M18	4460066
Uchwyt do gwintowania GT24, M20	4460067
Uchwyt do gwintowania GT24, M22-24	4460068
Uchwyt do gwintowania GT24, M27	4460069
Uchwyt do gwintowania GT24, M30	4460070
Uchwyt do gwintowania GT24, M33	4460071
Uchwyt do gwintowania GT24, M36	4460072



Uchwyty do gwintowania



Podstawa magnetyczna

Seria MB – Wysokiej klasy wiertarki rdzeniowo-magnetyczne do wszechstronnego użytku.

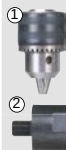
Ekonomiczne i szybkie wiercenie dużych średnic.

- ▶ Do wiertel rdzeniowych z uchwytem Weldona 19 mm
- ▶ Urządzenie jest uziemione i podwójnie izolowane, zatem idealne na plac budowy
- ▶ Wysoka siła przyciągania magnetycznego
- ▶ Płyn chłodzący jest tłoczony przez wiertło
- ▶ Z uchwytem szybkoomocującym do wygodnej

- wymiany wiertel rdzeniowych
- ▶ Stabilna prowadnica wiertła dzięki długiemu i szczególnie głęboko zamontowanemu prowadnikowi pinoli
- ▶ Najwyższej jakości konstrukcja

MB 351

- ➔ 1 prędkość robocza
- ➔ z uchwytem szybkoomocującym typu Weldon
- ➔ silnik 1.100 Watt



Opcja dodatkowa:

- ① Uchwyt wiertarski 1.5-13 mm art. nr 3876002
- ② Adapter do uchwyty 1/2" x 20 AG art. nr 3876001

MB 502 E

- ➔ 2 prędkości robocze
- ➔ z uchwytem szybkoomocującym typu Weldon
- ➔ silnik 1.100 Watt



Opcja dodatkowa:

- ① Uchwyt wiertarski 1.5-13 mm art. nr 3876002
- ② Adapter do uchwyty 1/2" x 20 AG art. nr 3876020



MB 502

- ➔ dwie prędkości
- ➔ silnik 2.000 Watt
- ➔ Z uchwytem szybkoomocującym typu Weldon
- ➔ maks. przyczepność magnesu 32 000 N



Opcja dodatkowa:

- ① Uchwyt wiertarski 1-16 mm art. nr 3876005
- ② Adapter do uchwyty 1/2" x 20 AG art. nr 3876004

Dane techniczne	MB 351 3860351	MB 502 E 3860500	MB 502 3860502
Numer artykułu			
	Posuw	Posuw	Posuw
	manualny	manualny	manualny
Max. Wiertło-Ø / Korona	35 mm	50 mm	50 mm
Max. Gł. wiercenia / Korona	50 mm	50 mm	75 mm
Max. Wiertło-Ø / Wiertło	13 mm	13 mm	-
Max. Gł. wiercenia / Wiertło	140 mm	140 mm	-
Max. Wiertło-Ø / Wiertło	-	-	16 mm
Max. Gł. wiercenia / Wiertło	-	-	110 mm
Uchwyt wrzeczona	M 27	stały	M 27
Uchwyt Weldona	19 mm	19 mm	19 mm
Obroty przy obciążeniu	330 mi ⁻¹	180/270 mi ⁻¹	230/300 mi ⁻¹
Moc silnika	1.100 Watt	1.100 Watt	1.800 Watt
Przyłącze elektryczne	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Wymiary stopy magnet.	165 x 80 mm	165 x 80 mm	200 x 100 mm
Przyczepność magnesu	15.000N	15.000N	32.000N
Max. wymiary mm	450 x 330 x 260 mm	450 x 330 x 260 mm	330 x 125 x 476 mm
Waga	12,6 kg	15 kg	22,9 kg

Zestaw wiertel rdzeniowych 6-cz.
w praktycznej walizce z tworzywa sztucznego (Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm, Długość: 25 mm)



Numer artykułu
3873008

Z wiertłem **BLUE-LINE** 18 mm!



W zestawie otrzymasz wiertło rdzeniowe w naszej najwyższej jakości **BLUE-LINE** z powłoką **Durablue** - zapewnia wyjątkową twardość i gładkość powierzchni.

Zakres dostawy	
MB 351 / 502 E / MB 502	
Standard	Krótki uchwyt wiertarski
	Łańcuch
	Plastikowa walizka



Numer artykułu
38760.1157

- ▶ Pasta przylega do narzędzia, idealna do cięcia wszystkich rodzajów stali i metali nieżelaznych. Bez chloru.



MB 754

- ➔ cztery prędkości
- ➔ silnik 2.000 Watt
- ➔ maks. przyczepność magnesu 32000 N
- ➔ mocowanie wrzeciona MK 3
- ➔ przełącznik prawo/lewo



- Opcja dodatkowa:**
- ① Uchwyt wiertarski 1-16mm art. nr 3876005
 - ② Adapter do uchwytu MK3 art. nr 3876007



MB 1204

- ➔ cztery prędkości
- ➔ silnik 2.000 Watt
- ➔ maks. przyczepność magnesu 32.000 N
- ➔ przełącznik prawo/lewo
- ➔ mocowanie wrzeciona MK 3



- Opcja dodatkowa:**
- ① Uchwyt wiertarski 1-16mm art. nr 3876005
 - ② Adapter do uchwytu MK3 art. nr 3876007

Dane techniczne	MB 754	MB 1204
Numer artykułu	3860754	3861204
	Posuw	Posuw
	manualny	manualny
Max. Wiertło-Ø / Korona	75 mm	120 mm
Max. Gł. wiercenia / Korona	50 mm	75 mm
Max. Wiertło-Ø / Wiertło	32 mm	32 mm
Max. Gł. wiercenia / Wiertło	150 mm	150 mm
Max. Wiertło-Ø / Wiertło	16 mm	16 mm
Max. Gł. wiercenia / Wiertło	110 mm	110 mm
Uchwyt wrzeciona	MK 3	MK 3
Uchwyt Weldona	19 mm	19 mm
		35-120
		70-220
		80-250
Obrotów przy obciążeniu	90/120/180/230 min ⁻¹	140-450 min ⁻¹
Moc silnika	1.800 Watt	2.000 Watt
Przyłącze elektryczne	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Wymiary stopy magnet.	200 x 100 mm	210 x 120 mm
Przyczepność magnesu	32.000N	32.000N
Max. wymiary mm	330 x 125 x 476 mm	330 x 125 x 476 mm
Waga	31,5 kg	42 kg



Element mocujący do rur dla MB 754

Numer artykułu
3867504

➔ Do mocowania wiertarki rdzeniowej MB 754 do rur o średnicy 32 - 203 mm



Uchwyty do wiertarek rdzeniowych

Uchwyt szybkowymenny z automatycznym chłodzeniem wewnętrznym

MOBBE KODNUS	Nr artykułu
2	38720.1303
3	Nr artykułu
3	38720.1307

Uchwyt szybkowymenny bez automatycznego chłodzenia wewnętrznego

MOBBE KODNUS	Nr artykułu
2	38720.1301
3	Nr artykułu
3	38720.1437

Uchwyt bez Quick-Change do uchwytu uniwersalnego / Weldon 19 mm

Uchwyt z automatycznym chłodzeniem wewnętrznym

MOBBE KODNUS	Nr artykułu
2	38720.1287
3	Nr artykułu
3	38720.1289

Uchwyt bez automatycznego chłodzenia wewnętrznego

MOBBE KODNUS	Nr artykułu
2	38720.1283
3	Nr artykułu
3	38720.1293

Uchwyt bez Quick-Change do trzonka uniwersalnego / Weldon 32 mm

Uchwyt z automatycznym chłodzeniem wewnętrznym

MOBBE KODNUS	Nr artykułu
3	38720.1290
4	Nr artykułu
4	38720.1292

Uchwyt bez automatycznego chłodzenia wewnętrznego

MOBBE KODNUS	Nr artykułu
3	38720.1286

Zakres dostawy MB 754 / MB 1204	
Standard	Plastikowa walizka
	Łańcuch
	Klin
	Wiertło rdzeniowe MK 3 / 19mm
	MB 1204 dodatkowo z: Uchwyt wiertła rdzeniowego MK 3 / 32mm

RB 127 - Wiertarka do rur z otwornicą z systemem szybkiego zwalniania i niską wysokością całkowitą.

MB 351 F - Wysokiej jakości magnetyczne wiertarki rdzeniowe do wszechstronnego zastosowania.

- ▶ Urządzenie jest uziemione i podwójnie izolowane, dlatego idealnie nadaje się na plac budowy

- ▶ Bezpieczne i niezawodne funkcje
- ▶ Najwyższej jakości konstrukcja

RB 127 do wiercenia rur



RB 127

- ▶ 1 prędkość robocza
- ▶ Silnik o mocy 1100 W
- ▶ Zintegrowana poziomicą
- ▶ Optymalne wykorzystanie w najmniejszej przestrzeni

RB 127

MB 351 F płaska konstrukcja



MB 351 F

- ▶ 1 prędkość robocza
- ▶ szybkozaskiskowy uchwyt wiertarski
- ▶ Silnik o mocy 1100 W
- ▶ Dioda LED
- ▶ Dźwignia sterująca
- ▶ Optymalne wykorzystanie w najmniejszej przestrzeni

MB 351 F

Dane techniczne	RB 127	MB 351 F
Numer artykułu	3860127	3860350
	Posuw manualny	Posuw manualny
Piła otwornica maks. Ø	127 mm	-
Maks. wiercenie-Ø / Koronka	-	35 mm
Maks. głębokość wier./ Koronka	-	30 mm
Maks. wiercenie-Ø/ wiertło ¹	-	-
Maks. głębokość wier./ wiertło ²	-	-
Mocowanie wrzeciona	5/8"-16	fest
Uchwyt Weldon	-	19 mm
Obroty na biegu jałowym min ⁻¹	-	390
Moc silnika	1.100 W / 230 V 50Hz	1.100 W / 230 V 50Hz
Wymiary stopy magnetycznej	-	165 x 80 mm
Siła mocowania stopy	-	15.000N
Maks. wymiary w mm	319 x 270 x 302	285 x 101 x 200
Waga	14,5 kg	10 kg

Zakres dostawy RB 127

- Uchwyt do rur 32-203 mm
- Wbudowana poziomicą

Zakres dostawy MB 351 F

- 1 osłona bezpieczeństwa
- Narzędzia do obsługi
- Walizka transportowa

Cechy szczególne RB 127

- ▶ Zintegrowana poziomicą
- ▶ Możliwe cięcie otworów do 127 mm
- ▶ Możliwa pozioma i pionowa pozycja robocza
- ▶ Uchwyt do rur z prostym systemem szybkiego mocowania i łafeczką
- ▶ Niska wysokość



SILVER-LINE SET 25

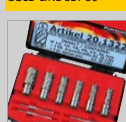


Nr artykułu
38720.1474

Zawartość
Ø mm
14, 16, 18,
20, 22, 26

+ 2 Kolki centrujące

GOLD-LINE SET 30



Nr artykułu
38720.1322

Zawartość
Ø mm
14, 16, 18,
20, 22, 26

+ 2 Kolki centrujące

BLUE-LINE SET 30

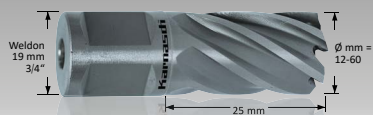


Nr artykułu
38720.1325

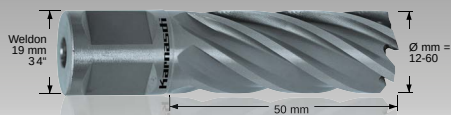
Zawartość
Ø mm
12, 14, 16,
18, 20, 22

+ 2 Kolki centrujące

SILVER-LINE 25 WELDON



SILVER-LINE 50 WELDON

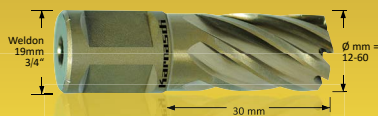


Ømm	38720.1255	Ømm	38720.1255
12	38720.1255 12	37	38720.1255 37
13	38720.1255 13	38	38720.1255 38
14	38720.1255 14	39	38720.1255 39
15	38720.1255 15	40	38720.1255 40
16	38720.1255 16	41	38720.1255 41
17	38720.1255 17	42	38720.1255 42
18	38720.1255 18	43	38720.1255 43
19	38720.1255 19	44	38720.1255 44
20	38720.1255 20	45	38720.1255 45
21	38720.1255 21	46	38720.1255 46
22	38720.1255 22	47	38720.1255 47
23	38720.1255 23	48	38720.1255 48
24	38720.1255 24	49	38720.1255 49
25	38720.1255 25	50	38720.1255 50
26	38720.1255 26	51	38720.1255 51
27	38720.1255 27	52	38720.1255 52
28	38720.1255 28	53	38720.1255 53
29	38720.1255 29	54	38720.1255 54
30	38720.1255 30	55	38720.1255 55
31	38720.1255 31	56	38720.1255 56
32	38720.1255 32	57	38720.1255 57
33	38720.1255 33	58	38720.1255 58
34	38720.1255 34	59	38720.1255 59
35	38720.1255 35	60	38720.1255 60
36	38720.1255 36		

Ømm	38720.1265	Ømm	38720.1265
12	38720.1265 12	37	38720.1265 37
13	38720.1265 13	38	38720.1265 38
14	38720.1265 14	39	38720.1265 39
15	38720.1265 15	40	38720.1265 40
16	38720.1265 16	41	38720.1265 41
17	38720.1265 17	42	38720.1265 42
18	38720.1265 18	43	38720.1265 43
19	38720.1265 19	44	38720.1265 44
20	38720.1265 20	45	38720.1265 45
21	38720.1265 21	46	38720.1265 46
22	38720.1265 22	47	38720.1265 47
23	38720.1265 23	48	38720.1265 48
24	38720.1265 24	49	38720.1265 49
25	38720.1265 25	50	38720.1265 50
26	38720.1265 26	51	38720.1265 51
27	38720.1265 27	52	38720.1265 52
28	38720.1265 28	53	38720.1265 53
29	38720.1265 29	54	38720.1265 54
30	38720.1265 30	55	38720.1265 55
31	38720.1265 31	56	38720.1265 56
32	38720.1265 32	57	38720.1265 57
33	38720.1265 33	58	38720.1265 58
34	38720.1265 34	59	38720.1265 59
35	38720.1265 35	60	38720.1265 60
36	38720.1265 36		

GOLD-LINE 30 WELDON

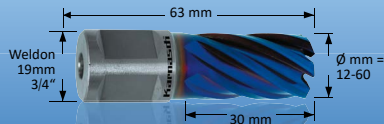
dostępne również GOLD-LINE 55
z 55 mm długością wiercenia



Ø mm	38720.1260U	Ø mm	38720.1260U
12	38720.1260U 12	34	38720.1260U 34
13	38720.1260U 13	35	38720.1260U 35
13,5	38720.1260U 13,5	36	38720.1260U 36
14	38720.1260U 14	37	38720.1260U 37
15	38720.1260U 15	38	38720.1260U 38
15,5	38720.1260U 15,5	39	38720.1260U 39
16	38720.1260U 16	40	38720.1260U 40
17	38720.1260U 17	41	38720.1260U 41
17,5	38720.1260U 17,5	42	38720.1260U 42
18	38720.1260U 18	43	38720.1260U 43
19	38720.1260U 19	44	38720.1260U 44
19,5	38720.1260U 19,5	45	38720.1260U 45
20	38720.1260U 20	46	38720.1260U 46
21	38720.1260U 21	47	38720.1260U 47
22	38720.1260U 22	48	38720.1260U 48
23	38720.1260U 23	49	38720.1260U 49
24	38720.1260U 24	50	38720.1260U 50
25	38720.1260U 25	51	38720.1260U 51
26	38720.1260U 26	52	38720.1260U 52
26,5	38720.1260U 26,5	53	38720.1260U 53
27	38720.1260U 27	54	38720.1260U 54
28	38720.1260U 28	55	38720.1260U 55
29	38720.1260U 29	56	38720.1260U 56
30	38720.1260U 30	57	38720.1260U 57
31	38720.1260U 31	58	38720.1260U 58
32	38720.1260U 32	59	38720.1260U 59
33	38720.1260U 33	60	38720.1260U 60

BLUE-LINE 30 WELDON

dostępne również BLUE-LINE 55
z 55 mm długością wiercenia



Ømm	38720.1312	Ømm	38720.1312
12	38720.1312 12	37	38720.1312 37
13	38720.1312 13	38	38720.1312 38
14	38720.1312 14	39	38720.1312 39
15	38720.1312 15	40	38720.1312 40
16	38720.1312 16	41	38720.1312 41
17	38720.1312 17	42	38720.1312 42
18	38720.1312 18	43	38720.1312 43
19	38720.1312 19	44	38720.1312 44
20	38720.1312 20	45	38720.1312 45
21	38720.1312 21	46	38720.1312 46
22	38720.1312 22	47	38720.1312 47
23	38720.1312 23	48	38720.1312 48
24	38720.1312 24	49	38720.1312 49
25	38720.1312 25	50	38720.1312 50
26	38720.1312 26	51	38720.1312 51
27	38720.1312 27	52	38720.1312 52
28	38720.1312 28	53	38720.1312 53
29	38720.1312 29	54	38720.1312 54
30	38720.1312 30	55	38720.1312 55
31	38720.1312 31	56	38720.1312 56
32	38720.1312 32	57	38720.1312 57
33	38720.1312 33	58	38720.1312 58
34	38720.1312 34	59	38720.1312 59
35	38720.1312 35	60	38720.1312 60
36	38720.1312 36		

Seria KE – Wyglądarka krawędziowa do promieni, otworów, krawędzi wewnętrznych i zewnętrznych.
KE 6-2

Do wyglądzania krawędzi licowych oraz przygotowania spoiny Ustawianie wysokości fazki bez narzędzia

Do wyglądzania promieni i otworów wierconych od promienia 20mm

Z głowicą do płytek wielostronnych (3 szt.)

KE 10-2

Ustawianie wysokości fazki bez narzędzia

Do wyglądzania promieni i otworów wierconych od minimalnego promienia 30mm

Z głowicą do płytek wielostronnych (6 sztuk)

Posuw wykonuje się manualnie

KE 16-2

Bezstopniowe ustawianie kąta 0 – 60°

Z dwoma głowicami do płytek wielostronnych Posuw wykonuje się manualnie

Do obróbki stali konstrukcyjnej, aluminium i innych materiałów



Z głowicą trzy płytkową



Z głowicą sześć płytkową



Możliwe wyglądzanie rur



Zdj. KE 6-2 z zamontowanym uchwytem bocznym



Zdj. KE 10-2 z zamontowanym uchwytem czołowym



Zdj. KE 16-2 z zamontowanym uchwytem

Dane techniczne	KE 6-2	KE 10-2	KE 16-2
Numer artykułu	3990007	3990012	3990017
Kąt fazki	45° (optional 30°)	45° (optional 30° / 37,5°)	0 / 15 / 30 / 37,5 / 45 / 60°
Szerokość fazki 0°	-	-	21 mm
Szerokość fazki 15°	-	-	15,7 mm
Szerokość fazki 30°	-	-	16,7 mm
Szerokość fazki 37,5°	-	-	17,8 mm
Szerokość fazki 45°	0 - 6 mm	0 - 10,6 mm	20,0 mm
Szerokość fazki 60°	-	-	18,0 mm
Średnica rury	-	-	150-350mm
Napięcie	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz
Moc	1.100 Watt	1.800 Watt	1.100 Watt
Obroty (stufenlos)	3.000 - 6.000 min ⁻¹	2.300 - 6.500 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹
Waga	4,7 kg	6,5 kg	20,1 kg

Zakres dostawy KE 6-2

Waliza z tworzywa sztucznego
3x uchwyt płytek 45°
1x Zestaw płytek składający się z trzech 4stronnych płytek
1x Zestaw narzędzi

Zakres dostawy KE 10-2

Waliza z tworzywa sztucznego
6x uchwyt płytek 45°
1x Zestaw płytek składający się z 6 płytek
1x Zestaw narzędzi
1x uchwyt czołowy

Zakres dostawy KE 16-2

Waliza z tworzywa sztucznego
2x 6x uchwyt płytek
1x Zestaw płytek składający się z 12 płytek
1x Zestaw narzędzi
1x Front-Handgriff



Akcesoria KE 6-2	Nr art.
1 Głowica do fazy 30°	3990020
2 Głowica do fazy 45°	3990021
3 Komplet płytek / VE 10	3990022
4 Rolki prowadzące 45°	3990023
5 Rolki prowadzące 30°	3990024

Akcesoria KE 10-2	Nr art.
6 Komplet płytek (6 szt.)	3991110
7 Głowica i rolki pr. 45°	3991111
8 Głowica i rolki pr. 30°	3991112
9 Głowica i rolki pr. 37,5°	3991113

Akcesoria KE 16-2	Nr art.
10 Głowica	3991605
11 Komplet płytek (12 szt.)	3991606
12 Przykładnica do rur -Ø 300-600 mm	3991607

KE 100 – Wyglądzarka do krawędzi zewnętrznych, do użytku mobilnego i stacjonarnego.

- ▶ Do wyglądzania krawędzi licowych oraz przygotowania materiału pod spoiny
- ▶ Urządzenie z przeznaczeniem do użytku stacjonarnego lub mobilnego
- ▶ Prosta i szybka zamiana z trybu stacjonarnego na mobilny dzięki śrubom skrzydełkowym i demontowanej nóżce
- ▶ Ustawianie głębokości fazy bez narzędzi
- ▶ Standardowe ustawienia kątów na 15°, 30° i 45°
- ▶ Posuw wykonuje się manualnie techniką chronioną patentem
- ▶ Urządzenie łatwe i poręczne w obsłudze
- ▶ Do obróbki stali konstrukcyjnej, metalu nieżelaznych i tworzywa sztucznego
- ▶ Funkcjonalne rozmieszczenie uchwytów umożliwia bezpieczne prowadzenie urządzenia w trybie mobilnym
- ▶ Płyta prowadnic wyposażona w regulowane głowice kulkowe do ułatwienia przesuwu na obrabianym przedmiocie
- ▶ Standardowo wyposażona w termik



Stacjonarnie



Mobilnie



- 3 różne standardowe ustawienia kąta
- 15°, 30° i 45°

Zakres dostawy KE 100
Głowica frezująca z płytami skrawającymi
3 noży gumowe
Sanki do przedmiotów obrabianych
1 uchwyt boczny

Dane techniczne	KE 100
Numer artykułu	3992000
Możliwość fazowania pod kątem	15/30/45°
Max. grubość blachy, faza 15°	ca. 5 mm
Max. grubość blachy, faza 30°	ca. 6 mm
Max. grubość blachy, faza 45°	ca. 7 mm
Prędkość obrotowa	2.000 - 5.000 min ⁻¹
Napięcie	230 V
Moc silnika	750 W
Wymiary (L x B x H max)	360x 230 x 280 mm
Waga	9 kg

Akcesoria	Nr art.
Głowica frezująca	3991605
Zestaw płytek skrawających	3992006

Ukosowarka / Fazowarka KE 150 - stacjonarny model do tworzenia czystych, widocznych krawędzi i do przygotowania spoin spawalniczych.

- ▶ Stacjonarna maszyna do fazowania różnych materiałów, takich jak stal, stal nierdzewna, aluminium, drewno lub plastik
- ▶ Z bezstopniową regulacją kąta i punktami blokowania dla 15°, 30° i 45°
- ▶ Ręczna regulacja wysokości frezu za pomocą pokrętki
- ▶ Regulacja głębokości fazy na skali

Zakres dostawy KE 150
5 prostych płytek

Dane techniczne		KE 150
Numer artykułu		3992150
Kąt fazowania	°	15 / 30 / 45
Szerokość fazy 15°	mm	1,4 – 5,2
Szerokość fazy 30°	mm	3,3 – 5,8
Szerokość fazy 45°	mm	0 – 7
Dane elektryczne		
Moc silnika	kW	1,1
Napięcie zasilające	V	230
Wymiary i waga		
Długość, szerokość, Wysokość	mm	500 x 545 x 450
Waga	kg	48
Akcesoria dodatkowe KE 150	Op	Art.-Nr.
Głowica		3992005
Zestaw płytek prostych	10	3992160
Zestaw płytek promień 5 mm	10	3992161
Zestaw płytek promień 3 mm	10	3992162



SM 100 - satyniarka idealna do szlifowania, polerowania i matowania struktury obrabianej powierzchni.

- ▶ Do szlifowania, wygładzania, strukturyzacji, matowania i polerowania
- ▶ Mocny silnik z łagodnym rozruchem i zabezpieczeniem przed przeciążeniem
- ▶ Praca bez zmeżenia dzięki ergonomicznej obsłudze dwuręcznej
- ▶ Z elektroniką zapewniającą stałą prędkość nawet pod obciążeniem

- ▶ Optymalne dopasowanie do obrabianego materiału dzięki bezstopniowej regulacji prędkości
- ▶ Prędkości można wygodnie regulować za pomocą pokrętki na gumowanej ręczce
- ▶ Bardzo wytrzymała obudowa przekładni wykonana z odlewu aluminiowego

Zakres dostawy SM 100

Waliza z tworzywa sztucznego
Gumowa rolka pneumatyczna
Pompa powietrza do gumowej rolki pneumatycznej
Tuleja szlifierska włóknina zgrubna (Ø 90 x 100 mm)
Tuleja szlifierska K 60 (100 x 292 mm)
Tuleja szlifierska K 100 (100 x 292 mm)
Tuleja szlifierska K 180 (100 x 292 mm)
Rolka napędowa do taśm szlifierskich
Włóknina na rzep (40 x 60 mm)
Taśma szlifierska z włókny K 120 (40 x 600 mm)
Pasek cierny z włókny (30 x 700 mm)
Walek z włókny drobnej (105 x 100 x 19 mm)
Zestaw pierścieni 10-częściowy (40 x 19 x 5 mm)

Dane techniczne

	SM 100
Numer artykułu	3990100
Max. koła szlifierskiego-Ø	100 mm
Szerokość szlifowania min./max.	30/100 mm
Wymiary wałka	Ø 19 mm x 100 mm
Obroty	1000-2400min ⁻¹
Moc	1200 W
Waga	4,8 kg



il. SM 100 z zamontowaną włókniną szlifierską



▶ Satynowanie materiału płaskiego



▶ Satynowanie stali okrągłej włókniną na rzep także np. w przypadku już zamontowanych poręczy ze stali szlachetnej



▶ Proste mocowanie tulei szlifierskich przez napompowanie gumowej rolki pneumatycznej

RSM 760 – Szlifierka do rur poręczna i elastyczna.

- ▶ Przeznaczony do szlifowania i polerowania konstrukcji rurowych np balustrada
- ▶ Idealna do prac przy ograniczonej przestrzeni, ponieważ rączkę można obrócić o 180°
- ▶ Z elektroniką zapewniającą stałą prędkość taśmy nawet pod obciążeniem
- ▶ Z bezstopniową regulacją prędkości taśmy dla optymalnego dopasowania do różnych zastosowań
- ▶ Prosta wymiana taśmy szlifierskiej bez użycia narzędzi

- ▶ Wysokiej jakości ramię szlifierskie 270° wykonane z lekkiego metalu z 2 rolkami
- ▶ Uchwyt można przykręcić w trzech różnych pozycjach, co zapewnia maksymalną elastyczność w codziennym użytkowaniu



Ilustracja przedstawia pełny zakres dostawy RSM 760

Zakres dostawy RSM 760

Waliza z tworzywa sztucznego
Włóknina szlifierska zgrubna (40 x 760 mm)
5 szt. taśmy szlifierskiej K 120 (40 x 760 mm)
5 szt. taśmy szlifierskiej K 220 (40 x 760 mm)

Dane techniczne	RSM 760
Numer artykułu	3990760
Max. Długość taśmy	760 mm
Szerokość taśmy	40 mm / 20 mm
Rura-Ø min.	15 mm
Rura-Ø max.	180 mm
Prędkość taśmy	3 - 12 m/sek.
Obroty bez obciążenia	1600 - 3200 min ⁻¹
Moc	1200 W
Napięcie	230 V / 50 Hz
Waga	3,4 kg



▶ Uchwyt do ergonomicznych prac, wkręcany w różnych pozycjach



▶ Tylko dwa kroki robocze potrzebne do szlifowania obwodowego 360°



▶ Szczególnie przydatne do obróbki zamontowanych już poręczy

BTS 51 – Kombinowana szlifierka taśmowa i talerzowa z wychylnym ramieniem szlifującym.

- ▶ Precyzyjna regulacja równoległości biegu taśmy
- ▶ 2 stoły szlifierskie, wychylane za pomocą dźwigni zaciskowej
- ▶ Seryjnie z taśmą szlifierską (K80) i talerzem szlifierskim (K80)
- ▶ Wydajny silnik



Akcesoria	Art.-Nr.	Op
Taśma szlifierska		
1000x50 mm K40	3721004	10
1000x50 mm K60	3721006	10
1000x50 mm K80	3721008	10
1000x50 mm K100	3721010	10
Krażek szlifierski na rzep		
Ø 150 mm K40	5911504	10
Ø 150 mm K60	5911506	10
Ø 150 mm K80	5911508	10
Ø 150 mm K100	5911510	10
Ø 150 mm K120	5911512	10
Ø 150 mm K150	5911515	10
Ø 150 mm K180	5911518	10

Dane techniczne	BTS 51
Numer artykułu	3700051
Wymiary taśmy szlifierskiej	50 x 1000 mm
Ø talerza szlifierskiego	150 mm
Szybkość taśmy	22 m/sek.
Moc silnika	750 W / 230
Wymiary w mm	375 x 230 x 620
Waga	20 kg

BEG 250 – Uniwersalne szlifierki szczotkowe, seria S wyposażona w system odpylający.

- ▶ Seryjnie z falowaną szczotką okrągłą (250 x 40 x 24mm z drutem Ø 0,5mm) do obróbki stali
- ▶ Z przestawianym pryzmatycznym podparciem obrabianego przedmiotu
- ▶ Duża tarcza ochronna zabezpieczająca przed iskrami i wyrzucanymi wiórami
- ▶ Wersja S-z jednostką odsysającą pył



BEG 250



BEG 250 S



▶ Duża osłona bezpieczeństwa



▶ Z regulowaną pryzmatyczną podporą detalu

Dane techniczne	BEG 250	BEG 250 S
Numer artykułu	3730250	3730251
Wymiary szczotek	Ø 250 x 40 mm	Ø 250 x 40 mm
Mocowanie szczotek	Ø 24 mm	Ø 24 mm
Prędkość szczotek	3000 min ⁻¹	3000 min ⁻¹
Moc silnika 50 Hz	2,2 kW / 400V	2,2 kW / 400V
Moc odciagu	-	8,5 m ³ /mw
Wymiar w mm	420 x 500 x 1120	440 x 600 x 1120
Waga	50 kg	60 kg

Akcesoria	Nr art.
Szczotka okrągła 250 x 30mm Ø drutu 0,2mm do stali	3730260
Szczotka okrągła 250 x 30mm Ø drutu 0,3mm do stali	3730261
Szczotka okrągła 250 x 30mm Ø drutu 0,2mm do stali szlachetnej	3730264
Szczotka okrągła 250 x 30mm Ø drutu 0,3mm do stali szlachetnej	3730265
Wymienny worek filtrowy (BEG 250 S)	3722150

Seria MBSM – Szlifierki taśmowe do metalu, modele 400 V z 2 prędkościami.

- ▶ Szlifierki taśmowe do metalu do szlifowania powierzchni, krawędzi i do zaoblania
- ▶ Mocne silniki i bezwibracyjna praca dają najlepsze rezultaty szlifowania
- ▶ Z odchylaną tarczą ochronną
- ▶ Błyskawiczna wymiana taśm szlifierskich dzięki systemowi szybkozmiennemu
- ▶ Duża powierzchnia taśmy szlifierskiej dzięki odchylanej górnej osłonie taśmy
- ▶ Możliwość współpracy z urządzeniem

- odsysającym z 2 króćcami ssącymi - jeden bezpośrednio na skrzynce chroniącej przed iskrami, drugi na tylnej rolce
- ▶ Ciągła powierzchnia do planowania po zdemontowaniu części montowanych - umożliwia szlifowanie także długich przedmiotów
- ▶ Automatyczna korekta naprężenia taśmy szlifierskiej przez sprężynowy system naprężania taśmy

MBSM 100-130 i MBSM 100-130-2

- ▶ Możliwość użycia jako modelu stołowego lub stojącego (przy zastosowaniu opcjonalnej podstawy)

MBSM 100-130-2, 75-200-2 i 150-200-2

- ▶ Z dwoma szybkościami taśmy - do szlifowania stali oraz stali szlachetnej

MBSM 75-200 i MBSM 150-200-2

- ▶ Bezstopniowo pochylane urządzenie szlifierskie



▶ Szybka wymiana taśmy szlifierskiej (MBSM 150-200-2)



▶ Duże koło kontaktowe i napędowe (MBSM 150-200-2)



MBSM 100-130-2
 ▶ Zdjęcie z podstawą maszyny art. 3921227 dostępna jako opcja dodatkowa
 ▶ model 400 V z dwoma prędkościami taśmy

W modelach 75-200 i 150-200 podstawa w zakresie dostawy

MBSM 150-200-2

Podstawa do MBSM
 Numer artykułu
3921227

Dane techniczne	MBSM 100-130	MBSM 100-130-2	MBSM 75-200-1 (230 V)	MBSM 75-200-1 (400V)	MBSM 75-200-2	MBSM 150-200-2
Numer artykułu	3921226	3921225	3922070	3922071	3922075	3922150
Szerokość taśmy	100 mm	100 mm	75 mm	75 mm	75 mm	150 mm
Prędkość taśmy	19 m/s	9,5/19 m/s	29 m/s	29 m/s	14,5/29 m/s	14,5/29 m/s
Moc silnika	1,5 kW	1,5 kW	3 kW	3 kW	1,5 / 2,2 kW	2,2 / 2,8 kW
Podłączenie elektr.	230 V / 50 Hz	400V / 50 Hz	230 V / 400 V	230 V / 400 V	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Wymiary taśmy mm	100x1220	100x1220	75x2000	75x2000	75x2000	150x2000
Koło kontaktowe-φ	130 mm	130 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Króciec odciągowy-φ	73 mm	73 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Wymiary (L x B x H)	690x390x360	690x390x360	1070x340x950	1070x340x950	1070x340x950	1070x415x950
Waga	37 kg	37 kg	72 kg	72 kg	72 kg	90 kg

Akcesoria	Art.-Nr.	Op
MBSM 100-130		
MBSM 100-130-2		
Koło kontaktowe	3921222	1
Podkładka grafitowa	3921230	1
Pasy ścierne 100 x 1220 mm		
K40	3726040	10
K60	3726060	10
K80	3726080	10
K120	3726120	10
Zestaw 100 x 1220 do szlifowania stali składający się z:	3726000	1
3xK40, 4xK80, 3xK120		
K40	3727040	10
K60	3727060	10
K80	3727080	10
K100	3727120	10
Zestaw 100 x 1220 na płótnie składający się z:	3726001	1
3xK40, 4xK80, 3xK120		

Akcesoria	Art.-Nr.	Op
MBSM 75-200-2		
Koło kontaktowe	3922076	1
Podkładka grafitowa	3921231	1
Pasy ścierne 75 x 2000 mm		
K40	3722004	10
K60	3722006	10
K80	3722008	10
K120	3722009	10
Zestaw 75 x 2000 do szlifowania stali składający się z:	3722000	1
3xK40, 4xK80, 3xK120		
K24	3722022	10
K36	3722023	10
K40	3722024	10
K60	3722026	10
Zestaw 75 x 2000 na płótnie składający się z:	3722001	1
4xK24, 3xK40, 3xK60		

Akcesoria	Art.-Nr.	Op
MBSM 150-200-2		
Koło kontaktowe	3922151	1
Podkładka grafitowa	3921232	1
Pasy ścierne 150 x 2000 mm		
K40	3722014	10
K60	3722016	10
K80	3722018	10
K120	3722019	10
Zestaw 150 x 2000 do szlifowania stali składający się z:	3722010	1
3xK40, 4xK80, 3xK120		
K24	3723022	10
K36	3723023	10
K40	3723024	10
K50	3723025	10
K60	3723026	10
Zestaw 150 x 2000 na płótnie składający się z:	3722011	1
4xK24, 3xK40, 3xK60		

Szlifierka taśmowa do metalu MBSM 100-140 - do szlifowania powierzchni, krawędzi i do zaokrąglania.

- ▶ Mocne silniki zapewniają doskonałą wydajność oraz pracę wolną od wibracji
- ▶ Taśma szlifierska wymieniana w ciągu kilku sekund dzięki systemowi szybkiego zwalniania
- ▶ Automatyczne napinanie taśmy szlifierskiej dzięki sprężynowemu systemowi automatycznego napinania
- ▶ Duży obszar szlifowania powierzchni dzięki zdejmowanej górnej osłonie.
- ▶ Łatwa regulacja pracy paska dzięki regulacji za pomocą śruby.
- ▶ Możliwość szlifowania długich detali po zdjęciu nasadki
- ▶ Do użytku z lub bez jednostki odciągowej
- ▶ Z jednym przyłączem wyciągowym z przodu szlifierki.
- ▶ Przednia osłona ochronna składana
- ▶ Może być używany jako model stołowy i stojący z opcjonalną podstawą
- ▶ Model z dwoma prędkościami pasa – dla szlifowania stali i stali nierdzewnej
- ▶ Modele **MBSM 100-140-2**, **MBSM 75-240-2** i **150-240-2** z dwoma prędkościami taśmy – do szlifowania stali i stali nierdzewnej.



MBSM 100-140-2
Ilustracja z opcjonalną
podstawą maszyny



W modelach 75-240 i 150-240
podstawa w zakresie dostawy

MBSM 150-240-2 400 V



▶ Model MBSM 100-140-2 z
dwoma prędkościami pasa



▶ Łatwe ustawienie
przewodzenia taśmy

Podstawa do MBSM

Numer artykułu
3924010

Dane techniczne	MBSM 100-140-1 230 V	MBSM 100-140-2 400 V	MBSM 75-240-1 230 V	MBSM 75-240-1 400 V	MBSM 75-240-2 400 V	MBSM 150-240-2 400 V
Numer artykułu	3923141	3923142	3923271	3923272	3923273	3923315
Szerokość taśmy	100 mm	100 mm	75 mm	75 mm	75 mm	150 mm
Prędkość taśmy	20 m/s	10 / 20 m/s	36 m/s	36 m/s	18 / 36 m/s	18 / 36 m/s
Moc silnika	1,5 kW	1 / 1,5 kW	3,3 kW	4 kW	3 / 4 kW	3 / 4 kW
Podłączenie elektr.	230 V / 50 Hz	400V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Wymiary taśmy mm	100x1220	100x1220	75x2000	75x2000	75x2000	150x2000
Koło kontaktowe Ø x szer.	127 x 100 mm	127 x 100 mm	200 x 75 mm	200 x 75 mm	200 x 75 mm	200 x 150 mm
Króciec odciągowy-Ø	2 x 75 mm	2 x 75 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm
Grafitowy wspornik	285 x 100 mm	285 x 100 mm	495 x 75 mm	495 x 75 mm	495 x 75 mm	495 x 150 mm
Poziom emisji hałasu	87 dB(A)	87 dB(A)	87 dB(A)	87 dB(A)	87 dB(A)	87 dB(A)
Wymiary (L x B x H)	640 x 450 x 420 mm	640 x 450 x 420 mm	1000 x 500 x 1150	1000 x 500 x 1150	1000 x 500 x 1150	1000 x 570 x 1150
Waga	39 kg	39 kg	82 kg	82 kg	82 kg	98 kg

Akcesoria MBSM	Art.-Nr.	Op
100-140		
Podstawa	3924010	1
Koło kontaktowe	3924020	1
Podstawa grafitowa	3924025	1
Taśmy szlifierskie 100 x 1220 mm		
K40	3726040	10
K60	3726060	10
K80	3726080	10
K120	3726120	10
Zestaw standardowy 100 x 1220 zawierający:	3726000	1
3x K40, 4x K80, 3x K120		
Taśmy szlifierskie 100 x 1220 mm dla ekstremalnego obciążenia punktowego		
K40	3727040	10
K60	3727060	10
K80	3727080	10
K100	3727120	10
Zestaw tkanin	3726001	1
100x1220 zawierający:		
3x K40, 4x K80, 3x K120		

Akcesoria MBSM	Art.-Nr.	Op
75-240		
Koło kontaktowe	3924022	1
Podstawa grafitowa	3924027	1
Taśmy szlifierskie 75 x 2000 mm		
K40	3722004	10
K60	3722006	10
K80	3722008	10
K120	3722009	10
Zestaw standardowy 75 x 2000 zawierający:	3722000	1
3x K40, 4x K80, 3x K120		
Taśmy szlifierskie 75 x 2000 mm dla ekstremalnego obciążenia punktowego		
K24	3722022	10
K36	3722023	10
K40	3722024	10
K60	3722026	10
Zestaw tkanin	3722001	1
75x2000 zawierający:		
4x K24, 3x K40, 3x K60		

Akcesoria MBSM	Art.-Nr.	Op
150-240-2		
Koło kontaktowe	3924024	1
Podstawa grafitowa	3924029	1
Taśmy szlifierskie 150 x 2000 mm		
K40	3722014	10
K60	3722016	10
K80	3722018	10
K120	3722019	10
Zestaw standardowy 150 x 2000 zawierający:	3722010	1
3x K40, 4x K80, 3x K120		
Taśmy szlifierskie 150 x 2000 mm dla ekstremalnego obciążenia punktowego		
K24	3723022	10
K36	3723023	10
K40	3723024	10
K50	3723025	10
K60	3723026	10
Zestaw tkanin	3722011	1
150x2000 zawierający:		
4x K24, 3x K40, 3x K60		

Seria MBSM – Szlifierki taśmowe do metalu z wbudowanym odciąganiem.

- ▶ Szlifierki taśmowe do metalu do szlifowania powierzchni, krawędzi i do zaoblania
- ▶ Mocne silniki i bezwibracyjna praca dają najlepsze rezultaty szlifowania
- ▶ Z odchylaną tarczą ochronną
- ▶ Błyskawiczna wymiana taśm szlifierskich dzięki systemowi szybkozmiennemu
- ▶ Duża powierzchnia taśmy szlifierskiej dzięki odchylanej górnej osłonie taśmy
- ▶ Możliwość współpracy z urządzeniem odsysającym z 2 króćcami ssącymi - jeden bezpośrednio na skrzynce chroniącej przed iskrami, drugi na tylnej rolce

- ▶ Ciągła powierzchnia do planowania po zdemontowaniu części montowanych - umożliwia szlifowanie także długich przedmiotów

MBSM 75-200 AS i MBSM 150-200-2 AS

- ▶ Z wbudowanym odpylaniem z przedniej i tylnej rolki



MBSM 75-20



MBSM 75-20 AS

Pasy ściérne dostępne na stronie MK 10


Naciąg taśmy za pomocą dźwigni



Z wbudowanym odpylaniem



MBSM 150-20 AS



Prosta regulacja taśmy

Dane techniczne	z odpylaniem			
	MBSM 75-20	MBSM 75-20 AS	MBSM 150-20	MBSM 150-20 AS
Numer artykułu	3712075	3712076	3712150	3712151
Szerokość taśmy	75 mm	75 mm	150 mm	150 mm
Prędkość taśmy	34 m/s	34 m/s	34 m/s	34 m/s
Moc silnika	3 kW	3,5 kW	3,5 kW	3,5 kW
Podłączenie elektr.	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Wymiary taśmy mm	75x2000	75x2000	150x2000	150x2000
Koło kontaktowe-Ø	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Króciec odciągowy-Ø	2 x 100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm
Wymiary	1025x500x1000	1025x500x1000	1025x600x1000	1025x600x1000
Waga	90 kg	91 kg	100 kg	114 kg

KRBS 101 – Kombinowana szlifierka taśmowa do rur i profili.

- ▶ Wygodna obsługa dzięki prostej regulacji mechanizmu mocującego
- ▶ Obrótowe szczęki zaciskowe mechanizmu mocującego umożliwiają bezpieczne zaciskanie rur czworokątnych, okrągłych i stali płaskiej
- ▶ Ustawiany kąt szlifowania w zakresach 30 - 90° i 0° - 60°.
- ▶ Udoskonalony uchwyt szybkozmienny umożliwia prostą i szybką wymianę rolki zaciskowej bez użycie narzędzi.
- ▶ Większe i udoskonalone łożyska wałeczkowe przedłużają żywotność
- ▶ Praktyczne uchwyty rolek zaciskowych wbudowane w podstawę

Model	KRBS 101
Numer artykułu	3921001
Podłączenie elektr.	400 V / 50 Hz
Moc silnika	2,5 / 3,3 kW
Średnica szlifowania	20 - 76 mm
Kąt szlifowania	30 - 90 / 0 - 60 °
Taśma szlifująca	2000 x 100 mm
Prędkość taśmy	15 / 30 m/s
Króciec odciagowy-Ø	2 x 75 mm
Wymiary	1250 x 750 x 1140 mm
Waga	159 kg

Akcesoria dodatkowe	Nr art.
Rolka do rur 3/8"	3723050
Rolka do rur 1/2"	3723051
Rolka do rur 22 mm	3723052
Rolka do rur 3/4"	3723053
Rolka do rur 28 mm	3723054
Rolka do rur 1"	3723055
Rolka do rur 34 mm	3723056
Rolka do rur 1 1/4"	3723057
Rolka do rur 44 mm	3723058
Rolka do rur 1 1/2"	3723059
Rolka do rur 50 mm	3723060
Rolka do rur 2"	3723061
Rolka do rur 62 mm	3723062
Rolka do rur 2 1/2"	3723063
Rolka do rur 78 mm	3723064

Taśmy szlifujące 2000 x 100 mm	Art.-Nr.	Op.
K40 Aluminium	3724740	10
K60 Aluminium	3724760	10
K100 Aluminium	3724710	10
K120 Aluminium	3724712	10
K40 Stal nierdzewna	3724840	10
K60 Stal nierdzewna	3724860	10
K100 Stal nierdzewna	3724810	10
K120 Stal nierdzewna	3724812	10



il.: KRBS 101



il. pokazuje tył maszyny przeznaczony do gratowania z praktyczną przystawką i pojemiennikiem do odpylania

Obrótowe szczęki zaciskowe mechanizmu mocującego umożliwiają bezpieczne zaciskanie rur czworokątnych, okrągłych i stali płaskiej
Szczęki przymowe umożliwiają zaciskanie rur okrągłych i czworokątnych
Dodatkowe profile zaciskowe umożliwiają precyzyjne zaciskanie przedmiotów obrabianych, jak płaskowników czy rury czworokątne



AS 1400 - Zestaw odsysający pasujący do MBSM 100-130 i MBSM 100-130-2

- ▶ Szybka i prosta wymiana filtrów
- ▶ Duży pojemnik zbiorczy z szybkim dostępem przez szufladę
- ▶ Kompaktowa i stabilna obudowa
- ▶ Duża pojemność we wnętrzu
- ▶ Skuteczne odsysanie



Zakres dostawy AS 1400

4 x Opaska zaciskowa Ø 70 - 90 mm
1 x Wąż odsysający Ø 75 mm, 1 m długości
1 x Wąż odsysający Ø 75 mm, 2 m długości

Dane techniczne	AS 1400
Numer artykułu	3922011
Silnik	0,37 kW / 230 V
Moc ssania	600 m³/h
Króciec odsysający	2 x Ø 75 mm
Wymiary	920 x 590 x 850 mm
Waga	58,0 kg

AS 1601 - Zestaw odsysający pasujący do MBSM 75-200-2 i MBSM 150-200-2

- ▶ Szybka i prosta wymiana filtrów
- ▶ Duży pojemnik zbiorczy z szybkim dostępem
- ▶ Kompaktowa i stabilna obudowa
- ▶ Duża pojemność we wnętrzu



Zakres dostawy AS 1601

1 x worek na pył
4 x Opaska zaciskowa Ø 100 - 120 mm
1 x Wąż odsysający Ø 100 mm, 1 m
1 x Wąż odsysający Ø 100 mm, 2 m

Dane techniczne	AS 1601
Numer artykułu	3922006
Silnik	0,75 kW / 400V
Króciec odsysający	2 x Ø 100 mm
Moc ssania bez worka na pył/węży	1800m³/h
Moc ssania z workiem na pył/wężami	1520m³/h
Wymiary bez worka	490 x 560 x 1170 mm
Wymiary z workiem	870 x 560 x 1170 mm
Waga	31,0 kg

RSM 114 – Szlifierka do rur.

- ▶ Nadaje się do szlifowania rur okrągłych i kwadratowych, jak również materiałów pełnych
- ▶ Zarówno prędkość podawania, jak i prędkość taśmy szlifierskiej są płynnie regulowane
- ▶ Gratowanie, czyszczenie lub polerowanie rur
- ▶ Dwa przeciwnie biegnące paski szlifujące na obracającej się głowicy, eliminują obrót obrabianego przedmiotu
- ▶ Jednostka podajnika z gumowymi rolkami zapewnia bezpieczny transport obrabianego przedmiotu
- ▶ Profil jest napinany za pomocą kółka ręcznego w podajniku
- ▶ Łatwa wymiana taśmy szlifierskiej
- ▶ Pedał nożny do sterowania głowicą obrotową

Model	RSM 114
Numer artykułu	3700114
Średnica rury	10-114 mm
Min. Długość rury	355 mm
Liczba taśm szlifierskich	2
Prędkość taśmy	3-22 m/s
Taśma szlifierska (dł. x szer.)	940 x 50 mm
Moc silnika	4,75 kW
Średnica dyszy ekstrakcji	76 mm
Wymiary	650 x 800 x 1300 mm
Waga	265 kg



MBSM ESE - Szlifierki długotaśmowe z wychylanym agregatem szlifującym do szlifowania powierzchni i krawędzi długich przedmiotów.

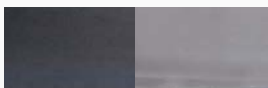


Wyprod.
w
Europie

- ▶ Do użytku w przemyśle przetwórstwa metalu do szlifowania, nadawania struktury i polerowania, w szczególności w segmencie stali szlachetnych
- ▶ Wyważone rolki toczne taśmy wielkości 225 mm zapewniają optymalny i bezwibracyjny napęd
- ▶ Prędkość taśmy 4,5 – 27 m/s regulowana
- ▶ Bezstopniowo przez przetwornicę częstotliwości
- ▶ Z elektryczną regulacją wysokości stołu



MBSM 2505 ESE



▶ Rys. Stal nierdzewna, surowa po lewej stronie, szlifowana po prawej stronie za pomocą MBSM 2505 ESE, założona taśma ścierna K 120 do strukturyzacji powierzchni

Dane techniczne	MBSM 1505 ESE 3704015	MBSM 2505 ESE 3704025	MBSM 3005 ESE 3704030
Wymiary stołu roboczego	1 500 x 800 mm	2 500 x 800 mm	3 000 x 800 mm
Regulacja wysokości stołu roboczego	540mm	540mm	540mm
Przesuw poprzeczny stołu roboczego	700 mm	700 mm	700 mm
Wymiary trzawika	270 x 150 mm	270 x 150 mm	270 x 150 mm
Bezstopniowa prędkość taśmy	4,5 – 27 m/s	4,5 – 27 m/s	4,5 – 27 m/s
Moc silnika	3 kW (4,0 PS)	3 kW (4,0 PS)	3 kW (4,0 PS)
Podłączenie elektryczne	400V / 50 Hz / P 2	400V / 50 Hz / P 2	400V / 50 Hz / P 2
Średnica rolki napędowej	225 mm	225 mm	225 mm
Wymiary taśmy szlifierskiej	5.020 x 150 mm	7 000 x 150 mm	8 000 x 150 mm
Wymiary maszyny	2 500 x 1 300 x 1 450 mm	4 000 x 1 300 x 1 450 mm	4 500 x 1 300 x 1 450 mm
Waga	470 kg	516 kg	530 kg

MMSM 150-2 - Ręczna szlifierka do usuwania gratu i czyszczenia powierzchni elementów ciętych.

- Obsługa za pomocą obrotowego ramienia
- Szczególnie nadaje się szybkiej i łatwej obróbki pojedynczych części o różnych kształtach i grubościach materiału
- Proste mocowanie detali na próżniowym stole
- Głowica jest wyposażona w dwa narzędzia, które mogą działać zamiennie podczas pracy maszyny poprzez obrót głowicy o 180 stopni (np. ściernica i szcztotka)



Obsługa za pomocą obrotowego ramienia

Dane techniczne	MMSM 150-2
Numer artykułu	4401100
Długość i szerokość stołu	800 x 1300 mm
Max obciążenie stołu	100 kg
Średnica talerza/tarczy szlifierskiej	150 mm
Wys. przedmiotu obrabianego min./max	0,5 - 150 mm
Moc silnika napędowego	1,5 kW
Napięcie zasilania	400V / 50 Hz
Długość x szerokość x wysokość	1310 x 900 x 2100 mm
Waga	320 kg

DBM 300 Series - Szlifierka do usuwania gratu i wykańczania powierzchni.

- Szczególnie nadają się do wąskich elementów
- Ręczna regulacja stołu roboczego z wyświetlaczem numerycznym
- Stół przenośnikowy z profilowanym układem

taśmowym do optymalnego trzymania detalu podczas obróbki

▶ **DBM 300 W RR** z chłodzeniem na mokro dla efektywnej redukcji ciepła dla małych części lub

- do obróbki z wolnym posuwem
- ▶ Czyszczenie wody w zewnętrznym filtrze



DBM 300 RR

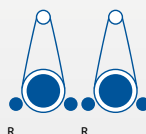


DBM 300 W RR

Dane techniczne	DBM 300 RR	DBM 300 W RR
Numer artykułu	4402100	4402105
Długość x szerokość stołu	942 x 333 mm	1130 x 350 mm
Maksymalny udźwóg stołu	80 kg	80 kg
Prędkość obrotowa układu taśmy szlifierskiej (R)	16 m/s	16 m/s
Wysokość stołu min/max	780 x 950 mm	780 x 950 mm
Długość x szerokość taśmy szlifierskiej	1900 x 320 mm	1900 x 320 mm
Min/max, wysokość materiału obrabianego	0,5 - 170 mm	0,5 - 170 mm
Moc silnika elektrycznego	8,5 kW	7 kW
Napięcie zasilania	400 / 50 V / Hz	400 / 50 V / Hz
Przybliżona długość x szerokość x wysokość	1450 x 860 x 2100 mm	160 x 1600 x 2100 mm
Waga	540 kg	750 kg

Kod wyposażenia

R Układ taśmy/pasów szlifierskich



OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISKRAFT

HOLZSTAR

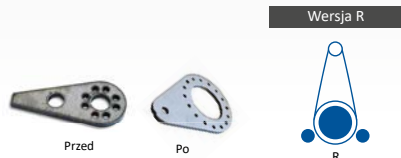
UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

MBBS 610-11 R / MBBS 1100-12 R – Szerokotaśmowa szlifierka do dokładnego szlifowania.

- ▶ Elektryczna regulacja wysokości stołu roboczego
- ▶ Stół przenośnikowy z profilowanym układem taśmowym do optymalnego trzymania detalu podczas obróbki
- ▶ Regulacja grubości materiału za pomocą joysticka i wyświetlacza cyfrowego
- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości pasa



MBBS 1100-12 R

Kod wyposażenia

R Układ taśmy/pasów szlifierskich

Dane techniczne	MBBS 610-11 R	MBBS 1100-12 R
Numer artykułu	4403100	4403105
Długość x szerokość stołu	886 x 725 mm	1193 x 1060 mm
Maksymalny udźwóg stołu	100 kg	150 kg
Prędkość obr. układu taśmy szlifierskiej (R)	18 m/s	18 m/s
Wysokość stołu min/max	780 - 950 mm	780 - 950 mm
Długość x szerokość taśmy szlifierskiej	1524 x 635 mm	1524 x 1120 mm
Min/max, wysokość materiału obrabianego	0,5 - 170 mm	0,5 - 170 mm
Moc silnika elektrycznego	6 kW	12,5 kW
Napięcie zasilania	400 V / 3 Hz	400 V / 3 Hz
Przybliżona długość x szerokość x wysokość	1100x 1100 x 1900 mm	1700 x 1400 x 1900 mm
Waga	520 kg	740 kg

MBBS 1350-17 RX / MBBS 1350-17 RXR – Szerokotaśmowa szlifierka do gratowania i dokładnego szlifowania.

- ▶ Do gratowania płaskich elementów np. po cięciu plazmowym, wykrawaniu.
- ▶ Duża szerokość robocza do 1300 mm
- ▶ Stół przenośnikowy z profilowanym układem taśmowym do optymalnego trzymania detalu podczas obróbki
- ▶ Dwie dostępne opcje maszyny RX i RXR
- ▶ Opcjonalnie sterownik dotykowy



MBBS 1350-17 RXR

Kod wyposażenia

R Układ taśmy/pasów szlifierskich
X Zespół szczotki szlifierskiej do obróbki poziomej

Dane techniczne	MBBS 1350-17 RX	MBBS 1350-17 RXR
Numer artykułu	4403500	4403505
Szerokość stołu roboczego	1400 mm	1400 mm
Maksymalny udźwóg stołu	150 kg	150 kg
Prędkość obr. układu taśmy szlifierskiej (R)	18 m/s	18 m/s
Prędkość obr. układu taśmy szlifierskiej (E)	10 m/s	10 m/s
Wysokość stołu min/max	780 - 950 mm	780 - 950 mm
Długość x szerokość taśmy szlifierskiej	2220 x 1370 mm	2220 x 1370 mm
Min/max, wysokość materiału obrabianego	0,5 - 170 mm	0,5 - 170 mm
Moc silnika elektrycznego	17 kW	29 kW
Napięcie zasilania	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Przybliżona długość x szerokość x wysokość	1850x1800x2200 mm	2100x1800x2200 mm
Waga	1500 kg	2000 kg



MBBS 650-17 RX / MBBS 650-17 RXR / MBBS 650-17 W RR

Szerokotaśmowa maszyna do wykańczania powierzchni.

- ▶ Elektryczna regulacja wysokości stołu roboczego
- ▶ Stół przenośnikowy z profilowanym układem taśmowym do optymalnego trzymania detalu podczas obróbki
- ▶ Opcjonalnie sterownik dotykowy

MBBS 650-17 W RR:

- ▶ Z chłodzeniem na mokro dla efektywnej redukcji ciepła dla małych części lub do obróbki z wolnym posuwem

- ▶ Wyposażona w suszarkę części, która zapobiega korozji i zapewnia szybką dalszą produkcję
- ▶ Czyszczenie wody w filtrze zewnętrznym

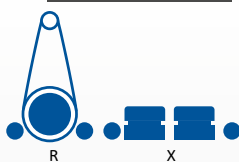


MBBS 650-17 RX

Wersja RX

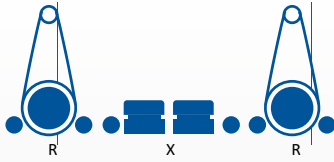
Wersja RXR

Wersja RR



R

X

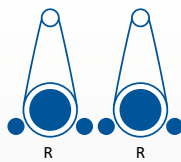


R

X



R



R

R

Kod wyposażenia

R	Układ taśmy/pasów szlifierskich
X	Zespół szczotki szlifierskiej do obróbki poziomej
W	Do szlifowania na mokro

Dane techniczne	MBBS 650-17 RX	MBBS 650-17 RXR	MBBS 650-17 W RR
Numer artykułu	4403200	4403205	4403210
Szerokość stołu roboczego	690 mm	690 mm	690 mm
Maksymalny udźwóg stołu	100 kg	100 kg	100 kg
Prędkość obr. układu taśmy szlifierskiej (R)	18 m/s	18 m/s	18 m/s
Prędkość obr. układu taśmy szlifierskiej (E)	10 m/s	10 m/s	-
Wysokość stołu min/max	780 - 950 mm	780 - 950 mm	780 - 950 mm
Długość x szerokość taśmy szlifierskiej	2200 x 670 mm	2200 x 670 mm	2200 x 670 mm
Min/max, wysokość materiału obrabianego	0,5 - 170 mm	0,5 - 170 mm	0,5 - 170 mm
Moc silnika elektrycznego	10 kW	18 kW	13 kW
Napięcie zasilania	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Przybliżona długość x szerokość x wysokość	1750x1050x2200 mm	2100x1050x2200 mm	1500x1150x2400 mm
Waga	1000 kg	1200 kg	1200 kg



MBBS 650-17 RX

MBBS 650-16 RCC / MBBS 650-16 DCC - Szlifierka do gratowania i zaokrąglania krawędzi detali.

- ▶ **RCC:** do gratowania i zaokrąglania krawędzi po cięciu laserowym lub wykrawaniu
- ▶ **DCC:** do gratowania i zaokrąglania krawędzi po cięciu plazmowym lub cięciu płomieniowym
- ▶ **C** = wyposażona w stalowe szczotki druciane lub bęben szlifierski
- ▶ Idealna do usuwania żużli i ciężkich zadziorów
- ▶ Stół przenośnikowy z profilowanym układem taśmowym do optymalnego trzymania detalu podczas obróbki
- ▶ **Opcjonalnie** sterownik dotykowy



MBBS 650-16 RCC



MBBS 650-16 DCC



Kod wyposażenia

R	Zespół taśmy szlifierskiej
C	Bęben szlifierski / stalowe szczotki druciane
D	Zespół bębna szlifierskiego

Dane techniczne	MBBS 650-16 RCC	MBBS 650-16 DCC
Numer artykułu	4403300	4403305
Szerokość stołu	700 mm	700 mm
Maksymalny udźwóg stołu	100 kg	100 kg
Prędkość obr. układu taśmy szlifierskiej (R)	18 m/s	18 m/s
Wysokość stołu min/max	780 x 950 mm	780 x 950 mm
Długość x szerokość taśmy szlifierskiej	1500 x 680 mm	2200 x 670 mm
Min/max, wysokość materiału obrabianego	0,5 - 170 mm	0,5 - 170 mm
Moc silnika elektrycznego	12 kW	14 kW
Napięcie zasilania	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Przybliżona długość x szerokość x wysokość	1500 x 1500 x 2130 mm	1500 x 1500 x 2130 mm
Waga	1350 kg	2000 kg



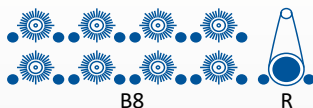
Wersja RCC



Wersja DCC


MBBS 1350-14 RB8 – Przemysłowa szerokotaśmowa szlifierka do wykańczania powierzchni.

- ▶ Do usuwania zadziorów z płaskich elementów np. po cięciu plazmowym lub wykrawaniu
- ▶ Stół przenośnikowy z profilowanym układem taśmowym do optymalnego trzymania detalu podczas obróbki
- ▶ Duża szerokość robocza 1100 mm
- ▶ Płynna regulacja prędkości taśmy przenośnika



Kod wyposażenia

R	Zespół taśmy szlifierskiej
B8	Zespół szczotek ściernych do obróbki pionowej

Dane techniczne	MBBS 1350-14 RB8
Numer artykułu	4403400
Szerokość stołu	1400 mm
Maksymalny udźwóg stołu	150 kg
Prędkość obr. układu taśmy szlifierskiej (R)	18 m/s
Wysokość stołu min/max	780 - 950 m/s
Długość x szerokość taśmy szlifierskiej	2220 x 1370 m/s
Min/max, wysokość materiału obrabianego	0,5 - 170 m/s
Moc silnika elektrycznego	16 kW
Napięcie zasilania	400 V / 50 Hz
Wymiary	4200 X 2210 X 2200 mm
Waga	4200 kg



Szlifierka do płaszczyzn sterowana NC FSM PRO - ze sterowaniem dotykowym, do szlifowania płaskiego, wgłębnego i krzyżowego.

Standardowe wyposażenie

- ▶ Sterowanie NC z ekranem dotykowym 10" G1 dla Y i Oś Z
- ▶ Tryby szlifowania: szlifowanie płaskie, wgłębne, Przekop
- ▶ Gwarantowane łożysko wrzeciona klasy P4 NSK Dokładność bicia 0,002 mm
- ▶ Elektromagnetyczna płyta zaciskowa o drobnych biegunach, w tym automatyczna funkcja rozmagnesowania
- ▶ Bardziej masywny i odstresowany korpus maszyny. Wykonany na wzór żebrowanego plastra miodu. Żeliwo szare.
- ▶ Solidna prowadnica V z powłoką Turcite-B w osiach X i Z dla szlifowania ciężkich przedmiotów
- ▶ Bezluzowe śruby kulowe w Y i Oś Z
- ▶ Rysowanie równoległe sterowane NC i urządzenie kompensacyjne nad stół maszynowy
- ▶ Urządzenie chłodzące z separatorem magnetycznym
- ▶ Częściowa hermetyzacja stołu roboczego za

- ▶ pomocą zamykanych drzwi
- ▶ Płynna regulacja prędkości wrzeciona szlifierskiego - Falownik
- ▶ Automatyyczny, hydrauliczny Posuw w osi X.
- ▶ Bezstopniowa regulacja Prędkości osi X za pomocą hydrauliki, Zawór kontroli.
- ▶ Automatyyczny, zmotoryzowany posuw w osi Z, napędzany serwowmotorem
- ▶ Ustawianie pozycji krańcowych w osiach X i Z za pomocą joysticka.
- ▶ Automatyyczny, zmotoryzowany posuw w osi Y, napędzany serwowmotorem.
- ▶ Elektroniczne kółko ręczne dla osi Y i Z
- ▶ Automatyyczne centralne smarowanie dla wszystkich osi / prowadnic.

Opcjonalne wyposażenie specjalne

- ▶ Rysowanie równoległe sterowane NC i urządzenie kompensacyjne na głowicy szlifierskiej
- ▶ Automatyyczne urządzenie wyważające.
- ▶ Pełna hermetyzacja obszaru szlifowania zamknięcie za pomocą dwóch drzwi przesuwnych
- ▶ Dodatkowe kołnierze ściernic
- ▶ Zwiększona wydajność silnika.



FSM 4080 PRO

Ilustracja przedstawia opcjonalne urządzenie do równoległego obciągania i kompensacji sterowane NC na głowicy szlifierskiej

Standardowe wyposażenie:

- > Elektromagnetyczna płytka mocująca o drobnych biegunach
- > Automatyczne rozmagnesowanie
- > Obciągacz NC nad stołem maszyny
- > Automatyyczna regulacja posuwu poprzecznego
- > Urządzenie chłodzące z separatorem magnetycznym
- > Oświetlenie robocze LED
- > Półzamknięta osłona przeciw bryzgowa

Zakres dostawy:

- > Urządzenie wywarżające
- > Tarcza szlifierska.

Dane techniczne		FSM 2550 PRO	FSM 3060 PRO	FSM 4080 PRO
Numer artykułu		3940255	3940306	3940408
Rozmiar płyty zaciskowej	mm	500 x 250	600 x 300	800 x 400
Przesuw osi X	mm	550	650	860
Przesuw w osi Z	mm	270	350	450
Prędkość przesuwu stołu	m/min	5 – 25	5 – 25	5 – 25
Maks. ciężar przedmiotu obrabianego	kg	190	215	250
Prędkość wrzeciona	min ⁻¹	2900	1450	1450
Ściernica (Ø x szerokość x otwór)	mm	205 x 19 x 31,75	355 x 38 x 127	405 x 50 x 127
Moc silnika wrzeciona	kW	1,5	3,75	3,75
Moc silnika pompy hydraulicznej	kW	0,75	0,75	1,5
Podłączenie elektryczne	V / Hz	400 / 50	400 / 50	400 / 50
Długość x szerokość x wysokość	mm	2680 x 2350 x 2460	3000 x 2500 x 2460	3600 x 2650 x 2560
Waga	kg	2000	2500	3700

FSM – Precyzyjne szlifierki powierzchniowe z posuwem pionowym ze sterownikiem NC.
Idealne do zastosowań przemysłowych w doskonałej jakości!

- ▶ Do precyzyjnego szlifowania powierzchni w przemyśle
- ▶ Maksymalna sztywność i stabilność dzięki beznaprężeniowo wyżarzanej i hartowanej konstrukcji żeliwnej zapewniającej najwyższą precyzję
- ▶ Oświetlenie halogenowe o stopniu ochrony IP65
- ▶ Z automatycznym smarowaniem centralnym do wszystkich przewodnic ślizgowych i wrzecion
- ▶ Elektromagnetyczna płyta mocująca do przytwierdzania obrabianego przedmiotu wraz automatyczną funkcją rozmagneśniania
- ▶ Wysokiej klasy wrzeciono z precyzyjnymi łożyskami wałeczkowo-łożyskowymi (dokładność ruchu obrotowego 2 µm)
- ▶ Ręcznie skrobane i powlekane "Turcite-B" prowadnice płaskie w kształcie litery V gwarantują wyjątkowo równomierny ruch z minimalnym tarciem i najwyższą precyzję
- ▶ Drugi kołnierz tarczy szlifierskiej



FSM 1545



FSM 2550

Poproś o indywidualną wycenę.

Wposażenie seryjne FSM:

Elektromagnetyczna płyta mocująca
Automatyczne urządzenie rozmagneśniające
Kołnierz tarczy szlifierskiej
Tarcza szlifierska
Trzpień wyważający
Mechanizm obciągania równoległego
Nóżki regulacyjne
Narzędzie sterownicze
Oprawa robocza halogenowa (IP65)
Układ płynu chłodzącego



FSM 4080

Dane techniczne	FSM 1545	FSM 2045	FSM 2550	FSM 3060	FSM 4080
Numer artykułu	3931545	3932045	3932550	3933060	3934080
Rozmiar płyty mocującej	150 x 450 mm	200 x 450 mm	250 x 500 mm	300 x 600 mm	400 x 800 mm
Maks. odstęp między wrzecionem a stołem	450 mm	450 mm	500 mm	500 mm	550 mm
Prędkość przesuwu stołu	5 - 25 m/min.	5 - 25 m/min.	5 - 25 m/min.	5-25 m/min.	5-25 m/min.
Maks. ciężar przedmiotu obrabianego	110 kg	120 kg	250 kg	300 kg	400 kg
Prędkość obrotowa wrzeciona	2900 min ⁻¹	2900 min ⁻¹	2900 min ⁻¹	1450 min ⁻¹	1450 min ⁻¹
Rozmiar tarczy szlifierskiej	180 x 13 x 31,7	180 x 13 x 31,7	180 x 13 x 31,7	355 x 38 x 127	406 x 50 x 127
Moc silnika wrzeciona	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	3,75 kW	3,75 kW
Moc silnika pompy hydraulicznej	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW
Podłączenie elektryczne	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Waga	900 kg	950 kg	1350 kg	1700 kg	3250 kg

Akcesoria do precyzyjnych szlifierek powierzchniowych FSM

Zakres dostawy



Mechanizm obciążania równoległego

Zakres dostawy



Kolnierz tarczy szlifierskiej

Zakres dostawy



Elektromagnetyczna płyta mocująca z magnesem trwałym

Zakres dostawy



Seryjnie z oprawą roboczą halogenową (IP65)

Zakres dostawy



Automatyczny rozmagnesowywacz do zacisków magnetycznych

Akcesoria



Precyzyjne ustawienie posuwu poprzecznego / pionowego

Akcesoria



Rozmagnesowywacz do przedmiotów obrabianych

Akcesoria



Automatyczne justowanie posuwu poprzecznego panelowym przełącznikiem kontrolnym

Akcesoria



Urządzenie odsysające 0,37 kW

Akcesoria



Urządzenie odsysające i system chłodzący

Akcesoria



Oddzielnik magnetyczny i system chłodzący

Akcesoria



Automatyczny papierowy filtr taśmowy i system chłodzący

Akcesoria



Automatyczny papierowy filtr taśmowy z oddzielnikiem magnetycznym i systemem chłodzącym

Zakres dostawy



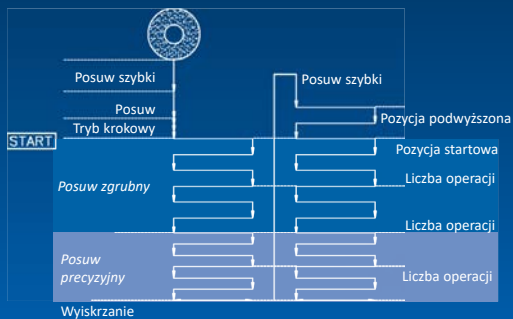
Posuw szybki pionowy

Akcesoria



Pełne zabezpieczenie przeciwbryzgiowe (fabryczne)

Automatyczny system posuwowy typu AD 5 w standardzie



Akcesoria



Zabezpieczenie przeciwbryzgiowe z tyłu

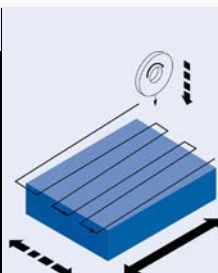
Akcesoria



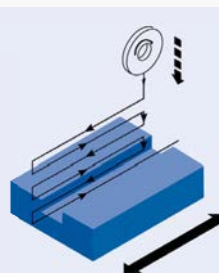
Zabezpieczenie przeciwbryzgiowe z przodu i po bokach



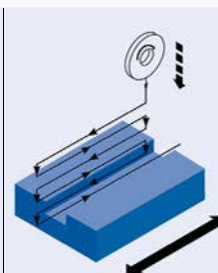
Modele serii FSM są wyposażone w automatyczny układ sterowania posuwem (AD 5). Do dyspozycji są różne cykle szlifowania - patrz szkice z prawej strony. Dosuw tarczy szlifierskiej można skonfigurować indywidualnie w zależności od półwyrobu. Cała skala szlifowania jest podzielona na dosuw zgrubny i precyzyjny, kroki dosuwu można, w zależności od zastosowania, wprowadzać z minimalną rozdzielczością do 0,001mm. Możliwość programowania ruchów jałowych po określonej liczbie kroków dosuwających oraz przejęć w celu wyiskrzania po osiągnięciu szlifowanej masy, zapewnia najlepsze rezultaty.



Szlifowanie powierzchniowe z dosuwem w punkcie startowym



Szlifowanie rowków z dosuwem w punkcie startowym



Szlifowanie rowków z dosuwem w punkcie startowym i końcowym

WB 100 – Giętarka kątowa

- ▶ Do dokładnego gięcia na zimno i ciepło stalowych płaskowników, profili okrągłych i czworokątnych
- ▶ Stabilna budowa do mocowania na stole roboczym
- ▶ Otwory wiercone w korpusie żeliwnym do przytwierdzenia na stole roboczym
- ▶ Bezstopniowo regulowany ogranicznik gięcia


WB 100

Zdj. pokazuje zakres dostawy

Dane techniczne	WB 100
Numer artykułu	3776101

Na zimno:

Płaskownik stalowy	100 x 5 mm
Profil okrągły	18 mm
Profil czworokątny	16 x 16 mm

Na ciepło

Płaskownik stalowy	100 x 15 mm
Profil okrągły	27 mm
Profil czworokątny	25 x 25 mm
Wymiary	550 x 320 x 240 mm
Waga	30 kg

Zakres dostawy

WB 100

Przykładnica kątowa

Płyta do gięcia

Dźwignia do gięcia

Ogranicznik materiału

HRB 10 – Hydrauliczna giętarka do rur uniwersalnego użytku

- ▶ Zakres gięcia 1/2" - 2"
- ▶ Plus 6 segmentów gnących (1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2")
- ▶ Z rozkładaną ramą do wygodnej i racjonalnej obsługi
- ▶ Uniwersalne zastosowanie do rur grzewczych, gazowych, z gorącą i zimną wodą, rur miedzianych i kompozytowych
- ▶ 10 t nacisku



Dane techniczne	HRB 10
Numer artykułu	3777010
Nacisk	10 t
Wysuw tłoka	155 mm
Wymiary	710 x 590 x 220 mm
Waga	45 kg

Segmenty gnące	Rura Ø	Grubość ścianki	Promień gięcia	Kąt gięcia
1/2"	21,3 mm	3,25 mm	62 mm	0-90 °
3/4"	26,9 mm	3,50 mm	78 mm	0-90 °
1"	33,7 mm	4,00 mm	98 mm	0-90 °
1 - 1/4"	42,4 mm	4,00 mm	128 mm	0-120 °
1 - 1/2"	48,3 mm	4,25 mm	148 mm	0-120 °
2"	60,3 mm	4,50 mm	187 mm	0-120 °

SSG – Spęczarko-rozciągarki

- ▶ Do wykonywania nadkoli, ram okiennych, rynien czy krawędzi drzwi w starych samochodach
- ▶ Do rozciągania i spęczniania fazowanych blach
- ▶ Plus narzędzia do spęczniania i rozciągania
- ▶ Prosta i szybka wymiana narzędzi
- ▶ Czysta, wydajna i cicha praca



SSG 12

- ▶ Przeniesienie mocy na narzędzia za pomocą dźwigni ręcznej
- ▶ Rysunek przedstawia zakres dostawy



SSG 16

- ▶ Przeniesienie mocy na narzędzia za pomocą pedału nożnego
- ▶ Urządzenie napędowe ułatwiające transport



Dane techniczne	SSG 12	SSG 16
Numer artykułu	3776102	3776103
Grubość blachy max.	1,2 mm	1,5 mm
Występ	25 mm	153 mm
Wymiary w mm	150 x 50 x 140	1175 x 410 x 920
Waga	5,5 kg	36 kg

Akcesoria dodatkowe	Art. Nr.
Zestaw szczęk zaciskowych do SSG 12	3776104
Zestaw szczęk rozciągających do SSG 12	3776105
Zestaw szczęk zaciskowych do SSG 16 do metalu	3776106
Zestaw szczęk rozciągających do SSG 16 do metalu	3776107
Zestaw szczęk zaciskowych do SSG 16 do aluminium	3776108
Zestaw szczęk rozciągających do SSG 16 do aluminium	3776109

UB 10 - Giętarka uniwersalna do gięcia form prostych i złożonych.

- ▶ Gięcie na zimno pod kątem do 180°
- ▶ Regulowany ogranicznik kąta gięcia do dużej dokładności powtórzeń
- ▶ Z opcją UB 11 także do gięcia spirali
- ▶ Z przyczepną nożką do warsztatów
- ▶ Zdejmowana jednostka gnąca, z opcjonalną płytą zaciskową, do stosowania także na imadle

Zakres dostawy:

> Rolki gnące:
2 x Ø 24/30/37/43/49/62/75 mm

Dane techniczne	UB 10	
Numer artykułu	3776010	
Maks. wymiary gięcia		
Płaskownik stalowy: gięcie obrotowe	10 x 50 mm	
Płaskownik stalowy: gięcie pod kątem ostrym	6 x 50 mm	
Waga	32 kg	
Materiał	stal / aluminium / miedź	Stal szlachetna
Materiał okrągły	Ø 16 mm	Ø 14 mm
Materiał czworokątny	16 x 16 mm*	14 x 14 mm*
Rury	G 3/4"	

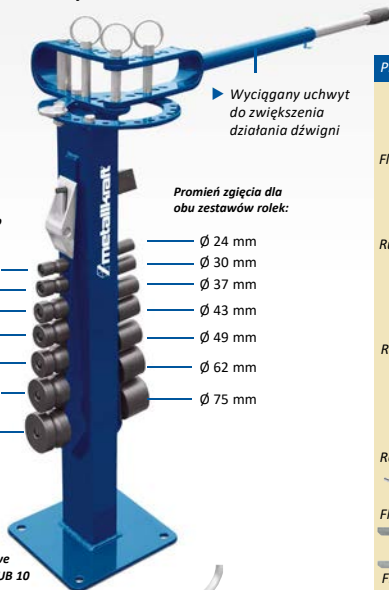
Rolki dla materiału o średnicy:

Ø 10 mm / 3/8"
Ø 12 mm
Ø 14 mm
5 mm / 1/2"
Ø 16 mm
Ø 16 mm
Ø 16 mm

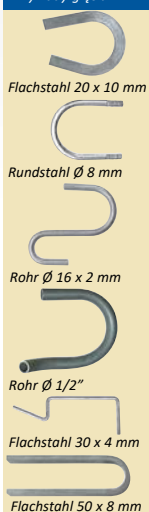
Promień zgięcia dla obu zestawów rolek:

Ø 24 mm
Ø 30 mm
Ø 37 mm
Ø 43 mm
Ø 49 mm
Ø 62 mm
Ø 75 mm

il. Standardowe wyposażenie UB 10



Przykłady gięcia



UB 11 – Element do gięcia spiralnego

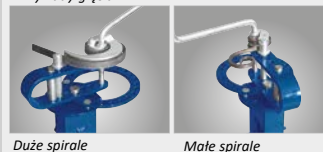
- ▶ Część montowana do gięcia spiralnego na UB 10

Maks. grubości materiałów	UB 11
Numer artykułu	3790011
Czworokąt	5 x 5 mm
Materiał płaski	5 x 25 mm
Materiał okrągły	Ø 5 mm
Waga	3 kg

Mała spirala może być używana niezależnie

Rolka podtrzymująca
łatwy do zamocowania duży segment gnący

Przykłady gięcia



RB 30 - Giętarka uniwersalna do gięcia na zimno rur z miedzi, stali i innych materiałów.

- ▶ Łatwe gięcie na zimno rur cienkościennych bez deformacji, nawet bez elementów przytrzymujących
- ▶ Wysuwana ręczka zapewnia doskonałą dźwignię
- ▶ Zdejmowany zespół gnący, może być również używany na imadle z opcjonalną płytą zaciskową
- ▶ Dostępne inne segmenty gnące, np. dla rur kwadratowych do 20 x 20 x 2 mm

Zakres dostawy RB 30:

> 6 segmentów gnących:
Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm

Promień gięcia - segmenty standardowe

Rozmiar	Promień
Ø 14	56 mm
Ø 16	64 mm
Ø 18	72 mm
Ø 20	80 mm
Ø 22	88 mm
Ø 25	100 mm

Dane techniczne	RB 30	
Numer artykułu	3776030	
Standardowy promień gięcia	4 x Ø rury, 56 - 100 mm	
Maks. grubość ściany (Ø 25 mm)	2 mm	
Materiał	stal / aluminium / miedź	Stal szlachetna
Materiał okrągły	Ø 25 x 2 mm	Ø 22 x 2 mm
Materiał czworokątny	20 x 20 x 2 mm*	

Segmenty

Ø 16 mm
Ø 20 mm / 3/4"
Ø 25 mm / 1"

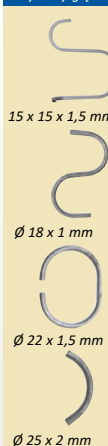
Segmenty

Ø 14 mm / 1/2"
Ø 18 mm
Ø 22 mm

il. Standardowe wyposażenie RB 30



Przykłady gięcia



OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

Giętarka do rur - Seria RB - Urządzenia sterowane przez kontroler NC.

- ▶ Standardowo wyposażona w sterowanie NC
- ▶ Wysokiej klasy, solidna budowa
- ▶ Możliwość zapisania do 50 programów
- ▶ Szybka wymiana narzędzia giącego

- ▶ Napęd za pomocą przekładni bezpośredniej
- ▶ Automatyczny powrót ramienia do pozycji wyjściowej

W zestawie bez kamieni gnących dostępnych jako opcja dodatkowa



Dane techniczne	RB 42	RB 54
Numer artykułu	4300042	4300054
Stal o ciągliwości 420 N/mm ²	Ø 42 x 3 mm	Ø 54 x 4 mm
Stal o ciągliwości 350 N/mm ²	Ø 42 x 3 mm	Ø 54 x 4 mm
Stal o ciągliwości 650 N/mm ²	Ø 30 x 2 mm	Ø 42 x 3 mm
Maks. promień wygięcia	100 mm	125 mm
Maks. kąt gięcia	180°	180°
Prędkości gięcia	2 obr./min	2 obr./min
Moment obrotowy	2341 Nm	2341 Nm
Silnik główny	0,55 kW / 400V	1,1 kW / 400V
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	600 x 180 x 450 mm	600 x 220 x 470 mm
Waga	94 kg	107 kg

1 Segmenty gnące składają się z: 1 segmentu zginającego, 2 rolek walca, 1 pierścienia

Średnica rury Ø w mm	Średnica gięcia Ø w mm	RB 42	RB 54	Nr artykułu
16	48	X	X	4311000
16	64	X	X	4311001
17,2 (3/8")	51,6	X	X	4311002
17,2 (3/8")	68,8	X	X	4311003
20	60	X	X	4311004
20	80	X	X	4311005
21,3 (1/2")	63,9	X	X	4311006
21,3 (1/2")	85,2	X	X	4311007
22	66	X	X	4311008
22	88	X	X	4311009
25	75	X	X	4311010
25	100	X	X	4311011
26,9 (3/4")	80,7	X	X	4311012
26,9 (3/4")	107,6	X	X	4311013
28	84	X	X	4311014
28	112	X	X	4311015
30	90	X	X	4311016
30	120	X	X	4311017
32	96	X	X	4311018
32	128	X	X	4311019
33,7 (1")	101,1	X	X	4311020
33,7 (1")	134,8	X	X	4311021
35	105	X	X	4311022
35	140	X	X	4311023
38	114	X	X	4311024
38	152	X	X	4311025
40	120	X	X	4311026
40	160	X	X	4311027
42	126	X	X	4311028
42	168	X	X	4311029
42,4 (5/4")	127,2	X	X	4311030
42,4 (5/4")	169,6	X	X	4311031
44,5	133,5	X	X	4311032
44,5	178	X	X	4311033
45	135	X	X	4311034
45	180	X	X	4311035
48	144	X	X	4311036
48	192	X	X	4311037
48,3 (1 1/2")	144,9	X	X	4311038
48,3 (1 1/2")	193,2	X	X	4311039
50	150	X	X	4311040
50	200	X	X	4311041

Zestawy narzędzi do gięcia dla innych średnic dostępne na zamówienie!



Ilustracja pokazuje model RB 42 z opcjonalną podstawą


2 Płozy ślizgowe*

	RB 42	RB 54	Nr artykułu
Płoza ślizgowa Ø 16 mm	X	X	4312016
Płoza ślizgowa Ø 17,2 mm	X	X	4312017
Płoza ślizgowa Ø 20 mm	X	X	4312020
Płoza ślizgowa Ø 21,3 mm	X	X	4312021
Płoza ślizgowa Ø 22 mm	X	X	4312022
Płoza ślizgowa Ø 25 mm	X	X	4312025
Płoza ślizgowa Ø 26,9 mm	X	X	4312026
Płoza ślizgowa Ø 28 mm	X	X	4312028
Płoza ślizgowa Ø 30 mm	X	X	4312030
Płoza ślizgowa Ø 32 mm	X	X	4312032
Płoza ślizgowa Ø 33,7 mm	X	X	4312033
Płoza ślizgowa Ø 35 mm	X	X	4312035

* W przypadku stosowania płóz ślizgowych wymagany jest uniwersalny uchwyt (nr art. 4312000).

Może być stosowany do płóz o wszystkich średnicach od 16 do 35 mm. Podczas gięcia rur cienkościennych zalecamy stosowanie płóz ślizgowych, które minimalizują ślady w obszarze gięcia. Na zamówienie dostępne płozy ślizgowe dla średnic większych niż 35 mm.

Akcesoria	RB 42	RB 54	Nr artykułu
Podstawa	X	X	4310000
Uniwersalny uchwyt do płoży ślizgowych Ø 6 – 50 mm	X	X	4312000
Dyszel do ciągnięcia**	X	X	4311999

** Wymagane do gięcia rur o średnicy 33 mm lub większej

BM 60-T - giętarka do rur bez trzpienia odpowiednia do rur o średnicach do 60 mm.

BM 76-T - giętarka do rur bez trzpienia odpowiednia do rur o średnicach do 70 mm.

- ▶ Wysoki moment obrotowy dzięki mocnemu silnikowi z falownikiem i przekładnią redukcyjną
- ▶ Wszystkie wały są hartowane i szlifowane
- ▶ Ręczne zaciskanie rur za pomocą pokrętki
- ▶ Z licznikiem w celu zapewnienia wysokiej powtarzalności
- ▶ Sterowanie NC do ustawiania kąta gięcia i korekcy
- ▶ Mobile nożny panel sterowania



▶ Możliwe są kąty gięcia do 180 °



BM 60-T



▶ Możliwy kąt gięcia do 180 °



▶ Prosta obsługa, z cyfrowym wyświetlaczem dla bieżących wartości gięcia i do ustawiania parametrów



BM 76-T

Dane techniczne	BM 60-T	BM 76-T
Numer artykułu	4320060	4320076
Stal o ciągliwości 420 N / mm ²	60x3,5 mm	76x4 mm
Stal o ciągliwości 350 N / mm ²	60x3 mm	76x3,5 mm
Stal o ciągliwości 650 N / mm ²	50x4 mm	60x4 mm
Stal o ciągliwości mat. pełnego 420 N / mm ²	30 mm	40 mm
Promień gięcia max.	450	470
Kąt gięcia max.	180 °	180 °
Prędkości zginania	3,00 U/min	3,00 U/min
Moment obrotowy	9500 Nm	11500 Nm
Moc silnika napędowego	1,5 kW/ 400 V	4 kW/ 400 V
Wymiary (dł. X szer. X wys.)	950 x 480 x 1050 mm	1050 x 580 x 1060 mm
Waga	500 kg	650 kg

Zestaw narzędzi do gięcia dla BM 60-T

Materiał	Rura-Ø	Kąt gięcia	Numer artykuł
Stal	21,3 / 1/2"	67	4336211567
Stal	26,9 / 3/4"	90	4336272090
Stal	33,7 / 1"	100	43363420100
Stal	42,4 / 1 1/4"	130	43364330130
Stal	48,3 / 1 1/2"	150	43364930150
Stal	60,3 / 2"	190	43366040190
Tworzywo sztuczne	21,3 / 1/2"	67	4338211567
Tworzywo sztuczne	26,9 / 3/4"	90	4338272090
Tworzywo sztuczne	33,7 / 1"	100	43383420100
Tworzywo sztuczne	42,4 / 1 1/4"	130	43384330130
Tworzywo sztuczne	48,3 / 1 1/2"	150	43384930150
Tworzywo sztuczne	60,3 / 2"	190	43386040190

Zestaw narzędzi do gięcia dla BM 76-T

Materiał	Rura-Ø	Kąt gięcia	Numer artykuł
Stal	21,3 / 1/2"	67	4337211567
Stal	26,9 / 3/4"	90	4337272090
Stal	33,7 / 1"	100	43373420100
Stal	42,4 / 1 1/4"	130	43374330130
Stal	48,3 / 1 1/2"	150	43374930150
Stal	60,3 / 2"	190	43376040190
Stal	76,1 / 2 1/2"	230	43377665230
Tworzywo sztuczne	21,3 / 1/2"	67	4339211567
Tworzywo sztuczne	26,9 / 3/4"	90	4339272090
Tworzywo sztuczne	33,7 / 1"	100	43393420100
Tworzywo sztuczne	42,4 / 1 1/4"	130	43394330130
Tworzywo sztuczne	48,3 / 1 1/2"	150	43394930150
Tworzywo sztuczne	60,3 / 2"	190	43396040190
Tworzywo sztuczne	76,1 / 2 1/2"	230	43397665230

Uwaga: Zestawy narzędzi do gięcia dla innych promieni dostępne na zamówienie.

SBM – Ręczne giętarki żłobkujące.
SBM 110-08 / SBM 140-12

- ▶ Ciężka i stabilna konstrukcja żeliwna
- ▶ Przewstawiane wały dolne
- ▶ Wały stalowe
- ▶ Poręczna i prosta

SBM 110-08:

- ▶ 7-częściowy zestaw standardowych kółek

SBM 140-12:

- ▶ 8-częściowy zestaw standardowych kółek

SBM 140-12 E.

- ▶ Silnik przekładniowy z układem hamulcowym
- ▶ Obsługa za pomocą pedału nożnego
- ▶ Z podstawą
- ▶ Silnik 400 V.
- ▶ 8-częściowy zestaw standardowych kółek



SBM 110-08



SBM 140-12

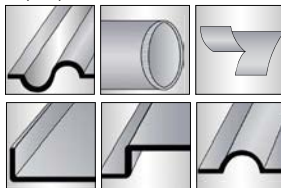


SBM 140-12 E

Rolki gnące typu E3

Dane techniczne	SBM 110-08	SBM 140-12	SBM 140-12 E
Numer artykułu	3814001	3814002	3814003
Długość walców	110 mm	140 mm	140 mm
Grubość blachy max.*	0,80 mm	1,2 mm	1,2 mm
Walec-Ø	52 mm	62 mm	62 mm
Szerokość szyi	80 mm	100 mm	100 mm
Walec Prędkość	-	-	32 min ⁻¹
Moc silnika	-	-	0,75 kW/400V
Waga	30 kg	50 kg	110 kg

Przykłady


SBM E– Silnikowe giętarki żłobkujące.

- ▶ Ciężka i stabilna konstrukcja stalowa
- ▶ Silnik samohamujący
- ▶ Obsługa pedałem
- ▶ Przewstawiany wał dolny

- ▶ Przewstawiana płyta ogranicznika
- ▶ Wały stalowe zamontowane z panewkami z brązu
- ▶ Zestaw 4 rolek standardowych

- ▶ Z dolną częścią korpusu



SBM 250-25 E



SBM 300-40 E

Dane techniczne	SBM 250-25 E	SBM 300-40 E
Numer artykułu	3814004	3814005
Długość walców	250 mm	300 mm
Grubość blachy max.*	2,5 mm	4 mm
Walec-Ø	96 mm	126 mm
Szerokość szyi	160 mm	200 mm
Walec Prędkość	5 m/min.	5 m/min.
Moc silnika	1,5 kW / 400V	2,2 kW / 400V
Wymiary	1400 x 550 x 1120 mm	1700 x 570 x 1200 mm
Waga	350 kg	500 kg

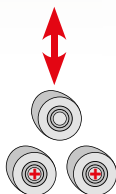
Akcesoria SBM 250-25E	Art.-Nr.	Akcesoria SBM 300-40E	Art.-Nr.
Rolki gnące Typ E1	3880711	Rolki gnące Typ E1	3880721
Rolki gnące Typ E2	3880712	Rolki gnące Typ E2	3880722
Rolki gnące Typ E3	3880713	Rolki gnące Typ E3	3880723
Rolki gnące Typ E4	3880714	Rolki gnące Typ E4	3880724
Rolki gnące Typ E5	3880715	Rolki gnące Typ E5	3880725
Rolki gnące Typ E6	3880716	Rolki gnące Typ E6	3880726
Rolki gnące Typ E7	3880717	Rolki gnące Typ E7	3880727
Rolki gnące Typ E8	3880718	Rolki gnące Typ E8	3880728

PRM 10 - Giętarki pierścieniowe ręczne lub mechaniczne.

- ▶ Do gięcia pierścieniowego materiałów czworokątnych
- ▶ Stabilna konstrukcja, mocowana do podłoża
- ▶ Napęd dwóch walców dolnych za pomocą korby ręcznej
- ▶ Hartowane i szlifowane walce
- ▶ Wały stalowe, hartowane i szlifowane
- ▶ Dosuwanie przez wałek górny

- PRM 10 E:**
- ▶ Wersja mechaniczna
 - ▶ Możliwość pracy w poziomie i w pionie
 - ▶ Dynamiczny 2-stopniowy silnik 400V
 - ▶ Przelączenie biegu lewego/prawego pedałem

Moc gięcia	PRM 10	
Profil-Typ	max. grubość mm	mw. śrenica- ϕ mm
Możliwości zaginania (rolki standardowe)		
	20 x 20	500
	30 x 10	500
	50 x 10	400
Podawana moc odnosi się do materiału o maks. granicy plastyczności 240 kg/mm ² . Moc gięcia przy współczynniku 0,7		



PRM 10 E



PRM 10 M

Dane techniczne	PRM 10 M	PRM 10 E
Numer artykułu	3780010	3780011
Wału - ϕ	30 mm	30 mm
Walec- ϕ	98 mm	98 mm
Walec- ϕ dolny	115 mm	118 mm
Waga	165 kg	230 kg
Wymiary w mm	620 x 560 x 1440	700 x 700 x 1400

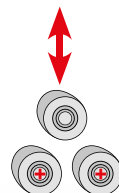
PRM 31 F / PRM 35 F – Giętarki mechaniczne i hydrauliczne.



PRM 31 F



PRM 35 F



Moc gięcia	PRM 31 F		PRM 35 F	
Profil-Typ	max. wielkość mm	mw. gięcia- ϕ mm	max. wielkość mm	mw. gięcia- ϕ mm
Możliwości zaginania (rolki standardowe)				
	30 x 30	900	35 x 35	900
	10 x 10	200	20 x 20	300
	50 x 10	800	60 x 10	500
	20 x 6	300	40 x 10	400
	80 x 15	700	100 x 15	450
	30 x 6	400	60 x 10	350
	50 x 6	600	60 x 7*	700
	20 x 3	400	50 x 6*	500
	50 x 6	600	60 x 7	700
	20 x 3	400	50 x 6	500
	50 x 6	600	60 x 7	700
	20 x 3	400	50 x 6	500
	50 x 6	600	UPN 80*	1000
	20 x 3	400	UPN 30*	700
	50 x 6	600	UPN 80*	1200
	20 x 3	400	UPN 30*	800

Dane techniczne	PRM 31 F	PRM 35 F
Numer artykułu	3812031	3812035
Wał- ϕ	30 mm	50 mm
Walec- ϕ	148 mm	155 mm
Prędkość	4 m/min.	4,5 m/min.
Moc silnika 400V / 50 Hz	0,75 kW	1,5 kW
Waga	220 kg	400kg
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	600 x 800 x 1450 mm	750 x 1000 x 1400mm

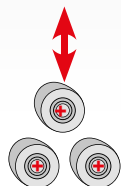
PRM 40 FH / PRM 50 FH / PRM 60 FH – Giętarki mechaniczne i hydrauliczne.
PRM 40 FH:

- ▶ Hartowane rolki gnące
- ▶ Wały ze specjalnej stali, hartowane i szlifowane
- ▶ Boczne rolki prostujące, regulowane bezstopniowo
- ▶ Wszystkie 3 walce napędzane za pomocą przekładni
- ▶ Możliwość pracy w pionie i w poziomie

PRM 50 FH, PRM 60FH:

- ▶ Możliwość pracy w poziomie i w pionie
- ▶ Hydrauliczne dosuwanie walca górnego
- ▶ Wskaźnik cyfrowy położenia walca dosuwającego
- ▶ Wszystkie 3 walce są napędzane i hartowane
- ▶ Boczne rolki prostujące, regulowane bezstopniowo
- ▶ Osobny pulpit sterowniczy z obsługą nożną


PRM 40 FH

PRM 60 FH

PRM 50 FH

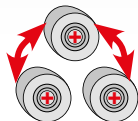
Dane techniczne	PRM 40 FH	PRM 50 FH	PRM 60 FH
Numer artykułu	3812040	3812036	3812060
Wał -Ø	40 mm	50 mm	60 mm
Walec-Ø	137 mm	162 mm	215 mm
Prędkość	7 m/min.	4,5 m/min.	4 m/min.
Moc silnika 400V / 50 Hz	1,1 kW	1,1 kW	1,5 kW
Waga	350 kg	500 kg	950 kg
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	1050 x 500x 1250 mm	810 x 950 x 1500 mm	1000 x 1400x 1650 mm

Model giętarki	Profil-Typ STANDARD								
PRM 40 FH	max. wielkość mm mw. gięcia-Ø mm	18 x 18 250	35 x 8 300	50 x 12 400	35 x 5** 400	30 x 5** 300	35 x 5** 300	UPN 40x20** 350	UPN 30x15** 500
Model giętarki	Profil-Typ OPTIONAL								
PRM 40 FH	max. wielkość mm mw. gięcia-Ø mm	25 x 25 x 2 450	30 x 15 x 2,5 500	Ø22 200	Ø 40 x 1,5 500	Ø1" x 2,3 300	35 x 35 x 5 400	30 x 30 x 4 550	
Model giętarki	Profil-Typ STANDARD								
PRM 50 FH	max. wielkość mm mw. gięcia-Ø mm	35 x 35 600	60 x 10 600	100 x 15 600	60 x 7** 800	60 x 7** 800	50 x 6** 800	UPN 80** 800	UPN 80** 1200
PRM 60 FH	max. wielkość mm mw. gięcia-Ø mm	50 x 50 800	80 x 20 1200	120 x 25 1600	80 x 9** 1000	80 x 9** 1000	80 x 9** 1200	UPN 120** 800	UPN 120** 1200
		20 x 20 400	40 x 10 400	50 x 10 400	40 x 5** 400	40 x 5** 400	40 x 5** 500	UPN 60** 500	UPN 60** 600
Model giętarki	Profil-Typ OPTIONAL								
PRM 50 FH	max. wielkość mm mw. gięcia-Ø mm	50 x 50 x 6 800	70 x 30 x 3 1500	Ø35 600	Ø 70 x 2 1200	Ø2" x 2,9 1000	50 x 50 x 6 600	50 x 50 x 6 900	
PRM 60 FH	max. wielkość mm mw. gięcia-Ø mm	70 x 3 1600	80 x 40 x 3 1400	Ø 50 800	Ø 100 x 2 1600	Ø 3" x 3,2 1600	70 x 70 x 7 1000	70 x 70 x 7 1200	
		40 x 2 500	40 x 20 x 2 500	Ø 20 400	Ø 60 x 2 500	Ø 1" x 2,6 500	40 x 40 x 5 500	40 x 40 x 5 600	

PRM 80 FH – Giętarka hydrauliczna.

PRM 80 FH:

- ▶ Ciężka konstrukcja spawana ze stali
- ▶ Możliwość pracy w poziomie i w pionie
- ▶ Wszystkie trzy walce napędzane i hartowane
- ▶ Hydrauliczne dosuwanie przez dwa walce dolne
- ▶ Boczne mechaniczne rolki prostujące, regulowane bezstopniowo
- ▶ Osobny pulpit sterowniczy z 2 wskaźnikami cyfrowymi do dwóch walców dosuwających



PRM 100 FH – hydrauliczna giętarka pierścieniowa, może być używana poziomo i pionowo do profili, rur i materiału pełnego.

- ▶ Ciężka konstrukcja spawana ze stali
- ▶ Możliwość pracy w poziomie i w pionie
- ▶ Wszystkie trzy walce napędzane silnikiem hydraulicznym i przekładnią planetarną
- ▶ Walce są hartowane
- ▶ Hydrauliczne dosuwanie przez dwa walce dolne
- ▶ Boczne mechaniczne rolki prostujące, regulowane bezstopniowo
- ▶ Osobny pulpit sterowniczy z obsługą noża i 2 wskaźnikami cyfrowymi



Zakres dostawy PRM 100 FH: standardowe rolki gnące, mobilny panel sterowania, cyfrowy wyświetlacz na każdy dolny walec dosuwający, ręczne rolki prostujące

Dane techniczne	PRM 80 FH	PRM 100 FH
Numer artykułu	3812080	3812100
Wał- ϕ	80 mm	100 mm
Walec- ϕ	245 mm	315 mm
Prędkość	6 m/min.	7 m/min.
Moc silnika 400V / 50 Hz	4 kW	7,5 kW
Waga	1700 kg	3650 kg
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	1450 x 1000x 1400 mm	2000 x 1450 x 1700 mm

Większe modele i rolki gnące na zamówienie

Model giętarki	Profil-Typ STANDARD								
PRM 80 FH	max. wielkość mm	45 15	100 x 20 80 x 20 30 x 10	125 x 25 60 x 5	80 x 9** 25 x 3,5**	70 x 8** 25 x 3,5**	70 x 8** 25 x 3,5**	UPN 140** UPN 120** UPN 100**	UPN 140** UPN 120** UPN 100**
	m.w. gięcia- ϕ mm	500 380	2000 800 300	600 300	800 280	800 280	800 280	1600 900 600	1600 1000 800
Model giętarki	Profil-Typ OPTIONAL								
PRM 80 FH	max. wielkość mm	70 x 3 25 x 2	80 x 25 x 3 25 x 15 x 2	ϕ 50 ϕ 15	ϕ 100 x 2,5 ϕ 15 x 1	ϕ 3" x 5,48 ϕ 1 1/2" x 2,77	80 x 8 30 x 3	70 x 7 30 x 3	
	m.w. gięcia- ϕ mm	1300 350	800 350	500 380	800 380	1200 380	400	700 450	
Model giętarki	Profil-Typ STANDARD								
PRM 100 FH	max. wielkość mm	60 15	100 x 20 30 x 10	200 x 30 160 x 35 80 x 5	100 x 11** 30 x 4	100 x 11** 30 x 4	90 x 10** 30 x 4	UPN 180** UPN 30**	UPN 180** UPN 30**
	m.w. gięcia- ϕ mm	750 400	800 400	1200 800 400	1000 400	1000 400	1000 400	900 400	1000 400

RBM – Ręczne, asymetryczne 3-walcowe giętarki obrotowe. Wersje - E z silnikiem i pedałem nożnym.

- ▶ Wychylany wałek górny ułatwia zdejmowanie przedmiotu obrabianego
- ▶ Asymetryczny układ walców do wygodnego gięcia wstępnego
- ▶ Wałek boczny ustawiany skośnie do gięcia stożkowego

- ▶ Wałek zaciskowy i boczny z rowkiem do układania drutu
- ▶ Walce napędzane za pomocą korby ręcznej i przekładni

RBM 1301-15 E

- ▶ Seryjnie z rowkiem do walcowania drutu w walcu zaciskowym i walcu bocznym
- ▶ Obsługa przy użyciu pedału
- ▶ Wałek górny daje się wystawiać ułatwiając zdejmowanie gotowego przedmiotu obrabianego
- ▶ Dosuwanie walca bocznego za pomocą pokrętki

Przy zamówieniu proszę podać rodzaj materiału do obróbki!



RBM 1000-20 ECO
▶ Napęd ręczny



RBM 1050-22
▶ Napęd ręczny



RBM 610-08
▶ Napęd rolkowy za pomocą ręcznej korby, poręczny, idealny do drobnych zastosowań



RBM 1305-15 E
▶ Sterowanie nożne
▶ Silnik 400V

Dane techniczne	RBM 305	RBM 610-08	RBM 1050-10	RBM 1000-20 ECO	RBM 1050-22	RBM 1305-15 E
Numer artykułu	3780112	3780618	3813101	3781301	3813103	3781305
Długość walca	305 mm	610 mm	1050 mm	1000 mm	1050 mm	1270 mm
Grubość blachy	0,80 mm	0,80 mm	1,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	1,5 mm
Walec- Ø	25 mm	38 mm	56 mm	60 mm	75 mm	75 mm
Gięcie -Ø mw.	40 mm	60 mm	84 mm	100 mm	115 mm	110 mm
Moc silnika	-	-	-	-	-	750 W/400V
Waga	14 kg	37 kg	185 kg	200 kg	300 kg	318 kg
Wymiary Dł. x Szer. x Wys. w mm	580 x 210 x 255	885 x 220 x 340	1400 x 700 x 1120	1542 x 550 x 1040	1400 x 700 x 1160	1650 x 1020 x 1110



RBM 2050-30 E Pro
Sterownik nożny, silnik 400V,
ilustracja przedstawia maszynę
z opcjonalnym wyświetlaczem cyfrowym dla rolki bocznej
i zmotoryzowanym podawaniem rolki bocznej.

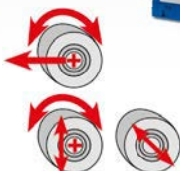


Zdj. **RBM 2050-15 E**,
Pedał nożny, 400V Silnik

Dane techniczne	RBM 1050-30 E	RBM 1270-25 E	RBM 2050-15 E	RBM 1550-40 E	RBM 2050-30 E Pro
Numer artykułu	3813201	3813202	3813204	3813302	3813303
Długość walca	1050 mm	1270 mm	2050 mm	1550 mm	2050 mm
Grubość blachy	3,0 mm	2,5 mm	1,5 mm	4,0 mm	3 mm
Walec- Ø	90 mm	90 mm	95 mm	130 mm	130 mm
Walcowanie Ø min.	135 mm	135 mm	195 mm	210 mm	-
Moc silnika	1,1 kW/400V	1,1 kW/400V	2,2 kW/400V	2,2 kW/400V	2,2 kW/400V
Prędkość walcu m/mw.	6	6	8	8	3,5
Waga	455 kg	490 kg	650 kg	1425 kg	1500 kg
Wymiary Dł. x Szer. x Wys. w mm	1630 x 700 x 1200	1850 x 700 x 1200	2630 x 700 x 1200	2400 x 940 x 1120	3080 x 700 x 1250

RBM E PRO - Elektryczne giętarki obrotowe z automatycznym posuwem do blach o grubości do 6 mm.

- ▶ Ciężka i mocna konstrukcja spawana
- ▶ Napędzane rolki górne i dociskowe
- ▶ Wysuwany wał górny
- ▶ Napęd poprzez mocny silnik elektryczny i przekładnię
- ▶ Maszyna zabezpieczona przed przecięciem
- ▶ Mobilny pulpit sterowniczy

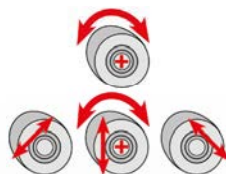


RBM 2050-50E Pro
Rys. przedstawia pulpit sterowniczy z wyświetlaczem cyfrowym dla wałka bocznego i zmotoryzowanego posuwu wałka dociskowego (opcja)

Dane techniczne	RBM 1550-60E Pro	RBM 2050-50E Pro	RBM 2050-60E Pro	RBM 2550-40E Pro	RBM 2550-60E Pro	RBM 3050-60E Pro
Numer artykułu	3813314	3813315	3813316	3813317	3813318	3813319
Szerokość gięcia	1550 mm	2050 mm	2050 mm	2550 mm	2550 mm	3050 mm
Grubość blachy	6 mm	5 mm	6 mm	4 mm	6 mm	6 mm
Ø wałka	130 mm	150 mm	170 mm	150 mm	190 mm	220 mm
Prędkość wałka	3,2 m/min.	3,4 m/min.	3,8 m/min.	3,4 m/min.	4,3 m/min.	5,0 m/min.
Walcowanie Ø min.	195 mm	225 mm	255 mm	225 mm	285 mm	330 mm
Moc silnika	2,2 kW / 400V	3,0 kW/ 400V	4,0 kW/ 400V	3,0 kW/ 400V	4,0 kW/ 400V	5,5 kW/ 400V
Waga	1400 kg	1885 kg	2100 kg	2150 kg	3400kg	6000 kg
Wymiary dł. x szer. x wys.	3250 x 650 x 1020	3750 x 680 x 1040	3850 x 720 x 1050	4250 x 650 x 1020	4700 x 950 x 1300	5200 x 1150 x 1400

RBM 4 HMS PRO – Hydrauliczne 4-walcowe giętarki obrotowe.

- ▶ Ciężka i mocna konstrukcja spawana
- ▶ Liniowe dosuwanie walców zaciskowych i bocznych przez siłowniki hydrauliczne
- ▶ Walce hartowane indukcyjnie, nadają się do gięcia stali szlachetnej
- ▶ Wałek górny napędzany przez silnik hydrauliczny i przekładnię planetarną, ruch jest przenoszony na wałek zaciskowy przez wały kardanowe
- ▶ Maszyna zabezpieczona przed przecięciem
- ▶ Trzy wskaźniki cyfrowe (2 x wałce boczne, 1 x wałek zaciskowy)
- ▶ Hydrauliczne łożysko odchylane ułatwia zdejmowanie gotowego półwyrobu
- ▶ Mobilny pulpit sterowniczy
- ▶ Mechanizm gięcia stożkowego
- ▶ Hydrauliczny system kompensacyjny gwarantujący równoległość
- ▶ Lina wyłączenia awaryjnego
- ▶ Akcesoria opcjonalne:
 - ▶ Sterownik NC tech-in
 - ▶ Mechaniczny dźwieg pomocniczy
 - ▶ Hydrauliczne podpory boczne
 - ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości gięcia



Poproś o indywidualną wycenę.

RBM 1550-110 4 HMS PRO
RBM 4 HMS PRO – hydrauliczne 4-walcowe giętarki obrotowe

RBM 4 HMS PRO	Art.-Nr.	Szerokość robocza mm	Moc zaginania* mm	Moc gięcia* mm	Ø Wałka górnego mm	Najmniejsza Ø gięcia* mm	Moc silnika kW	Prędkość gięcia m/min	Długość mm	Szerokość mm	Wysokość mm	Waga kg
1550-150	3813348	1550	10/12	12/15	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	3500	1500	1370	4650
2050-60	3813349	2050	3/4	4/6	150	225/750	2,2 & 1,5	6	3800	1150	1110	2800
2050-80	3813350	2050	4/6	6/8	180	270/900	3,0 & 1,5	5	3850	1350	1290	3300
2050-100	3813351	2050	6/8	8/10	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	3850	1350	1290	3750
2050-120	3813352	2050	8/10	10/12	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	4000	1500	1370	5350
2050-220	3813353	2050	15/18	18/22	300	450/1500	11	1,5/5	4400	1800	1950	6500
2550-60	3813354	2550	3/4	4/6	180	270/900	3,0 & 1,5	5	4350	1350	1290	3700
2550-80	3813355	2550	4/6	6/8	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	4350	1350	1290	4250
2550-100	3813356	2550	6/8	8/10	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	4500	1500	1370	6100
2550-180	3813357	2550	12/15	15/18	300	450/1500	11	1,5/5	4900	1800	1950	7500
3050-60	3813358	3050	3/4	4/6	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	4850	1350	1290	4750
3050-90	3813359	3050	5/7	7/9	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	5000	1500	1370	6800

Seria HBP - Hydrauliczne poziome prasy gnące sterowane przez kontroler NC.

- ▶ Do precyzyjnego gięcia rur i litego materiału
- ▶ Wytrzymała konstrukcja narzędzi i prowadnic narzędzi wykonanych z wysokiej jakości, hartowanej stali
- ▶ Obsługa ręczna za pomocą dwóch pedałów do przepływu i powrotu
- ▶ Tryb automatyczny, programując przednie i tylne punkty końcowe jazdy
- ▶ Pedał nożny z wyświetlaczem cyfrowym i wyłącznikiem awaryjnym

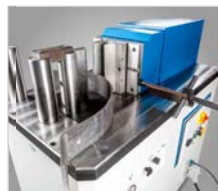
- › Solidna konstrukcja maszyny
- › Wybór trybu ręcznego i automatycznego
- › Łatwa wymiana narzędzi dzięki adapterowi do szybkiej wymiany



▶ Panel sterowania z wyświetlaczem cyfrowym i wyłącznikiem awaryjnym



▶ Z adapterem szybkiej wymiany i ogranicznikiem bocznym ze skalą



HBP 30

Zakres dostawy	HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Segment							
68"; Wysokość = 200 mm; R = 5 mm	X	X					
68"; Wysokość = 250 mm; R = 5 mm	X	X	X				
60"; Wysokość = 150 mm; R = 6 mm				X			
68"; Wysokość = 300 mm; R = 5 mm					X	X	X
Szybkowymienne matryce 60"							
Wysokość = 150 mm; V = 60 mm	X	X					
Wysokość = 250 mm; V = 60 mm	X	X					
Wysokość = 250 mm; V = 60 mm			X				
Wysokość = 150 mm; V = 60 mm				X			
Wysokość = 300 mm; V = 60 mm					X	X	X
Pedał z cyfrowym wyświetlaczem	X	X	X	X	X	X	X
Ogranicznik boczny 300 mm	X	X	X	X	X	X	X

Dane techniczne	HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Numer artykułu	3812510	3812520	3812530	3812540	3812550	3812580	3812599
Siła nacisku max.	10 t	20 t	30 t	40 t	50 t	80 t	100 t
Objętość zbiornika oleju	12 l	12 l	40 l	40 l	60 l	120 l	120 l
Giętość materiału	150 x 8 mm	200 x 12 mm	250 x 18 mm	250 x 24 mm	300 x 15 mm	300 x 20 mm	300 x 25 mm
Zdolność gięcia - rury	42 x 3,2 mm	48 x 4,0 mm	60 x 4,0 mm	60 x 5,0 mm	76 x 4,0 mm	90 x 9 mm	114 x 8 mm
Skok max.	185 mm	185 mm	285 mm	285 mm	285 mm	285 mm	285 mm
Średnica bolca	60 mm	80 mm	80 mm	80 mm	90 mm	105 mm	105 mm
Wysokość narzędzia	150 mm	200 mm	250 mm	250 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Prędkość robocza	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Prędkość powrotu	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Długość stołu	450 mm	480 mm	660 mm	660 mm	600 mm	750 mm	750 mm
Szerokość stołu	900 mm	1.060 mm	1.250 mm	1.250 mm	1.250 mm	1.425 mm	1.425 mm
Wysokość robocza	915 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm
Moc silnika	1,1 kW	2,2 kW	3 kW	4 kW	7,5 kW	10 kW	10 kW
Długość	900 mm	1.150 mm	1.250 mm	1.250 mm	1.400 mm	1.430 mm	1.430 mm
Szerokość	450 mm	480 mm	650 mm	650 mm	600 mm	750 mm	750 mm
Wysokość	1.130 mm	1.200 mm	1.250 mm	1.250 mm	1.500 mm	1.450 mm	1.450 mm
Waga	250 kg	530 kg	1050 kg	1050 kg	1450 kg	1700 kg	1700 kg

Seria HSBM - ręczna giętarka obrotowa z wymiowymi nożycami rolkowymi, gięcie i przycinanie na długość za pomocą jednej maszyny.

- ▶ Solidna, wszechstronna i mobilna giętarka.
- ▶ Idealny dla dekarzy i firm remontowych.
- ▶ Zdejmowane nożycy rolkowe pozwalają na precyzyjne cięcie blach aluminiowych, miedzianych i ocynkowanych.
- ▶ Prosta solidna konstrukcja gwarantuje precyzyjną pracę
- ▶ Bezpieczne mocowanie przedmiotu obrabianego za pomocą dźwigni.
- ▶ Obrotowy proces gięcia za pomocą uchwytu

- ▶ pałkowego.
- ▶ Wyposażony w kółka transportowe i hamulce postojowe.

Kompleksowe akcesoria na zamówienie!



HSBM 2160-1,0



Ilustracja pokazuje maszynę wraz z akcesoriami dodatkowymi.

Dane techniczne	HSBM 2160-1,0	HSBM 2660-0,8	HSBM 3160-0,7
Numer artykułu	3775021	3775026	3775031
Szerokość robocza max.	2.160 mm	2.660 mm	3.160 mm
Grubość blachy max. Stal czarna / mm ²	1,0 mm	0,8 mm	0,7 mm
Grubość blachy max. Stal nierdzewna	0,8 mm	0,65 mm	0,65 mm
Grubość blachy max. Aluminium	2,0 mm	1,5 mm	1,5 mm
Grubość blachy max. Miedź	2,0 mm	1,25 mm	1,25 mm
Waga	244 kg	304 kg	415 kg
Wymiary Dł. x Szer. x Wys. w mm	2.500 x 660 x 1.000	2.950 x 660 x 1.000	3.550 x 660 x 1.000

Akcesoria dodatkowe do HSBM	2160-1,0	2660-0,8	3160-0,7	Nr art.
Nóż krążkowy do blachy	✓	✓	✓	3792050
Zapawowe krążki tnące	✓	✓	✓	3792051
Zderzak tylny 1000 mm	✓	✓	✓	3792052
Zderzak tylny 1000 mm	✓	✓	✓	3792086
Kątownik	✓	✓	✓	3792053
Tarcza kąta 0° - 160°	✓	✓	✓	3792054
Przedni ogranicznik	✓	✓	✓	3792055
Rękojeść boczna	✓	✓	✓	3792056
Regulacja wysokości	✓	✓	✓	3792057
Pedał nożny górnej belki	✓	✓	✓	3792059
Przedni ogranicznik	✓	✓	✓	3792070
Pedał nożny górnej belki	✓	✓	✓	3792071
Przedni ogranicznik	✓	✓	✓	3792080
Pedał nożny górnej belki	✓	✓	✓	3792081
Podest z drewna	✓	✓	✓	3792061
Podest z drewna	✓	✓	✓	3792073
Podest z drewna	✓	✓	✓	3792084

Seria HSBM - ręczna giętarka obrotowa z wymiowymi nożycami rolkowymi, gięcie i przycinanie na długość za pomocą jednej maszyny.

- ▶ Wytrzymała, wszechstronna i mobilna giętarka.
- ▶ Wytrzymała, solidna konstrukcja zapewniająca precyzyjne gięcie.
- ▶ Bezpieczne mocowanie obrabianego przedmiotu za pomocą dźwigni
- ▶ Obrotowa operacja gięcia za pomocą uchwytu

pałkowego



- ▶ Opcjonalne nożycy rolkowe wspomagają precyzyjne cięcie aluminium, miedzi i cynku



HSBM 6050-0.8

Rys. Przedstawia opcjonalne nożycy rolkowe

Dane techniczne	HSBM 4050-0.8	HSBM 6050-0.8
Numer artykułu	3775040	3775060
Szerokość robocza max.	4.050 mm	6.050 mm
Grubość blachy max. Stal czarna / mm ²	0,8 mm	0,8 mm
Grubość blachy max. Aluminium	1,2 mm	1,2 mm
Grubość blachy max. Miedź	1,0 mm	1,0 mm
Maks. kąt gięcia	135°	135°
Długość dosuwu arkusza	900 mm	1450 mm
Waga	950 kg	1450 kg
Wymiary Dł. x Szer. x Wys. w mm	4.200 x 1.350 x 1.320 mm	6.200 x 1.350 x 1.320 mm

Akcesoria	Art.-Nr.
Nóż krążkowy do blachy	3792005
▶ Umożliwia precyzyjne, proste cięcie blach aluminiowych, miedzianych i ocynkowanych	
▶ Stabilne prowadzenie narzędzia dzięki pięciokierunkowemu przechowywaniu prowadnicy	
▶ Noże ostrzą się podczas cięcia	
Grubość blachy max. Stal 400 N / mm ²	mm 0,8
Waga	kg 7

Dane dotyczące gięcia odnoszą się do materiału o wytrzymałości na rozciąganie 400 N / mm²; grubość blachy dla stali nierdzewnej: współczynnik 0,75; grubość blachy dla aluminium: współczynnik 1,2

Do gięcia stali nierdzewnej wymagana jest opcja rolek hartowanych.

Seria HSBM – Ręczne zaginarki do blachy.


- ▶ Prosty design i solidna konstrukcja gwarantują dokładną obróbkę
- ▶ Bezpieczne zaciskanie blachy przez mechanizm zaciskający



Prześwit
25 mm
95 mm*

Wysokość
segmentu
25 mm

HSBM 305 HS
HSBM 610 HS

* Wysokość narzędzia z opcjonalnymi zestawami mocującymi H, HS lub HSG

Opcja HSBM 1020-10	Art.-Nr.
Hartowane segmenty **	3772700

Zestawy mocujące do HSBM 1050 N


Zestaw mocujący
H.
AB 1050 H



Zestaw montażowy
HSG
AB 1050 HSG

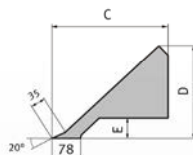
Model	HSBM 305 HS	HSBM 610 HS	HSBM 1020-10	HSBM 1050 N	Zestaw H	Zestaw HSG
Numer artykułu	3772305	3772610	3771020	3771050	3771051	3771053
Szer. robocza max.	305 mm	610 mm	1020 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm
Grubość blachy max.*	1,0 mm*	1,0 mm*	1,0 mm*	1,25 mm*	1,25 mm*	1,20 mm*
Kąt gięcia max.	135°	135°	135°	135°	93°	93°
Waga	30 kg	42 kg	105 kg	71 kg	13 kg	15 kg
Wymiary	500 x 350 x 410 mm	850 x 360 x 420 mm	1276 x 550 x 975 mm	1300 x 570 x 1000 mm	1250 x 570 x 1060 mm	1250 x 570 x 1070 mm

Seria HSBM – Ręczna zaginarka w wersji ciężkiej do uniwersalnych zastosowań.

- ▶ Przeznaczona do profesjonalnych zastosowań
- ▶ Łatwa obsługa
- ▶ Dla łatwego gięcia z precyzyjnie ustawionym

- kątem
- ▶ Standard z ręczną regulacją kąta zgięcia
- ▶ Ręczna obsługa belki dociskowej, co daje łatwą i

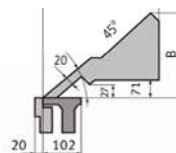
- szybką wymianę materiału
- ▶ S-wykonanie z segmentowym górnym dociskiem



Wymiary Lico gnące HSBM

L	C	D	E
1500	340	305	49
2000	340	305	49
2500	345	310	49
3000	345	310	49

Szerokość listwy gnącej 20 mm



Wymiary
Lico gnące HSBM S

L	A	B
1500	360	335
2000	360	335
2500	370	340
3000	370	340

Szerokość listwy gnącej 20 mm

Typ	Podział segmentowy
HSBM 2020-20 S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
HSBM 2020-20 SB	25-30-35-40-45-75-100-150-200-200-270-400-400

Dane techniczne	HSBM 2020-20	HSBM 2020-20 S	HSBM 2020-20 SB
Numer artykułu	3779002	3779011	3772920
Szerokość robocza max.	2020 mm	2020 mm	2020 mm
Grubość blachy max. *	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm
Prześwit między górną a dolną belką max.	120 mm	120 mm	120 mm
Waga	1080 kg	1080 kg	1020 kg
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	3.180 x 570 x 1.270 mm	3.180 x 570 x 1.270 mm	2.800 x 710 x 1.500 mm



Seria FSBM – Ręczne zaginarki do blachy.

- ▶ Zacinanie przedmiotu obrabianego odbywa się za pomocą pedalu, dzięki czemu obie dłonie pozostają wolne w celu podawania materiału
- ▶ Dostępne różne warianty narzędzi E, S2, HS2 i HSG

- ▶ Mocny siłownik pomocniczy ułatwia gięcie
- ▶ Szeroki przepust między licem górnym i dolnym do 25 mm
- ▶ Samosmarujące łożyska ślizgowe
- ▶ Łatwa regulacja nacisku lica górnego śrubami

- ▶ radełkowanymi
- ▶ Regulacja grubości materiału śrubą radełkowaną
- ▶ Przetawiany ogranicznik kąta gięcia



Typ	Podziałka segmentów
1020-20 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
1020-25 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
1020-20 S2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
1270-20 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270
1520-15 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270
2020-12 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270-500

FSBM 1020-20 S2

Seryjnie segmentowa belka górna i dolna

FSBM 1270-20 E
Seryjnie segmentowa belka górna



FSBM 1020-20 HSG

Seryjnie wysoka, segmentowa belka górna



FSBM 2020-12 E

Z segmentowanymi narzędziami do gięcia ostrego, ciągłą listwą gnącą i ciągłą powierzchnią łoża.

Model	1020-25E	1020-20 S2	1020-20 HSG	1270-20 E	1270-20 HS2	FSBM 1520-15 E	FSBM 2020-12 E
Numer artykułu	3772125	3772102	3770103	3772127	3772128	3772129	3772130
Szer. robocza max.	1020 mm	1020 mm	1020 mm	1270 mm	1270 mm	1520 mm	2020 mm
Grubość blachy max.*	2,5 mm	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	1,5 mm	1,2 mm
Kąt gięcia max.	135°	135°	150°	135°	135°	135°	135°
Waga	285 kg	300 kg	340 kg	315 kg	350 kg	385 kg	490 kg
Wymiary	1348 x 850 x 1175 mm	1348 x 850 x 1175 mm	1460 x 930 x 1420 mm	1600 x 950 x 1175 mm	1600 x 950 x 1175 mm	1960 x 710 x 1300 mm	2470 x 940 x 1320 mm

MBM 1250 - magnetyczna zaginarka.

- ▶ Łatwa, szybka i wygodna obsługa
- ▶ Kompaktowa, zajmująca mało miejsca
- ▶ Idealna do gięcia aluminium, miedzi, stali, stali nierdzewnej itp.
- ▶ Dokładna regulacja kąta zginania do 170°
- ▶ Mocny system elektromagnetyczny dla uzyskania optymalnych rezultatów gięcia
- ▶ Zacinak na całej długości gwarantuje równe gięcie
- ▶ Segmenty gnące w mm: 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1250

Dane techniczne	MBM 1250
Numer artykułu	3770125
Szerokość robocza max.	1250 mm
Siła docisku	6 t
Waga	150 kg
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	1500 x 410 x 390 mm
Grubość materiału*	
Blacha stalowa (max. Zugfestigkeit 400 N/mm²), aluminium, miedź, cynk, mosiądz	1,6 mm ** / 1,2 mm ***
Stal nierdzewna	1,0 mm ** / 0,9 mm ***
Aluminium	1,2 mm ** / 1,0 mm ***



z praktycznymi półkami na wszystkie elementy i szyny gnące

Zaginarka do blachy MSBM C S – Wersja do dużych obciążeń z napędem silnikowym górnej i giętej belki oraz segmentową górną belką.

- ▶ Sterownik nożny umożliwia pozycjonowanie arkusza obiema rękami
- ▶ Mocowanie i zginanie obrabianego przedmiotu odbywa się za pomocą napędu łańcuchowego
- ▶ Ręczne ustawianie kąta gięcia, odczyt kąta na pierścieniu skali
- ▶ Wiele opcji gięcia z segmentowaną górną szczęką
- ▶ Dokładny ruch belki gnącej na płaskich prowadnicach o dużych wymiarach

Zakres dostawy:
 >Skala dla kąta gięcia
 >Pedal nożny z wyłącznikiem awaryjnym



Typ	Podział na segmenty
MSBM 2020-15 C S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270-400-400
MSBM 2520-10 C S	25-30-35-40-45-50-75-100-100-150-200-200-270-400-400-400
MSBM 3020-10 C S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-400-400

Dane techniczne	MSBM 2020-15 C S	MSBM 2520-10 C S	MSBM 3020-10 C S
Numer artykułu	3772940	3772945	3772950
Szerokość robocza max.	2020 mm	2520 mm	3020 mm
Grubość blachy max. Stahl 400 N/mm ²	1,5 mm	1,0 mm	1,0 mm
Grubość blachy max. VA-Stahl	0,8 mm	0,5 mm	0,5 mm
Grubość blachy max. Aluminium	2 mm	1,5 mm	1,5 mm
Biegawinkel max.	135°	135°	135°
Przepust między licem górnym dolnym	100 mm	100 mm	100 mm
Moc silnika: Lico	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
Moc silnika: Gięcie	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
Napięcie zasilania / częstotliwość sieci	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Wymiary (Dł. x szer. x wys.)	2680 x 640 x 1100 mm	3180 x 640 x 1100 mm	3680 x 640 x 1140 mm
Waga	965 kg	1310 kg	1630 kg

MSBM – Jedno silnikowe zaginarki w wersji ciężkiej dla grubości arkuszy do 3,0 mm.



- ▶ Ręczna obsługa lica górnego, silnikowy proces gięcia
- ▶ Zaprojektowana do użytku profesjonalnego
- ▶ Z ciągną szyną do gięcia ostrego
- ▶ Seryjnie z ręczną regulacją kąta gięcia za pomocą pierścienia krzywkowego
- ▶ Właściwie nie wymaga konserwacji

Modele S

- ▶ Z segmentowanymi narzędziami górnymi

Modele SH

- ▶ Z dzielonymi narzędziami dolnymi

Typ	Podział na segmenty MSBM S
MSBM 1520-25 / S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-25 / S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270-400-400



Dane techniczne	MSBM 1520-30	MSBM 2020-25	MSBM 1520-30 S	MSBM 2020-25 S	MSBM 1520-30 SH	MSBM 2020-25 SH
Numer artykułu	3779030	3779031	3779040	3779041	3779050	3779051
Szerokość robocza max.	1520 mm	2020 mm	1520 mm	2020 mm	1520 mm	2020 mm
Grubość blachy max. Stahl 400 N/mm ²	3,0 mm	2,5 mm	3,0 mm	2,5 mm	3,0 mm	2,5 mm
Przepust między licem górnym dolnym	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm
Moc silnika	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW
Napięcie zasilania / częstotliwość sieci	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Wymiary (Dł. x szer. x wys.) w mm	2475 x 560 x 1290	2975 x 560 x 1290	2475 x 560 x 1290	2975 x 560 x 1290	2475 x 560 x 1290	2975 x 560 x 1290
Waga	1060 kg	1450 kg	1060 kg	1450 kg	1060 kg	1450 kg

MSBM PRO - Silnikowe zaginarki w wersji ciężkiej do blachy grubości 4,0 mm.



- ▶ Do blach o grubości do 4,0 mm
- ▶ Z obsługą nożną
- ▶ Ciężka, kompaktowa konstrukcja spawana
- ▶ Dynamiczny napęd silnikami firmy Lenze
- ▶ Z ciągłą szyną do gięcia ostrego
- ▶ Seryjnie z ręczną regulacją kąta gięcia
- ▶ Właściwie nie wymaga konserwacji

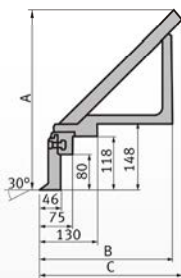
- ▶ Przedmiot obrabiany jest zaciskany przy użyciu silnika

Modele SH

- ▶ Z wysokimi, segmentowanymi stopkami



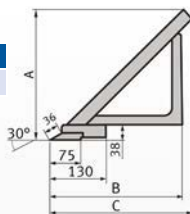
MSBM 3020-30 PRO SH
z opcjonalnym sterowaniem PT 1



Wymiary
Lico gnące MSBM SH

L	A	B	C
2000	500	395	415

Szerokość listwy gnącej 25 mm



Wymiary
Lico gnące MSBM

L	A	B	C
2000	390	395	415

Szerokość listwy gnącej 25 mm

Modele w wersji DUO
z ciągłą szyną do gięcia ostrego
i segmentowanymi stopkami dostępną
na zamówienie

Typ	Podział na segmenty	MSBM PRO / SH
MSBM 2020-40 PRO/SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500	

Dane techniczne	Numer artykułu	Szerokość robocza max.	Grubość blachy max.*	Przeput między licem górnym dolnym max.	Moc silnika Lico Gięcie	Waga	Wymiary Dł x Szer x Wys mm
MSBM 2020-40 PRO	3779124	2020 mm	4,0 mm	200 mm	1,1 kW 4,0 kW	3900 kg	3020 x 1100 x 1560
MSBM 2020-40 PRO SH	3779134	2020 mm	4,0 mm	90 mm	1,1 kW 4,0 kW	3900 kg	3020 x 1100 x 1560



Seryjny sterownik MA, ręczna regulacja kąta gięcia za pomocą pierścienia skalowanego z lewej strony maszyny



Opcjonalny sterownik PT 1 - wygodna regulacja kąta gięcia potencjometrem z przodu maszyny



Opcjonalny sterownik Schneider TM 238, sterownik jednoosłowy do cyfrowego wprowadzania kąta na dużym ekranie dotykowym z możliwością zapisywania sekwencji fazowania



Opcjonalny sterownik Schneider CNC2A, sterownik dwuosłowy do cyfrowego wprowadzania kąta na dużym ekranie dotykowym z możliwością zapisywania sekwencji fazowania, silnikowy ogranicznik tylny z palcami oporowymi, zakres przemieszczania 15-1000 mm



Opcjonalny sterownik Schneider CNC3A, sterownik trójosłowy do cyfrowego wprowadzania kąta, wprowadzania pozycji ogranicznika tylnego i pozycji otworu lica z możliwością zapisywania sekwencji fazowania, silnikowy ogranicznik tylny z palcami oporowymi, zakres przemieszczania 15-1000 mm

OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

GBP-BASIC S – Prasa krawędziowa sterowana CNC z 3 osiach (Y1, Y2, X). Sterowanie CNC - CybTouch 12.
Kompensacja ugięcia stołu CNC. Szybkie mocowanie narzędzi górnych.
Wypożyczenie standardowe::

- ▶ Sterowanie CNC CybTouch 12 z grafiką 2D-ekran dotykowy kolorowy wyposażony w sekwencje gięcia
- ▶ Oś -X sterowana CNC na prowadnicach liniowych za pomocą śruby wałeczkowej
- ▶ Laserowe zabezpieczenie przestrzenie roboczej Fissler Akas II poruszające się wraz z licem górnym. FPSC system
- ▶ Tylne części maszyny zabezpieczona kurtyną świetlną

- ▶ Kompensacja ugięcia stołu sterowana CNC
- ▶ Mocowanie narzędzi typu Promecam – Amada
- ▶ Oś –R sterowana manualnie
- ▶ Oś- Z sterowana manualnie na prowadnicach liniowych
- ▶ Dwie przednie podpory na prowadnicy liniowej
- ▶ Szybkie zaciskowe mocowanie narzędzia górnego
- ▶ Zestaw standardowych narzędzi Multi V 85" (16/22/35/50mm)

- ▶ Boczne drzwi zabezpieczone bezpiecznym wyłącznikiem zasilania
- ▶ Panel sterowania po prawej stronie maszyny na ramieniu uchylnym
- ▶ Prasa wyposażona w elektroniczne podzespoły renomowanych firm takich jak Siemens, Mitsubishi etc
- ▶ Prasa wyposażona w hydrauliczne podzespoły renomowanych firm Bosch, Rexroth, Hydac.



Poproś o indywidualną wycenę.

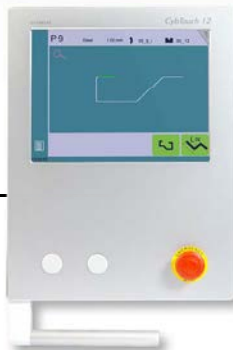
GBP BASIC S		1360	2065	20100	25100	25135	25175	30100	30135	30175	30220
Numer artykułu		4247130	4247200	4247201	4247250	4247251	4247252	4247300	4247301	4247302	4247303
Specyfikacja techniczna											
Nacisk prasy	t	60	65	100	100	135	175	100	135	175	220
Max.długość gięcia	mm	1250	2070	2070	2550	2550	2550	3150	3150	3150	3150
Odległość między kolumnami	mm	1050	1600	1600	2100	2100	2100	2600	2600	2600	2600
Skok	mm	200	200	250	250	250	250	250	250	250	275
Posuw szybki/dojazd	mm/s	120	140	160	160	160	160	160	160	160	140
Prędkość gięcia	mm/s	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10
Prędkość powrotu	mm/s	140	140	100	100	100	100	100	100	100	100
Wysokość stołu	mm	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930
Prześwit	mm	380	380	445	445	445	445	445	445	445	525
Liczba wsporników	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
HA-Palce	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Zakres posuwu w osi X	mm	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650
Prędkość w osi X	mm/s	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Zakres posuwu w osi R	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Pojemność zbiornika oleju	l	110	110	230	230	230	230	230	230	230	300
Moc	kW	7,5	7,5	11	11	15	15	11	15	15	18,5
Zasilanie	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Długość maszyny	mm	2500	3200	3250	3550	3600	3650	4250	4220	4250	4250
Szerokość	mm	1600	1600	1800	1800	1900	1900	1800	1800	1950	2000
Wysokość	mm	2300	2300	2550	2550	2550	2850	2550	2550	2850	2950
Waga	kg	3250	4100	6500	7300	7900	8300	8400	8800	11000	12500

Wypożyczenie opcjonalne:

- Sterowanie CNC (CybTouch 15, Cybelec CybTouch 19-2D, Delem DA 66T, Delem DA 58T)
- Zwiększenie zasięgu osi X do 1000mm
- Oś - R sterowana CNC
- Przygotowanie do tandemu

- Zwiększony zakres skoku, prześwitu, głębokości gardzieli
- Dodatkowe palce tylnie osi Z oraz podpory arkusza blachy
- Drugi mechanizm sterujący – nożny, dla drugiej osoby
- Ręczne lub automatyczne sterowanie

- smarowaniem
- Klimatyzowana skrzynka elektryczna
- Chłodzenie lub podgrzewanie oleju hydraulicznego
- Specjalne narzędzia
- Panel sterujący po drugiej stronie maszyny.
- Sterowanie z lewej strony maszyny



Sterowanie CybTouch 12 (Standard)

- Duży kolorowy ekran dotykowy
- Możliwość rysowania procesu gięcia na ekranie dotykowym
- Prosta i czytelna obsługa. Duża biblioteka narzędzi
- Intuicyjna obsługa panelu sterowania
- Pełne oprogramowanie dla seryjnej i wydajnej produkcji
- Wygodna bezprzewodowa możliwość wgrzywania programu oraz aktualizacja.
- Możliwość powrotu do wersji wyjściowej za pomocą komputera stacjonarnego lub osobistego
- Port USB
- Duża biblioteka języków dla sterowania panelem
- Różne automatyczne kalkulacje dla procesu gięcia
- Programy i sekwencje gięcia mogą być zapisywane w pamięci
- Kompensacja ugięcia stołu
- Łatwe ręczne sterowanie
- Sterowanie CNC -3 osiami (Y1-Y2-X) opcjonalnie 4 oś – R - sterowana CNC
- Kalkulacja siły gięcia
- Kalkulacja siły docisku dla kompensacji stołu.
- Każdy etap gięcia może mieć swoje narzędzie
- Kalkulacja głębokości posuwu narzędzi



► CNC-sterowanie, hydrauliczne wyoblanie stołu



► Osłona przestrzeni roboczej Fieessler AKAS II



► Podpora arkusza blachy



► Ręczne, szybkie mocowanie



► Dodatkowy pedał nożny do obsługi dwuosobowej



Widok z tyłu GBP BASIC S 25100

GBP PRO S – Prasa krawędziowa sterowana CNC z 4 osiami CNC oraz kompensacją ugięcia stołu.

Narzędzia górne mocowane za pomocą szybkiego zacisku.

Wyposażenie standardowe:

- ▶ Sterowanie - CNC Delem DA 58T z kolorową grafiką 2D, TFT - 15 calowym ekranem dotykowym wysokiej rozdzielczości
- ▶ Oś -X sterowana CNC na prowadnicach liniowych za pomocą śrub wałeczkowych i servo silnika
- ▶ Oś -R sterowana CNC na prowadnicach liniowych za pomocą zębatego i servo silnika
- ▶ Norma CE dla osłony przestrzeni roboczej Fessler Akas II
- ▶ Tylna część maszyny zabezpieczona drzwiami z

- wyłącznikiem krańcowym
- ▶ Kompensacja ugięcia stołu sterowana CNC
- ▶ Ręczna regulacja boczna palców tylnych (oś Z) na prowadnicy liniowej
- ▶ Podpory przednie na prowadnicach liniowych sterowane ręcznie
- ▶ Mocowanie narzędzi górnych za pomocą szybkiego zacisku
- ▶ Standardowy stempel górny 135 mm-85 stopni
- ▶ Standardowa matryca Multi V 85 stopni (16/22/35/50mm)
- ▶ Drzwi skrzynki elektrycznej zabezpieczone

- wyłącznikiem
- ▶ Panel sterowania CNC po prawej stronie maszyny
- ▶ Podzespoły elektryczne takich firm jak Siemens, Mitsubishi etc.
- ▶ Podzespoły hydrauliczne takich firm jak Bosch, Rexroth, Hydac.



GBP PRO S 30175

Poproś o indywidualną wycenę.

GBP PRO S		1360	2065	20100	25100	25135	25175	30100	30135	30175	30220
Numer artykułu		4257130	4257200	4257201	4257250	4257251	4257252	4257300	4257301	4257302	4257303
Specyfikacja techniczna											
Nacisk prasy	t	60	65	100	100	135	175	100	135	175	220
Max.długość gięcia	mm	1250	2070	2070	2550	2550	2550	3150	3150	3150	3150
Odległość między kolumnami	mm	1050	1600	1600	2100	2100	2100	2600	2600	2600	2600
Skok	mm	200	200	250	250	250	250	250	250	250	275
Posuw szybki/dojazd	mm/s	120	140	160	160	160	160	160	160	160	140
Prędkość gięcia	mm/s	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 10
Prędkość powrotu	mm/s	140	140	100	100	100	100	100	100	100	100
Wysokość stołu	mm	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930
Szerokość stołu	mm	60	60	60	60	60	60	60	60	70 / 60	100 / 90
Wysokość instalacji	mm	1050	1600	1600	2100	2100	2100	2600	2600	2600	2600
Liczba wsporników	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
HA-Palce	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Zakres posuwu w osi X	mm	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650
Prędkość w osi X	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Zakres posuwu w osi R	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Prędkość w osi R	mm/s	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Pojemność zbiornika oleju	l	110	110	230	230	230	230	230	230	230	300
Moc	kW	7,5	7,5	11	11	15	15	11	15	15	18,5
Zasilanie	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Długość maszyny	mm	2500	3200	3250	3550	3600	3650	4220	4220	4250	4250
Szerokość	mm	1600	1600	1800	1800	1900	1900	1800	1800	1950	2000
Wysokość	mm	2300	2300	2550	2550	2550	2850	2550	2550	2850	2950
Waga	kg	3250	4100	6500	7300	7900	8300	8400	8800	11000	12500

Wypożyczenie opcjonalne

- Sterowanie CNC (Cybelec CybTouch 19-2D z oprogramowaniem offline lub Delem DA 66T, DELEM DA-66T-2D/3D z oprogramowaniem offline DA-60TL)
- Zwiększenie zasięgu osi X do 1000mm
- Sterowanie CNC dla Osi – Z1/Z2
- Sterowanie CNC dla osi X
- Sterowanie CNC 6 osi

- Zwiększony zakres głębokości gardzieli
- Hydrauliczne mocowanie narzędzi górnych i dolnych (stempli matrycy)
- Dodatkowe palce tylnie osi Z oraz podpory arkusza blachy
- Drugi mechanizm sterujący – nożny, dla drugiej osoby
- Ręczne lub automatyczne sterowanie smarowaniem

- Klimatyzowana skrzynka elektryczna
- Chłodzenie lub podgrzewanie oleju hydraulicznego
- Specjalne narzędzia
- Wymiary prasy na specjalne zamówienie.



Sterowanie DELEM DA 58T (Standard)

Sterowanie CNC DA 58T umożliwia graficzne programowanie produktów za pomocą ekranu dotykowego. W tym samym czasie profil jest wyświetlany w grafice 2D. Funkcje są dostępne bezpośrednio tam, gdzie są potrzebne. Po utworzeniu sekcji sekwencji gniecia jest automatycznie obliczana i może być modyfikowana przez operatora. Sekwencja gniecia jest symulowana za pomocą grafiki 2D. Obsługuje do czterech osi Y1, Y2 X i R oraz zmotoryzowanego wyobłabiania stołu

- Automatyczne obliczanie dolnego punktu gniecia, siły nacisku, kompensacji, położenia tylnego zderzaka dla wymiarów zewnętrznych, kolejności gniecia, wysokości zderzaka, siły gniecia.
- Wykrywanie kolizji i ostrzeżenie o kolizji.
- Programowana prędkość gniecia, czas gniecia i prędkość powrotu
- Graficzne wyświetlanie sekwencji gniecia podczas pracy
- Graficzna biblioteka produktów i narzędzi
- 15 calowy ekran dotykowy
- USB/peripheral interface



Sterowanie CybTouch 15 (Opcja)

Sterowanie CNC z ekranem dotykowym CybTouch 15 2D. Możliwość rysowania detalu na ekranie dotykowym. Po zakończeniu rysownika, sekwencja gniecia ukazuje się na ekranie wraz z powiązanymi osiami gniecia.

- Oś Y1,Y2,X i R sterowana CNC oraz kompensacja ugięcia stołu. Opcjonalnie oś Z1, Z2.
- Ekran dotykowy 15 cali z powierzchnią szklaną umożliwiającą pracę w rękawiczkach ochronnych.
- Obliczenie następujących funkcji: Pozycja belki tylniej, rozłożenia długości arkusza, punkt mocowania, siła nacisku, kompensacja.
- Funkcje kolizyjne pomiędzy: element gniecia o element gniecia. Element gniecia o narzędzie. Element gniecia o tylna belka. Element gniecia o rama prasy.
- Port USB dla tworzenia kopii zapasowych danych.
- Obliczanie sekwencji gniecia



- Szybkie mocowanie narzędzi górnych



- Oś Z sterowana manualnie



- Szybko regulowane przednie ramiona podporowe



- Szafa sterownicza z wysokiej jakości komponentami firm Schneider, Mitsubishi, Delem i Fiesler



- Opcja
- Dodatkowy pedał nożny do obsługi dwuosobowej

GBP PRO S		30320	37175	37220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60400
Numer artykułu		4257304	4257372	4257373	4257402	4257403	4257404	4257405	4257603	4257604	4257605
Specyfikacja techniczna											
Nacisk prasy	t	320	175	220	175	220	320	400	220	320	400
Max.długość gniecia	mm	3150	3700	3700	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100
Odległość między kolumnami	mm	2600	3150	3150	3600	3600	3600	3600	5600	5600	5600
Skok	mm	350	250	275	250	275	350	350	275	350	350
Posuw szybki/dojazd	mm/s	120	160	140	160	140	120	120	120	120	120
Prędkość gniecia	mm/s	1 – 9	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 9	1 – 9	1 – 10	1 – 9	1 – 9
Prędkość powrotu	mm/s	90	100	100	100	100	90	80	100	90	80
Wysokość stołu	mm	930	930	930	930	930	930	960	1020	960	960
Szerokość stołu	mm	120 / 90	70 / 60	100 / 90	70 / 60	100 / 90	120 / 90	150 / 90	100 / 90	120 / 90	150 / 90
Wysokość instalacji	mm	2600	3150	3150	3600	3600	3600	3600	5600	5600	5600
Liczba wsporników	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
HA-Palce	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Zakres posuwu w osi X	mm	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650
Prędkość w osi X	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Zakres posuwu w osi R	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Prędkość w osi R	mm/s	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Pojemność zbiornika oleju	l	360	230	300	230	300	360	500	300	360	500
Moc	kW	22	15	18,5	15	18,5	22	30	18,5	22	30
Zasilanie	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Długość maszyny	mm	4400	4950	5000	5250	5250	5400	5750	7500	7500	7500
Szerokość	mm	2200	1950	2000	1950	2150	2340	2470	2000	2400	2500
Wysokość	mm	3350	2850	2950	2850	2950	3350	3500	3100	3350	3500
Waga	kg	17500	12500	13500	13500	14800	20000	26800	24500	30000	35000

GBP PLUS – Prasa krawędziowa sterowana CNC z 4 osiami CNC oraz kompensacją ugięcia stołu.

Narzędzia górne mocowane za pomocą szybkiego zacisku.

Wyposażenie standardowe:

- ▶ Graficzne sterowanie 2D - CNC DELEM DA-58T z oprogramowaniem offline TL
- ▶ Dwa enkodery liniowe (GIVI) na belce dociskowej
- ▶ Wysokiej jakości przetwornik liniowy z dokładnością do 0,01 mm
- ▶ Zderzak osi X sterowany CNC na śrubie kulowej i sero napędami, wyposażony w dwoma palce zderzaka tylnego osi Z1 Z2.
- ▶ Oś R sterowana CNC na śrubie kulowej z serwo napędami.
- ▶ Palce zderzaka osi Z1, Z2 na prowadnicach liniowych, ręcznie regulowane z boku
- ▶ Laser bezpieczeństwa Fiessler AKAS LC-II M z kontrolą bezpieczeństwa prasy FMSC
- ▶ Sterowanie kompensacją stołu CNC, za pomocą listwy firmy WILA.
- ▶ Panel sterowania CNC po prawej stronie maszyny, na ramieniu obrotowym
- ▶ Solidna i niewymagająca konserwacji płaska prowadnica oraz belka dociskowa
- ▶ Ręczne mocowanie narzędzia górnego

- (boczne Wsuwanie), system Promecam / Amada
- ▶ Narzędzie górne stemple (Promecam / Amada), Wysokość 105 mm (3 x 835 mm / 1x 805 dzielone)
- ▶ Matryca Multi-V, wysokość 60 mm, V.16/22/35 / 50 mm (3 x 835 mm / 1x 805 dzielona).
- ▶ Mobilny sterownik nożny (BERNSTEIN) z funkcją zatrzymania awaryjnego.
- ▶ Pedał nożny z dwoma przełącznikami (przycisk włączania /ab) i bezpiecznik w dolnym przełączniku
- ▶ Dwa przednie ramiona podpory arkusza blachy na prowadnicy liniowej z szybką regulacją wysokości.
- ▶ Wszystkie prowadnice liniowe i wózki firmy HIWIN
- ▶ Kontrolowana dystrybucja oleju między cylindrami
- ▶ Monitorowanie pozycji osi Y1 Y2 podczas gięcia.
- ▶ Bezpośrednie programowanie kąta gięcia na

- sterowaniu CNC.
- ▶ Programowalne gięcie, prędkość wycofywania i czas dobijania.
- ▶ Ręczny, półautomatyczny lub automatyczny tryb pracy do wyboru
- ▶ Chromowane cylindry dla maksymalnej dokładności i żywotność wykonane z jednego bloku.
- ▶ Elementy hydrauliczne HOERBIGER (Zawory) i KCL hydrauliczne (pompa),
- ▶ Podzespoły elektryczne renomowanych firm Schneider i Mitsubishi Electric.
- ▶ Duży zbiornik oleju hydraulicznego aby utrzymać temperaturę oleju
- ▶ Układ hydrauliczny zabezpieczony zaworem naddciśnieniowym.
- ▶ Silniki napędowe chronione przez odpowiednie wyłącznik.
- ▶ Drzwi boczne łatwo otwierane z krańcówką
- ▶ Ochrona przestrzeni tylnej za pomocą kurtyń laserowej firmy REER Włochy
- ▶ Oświetlenie obszaru roboczego listwą LED w osłonie belki dociskowej

Poproś o indywidualną wycenę.



GBP PLUS 30135 z opcjonalnym sterowaniem DA-66T

Wyposażenie opcjonalne

- Sterowanie (DELEM DA-66T-2D, DELEM DA-69T3D, Cybelelec CybTouch 15, Cybelelec CybTouch 19-2D, Cybelelec CybTouch 19 MX-3D)
- Tylny ogranicznik X / R / Z1 / Z2 ze skokiem X = 750 mm
- Zderzak tylny X / R / Z1 / Z2 + Delta X (200 mm) z skokiem X = 750 mm
- Zderzak tylny X / X2 / R1 / R2 / Z1 / Z2 (wersja wieżowa)
- Hydrauliczny zacisk górny narzędzi WILA Pro
- Hydrauliczny zacisk dolnej matrycy WILA Pro
- Ręczne centralne smarowanie
- Automatyczne centralne smarowanie z pomocą przy zginaniu zmotoryzowana regulacja wysokości - przesuwana na boki
- Dodatkowe przednie ramie nośne (bez

- ręcznej regulacji wysokości)
- Dodatkowy palec zderzaka osi Z (przesuwane ręcznie)
- Przednie ramiona nośne arkusza blachy 1000 mm lub pomoce do gięcia
- Chłodnica oleju
- Podgrzewacz oleju
- Prasa na specjalne zamówienie.

Sterowanie DELEM DA 58T (Standard)

Sterowanie CNC DA 58T umożliwia graficzne programowanie produktów za pomocą ekranu dotykowego. W tym samym czasie profil jest wyświetlany w grafice 2D. Funkcje są dostępne bezpośrednio tam, gdzie są potrzebne. Po utworzeniu sekcji sekwencja gięcia jest automatycznie obliczana i może być modyfikowana przez operatora. Sekwencja gięcia jest symulowana za pomocą grafiki 2D. Obsługuje do czterech osi Y1, Y2, X i R oraz zmotoryzowanego wyblania stołu

- Automatyczne obliczanie dolnego punktu gięcia, siły nacisku, kompensacji, położenia tylnego zderzaka dla wymiarów zewnętrznych, kolejności gięcia, wysokości zderzaka, siły gięcia.
- Wykrywanie kolizji i ostrzeżenie o kolizji.
- Programowana prędkość gięcia, czas gięcia i prędkość powrotu
- Graficzne wyświetlanie sekwencji gięcia podczas pracy
- Graficzna biblioteka produktów i narzędzi
- 15 calowy ekran dotykowy
- USB/peripheral interface



- Śruby kulowe napędzane osi X napędzane śrubami kulowymi, na podwójnych prowadnicach liniowych



- Kompensacja strzałki ugięcia Sterowana CNC,

Delem DA-66T (opcja)

Sterowanie za pomocą ekranu dotykowego 2D CNC umożliwia intuicyjne, graficzne wprowadzanie profili za pośrednictwem bardzo dużego 17-calowego ekranu dotykowego. Po zakończeniu wypisywania profilu sterowanie automatycznie oblicza kolejność gięcia i wszystkie położenia osi.

- Oprócz 4 standardowych osi (Y1, Y2, X i R) obsługuje wszystkie inne opcjonalne osie i funkcje pomocnicze.
- Automatyczne obliczanie funkcji: kolejność gięcia, położenie

zderzaka dla wymiarów wewnętrznych lub zewnętrznych, strefy bezpieczeństwa narzędzi, siły nacisku, tolerancja zginania, kompensacja strzałki ugięcia, długość po rozwinięciu, promień

- Delem DA 66 T ukazuje :narzędzie graficzne i biblioteka produktów, monitorowanie i wykrywanie kolizji, wizualizacja3D
- Pamięć 1 GB
- Interfejs USB do myszy, klawiatury i transferu danych
- 17-calowy ekran dotykowy (dotykowy IR)
- Licencja X1 na oprogramowanie offline Profile T Lite

Delem DA-69T (opcja)

Sterownik Delem DA-69T umożliwia nie tylko funkcje modelu 66T, ale programowanie produktów w 3D. Ustawiane są stacje robocze lub narzędziowe.

- Oprócz 4 standardowych osi (Y1, Y2, X i R) obsługuje wszystkie inne opcjonalne osie i funkcje pomocnicze.
- Automatyczne obliczanie funkcji: kolejność gięcia, położenie zderzaka dla wymiarów wewnętrznych lub zewnętrznych, strefy bezpieczeństwa narzędzi, siły nacisku, tolerancja zginania,

kompensacja strzałki ugięcia, długość po rozwinięciu, promień

- Delem DA 69 T ukazuje :narzędzie graficzne i biblioteka produktów, monitorowanie i wykrywanie kolizji, wizualizacja3D
- Pamięć 1 GB
- Wybór trybu 2D lub 3D
- Interfejs USB do myszy, klawiatury i transferu danych
- 17-calowy ekran dotykowy (dotykowy IR)
- Licencja X1 na oprogramowanie offline Profile T Lite

Specyfikacja techniczna	1260	2060	25100	30100	30135	30175	30220	30320	37175	37220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60400	60600
Długość gięcia	mm	1250	2070	2505	3150	3150	3150	3150	3100	3700	3700	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100
Siła nacisku	t	60	65	100	100	135	175	220	320	175	220	175	220	320	400	220	320	400
Skok	mm	200	200	250	250	250	250	275	350	250	275	250	275	350	350	275	350	350
Odł. między kolumnami	mm	1050	1670	2100	2600	2600	2600	2600	2600	3100	3100	3600	3600	3600	3600	5600	5600	5100
Wysokość montażowa	mm	380	380	445	445	455	525	630	455	455	525	455	525	630	630	525	630	630
Wysokość stołu	mm	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	960	1020	960	1020
Szerokość stołu	mm	60	60	60	60	60	60	90	90	60	90	60	90	90	90	90	90	320
Szybki przesuw	mm/s	120	140	160	160	160	160	140	120	160	140	160	140	120	120	120	120	100
Prędkość gięcia	mm/s	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-9	1-10	1-10	1-10	1-10	1-9	1-9	10	1-9	1-9	1-9
Wyciąg	mm/s	140	140	100	100	100	100	100	90	100	100	100	90	80	100	90	80	100
Wybranie(gardziel)	mm	300	300	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Odjazd w osi X	mm	5 - 650										5 - 750						
Prędkość osi X	mm/s	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Odjazd osi R	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Prędkość osi R	mm/s	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Moc silnika	kW	7,5	11				15	18,5	22	15	18,5	15	18,5	22	30	18,5	22	30
Napięcie	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Liczba wsporników	z	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4
Palec zderzaka	szt	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4
Poj. zbiornika oleju	l	110	110	232	232	232	232	307	360	232	307	232	307	360	500	307	360	500
Długość ok.	mm	2650	3550	3800	4200	4200	4250	4250	4400	4950	4950	5250	5250	5400	5750	7500	7500	7500
Szer. / głębokość ok.	mm	1600	1600	1800	1800	1800	1800	2200	2200	1950	2000	1950	2150	2340	2470	2000	2400	2500
Wysokość ok.	mm	2550	2550	2900	2900	2900	3100	3150	3630	3100	3150	3100	3450	3550	3750	3810	4020	4400
Masa ok.	kg	4500	5300	8500	9000	10400	13000	15600	21000	14800	17900	15400	18500	25000	34000	25500	41000	60000

WPP – Hydrauliczne prasy warsztatowe.

- ▶ Stabilna konstrukcja spawana
- ▶ Mocna rama z otworami do przestawiania stołu roboczego
- ▶ Niezawodny, wyjątkowo precyzyjny układ hydrauliczny produkcji europejskiej
- ▶ Ciśnienie wytwarza się uruchamiając
- ▶ WPP 15 do WPP 30 pompę ręczną
- ▶ WPP 15 BK do WPP 30 BK pompę ręczną i nożną
- ▶ Wszystkie modele WPP z ruchomym siłownikiem (poza WPP 50 M)

- ▶ niezawodny, wyjątkowo precyzyjny układ hydrauliczny produkcji europejskiej
- ▶ z chromowanymi tłokami siłownika
- ▶ Siłę nacisku można odczytać na manometrze
- ▶ z automatycznym powrotem tłoka, z zaworem bezpieczeństwa do ochrony przed przeciążeniem

WPP 50 M

- ▶ W automatycznym przełączaniu z przyspieszonego biegu jałowego na wolniejszy bieg roboczy siłownika
- ▶ Niezawodny, wyjątkowo precyzyjny układ hydrauliczny produkcji europejskiej
- ▶ Z zaworem bezpieczeństwa chroniącym przed przeciążeniem


 Wyprod.
w
Europie

WPP 15 T

- ▶ Prasa stołowa
- ▶ Pompa ręczna

WPP 15

- ▶ Zdj. z opcjonalnym pedałem
- ▶ Prasa kolumnowa
- ▶ Pompa ręczna

WPP 30

- ▶ Prasa kolumnowa
- ▶ Wyposażona w winde do podnoszenia i opuszczania stołu roboczego
- ▶ Pompa ręczna

WPP 50 BK

- ▶ Wyposażona w winde do podnoszenia i opuszczania stołu roboczego
- ▶ Pompa ręczna i nożna

WPP 50 M

- ▶ Wyposażona w winde do podnoszenia i opuszczania stołu roboczego
- ▶ Automatyczne przełączanie prędkości roboczej

! Do obróbki materiałów płaskich, wciskania łożysk, sworzni i tym podobnych należy bezwzględnie używać opcjonalnych płyt perforowanych



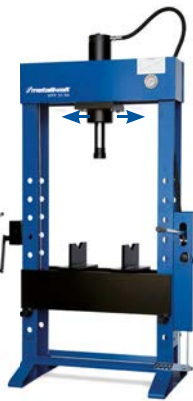
WPP 15 T



WPP 15



WPP 30

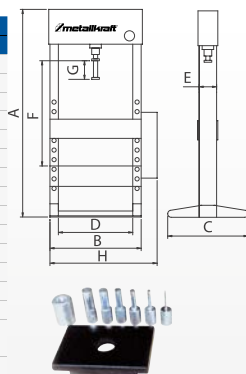


WPP 50 BK



WPP 50 M

Dane techniczne	WPP 15 T	WPP 15	WPP 20	WPP 30	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK	WPP 50 M
Numer artykułu	4001115	4001015	4001020	4001030	4002020	4002030	4002050	4003050
A – wysokość	1350 mm	1890 mm	1900 mm	1980 mm	1750 mm	1920 mm	2000 mm	2290 mm
B – szerokość bez pompy	690 mm	620 mm	770 mm	890 mm	870 mm	990 mm	990 mm	985 mm
C – głębokość	500 mm	600 mm	600 mm	600 mm	650 mm	650 mm	650 mm	650 mm
D – szerokość w świetle	550 mm	500 mm	610 mm	710 mm	690 mm	790 mm	790 mm	790 mm
E – głębokość ramy	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	180 mm	200 mm	210 mm	210 mm
F – wysokość w świetle	550 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	950 mm	1030 mm	1000 mm	1050 mm
G – skok tłoka	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm	150 mm	250 mm
H – szerokość z pompą	900 mm	900 mm	950 mm	1150 mm	1010 mm	1240 mm	1400 mm	1350 mm
Przesuw tłoka	340 mm	340 mm	380 mm	450 mm	450 mm	550 mm	500 mm	-
Moc	15 t	15 t	20 t	30 t	20 t	30 t	50 t	50 t
Posuw wolny	-	-	-	-	-	-	-	1,5 mm/s
Posuw szybki	-	-	-	-	-	-	-	10 mm/s
Moc silnika	-	-	-	-	-	-	-	1,5 kW
Podłączenie elekt. 50 Hz	-	-	-	-	-	-	-	400V
max. obciążenie szcęk przyzmyowych	3,5 t	3,5 t	5 t	7,5 t	5 t	7,5 t	12,5 t	12,5 t
Waga	105 kg	120 kg	140 kg	230 kg	210 kg	280 kg	360 kg	420 kg


 6-cz. zestaw trzpieni dociskowych,
 Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm

Nr art.

Dla WPP 15 i WPP 15 T

4101115

Dla WPP 20

4101020

Dla WPP 20 BK

4102020

Dla WPP 30

4101030

 Pedał nożny do pompy bez montażu dla
 WPP 15 i WPP 20

4101021

 6-cz. zestaw trzpieni dociskowych,
 Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm

Nr art.

Dla WPP 30 BK

4102030

Dla WPP 50 BK

4102050

Dla WPP 50 M

4103050

Płyta perforowana (bez docisków)

Nr art.

Dla WPP 20 BK

4104002

Dla WPP 30 i WPP 30 BK

4104003

Dla WPP 50 M/BK

4104004

WPP HBK - Ciężkie, hydrauliczne prasy warsztatowe z ruchomym tłokiem i dwiema szybkościami posuwu tłoka.



- ▶ Równie dobrze nadaje się do montażu i prostowania, jak też do testów przedmiotów obrabianych lub wciskania i wyciskania łożysk i innych komponentów
- ▶ Idealna do warsztatów technicznych, zakładów naprawczych i placówek szkolenia technicznego
- ▶ Z dwiema szybkościami posuwu tłoka i regulacją

- ciśnienia za pomocą śruby dławiącej
- ▶ Manometr do wskazywania ciśnienia
- ▶ Ciężka rama maszyny, spawana z profili stalowych, do absorbowania siły nacisku siłownika
- ▶ Układ hydrauliczny pracuje wyjątkowo

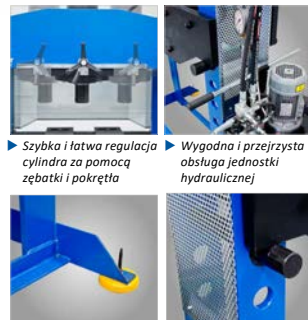
- precyzyjnie zarówno w trybie elektrycznym, jak też w ręcznym
- ▶ Przesławianie siłownika przy użyciu zębki i pokrętła
- ▶ Ciężka i mocna konstrukcja spawana
- ▶ Obszerny zestaw akcesoriów



WPP 60 HBK

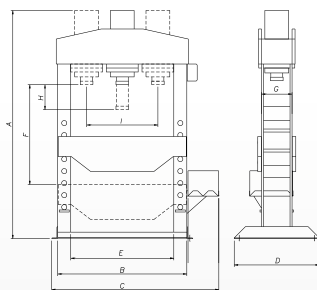
WPP 100 HBK

Podwyższona stabilność dzięki udoskonaleniu wykonania stopy maszyny
Do przesławiania siłownika służy uchwyt i pokrętło
Manometr z boku maszyny



- ▶ Szybka i łatwa regulacja ciśnienia za pomocą zębki i pokrętła
- ▶ Wygodna i przejrzysta obsługa jednostki hydraulicznej
- ▶ Stabilna konstrukcja ramy
- ▶ Łatwa regulacja wysokości stołu za pomocą cylindra hydraulicznego i śrub mocujących

Dane techniczne	WPP 60 HBK	WPP 100 HBK	WPP 100 HBK D 1500	WPP 160 HBK	WPP 160 HBK D 1500	WPP 200 HBK
Numer artykułu	4013060	4013100	4013101	4013160	4013161	4013200
Moc	60 t	100 t	100 t	160 t	160 t	200 t
Prędkość prasy	1,5 mm/s	1,5 mm/s	1,5 mm/s	1,5 mm/s	1,5 mm/s	1,2 mm/s
Prędkość posuwu	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Moc silnika	1,5kW	1,5kW	1,5kW	1,5kW	1,5kW	4kW
Podłączenie do prądu	400V	400V	400V	400V	400V	400V
Waga	480kg	980kg	1280kg	1480kg	1820kg	2700kg
Wymiary						
A - Wysokość	2290 mm	2280 mm	2280 mm	2450 mm	2450 mm	2600 mm
B - szerokość bez pompy	990 mm	1290 mm	1790 mm	1320 mm	1820 mm	1900 mm
C - szerokość z pompą	1350 mm	1600 mm	2100 mm	1950 mm	2450 mm	2450 mm
D - głębokość	650 mm	850 mm	850 mm	1000 mm	1000 mm	1100 mm
E - szerokość w świetle	790 mm	1030 mm	1530 mm	1020 mm	1520 mm	1500 mm
F - wysokość w świetle	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1020 mm	1020 mm	1000 mm
G - głębokość ramy perforowanej	180 mm	265 mm	265 mm	300 mm	300 mm	400 mm
H - skok tłoka	300 mm	320 mm	320 mm	400 mm	400 mm	400 mm
I - przesuw poprzeczny siłownika	450 mm	600 mm	1000 mm	500 mm	950 mm	800 mm



Akcesoria dodatkowe	Nr art.
Blacha perforowana 60t (WPP 60)	4106060
Zestaw trzpieni dociskowych (WPP 60)	4107060
Płyta perforowana 100t (WPP 100)	4106100
Zestaw trzpieni dociskowych (WPP 100)	4107100
Płyta perforowana 160t (WPP 160)	4106160
Zestaw trzpieni dociskowych (WPP 160)	4107160

Akcesoria dodatkowe	Nr art.
Zestaw bloków pryzmatycznych dla WPP 60 HBK	4105060
Zestaw bloków pryzmatycznych dla WPP 100 HBK	4105100
Zestaw bloków pryzmatycznych dla WPP 160 HBK	4105160
Zestaw bloków pryzmatycznych dla WPP 200 HBK	4100200
Zestaw zawiera 2 bloki pryzmatyczne	



WPP VH – W pełni hydrauliczna prasa warsztatowa. Solidna konstrukcja z ruchomym cylindrem.


Konstrukcja stalowa z precyzyjnie frezowanych elementów



Wysokiej jakości siłownik hydrauliczny firmy Weber

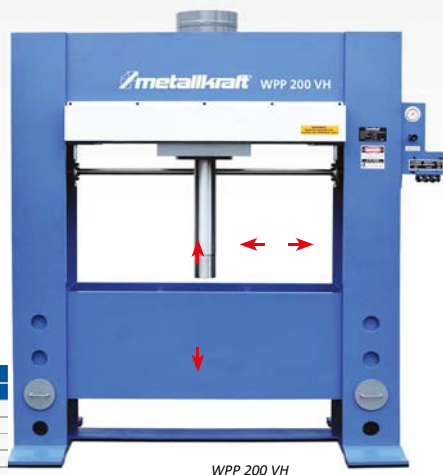


Łatwy do wymiany adapter trzpienia ciśnieniowego do 2 różnych średnic tłoczenia

- ▶ Do wyciskania i dociskania łożysk, śrub i tulei, a także do prac naprawczych i montażowych, testów obciążeniowych, testów spawania i wielu innych
- ▶ Z adapterem trzpienia dociskowego do 2 różnych średnic tłoczenia cylindrów
- ▶ Hydrauliczna kontrola skoku, prawy / lewy ruch cylindra, regulacja wysokości stołu niezależnie od cylindra głównego
- ▶ Cylinder można przesunąć w bok za pomocą dźwigni
- ▶ Ciśnienie naciskania można odczytać za pomocą manometru
- ▶ Frezowana stalowa konstrukcja w jednym kawałku

Info & Video


Dane techniczne		WPP 200 VH	WPP 300 VH
Numer artykułu		4050200	4050300
Siła nacisku	t	200	300
Prędkość prasy	mm/s	1,3	1,4
Posuw	mm/s	7,8	6,2
Prędkość powrotu	mm/s	9,5	7,7
Moc silnika	kW	7,5	7,5
Zasilanie	V	400	400
Waga	kg	3455	5910



WPP 200 VH

RFP – hydrauliczna prasa prostująca. Do usuwania odkształceń i naprężeń z elementów metalowych.

- ▶ Czułe na nacisk dźwignie ręczne do regulacji prędkości posuwu
- ▶ Regulacja nacisku - do ograniczenia naciskuprasy
- ▶ Z adapterem trzpienia dociskowego do dwóch różnych średnic cylindrów tłoczenia
- ▶ Duży stół roboczy (508 mm x 2438 mm)



RFP 100



RFP 200

Dane techniczne	RFP 100	RFP 200
Numer artykułu	4054100	4054200
Siła nacisku:	100 t	200 t
Skok tłoka	406 mm	508 mm
Posuw:	6,7 mm/s	8,5 mm/s
Prędkość prasy:	6,7 mm/s	2,0 mm/s
Prędkość powrotu:	8,3 mm/s	10,3 mm/s
Średnica tłoka:	101,6 mm	127 mm
Średnica adaptera tłoka:	305 mm	305 mm
Szerokość / głębokość stóp:(I)	1473 mm	1473 mm
Szerokość łoża:	508 mm	508 mm
Długość łoża:	2438 mm	2438 mm
Pojemność oleju:	149 l	149 l
Prędkość silnika:	1465 min. ⁻¹	1465 min. ⁻¹
Moc silnika:	7,5 kW	7,5 kW
Podpięcie elektryczne:	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Wymiary (dł. x szer. x wys.):	2438 x 1473 x 2438 mm	2438 x 1473 x 2458 mm
Waga	5.818 kg	5.818 kg

Akcesoria RFP 200	Art.-Nr.
Zest. bloków pryzmatycznych	4060200

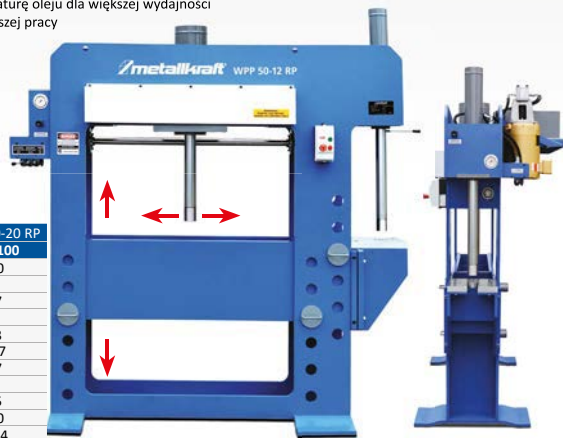
* Zestaw zawiera 2 bloki pryzmatyczne

WPP RP – W pełni hydrauliczna prasa warsztatowa do elastycznej pracy dzięki ruchomemu cylindrowi i prasie do przeciągania bocznego.



- Do wyciskania i dociskania łożysk, śrub i tulei, a także do prac naprawczych i montażowych, prasy, testów obciążeniowych, testów spawania i wielu innych
- Z adapterem sworznia dociskowego dla 2 różnych średnic tłoczenia cylindrów dla różnych zastosowań
- Ciśnienie można odczytać za pomocą manometru
- Hydrauliczna kontrola skoku i prawy / lewy ruch cylindra i regulacja wysokości stołu
- Cylinder główny przesuwany bocznie za pomocą dźwigni
- Czułe na nacisk dźwignie ręczne do regulacji

- prędkości posuwu
- W połączeniu z prasą do przeciągania
- Niskociśnieniowy układ hydrauliczny utrzymuje niską temperaturę oleju dla większej wydajności i bezpieczniejszej pracy



WPP 50-12 RP

Dane techniczne		WPP 50-12 RP	WPP 100-20 RP
Numer artykułu		4051050	4051100
Siła docisku głównym naciśnij	t	50	100
Siła docisku z opakowania	t	12	20
Szybkość postępowania	mm/s	6,5	6,7
Prasa zwiększająca prędkość	mm/s	10	10
Prędkość powrotu głównej prasy	mm/s	8,0	8,3
Prędkość przeciągania prasy	mm/s	32,8	55,7
Prędkość głównego tłoka	mm/s	6,5	6,7
Prasa do szybkiego przeciągania	mm/s	10	10
Moc silnika	kW	3,7	7,5
Podłączenie zasilania	V	400	400
Waga	kg	1409	1864

RPP - W pełni hydrauliczna prasa do montażu opon przemysłowych.



RPP 150 + RPP 150 RI

- Hydrauliczne sterowanie skokiem cylindra i regulacja wysokości głowicy o 406 mm
- Czułe na nacisk dźwignie ręczne do regulacji prędkości posuwu
- Wysoka stabilność płyty dzięki dużemu cylindrowi

- Cylinder dwustronnego działania dla kontrolowanego przepływu i powrotu
- Ciśnienie naciskania można odczytać za pomocą manometru
- Regulator do ograniczania ciśnienia dynamicznego

RPP 150 RI

- Hydrauliczne sterowanie ruchem stołu roboczego dla łatwego załadunku i rozładunku poza strefą prasy



RPP 150

RPP 150 RI

Dane techniczne	RPP 150	RPP 150 RI
Numer artykułu	4052150	4052155
Siła nacisku	150 t	150 t
Prędkość prasy	2,1 mm/s	2,1 mm/s
Posuw	3 mm/s	3 mm/s
Prędkość powrotu	3 mm/s	3 mm/s
Moc silnika	3,7 kW	3,7 kW
Zasilanie	400 V	400 V
Waga	2.091 kg	2.364 kg
Wymiary		
Wysokość	2.437 mm	2.405 mm
Szerokość (bez pompy)	1.320 mm	1.320 mm
Głębokość (z podstawą)	1.117 mm	1.523 mm
Stojak do głębokich otworów	419 mm	381 mm
Średnica otworów	152 mm	152 mm
Rozstaw otworów	203 mm	203 mm
Suw	304 mm	304 mm
Stół roboczy Ø	634 mm	634 mm

MS 3 – Stojak podporowy

- Do układania długich i ciężkich półfabrykatów
- Uniwersalnie używany np. do płyt tarczowych, płyt taśmowych itd.
- Podpórka na rolkach z bezstopniową regulacją wysokości,
- Ciężka wersja żelowa, trójnożna do najwyższego obciążenia

Dane techniczne	MS 3	MS 3 V
Numer artykułu	3660700	3660705
Udźwig	400 kg	400 kg
Szerokość rolek	400mm	2 x 130 mm
Wysokość min / max.	580/970 mm	580/970 mm
Wykonanie	rolki stalowe	rolki stalowe
Średnica rolek	52 mm	52 mm



MS 3

MS 3 V

MRA – Ręczne przycinarki do rur.

- ▶ Do przycinania rur o grubości ścianki do 3 mm
- ▶ Do trzech różnych rozmiarów (MRA 2)
- ▶ Używana zarówno w poziomie, jak też w pionie
- ▶ Niewielki nakład sił
- ▶ Bardzo lekkie



Akcesoria dodatkowe	Art.-Nr.
Noże wymienne MRA 2	3772996
Noże wymienne MRA 3	3772997

Dane techniczne	MRA 2	MRA 3
Numer artykułu	3772992	3772993
Srednica rury *	28 / 34 / 43 mm	50 / 61 mm
Grubość ścianki (aluminium)	4,5 mm	4,5 mm
Grubość ścianki (miedź)	4 mm	4 mm
Grubość ścianki (mosiądz)	4 mm	4 mm
Grubość ścianki (stal konstrukcyjna)	3 mm	3 mm
Grubość ścianki (stal nierdzewna)	2 mm	2 mm
Waga	8 kg	15 kg
Wymiary z dźwignią	1060 x 160 x 80 mm	1090 x 160 x 105 mm

AKM 100 T – Ręczna wykrawarka.

- ▶ Szybkie i proste przycinanie pod kątem prostym bez zadziorów i bez deformacji krawędzi materiału
- ▶ Mocna konstrukcja z wysokogatunkowego żeliwa
- ▶ Regulowane ograniczniki ze skalą podnoszą komfort pracy



Dane techniczne	AKM 100 T
Numer artykułu	3770512
Moc skrawania	3 mm
Zakres cięcia	100 x 100 mm
Kąt cięcia	90°
Stół roboczy	380 x 280 mm
Odległość stołu do dolnej krawędzi dźwigni	244 mm
Waga	90 kg
Regulacja skoku	30 mm
Wymiary L x B x H	450 x 390 x 1020 mm
Akcesoria dodatkowe	Art.-Nr.
Noże wymienne AKM 100 T	3880701

TBS – Ręczne precyzyjne nożyce do blachy arkuszowej.

- ▶ Do cięcia metalu, papieru, tworzywa sztucznego i innych materiałów
- ▶ Z ogranicznikiem kątowym
- ▶ Hartowany nóż
- ▶ Ogranicznik tylny ze skalą



Dane techniczne	TBS 650-12 T	TBS 1050-10 T
Numer artykułu	3776165	3776111
Szer. robocza max.	650 mm	1050 mm
Grubość blachy max.*	1,25 mm	1,00 mm
Zakres ogranicznika	0-500 mm	0-500mm
Waga	100 kg	160 kg
Wymiary w mm	970 x 470 x 540	1370 x 480 x 580
Akcesoria dodatkowe	Art.-Nr.	
Noże wymienne TBS 650-12 T	3760065	
Noże wymienne TBS 1050-10 T	3761050	

BSS 1000 – Nożyce do blachy, papieru i itp.

- ▶ Stabilna i mocna konstrukcja 1020 mm
- ▶ Niewielkie wymiary dzięki składanej podstawie
- ▶ Łatwe do transportu
- ▶ Do arkuszy blachy do 1,2 mm i taśm zwijanych o szerokości do 1020 mm
- ▶ Seryjny dociskacz zapewnia dobre rezultaty cięcia
- ▶ Optymalny stosunek ceny do jakości



Dane techniczne	BSS 1000
Numer artykułu	3741100
Szerokość cięcia max.	1020 mm
Grubość blachy max.*	1,20 mm
Wymiar w mm	1830 x 550 x 1225
Waga	97 kg
Akcesoria dodatkowe	Art.-Nr.
Noże wymienne BSS 1000	3760111

BSS – Ciężkie ręczne nożyce do blachy arkuszowej.

- ▶ Do arkuszy blachy do 1,5 mm i taśm zwijanych o szerokości do 1250 mm
- ▶ Wyjątkowo stabilna i ciężka konstrukcja z żeliwa szarego
- ▶ Duży żeliwny stół roboczy
- ▶ Seryjny dociskacz zapewnia dobre rezultaty cięcia
- ▶ Zdejmowany ogranicznik ukosu na stole roboczym



Dane techniczne	BSS 1020	BSS 1250
Numer artykułu	3816001	3816002
Szerokość cięcia max.	1050 mm	1250 mm
Grubość blachy max.*	1,50 mm	1,50 mm
Zakres ogranicznika	0 - 550 mm	0 - 550 mm
Szerokość ogranicznika	790 mm	790 mm
Stół roboczy	600 x 1280	600 x 1530
Wymiar w mm	2000 x 850 x 1500	2450 x 1000 x 1820
Waga	435 kg	490 kg

Akcesoria dodatkowe	Art.-Nr.
Noże wymienne BSS 1020	3880300
Noże wymienne BSS 1250	3880301

KS – Nożyce krążkowe do stali.

- ▶ Nadają się do cięcia metalu, papy i innych materiałów
- ▶ Wyjątkowo stabilna i wytrzymała konstrukcja z żeliwa szarego
- ▶ Nóż ze stali na narzędzia do pracy na zimno K2379, łożysko z brązu
- ▶ Noże są hartowane, dają się ostrzyć i regulować



KS 1

KS 2

- ▶ Silnikowe
- ▶ Średnica wewnętrzna systemu tnącego
- ▶ Mobilny panel sterowniczy z pedałem



KS 2

Dane techniczne	KS 1	KS 2
Numer artykułu	3811001	3811002
Maks. średnica cięcia	1000 mm	1000 mm
Maks. grubość cięcia	1,00 mm	2,00 mm
Szybkość cięcia	-	7,5 m/min.
Moc silnika	-	1,1 kW / 400 V
Waga	45 kg	350 kg
Wymiary [dł. x szer. x wys.]	1200 x 200 x 350 mm	1400 x 400 x 1150 mm

FTBS 1050-10 - Nożyce do blachy ze sterowaniem nożnym.

MTBS 1050-10 - Zmotoryzowane nożyce do blachy.

- ▶ Solidna i solidna spawana konstrukcja
- ▶ Nadaje się do cięcia metalu, papieru i innych materiałów
- ▶ Ze względu na sterowanie nożem obie ręce pozostają wolne do dosuwania materiału
- ▶ Wysokiej jakości ostrza do cięcia stali
- ▶ Regulowany ogranicznik kątowy ze skalą milimetrową
- ▶ Blokada jest jednocześnie zabezpieczeniem palców, a tym samym najwyższym możliwym bezpieczeństwem
- ▶ Ogranicznik tylny 500 mm



FTBS 1050-10



MTBS 1050-10
z opcjonalną podstawą

Zakres dostawy FTBS 1050-10	Zakres dostawy MTBS 1050-10
Ogranicznik tylny 0-500mm	Ogranicznik tylny 0-500mm
	Ostona
	Pedał

Dane techniczne	FTBS 1050-10	MTBS 1050-10
Numer artykułu	3772910	3772915
Szerokość robocza	1050 mm	1050 mm
Grubość blachy *	1,00 mm	1,00 mm
Ogranicznik tylny	500 mm	500 mm
Moc silnika 400 V / 50 Hz	-	0,75 kW
Waga	275 kg	238 kg

Akcesoria	Art.-Nr.
Ostrze zapasowe FTBS 1050-10	3772911
Ostrze zapasowe MTBS 1050-10	3772916
Podstawa MTBS 1050-10	3772917

Seria TBS - Ręczne nożyce do blachy.

- ▶ Nadaje się do cięcia stali, aluminium i miedzi
- ▶ Wysokiej jakości noże stalowe o twardości HRC55-60
- ▶ Wyposażony w dwa uchwyty sterujące
- ▶ Przednia powierzchnia noża ze skalą
- ▶ Aż do 300 mm przejazdu tylnego ogranicznika

Zakres dostawy Seria TBS
Ogranicznik tylny
Dwa uchwyty operacyjne



Dane techniczne	TBS 1501-15	TBS 2001-12
Numer artykułu	3746015	3746020
Szerokość robocza maks.	1500 mm	2000 mm
Maks. grubość blachy (400 N / mm ²)	1,5 mm	1,25 mm
Grubość blachy (700 N / mm ²) max.	0,75 mm	0,62 mm
Zakres regulacji	0-300 mm	0-300 mm
Waga	445 kg	511 kg
Wysokość stołu	800 mm	800 mm
Wymiary	1950 x 1100 x 1050 mm	2450 x 1100 x 1050 mm

Wymienny zestaw ostrzy	Art.-Nr.
TBS 1501-15	3746910
TBS 2001-12	3746911

Zestaw noży do stali szlachetnej	Art.-Nr.
TBS 1501-15	3746915
TBS 2001-12	3746916

FTBS P - pneumatyczne nożyce do blachy, uniwersalne zastosowanie w przemyśle.

- ▶ Wersja P z 2 pneumatycznymi siłownikami pomocniczymi i przełącznikiem nożnym
- ▶ Stabilna i mocna konstrukcja spawana
- ▶ Dzięki obsłudze nożnej obie ręce pozostają wolne do dosuwania materiału
- ▶ Gumowany dociskacz materiału uniemożliwia ślizganie się półwyrobu
- ▶ Dociskacz chroni jednocześnie palce, maksymalny odstęp dociskacza od stołu roboczego 5 mm, zapewnia maksymalne bezpieczeństwo
- ▶ Przetawny ogranicznik kątowy ze skalą milimetrową
- ▶ Seryjne oświetlenia linii cięcia 230 V



FTBS 1050-15 P

Dane techniczne	FTBS 1050-15 P	FTBS 1050-20 P	FTBS 1300-15 P	FTBS 1300-20 P
Numer artykułu	3754015	3754020	3755015	3755020
Szerokość robocza	1030 mm	1030 mm	1330 mm	1330 mm
Maks. grubość blachy	1,50 mm	2,00 mm	1,50 mm	2,00 mm
Kąt cięcia	3°	3°	3°	3°
Ogranicznik tylny	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Ogranicznik boczny	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Cięcia na minutę	22	15	21	14
Waga	270 kg	280 kg	300 kg	310 kg
Wymiary w mm	1490x1250x1290	1490x1250x1290	1790x1250x1290	1790x1250x1290

Noże	Art.-Nr.
FTBS 1050	3760312
FTBS 1300	3760313
FTBS 2000	3760314

MTBS E – Silnikowe nożyce do blachy arkuszowej.

- ▶ Ciężka, beznaprężeniowa konstrukcja stalowa spawana
- ▶ Wysokiej jakości nóż tnący
- ▶ Dwa długie wsporniki podtrzymujące duże elementy
- ▶ Oświetlenie linii cięcia i długie otwory w górnej osłonie blaszanej dają optymalną widoczność krawędzi skrawającej cięcia przy cięciach po linii trasera
- ▶ Ręczny ogranicznik tylny 630 mm z precyzyjną regulacją do milimetra
- ▶ Fotokomórka dla obszaru ogranicznika
- ▶ Sterownik nożny pozostawia obie ręce wolne na dosuwanie materiału



Zakres dostawy serii MTBS

Ramiona nośne z blachy
Ogranicznik boczny
Ręczny zderzak tylny
Sterowanie nożne

Dane techniczne	MTBS 1255-30 E	MTBS 1255-40 E	MTBS 2055-30 E
Numer artykułu	3757013	3757014	3757023
Szerokość robocza	1250 mm	1250 mm	2050 mm
Maks. grubość blachy (400 N / mm ²)	3 mm	4 mm	3 mm
Grubość blachy (700 N / mm ²) max.	1,5 mm	2 mm	1,5 mm
Kąt cięcia	2°	2,4°	2°
Liczba arkuszy blachy	2 szt	2 szt	3 szt
Zakres regulacji	630 mm	630 mm	630 mm
Skok na minutę	30	30	30
Moc silnika	3 kW / 400 V	4 kW / 400 V	4 kW / 400 V
Waga	850 kg	1.185 kg	1.520 kg
Wymiary (dł x szer x wys) w mm	1682 x 1477 x 1100	1712 x 1605 x 1190	2495 x 1610 x 1190

Wymienny zestaw ostrzy	Art.-Nr.
MTBS 1255-30 E	3757910
MTBS 1255-40 E	3757911
MTBS 2055-30 E	3757912

Zestaw noży do stali szlachetnej	Art.-Nr.
MTBS 1255-30 E	3757920
MTBS 1255-40 E	3757921
MTBS 2055-30 E	3757922

MTBS - Nożyce gilotynowe z napędem silnikowym.

- ▶ Ciężka, solidna spawana konstrukcja
- ▶ Błat wykonany ze stali nierdzewnej
- ▶ Kieszenie prowadzenie górnej belki na regulowanych płaskich prowadnicach
- ▶ Oświetlenie LED przestrzeni roboczej
- ▶ Kule transportowe umieszczone w stole roboczym
- ▶ Ograniczająca listwa boczna dł. 1000 mm z rowkami teowymi
- ▶ Dwa ramiona podtrzymujące długości 500

- mm z rowkami teowymi
- ▶ Obracany nóż Premium (opcja) przeznaczony do cięcia stali nierdzewnej
- ▶ Listwa przytrzymująca materiał wyposażona w gumowe wkładki w celu ochrony materiału.
- ▶ Przestrzeń tylna wyposażona w kurtynę świetlną
- ▶ Obsługa za pośrednictwem mobilnego przełącznika nożnego z wyłącznikiem awaryjnym

MTBS M

- ▶ Ręczny zderzak o długości przejazdu 750 mm z pokrętelem ręcznym i licznikiem analogowym

MTBS B.

- ▶ Ręczna regulacja szczeliny cięcia
- ▶ Od 7,5 kW z rozruchem gwiazda-trójkąt
- ▶ Zmotoryzowany zderzak tylny sterowany NC z zakresem przesuwu 750 mm
- ▶ Mechanizm tylnego zderzaka oparty na silniku inwertorowym oraz śrubach kulowych



MTBS 1350-30 M



MTBS 1540-40 B



MTBS 2550-40 B

Manualny
zderzak tylny



MTBS 2550-40 B (opcjonalnym pod-
trzymaniem arkusza blachy)

Dane techniczne	MTBS 1350-30 M	MTBS 1350-30 B	MTBS 1540-40 B	MTBS 2100-40 B	MTBS 2550-40 B	MTBS 3130-30 B
Numer artykułu	3815512	3815513	3815515	3815520	3815525	3815530
Szerokość robocza maks.	1350 mm	1350 mm	1540 mm	2050 mm	2550 mm	3050 mm
Grubość blachy (400 N / mm ²)	3,0 mm	3,0 mm	4,0 mm	4,0 mm	4,0 mm	3,0 mm
Grubość blachy (700 N / mm ²)	1,5 mm	1,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	1,5 mm
Ogranicznik tylny	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Kąt cięcia	2,2°	2,2°	2,0°	1,8°	1,8°	1,5°
Cięcie na min.	40	40	40	38	38	38
Moc silnika 400 V / 50 Hz	3 kW	3 kW	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Waga	1.150 kg	1.150 kg	2.200 kg	2.600 kg	3.000 kg	3.600 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1920 x 1920 x 1110 mm	1920 x 1920 x 1110 mm	2170 x 2160 x 1280 mm	2730 x 2160 x 1280 mm	3170 x 2160 x 1280 mm	3760 x 2160 x 1280 mm

Opcja fabryczna	Art.-Nr.
Chwytakiem małych części wraz z szufladą (max. 300 x 300 mm)	3887200
Pneumatyczne urządzenie do cienkiej blachy	3887201
Centralne smarowanie za pomocą pompy ręcznej	3887210
Przedłużenie zmotoryzowanego tylnego ogranicznika z 750 mm do 1000 mm	3887211
Akcesoria	Art.-Nr.
Regulowany ogranicznik kąta 0-180 °	3887220

Zestaw noży wymiennych	Art.-Nr.
Zestaw noży zamiennych MTBS 1350-30 B	3887240
Zestaw noży zamiennych MTBS 1540-40 B	3887241
Zestaw noży zamiennych MTBS 2100-40 B	3887242
Zestaw noży zamiennych MTBS 2550-40 B	3887243
Zestaw noży zamiennych MTBS 3130-30 B	3887244

MTBS - Silnikowe nożyce do blachy arkuszejowej z napędem silnikowym. Ciężka, solidna spawana konstrukcja z ręcznym zderzakiem.

- ▶ Górna belka prowadzona z tyłu z regulacją, płaskie prowadnice
- ▶ Ręczny ogranicznik tylni pracujący w zakresie do 550 mm
- ▶ Solidny przmiar boczny 90° o długości 1000 mm, z rowkiem teowym.
- ▶ Oświetlenie linii cięcia
- ▶ Wydłużone otwory w górnej pokrywie dla optymalnego widoku krawędzi cięcia.
- ▶ Wysokiej jakości obrotowe noże do cięcia ze stali nierdzewnej
- ▶ Ciężka belka dociskowa z delikatnym gumowe wkładki
- ▶ Strefa tylna zabezpieczona kurtyną świetlną
- ▶ Obsługa za pomocą mobilnej konsoli pedału nożnego.
- ▶ Szybkie zatrzymanie awaryjne



▶ Cięższa belka dociskowa z łagodny dla materiałów gumowymi wkładki



▶ Tylna przestrzeń robocza zabezpieczona kurtyną świetlną



MTBS 3102 F
▶ Obsługa maszyny z przodu za pomocą pokrętki z licznikiem



MTBS 3102 F
Wysuwane przednie podpory arkusza blachy oraz obsługa Zderzaka tylnego z przodu maszyny za pomocą pokrętki z licznikiem.

Dane techniczne	MTBS 2103	MTBS 2103 F	MTBS 3102	MTBS 3102 F
Numer artykułu	3815420	3815421	3815430	3815431
Długość cięcia maks.	2040 mm	2040 mm	3060 mm	3060 mm
Maksymalna grubość cięcia przy wytrzymałości materiału na rozciąganie 400 N / mm ²	3 mm	3 mm	2 mm	2 mm
Maksymalna grubość cięcia przy wytrzymałości materiału na rozciąganie 700 N / mm ²	1,5 mm	1,5 mm	1,2 mm	1,2 mm
Maksymalna ilość cięć na minutę	34	34	34	34
Kąt cięcia	2,4°	2,4°	1,6°	1,6°
Zakres regulacji zderzaka tylnego do	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Moc silnika	3 kW	3 kW	3 kW	3 kW
Napięcie przyłączeniowe	400 V	400 V	400 V	400 V
Długość x szerokość x wysokość ok.	2620 x 1800 x 1370 mm	2620 x 1800 x 1500 mm	3650 x 2300 x 1400 mm	3650 x 2300 x 1400 mm
Waga	1300 kg	1300 kg	1820 kg	1840 kg
Wposażenie				
Oświetlenie linii cięcia i szczeliny widokowe	Tak	Tak	Tak	Tak
Ogranicznik boczny	90°, 1000 mm	90°, 1000 mm	90°, 1000 mm	90°, 1000 mm
Dwa maszynowe ramiona nośne z rowkami T-eowymi	Tak	Nie	Tak	Nie
Manualne posługa zderzakiem tylnym	Z tyłu maszyny przy zderzaku	Z przodu maszyny za pomocą pokrętki z licznikiem	Z tyłu maszyny przy zderzaku	Z przodu maszyny za pomocą pokrętki z licznikiem
Stół maszynowy z podziałką 10 mm	Nie	Tak	Nie	Tak
Wysuwana przednia podkładka	Nie	Tak	Nie	Tak

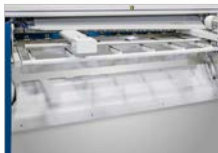
Opcje za dopłatą (montaż fabryczny)	Art.-Nr.	Akcesoria	Art.-Nr.
Pneumatyczne urządzenie przytrzymujące cienki arkusz blachy	3887201	Regulowany ogranicznik kąta 0-180°	3887220
Centralne smarowanie za pomocą pompy ręcznej	3887210	Zestaw noży MTBS 2103	3887250
		Zestaw noży MTBS 3102	3887251

MTBS-T – Mechaniczne nożyce do blachy z tylnym zderzakiem sterowanym NC

- ▶ Prowadzenie tylnego zderzaka oparte na śrubach kulowych
- ▶ Komfortowe sterowanie za pomocą sterownika Maper HT071 wyposażonym w cyfrowy wyświetlacz
- ▶ Korpus maszyny wykonany na bazie ciężkiej stalowej konstrukcji
- ▶ Bardzo niski kąt cięcia w celu otrzymania wysokiej jakości rezultatów

- ▶ Ograniczająca listwa boczna dł. 1000 mm z rowkami teowymi
- ▶ Dwa ramiona podtrzymujące dł. 500 mm z rowkami teowymi
- ▶ Stół roboczy wyposażony w kule w celu ułatwienia podawania materiału
- ▶ Krawędź tnąca ustawiana za pomocą natrasonowanych pierścieni
- ▶ Ostrze Premium (opcja) przeznaczone do cięcia

- ▶ Stali nierdzewnej
- ▶ Oświetlenie LED przestrzeni roboczej
- ▶ Standardowo wyposażona w system zabezpieczający dłonie operatora
- ▶ Pedal nożny z dodatkowym przyciskiem STOP
- ▶ Wszystkie części ruchome gilotynny oparte na bezobsługowych łożyskach
- ▶ Układ elektryczny dostraczony przez Siemens i Schneider



▶ Pneumatyczne podtrzymanie blach lekkich



▶ Panelowa zabudowa bezpieczeństwa



▶ Panel sterowania umieszczony po lewej stronie maszyny



▶ Zmiana kierunku zrzuć blachy za pomocą dźwigni (tył/przód)



MTBS 2550-40 T

Zakres dostawy MTBS

LEDowe podświetlenie przestrzeni roboczej

Kule robocze umieszczone w stole roboczym

Listwa boczna kątowna 90 stopni długości 1000 mm z rowkami teowymi

Mechaniczny tylny zderzak sterowany NC o długości przejazdu 750 mm

Dane techniczne	MTBS 1350-30 T	MTBS 1540-40 T	MTBS 2100-40 T	MTBS 2550-40 T	MTBS 3130-30 T	MTBS 3130-40 T
Numer artykułu	3815613	3815615	3815620	3815625	3815630	3815631
Szerokość robocza maks.	1320 mm	1530 mm	2090 mm	2530 mm	3100 mm	3080 mm
Grubość blachy (400 N / mm ²)	3 mm	4 mm	4 mm	4 mm	3 mm	4 mm
Grubość blachy (700 N / mm ²)	1,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	1,5 mm	2,5 mm
Ogranicznik tylny	600 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Tylny ogranicznik prędkość	28 mm/s	28 mm/s	28 mm/s	28 mm/s	28 mm/s	28 mm/s
Długość przystanku bocznego	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Kąt cięcia	2,2°	2°	1,8°	1,8°	1,5°	1,5°
Cięcie na min.	40	40	38	38	38	38
Liczba arkuszy	2	2	2	2	3	3
Regulacja szczeliny cięcia min.	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm
Regulacja szczeliny cięcia max.	0,3 mm	0,4 mm	0,4 mm	0,4 mm	0,3 mm	0,4 mm
Ogranicznik mocy silnika	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
Moc 400 V / 50 Hz	3 kW	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2070 x 2120 x 1110	2320 x 2360 x 1280	2880 x 2360 x 1280	3320 x 2360 x 1280	3910 x 2360 x 1280	3910 x 2500 x 1500
Waga	1190 kg	2240 kg	2650 kg	3050 kg	3660 kg	5000 kg

Opcja fabryczna	Art.-Nr.
Centralne smarowanie za pomocą pompy ręcznej	3887210
Przedłużenie zmotoryzowanego tylnego ogranicznika z 750 mm do 1000 mm	3887211
Akcesoria	Art.-Nr.
Regulowany ogranicznik kąta 0-180°	3887220

Zestaw ostrzy	Art.-Nr.
do MTBS 1350-30 T	3887240
do MTBS 1540-40 T	3887241
do MTBS 2100-40 T	3887242
do MTBS 2550-40 T	3887243
do MTBS 3130-30 T	3887244
do MTBS 3130-40 T	3887245

Przenośnik arkuszy do 300 kg	Art.-Nr.
do MTBS 1350-30 T	3887225
do MTBS 1540-40 T	3887226
do MTBS 2100-40 T	3887227
do MTBS 2550-40 T	3887228
do MTBS 3130-30 T	3887229
do MTBS 3130-40 T	3887229

HTBS Basic S – Hydrauliczna gilotyna sterowana NC. Szczelina cięcia sterowana NC.
Wypożyczenie standardowe:

- ▶ Sterowanie NC CybTouch8 na ramieniu uchylnym
- ▶ Zderzak tylny sterowany NC w zakresie od 5-1000mm
- ▶ Norma CE - Obszar ogranicznika tylnego zabezpieczony barierą świetlną
- ▶ Motoryczna regulacja szczeliny cięcia za pomocą układu sterowania
- ▶ Kwadratowe ramię 1500 mm ze skalą i

Wypożyczenie opcjonalne

- ▶ Regulowany ogranicznik kąta
- ▶ Laserowa linia cięcia
- ▶ Światłna osłona przednia przestrzeni roboczej w zamian za mechaniczną osłon

- ▶ rowkiem teowym – podpora arkusza blachy
- ▶ 2 przednie podpory arkusza blachy 1000mm
- ▶ Wsporniki stołu ze stali nierdzewnej
- ▶ Uchwyty z plastikowymi nakładkami chroniącymi materiał
- ▶ Płynna regulacja długości cięcia za pomocą sterownika
- ▶ Płynna regulacja długości cięcia za pomocą sterownika
- ▶ Składana osłona palców 1000mm z wkładkami

- ▶ wznirkowymi
- ▶ Oświetlenie LED z linią cięcia
- ▶ Noże przystosowane do cięcia stali nierdzewnej
- ▶ Segmentowe - ostrza górne z 2 krawędziami tnącymi. Dolne ostrza z 4 krawędziami tnącymi
- ▶ Podzespoły elektryczne firmy Siemens Mitsubishi etc.
- ▶ Podzespoły hydrauliczne Hoerbiger Hydac etc

- ▶ Dodatkowe ogrodzenie boczne po prawej stronie
- ▶ Dodatkowe przednie ramiona podporowe
- ▶ Przedłużenie standardowych ramion nośnych, ogranicznika bocznego lub ogranicznika tylnego
- ▶ Serwomotor do tylnego zderzaka

- ▶ Centralne smarowanie ręczne lub automatyczne
- ▶ Pneumatyczne systemy mocowania blach
- ▶ Rozdzielacz małych części z otwieraniem ręcznym lub pneumatycznym
- ▶ Chłodnica oleju lub podgrzewacz oleju



HTBS BASIC S 3010 z opcjonalnym pneumatycznym wspornikiem arkusza

Dane techniczne		2006	2010	2506	2510	3006	3010
Art. no.		4205020	4205021	4205026	4205027	4205030	4205031
Max. długość cięcia	mm	2060	2060	2560	2560	3060	3060
Maks. Wydajność cięcia dla wytrzymałości materiału na rozciąganie 400N / mm ²	mm	6	10	6	10	6	10
Maks. Wydajność cięcia dla wytrzymałości materiału na rozciąganie 700N / mm ²	mm	4	6	4	6	4	6
Ilość skoków dla pełnej długości cięcia	/min	24	12	22	12	20	12
Kąt cięcia	°	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Zakres regulacji tylnego zderzaka do	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Prędkość tylnego zderzaka	mm	120	120	120	120	120	120
Długość ogranicznika bocznego	mm	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Liczba arkuszy		2	2	2	2	2	2
Regulacja szczeliny cięcia min.	mm	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Regulacja szczeliny cięcia max.	mm	0,6	1	0,6	1	0,6	1
Liczba dociskaczy		12	12	15	14	17	16
Pojemność zbiornika oleju	l	180	300	180	300	180	300
Długość stołu	mm	2320	2370	2820	2870	3320	3370
Głębokość stołu	mm	485	585	485	585	485	585
Wysokość stołu	mm	800	900	800	900	800	900
Moc silnika	kW	11	22	11	22	11	22
Długość	mm	2900	2950	3530	3460	3900	3950
Szerokość	mm	3120	3450	3120	3450	3120	3450
Wysokość	mm	1900	2200	1900	2200	1900	2200
Waga	kg	5100	7600	5450	8300	6550	10200



HTBS BASIC S 2006 z opcjonalnym pneumatycznym wspornikiem arkusza



► Składana osłona palców 1000 mm z oknem wziernikowym



► Kulki w stole podporowym dla lepszej obsługi arkuszy
► Ogranicznik boczny 1500mm z podziałką i rowkiem teowym



System sterowania CybTouch 8
Przejrzysta i intuicyjna obsługa dzięki jasnym i zwięzłym funkcjom sterowania

- Ekran dotykowy 7" z jasnymi kolorami
- Proste ustawianie skrajni tylnej
- Automatyczne obliczanie szczeliny cięcia
- Kompensacja położenia przykładnicy do szczeliny cięcia
- Programowalna funkcja swobodnego biegu przyrządu pomiarowego
- Sterowanie silnikową regulacją szczeliny cięcia
- Sterowanie opcjonalnym pneumatycznym urządzeniem przyszykującym arkusze



Dane techniczne		3013	3016	4006	4010	4013	4016
Art. no.		4205032	4205033	4205040	4205041	4205042	4205043
Max. długość cięcia	mm	3060	3060	4060	4060	4060	4060
Maks. Wydajność cięcia dla wytrzymałości materiału na rozciąganie 400N / mm ²	mm	13	16	6	10	13	16
Maks. Wydajność cięcia dla wytrzymałości materiału na rozciąganie 700N / mm ²	mm	8	10	4	6	8	10
Ilość skoków dla pełnej długości cięcia	/min	12	10	12	10	8	6
Kąt cięcia	°	1,8	2	1,2	1,5	1,8	2
Zakres regulacji tylnego zderzaka do	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Prędkość tylnego zderzaka	mm	120	120	120	120	120	120
Długość ogranicznika bocznego	mm	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Liczba arkuszy		2	2	3	3	3	3
Regulacja szczeliny cięcia min.	mm	0,08	0,08	0,05	0,05	0,08	0,08
Regulacja szczeliny cięcia max.	mm	1,3	1,6	0,6	1	1,3	1,6
Liczba dociskaczy		16	16	21	20	20	20
Pojemność zbiornika oleju	l	400	500	180	350	450	500
Długość stołu	mm	3440	3500	4330	4400	4440	4500
Głębokość stołu	mm	600	600	485	585	600	600
Wysokość stołu	mm	900	900	850	900	900	900
Moc silnika	kW	30	37	11	30	37	45
Długość	mm	3950	4050	4950	5000	5040	5060
Szerokość	mm	3650	3650	3120	3450	3650	3650
Wysokość	mm	2300	2300	1900	2100	2300	2300
Waga	kg	12100	16100	9510	13800	16500	20500

Seria AKM – Wykrawarki

- ▶ Stabilna konstrukcja
- ▶ Do szybkiego prostokątnego nacinania blach
- ▶ Przyjazny dla użytkownika i energooszczędny dzięki napędowi pneumatycznemu
- ▶ Solidny stół z zagłębionymi podziałkami i rowkami teowymi do precyzyjnego ustawiania

- obrotowych ograniczników
- ▶ Osłona palców wykonana z pleksiglasu dla optymalnego widoku krawędzi skrawającej
- ▶ Obsługa za pomocą pedału nożnego

AKM 130-3 P / AKM 150-2 P

- ▶ Wersja pneumatyczna

AKM 220-4 H / AKM 220-6 H

- ▶ Wesje hydrauliczne
- ▶ Odpady są wyrzucane przez zsyg
- ▶ Przesuwne urządzenie dociskowe



AKM 130-3 P



AKM 220-4 H



AKM 220-6 H

Dane techniczne	AKM 130-3 P	AKM 150-2 P	AKM 220-4 H	AKM 220-6 H
Numer artykułu	3833130	3832150	3834200	3836200
Wydajność cięcia (400N / mm ²)	3 mm	2 mm	4 mm	6 mm
Wydajność cięcia (600N / mm ²)	1,5 mm	1,0 mm	2 mm	3 mm
Maks. siła cięcia	2,2 t	2,2 t	22 t	24 t
Obszar cięcia	130 x 130 mm	154 x 154 mm	200 x 200 mm	220 x 220 mm
Kąt	90 °	90 °	90 °	90 °
Skoków / min	50	40	50	15
Moc silnika	-	-	2,25 kW	3 kW
Wymiary stołu	600 x 460 mm	600 x 460 mm	700 x 600 mm	660 x 660 mm
Wymiary (dł. X szer. X wys.) Max.	1020 x 660 x 1260 mm	860 x 800 x 1260 mm	1030 x 900 x 1050 mm	860 x 860 x 1100 mm
Waga	160 kg	170 kg	375 kg	495 kg

AKM 200-6 VP - Wycinarka do naroży ze stacją wykrawania.

- ▶ Ciężka, solidna konstrukcja
- ▶ Stół stalowy z odchylanymi skalami i rowkami teowymi do dokładnego justowania ograniczników.
- ▶ Energooszczędny napęd hydrauliczny
- ▶ Osłona palców wykonana z pleksiglasu dla optymalnego widoku przyciętej krawędzi.

- ▶ Maszyna jest dostarczana z olejem hydraulicznym
- ▶ Ze stacją dziurkowania o nacisku 12ton z tyłu maszyny.

Zakres dostaw

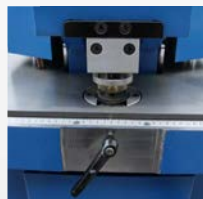
Dolny zestaw noży do stali

Górny zestaw noży do stali

Dane techniczne	AKM 200-6 VP
Numer artykułu	3837060
Nacisk cięcia maks.	12 t
Dł x szer. cięcia	200 x 200 mm
Kąt cięcia	30 – 140 °
Skoków / min	15
Maksymalna wydajność cięcia 400N/mm ²	6 mm
Średnica otworu stempla maks.	40 mm
Moc silnika napędowego	4,0 kW
Napięcie przyłączeniowe	400 V
Zbiornik oleju	58 l
Wymiary ok.	1065 x 900 x 1210 mm
Waga ok.	1020 kg



- ▶ Precyzyjna regulacja kąta za pomocą ograniczników i skali



- ▶ Stacja wykrawająca z 12 tonowym naciskiem

 * Dane dotyczące wydajności oparte na materiale o wytrzymałości na rozciąganie 400 N / mm²

 ** Wytrzymałość na rozciąganie 600 N / mm² jest możliwa tylko z opcjonalnym zestawem noży

Noże do wykrawarek

Akcesoria AKM 150-2 P	Art.-Nr.
Dolny zestaw noży	3839010
Zestaw górnego noża	3839011
Dolny zestaw noży do stali nierdzewnej	3839012
Górny zestaw noży do stali nierdzewnej	3839013
Akcesoria AKM 1300-3 P	Art.-Nr.
Dolny zestaw noży	3839000
Zestaw górnego noża	3839001
Dolny zestaw noży do stali nierdzewnej	3839002
Górny zestaw noży do stali nierdzewnej	3839003
Akcesoria AKM 200-6 VP	Art.-Nr.
Zestaw noży górnych (stal nierdzewna)	3839060
Dolny zestaw noży (stal nierdzewna)	3839061

Akcesoria AKM 220-4 H	Art.-Nr.
Dolny zestaw noży	3839020
Zestaw górnego noża	3839021
Dolny zestaw noży do stali nierdzewnej	3839022
Górny zestaw noży do stali nierdzewnej	3839023
Akcesoria AKM 220-6 H	Art.-Nr.
Dolny zestaw noży	3839030
Zestaw górnego noża	3839031
Dolny zestaw noży do stali nierdzewnej	3839032
Górny zestaw noży do stali nierdzewnej	3839033

HLS - Hydrauliczne dziurkowniki z obsługą nożna o nacisku tłoczenia od 65 do 175 t

- ▶ Do wytłaczania blachy, płaskowników i ceowników stalowych
- ▶ Ciężka i stabilna konstrukcja spawana
- ▶ Stół do wytłaczania ze skalą wymiarów i ogranicznikami
- ▶ Wyjątkowo duży występ 625 mm
- ▶ Szybka, bezstopniowa regulacja skoku
- ▶ Z dynamicznym silnikiem
- ▶ Bezstopniowa regulacja długości skoku
- ▶ Siodło do wykrawania z drugim uchwytem do obróbki profilu UPN
- ▶ MUBEA na pięć nr 1, nr 2 i nr 3 oraz matryca nr 30, nr 45 i 60, użycie stempla i matrycy nr 4 i nr 80 opcjonalnie

Proszę przy zamówieniu podawać obrabiany rodzaj materiału!



▶ Różne opcjonalne tłoczniki na zamówienie



▶ Różne opcjonalne tłoczniki na zamówienie



Dane techniczne	HLS 65 S	HLS 85 S
Numer artykułu	3818065	3818085
Nacisk	65 t	85 t
Ø w blachach maks. grubości*	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm
Opcja	Ø 57 x 10 mm	Ø 57 x 12 mm
Występ	625 mm	625 mm
Wymiary stołu	800 x 600 mm	800 x 600 mm
Skok	55 mm	80 mm
Skok / min.	22	21
Wysokość robocza dziurkownika	950 mm	950 mm
Wymiary w mm	1600 x 900 x 1800	1850 x 950 x 1920
Waga	2440 kg	3270 kg
Moc silnika 50 Hz	5,5 kW / 400V	7,5 kW / 400V

Zawartość przesyłki HLS
Uchwyt stempla tnącego z zamkiem bagietowym
MUBEA Redukcje stempli tnących
Nr. 1, Nr. 2 i Nr. 3
MUBEA Redukcje matryc
Nr 30 i nr 45 (nr 60 wkłada się bezpośrednio w siodło dziurkacza)
Ogranicznik ze skalą
Oprawa robocza
Pedał
Klucz hakowy
Olej hydrauliczny
Instrukcja obsługi z deklaracją CE

HPS – Kombinowane hydrauliczne nożyce do profili stalowych/dziurkownicy z maks. 5 stacjami obróbki i obsługą nożną.

- ▶ Stacja wytłaczania, nożyce do płaskowników, nożyce do kątowników stalowych, nożyce do profili stalowych, od HPS 45S ze stacją przycinania
- ▶ Seria DS z dwoma silownikami roboczymi i dwoma pedałami do równoczesnej pracy stacji

- wytłaczania i nożyc profili stalowych
- ▶ Bezstopniowa regulacja długości skoku
- ▶ Opcjonalny większy występ stacji wytłaczania 620mm, dostępny od HPS 55DS
- ▶ Ciężka i stabilna konstrukcja spawana
- ▶ Od HPS 45S seryjnie z nożem do przycinania

- ▶ Z dynamicznym silnikiem 400V
- ▶ Opcjonalnie noże do przycinania w kształcie V, większe urządzenie wytłaczające i większy występ stacji wytłaczającej na zamówienie
- ▶ Dwustopniowy pedał do trybu impulsowego



HPS 45S



HPS 55DS

Zakres dostawy HPS 40s
Stacja wytłaczania
Nożyce do płaskowników
Nożyce do kątowników stalowych
Nożyce do profili stalowych z nożem okrągłym i czworokątnym
Uchwyt stempla tnącego z zamkiem bagietowym
MUBEA Redukcje stempli tnących Nr. 1, Nr. 2 i Nr. 3
MUBEA Redukcje matryc Nr 30 i nr 45 (nr 60 wkłada się bezpośrednio w siodło dziurkacza)
Tłocznik i nożyce do płaskowników z regulowanymi ogranicznikami
Klucz hakowy
Pedał
Olej hydrauliczny

Zakres dostawy HPS 45S/ HPS 60S
Stacja wytłaczania
Nożyce do płaskowników
Nożyce do kątowników stalowych
Nożyce do profili stalowych z nożem okrągłym i czworokątnym
Stacja przycinania
Uchwyt stempla tnącego z zamkiem bagietowym
MUBEA Redukcje stempli tnących Nr. 1, Nr. 2 i Nr. 3
MUBEA Redukcje matryc Nr 30 i nr 45 (nr 60 wkłada się bezpośrednio w siodło dziurkacza)
Tłocznik, nożyce do płaskowników i przycinaki z regulowanymi ogranicznikami
Klucz hakowy
Pedał
Olej hydrauliczny

Zakres dostawy HPS 55DS / HPS 65DS
Stacja wytłaczania
Nożyce do płaskowników
Nożyce do kątowników stalowych
Nożyce do profili stalowych z nożem okrągłym i czworokątnym
Stacja przycinania
Uchwyt stempla tnącego z zamkiem bagietowym
MUBEA Redukcje stempli tnących Nr. 1, Nr. 2 i Nr. 3
MUBEA Redukcje matryc Nr 30 i nr 45 (nr 60 wkłada się bezpośrednio w siodło dziurkacza)
Tłocznik z przestawianym ogranicznikiem ze skalą, nożyce do płaskowników i przycinak z przestawianymi ogranicznikami
Klucz hakowy
2 silowniki robocze i 2 pedały
Olej hydrauliczny



▶ Nożyce do kątowników stalowych



▶ Nożyce do prętów stalowych / noże do stali okrągłej



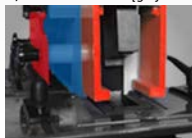
▶ Nożyce do prętów o przekroju kwadratowym



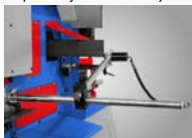
▶ Nożyce do płaskowników



▶ Stacja wytłaczania



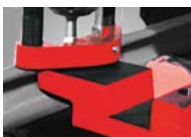
▶ Stacja przycinania (od HPS 45S)



▶ Elektryczny ogranicznik kontaktowy (standard od HPS 55DS)



▶ Oprawa robocza standard od HPS 55DS



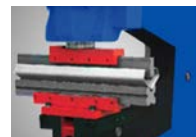
▶ Opcjonalne siedło do kątowników



▶ Opcjonalne urządzenie wytłaczające do dużych średnic



▶ Opcjonalne siedło do profili U



▶ Opcjonalne urządzenie do fazowania płaskowników (dostępne od HPS 45S)



▶ Opcjonalny nóż przycinający w kształcie V dostępny od HPS 45S



Różne noże do profili stalowych, siedła do wytłaczania i specjalne stemple i matryce dostępne na zamówienie



Dane techniczne

Stacja wytłaczania	HPS 40S	HPS 45S	HPS 60S	HPS 55DS	HPS 65DS
Numer artykułu	3819040	3819045	3819060	3819055	3819065
Nacisk	40 ton	45 ton	60 ton	55 ton	65 ton
Ø w blachach maks. grubości	Ø 20 x 15 mm Ø 30 x 10 mm	Ø 22 x 15 mm Ø 38 x 8 mm	Ø 28 x 15 mm Ø 38 x 11 mm	Ø 20 x 20 mm Ø 40 x 10 mm	Ø 26 x 20 mm Ø 57 x 10 mm (opt.)
Występ	175 mm	175 mm	220 mm	255 mm	305 mm
Skok	50 mm	50 mm	55 mm	60 mm	55 mm
Skok / Min.	20	20	25	25	25
Wysokość robocza dziurkownika	970 mm	935 mm	955 mm	1030 mm	1030 mm
Nożyce do prętów stalowych					
Okrągłych/prostokątnych w mm	Ø 30 / 25	Ø 30 / 25	Ø 40 / 35	Ø 40 / 40	Ø 45 / 45
Nożyce kątowe					
90° Cięcie w mm	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12
45° Cięcie w mm	50 x 6 mm	70 x 6	80 x 8	70 x 10	70 x 10
Wysokość robocza	1100 mm	1140 mm	1155 mm	1130 mm	1140 mm
Nożyce do blachy					
Grubość materiału max.	200 x 13 mm	200 x 15 mm	200 x 20 mm	200 x 20 mm	300 x 20 mm
Rozmiar materiału max.	300 x 6 mm	300 x 12 mm	300 x 15 mm	300 x 15 mm	375 x 15 mm
Długość noża	356 mm	316 mm	317 mm	317 mm	380 mm
Cięcie kątowe	80 x 10 mm	80 x 10 mm	80 x 10 mm	80 x 15 mm	100 x 15 mm
Wysokość robocza	980 mm	935 mm	955 mm	900 mm	900 mm
Stacja przycinania					
Maks. grubość materiału	-	8 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Szerokość	-	35 mm	42 mm	45 mm	45 mm
Głębokość	-	75 mm	100 mm	90 mm	90 mm
Moc silnika 50 Hz	3 kW	4 kW	4 kW	5,5 kW	5,5 kW
Waga netto	580 kg	1165 kg	1440 kg	1520 kg	1600 kg
Wymiary w mm	1100 x 800 x 1520	1430 x 950 x 1780	1520 x 950 x 1780	1500 x 950 x 1880	1700 x 950 x 1880
Wyposażenie opcjonalne					
Nóż profilowy U-I	76 x 38 mm	80 x 45 mm	80 x 45 mm	120 x 58 mm	120 x 58 mm
Nóż T-Profil	38 x 6 mm	40 x 5 mm	80 x 9 mm	80 x 9 mm	90 x 11 mm
Narzędzia do nacinania V w mm	-	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10

Maszyny są dostarczane z olejem

OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

MKS – Ręczne i półautomatyczne piły tarczowe do metalu.

- ▶ Dwie prędkości cięcia (poza modelem na 230V)
- ▶ Przekładnia redukcyjna, pracująca cicho w kąpieli olejowej
- ▶ Automatyczna pompa membranowa płynu chłodzącego z seryjnym filtrem
- ▶ Ruchome zabezpieczenie zapewnia optymalne

- ▶ bezpieczeństwo podczas cięcia
- ▶ Instalacja elektryczna o niskim napięciu 24 V, z wyłącznikiem awaryjnym, włącznikiem głównym, przełącznikiem wybierakowym prędkości obrotowej i zabezpieczeniem przeciążeniowym
- ▶ Głowica maszyny odchylana na 45° w lewo

Sposób działania półautomatu MKS 350 H

- ▶ Aktywacja silnika i zwieranie imadła
- ▶ Opuszczanie głowicy piły do cięcia
- ▶ Powrót głowicy piły do pozycji wyjściowej i zatrzymanie silnika
- ▶ Otwarcie imadła

 MASZYNY DOSTARCZANE
BEZ TARCZY I PODSTAWY


MKS 250 N



MKS 255 N



▶ Wersja MKS z opcjonalną tarczą oraz z podstawą pod maszynę



MKS 275 N



MKS 315 N

Dane techniczne	MKS 250 N	MKS 255 N	MKS 275 N	MKS 315 N
Numer artykułu	3620251	3620253	3620275	3620303
Moc silnika 50 Hz	0,9 kW	0,95/1,32 kW	1,1/1,5 kW	1,5/2,2 kW
Przyłącze elektryczne	230 V	400V	400V	400V
Obroty	40 min ⁻¹	40/80 min ⁻¹	40/80 min ⁻¹	40/80 min ⁻¹
Rozstaw mocowania	100 mm	100 mm	105 mm	120 mm
Średnica tarczy	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 275 mm	Ø 315 mm
Wys. wlotu z podstawą	970 mm	970 mm	970 mm	1015 mm
Wymiary w mm	800x830x755 mm	800x830x755 mm	830x900x1025 mm	1000x1150x1475 mm
Waga	83 kg	83 kg	98 kg	165 kg

Zakres cięcia MKS 250 N

	●	○	□	▭
45°	40	70	70 x 70	55 x 95
45°	35	65	60 x 60	50 x 65

Zakres cięcia MKS 255 N

	●	○	□	▭
45°	40	70	70 x 70	55 x 95
45°	35	65	55 x 55	55 x 60

Zakres cięcia MKS 275 N

	●	○	□	▭
45°	45	80	80 x 80	70 x 100
45°	40	80	70 x 70	70 x 80

Zakres cięcia MKS 315 N

	●	○	□	▭
45°	55	90	80 x 80	70 x 115
45°	50	80	70 x 70	70 x 70



Podstawa MKS 250 / 275 / 300

 Numer artykułu
3642571


Podstawa MKS 315 / 350

 Numer artykułu
3643171



Wyprod.
w Europie

MASZYNA DOSTARCZANA
BEZ TARCZY

MKS 316 R oraz MKS 351: szczególnie nadaje się do obróbki stali nierdzewnej ze względu na małe prędkości obrotowe.



Do stali nierdzewnej
MKS 316 R



MKS 350 H



MKS 350 E

► Podstawa maszyny
w zakresie dostawy

Dane techniczne	MKS 316 R	MKS 350	MKS 351	MKS 350 H
Numer artykułu	3621316	3621350	3621351	3620352
Moc silnika 50 Hz	1,32/1,91 kW	1,8/2,4 kW	1,5/2,2 kW	1,8/2,4 kW
Przyłącze elektryczne	400V	400V	400V	400V
Obroty	20/40 min ⁻¹	40/80 min ⁻¹	20/40 min ⁻¹	40/80 min ⁻¹
Rozstaw mocowania	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm
Średnica tarczy	Ø 315 mm	Ø 350 mm	Ø 350 mm	Ø 350 mm
Wys. wlotu z podstawą	1015 mm	1025 mm	1025 mm	1040 mm
Wymiary w mm	1000x1150x1475	1000x1200x1475	1000x1200x1475	1000x1200x1475
Waga	170 kg	210 kg	210 kg	280 kg

Dane techniczne	MKS 350 E
Numer artykułu	3629350
Moc silnika 50 Hz	1,1/2,2 kW
Przyłącze elektryczne	400V
Obroty	36/72 min ⁻¹
Rozstaw mocowania	145 mm
Średnica tarczy	Ø 350 mm
Wys. wlotu z podstawą	960 mm
Wymiary w mm	800x600x1600 mm
Waga	236 kg

Zakres cięcia MKS 316 R

	●	○	□	▬
65	90	85x85	120x70	
60	80	70x70	80x70	

Zakres cięcia MKS 350

	●	○	□	▬
60	110	100x100	120x80	
55	80	80x80	80x80	

Zakres cięcia MKS 350 E

	●	○	□	▬
55	120	110x110	140x100	
45	105	100x100	100x100	

Zakres cięcia MKS 350 / MKS 350 H

	●	○	□	▬
60	110	100 x 100	80 x 120	
55	80	80 x 80	80 x 80	

Nie zapomnij o zamówieniu tarczy!



Tarcze do pił	Wymiary w mm	Skok zęba na cal (T)	Ilość zębów	Art.-Nr.
MKS 250 N / 255 N czarna	250 x 2 x 32	4	196	3652504
MKS 250 N / 255 N czarna	250 x 2 x 32	6	130	3652506
MKS 275 N czarna	275 x 2,5 x 32	4	215	3652754
MKS 275 N czarna	275 x 2,5 x 32	6	143	3652756
MKS 275 N czarna	275 x 2,5 x 32	8	107	3652758
MKS 315 N czarna	315 x 2,5 x 32	4	247	3653154
MKS 315 N czarna	315 x 2,5 x 32	6	164	3653156
MKS 315 N czarna	315 x 2,5 x 32	8	123	3653158
MKS 316 R nierdzewna	315 x 2,5 x 32	4	247	3653254
MKS 316 R nierdzewna	315 x 2,5 x 32	6	164	3653256
MKS 350 / 350 H czarna	350 x 2,5 x 32	4	274	3653504
MKS 350 / 350 H czarna	350 x 2,5 x 32	6	183	3653506



„Chipmag” do usuwania wiórów

art. nr. 3850010

- Do czyszczenia i zbierania

Numer artykułu
3850010

OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

MKS V – Ręczna pionowa piła tarczowa

- ▶ Dwie prędkości cięcia
- ▶ Głowica maszyny prowadzona w pionie, z prowadnicą o kształcie jaskółczego ogona i regulowaną listwą klinową, odchylaną o 45° w lewo i 60° w prawo, z blokadą przy -45°, 0°, -45°, 60°
- ▶ Regulowany ogranicznik głębokości do skoku pionowego głowicy piły
- ▶ Przekładnia redukcyjna, pracująca cicho w kąpiel olejowej

- ▶ Pompa płynu chłodzącego z filtrem
- ▶ Strumieniowa dystrybucja płynu chłodzącego dla lepszego smarowania brzeszczotu

„Chipmag” do usuwania wiórów
art. nr. 3850010

- ▶ Do czyszczenia i zbierania



Numer artykułu
3850010

MASZYNY DOSTARCZANE
BEZ TARCZY



MKS 315 V



MKS 350 V

Dane techniczne	MKS 315 V	MKS 350 V
Numer artykułu	3622315	3622350
Moc silnika 400V	1,3/1,8 kW	1,9/2,5 kW
Obroty	33/66 min ⁻¹	36/72 min ⁻¹
Rozstaw mocowania	160 mm	185 mm
Średnica tarczy	Ø 315 mm	Ø 350 mm
Wymiary w mm	1500 x 650 x 1700	1050 x 1000 x 1850
Waga	270 kg	450 kg

Zakres dostawy MKS 315 V
MKS 315 V
Przenośnik rolkowy materiału
Urządzenie chłodzące z filtrem
Ogranicznik długości 500 mm
Narzędzie operacyjne

Zakres dostawy MKS 350 V
MKS 350 V
Przenośnik rolkowy materiału 1000 mm
Urządzenie chłodzące z filtrem
Ogranicznik długości 500 mm
Narzędzie operacyjne

Zakres cięcia MKS 315 V

	70	100	90 x 90	80 x 135
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
60°	70	80	70 x 70	70 x 70

Zakres cięcia MKS 350 V

	100	120	100 x 100	90 x 170
0°	100	120	100 x 100	90 x 170
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
60°	90	90	90 x 90	90 x 90

Urządzenia do mikrodozowania

- ▶ Uniwersalne zastosowanie do minimalnego smarowania krawędzi skrawających narzędzi i narzędzi formujących
- ▶ Oddzielny przepływ powietrza i sprayu, dzięki czemu nie kapie
- ▶ Z bardzo dużym zbiornikiem smaru, pompą z regulacją częstotliwości i głowicą natryskową

Mikrodozownik MD 11

- ▶ Do pił tarczowych i taśmowych
- Cechy mikrodozownika MD 12**
- ▶ Filtr z separatorem wody
- ▶ Solidna obudowa z blachy stalowej
- ▶ Wąż ze stalowym płaszczem elastycznym

Mikrodozownik MD 11


Numer artykułu
3608011

Mikrodozownik MD 12


Numer artykułu
3608012

**Olej do cięcia BIOCUT, 5 l
art. nr. 3608020**

- ▶ Stosować nierozcieńczony z urządzeniami do mikrodozowania

Numer artykułu
3608020


**Nie zapomnij
o zamówieniu tarczy!**

Tarcze do pił	Wymiary w mm	Skok zęba na cal (T)	Ilość zębów	Art.-Nr.
MKS 315 V / VH stal czarna	315 x 2,5 x 32	4	247	3653154
MKS 315 V / VH stal czarna	315 x 2,5 x 32	6	164	3653156
MKS 315 V / VH stal czarna	315 x 2,5 x 32	8	123	3653158
MKS 315 V / VH nierdzewna	315 x 2,5 x 32	4	247	3653254
MKS 315 V / VH nierdzewna	315 x 2,5 x 32	6	164	3653256
MKS 350 V / VH stal czarna	350 x 2,5 x 32	4	274	3653504
MKS 350 V / VH stal czarna	350 x 2,5 x 32	6	183	3653506
MKS 350 V / VH stal czarna	350 x 2,5 x 32	8	137	3653508
MKS 350 V / VH stal czarna	350 x 2,5 x 32	10	110	3653510
MKS 350 V / VH nierdzewna	350 x 2,5 x 32	4	274	3653514
MKS 350 V / VH nierdzewna	350 x 2,5 x 32	6	183	3653516



Wyprod.
w
Europie

MKS VH – Półautomatyczna pionowa piła tarczowa

- ▶ Dwie prędkości cięcia
- ▶ Głowica maszyny prowadzona w pionie, z prowadnicą o kształcie jaskółczego ogona i regulowaną listwą klinową, odchylaną o 45° w lewo i 60° w prawo, z blokadą przy -45°, 0°, -45°, 60°
- ▶ Regulowany ogranicznik głębokości do skoku pionowego głowicy piły
- ▶ Przekładnia redukcyjna, pracująca cicho w kąpiel olejowej
- ▶ Pompa płynu chłodzącego z filtrem
- ▶ Strumieniowa dystrybucja płynu chłodzącego dla

- lepszego smarowania brzeszczotu
- ▶ Działa półautomatycznie
- ▶ Ruchome imadło pneumatyczne z mechanizmem napędowym



MKS 315 VH

MASZYNY DOSTARCZANE
BEZ TARCZY



MKS 350 VH

Dane techniczne	MKS 315 VH	MKS 350 VH
Numer artykułu	3623315	3623350
Moc silnika 400V	1,3/1,8 kW	1,9/2,5 kW
Obroty	33/66 min ⁻¹	36/72 min ⁻¹
Rozstaw mocowania	160 mm	185 mm
Średnica tarczy	Ø 315 mm	Ø 350 mm
Wymiary w mm	1500 x 650 x 2000	2640 x 1200 x 2000
Waga	300 kg	450 kg

Zakres cięcia MKS 315 VH

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
60°	70	80	70 x 70	70 x 70

Zakres cięcia MKS 350 VH

	●	○	□	▭
0°	100	120	100 x 100	90 x 170
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
60°	90	90	90 x 90	90 x 90

**Nie zapomnij
o zamówieniu tarczy!**



Tarcze do piły	Wymiary w mm	Skok zęba na cal (T)	Ilość zębów	Art.-Nr.
MKS 315 V / VH stal czarna	315 x 2,5 x 32	4	247	3653154
MKS 315 V / VH stal czarna	315 x 2,5 x 32	6	164	3653156
MKS 315 V / VH stal czarna	315 x 2,5 x 32	8	123	3653158
MKS 315 V / VH nierdzewna	315 x 2,5 x 32	4	247	3653254
MKS 315 V / VH nierdzewna	315 x 2,5 x 32	6	164	3653256
MKS 350 V / VH stal czarna	350 x 2,5 x 32	4	274	3653504
MKS 350 V / VH stal czarna	350 x 2,5 x 32	6	183	3653506
MKS 350 V / VH stal czarna	350 x 2,5 x 32	8	137	3653508
MKS 350 V / VH stal czarna	350 x 2,5 x 32	10	110	3653510
MKS 350 V / VH nierdzewna	350 x 2,5 x 32	4	274	3653514
MKS 350 V / VH nierdzewna	350 x 2,5 x 32	6	183	3653516

Zakres dostawy MKS 315

MKS 315 VH
Przenośnik rolkowy materiału
Urządzenie chłodzące z filtrem
Ogranicznik długości 500 mm
Narzędzie operacyjne

Zakres dostawy MKS 350 VH

MKS 350 VH
Przenośnik rolkowy materiału 1000 mm
Urządzenie chłodzące z filtrem
Ogranicznik długości 500 mm
Narzędzie operacyjne

AQUACUT „B” Chłodziwo do wiercenia i cięcia

- ▶ Zawierający olej mineralny, emulgujący z chłodziwem wodnym
- ▶ Nadaje się do obróbki wszystkich metali
- ▶ Dobry efekt chłodzenia i płukania i bardzo dobra ochrona przed korozją
- ▶ Nieszkodliwy dla skóry



Numer artykułu
3601751

OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

MKS 315 VA , MKS 350 VA - Automaty czna hydrauliczna pionowa piła tarczowa do metalu ze sterownikiem CNC.

- ▶ Stabilna i mocna budowa
- ▶ Prosta i intuicyjna obsługa
- ▶ Dwie prędkości cięcia
- ▶ Głowica maszyny prowadzona w pionie, z prowadnicą o kształcie jaskółczego ogona i regulowaną listwą klinową, odchylana o 45° w lewo i 60° w prawo, z blokadą przy 45°, 0°, -45°, -60°
- ▶ Regulowany ogranicznik głębokości do skoku pionowego głowicy piły
- ▶ Przekładnia redukcyjna, pracująca cicho w kąpiel olejowej
- ▶ Pompa płynu chłodzącego z filtrem

- ▶ Strumieniowa dystrybucja płynu chłodzącego poprawia smarowanie
- ▶ Pneumatyczne imadło szybko mocujące, przesuwane poprzecznie z mechanizmem zabezpieczającym przed zadziorami
- ▶ Łamacz wióra T6 do czyszczenia brzeszczotu
- ▶ Instalacja elektryczna o niskim napięciu 24 V, z wyłącznikiem awaryjnym, włącznikiem głównym, przełącznikiem wybierakowym prędkości obrotowej, wyłączaczem niskonapięciowym i zabezpieczeniem przeciążeniowym
- ▶ Sterownik dysponuje 49 programami, a każdy obejmuje 99 możliwych pojedynczych kroków

Sposób działania automat

- ▶ Posuw materiału
- ▶ Zamykanie imadła i aktywowanie silnika
- ▶ Aktywacja pompy płynu chłodzącego
- ▶ Opuszczanie głowicy piły do cięcia
- ▶ Powrót wózka podającego do ustalonej miary
- ▶ Powrót głowicy piły do pozycji wyjściowej
- ▶ Otwarcie imadła
- ▶ Powtórzenie cyklu


MKS 315 VA

MKS 350 VA
Zakres dostawy MKS 315 VA:

- > Podstawa maszyny
- > Układ płynu chłodzącego z filtrem
- > Prowadnica rolkowa materiału 1000 mm
- > Narzędzie sterownicze
- > Instrukcja obsługi
- > Zgarniak wiórów T4
- > bez tarczy w zestawie

Zakres dostawy MKS 350 VA:

- > Podstawa maszyny
- > Układ płynu chłodzącego z filtrem
- > Prowadnica rolkowa materiału 1000 mm
- > Instrukcja obsługi
- > Zgarniak wiórów T4
- > bez tarczy w zestawie

Dane techniczne

	MKS 315 VA	MKS 350 VA
Numer artykułu	3624315	3624350
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	1,3/1,8 kW	1,9/2,5 kW
Prędkości obrotowe	33/66 obr./min.	25/50 obr./min.
Rozstaw mocowania imadła maszynowego	120 mm	185 mm
Średnica brzeszczotu	Ø 315 mm	Ø 350 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	3500 x 1500 x 2000 mm	3500 x 1500 x 2000 mm
Waga	550 kg	900 kg

Akcesoria

	Nr art.
Koncentrat płynu chłodzącego 5 l	3601751
Chipmag (urządzenie do unoszenia wiórów)	3850010
Mikrodozownik MD 11 - 24V AC	3608011
Mikrodozownik MD 12 - 24V AC	3608012
Montaż mikrodozownika	9002000

Brzeszczyt MKS 315 VA

HSS brzeszczot DM05 Ø 315x2,5x32 mm t ¹⁾	3653154
HSS brzeszczot DM05 Ø 315x2,5x32 mm t ⁶⁾	3653156
HSS brzeszczot DM05 Ø 315x2,5x32 mm t ⁸⁾	3653158

¹⁾t = układ zębów ²⁾Cena bez montażu na pile

Brzeszczyt MKS 315 VA

HSS brzeszczot DM05 Ø 350x2,5x32 mm t ⁴⁾	3653504
HSS brzeszczot DM05 Ø 350x2,5x32 mm t ⁶⁾	3653506
HSS brzeszczot DM05 Ø 350x2,5x32 mm t ⁸⁾	3653508
HSS brzeszczot DM05 Ø 350x2,5x32 mm t ¹⁰⁾	3653510
HSS brzeszczot DM05 Ø 370x3,0x32 mm t ⁶⁾	3653706

¹⁾t = układ zębów ²⁾Cena bez montażu na pile

Zgarniak wiórów do MKS 315 VA / MKS 350 VA

051/24 do Ø315,350mm t4	03620512404
051/24 do Ø315,350mm t6	03620512406
051/24 do Ø315,350mm t8	03620512408
051/24 do Ø315,350mm t10	03620512410

Wydajność cięcia MKS 315 VA

	●	○	□	▬
0°	70	100	90 x 90	80 x 120
45°	70	90	80 x 80	80 x 80
45°	70	90	80 x 80	80 x 80
60°	70	80	70 x 70	80 x 70

Wydajność cięcia MKS 350 VA

	●	○	□	▬
0°	100	130	120 x 120	100 x 170
45°/60°	100	130	110 x 110	100 x 140

HOLZKRAFT minimax SI 400es ALU 2 – profesjonalne pilarki formatowe z agregatem podcinacza oraz aluminiowym wózkiem jezdnym zaprojektowana do cięcia aluminium i tworzyw sztucznych.

- ▶ Wózek jezdny wykonany z anodowanego aluminium.
- ▶ Dużych wymiarów stół boczny z suportem wyposażony w rolę pomocniczą
- ▶ Przykładnica cięcia poprzecznego z teleskopowym wysunięciem i 2 ogranicznikami
- ▶ W standardzie z przedłużeniem stołu roboczego oraz dociskiem mimośrodowym
- ▶ Przykładnica równoległa z mechanizmem precyzyjnej regulacji oraz dźwignią szybkiej blokady.
- ▶ Agregat pilarki wykonany z żeliwa zawieszony do stołu roboczego na podwójnej kołysce.
- ▶ Mocny i wytrzymały agregat gwarantuje długotrwałą pracę i wysoką jakość cięcia.
- ▶ Zerowy punkt przechyłu agregatu pilarki.
- ▶ Duży stół roboczy wykonany z żeliwa szarego
- ▶ Włącznik / wyłącznik w wózku jezdnym
- ▶ Duża masa własna zapewnia cichą i precyzyjną pracę bez wibracji.
- ▶ Dwie prędkości robocze regulowane za pomocą falownika.
- ▶ Przykładnica cięcia równoległego odsuwana poniżej poziomu stołu
- ▶ Szerokość cięcia równoległego 1270 mm

MADE IN ITALY



▶ Dysza dozująca środek chłodzący bezpośrednio na tarczę piły



Mikro dozownik
▶ Z bardzo dużym pojemnikiem na smar. Pompa o głowicy natryskowa z regulacją częstotliwości
▶ Niezależne doprowadzenie powietrza oraz środka spryskiującego nie powoduje kapania



▶ Ręczna regulacja wysokości i przechyłu agregatu piły
▶ Dwie prędkości obrotowe tarczy regulowane za pomocą falownika
▶ Podłączenie urządzenia do dozowania środka chłodzącego możliwe z boku



Segment przechyłu
▶ Trwała precyzyja dzięki podwójnemu prowadzeniu

Pilarka formatowa
przygotowana do
obrobki aluminium

Wózek
przesuwny
360 mm



Zakres dostawy minimax si400es 26 ALU 2:

Aluminiowy, anodowany wózek jezdny
Rolla pomocnicza na stole bocznym
Prowadnica cięcia równoległego na drążku o pełnym przekroju
Przedłużenie stołu roboczego
Ograniczniki cięcia poprzecznego
Trzewik do filisowania
Docisk mimośrodowy
Uchwyt wózka jezdnego
Ochrona górna tarczy piły
Urządzenie spryskujące
2 prędkości obrotowe tarczy regulowane za pomocą falownika

Info & Video



Do
cięcia
ALUMINIUM



Akcesoria	Tarcza 400 mm
Nr. art.	3650400
Cena netto	664 zł
Średnica tarczy-Ø	400 mm
Średnica otworu tarczy	30 mm
Szerokość rzuu	4,0 mm
Ilość zębów	72
Typ zębów	Trapezowo-prosty
Jakość	HM

Dane techniczne		minimax si400es 26 ALU 2
Numer artykułu		3624790
Wymiary stołu żeliwnego	mm	940 x 560
Wysokość stołu	mm	900
Długość cięcia	mm	2.600
Wymiary wózka jezdnego	mm	360 x 142 x 2.600
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	mm	138 / 98
Szerokość cięcia poprzecznego	mm	2.660
Szerokość cięcia równoległego	mm	1.270
Przechył agregatu piły	°	0 - 45
Maks. średnica tarczy głównej	mm	Ø 400
Prędkość obrotowa	min ⁻¹	3.500 / 5.000
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	kW	7,0
Średnica króćca odciągowego	mm	120
Średnica króćca odciągowego	mm	80
Waga	kg	715
Szerokość transportowa	mm	990



10
LAT
GWARANCJI

System prowadzenia wózka
▶ Wózek z aluminium anodowanego.
▶ Prowadnice z hartowanej i szlifowanej stali wprasowane w podstawę.
▶ Lekkie, ciche i niezawodne prowadzenie wózka.
▶ *10 lat gwarancji na zużycie prowadnic wózka.



Odpowiednie urządzenia odciągowe
RLA 1601 P oraz RLA 2001 P

LMS – Ręczne i półautomatyczne piły tarczowe do metali lekkich.

- ▶ Pilarka tarczowa do cięcia litego materiału i profili z aluminium i stopów metali lekkich
- ▶ Stabilna i solidna konstrukcja
- ▶ Prosta i łatwa obsługa
- ▶ Precyzyjne cięcie

LMS 400

- ▶ Wersja manualna
- ▶ Dwa imadła ręczne z aluminiowymi szczękami zaciskowymi z elementami z tworzywa sztucznego
- ▶ Głowica piły przechyłana o 45° w lewo

LMS 400P

- ▶ Głowica piły przechyłana o 45° w lewo do cięcia kulawki
- ▶ Dwa imadła pneumatyczne z aluminiowymi szczękami zaciskowymi z elementami z tworzywa sztucznego



LMS 400 wraz z podstawą
dostępna jako opcja dodatkowa
art. nr. 3643171

MASZYNY DOSTARCZANE
BEZ TARCZY



LMS 400P wraz z podstawą
dostępna jako opcja dodatkowa
art. nr. 3643171

Zakres cięcia LMS 400 / LMS 400 P

			
60	140	110 x 110	100 x 180
60	130	100 x 100	100 x 150

Dane techniczne	LMS 400	LMS 400P
Numer artykułu	3625400	3625402
Moc silnika 400V / 50 Hz	2,2 kW	2,2 kW
Obroty	3.000 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹
Rozstaw mocowania imadła	220 mm	220 mm
Średnica tarczy	Ø 400mm	Ø 400mm
Wys. wlotu z podstawą	855 mm	855 mm
Wymiary (L x B x H) w mm	1500 x 1000 x 900	1500 x 1000 x 1600
Waga	160 kg	210 kg

**Pamiętaj o zamówieniu
tarczy do piły**



Tarcze do pił	Wymiary w mm	Ilość zębów	Art.-Nr.
LMS 400	400 x 4,0 x 32	96	3654048

AQUACUT „B” Chłodziwo do wiercenia i cięcia

- ▶ Zawierający olej mineralny, emulgujący z chłodziwem wodnym
- ▶ Nadaje się do obróbki wszystkich metali
- ▶ Dobry efekt chłodzenia i płukania i bardzo dobra ochrona przed korozją
- ▶ Niezgodliwy dla skóry



Podstawa LMS 400

Numer artykułu
3643171

Numer artykułu
3601751



ULMS – Półautomatyczna piła tarczowa z napędem dolnym do metali lekkich z ostrzem podchodzącym Ø 420/500 mm.

- ▶ Do cięcia profili z aluminium, tworzywa sztucznego i drewna
- ▶ Bezpieczne cięcie dzięki osłonie wyposażonej w czujnik bezpieczeństwa
- ▶ Cięcie pod kątem od -45° do +45°
- ▶ Bezstopniowa regulacja posuwu tarczy
- ▶ Pneumatyczne zaciskanie w pionie i poziomie
- ▶ Wbudowany układ oszczędznego smarowania



Ilustracja prezentuje ULMS 420 z akcesoriami przenośnikiem rolkowym z ogranicznikiem długości i ręcznym systemem pomiarowym ze skalą milimetrową

Zestaw ULMS 420

2x tarcza 420x30x4mm Z96

Układ chłodzenia

Zestaw ULMS 500

2x tarcza 500x30x4mm Z120

Układ chłodzenia

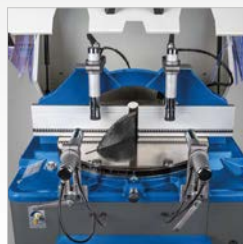
Parametry cięcia ULMS 420

	120 x 120
	100 x 100

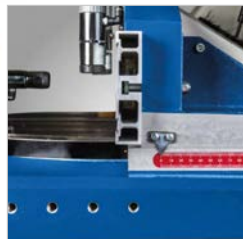
Parametry cięcia ULMS 500

	155 x 155
	130 x 130

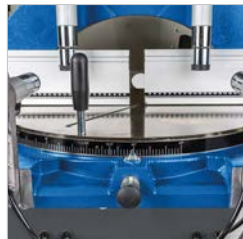
Dane techniczne	ULMS 420	ULMS 500
Numer artykułu	3627420	3627500
Nr art.	3627420	3627500
Prędkości obrotowe tarczy	3580 min ⁻¹	3580 min ⁻¹
Średnica tarczy	420 mm	500 mm
Kąt cięcia	-45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°	-45°, -30°, -22,5°, -15°, 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°
Moc silnika	3 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Prędkość silnika	2900 min ⁻¹	2900 min ⁻¹
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	795 x 1080 x 1325 mm	855 x 1135 x 1360 mm
Waga	213 kg	229 kg



Prosta i klarowna obsługa



Bezstopniowe przestawianie ogranicznika



Bezstopniowa regulacja kąta cięcia

Info & Video



Akcesoria

Nr art.

Przenośnik taśmowy 3m z ogranicznikiem długości i ręcznym systemem pomiarowym ze skalą milimetrową. Strona montażu: prawa	3628003
Przenośnik taśmowy 3m z ogranicznikiem długości i ręcznym systemem pomiarowym ze skalą milimetrową. Strona montażu: lewa	3628004
Przenośnik taśmowy 6m z ogranicznikiem długości i ręcznym systemem pomiarowym ze skalą milimetrową. Strona montażu: prawa	3628006
Przenośnik taśmowy 6m z ogranicznikiem długości i ręcznym systemem pomiarowym ze skalą milimetrową. Strona montażu: lewa	3628007
Tarcza 420x30x4mm Z96	3628042
Tarcza 500x30x4mm Z120	3628050

OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

MRB Standard - system przenośników rolkowo - pomiarowych o stabilnej konstrukcji o nośności 300 kg na metr przenośnika.

- ▶ Stabilna zamknięta konstrukcja w kształcie litery U z profilu stalowego 3 mm
- ▶ Rolki nośne z ocynkowanej stali
- ▶ Wszystkie przenośniki rolkowe serii MRB Standard dostępne także z rolkami nośnymi z tworzywa sztucznego (patrz rolki z tworzywa sztucznego następna strona na dole)
- ▶ Rolki nośne ułożyskowane na kulkach
- ▶ Maksymalna długość pomiaru to długość przenośnika minus długość ograniczników

MRB Standard A: 450 mm
 MRB Standard BKF: 400 mm
 MRB Standard B, EP: 260 mm

Dane techniczne	
Średnica rolki:	60 mm
Średnica wału	15 mm
Użytkowa szerokość rolki	250/350 mm
Udźwig na metr	300 kg/m
Nóżki o regulowanej wysokości	+/- 60 mm
Wysokość robocza	880 mm

MRB Standard C

- ▶ Przenośnik rolkowy doprowadzający/odprowadzający
- ▶ Przenośnik rolkowy bez skali i ogranicznika z prowadnicą boczną



MRB Standard C

MRB Standard B

- ▶ Z mechanizmem pomiaru długości
- ▶ Przenośnik rolkowo-pomiarowy ze skalą mm, ręcznym systemem pomiarowym z profilem prowadnicy C i przesuwym ogranicznikiem składanym



MRB Standard B

MRB Standard BKF

- ▶ Precyzyjna prowadnica z płaskowników stalowych zamontowana na odwrocie przenośnika
- ▶ Stabilny wózek materiałowy ułożyskowany na 6 kulkach, swobodnie poruszany, ręcznie przesuwany i ustalany
- ▶ Wózek oporowy z lupą ułatwia odczyt na skali mm
- ▶ Mocne ramie oporowe zamontowane na wózku oporowym, regulowany aż po wysokości narzędzia (punkt 0)



MRB Standard BKF

MRB Standard C - szerokość przenośnika 300 mm (użytkowa szerokość rolki 250 mm)

Dł.	Ilość nóżek	Nr art.
1m	2	3661311
2m	2	3661312
3m	3	3661313
4m	3	3661314
5m	4	3661315
6m	5	3661316
7m	5	3661317
8m	6	3661318

MRB Standard C - szerokość przenośnika 400 mm (użytkowa szerokość rolki 350 mm)

Dł.	Ilość nóżek	Nr art.
1m	2	3661321
2m	2	3661322
3m	3	3661323
4m	3	3661324
5m	4	3661325
6m	5	3661326
7m	5	3661327
8m	6	3661328

MRB Standard B - szerokość przenośnika 300 mm (użytkowa szerokość rolki 250 mm)

Dł.	Ilość nóżek	Nr art.
1m	2	3661211
2m	2	3661212
3m	3	3661213
4m	3	3661214
5m	4	3661215
6m	5	3661216
7m	5	3661217
8m	6	3661218

MRB Standard B - szerokość przenośnika 400 mm (użytkowa szerokość rolki 350 mm)

Dł.	Ilość nóżek	Nr art.
1m	2	3661221
2m	2	3661222
3m	3	3661223
4m	3	3661224
5m	4	3661225
6m	5	3661226
7m	5	3661227
8m	6	3661228

MRB Standard BKF - szerokość przenośnika 300 mm (użytkowa szerokość rolki 250 mm)

Dł.	Ilość nóżek	Nr art.
1m	2	3661231
2m	2	3661232
3m	3	3661233
4m	3	3661234
5m	4	3661235
6m	5	3661236
7m	5	3661237
8m	6	3661238

MRB Standard BKF - szerokość przenośnika 400 mm (użytkowa szerokość rolki 350 mm)

Dł.	Ilość nóżek	Nr art.
1m	2	3661241
2m	2	3661242
3m	3	3661243
4m	3	3661244
5m	4	3661245
6m	5	3661246
7m	5	3661247
8m	6	3661248

Adapter montażowy do pił tarczowych

do serii MRB Standard w pilach tarczowych Metallkraft do metalu, elementy adapterowe są specjalnie obliczone do montażu z prawej lub lewej strony piły.
Przy zamówieniu proszę podawać typ maszyny.



Do montażu modeli MRB Standard (300 mm):

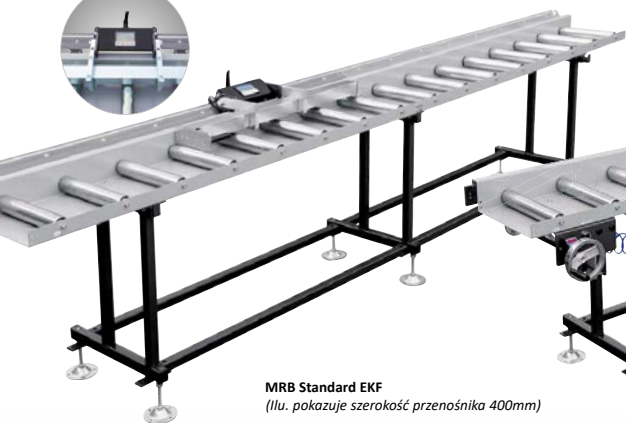
Typ piły	Poz. montażowa	Nr art.
MKS250N	prawa	3671211
MKS250N	lewa	3671111
MKS315N	prawa	3671212
MKS315N	lewa	3671112
MKS315V	prawa	3671214
MKS315V	lewa	3671114
MKS350V	prawa	3671215
MKS350V	lewa	3671115
LMS400	prawa	3671213
LMS400	lewa	3671113

Do montażu modeli MRB Standard (400 mm):

Typ piły	Poz. montażowa	Nr art.
MKS250N	prawa	3671221
MKS250N	lewa	3671121
MKS315N	prawa	3671222
MKS315N	lewa	3671122
MKS315V	prawa	3671224
MKS315V	lewa	3671124
MKS350V	prawa	3671225
MKS350V	lewa	3671125
LMS400	prawa	3671223
LMS400	lewa	3671123

MRB Standard EKF

- ▶ Jak MRB-Standard BKF
- ▶ Z mechanizmem pomiaru długości i cyfrowym systemem wyświetlania miary
- ▶ Przenośnik rolkowo-pomiarowy z zasilanym baterią wskaźnikiem LCD i systemem pomiarowym z taśmą magnetyczną



MRB Standard EKF
(ilu. pokazuje szerokość przenośnika 400mm)

MRB Standard EKF - szerokość przenośnika 300 mm
(użytkowa szerokość rolki 250 mm)

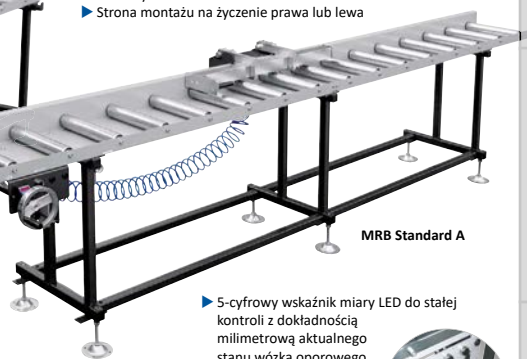
Dł.	Ilość nóżek	Nr art.
1m	2	3661711
2m	2	3661712
3m	3	3661713
4m	3	3661714
5m	4	3661715
6m	5	3661716
7m	5	3661717
8m	6	3661718

MRB Standard EKF - szerokość przenośnika 400 mm
(użytkowa szerokość rolki 350 mm)

Dł.	Ilość nóżek	Nr art.
1m	2	3661721
2m	2	3661722
3m	3	3661723
4m	3	3661724
5m	4	3661725
6m	5	3661726
7m	5	3661727
8m	6	3661728

MRB Standard A

- ▶ Mechanizm pomiaru długości regulowany pokrętkiem
- ▶ Przenośnik rolkowo-pomiarowy ze wskaźnikiem miary LED (mm) z zasilaczem 230 V
- ▶ Ogranicznik pomiarowy przestawiany pokrętkiem ze stanowiska roboczego, z hamulcem pneumatycznym do ustalenia miary
- ▶ Stabilny wózek materiałowy ułożony na 12 kulkach, przesuwany do dużego profilu prowadnicy; ramię oporowe jest regulowane i składane
- ▶ W przenośnikach rolkowych dłuższych niż 5 m montuje się tańcówki kablowy
- ▶ Strona montażu na życzenie prawa lub lewa



MRB Standard A

MRB Standard A - szerokość przenośnika 300 mm
(użytkowa szerokość rolki 250 mm)

Dł.	Ilość nóżek	Nr art.
2m	2	3661112
3m	3	3661113
4m	3	3661114
5m	4	3661115
6m	5	3661116
7m	5	3661117
8m	6	3661118

MRB Standard A - szerokość przenośnika 400 mm
(użytkowa szerokość rolki 350 mm)

Dł.	Ilość nóżek	Nr art.
2m	2	3661122
3m	3	3661123
4m	3	3661124
5m	4	3661125
6m	5	3661126
7m	5	3661127
8m	6	3661128

Przy zamówieniu proszę podawać stronę montażu i wysokość konstrukcyjną!

Wysokość robocza do 1020 mm przez opcjonalne nóżki z M 16 x 250 mm.
Art.-Nr. 3679000
lub:
1x Para nóżek do stolów o wysokości do 1020 mm
Art.-Nr. 3679005
Na żądanie:
▶ Wysokość robocza może zostać zwiększona fabrycznie z 1020 mm
▶ również o szerokości 500 mm



- ▶ 5-cyfrowy wskaźnik miary LED do stałej kontroli z dokładnością milimetrową aktualnego stanu wózka oporowego
- ▶ Wskaźnik pozycji z czujnikiem pozycji wału pustego zamontowanym na wałe napędowym
- ▶ Dokładność pomiaru/m: 2/10 mm



- ▶ Ramię oporowe długości 900 mm
- ▶ Płyta oporowa regulowana do punktu zerowego i odchylana ręcznie do tyłu
- ▶ Ułożyszowana na wielu kulkach, co eliminuje luz



Opcja	Nr art.
Nóżki M 16 x 250 mm do regulacji wysokości do 1020 mm	3679000

Rollki z tworzywa sztucznego (dopłata za metr)	Nr art.
Do standardowego przenośnika rolkowego MR o szer. 300 mm	3669991
Do standardowego przenośnika rolkowego MR o szer. 400 mm	3669992

MTS 356 – Przecinarka do metalu z możliwością cięcia na sucho.

- Do gładkiego cięcia profili i rur ze stali, żelaza, miedzi, miedzi, aluminium, tworzyw sztucznych, kompozytów i stali szlachetnej bez płynu chłodzącego
- Zastosowanie np. w budowie konstrukcji

MASZYNA DOSTARCZANA
BEZ TARCZY



Dane techniczne		MTS 356	
Numer artykułu		3840355	
Moc silnika 230 V / 50 Hz		2,2 kW	
Obroty		1300 min ⁻¹	
Zakres cięcia 0°	☐	100 x 180 mm (H x B)	
Zakres cięcia 0°	☐	120 x 120 mm	
Zakres cięcia 0°	☐	132 mm	
Zakres cięcia +45°, -39°	☐	120 x 90 mm (H x B)	
Zakres cięcia +45°, -39°	☐	90 x 90 mm	
Zakres cięcia +45°, -39°	☐	105 mm	
Średnica tarczy	☐	Ø 355 mm	
Waga		23,5 kg	
Tarcza tnąca	Grubość	Zęby	Nr art.
Stal S235JR	2,4 mm	80	3853504
Aluminium	2,4 mm	80	3853502
Stal nierdzewna	2,4 mm	90	3853503

HKS 230 – Ręczna piła tarczowa do metalu do cięcia aluminium, stali i stali szlachetnej.

- Idealne maszyny dla zakładów montażowych, budowy elewacji, ślusarzy, warsztatów, ekip budujących hale targowe, itd.
- Idealna tam, gdzie szlifierki kątowe są za słabe lub pracują niezbyt czysto
- Przecina stal szlachetną nie pozostawiając zadziorów



Dane techniczne		HKS 230	
Numer artykułu		3840231	
Moc silnika 230 V / 50 Hz		1,7 kW	
Obroty		2200 min ⁻¹	
Zakres cięcia 90°	☐	80 mm	
Zakres cięcia 45°	☐	56 mm	
max. Średnica tarczy		Ø 230 mm	
Mocowanie tarczy		Ø 25,4 mm	
Grubość tarczy		2 mm	
Wymiary		620 x 320 x 270 mm	
Waga		7,1 kg	
Tarcza tnąca	Grubość	Zęby	Nr art.
Stal S235JR	2,0 mm	48	3850231
Aluminium	2,4 mm	80	3850232
Stal nierdzewna	1,8 mm	60	3850233

MASZYNA DOSTARCZANA
BEZ TARCZY



HKS 320 - Ręczna piła tarczowa do warsztatów i budownictwa. Do cięcia płyt warstwowych, stali nierdzewnej oraz aluminium.

Info & Video



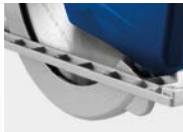
- Idealna maszyna do warsztatów montażowych, ślusarzy, targi, itp.
- Idealna do piłowania stali, płyt warstwowych, blachy trapezowej, rur stalowych i kształtowników żelaznych i nieżelaznych, materiałów kompozytowych itp.
- Lekka konstrukcja wykonana z magnezu: 8,4 kg (bez brzeszczotu)
- Łatwa w użyciu



► Mocny silnik 1,8 kW



► Zintegrowany z osłoną przeciwną odciąg wiórów.



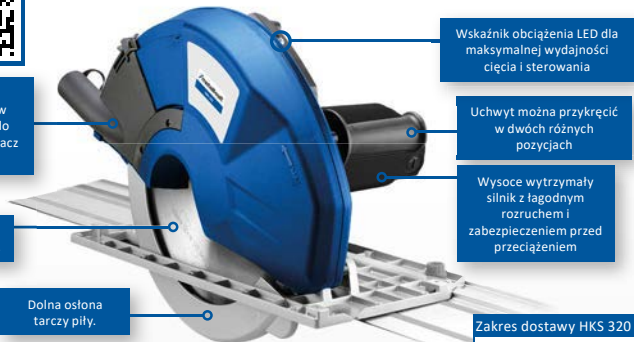
► Zamknięta konstrukcja zapobiega wyrzucaniu wiórów na zewnątrz



► Przykład zastosowań

Zintegrowane wyjście na wódy w celu podłączenia do opcjonalnego odpływu lub odkurzacza

Tnie nierdzewną stal bez zadziorów.



Wskaźnik obciążenia LED dla maksymalnej wydajności cięcia i sterowania

Uchwyt można przykręcić w dwóch różnych pozycjach

Wysoko wytrzymały silnik z łagodnym rozruchem i zabezpieczeniem przed przeciążeniem

Zakres dostawy HKS 320

Klucz imbusowy 6 mm

Uchwyt boczny

Bez tarczy w zestawie



Dane techniczne		HKS 320	
Numer artykułu		3840321	
Moc silnika 230 V / 50 Hz		1,8 kW	
Prędkość obrotowa		1 700 rpm	
Zakres cięcia 0°	☐	max. 128 mm	
Maks. średnica tarczy		Ø 320 mm	
Mocowanie tarczy		Ø 25,4 mm	
Grubość tarczy		2 mm	
Wymiary		500 x 342 x 355 mm	
Waga		8,4 kg	



TARCZE



Wysoka jakość
Wyprodukowano w Japonii

Tarcza tnąca	Ø w mm	Grubość	Zęby	Nr art.
Stal nierdzewna	230 x 25,4	2,2 mm	84	3853203
Stal S235JR	230 x 25,4	2,2 mm	80	3853204

AKCESORIA

Akcesoria HKS 320	Nr art.
1 Szyna prowadząca 1400 mm	3850030
2 Łącznik do prowadnicy	3850031
3 Szybkołączka do szyny prowadzącej	3850032

Seria MBS - szczególnie ciche i precyzyjne pilarki taśmowe do cięcia ukośnego. Idealny do zastosowania na placu budowy.

- ▶ Wysokiej jakości solidna rama piły wykonana z aluminium odlewane ciśnieniowo
- ▶ Ciężka podstawa ze stopkami antypoślizgowymi.
- ▶ Idealne do cięcia żelaza, stali, aluminium, miedzi, PVC i Teflonu z zabezpieczeniem do transportu
- ▶ Bezstopniowa elektroniczna regulacja prędkości 30-80 m/min
- ▶ Zredukowane wibracje dzięki specjalnej przekładni
- ▶ Bardzo długa żywotność silnika i skrzyni biegów dzięki zoptymalizowanej technologii napędu



MBS 105



MBS 150



Na ilustracji przedstawiono MBS 150 na uniwersalnym stole roboczym UWT 3200: ramiona nośne, które można bezstopniowo wysuwać w obie strony do 2400 mm, nośność do 225 kg



MB 155 K



- ▶ Koła odlewane ze szlifowanymi powierzchniami tocznymi i łożyskiem waleczkowostokowym
- ▶ Bez nakładek gumowych, dzięki czemu nadają się do cięcia z użyciem płynu chłodzącego (taśma piły nie ześlizguje się)
- ▶ .. Napiecie taśmy piły po stronie czołowej regulowane pokrętkiem



- ▶ Podwójne regulowane prowadnice taśmy zamiast tylko jednej
- ▶ Zgarniacze włóków z metalu zamiast z filcu nie ulegają zużyciu



- ▶ Gwarantowana dokładność cięcia maks. 0,3 mm przy długości cięcia 100 mm.
- ▶ Każda maszyna jest indywidualnie testowana pod kątem precyzji

Dane techniczne	MBS 105	MBS 125	MBS 150	MBS 155 K
Numer artykułu	3630105	3630125	3630150	3630152
Moc silnika 230 V / 50 Hz	850 W	1200 W	1,5 kW	1,5 kW
Prędkość tarczy tnącej	30-80 m/min.	30-80 m/min.	30-80 m/min.	30-80 m/min.
Wymiary taśmy tnącej	1335 x 13 x 0,65 mm	1440 x 13 x 0,65 mm	1735 x 13 x 0,65 mm	1735 x 13 x 0,65 mm
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.)	720 x 320 mm	720 x 320 mm	1000 x 390 mm	1000 x 390 mm
Waga	20,5 kg	23,5 kg	35 kg	91 kg

Zakres cięcia

	MBS 105			MBS 125			MBS 150			MBS 155 K		
	○	□	▭	○	□	▭	○	□	▭	○	□	▭
90°	105	101	101 x 105	125	125	130 x 125	150	140	150 x 140	150	140	150 x 140
45°	70	70	70 x 70	80	80	80 x 80	100	90	100 x 90	100	90	100 x 90
45° +	-	-	-	50	50	50 x 50	70	65	65 x 70	70	65	65 x 70

Taśma tnąca MBS 105	Nr art
Bi-Metall 1335 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 6-10 3650011
Bi-Metall 1335 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 10-14 3650012

Taśma tnąca MBS 150/ MBS 155 K	Nr art
Bi-Metall 1735 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 6-10 3650017
Bi-Metall 1735 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 10-14 3650018

Taśma tnąca MBS 125	Nr art
Bi-Metall 1440 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 6-10 3650014
Bi-Metall 1440 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 10-14 3650015

Akcesoria	Nr art
Uniwersalny stół warsztatowy UWT 3200	5900020

OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

VMBS - piła taśmowa pionowa do metalu z ruchomym stołem oraz zgrzewarką taśmy z zintegrowanym wyżarzaniem.

- ▶ Bardzo solidna konstrukcja, korpus urządzenia wykonany ze stali
- ▶ Ergonomicznie rozmieszczone przyciski
- ▶ 2-stopniowa przekładnia
- ▶ Z oświetleniem punktowym

- ▶ Pochylny stół roboczy wykonany z żeliwa
- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości
- ▶ Naciąg taśmy i wskaźnik prędkości taśmy
- ▶ Z przykładnicą równoległą



VMBS 1610 E

- ➡ Z 2-biegową skrzynią biegów
- ➡ Z elektr. podajnikiem stołowym



VMBS 2012 H



VMBS 2613/ VMBS 2613E

Regulacja wysokości prowadnicy taśmy za pomocą pokrętki



Wszystkie modele z wbudowaną jednostką zgrzewania taśmy



▶ Ogranicznik kąta do cięcia pod kątem



▶ Ręczne podawanie materiału

- ➡ Z 2-biegową skrzynią biegów
- ➡ Ze wskaźnikiem kątowym do cięcia
- ➡ Z ręcznym podawaniem materiału (VMBS 2613)
- ➡ Z elektrycznym podajnikiem stołowym (VMBS 2613E)
- ➡ Regulacja wysokości prowadnicy taśmy piły za pomocą pokrętki

- ➡ Z 2-biegową skrzynią biegów
- ➡ Ze wskaźnikiem kątowym do cięcia
- ➡ Z ręcznym podawaniem materiału (VMBS 2012 H)
- ➡ Z elektrycznym podajnikiem stołowym (VMBS 2012 HE)
- ➡ Regulacja wysokości prowadnicy taśmy piły za pomocą pokrętki

Dane techniczne Numer artykułu	VMBS 1408 E 3951407	VMBS 1610 3951610	VMBS 1610E 3951611	VMBS 2012H 3952011	VMBS 2012HE 3952012	VMBS 2613 3952612	VMBS 2613E 3952613	VMBS 3612 3953611	VMBS 3612E 3953612
Maks. wysokość cięcia	205 mm	255 mm	255 mm	305 mm	305 mm	330 mm	330 mm	305 mm	305 mm
Wielkość stołu	550 x 600 mm	550 x 600 mm	550 x 600 mm	600 x 700 mm	600 x 700 mm	600 x 700 mm	600 x 700 mm	600 x 700 mm	600 x 700 mm
Wysokość robocza	990 mm	1000 mm	1000 mm	1016 mm	1016 mm	1000 mm	1000 mm	1016 mm	1016 mm
Pochylny stół w lewo / prawo	5°/5°	12°/15°	5°/5°	10°/45°	10°/45°	10°/45°	10°/45°	10°/45°	10°/45°
Długość taśmy tnącej	2880 mm	3140 mm	3140 mm	4030 mm	4030 mm	4680 mm	4680 mm	5020 mm	5020 mm
Maks. szerokość brzeszczotu	13 mm	16 mm	16 mm	27 mm	25,4 mm	27 mm	27 mm	27 mm	27 mm
Prędkość piły I	20 - 80 m/min.	20 - 80 m/min.	20 - 80 m/min.	15 - 125 m/min.	15 - 125 m/min.	15 - 125 m/min.	15 - 125 m/min.	15 - 125 m/min.	15-125 m/min.
Prędkość piły II	-	250 - 1000 m/min.	250 - 1000 m/min.	165 - 1500 m/min.	165 - 1500 m/min.	165 - 1500 m/min.	165 - 1500 m/min.	165 - 1500 m/min.	165-1500 m/min.
Moc silnika 400V/50Hz	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW	2,2kW	2,25 kW	2,2kW	2,2kW	2,2kW	2,2kW
Wymiary w mm	850 x 600 x 1740	940 x 675 x 1840	940 x 675 x 1840	1090 x 810 x 2030	1090 x 810 x 2030	1340 x 810 x 2190	1340 x 810 x 2190	1760 x 810 x 2060	1760 x 810 x 2060
Waga	335 kg	410kg	435 kg	590 kg	625 kg	665 kg	710 kg	800 kg	835 kg

BMBS 220 x 250 H-G – Hydrauliczna piła taśmowa do metalu z ramą wychylną do cięć ukośnych do +60°

- ▶ Do cięcia np. stali szlachetnej, stali narzędziowej, profili pustych i materiałów pełnych
- ▶ Ramie piły wychylane w poziomie
- ▶ 2-biegownicowy silnik taśmy piły z szybkościami 30 i 65 m/min.
- ▶ Elektromechaniczny monitoring naprężenia taśmy piły przez mikroprzełącznik
- ▶ Przy podnoszeniu ramienia piły zawór elektromagnetyczny blokuje silownik opuszczający w górnym położeniu - eliminuje to konieczność dodatkowego odcinania silownika
- ▶ Pochylenie ramienia piły o 25° przedłuża żywotność taśmy
- ▶ Precyzyjne i mocne prowadnice taśmy z regulowanymi płytami HM
- ▶ Po zakończeniu cięcia taśma piły zatrzymuje się automatycznie w dolnym położeniu końcowym
- ▶ Grawitacyjne lub ręczne opuszczanie ramienia piły
- ▶ Z bezstopniowo regulowaną, niezmienną szybkością opuszczania ramienia piły przez silownik hydrauliczny



GRAWITACYJNA

5x Taśma tnąca
2450x27x0,9mm 4-6 ZpZ
M42 X-FIT

Numer artykułu
3655801

Zestaw taśm do
BMBS 220 x 250 H-G
Numer artykułu
3657000

Zawartość przesyłki
Taśma piły
Pompa płynu chłodniczego
Narzędzie operacyjne
Z monitoringiem naciągu taśmy
Imadło do szybkiego mocowania

Dane techniczne		BMBS 220 x 250 H-G
Numer artykułu		3680001
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	kW	0,75/1,1
Stopień szybkości		2
Szybkości taśmy piły	m/min	30/65
Wymiary taśmy piły	mm	2450 x 27 x 0,9
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	1200 x 650 x 1800
Wysokość stołu podającego	mm	925
Waga	kg	270

Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	b a x b
220	160	90	X	
120 *	85 *	55 *	X	
230 x 190	160 x 90	90 x 90	230 x 120	

* Wartości szacunkowe

Zakres dostawy
Zestaw taśm do 220 X 250
2 x Taśma tnąca 2450 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
2 x Taśma tnąca 2450 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
1 x Taśma tnąca 2450 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

BMBS 230 x 280 H-DG – Hydrauliczna piła taśmowa do metalu z ramą wychylną do cięć ukośnych od +60° do -45°

- ▶ Do cięcia np. stali szlachetnej, stali narzędziowej, profili pustych i materiałów pełnych
- ▶ Precyzyjne i mocne prowadnice taśmy z regulowanymi płytami HM
- ▶ Elektromechaniczny monitoring naprężenia taśmy piły przez mikroprzełącznik
- ▶ Z układem chłodzącym na prowadnicach taśmy piły
- ▶ Ze szczotką do wirów do optymalnego czyszczenia i utrzymania taśmy piły
- ▶ Przy podnoszeniu ramienia piły automatycznie blokuje się silownik opuszczający w górnym położeniu - eliminuje to konieczność dodatkowego odcinania silownika
- ▶ Pochylenie ramienia piły o 25° przedłuża żywotność taśmy
- ▶ Po zakończeniu cięcia taśma piły zatrzymuje się automatycznie
- ▶ Grawitacyjne lub ręczne opuszczanie ramienia piły



GRAWITACYJNA

5x Taśma tnąca
2720x27x0,9mm 4-6 ZpZ
M42 X-FIT

Numer artykułu
3655806

Zestaw taśm do
BMBS 230 x 280
Numer artykułu
3657001

Zawartość przesyłki
Taśma piły
Pompa płynu chłodniczego
Narzędzie sterownicze
Z monitoringiem naciągu taśmy
Imadło do szybkiego mocowania

Dane techniczne		BMBS 230x280 H-DG
Numer artykułu		3680013
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	kW	0,75/1,1
Stopień szybkości		2
Szybkości taśmy piły	m/min	35 / 70
Wymiary taśmy piły	mm	2720 x 27 x 0,9
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	1650 x 885 x 1860
Wysokość stołu podającego	mm	785
Waga	kg	320
Min. długość resztkowa półwyrobu	mm	22

Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	45°	b a x b
230	195	125	185	X	
150 *	110 *	80 *	110 *	X	
230 x 180	180 x 170	120 x 110	180 x 120	180 x 120	

* Wartości szacunkowe

Zakres dostawy
Zestaw taśm do 230 X 280
2 x Taśma tnąca 2720 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
2 x Taśma tnąca 2720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
1 x Taśma tnąca 2720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

BMBS 230 x 280 HA-DG – Półautomatyczna wersja, całkowicie hydrauliczna piła taśmowa z ramą wychylną do cięć ukośnych od + 60° do -45°


- ▶ Precyzyjne i mocne prowadnice taśmy z regulowanymi płytami HM
- ▶ Elektromechaniczny monitoring naprężenia taśmy piły przez mikroprzełącznik
- ▶ Z układem chłodzącym na prowadnicach taśmy piły
- ▶ Ze szczotką do wiórów do optymalnego czyszczenia i utrzymania taśmy piły
- ▶ Bezstopniowa prędkość taśmy
- ▶ Pochylenie ramienia piły o 25° przedłuża żywotność taśmy
- ▶ Po zakończeniu cięcia taśma piły zatrzymuje się automatycznie
- ▶ BRP - monitoring taśmy piły
- ▶ Po uruchomieniu cyklu cięcia imadło zaciska się automatycznie - po zakończeniu procesu wraca do pozycji wyjściowej


PÓLAUTOMATYCZNA

 5x Taśma tnąca
 2720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
 M42 X-FIT

 Numer artykułu
3655806

 Zestaw taśm do
 BMBS 230 x 280

 Numer artykułu
3657001

Zawartość przesyłki
Taśma piły
Pompa płynu chłodniczego
Narzędzie sterownicze
Z monitoringiem naciągu taśmy
Imadło do szybkiego mocowania
Czujnik cięcia
Wychyłany pulpit sterowniczy

Dane techniczne		BMBS 230 x 280 HA-DG
Numer artykułu		3690026
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	kW	1,5
Stopień szybkości		bezpł. stopniowo
Szybkość taśmy piły	m/min	20 - 100
Wymiary taśmy piły	mm	2720 x 27 x 0,9
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	1860 x 1045 x 1750
Wysokość stołu podającego	mm	785
Waga	kg	405
Min. długość reszkowa półwyrobu	mm	22

Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	45°	b a x b
	230	195	125	185	X
	150 *	110 *	80 *	110 *	X
	280 x 180	180 x 170	120 x 110	180 x 120	180 x 120

* Wartości szacunkowe

Zakres dostawy
Zestaw taśm do 230 X 280
2 x Taśma tnąca 2720 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
2 x Taśma tnąca 2720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
1 x Taśma tnąca 2720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

BMBS 230 x 280 CNC-G – Automatyczna piła taśmowa do metalu z obrotową ramą do cięć ukośnych od 0° do + 60° w prawo


- ▶ Do cięcia np. stali szlachetnej, stali narzędziowej, profili pustych i materiałów pełnych
- ▶ Precyzyjne i mocne prowadnice taśmy z regulowanymi płytami HM
- ▶ Hydraulicznie sterowany system do obu imadeł, ruchu podawania materiału i ruchu w górę i w dół ramienia piły
- ▶ Pochylenie ramienia piły o 25° przedłuża żywotność taśmy
- ▶ BRP - monitoring taśmy piły
- ▶ Szczęki obu imadeł są seryjnie wyposażone w siłowniki hydrauliczne skoku długiego, co eliminuje konieczność wstępnego ustawiania na przekrój ciętego materiału
- ▶ Materiał podawany jest za pomocą siłowników hydraulicznych


AUTOMATYCZNA

 Zestaw taśm do
 BMBS 230 x 280
 Numer artykułu
3657001

Zawartość przesyłki
Taśma piły
Narzędzie sterownicze
Cyfrowy wskaźnik kąta
Czujniki cięcia
Szczotka do usuwania wiórów
Wychyłany pulpit sterowniczy
Siłowniki skoku długiego przy obu imadłach
Przetwornica częstotliwości
Z monitoringiem naciągu taśmy
Pompa chłodziwa

Dane techniczne		BMBS 230 x 280 CNC-G
Numer artykułu		3690053
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	kW	1,5
Stopień szybkości		bezpł. stopniowo
Szybkość taśmy piły	m/min	20 - 100
Wymiary taśmy piły	mm	2720 x 27 x 0,9
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	2305 x 2260 x 1780
Wysokość stołu podającego	mm	800
Waga	kg	780
Min. długość reszkowa półwyrobu	mm	120 + 20

Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	b a x b
	230	180	100	X
	150*	110*	80*	X
	280 x 210	180 x 150	100 x 70	280 x 130

* Wartości szacunkowe

Zakres dostawy
Zestaw taśm do 230 X 280
2 x Taśma tnąca 2720 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ
2 x Taśma tnąca 2720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ
1 x Taśma tnąca 2720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

BMBS 300 x 320 H-DG – Hydrauliczna piła taśmowa do metalu z ramą wychylną do cięć ukośnych od +60° do -45°.

- ▶ Do cięcia np. stali szlachetnej, stali narzędziowej, profili pustych i materiałów pełnych
- ▶ Z hydraulicznie sterowanymi funkcjami piły
- ▶ Pochylenie ramienia piły o 25° przedłuża żywotność taśmy
- ▶ Napęd taśmy piły z bezobsługową, smarowaną olejem przekładnią ślimakową

- ▶ Z mocnym silnikiem trójfazowym
- ▶ Silnik wyposażony w zabezpieczenie przeciążeniowe
- ▶ Talerz obrotowy na łożyskach kulkowych
- ▶ Ze szczotką do wiórów do optymalnego czyszczenia i utrzymania taśmy piły
- ▶ Pochylenie ramienia piły o 25° przedłuża żywotność taśmy

Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	45°	a b
	300	300	200	270	-
	180*	110*	80*	110*	-
	320 x 300	290 x 300	190 x 190	270 x 200	320 x 160

* Wartości szacunkowe

Zawartość przesyłki
Taśma piły
Narzędzie sterownicze
Ogranicznik długości 1 metr
Szczotka na wióry
Pompa chłodziwa
Wychyłany pulpit sterowniczy

Dane techniczne		BMBS 300 x 320 H-DG
Numer artykułu		3680012
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	kW	1,3 / 1,8
Stopień szybkości		2
Szybkość taśmy piły	m/min	35/70
Wymiary taśmy piły	mm	3.660 x 27 x 0,9
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	2.050 x 1.170 x 2.040
Wysokość stołu podającego	mm	800
Waga	kg	605



GRAWITACYJNA

5x Taśma tnąca
3660x27x0,9mm 4-6 ZpZ
M42 X-FIT

Numer artykułu
3655816

Zestaw taśm do
BMBS 300 x 320

Numer artykułu
3657002

Zakres dostawy
Zestaw taśm do 300x320

2 x Taśma tnąca
3660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ

2 x Taśma tnąca
3660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ

1 x Taśma tnąca
3660 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

BMBS 300 x 320 HA-DG – Półautomatyczna piła taśmowa do metalu z ramą wychylną do cięć ukośnych od +60° do -45° z przemiennikiem częstotliwości.

- ▶ Z kalkiwickie hydraulicznie sterowanymi funkcjami piły
- ▶ Napęd taśmy piły z bezobsługową, smarowaną olejem przekładnią ślimakową
- ▶ Silnik wyposażony w zabezpieczenie przeciążeniowe
- ▶ Po uruchomieniu cyklu cięcia imadło zaciska się automatycznie - po zakończeniu procesu wraca do pozycji wyjściowej
- ▶ Pochylenie ramienia piły o 25° przedłuża żywotność taśmy

- ▶ Z przetwornikiem częstotliwości: umożliwia bezstopniowe ustawianie szybkości taśmy piły w zakresie 20 - 100 m/min.
- ▶ BRP - monitoring taśmy piły
- ▶ Imadło hydrauliczne z manualnym szybkim zaciskiem do przestawiania bocznego
- ▶ Przetłaczniiki krańcowe sterują górną i dolną pozycją krańcową ramienia piły

Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	45°	a b
	300	300	200	270	X
	180 *	110 *	80 *	110 *	X
	320 x 300	290 x 300	190 x 190	270 x 200	320 x 160

* Wartości szacunkowe

Zawartość przesyłki
Taśma piły
Narzędzie sterownicze
Ogranicznik długości 1 metr
Czujniki cięcia
Cyfrowy wskaźnik kąta ramienia piły
Wychyłany pulpit sterowniczy
Pompa chłodziwa

Dane techniczne		BMBS 300 x 320 HA-DG
Numer artykułu		3690041
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	kW	2,4
Stopień szybkości		beztępnioowo
Szybkość taśmy piły	m/min	20 - 100
Wymiary taśmy piły	mm	3660 x 27 x 0,9
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	2270 x 1170 x 2040
Wysokość stołu podającego	mm	800
Waga	kg	650



5x Taśma tnąca
3660x27x0,9mm 4-6 ZpZ
M42 X-FIT

Numer artykułu
3655816

Zestaw taśm do
BMBS 300 x 320

Numer artykułu
3657002

Zakres dostawy
Zestaw taśm do 300x320

2 x Taśma tnąca
3660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ

2 x Taśma tnąca
3660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ

1 x Taśma tnąca
3660 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ

Info & Video



BMBS 300 x 320 CNC-G – Automatyczna piła taśmowa do metalu, ze sterownikiem CNC z ramą wychylną od cięć ukośnych do +60°.


- ▶ Hydraulicznie sterowany system do obu imadeł, ruchu podawania materiału i ruchu w górę i w dół ramienia piły
- ▶ Talerz obrotowy na łożyskach kulkowych
- ▶ Seryjnie z przemiennikiem częstotliwości do bezstopniowego ustawiania szybkości taśmy piły w zakresie 20 - 100 m/min.
- ▶ BRP - monitoring taśmy piły
- ▶ Szczęki obu imadeł są seryjnie wyposażone w siłowniki hydrauliczne skoku długiego, co eliminuje konieczność wstępnego ustawiania na przekrój ciętego materiału

Zawartość przesyłki
Taśma piły
Narzędzie sterownicze
Cyfrowy wskaźnik kąta
Czujniki cięcia
Szczotka do usuwania wiórów
Wychyłany pulpit sterowniczy
Z monitorowaniem naprężenia taśmy
Siłowniki skoku długiego przy obu imadłach
Przetwornica częstotliwości
Pompa chłodziwa

Dane techniczne		BMBS 300 x 320 CNC-G
Numer artykułu		3690055
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	kW	2,4
Stopień szybkości		beztłopniowo
Szybkość taśmy piły	m/min	20-100
Wymiary taśmy piły	mm	3660 x 27 x 0,9
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	2310 x 2710 x 2050
Wysokość stołu podającego	mm	800
Minimalna wielkość materiału	mm	20
Waga	kg	904
Resztkowa długość elementu	mm	115+20

Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	a x b
	300	300	200	X
	180 *	110 *	80 *	X
	320 x 300	290 x 300	190 x 190	320 x 160

* Wartości szacunkowe


BMBS 360 x 500 HA-DG – Półautomatyczna piła taśmowa do metalu z ramą wychylną od cięć ukośnych od +60° do -60° z przemiennikiem częstotliwości.

- ▶ Do cięcia np. stali szlachetnej, stali narzędziowej, profili pustych i materiałów pełnych
- ▶ Napęd taśmy piły z bezobsługową, smarowaną olejem przekładnią ślimakową
- ▶ Z mocnym silnikiem trójfazowym z zabezpieczeniem przeciążeniowym
- ▶ Prowadnica taśmy piły z regulowanymi płytami HM
- ▶ Z mechanicznym naprężeniem taśmy piły i monitoringiem z użyciem mikroprzełączników
- ▶ Układ chłodzący na przewodach taśmy piły
- ▶ Cyfrowy wyświetlacz kątowy (HA-DG)

Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a x b
	360	360	300	360	300	X
	250 *	180 *	130 *	180 *	130 *	X
	500 x 340	440 x 220	310 x 220	430 x 220	300 x 220	500 x 220

* Wartości szacunkowe

Zawartość przesyłki
Taśma piły
Narzędzie sterownicze
Szczotka na wióry
Pompa chłodziwa
Cyfrowy wskaźnik kąta (HA-DG)

Dane techniczne		BMBS 360x 500 HA-DG
Numer artykułu		3690090
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	kW	3,0
Stopień szybkości		beztłopniowo
Szybkość taśmy piły	m/min	20-100
Wymiary taśmy piły	mm	4.780 x 34 x 1,1
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	2.900 x 950 x 2.270
Wysokość stołu podającego	mm	812
Waga	kg	740


 Zestaw taśm do
 BMBS 360 x 500
 Numer artykułu
3657003
Zakres dostawy
 Zestaw taśm do 360 x 500

1 x Taśma tnąca 4780 x 34 x 1,1 mm 2-3 ZpZ
1 x Taśma tnąca 4780 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ
2 x Taśma tnąca 4780 x 41 x 1,1 mm 4-6 ZpZ
1 x Taśma tnąca 4780 x 41 x 1,1 mm 5-8 ZpZ

BMBS 360 x 500 CNC-G – Automatyczna piła taśmowa do metalu z obrotową ramą do cięć ukośnych od 0° do +60° w prawo

- ▶ Do cięcia np. stali szlachetnej, stali narzędziowej, profili pustych i materiałów pełnych
- ▶ Prowadnica taśmy piły z regulowanymi płytami HM
- ▶ Hydraulicznie sterowany system do obu imadeł, ruchu podawania materiału i ruchu w górę i w dół ramienia piły
- ▶ Podawanie materiału za pomocą śruby kulowej
- ▶ Ze szcztoką do wiórów do optymalnego czyszczenia i utrzymania taśmy piły
- ▶ W standardzie z przetwornicą częstotliwości do bezstopniowej regulacji prędkości taśmy piły w zakresie 20 - 100 m / min
- ▶ BRP - monitoring taśmy piły
- ▶ Szczęki obu imadeł są seryjnie wyposażone w siłowniki hydrauliczne skoku długiego, co eliminuje konieczność wstępnego ustawiania na przekrój ciętego materiału

Zawartość przesyłki

Taśma piły
Ogrodzenie zabezpieczające przód / tył
Płynna regulacja prędkości taśmy piły
Oświetlenie miejsca pracy
Mechaniczna szcztoka do usuwania wiórów
Mechaniczne urządzenie do napinania taśmy
Narzędzie sterownicze

Dane techniczne		BMBS 360 x 500 CNC-G
Numer artykułu		3690092
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	kW	3,0
Stopień szybkości		bezpoiniowo
Szybkości taśmy piły	m/min	20 - 100
Wymiary taśmy piły	mm	4.780 x 34 x 1,1
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	2.940 x 2.600 x 2.340
Wysokość stołu podającego	mm	800
Waga	kg	1.500
Min. resztkowa długość detalu CNC	mm	190

Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	
	360	360	300	X
	250 *	180 *	130 *	X
	500 x 340	440 x 220	310 x 220	500 x 220

* Wartości szacunkowe



BMBS 460 x 600 HA-DG – Półautomatyczna piła taśmowa do metalu z ramą wychylną od cięć ukośnych od +60° do -60° z przemiennikiem częstotliwości.

- ▶ Z całkowicie hydraulicznie sterowanymi funkcjami piły
- ▶ Napęd taśmy piły z bezstopniową, smarowaną olejem przekładnią ślimakową
- ▶ Prowadnica taśmy piły z regulowanymi płytami HM
- ▶ Ze szcztoką do wiórów do optymalnego czyszczenia i utrzymania taśmy piły
- ▶ Układ chłodzący na prowadnicach taśmy piły
- ▶ Imadło jest seryjnie wyposażone w siłownik hydrauliczny skoku długiego, co eliminuje konieczność wstępnego ustawiania na przekrój ciętego materiału
- ▶ Szczęki zaciskowe mogą poruszać się po całym obszarze zaciskania
- ▶ BRP - monitoring taśmy piły
- ▶ Z przetwornikiem częstotliwości: umożliwiają bezstopniowe ustawianie szybkości taśmy piły w zakresie 20 - 100 m/min.
- ▶ Z funkcją STOP - proces cięcia można w każdej chwili przerwać używając przełącznika. Taśma porusza się dalej, podczas gdy ramie wysuwa się z kanału cięcia

Zawartość przesyłki

Taśma piły
Narzędzie sterownicze
Cyfrowy wskaźnik kąta
Pompa chłodząca

Dane techniczne		BMBS 460 x 600 HA-DG
Numer artykułu		3690067
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	kW	4,0
Stopień szybkości		bezpoiniowo
Szybkości taśmy piły	m/min	20 - 100
Wymiary taśmy piły	mm	5.380 x 41 x 1,3
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	3600 x 1130 x 2700
Wysokość stołu podającego	mm	800
Waga	kg	1.200

Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
	460	460	320	460	320	X
	400 *	280 *	200 *	280 *	190 *	X
	600x460	470x240	330x180	470x250	320x240	600x250

Zakres dostawy
Zestaw taśm do 460 x 600
2 x Taśma tnąca 5380 x 41 x 1,3 mm 2-3 ZpZ
1 x Taśma tnąca 5380 x 41 x 1,3 mm 3-4 ZpZ
2 x Taśma tnąca 5380 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ



Zestaw taśm do
BMBS 460 x 600
Numer artykułu
3657004

OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISKRAFT

HOLZSTAR

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

HMBS 340 CNC-DG-X – W pełni automatyczna piła taśmowa z dwoma poziomymi taśmami z systemem ARP do cięcia pod kątem od + 60 ° do -45 ° i podawaniem materiału o długości 1000 mm.



- ▶ Przeznaczona do użytku przemysłowego
- ▶ Niezwykle stabilna i wytrzymała konstrukcja
- ▶ Napęd taśmy piły z bezobsługową, smarowaną olejem przekładnią ślimakową
- ▶ Z wytrzymałym silnikiem trójfazowym
- ▶ Z sterowaniem SIEMENS Simatic i układem elektrycznym SIEMENS
- ▶ Standard z przetwornicą częstotliwości do płynnej regulacji prędkości tarczy od 20 do 100 m / min
- ▶ Silnik wyposażony w zabezpieczenie przed

- przeciążeniem
- ▶ Prowadnica taśmy z regulowanymi płytkami z węgla spiekanego
- ▶ Z obrotowym ramieniem piły do + 60 °

AUTOMATYCZNA


Ilustracja przedstawia opcjonalnie dostępny transporter wiórów do stali nierdzewnej

Zakres dostawy:

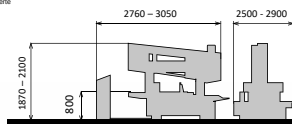
Taśma piły
Pompa chłodziwa
Narzędzie sterownicze
Reduktor nacisku imadła
Płynna regulacja prędkości brzeszczotu
Napędzana szczotka do wiórów
Przenośnik wiórów do stali nierdzewnej wraz z pojemnikiem na wióry
64-bitowy system sterowania
Oświetlenie miejsca pracy
Narzędzia do obsługi
Automatyczne podawanie materiału 970 mm
Ogrodzenie ochronne

Dane techniczne		HMBS 340 CNC-DG-X
Numer artykułu		3691341
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	kW	3,0
Stopień szybkości		bezzębiowo
Szybkość taśmy piły	m/min	20-100
Wymiary taśmy piły	mm	4.780 x 34 x 1,1
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	3.050 x 2.900 x 2.100
Wysokość stołu podającego	mm	800
Waga	kg	2.150
Minimalny rozmiar materiału	mm	30
Min. dł. resztkowa półwyrobu w trybie CNC	mm	310
Pozostała długość kawałka podczas cięcia	mm	100
Pozostała długość elementu 30 °	mm	310
Pozostała długość elementu 45 °	mm	750

Wydajność cięcia HMBS 340 CNC-DG-X

mm	0°	45°	60°	45°	a x b
	350	350	230	350	x
	250	180*	130*	180*	x
	500x340	385x340	220x340	350x340	500x180

* amplituda Werne



MASZ PYTANIA? DZWOŃ ! NASI DORADCY TECHNICZNI SĄ DO TWOJEJ DYSPOZYCJI

STÜRMER MASZYNY SP. Z O.O.

UL. ZBOŻOWA 1

62-025 KOSTRZYN

+48 61 415 85 00

BIURO@STUERMER-MASZYNY.PL



PÓŁNOCNA POLSKA

TEL.KOM. 511 750 779

WOJEWÓDZTWO: ZACHODNIOPOMORSKIE, POMORSKIE, LUBUSKIE, ŁÓDZKIE, MAZOWIECKIE, Kujawsko-Pomorskie, WIELKOPOLSKIE, PODLASKIE, WARMIŃSKO-MAZURSKIE

PÓŁDNIOWA POLSKA

TEL.KOM. 511 750 202

WOJEWÓDZTWO: DOLNOŚLĄSKIE, OPOLSKIE, ŚLĄSKIE, MAŁOPOLSKIE, ŚWIĘTOKRZYSKIE, LUBELSKIE, PODKARPACKIE

NOWOCZESNY SALON WYSTAWOWY

HMBS 300 x 300 CNC-X – Automatyczna dwukolumnowa pozioma piła taśmowa do metalu z systemem ARP do ciężkiego użytku przemysłowego.



Automatyczna

- ▶ Kompaktowa budowa z niewielkim odstępem między prowadnicą ramienia piły a imadłem zapewniającym bezwibracyjną pracę
- ▶ Ramie piły z czujnikiem pomiaru drogi do określania pozycji nad półwyrobem i dodatkową kontrolą dolnego położenia krańcowego
- ▶ Prowadnica taśmy piły z regulowanymi płytami ze stopów twardych
- ▶ Mocna prowadnica taśmy piły ułożyszona na prowadnicy liniowej
- ▶ Przednia prowadnica taśmy porusza się równolegle do ruchomej szczęki imadła - daje to stabilniejsze prowadzenie taśmy
- ▶ Bezstopniowa regulacja szybkości taśmy piły 20 - 100 m/min.
- ▶ Szczotka na wióry napędzana hydraulicznie



Zakres dostawy:

Pełna osłona
Taśma piły
Narzędzie sterownicze
Transporter wiórów
Przełącznik częstotliwości
Oświetlenie stanowiska pracy
Automatyczna regulacja prowadnicy taśmy
Pompa chłodziwa
Czujniki cięcia
Hydrauliczny mechanizm zaciskania wiązek
Reduktor nacisku imadła

Dane techniczne		HMBS 300 x 300 CNC-X
Numer artykułu		3690098
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	kW	3,0 kW
Stopień szybkości		bezstopniowo
Szybkość taśmy piły	m/min	20 - 100 m/min.
Wymiary taśmy piły	mm	4.520 x 34 x 1,1 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	2.980 x 2.080 x 2.140 mm
Wysokość stołu podającego	mm	800 mm
Maks. długość pojedynczego posuwu	mm	505 mm
Min. dł. resztkowa półwyrobu w trybie CNC	mm	120 mm
Waga	kg	1.420 kg

Info & Video



Wydajność cięcia

mm	0°	b a x b
300	X	
250 *	X	
300 x 300		300 x 220

HMBS 400 CNC – Automatyczna dwukolumnowa pozioma piła taśmowa do metalu. Do ciężkiego użytku przemysłowego.



Automatyczna

- ▶ Do cięcia np. stali szlachetnej, stali narzędziowej, profili i materiałów pełnych
- ▶ Precyzyjne i solidne prowadnice taśmy z regulowanymi płytkami z węgla splekanego
- ▶ Mocna górna prowadnica taśmy piły z prowadnicą liniową
- ▶ Taśma piły nachylona o 7°
- ▶ Automatyczna regulacja prowadnicy taśmy
- ▶ Drzwi otwierają się na boki, ułatwiając wymianę taśmy piły
- ▶ Materiał jest zaciskany przed i po cięciu
- ▶ Seryjnie z czujnikiem cięcia
- ▶ Dodatkowa regulacja nacisku cięcia
- ▶ Posuw materiału 490 mm



Zawartość przesyłki

Oświetlenie stanowiska pracy
Taśma piły
Narzędzie sterownicze
Przełącznik częstotliwości
Automatyczna regulacja prowadnicy taśmy
Seryjnie z czujnikiem cięcia
Szczotka na wióry napędzana mechanicznie
Pompa chłodziwa
Posuw materiału 490 mm
Hydrauliczny mechanizm zaciskania wiązek
Transporter wiórów z pojemnikiem na wióry

Dane techniczne		HMBS 400 CNC	Dane techniczne CNC		
Numer artykułu		3690161	Minimalna długość odcinka	mm	10
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	kW	3,0	Minimalna wielkość materiału	mm	30
Stopień szybkości		bezstopniowo	Resztkowa długość elementu w trybie HA	mm	50
Szybkość taśmy piły	m/min	20 - 100	Resztkowa długość elementu w trybie CNC	mm	120
Wymiary taśmy piły	mm	4.520 x 34 x 1,1	Minimalny posuw materiału	mm	3
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	2.600 x 2.200 x 2.050	Długość posuwu	mm	490
Wysokość stołu podającego	mm	800	Maksymalna długość posuwu	mm	9999
Waga	kg	1.300			

Wydajność cięcia

mm	0°	b a x b
400	X	
250 *	X	
400 x 400		400 x 340

OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

PRZECINARKI TAŚMOWE - PRZEGLĄD POZOSTAŁYCH MODELI
HMBS 440 X 600 NC-DG X BC 2000 NR ART. 3690069

AUTOMATYCZNA


Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a	b
470	475	330	475	305	X		
250 *	180 *	130 *	180 *	130 *	X		
610 x 410	490 x 415	320 x 410	495 x 415	305 x 425	610 x 255		

HMBS 500 X 750 HA-DG NR ART. 3690075

PÓŁAUTOMATYCZNA


Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a	b
500	500	330	500	300	X		
400 *	280 *	200 *	280 *	190 *	X		
750 x 480	500 x 480	330 x 480	500 x 480	300 x 480	750 x 450		

HMBS 500 X 750 HA-DG X NR ART. 3690076

PÓŁAUTOMATYCZNA


Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a	b
500	500	330	500	300	X		
400 *	280 *	200 *	280 *	190 *	X		
750 x 480	500 x 480	330 x 480	500 x 480	300 x 480	750 x 450		

HMBS 500 X 750 NC-DG X BC 2000 NR ART. 3690080

AUTOMATYCZNA


Wydajność cięcia

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a	b
500	500	330	500	300	X		
400 *	280 *	200 *	280 *	190 *	X		
750 x 480	500 x 480	330 x 480	500 x 480	300 x 480	750 x 450		

HMBS 400 X 400 CNC X NR ART. 3690079

AUTOMATYCZNA


Wydajność cięcia

mm	0°	a	b
400	X		
400 *	X		
400 x 400	400 x 250		

HMBS 4000 CNC X NR ART. 3691400

AUTOMATYCZNA


Wydajność cięcia

mm	0°	a	b
450	x		
450 *	x		
450 x 450	450 x 300		
450 x 450	x		

GRAWITACYJNA RĘCZNE PODNOSZENIE RAMIENIA,
OPUSZCZANIE TŁUMIK HYDRAULICZNY

PÓŁAUTOMATYCZNA HYDRAULICZNE STEROWANIE
IMADŁEM ORAZ RAMIENIEM.

AUTOMATYCZNA HYDRAULICZNE STEROWANIE
IMADŁEM, RAMIENIEM ORAZ PODAJNIKIEM.

HMBS 510 X 510 CNC X NR ART. 3690019

HMBS 5000 CNC X NR ART. 3691500

3 X 400V / 50 HZ

7,5 KW

15-80 M/MIN.

6220 KG

6060 X 54 X 1,6 MM

3 X 400V / 50 HZ

15 KW

15-150 M/MIN.

7735 KG

7680 X 54 X 1,6 MM

AUTOMATYCZNA

AUTOMATYCZNA

Wydajność cięcia

mm	0°	b
510	X	
510 *	X	
510 x 530		500 x 450

* Wartości szacunkowe

Wydajność cięcia

mm	0°	b
550	X	
550*	X	
550 x 620		550x350
550x550		X

* Wartości szacunkowe

HMBS 600 HA X NR ART. 3690060

HMBS 700 X 750 HA X NR ART. 3690082

3 X 400V / 50 HZ

4,0 KW

20-100 M/MIN.

2580 KG

6230 X 41 X 1,3 MM

3 X 400V / 50 HZ

11 KW

15-80 M/MIN.

5950 KG

7680 X 67 X 1,6 MM

PÓŁAUTOMATYCZNA

PÓŁAUTOMATYCZNA

Wydajność cięcia

mm	0°	b
600	X	
400 *	X	
600 x 510		600 x 415

* Wartości szacunkowe

mm	0°	b
700	X	
700 *	X	
750 x 700		750 x 450

* Wartości szacunkowe

HMBS 700 X 750 CNC X NR ART. 3690083

HMBS 850 X 1000 CNC X NR ART. 3690094

3 X 400V / 50 HZ

11 KW

15-80 M/MIN.

12500 KG

7680 X 67 X 1,6 MM

3 X 400V / 50 HZ

11 KW

15-80 M/MIN.

13700 KG

9490 X 67 X 1,6 MM

AUTOMATYCZNA

AUTOMATYCZNA

Wydajność

mm	0°	b
700	X	
700 *	X	
750 x 700		750 x 450

Wydajność cięcia

mm	0°	b
850	X	
850 *	X	
1000x850		1000x610

OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISSKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

NOWOCZESNY

SALON WYSTAWOWY
O POWIERZCHNI 1000 M²

stürmer

ZOBACZ NA ŻYWO

KOSTRZYN WIELKOPOLSKI



ŚWIAT
MASZYN



Stürmer Maszyny Sp. z o.o. posiada jeden z największych salonów wystawowych maszyn i urządzeń do obróbki drewna i metalu, spawalnictwa, pneumatyki oraz urządzeń czyszczących w Polsce.

Każdy może go odwiedzić, obejrzeć maszynę, sprawdzić jej funkcjonowanie i skonsultować się z doradcami technicznymi, którzy pomogą dobrać właściwe urządzenie do konkretnego zadania.

Niniejszy dokument nie stanowi oferty w rozumieniu przepisów Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów lecz jest zaproszeniem do zawarcia umowy w rozumieniu art. 71 Kodeksu Cywilnego. Wszystkie informacje, zdjęcia, wymiary, itp. zamieszczone w katalogu mają charakter poglądowy i mogą różnić się od rzeczywistych produktów. Firma Stürmer Maszyny Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do dokonania w każdym momencie dowolnych zmian w katalogu włączając w to zmiany specyfikacji technicznej, wyrobu, jego koloru, wymiaru, itp. W katalogu podano sugerowane ceny detaliczne netto oraz brutto. Oferta obowiązuje od dnia 01.03.2021 do odwołania lub wyczerpania zapasów.

