



JAGMAR / ul. Złota 36 / 62-800 Kalisz / tel. +48 62 766 31 01 / www.jag-mar.pl / biuro@jag-mar.pl

holzstar
Maszyny do obróbki drewna

MASZYN
2022

unicraft
Technika warsztatowa

metalkraft
Maszyny do obróbki metali

aircraft
Technika sprężonego powietrza

schweißkraft
Technika spawalnicza

cleancraft
Sprężki czyszczącej

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

metalkraft®
Maszyny do obróbki metali

holzkraft®
Maszyny do obróbki drewna

holzstar®
Maszyny do obróbki drewna

schweißkraft®
Technika spawalnicza

unicraft®
Technika warsztatowa

aircraft®
Technika sprężonego powietrza

cleancraft®
Sprężki czyszczącej

OP

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

OPTIMUM MASZYNY DO OBRÓBKİ METALU



MK

metalkraft[®]
Maszyny do obróbki metalu

METALLKRAFT MASZYNY DO OBRÓBKİ METALU



SK

schweißkraft[®]
Technika spawalnicza

SCHWEISSKRAFT TECHNIKA SPAWANIA



HK

holzkraft[®]
Maszyny do obróbki drewna

holzstar[®]
Maszyny do obróbki drewna

HOLZKRAFT HOLZSTAR MASZYNY DO OBRÓBKİ DREWNA



UC

unicraft[®]
Technika warsztatowa

UNICRAFT TECHNIKA WARSZTATOWA



AC

aircraft[®]
Technika sprężonego powietrza

AIRCRAFT TECHNIKA SPRĘŻONEGO POWIETRZA



CC

cleancraft[®]
Sprzęt czyszczący

CLEANCRAFT SPRZĘT CZYSZCZĄCY





JUŻ TERAZ ODKRYJ FILMY PREZENTUJĄCE NASZE PRODUKTY.

WSZYTKIE FILMY DOSTĘPNE SĄ NA KANAŁE YOUTUBE STÜRMER MASZYN SP. Z O.O.
ZASUBSKRYBUJ NASZ KANAŁ YOUTUBE ABY NIE PRZEGLĄPIĆ ŻADNEGO Z NOWYCH FILMÓW.



SZANOWNI PAŃSTWO!

JEST NAM NIEZMIERNIE MIŁO POINFORMOWAĆ, IŻ MOŻEMY PRZEKAZAĆ W PAŃSTWA RECE NOWY KATALOG STÜRMER MASZYN SP. Z O.O. „OFERTA PROMOCYJNA 2021”.

JESTEŚMY POLSKIM ODDZIAŁEM NIEMIECKIEJ FIRMY STÜRMER MASCHINEN GMBH OBECNEJ NA RYNKU OD PONAŹ 35 LAT. PRZEDSIĘBIORSTWO CENIŁO SIĘ ZAŁĄCZĄC DO PRODUKTÓW WYSOKIEJ JAKOŚCI JAKI PERFEKCYJNY SERWIS GWARANCYJNY I POGWARANCYJNY.

ABY ZAPEWNIĆ PAŃSTWU JAK NAJWYŻSZĄ JAKOŚĆ NASZYCH PRODUKTÓW WSPÓŁPRACUJEMY Z WYSELEKCYJONOWANYMI I WIODĄCYMI PRODUCENTAMI Z WIELOLETNIM DOŚWIADCZENIEM, DLA KTÓRYCH PRIORYTETEM JEST WYSOKI STANDARD.

W ROKU 2020 DODAŁIŚMY DO PAŃSTWA DYSPOZYCJI NASZE CENTRUM DEMONSTRACYJNE W KOSTRZYNE WIELKOPOLSKIM. NA MIEJSCU CZEKA NA PAŃSTWA PONAŹ 100 MASZYN I URZĄDZEŃ. GOTOWYCH DO PRZETESTOWANIA ZAŁĄCZĄC NA NASZYM JAK I POWIĘKOCZYJĄC PRZEZ PAŃSTWO MATERIAŁE.

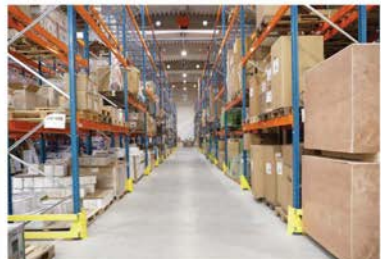
WRĄZ Z NASZYM DOŚWIADCZONYM ZESPÓŁEM DORADCÓW TECHNICZNYCH DOBIERZEMY OPTYMALNE ROZWIĄZANIE DO PAŃSTWA POTRZEB. NASI SERWISANCI UDZIELĄ CENNYCH WSKAZÓWEK W ZAKRESIE OBSŁUGI I KONSERWACJI URZĄDZEŃ A TAKŻE URUCHOMIĄ I WYKONAJĄ OBRÓBKĘ NA WYBRANYM MODELU.

NASI PRACOWNICY TO LUDZIE Z WIELOLETNIM DOŚWIADCZENIEM ZDOBYWANYM W WIELU RENOMOWANYCH EUROPEJSKICH FIRMACH.

DYSPONUJEMY MAGAZYNEM O POWIERZCHNI 3 600M². MAGAZYN CENTRALNY W NIEMCZECH ZAJMUJE 22 000M². BARDZO DUŻE STANY MAGAZYNOWE UMOŻLIWIĄJĄ SZYBKĄ REALIZACJĘ ZAMÓWIEŃ NASZYCH KLIENTÓW.

NASZE PRODUKTY OFEROWANE SĄ ZA POŚREDNICTWEM SIECI WYSPECJALIZOWANYCH FIRM HANDLOWYCH. MOŻE CIĘ JE PAŃSTWO KUPIĆ LOKALNIE, OD ZAUFANEGO, SPRAWDZONEGO PARTNERA, KTÓRY GWARANTUJE OPTYMALNE WSPARCIE SPRZEDAŻOWE I POŚREDZĄCZE.

DLA ZAPEWNIENIA WYSOKIEJ JAKOŚCI OBSŁUGI DRĄŻ PODNOSZENIA KOMPETENCJI NASZYCH PARTNERÓW HANDLOWYCH, ORGANIZUJEMY DLA NICH CYKLICZNE SZKOLENIA PRODUKTOWE. DYSPONUJEMY NOWOCZESNYMI I PRZESTRONNYMI SALAMI SZKOLENIOWYMI JAK RÓWNIEŻ ODPOWIEDNIA KADRA SPECJALISTÓW, KTÓRY CHĘTNIE PRZEKAZĄ SVOJĄ WIEDZĘ NA TEMAT PRODUKTÓW STÜRMER.





OPTIdrill™ DM 35 / DM 50 / DM 35PF

**Wysokiej klasy magnetyczne wiertarki rdzeniowe do wszechstronnego zastosowania.
DM 35PF z automatycznym wysuwem pinoli oraz powrotem**

- ▶ Stabilne prowadzenie wiertła dzięki długiemu i głęboko osadzonemu prowadnikowi w kształcie jaskółczego ogona
- ▶ Urządzenia są uzziemione i podwójnie izolowane, dzięki czemu idealnie nadają się do pracy w trudnych warunkach np. placach budowy
- ▶ Duża siła przyciągania magnetycznego
- ▶ Zabezpieczenie przeciążeniowe urządzenia
- ▶ Miękki rozruch chroni silnik i przedłuża jego żywotność
- ▶ Automatykne wewnętrzne smarowanie, chłodziwo podawane jest bezpośrednio do oprawki narzędzia na końcówkę wiertła rdzeniowego
- ▶ Wysoka jakość konstrukcji
- ▶ Konwersja od wiercenia rdzeniowego do pełnego wiercenia w zaledwie kilku krokach

- ▶ Wewnętrzna funkcja samosmarowania przekładni zapewnia dłuższą żywotność mechanizmów.
- ▶ Podstawa magnetyczna ma konstrukcję odporną na zużycie, aby przedłużyć żywotność podstawy magnetycznej a tym samym maksymalną siłę przyciągania magnetycznego
- ▶ Wymagana grubość materiału min. 10 mm

DM 35PF

- ▶ Automatykny posuw tulei wrzeciona
- ▶ Automatykny powrót do pozycji wyściżowej
- ▶ Szybkomocujący uchwyt wiertarski w standardowej dostawie



Rys.: Wiertarka z opcjonalnymi akcesoriami

Zakres dostawy

- ▶ Zbiornik płynu chłodzącego
- ▶ Pas bezpieczeństwa
- ▶ Narzędzie obsługowe
- ▶ Praktyczny futerał z tworzywa



Rys.: Wiertarka z opcjonalnymi akcesoriami

Zakres dostawy

- ▶ Zbiornik płynu chłodzącego
- ▶ Pas bezpieczeństwa
- ▶ Narzędzie obsługowe
- ▶ Praktyczny futerał z tworzywa



Rys.: Wiertarka z opcjonalnymi akcesoriami

Zakres dostawy

- ▶ Zbiornik płynu chłodzącego
- ▶ Pas bezpieczeństwa
- ▶ Narzędzie obsługowe
- ▶ Uchwyt szybkozmienny Weldon
- ▶ Praktyczna metalowa obudowa transportowa

DM 35



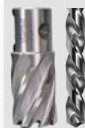
Wiertła rdzeniowe

Wiertło- \varnothing max.	\varnothing 35 mm
Głębokość max.	35 mm

Wiertła spiralne

Wiertło- \varnothing max.	\varnothing 13 mm
-----------------------------	---------------------

DM 50



Wiertła rdzeniowe

Wiertło- \varnothing max.	\varnothing 50 mm
Głębokość max.	50 mm

Wiertła spiralne

Wiertło- \varnothing max.	\varnothing 13 mm
-----------------------------	---------------------

DM 35PF



Wiertła rdzeniowe

Wiertło- \varnothing max.	\varnothing 38 mm
Głębokość max.	35 mm

Wiertła spiralne

Wiertło- \varnothing max.	\varnothing 13 mm
-----------------------------	---------------------

Dane maszyny	DM 35	DM 50	DM 35PF
Numer artykułu	3071035	3071050	3071435
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika	1600 W	1700 W	1600 W
Sposób mocowania narzędzi	Bezpośrednio we wrzeciono	Bezpośrednio we wrzeciono	Bezpośrednio we wrzeciono
Uchwyt wiertarski	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"
Chwył narzędzia	\varnothing uchwyty Weldon 19 mm	\varnothing uchwyty Weldon 19 mm	\varnothing uchwyty Weldon 19 mm
Podstawa magnetyczna	166 x 80 mm	166 x 80 mm	166 x 80 mm
Siła przyciągająca magnesu	13.800 N	14.500 N	16.000 N
Prędkość obrotowa bez obciążenia	900 obr./min.	750 obr./min.	900 obr./min.
Wymiary: dł. x szer. x wys.	255 x 280 x 410- 470 mm	250 x 220 x 300 - 470 mm	220 x 250 x 380 - 530 mm
Waga	10,5 kg	10,6 kg	18 kg

OPTi drill: DM 35V / DM 50V

Wysokiej jakości magnetyczne wiertarki rdzeniowe z płynną regulacją prędkości.

- ▶ Wysoka wydajność przy niewielkich rozmiarach i małej wadze
- ▶ Stabilna mosiężna prowadnica wiertła z długim i głęboko osadzonym uchwytem na prowadzeniu w kształcie jaskółczego ogona
- ▶ Urządzenie jest uziemione i podwójnie izolowane, dzięki czemu idealnie nadaje się do pracy w trudnych warunkach
- ▶ Automatyczne wewnętrzne smarowanie, chłodziwo podawane jest bezpośrednio do oprawki narzędzia na końcówkę wiertła rdzeniowego



Rys.: Wiertarka z opcjonalnymi akcesoriami

Zakres dostawy

- ▶ Zbiornik płynu chłodzącego
- ▶ Pas bezpieczeństwa
- ▶ Narzędzie obsługowe
- ▶ Uchwyt szybkowymienny Weldon
- ▶ Praktyczny futerał z tworzywa

- ▶ Przezbijanie z wiercenia rdzeniowego do pełnego wykonania kilkoma ruchami rąk
- ▶ Wewnętrzna funkcja samosmarowania przekładni zapewniająca dłuższą żywotność mechanizmów
- ▶ Duża siła przyciągania stopy magnetycznej
- ▶ Podstawa magnetyczna ma konstrukcję odporną na zużycie.
- ▶ Wymagana grubość materiału min. 10 mm



▶ Poziomica w DM50V



Rys.: Wiertarka z opcjonalnymi akcesoriami

Zakres dostawy

- ▶ Zbiornik płynu chłodzącego
- ▶ Pas bezpieczeństwa
- ▶ Narzędzie obsługowe
- ▶ Uchwyt szybkowymienny Weldon
- ▶ Praktyczny futerał z tworzywa

OPTi drill: DM 38VF

Wiertarka magnetyczna do pracy w ograniczonej przestrzeni.

- ▶ Przekładnia zębata czółowa przeznaczona do pracy w trybie ciągłym
- ▶ Idealna do konstrukcji stalowych, konstrukcji pojazdów, inżynierii mechanicznej itp.
- ▶ Duża siła magnesu zapewnia bezpieczną pracę.
- ▶ Ergonomiczna obsługa jedną ręką
- ▶ Wymywalny zbiornik płynu chłodzącego
- ▶ Serijnie z pasami bezpieczeństwa do zastosowań pionowych i sufitowych
- ▶ Wymagana grubość materiału min. 10 mm

Przezienny uchwyt



Uchwyt montowany po lewej lub prawej stronie maszyny



Zakres dostawy

- ▶ Zbiornik płynu chłodzącego
- ▶ Narzędzie obsługowe
- ▶ Uchwyt dźwigniowy
- ▶ Praktyczny futerał z tworzywa

DM 35V



Wiertła rdzeniowe

Wiertło-Ø max.	Ø 35 mm
Głębokość max.	35 mm

Wiertła spiralne

Wiertło-Ø max.	Ø 13 mm
----------------	---------

DM 50V



Wiertła rdzeniowe

Wiertło-Ø max.	Ø 50 mm
Głębokość max.	50 mm

Wiertła spiralne

Wiertło-Ø max.	Ø 13 mm
----------------	---------

DM 38VF



Wiertła rdzeniowe

Wiertło-Ø max.	Ø 38 mm
Głębokość max.	35 mm

Dane maszyny	DM 35V	DM 50V	DM 38VF
Numer artykułu	3071135	3071150	3071338
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika	1550 W	1700 W	1650 W
Sposób mocowania narzędzi	Uchwyt szybkowymienny	Uchwyt szybkowymienny	Bezpośrednio we wrzeciono
Uchwyt wiertarski	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"
Chwyt narzędzia	Ø uchwytu Weldon 19 mm	Ø uchwytu Weldon 19 mm	Ø uchwytu Weldon 19 mm
Podstawa magnetyczna	166 x 80 mm	166 x 80 mm	156 x 80 mm
Siła przyciągająca magnesu	14.800 N	15.600 N	14.500 N
Prędkość obrotowa bez obciążenia	100 - 800 obr./min. reg. bezstopniowo	100 - 670 obr./min. reg. bezstopniowo	660 obr./min. stała
Wymiary: dł. x szer. x wys.	255 x 280 x 410- 470 mm	250 x 220 x 300 - 470 mm	250 x 350 x 240 mm
Waga	10,8 kg	11 kg	8,8 kg



Akcesoria do wiertarek magnetycznych

Numer artykułu
3072020



> Wiertła rdzeniowe z twardą i gładką powłoką TiAlN

> Sześć wiertel rdzeniowych TiAlN Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm

> Powłoka TiAlN zapewnia długą żywotność i doskonałe właściwości tnące

> Zestaw w praktycznej walizce z tworzywa sztucznego

> Głębokość wiercenia 30 mm

> Kofek wypychacza

Numer artykułu
3072010



> Pięć wiertel rdzeniowych HSS Ø 12, 14, 16, 20, 22 mm

> Wiertło rdzeniowe TiAlN Ø 18 mm, dł. 25 mm

• Do wypróbowania łącznie z wiertłem rdzeniowym 18 mm w naszym najwyższym stopniu jakości z powłoką TiAlN do długich okresów eksploatacji i znakomitych właściwości skrawających

> Zestaw w praktycznej walizce z tworzywa sztucznego

> Głębokość wiercenia 30 mm

> Kofek wypychacza

Uchwyt do gwintowania z 6 wkładkami

MK 2 M3 - M12

3050702



Dla wiertarki
DM36VT

Adapter do uchwytu wiertarskiego

3876020



Weldon 19 mm na

1/2" x 20 AG

Dla maszyn
Adapter do uchwytu
wiertarskiego

Uchwyt wiertarski z wierzem zębątem

1,5 - 13 mm

3876002



W tym klucz do
uchwytu

Do wiertarek magnetycznych z
warunkowym zastosowaniem

OPTi drill[®] DM 60V / DM 98V

Wysokiej jakości magnetyczne wiertarki rdzeniowe z płynną regulacją prędkości do uniwersalnego zastosowania.

- ▶ Stożek wewnętrzny wrzeciona MK
- ▶ Bezpieczny układ przełącznika
- ▶ Korpus urządzenia z odlewem, niewielka waga.
- ▶ Stabilna mosiężna prowadnica wiertła z długim i głęboko osadzonym uchwytem na przewodzeniu w kształcie jaskółczego ogona
- ▶ Urządzenie jest uzziemione i podwójnie izolowane
- ▶ Duża siła przyciągania stopy magnetycznej
- ▶ Płyn chłodzący poprzez wrzeciono jest

- kierowany bezpośrednio do końcówki wiertła rdzeniowego
- ▶ Przezbijanie z wiercenia rdzeniowego do pełnego wykonania kilkoma ruchami rąk
- ▶ Wewnętrzna funkcja samosmarowania przekładni zapewnia dłuższą żywotność mechanizmów.
- ▶ Wymagana grubość wierczonego materiału min. 10 mm



Rys.: Wiertarka z opcjonalnymi akcesoriami

Zakres dostawy

- ▶ Stożek wrzeciona MK
- ▶ Zbiornik płynu chłodzącego
- ▶ Pas bezpieczeństwa
- ▶ Narzędzie obsługowe
- ▶ Uchwyt szybkowymenny Weldon
- ▶ Praktyczny futerał z tworzywa



Rys.: Wiertarka z opcjonalnymi akcesoriami

Zakres dostawy

- ▶ Stożek wrzeciona MK
- ▶ Zbiornik płynu chłodzącego
- ▶ Pas bezpieczeństwa
- ▶ Narzędzie obsługowe
- ▶ Uchwyt szybkowymenny Weldon
- ▶ Praktyczny futerał z tworzywa

DM 60V



Wiertła rdzeniowe

Wiertło-Ø max. **Ø 60 mm**

Głębokość max. **50 mm**

Wiertła spiralne

Wiertło-Ø max. **Ø 23 mm**

DM 98V



Wiertła rdzeniowe

Wiertło-Ø max. **Ø 98 mm**

Głębokość max. **75 mm**

Wiertła spiralne

Wiertło-Ø max. **Ø 28 mm**

Dane maszyny	DM 60V 3071160	DM 98V 3071198
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika	1890 W	2180 W
Sposób mocowania narzędzi	Uchwyt szybkowymenny	Uchwyt szybkowymenny
Uchwyt wiertarski	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"
Stożek wrzeciona	MK 2	MK 3
Chwył narzędzia	Ø uchwytu Weldon 19 mm	Ø uchwytu Weldon 19 mm
Podstawa magnetyczna	202 x 103 mm	202 x 103 mm
Siła przyciągająca magnes	16.000 N	17.000 N
Prędkość obrotowa bez obciążenia	100 - 470 obr./min. reg. bezstopniowo	100-380 obr./min. reg. bezstopniowo
Wymiary: dł. x szer. x wys.	240 x 330 x 450 - 650 mm	240 x 330 x 450 - 650 mm
Waga	24 kg	25 kg

OPTI^{drill}™ DM 36VT - wielofunkcyjna magnetyczna wiertarka rdzeniowa z funkcją gwintowania.



- ▶ Stożek wewnętrzny wrzeciona MK
- ▶ Przekładnia olejowa o długiej żywotności
- ▶ Urządzenia są uziemnione i podwójnie izolowane
- ▶ Zabezpieczenie przed przeciążeniem
- ▶ Łagodny rozruch chroni silnik i przedłuża jego żywotność
- ▶ Kierunek obrotów zmienia się za pomocą przycisku na pulpicie
- ▶ Przechwytywanie w wierceniu rdzeniowego na pełne kilka ruchami rąk
- ▶ Podstawa magnetyczna ma konstrukcję odporną na zużycie, aby przedłużyć żywotność podstawy magnesu, a tym samym maksymalną siłę przyciągania magnetycznego
- ▶ Wymagana grubość wierczonego materiału min. 10 mm



Wielofunkcyjna



Gwintowanie



Wiercenie spiralne



Wiercenie rdzeniowe

Rys.: Wiertarka z opcjonalnymi akcesoriami

Zakres dostawy

- ▶ Stożek wrzeciona MK
- ▶ Zbiornik płynu chłodzącego
- ▶ Pas bezpieczeństwa
- ▶ Narzędzie obsługowe
- ▶ Uchwyt szybkowymienny Weldon
- ▶ Praktyczny futerał z tworzywa

OPTI^{drill}™ DM 50PM Magnetyczna wiertarka rdzeniowa z magnesem ferrytowym nie wymagającym zasilania - do rur.



- ▶ Magnetyczna stopa o dużej sile trzymania, umożliwia pracę w pionie
- ▶ Łagodny rozruch chroni silnik i przedłuża jego żywotność
- ▶ Płyn chłodzący poprzez wrzeciono jest kierowany bezpośrednio do końcówki wiertła rdzeniowego
- ▶ Wąhliwe stopy magnetyczne umożliwiają zamocowanie wiertarki na powierzchniach rur
- ▶ Wewnętrzna funkcja samosmarowania, zapewniająca dłuższą żywotność przekładni
- ▶ Wymagana grubość wierczonego materiału min. 10 mm



Magnes trwały ferrytowy



Magnes trwały
Niezależny od prądu magnes stały w 100% bezpieczny przy zaniku napięcia



Dwa magnesy
indywidualnie przełączane. Pozwala to na odchylenie maszyny w celu sprawdzenia lub oczyszczenia otworu bez utraty jego pozycji na rurze

Rys.: Wiertarka z opcjonalnymi akcesoriami

Zakres dostawy

- ▶ Zbiornik płynu chłodzącego
- ▶ Pas bezpieczeństwa
- ▶ Narzędzie obsługowe
- ▶ Praktyczna metalowa obudowa transportowa

DM 36VT

Wiertła rdzeniowe

Wiertło-Ø max.	Ø 36 mm
Głębokość max.	35 mm

Wiertła spiralne

Wiertło-Ø max.	Ø 18 mm
Gwintownik-Ø max.	M15



DM 50PM

Wiertła rdzeniowe

Wiertło-Ø max.	Ø 50 mm
Głębokość max.	50 mm

Wiertła spiralne

Wiertło-Ø max.	Ø 13 mm
----------------	---------



Dane maszyny	DM 36VT	DM 50PM
Numer artykułu	3071236	3071550
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika	1550 W	1700 W
Sposób mocowania narzędzi	Uchwyt szybkowymienny	Bezpośrednio we wrzeciono
Uchwyt wiertarski	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"
Stożek wrzeciona	MK2	-
Chwyt narzędzia	Ø uchwytu Weldon 19 mm	Ø uchwytu Weldon 19 mm
Podstawa magnetyczna	166 x 80 mm	165 x 83 mm
Siła przyciągająca magnesu	14.200 N	16.500 N
Stopnie przekładni	2	2
Prędkość obrotowa bez obciążenia	100 - 340/640 obr./min.; reg. bezstopniowo	20 - 280 / 510 obr./min; reg. bezstopniowo
Wymiary: dt. x szer. x wys.	220 x 250 x 380 - 530 mm	220 x 250 x 380 - 530 mm
Waga	14 kg	8,2 kg

OPTI^{drill} B 14basic Wiertarka stołowa z napędem pasowym.

- ▶ Precyzyjny stół wiertarski, odchylany o $\pm 45^\circ$
- ▶ Gwarantowana współosiowość mniejsza niż 0,03 mm mierzona w tulei wrzeciona wiertarskiego
- ▶ Ogranicznik głębokości wiercenia
- ▶ Osłona pasa klinowego z wyłącznikiem bezpieczeństwa
- ▶ Oddzielny przycisk zatrzymania awaryjnego
- ▶ Nakrętka z rowkiem teowym do mocowania imadła

ZAKRES DOSTAWY :

- ▶ Szybkozaciskowy uchwyt wiertarski 1 - 13 mm
- ▶ Nakrętki teowe

Przekładnia pasowa

- Cichobieżna przekładnia pasowa dzięki zastosowaniu aluminiowych kół pasowych
- Znacznie poprawiona sprawność napędu oraz zmniejszenie poślizgu dzięki zastosowaniu zębatach pasów napędowych



Rys.: B 14basic

Dane techniczne	B 14basic
Numer artykułu	3008014
Moc silnika / Napięcie elektryczne	350 W / 230V
Średnica wiercenia w stali	Ø 14 mm
Mocowanie we wrzecionie	stały/B16
Odległość wrzeciono - kolumna	104 mm
Odległość wrzeciono - stolik wiertarski	330 mm
Odległość wrzeciono - podstawa	440 mm
Wielkość stolika wiertarskiego	160 x 160 mm
Wysuw pinoli	50 mm
Obroty wrzeciona / Liczba stopni	520 - 2 620 obr./min / 5
Przechył / Obrót stołu wiert.	$\pm 45^\circ / 360^\circ$
Waga	20 kg

OPTI^{drill} B17Pro basic Wiertarka stołowa z napędem pasowym.

B17Pro basic

- ▶ Przyjazny dla użytkownika wyłącznik bezpieczeństwa zgodny z IP 54
- ▶ Wysokiej jakości szybko mocujący uchwyt wiertarski
- ▶ Wrzeciono wiertarskie z precyzyjnymi łożyskami kulkowymi
- ▶ Precyzyjny stół wiertarski, przechył o $\pm 45^\circ$
- ▶ Gwarantowana współosiowość poniżej 0,02 mm, mierzona w osi tulei wrzeciona
- ▶ Ogranicznik głębokości wiercenia
- ▶ Osłona bezpieczeństwa
- ▶ Przycisk grzybkowy do zatrzymania awaryjnego

ZAKRES DOSTAWY :

- ▶ Samozaciskowy uchwyt wiertarski 1 - 13 mm (B 17Pro basic)
- ▶ Trzpień stożkowy do uchwytu wiertarskiego MK2/B16
- ▶ Nakrętki teowe

Przekładnia pasowa

- Cichobieżna przekładnia pasowa dzięki zastosowaniu aluminiowych kół pasowych
- Znacznie poprawiona sprawność napędu oraz zmniejszenie poślizgu dzięki zastosowaniu zębatach pasów napędowych



Rys.: B 17Pro basic

Dane techniczne	B 17Pro basic
Numer artykułu	3003161
Moc silnika / Napięcie elektryczne	490 W / 230 V
Średnica wiercenia w stali	Ø 15,5 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 2
Odległość wrzeciono - kolumna	152 mm
Odległość wrzeciono - stolik wiertarski	325 mm
Odległość wrzeciono - podstawa	530 mm
Wielkość stolika wiertarskiego	235 x 220 mm
Wysuw pinoli	65 mm
Obroty wrzeciona / Liczba stopni	680 - 2 700 obr./min / 5
Przechył / Obrót stołu wiert.	$\pm 45^\circ / 360^\circ$
Waga	41,5 kg

Wyposażenie
opcjonalne



OPTi drill® DQ 14 / DQ 18 / DQ 22 – Wiertarka stołowa z napędem pasowym.



- ▶ Oddzielny wyłącznik zatrzymania awaryjnego
- ▶ Ogranicznik głębokości wiercenia
- ▶ Precyzyjnie obrobiony, stabilny stół wiertarski z ukośnymi rowkami teowymi i kanałem do chłodziwa (DQ 18 / DQ 22)
- ▶ Stół wiertarski można przechylać o $\pm 45^\circ$ i obracać o 360°
- ▶ Jednocześnie, odlewana ciśnieniowo aluminiowa dźwignia typu quill z miękkimi uchwytami
- ▶ Precyzyjny otwór wrzeciona
- ▶ Elektronika zabezpieczająca 24 V DC
- ▶ Gwarantowana koncentryczność wrzeciona wiertarskiego lepsza niż 0,03 mm mierzona we wrzecionie wiertarskim

- ▶ Wrzeciono wiertarskie z precyzyjnymi łożyskami kulkowymi
 - ▶ Wysokiej jakości uchwyt bezkluczowy
 - ▶ Pasy jakości GATES
 - ▶ Duża płyta podstawy z rowkami teowymi, z tyłu mocno żebrowana
- DQ 22**
- ▶ Duży ekran ochronny z regulacją wysokości i wyłącznikiem bezpieczeństwa

DQ 22 - 400 V.
▶ Obroty w prawo / w lewo

Napęd pasowy



Rys. Napęd pasowy DQ 22.
Z DQ 14/18 dwa koła pasowe

- > Przeniesienie mocy dzięki aluminiowym kołom pasowym w połączeniu z zębatym paskiem klinowym jakości GATES
- > Osłona paska klinowego z wyłącznikiem bezpieczeństwa

Oświetlenie maszynowe LED



- > Nieoślepiające oświetlenie LED zintegrowane z głowicą wiertarską. Żadnych irytujących cieni



Zdj.: DQ 14

Zdj.: DQ 18

Zdj.: DQ 22

ZAKRES DOSTAWY:

DQ 14

- ▶ Szybkoczaciskowy uchwyt wiertarski 1-15,9 mm
- ▶ Nakrętki teowe

DQ 18 / DQ 22

- ▶ Szybkoczaciskowy uchwyt wiertarski 1-16 mm
- ▶ Stożek Morse'a MK 2 / B16
- ▶ Narzędzia

Dane maszyny	DQ 14	DQ 18	DQ 22 230V	DQ 22 400V
Numer artykułu	3191040	3191042	3191042	3191045
Połączenie elektryczne	230V	230V	230V lub 400V	
Moc silnika	350 W	450 W	550 W	
Wydajność wiercenia w stali (S235JR)	Ø 14 mm	Ø 18 mm	Ø 20 mm	
Ciągłe wiercenie w stali (S235JR)	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 14 mm	
Uchwyt wrzeciona	B16	MK 2	MK 2	
Zasięg / skok tulei wrzeciona	104 mm / 52 mm	127 mm / 65 mm	169 mm / 85 mm	
Obroty wrzeciona / Liczba stopni	700 - 2500 rpm / 5	600 - 2400 rpm / 5	300 - 2300 rpm / 12	
Długość stołu x szerokość / rowki teowe	170 x 170 / 14 mm	200 x 2000 / 14 mm	270 x 270 / 14 mm	
Przechył / Obrót stołu rob. na kolumnie	360° / $\pm 45^\circ$	360° / $\pm 45^\circ$	360° / $\pm 45^\circ$	
Wymiary (dł x szer. x wys.)	472 x 283 x 634 mm	568 x 319 x 849 mm	700 x 351 x 1006 mm	
Waga netto	18,5 kg	28,5 kg		41,7 kg

OPTI drill[®] DQ 20V – Wiertarka kolumnowa z napędem pasowym.



- ▶ Wyłącznik bezpieczeństwa zgodny z IP 54
- ▶ Oddzielny wyłącznik zatrzymania awaryjnego
- ▶ Elektronika zabezpieczająca 24 V DC
- ▶ Gwarantowana koncentryczność wrzeciona wiertarskiego lepsza niż 0,03 mm mierzona we wrzecionie wiertarskim
- ▶ Wrzeciono wiertarskie z precyzyjnymi łożyskami kulkowymi

- ▶ Szybkozaciskowy uchwyt wiertarski OPTIMUM w standardzie
- ▶ Ogranicznik głębokości wiercenia
- ▶ Osłona paska klinowego z wyłącznikiem bezpieczeństwa
- ▶ Duży ekran ochronny z regulacją wysokości i wyłącznikiem bezpieczeństwa



ZAKRES DOSTAWY:

- ▶ Szybkozaciskowy uchwyt wiertarski 1-16 mm
- ▶ Stożek Morse'a MK 2 / B16
- ▶ Narzędzia

Dane maszyny	DQ 20V
Numer artykułu	3191080
Połączenie elektryczne	230V
Moc silnika	750 W
Wydajność wiercenia w stali (S235JR)	∅ 20 mm
Ciągłe wiercenie w stali (S235JR)	∅ 14 mm
Uchwyt wrzeciona	MK 2
Zasięg / skok tulei wrzeciona	152 mm / 80 mm
Obroty wrzeciona / Liczba stopni	450 - 2500 rpm / elektr. reg
Długość stołu x szerokość / rowki teowe	243 x 243 / 14 mm
Przechył / Obrót stołu rob. na kolumnie	360° / ± 45°
Wymiary (dł x szer. x wys.)	581 x 397 x 957 mm
Waga netto	40,7 kg

OPTI drill[®] DQ 25 / DQ 32 – Wiertarka kolumnowa z napędem pasowym.



- ▶ Precyzyjne wykonanie; stabilny stół wiertniczy z ukośnymi rowkami teowymi
- ▶ Masywna, obszerna płyta bazowa z rowkami, tył z wyraźnymi przetłoczeniami
- ▶ Gwarantowana koncentryczność wrzeciona wiertarskiego lepsza niż 0,03 mm mierzona we wrzecionie wiertarskim

- ▶ Ogranicznik głębokości wiercenia
- ▶ Oddzielny przycisk grzybkowy zatrzymania awaryjnego
- ▶ Obroty w prawo / w lewo



ZAKRES DOSTAWY:

- ▶ Szybki uchwyt wiertarski 1 - 16 mm
- ▶ Stożek Morse'a
- ▶ Narzędzia

Dane maszyny	DQ 25	DQ 32
Numer artykułu	3191047	3191049
Połączenie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika	750 W	1.1 kW
Wydajność wiercenia w stali (S235JR)	∅ 25 mm	∅ 30 mm
Ciągłe wiercenie w stali (S235JR)	∅ 20 mm	∅ 25 mm
Uchwyt wrzeciona	MK 3	MK 4
Zasięg / skok tulei wrzeciona	181 mm / 80 mm	225 mm / 125 mm
Obroty wrzeciona / Liczba stopni	200 - 2 440 rpm / 12	120 - 1,810 rpm / 9
Długość stołu x szerokość / rowki teowe	280 x 280 / 14 mm	355 x 355 / 14 mm
Przechył / Obrót stołu rob. na kolumnie	360° / ± 45°	360° / ± 45°
Wymiary (dł x szer. x wys.)	700 x 350 x 1,620 mm	850 x 390 x 1,660 mm
Waga netto	71 kg	120 kg

Rys.: DQ 25

Rys.: DQ 32

OPTIdrill® D 17Pro / D 23Pro / D 26Pro / D 33Pro

Wiertarki stołowe i kolumnowe z napędem pasowym.

- ▶ Cyfrowy wyświetlacz głębokości wiercenia oraz prędkości obrotowej



- ▶ Osobny wyłącznik awaryjny grzybkowy
- ▶ Gwarantowana dokładność współosiowości mniejsza od 0.02 mm mierzona w osi tulei wrzeciona
- ▶ Ogranicznik głębokości wiercenia

Od D 23 Pro 400V

- ▶ Paski wysokiej jakości GATES
- ▶ Obroty lewo/prawo

D 33Pro

- ▶ Maszynowa podstawa z rowkami, uźebrowana od spodu

ZAKRES DOSTAWY:

- ▶ Uchwyt szybkoomocujący 1 – 16 mm
- ▶ Stożek Morse'a
- ▶ Kamienie teowe



Rys.: D 17Pro



Rys.: D 23Pro



Rys.: D 26Pro



Rys.: D 33Pro

Dane maszyn	D 17Pro	D 23Pro 230V	D 23Pro 400V	D 26Pro	D 33Pro
Numer artykułu	3003010	3003015	3003020	3003030	3003040
Moc silnika / Napięcie elektr.	500 W / 230 V	750W /230 V	750W /400 V	750 W/ 400 V	1,1 kW/ 400 V
Średnica wiercenia w stali	Ø 16 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali	Ø 12 mm	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Mocowanie wrzeciona	MK 2	MK 2		MK 3	MK 4
Odl. wrzeciona - kolumna / stolik / podstawa	152 / 325 / 530 mm	180 / 425 / 618 mm		210 / 720 / 1230 mm	254 / 695 / 1180 mm
Wysuw pinoli	65 mm	80 mm		85 mm	120 mm
Obroty wrzeciona / Liczba stopni	680 - 2.700 obr./min / 5	200 - 2.440 obr./min / 12		200 - 2.440 obr./min / 12	120 - 1.810 obr./min / 9
Długość x szerokość stołu / Rowki „T”	235 x 220 / 12 mm	280 x 245 / 12 mm		330 x 290 / 14 mm	475 x 425 / 14 mm
Przechył / Obrót stołu rob.	± 45° / 360°	± 45° / 360°		± 45° / 360°	± 45° / 360°
Wymiary (dł x szer. x wys.)	565 x 275 x 840 mm	615 x 330 x 1 015 mm		670 x 355 x 1 640 mm	755 x 440 x 1 705 mm
Waga	41,5 kg	63,5 kg		85 kg	137 kg

DX 13V / 15V- Wiertarka z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej.

- ▶ Znakomite przenoszenie mocy za pośrednictwem kół aluminiowych
- ▶ Awaryjny wyłącznik zatrzymania pracy urządzenia
- ▶ Wrzeciennik osadzony w precyzyjnych łożyskach kulkowych
- ▶ Uchwyt do wysuwu tulei z regulowanym mikrowyłącznikiem
- ▶ Klawiatura membranowa z wyświetlaczem LED o wysokim kontraście świecenia
- ▶ Foliowane przełączniki pulpitu, wodoodporne, łatwe do czyszczenia

DX 13V

- ▶ Głowica wiertarska z regulacją wysokości

DX 15V

- ▶ Regulacja wysokości stołu wiertniczego przez stojak
- ▶ Mocowanie MK

ZAKRES DOSTAWY:

- Szybkomocujący uchwyt wiertarski 1 – 13 mm



Zdj.: DX 13V



Zdj.: DX 15V

Dane techniczne	DX 13V	DX 15V
Numer artykułu	3020150	3020155
Napięcie	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Moc silnika	0,85 kW	
Średnica wiercenia w stali	Ø 13 mm	Ø 15 mm
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 11 mm	Ø 12 mm
Wrzeciono	końcówka wrzeciona B 16	stożek MK 2
Odl. wrzeciona - kolumna / stolik / podstawa	235/- / 297 mm	235/ 355 / 385 mm
Wysuw tulei	60 mm	
Zakres prędkości obrotowych	100 - 3.000 obr./min	
Zmiana prędkości	elektroniczna	
Wymiary stołu / T-rowki	-	290 x 290 mm / 10 mm
Średnica kolumny	Ø 60 mm	
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	517 x 325 x 895 mm	481 x 475 x 980 mm
Waga	51 kg	66 kg

PODSTAWA (OPCJA)

- Wymiary: Dł. x Szer. x Wys. 420 x 340 x 800 mm
- Numer artykułu 3353000



OPTI^{drill} DX 17E - Wiertarka stołowa z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej.

RZEMIOSŁO

- ▶ Najlepsze możliwe przenoszenie siły dzięki aluminiowym kołom pasowym
- ▶ Wrzeciono wiertarskie z precyzyjnymi łożyskami kulkowymi
- ▶ Osłona uchwytu z regulacją wysokości z mikroprzełącznikiem
- ▶ Odporna na zabrudzenia/wodę, łatwa do czyszczenia klawiatura membranowa
- ▶ Antyodbłaskowe oświetlenie LED po lewej i prawej stronie, zintegrowane z głowicą wiertniczą



Wyświetlacz LCD
> Prędkość obrotowa wrzeczona
> Wyświetlanie głębokości (docelowy/rzeczywisty)

SIEMENS SINAMICS V 20

Zakres dostawy
Uchwyt wiertarski 1-13 mm
Adapter MK2-B16



Dane techniczne	DX 17E
Numer artykułu	3020168
Podłączenie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika	1,0 kW
Wydajność wiercenia ciągłego Stal (S235JR)	Ø 16 mm / Ø 13 mm
Stal gwintująca (S235JR)	M8
Uchwyt wrzeczona	MK 2
Odl. wrzeczona - kolumna/wrzeczona	235 mm / 60 mm
Zakres prędkości obrotowych	50 - 4 000 obr./min
Liczba stopni	elektrycznie regulowane
Wymiary stołu / Rowki teowe	290 x 290 mm / 10 mm
Średnica kolumny	Ø 60 mm
Wymiary: Dt. x Szer. x Wys.	425 x 481 x 910 mm
Waga	73 kg

MSU 3 - Uniwersalny wózek maszynowy i narzędziowy.

- ▶ Wszystkie trzy szuflady na łożyskach kulkowych z pełnym wysuwem, wyposażone w ogranicznik na końcu, który zapobiega przypadkowemu otwarciu podczas manewrowania lub transportu.
- ▶ Stabilna konstrukcja
- ▶ Zamykane na zamek bębnowy

Model	MSU 3
Nr art.	3352990
Nośność	max. 200 kg
Nośność każdej szuflady	max. 50 kg
Wymiary	650x655x620 mm
Waga	47 kg



**DX 17V - Wiertarka z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej
Posiada funkcję wiercenia / gwintowania do wyboru z menu trybów pracy.**

RZEMIOSŁO

- ▶ Znakomite przenoszenie mocy za pośrednictwem kół aluminiowych
- ▶ Awaryjny wyłącznik zatrzymania pracy urządzenia
- ▶ Wrzeciennik osadzony w precyzyjnych łożyskach kulkowych
- ▶ Uchwyt do wysuwu tulei z regulowanym mikrowyłącznikiem
- ▶ Klawiatura membranowa z wyświetlaczem LED o wysokim kontraście świecenia
- ▶ Followane przełączniki pulpitu, wodoodporne, łatwe do czyszczenia
- ▶ Tryb automatycznego gwintowania
- ▶ MENU wyświetlacza w języku polskim
- ▶ Cyfrowy punkt odniesienia
- ▶ Cyfrowy licznik części
- ▶ Sygnał dźwiękowy po osiągnięciu zadanej głębokości wiercenia
- ▶ Zmniejszona prędkość wrzeczona w trybie pracy - gwintowanie
- ▶ Z równoległymi rowkami teowymi na stoliku wiertarskim oraz podstawie
- ▶ Siemens SINAMICS V20

Stworzenie trybów pracy za pomocą menu, wiercenie / gwintowanie.

CZYTELNY PANEL Z WYŚWIETLACZEM OLED



Podczas wiercenia i gwintowania optymalna prędkość narzędzia jest ustawiana automatycznie po określeniu średnicy i materiału wiercenia.

Zakres dostawy
Uchwyt wiertarski 1-13 mm

Obrabiarka może być wyposażona w akcesoria dodatkowe



PODSTAWA (OPCJA)

- Wymiary: Dt. x Szer. x Wys. 420 x 340 x 800 mm
- Numer artykułu 3353000



Dane techniczne	DX 17V
Numer artykułu	3020170
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika	1,0 kW
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 16 mm
Końcówka wrzeczona	B 16
Odl. wrzeczona - kolumna / stolik / podstawa	235 / 315 / 385 mm
Wysuw tulei	60 mm
Zakres prędkości obrotowych	50 - 4.000 obr./min
Liczba stopni	elektrycznie regulowane
Wymiary stołu / Rowki teowe	290 x 290 mm/10 mm
Średnica kolumny	Ø 60 mm
Wymiary: Dt. x Szer. x Wys.	425 x 475 x 980 mm
Waga	73 kg



OPTi[®]drill[®] DP 26T / DP 26F / DP 33

Wiertarka stołowa DP 26T i wiertarka słupowa DP 26F/DP 33 z napędem na pasku klinowym w nowoczesnym wykonaniu.

- ▶ Ciężkie wykonanie całej maszyny
- ▶ Cicho pracujące wrzeciono dzięki nowej konstrukcji
- ▶ Szczególnie płynna praca
- ▶ Silnik przemysłowy
- ▶ Oddzielny wyłącznik zderzeniowy zatrzymania awaryjnego
- ▶ Ogranicznik głębokości wiercenia
- ▶ Oświetlenie LED maszyny zintegrowane z głowicą wiertarską
- ▶ Precyzyjnie obrabiany, stabilny stół wiertniczy z ukośnymi rowkami teowymi z okrągłym kanałem wody chłodzącej
- ▶ Osłona paska klinowego z wyłącznikiem bezpieczeństwa

- ▶ Precyzyjny stożek wrzeciona
- ▶ Praca maszyny z elektroniką bezpieczeństwa przy napięciu 24 V DC
- ▶ Grubościana stalowa kolumna zapewnia wysoką absorpcję siły i stabilność
- ▶ Solidna, duża płyta podstawy z rowkami teowymi

Nowoczesny design



- > Czytelny cyfrowy wyświetlacz prędkości, głębokości obróbki z nastawą punktu zerowego

Przekładnia pasowa



- > Wysokiej jakości paski
- > Łatwa regulacja napięcia paska za pomocą mimośrodów (dźwignia przełączająca)



Il.: DP 26-T

Il.: DP 26-F

Il.: DP 33

ZAKRES DOSTAWY:

- ▶ Szybkozaciskowy uchwyt wiertarski 0-16 mm
- ▶ Nakrętki teowe
- ▶ Adapter MK
- ▶ Narzędzia obsługowe

Dane techniczne	DP 26-T 230V	DP 26-T 400V	DP 26-F 230V	DP 26-F 400V	DP 33
Numer artykułu	3020620T	3020625T	3020620F	3020625F	3020640
Przyłącze elektryczne	400 V/3 Ph lub 230 V/1 Ph ~50 Hz				400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika S6-60% pracy	0,75 kW				1,1 kW
Wydajność wiercenia w stali (S235JR)	Ø 25 mm				Ø 30 mm
Wydajność ciągłego wiercenia w stali (S235JR)	Ø 20 mm				Ø 25 mm
Średnica tulei wrzeciona	95 mm				125 mm
Stożek wrzeciona	MK 3				MK 4
Odległość wrzeciona od kolumny	209 mm				270 mm
Prędkości obr. wrzeciona / liczba stopni	200 - 2.440 min ⁻¹ / 12 Stopni				120 - 1.810 min ⁻¹ / 9 Stopni
Wymiary powierzchni roboczej stołka wiert.	308 x 308 mm				387 x 387 mm
Rowki teowe	12 mm, 2 wykonane ukośnie ± 45° / 360°				14 mm, 2 2 wykonane ukośnie ± 45° / 360°
Przechył stołka / obrót na kolumnie					
Maks. odległość: wrzeciono - stół wiertarski	400 mm		770 mm		775 mm
Wymiary podstawy: długość x szerokość	202 x 265 mm			270 x 327 mm	
Szerokość rowka teowego w podstawie / rozstaw / ilość	14 mm / 120 / 2			16 mm / 150 / 2	
Odległość wrzeciona od podstawy	max. 592 mm		max. 1.300 mm		max. 1.300 mm
Średnica kolumny	Ø 80 mm				Ø 92 mm
Wymiary maszyny: długość x szerokość x wysokość	748 x 406 x 1.025 mm		748 x 406 x 1.724 mm		945 x 480 x 1.880 mm
Waga netto	96 kg		105 kg		165 kg

* Wiertarki (przemiennej częstotliwości) odpowiadają normie DIN EN 55011: klasa C2.

DH 18V - Mocna wiertarka z wydajnym bezszczotkowym napędem OPTIMUM.
Posiada funkcję wiercenia / gwintowania do wyboru z menu trybów pracy.



- ▶ Płynna praca i mocny napęd bezszczotkowy
- ▶ Oddzielny wyłącznik awaryjnego zatrzymania pracy urządzenia
- ▶ Duża osłona ochronna o regulowanej wysokości z wyłącznikiem bezpieczeństwa dla maksymalnej ochrony użytkownika
- ▶ Ogranicznik głębokości
- ▶ Osłona paska klinowego z wyłącznikiem bezpieczeństwa
- ▶ Mechanizm napinający pasek klinowy
- ▶ Foliowane przełączniki pulpitu, łatwe do czyszczenia

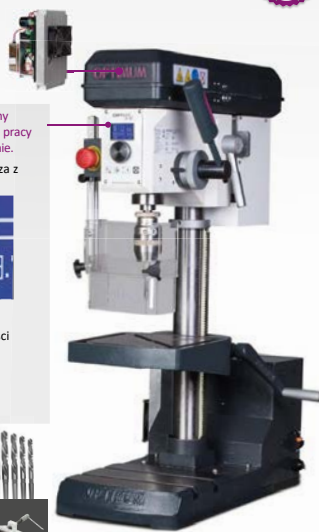
- Mocny napęd bezszczotkowy**
- Szczególnie cicha praca
 - Wysoka wydajność
 - W przybliżeniu stały moment obrotowy w całym zakresie prędkości

Podświetlenie maszyny
Sterowanie menu trybami pracy
wiercenie / gwintowanie.

Czytelny panel wyświetlacza z wyświetlaczem OLED



- ▶ Prędkość wrzeciona
- ▶ Wyświetlanie głębokości (zadana / rzeczywista)
- ▶ Wiercenie
- ▶ Gwintowanie
- ▶ Wybór grubości detalu



Dane techniczne	DH 18V
Numer artykułu	3020220
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika	1,5 kW
Śr. wiercenia w stali (S235JR)	Ø 18 mm
Śr. wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 16 mm
Odł. wrzeciona - kolumna / stolik / podstawa	132 / 370 / 485 mm
Wysuw tulei wrzeciona	65 mm
Wymiary stołu wiertarskiego / Rowki teowe	230 x 245 mm / 12 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 2
Zakres prędkości obrotowych	100 - 6.000 obr./min
Stopnie prędkości	5 zakresów - elektroniczna regulacja
Podstawa / Rowki teowe	220 x 240 mm / 12 mm
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	571 x 375 x 850 mm
Waga netto	64 kg

→ Akcesoria

Wiertarka może być wyposażona w akcesoria dodatkowe



B 16H / B 24H / B 28H / B 34H - Solidne wiertarki stołowe, kolumnowe z napędem pasowym.



- ▶ Płynnie pracujący i wydajny silnik elektryczny
- ▶ Osobny wyłącznik awaryjny grzybkowy
- ▶ Modele 400V z przełącznikiem obrotów prawo/lewo (oprócz B 16H)
- ▶ Ogranicznik głębokości wiercenia
- ▶ Precyzyjnie wykonany stół wiertarski z ukośnie biegnącymi rowkami teowymi
- ▶ Stół wiertarski obrotowy na kolumnie o 360°
- ▶ Osłona pasa klinowego z wyłącznikiem bezpieczeństwa
- ▶ Mechanizm napinający pas klinowy
- ▶ Długa, ergonomiczna dźwignia wysuwu tulei z odlewem ciśnieniowego

od OPTidrill B 24HV

- ▶ Lampa

od OPTidrill B 28HV

- ▶ Łatwa wymiana narzędzi dzięki wbudowanemu wybijakowi
- ▶ Dźwignia tulei ze stali

OPTidrill B 34H

- ▶ Cyfrowy miernik głębokości
- ▶ Cyfrowy wskaźnik prędkości obrotowej



il.: B 16H



il.: B 24H



il.: B 28 H



il.: B 34 H

Wyposażenie opcjonalne



Dane techniczne	B 16H	B 24H 230V	B 24H 400V	B 28H	B 34H
Numer artykułu	3020217	3020241	3020243	3020283	3020333
Moc silnika / Napięcie elektr.	550 W / 400 V	850 W / 230V lub 400V	850 W / 230V lub 400V	850 W / 400 V	1,5 / 2,2 kW / 400 V
Średnica wiercenia w stali	Ø 13 mm	Ø 24 mm	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Mocowanie we wrzecionie / Wysuw pinoli	MK 2 / 65 mm	MK 2 / 85 mm	MK 2 / 85 mm	MK 3 / 105 mm	MK 4 / 160 mm
Odł. wrzeciona - kolumna / stolik / podstawa	130 / 370 / 495 mm	165 / 515 / 590 mm	165 / 515 / 590 mm	200 / 860 / 1285 mm	285 / 790 / 1275 mm
Wymiary stołu wiertarskiego	230 x 245 mm	280 x 300 mm	280 x 300 mm	340 x 360 mm	420 x 400 mm
Obrotowy wrzeciona / Liczba stopni	450 - 3.500 obr./min / 5	350 - 4.000 obr./min / 7	350 - 4.000 obr./min / 7	120 - 4.000 obr./min / 16	145 - 4.800 obr./min / 2 x 9
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	549 x 300 x 848 mm	665 x 434 x 998 mm	665 x 434 x 998 mm	698 x 449 x 1.721 mm	918 x 585 x 1.895 mm
Waga	54 kg	92 kg	92 kg	142 kg	260 kg

OPTi drill™ DH 24FT / DH 28FT / DH 28FS Wiertarka stołowa z płynną regulacją obrotów oraz automatycznym wysuwem tulei wrzeciona.

- ▶ Koła aluminiowe
- ▶ Paski klinowe jakości GATES
- ▶ Ogranicznik głębokości wiercenia
- ▶ Precyzyjnie obrabiony stół wierniczy z ukośnymi rowkami teowymi i okrągłym kanałem wody chłodzącej
- ▶ Ochrona paska klinowego z wyłącznikiem bezpieczeństwa
- ▶ Urządzenie do szybkiego napinania paska klinowego
- ▶ Solidna, duża płyta podstawy z rowkami teowymi
- ▶ Zintegrowany ekspeler
- ▶ Urządzenie do napinania paska klinowego

Automatyczny wysuw tulei wrzeciona



- Ogranicznik głębokości wiercenia można ustawić w zakresie 0–85 lub 105 mm. Po osiągnięciu nastawionej głębokości wiercenia, posuw jest automatycznie wyłączany a tuleja wraca do pozycji wyjściowej przez siłę sprężyny powrotnej

Zakres dostawy

Szybkozaciskowy uchwyt wiertarski 1-16 mm
Stożek Morse'a
Nakrętki teowe



Il.: DH 24FT



Il.: DH 28FS

Dane techniczne	DH 24FT	DH 28FT	DH 28FS
Numer artykułu	3020244	3020260	3020284
Połączenie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika S6-60% pracy	850 W	850 W	850 W
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 28 mm
Średnica ciągłego wiercenia w stali (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 24 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 2	MK 3	MK 3
Odległość wrzeciona od kolumny / wysuw tulei wrzeciona	164 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	200 mm / 105 mm
Maks. odległość wrzeciona od stłu wiertarskiego	445 mm	540 mm	928 mm
Prędkości wrzeciona / ilość stopni prędkości	350 - 3.000 min ⁻¹ / 6	120 - 3.000 min ⁻¹ / 12	120 - 3.000 min ⁻¹ / 12
Wymiary stołu: dt. x szer. / szerokość rowka teowego	280 x 300 mm / 14 mm	340 x 360 mm / 14 mm	340 x 360 mm / 14 mm
Wymiary urządzenia: długość x szerokość x wysokość	665 x 434 x 998 mm	715 x 455 x 1150 mm	715 x 455 x 1720 mm
Waga netto	92 kg	132 kg	146 kg

B 24HV / B 28HV / B 34HV - Wiertarki stołowe kolumnowe z bezstopniową regulacją prędkości.

- ▶ Płynnie pracujący i wydajny silnik elektryczny - bezszczotkowy
- ▶ Osobny wyłącznik awaryjny grzybkowy
- ▶ Ogranicznik głębokości wiercenia
- ▶ Precyzyjnie wykończony stół wiertarski z ukośnymi biegnącymi rowkami teowymi

Od OPTiDrill B 24HV

- ▶ Przełącznik obrotów wrzeciono prawo/lewo
- ▶ Lampa przestrzeni roboczej
- ▶ Dźwignia wysuwu tulei wykonano ze stali

Od OPTiDrill B 28HV

- ▶ Układ płynu chłodzącego
- ▶ Filtr wirówowy
- ▶ Łatwa wymiana narzędzi dzięki wbudowanemu wybijakowi

Od OPTiDrill B 34HV

- ▶ Wysuw tulei wrzeciona 160 mm
- ▶ Funkcja gwinowania - tryb pracy "auto"
- ▶ Cyfrowy odczyt głębokości wiercenia



Il.: B 24HV



Il.: B 28HV



Il.: B 34HV

Mocny silnik indukcyjny

- Cicha praca
- Wysoka moc wyjściowa
- Stały moment obrotowy w stałym zakresie prędkości

Zakres dostawy

Szybkozaciskowy uchwyt wiertarski 1-16 mm

Dane techniczne	B 24HV	B 28HV	B 34HV
Numer artykułu	3020245	3020285	3020335
Moc silnika / Napięcie elektr.	1,5 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V	2,2 kW / 230 V
Średnica wiercenia w stali	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Mocowanie we wrzecionie / Wysuw pinoli	MK 2 / 85 mm	MK 3 / 105 mm	MK 4 / 160 mm
Odl. wrzeciona - kolumna / stolik / podstawa	165 / 515 / 590 mm	200 / 860 / 1285 mm	285 / 790 / 1275 mm
Wymiary stołu wiertarskiego	280 x 300 mm	340 x 360 mm	420 x 400 mm
Obroty wrzeciona / Liczba stopni	100 - 5.950 obr./min / 4	35 - 5.600 obr./min / 12	40 - 5.000 obr./min / 9
Wymiary maszyny: Dł. x Szer. x Wys.	665 x 434 x 998 mm	701 x 474 x 1.755 mm	918 x 595 x 1.930 mm
Waga	96 kg	166 kg	275 kg

DH 24BV / DH 28BV / DH 40BV - Wiertarki stołowe i kolumnowe z bezstopniową przekładnią mechaniczną BERGES

- ▶ Płynnie pracujący i wydajny silnik elektryczny
- ▶ Długa, ergonomiczna dźwignia tulei z odlewu ciśnieniowego aluminiowego, odlewana z jednego kawałka, z miękkimi uchwytami
- ▶ Podstawę dzięki odchyleniu stołu wiertarskiego można wykorzystać jako powierzchnię roboczą do bardzo wysokich półwyrobów
- ▶ Przełącznik prawo/lewo
- ▶ 2 stopnie prędkości wrzeciona
- ▶ Osłona pasa klinowego z przełącznikiem bezpieczeństwa

- ▶ DH 40BV z cyfrowym ogranicznikiem głębokości i przekładnią

Bezstopniowa przekładnia mechaniczna



- Niezwykle niezawodny dzięki ręcznej kontroli prędkości
- Potężny, spokojny bieg
- Trwały pasek klinowy o szerokim rowku
- Zmiana prędkości możliwa również podczas pracy
- Stała optymalna wydajność silnika

Wyposażenie standardowe

- **Uchwyt wiertarski 1-16 mm**

Dane techniczne	DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV
Numer artykułu	3020420	3020430	3020450
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika	0,85 / 1,5 kW	0,85 / 1,5 kW	1,5 / 2,2 kW
Średnica wiercenia w stali	∅ 24 mm	∅ 28 mm	∅ 40 mm
Średnica wiercenia w stali ciągną	∅ 20 mm	∅ 24 mm	∅ 32 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 2	MK 3	MK 4
Odległość wrzeciona od kolumny / wysuw tulei wrzeciona	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Zakres prędkości obrotowych	300 - 4.000 obr./min	300 - 4.000 obr./min	150 - 2.000 obr./min
Wym. stołu / Rowka teowego	280 x 300 mm/14 mm	340 x 360 mm/14 mm	420 x 400 mm/14 mm
Max. odległość wrzeciono - stół wier.	515 mm	860 mm	790 mm
Max. odległość wrzeciono - podstawa	681 mm	1.285 mm	1.275 mm
Wymiary maszyny: Dł. x Szer. x Wys.	675 x 555 x 1.025 mm	755 x 550 x 1.745 mm	920 x 680 x 1.895 mm
Waga	115 kg	152 kg	275 kg



VARIO-ANTRIEB
made in Germany



Il. B 40BV

DH 26GT / DH 28GS / DH 32GS - Wiertarki stołowe i kolumnowe z przekładnią.

- ▶ Ciężka, żeliwna, solidna konstrukcja
- ▶ Gwarancja dokładności dzięki stabilnej, grubościennnej kolumnie
- ▶ Wysoka współosiowość dzięki hartowaniu i szlifowaniu wrzeciona
- ▶ Szeroki zakres prędkości
- ▶ Obroty prawe/lewe
- ▶ Osłona wrzeciona regulowana na wysokość z mikro-włącznikiem dla najwyższego zabezpieczenia użytkownika
- ▶ przed rozpryskiwanymi wiórami i częściami

Od OPTIDRIll DH 32GS

- ▶ Funkcja gwintowania
- ▶ Automatyyczny wysuw tulei wrzeciona
- ▶ Układ chłodzenia z filtrem



DH 32GS z automatycznym posuwem

Załączenie sprzęgła automatycznego posuwu odbywa się za pomocą przycisku znajdującego się na dźwigni posuwu.



Dane techniczne	DH 26GT	DH 28GS	DH 32GS
Numer artykułu	3034220	3034230	3034240
Napięcie elektryczne	400 V / 3Ph ~50 Hz	400 V / 3Ph ~50 Hz	400 V / 3Ph ~50 Hz
Moc silnika	1,1 / 1,5 kW	1,1 / 1,5 kW	1,5 / 2,2 kW
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	∅ 26 mm	∅ 28 mm	∅ 32 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 3	MK 3	MK 4
Wysuw tulei wrzeciona	127 mm	127 mm	125 mm
Odł. wrzeciona - kolumna / stolik / podstawa	235 / 450 / 610 mm	260 / 875 / 1285 mm	285 / 820 / 1270 mm
Obroty wrzeciona / Liczba stopni	75 - 2.900 obr./min / 8	75 - 2.900 obr./min / 8	75 - 2.000 obr./min / 8
Wymiary stołu / Rowka teowego	380 x 380 mm/14 mm	376 x 394 mm/14 mm	400 x 420 mm/14 mm
Średnica kolumny	∅ 92 mm	∅ 92 mm	∅ 115 mm
Wymiary maszyny: Dł. x Szer. x Wys.	600 x 380 x 1.300mm	670 x 550 x 2.080 mm	725 x 450 x 2.200 mm
Waga	158 kg	175 kg	312 kg

Opcjonalny: Peđał nożny (DH 32GS)
• Sterowanie gwintowaniem
• Przełącznik prawo - lewo
Nr. artykułu. 3050032

DH 40G , DH 40GP - Uniwersalna wiertarka z mechaniczną zmianą prędkości wrzeciona i funkcją gwintowania.

- ▶ Ciężka, masywna wersja żeliwna
- ▶ Duża płynność pracy dzięki szlifowanym kołom zębatym przekładni zanurzonemu w oleju
- ▶ Duży zakres prędkości obrotowej 95 - 3.200 obr./min. dzięki 12 przełączanym prędkością
- ▶ Dwustopniowy silnik elektryczny
- ▶ Sprzęgło do przełączania z posuwu ręcznego zgrubnego na precyzyjny (za pomocą pokręta)
- ▶ Duży ekran ochronny z regulacją wysokości i mikroprzełącznikiem
- ▶ Głowica i stół z regulacją wysokości

- ▶ Funkcja gwintowania
- ▶ Kąt przechyłu stołu wiertarskiego +/- 45°
- ▶ Obrót na kolumnie 360°



DH 40GP

- ▶ Automatyczny posuw tulei
- ▶ Ogranicznik głębokości wiercenia można regulować w zakresie 0-90 mm. Posuw jest automatycznie wyłączany po osiągnięciu ustawionej głębokości wiercenia i zawracany przez siłę sprężyny powrotnej do jej pierwotnego położenia



Il.: DH 40G

Il.: DH 40GP

Wypożyczenie standardowe	
• Uchwyt wiertarski 1-16 mm	
• Narzędzia do obsługi	

Dane techniczne	DH 40G	DH 40GP
Numer artykułu	3034355	3034360
Moc silnika / Napięcie elektryczne	1,1 / 1,5 kW / 400 V	
Średnica wiercenia w stali	Ø 32 mm	
Śr. wiercenia w stali dla pracy ciągłej	Ø 25 mm	
Gwintowanie w stali	M16	
Odl. wrzeciona - kolumna / stolik / podstawa	280 / 715 / 1180 mm	
Mocowanie we wrzecionie / Wysuw pinoli	MK 4 / 120 mm	
Wym. stołu / Rowka teowego	500 x 460 mm / 14 mm	
Autom. posuw wrzeciona	-	0,1/0,18/0,26 mm/U
Obroty wrzeciona / Liczba stopni	95 - 3.200 obr./min / 2 x 6	
Wymiary maszyny: Dł. x Szer. x Wys.	590 x 700 x 1.760 mm	
Waga	320 kg	335 kg

DH 40CT / DH 40CTP - Wiertarka słupowa ze stołem krzyżowym.

- ▶ Przeniesienie napędu z silnika na wrzeciennik za pomocą przekładni mechanicznej
- ▶ Duża płynność pracy przekładni dzięki szlifowanym kołom zębatym
- ▶ Dwustopniowy silnik elektryczny dla napędu wrzeciona
- ▶ Głowica wiertarska posiada regulację w pionie na kolumnie
- ▶ Stół krzyżowy na regulowanych prowadnicach dzięki listwom klinowym
- ▶ Obroty prawo / lewo
- ▶ Głowica obracana o ± 60°
- ▶ Ogranicznik głębokości

Automatyczny posuw tulei wrzeciona w DH 40CTP

Ogranicznik głębokości wiercenia jest regulowany w zakresie 0-120 mm. Posuw jest automatycznie wyłączany po osiągnięciu ustawionej głębokości i przywracany do pierwotnego położenia.



Wypożyczenie standardowe	
Uchwyt wiertarski 1-13 mm / B 18	
Nakrętki teowe do montażu imadła	
Tuleja redukcyjna MK 4 / MK3	
Narzędzia do obsługi	

Dane techniczne	DH 40CT	DH 40CTP
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Moc silnika	1,1/1,5 kW	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 32 mm	
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 28 mm	
Maksymalna średnica głowicy frezarskiej	Ø 76 mm	
Odl. wrzeciona - kolumna / stolik / podstawa	280 / 600 / 1180 mm	
Posuw tulei wrzeciona	ręczny 0,10 0,18 0,26 mm/U automatyczny	
Wysuw tulei wrzeciona	120 mm	
Mocowanie we wrzecionie	MK 4	
Zakres wychylenia głowicy	±60°	
Zakres prędkości obrotowych / Ilość stopni	95 - 3.200 obr./min / 2x6	
Stół krzyżowy: dług. x szer. / Rowki teowe	730 mm x 210 mm / 14 mm	
Przesuw osi X / Y / Z	480 / 180 / 560 mm	
Wymiary maszyny: Dł. x Szer. x Wys.	1060 x 745 x 2090 mm	
Waga	340 kg	

Stół krzyżowy

- Regulowane listwy klinowe
- Precyzyjne wykonanie powierzchni
- Rowki teowe szer. 14 mm x 3
- Możliwość realizowania przesuwów za pomocą 3 pokręteł
- Zamocowana skala miary długości
- Regulowane ograniczniki krańcowe



➔ Akcesoria

Wiertarka może być wyposażona w akcesoria dodatkowe



Il.: DH 40CTP

DH 28GSV / DH 32GSV - Wiertarki kolumnowe z przekładnią i bezstopniową regulacją prędkości obrotowej.

- ▶ Duża płynność pracy dzięki szlifowanym zabierakom zębatkowym
- ▶ Wysoka dokładność ruchu obrotowego ze względu na hartowane i szlifowane wrzeciono główne
- ▶ Duży zakres prędkości obrotowych
- ▶ Ciężka, masywna wersja żeliwna
- ▶ Ogranicznik głębokości wiercenia regulowany w skali milimetrowej
- ▶ Bezobsługowa przekładnia ze smarowaniem

Od DH 32GSV

- ▶ Funkcja gwintowania
- ▶ Automatyczny posuw tulei
- ▶ Pompa chłodziwa i filtr wiórów
- ▶ Moment obrotowy w najniższym stopniu przekładni do 200 Nm



Dane techniczne	DH 28GSV	DH 32GSV
Numer artykułu	3034235	3034245
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika	1,1 / 1,5 kW	1,5 / 2,2 kW
Średnica wiercenia w stali	Ø 28 mm	Ø 32 mm
Średnica ciągłego wiercenia w stali	Ø 25 mm	Ø 29 mm
Mocowanie we wrzecionie / Wysuw pinoli	MK 3 / 127 mm	MK 4 / 125 mm
Odl. wrzeciona - kolumna / stolik / podstawa	260 / 875 / 1285 mm	285 / 820 / 1270 mm
Zakres prędkości obr. wrzeciona	45 - 3.200 obr./min	40 - 3.000 obr./min
Ilość stopni	4	4
Wymiary stołu Dł. x Szer. / Rowki teowe	376 x 394 mm / 14 mm	400 x 420 mm / 14 mm
Średnica kolumny	Ø 92 mm	Ø 115 mm
Wymiary maszyny: Dł. x Szer. x Wys.	670 x 550 x 2.080 mm	725 x 450 x 2.200 mm
Waga	175 kg	304 kg



Zdj.: DH 26GTV z dodatkami

Zdj.: DH 32GSV z dodatkami

- ▶ Opcjonalny: Pedał nożny (DH 32GSV)
 - ▶ Sterowanie gwintowaniem
 - ▶ Przełącznik prawo - lewo
- Nr. artykułu. 3050032

B 40GSP / B 40GSM - Wiertarka kolumnowa z funkcją gwintowania do użytku przemysłowego.

- ▶ Ciężka, masywna wersja żeliwna
- ▶ Automatyczne smarowanie przekładni poprzez pompę olejową
- ▶ Duża płynność pracy dzięki szlifowanym kołom zębatym przekładni zanurzonemu w oleju
- ▶ Wysoka dokładność ruchu obrotowego ze względu na hartowane i szlifowane wrzeciono główne
- ▶ Funkcja "gwintowanie"
- ▶ Automatyczny wysuw pinoli
- ▶ Zamykany wyłącznik główny i wyłącznik ochronny silnika
- ▶ Układ chłodzenia z filtrem

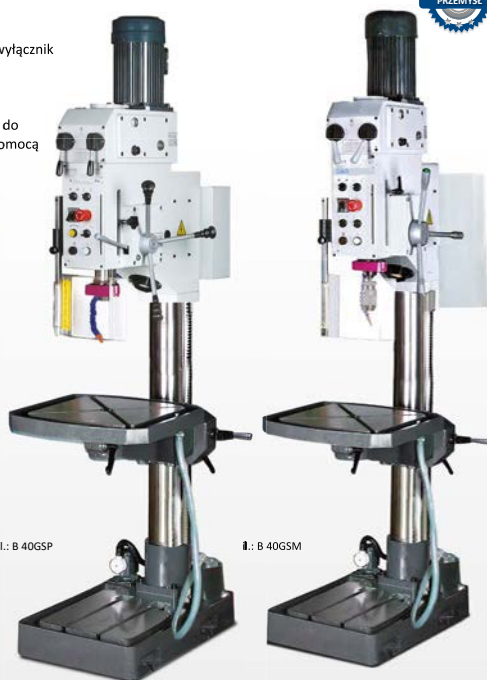
B 40GSM

- ▶ Sprzęgło elektromagnetyczne do rozłączania posuwu tulei za pomocą przycisku w ręczce

Dane techniczne	B 40GSP	B 40GSM
Numer artykułu	3034403	3034400
Moc silnika / Napięcie elektryczne	1,5 kW / 400V	
Średnica wiercenia w stali	Ø 35 mm	
Średnica ciągłego wiercenia w stali	Ø 30 mm	
Gwintowanie w stali	M 24	
Odl. wrzeciona - kolumna / stolik / podstawa	350 / 780 / 1320 mm	
Mocowanie we wrzecionie / Wysuw pinoli	MK 4 / 180 mm	
Wymiary stołu / Rowka teowego	560 x 560 mm / 18 mm	
Autom. posuw wrzeciona	2 zakresy: 0,1 / 0,2 mm/U	
Obrotowy wrzeciono / Liczba stopni	50 - 1.450 obr./min / 18	
Wymiary maszyny: Dł. x Szer. x Wys.	935 x 560 x 2.280 mm	
Waga	500 kg	

Zakres dostawy

- Uchwyt wiertarski 0-16 mm
- Stożek Morse'a MK4



il.: B 40GSP

il.: B 40GSM



OPTI^{drill} DH 35G / DH 35V - Wiertarka z funkcją gwintowania i automatycznym posuwem pinoli.

- ▶ Odporna na brud i wodę, łatwa do czyszczenia klawiatura membranowa
- ▶ Elektronika 24 V DC
- ▶ Automatyczny posuw pinoli
- ▶ Światło maszyny zintegrowane z głowicą wiertarską
- ▶ Ogranicznik głębokości
- ▶ Układ chłodzenia z filtrem wiórów
- ▶ Solidna płyta podstawy z równoległymi rowkami T, precyzyjne wykończenie powierzchni

- ▶ Niezwykle stabilna, grubościenna kolumna żeliwna
- ▶ Automataczne smarowanie przekładni za pomocą pompy olejowej
- ▶ Sprzęgło elektromagnetyczne do rozłączania posuwu tulei za pomocą przycisku w ręczce

DH 35V

- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości

Zakres dostawy

Uchwyt wiertarski 1-16 mm
Stożek Morse'a MK 4/B16
Narzędzia do obsługi

Dane techniczne	DH 35G	DH 35V
Numer artykułu	3034250	3034252
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Moc silnika	2,2 kW	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 35 mm	
Gwintowanie w stali (S235JR)	M 24	
Mocowanie we wrzecionie / Wysuw pinoli	MK 4 / 125 mm	
Odl. wrzeciona - kolumna / stolik / podstawa	285 / 800 / 1217 mm	
Wymiary stołu Dł. x Szer. / Rowki teowe	400 x 420 mm / 14 mm	
Automatyczny wysuw tulei	3 przed. - 0,05 - 0,15 mm/obr.	
Zakres prędkości obrotowych	75 - 2.000 obr./min	30 - 2.950 obr./min
Stopnie prędkości	8	4, elektroniczna regulacja
Wymiary maszyny: Dł. x Szer. x Wys.	860 x 474 x 2.175 mm	
Średnica kolumny	Ø 115 mm	
Waga	450 kg	450 kg



Opcjonalny: Pedal nożny (DH 32GS)
• Sterowanie gwintowaniem
• Przełącznik prawo - lewo
Nr. artykułu. 3050032

ZdJ.: DH 35G

OPTI^{drill} DH 45G / DH 45V - Wiertarka przemysłowa do ciężkich prac z funkcją gwintowania.

- ▶ Ciężkie, solidne wykonanie rzutu
- ▶ Odporna na brud i wodę, łatwa do czyszczenia klawiatura membranowa
- ▶ Elektronika 24 V DC
- ▶ ogranicznik głębokości
- ▶ Gwintowania przywiązanie
- ▶ Światło maszyny zintegrowane z głowicą wiertarską
- ▶ Niezwykle stabilna, grubościenna kolumna żeliwna zapewniająca wysokie zużycie energii
- ▶ Urządzenie chłodzące i zbiornik płynu chłodzącego

- ▶ Solidna płyta podstawy z równoległymi rowkami T, precyzyjne wykończenie powierzchni

DH 45G

- ▶ Mechaniczne podawanie pinoli

DH 45V

- ▶ Elektryczne podawanie pinoli
- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości
- ▶ wyłączanie posuwu

Zakres dostawy

Uchwyt wiertarski 1-16 mm
Stożek Morse'a MK 4/B16
Narzędzia do obsługi

Dane techniczne	DH 45G	DH 45V
Numer artykułu	3034255	3034262
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Moc silnika	2,2 kW	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 40 mm	
Gwintowanie w stali (S235JR)	M 35	
Mocowanie we wrzecionie / Wysuw pinoli	MK 4 / 180 mm	
Odl. wrzeciona - kolumna / stolik / podstawa	350 / 740 / 1210 mm	
Wymiary stołu Dł. x Szer. / Rowki teowe	530 x 530 mm / 18 mm	
Automatyczny wysuw tulei	3 przed. / 0,1 - 0,2 mm/obr.	
Zakres prędkości obrotowych	90 - 1.520 obr./min	30 - 2.430 obr./min
Stopnie prędkości	8	4, elektroniczna regulacja
Wymiary maszyny: Dł. x Szer. x Wys.	880 x 595 x 2.445 mm	
Średnica kolumny	Ø 150 mm	
Waga	515 kg	515 kg

Opcjonalny: Pedal nożny (DH 32GS)
• Sterowanie gwintowaniem
• Przełącznik prawo - lewo
Nr. artykułu. 3050032



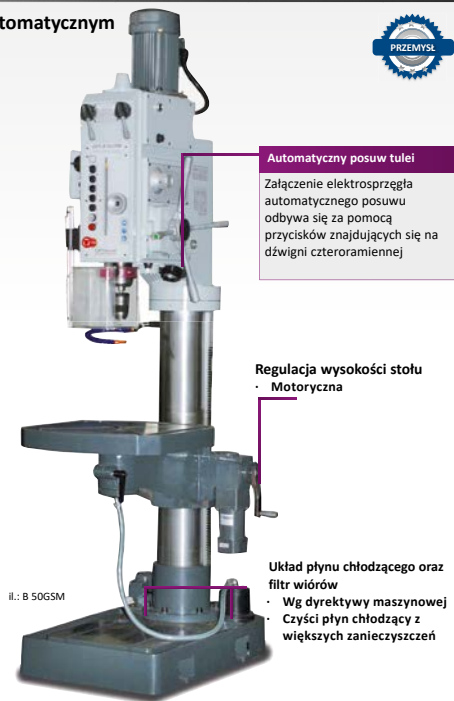
B 50GSM - Ciężka wiertarka słupowa z funkcją gwintowania, automatycznym posuwem tulei wrzeczona oraz układem płynu chłodzącego.

- ▶ Gwarantowana wysoka współosiowość wrzeczona dzięki unikalnej konstrukcji oraz zastosowanej obróbce elementów napędu
- ▶ Bardzo cicha praca dzięki precyzyjnej przekładni
- ▶ Wbudowany system gwintowania
- ▶ Blokwalny przycisk awaryjny oraz zabezpieczenie silnika
- ▶ Oświetlenie przestrzeni roboczej zintegrowane z głowicą wiertarki
- ▶ Automatyczny posuw tulei wrzeczona
- ▶ Ułatwiona wymiana narzędzia dzięki mechanizmowi uwalniania narzędzia z tulei wrzeczona
- ▶ Osłona przestrzeni roboczej o nastawianej wysokości z mikrowyłącznikiem wyłączającym obroty wrzeczona w przypadku otwarcia osłony
- ▶ Elektro-motoryczna regulacja wysokości stołu wiertarskiego

Zakres dostawy

- Szybkomocujący uchwyt wiertarki (0-16 mm)
- Nakrętki teowe
- Stożek Morse'a MT4

Dane techniczne:	B 50GSM
Numer artykułu	3034500
Napięcie elektryczne	400 V / 3Ph ~50 Hz
Moc silnika	3,0 / 2,4 kW
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 50 mm
Maks. gwintowanie w stali	M 42
Odl. wrzeczona - kolumna / stolik / podstawa	375 / 800 / 1300 mm
Mocowanie we wrzecionie / Wysuw pinoli	MK 4 / 230 mm
Wymiary stołu / Rowka teowego	600 x 600 mm / 18 mm
Automatyczny posuw tulei	6 stopni, 0,05 - 0,3 mm/U
Obroty wrzeczona / Liczba stopni	54 - 2.090 obr./min / 18
Wymiary maszyny: Dł. x Szer. x Wys.	985 x 775 x 2.460 mm
Średnica kolumny	200 mm
Waga netto:	950 kg



Automatyczny posuw tulei

Załączenie elektroprzęgła automatycznego posuwu odbywa się za pomocą przycisków znajdujących się na dźwigni czteroramiennej

Regulacja wysokości stołu

- Motoryczna

Układ płynu chłodzącego oraz filtr wiórów

- Wg dyskretywy maszynowej
- Czyszczy płyn chłodzący z większych zanieczyszczeń

Il.: B 50GSM

OPTI^{drill} DH 55G / DH 55V - Ciężka wiertarka przemysłowa z funkcją gwintowania, automatycznym wysuwem pinoli oraz układem chłodzenia.

- ▶ Maszynowe, solidne odlewy
- ▶ Automatyczne smarowanie przekładni za pomocą pompy olejowej
- ▶ Wysoka wytrzymałość oraz dokładność ruchu obrotowego dzięki hartowaniu i szlifowaniu wrzeczona głównego
- ▶ Wyłącznik główny i wyłącznik ochronny silnika
- ▶ Mechaniczny ogranicznik głębokości z krańcówką elektryczną
- ▶ Duża osłona ochronna o regulowanej wysokości z wyłącznikiem bezpieczeństwa dla maksymalnej ochrony użytkownika
- ▶ Elektronika 24V DC
- ▶ Wrzeczona mechaniczne RSS
- ▶ Foliowane przełączniki pulpitu, łatwe do czyszczenia
- ▶ Światło maszyny zintegrowane z głowicą wiertarską
- ▶ Duży, solidny stół wiertarski
- ▶ Filtr wiórów
- ▶ Urządzenie chłodzące i zbiornik płynu chłodzącego
- ▶ Zmotoryzowana regulacja wysokości stołu wiertarskiego / 2 zakresy prędkości

DH 55V

- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości

Zakres dostawy

- Uchwyt wiertarki 1-16 mm
- Stożek Morse'a MK 4/B16
- Narzędzia do obsługi

Dane techniczne	DH 55G	DH 55V
Numer artykułu	3034265	3034267
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Moc silnika	2,2 / 2,8 kW	2,8 kW
Średnica wiercenia w stali (S235JR)		Ø 55 mm
Gwintowanie w stali (S235JR)		M 42
Odl. wrzeczona - kolumna / stolik / podstawa		405 / 750 / 1300 mm
Mocowanie we wrzecionie / Wysuw pinoli		MK 4 / 200 mm
Wymiary stołu / Rowka teowego		600 x 600 mm / 18 mm
Automatyczny wysuw tulei		3 pręđ. / 0,1 - 0,2 mm/obr.
Zakres prędkości obrotowych	45 - 2.000 obr./min	10 - 3.000 obr./min
Stopnie prędkości	16	4, elektroniczna regulacja
Wymiary maszyny: Dł. x Szer. x Wys.		850 x 1.060 x 2.500 mm
Średnica kolumny		Ø 200 mm
Waga	850 kg	900 kg



Zdjęcie DH 55G wraz z akcesoriami dostępnymi jako opcja dodatkowa

RB 6T / RB 8S - Lekkie wiertarki promieniowe z dużą odległością wrzeciona od kolumny. Do drewna, tworzywa sztucznego lub aluminium.

- ▶ Aluminiowe koła pasowe w połączeniu z ząbkowanym pasem GATES
- ▶ Wrzeciono wiertarskie z precyzyjnymi łożyskami kulkowymi
- ▶ Osłona pasa klinowego z wyłącznikiem bezpieczeństwa
- ▶ Ogranicznik głębokości wiercenia
- ▶ Uchwyt wiertarski z wieniec zębatym OPTIMUM w zestawie standardowym

Dane techniczne	RB 6T	RB 8S
Numer artykułu	3009161	3009181
Moc silnika / Napięcie elektryczne	750 W / 230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 16 mm	
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 12 mm	
Wysuw tulei	80 mm	
Mocowanie we wrzecionie	MK 2	
Odległość wrzeciona od kolumny	115 - 430 mm	
Zakres prędkości obrotowych / Liczba	390 - 3.000 obr./min / 5 stopni	
Stół wiertarski:		
Powierzchnia robocza: dł. x szer.	225 x 230 mm	262 x 262 mm
Szerokość rowka teowego	14 mm	
Stół wiertarski uchylny	+/- 45 stopni	
Odległość wrzeciona od stołu	max. 380 mm	max. 740 mm
Podstawa maszyny		
Powierzchnia robocza dł. x szer.	430 x 260 mm	600 x 350 mm
Szerokość rowka teowego / Rozstaw / Ilość	14 mm / 130 mm / 2	14 mm / 220 mm / 2
Odległość wrzeciono - stół	max. 550 mm	max. 1 250 mm
Średnica kolumny	Ø 60 mm	Ø 70 mm
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	820 x 290 x 930 mm	820 x 290 x 1 640 mm
Waga	40 kg	63 kg



Rys.: RB 6T



Rys.: RB 8S

RD 3 - Wiertarka promieniowa z podstawą oraz stołem zaciskowym, do obróbki dużych przedmiotów.

- ▶ Szeroki zakres zastosowań
- ▶ Elementy żeliwe dla stabilności oraz precyzji z odpowiednią klasą wykonanej powierzchni
- ▶ Wrzeciennik osadzony w precyzyjnych, stożkowych łożyskach tocznych
- ▶ Mocny dwustopniowy silnik elektryczny dla napędu wrzeciona
- ▶ Gwarantowana precyzja współosiowości, lepiej niż 0,015 mm, mierzona w osi tulei wrzeciona
- ▶ Szeroki zakres prędkości 155 - 2250 min-1
- ▶ Szeroki zakres przesuwu poziomego po ramieniu dla głowicy wiertarskiej
- ▶ Dokładna tabela wiercenia dla dobrania odpowiednich parametrów obróbkowych
- ▶ Z równoległymi rowkami teowymi
- ▶ Kolumna stalowa, grubościenna (Ø 115 mm) zapewnia sprawne funkcjonowanie oraz stabilność
- ▶ Hamulec elektryczny silnika
- ▶ Mechaniczna blokada kolumny na zaciskach

Dane techniczne	RD 3
Numer artykułu	3049030
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowana	0,55 / 1,1 kW
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 28 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 24 mm
Gwintowanie w stali (S235JR)	M 12
Wysuw tulei	130 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 3
Odległość wrzeciona od kolumny - przesuw poziomy wrzeciona	160 - 530 mm
Zakres prędkości obrotowych	155 - 2.250 obr./min
Liczba zakresów prędkości	2x 5
Stół wiertarski:	
Powierzchnia robocza: dł. x szer.	780 x 520 mm
Szerokość rowka teowego / Rozstaw / Ilość	16 mm / 100 mm / 3
Odległość wrzeciona od stołu	170 - 630 mm
Zaciskowy stół roboczy:	
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	280 x 230 x 200 mm
Szerokość rowka teowego / Rozstaw / Ilość	16 mm / 98 mm / 2
Odległość wrzeciono - stół	0 - 430 mm
Średnica kolumny	Ø 115 mm
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	870 x 645 x 1.550 mm
Waga	288 kg

Głowica wiertarska
Szeroki zakres przesuwu poziomego po ramieniu dla głowicy wiertarskiej



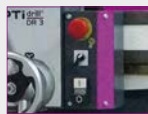
RD 3 z wyposażeniem opcjonalnym

Znormalizowany, elektryczny wyłącznik bezpieczeństwa odpowiadający wysokim standardom

Kompletna szafka DC



24 V DC



Zakres dostawy
Podstawa
Stół roboczy

W ofercie także

RD 4 / RD 5 / RD 6 - Wiertarka promieniowa z podstawą oraz stołem zaciskowym, do obróbki dużych przedmiotów.

BF 16 VARIO - Mała wiertarko-frezarka z elektronicznie, bezstopniowo regulowanym napędem dla hobbystów.



- ▶ Możliwość wszechstronnego stosowania
- ▶ Wszystkie prowadnice są szlifowane oraz skrobane
- ▶ Przesunięta do tyłu kolumna poszerza zakres stosowania
- ▶ Stożek wewnętrzny wrzeciona MK2
- ▶ Filtr elektromagnetyczny (dla ochrony elektroniki przed zakłuceniami sieciowymi klasy B)
- ▶ Możliwość odczytu na skalach we wszystkich osiach przesuwu
- ▶ Wykonanie z dokładnością narzędziową i protokołem kontroli

il.: BF16Vario
z opcjonalną podstawą
i wanną na wióry



Wanna na wióry
Numer artykułu 3352999

Uniwersalna podstawa
Numer artykułu 3353000



Zakres dostawy

Trzpień stożkowy MK 2/B16 M10
Narzędzia sterownicze

Dane techniczne

Numer artykułu	BF 16Vario
Moc silnika / Napięcie elektryczne	500 W / 230 V
Średnica wiercenia w stali	Ø 16 mm
Max. śred. głowicy frezarskiej	Ø 52 mm
Max. śred. freza trzpieniowego	Ø 20 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 2/M 10
Wysuw pinoli	50 mm
Zakres wychylenia głowicy	±90°
Obroty wrzeciona	100 - 3.000 obr./min
Stopnie przekładni	2 stopnie, elektroniczna reg.
Wymiary stołu krzyżowego: dł. x szer.	400 x 120 mm
Przesuw w osi X / Y / Z	220 / 160 / 210 mm
Wymiary maszyny: Dł. x Szer. x Wys.	505 x 465 x 795 mm
Waga	62 kg

MH 20V / MH 20VL / MH 20 VLD - Solidne wiertarko - frezarki z płynną, elektroniczną regulacją prędkości.



- ▶ Precyzyjne wykonanie
- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej
- ▶ Solidny stół krzyżowy z precyzyjnie obrabianą powierzchnią oraz rowkami teowymi
- ▶ Prosta wymiana narzędzia
- ▶ Przejrzysty pulpit sterowniczy
- ▶ Wrzeciona posuwu ustawiane regulowanymi nakrętkami
- ▶ Wszystkie prowadnice są szlifowane i wiórkowane (kieszenie olejowe do

- smarowania)
- ▶ Łożyska kulkowe skośne w osiach, ustawiane bez luzu
- ▶ Głowica wiertarsko-frezująca wychylana o ± 90°
- ▶ Ochrona ochronna o regulowanej wysokości z mikroprzełącznikiem

Wersja D

- ▶ Z cyfrowym wyświetlaczem położenia w 3 osiach DRO-5

Nowość



Rys.:MH 20VL



Wanna na wióry
Numer artykułu 3352999

Uniwersalna podstawa
Numer artykułu 3353000



Dane techniczne	MH 20V	MH 20VL	MH 20VLD
Numer artykułu	3338131	3338132	3338133
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz		
Moc silnika	750 W		
Średnica wiercenia w stali	Ø 16 mm		
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 52 mm		
Mocowanie we wrzecionie	MT 2		
Wysuw tulei wrzeciona / Odl. wrzeciona od kolumny	50 mm / 170 mm		
Zakres wychylenia głowicy	±90°		
Obroty wrzeciona	100 - 3.000 obr./min		
Ilość stopni, regulacja prędkości	2, elektr.		
Długość x szer. stołu krzyżowego	500 x 180 mm	700 x 180 mm	
Przesuw osi X	280 mm	480 mm	
Przesuw osi Y	175 mm	175 mm	
Przesuw osi Z	200 mm	200 mm	
Wymiary maszyny: Dł. x Szer. x Wys.	750 x 650 x 820 mm	770 x 714 x 917 mm	
Waga	94 kg	99 kg	

MH 22V / MH 22VD - Solidne wiertarko - frezarki z płynną, elektroniczną regulacją prędkości.

- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej
- ▶ Solidny stół krzyżowy z precyzyjnie obrabianą powierzchnią oraz rowkami teowymi
- ▶ Prosta wymiana narzędzia
- ▶ Przejrzysty pulpit sterowniczy
- ▶ Wrzeciona posuwu ustawiane regulowanymi nakrętkami
- ▶ Wszystkie prowadnice są szlifowane i wiórkowane

- (kieszenie olejowe do smarowania)
 - ▶ Łożyska kulkowe skośne w osiach, ustawiane bez luzu
 - ▶ Głowica wiertarsko-frezująca wychylana o $\pm 90^\circ$
 - ▶ Oslona ochronna o regulowanej wysokości z mikroprzełącznikiem
- Wersja D**
- ▶ Z cyfrowym wyświetlaczem położenia w 3 osiach DRO-5



Mechaniczny system szybkiego montażu MH 22V / MH 22VD

- > Głowica frezarska jest wyposażona w tuleję do dokręcenia śrub BT20x45°
- > Łatwa zmiana poprzez przesunięcie dźwigni w górę

Dane techniczne	MH 22V	MH 22VD
Numer artykułu	3338135	3338136
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Moc silnika	950 W	
Średnica wiercenia w stali	Ø 20 mm	
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 52 mm	
Mocowanie we wrzecionie	BT 20	
Wysuw tulei wrzeciona / Odł. wrzeciona od kolumny	50 mm / 170 mm	
Zakres wychylenia głowicy	$\pm 90^\circ$	
Obroty wrzeciona	90 - 3.000 obr./min	
Ilość stopni, regulacja prędkości	2, elektr.	
Długość x szer. stołu krzyżowego	700 x 180 mm	
Przesuw osi X	480 mm	
Przesuw osi Y	175 mm	
Przesuw osi Z	270 mm	
Wymiary maszyny: Dł. x Szer. x Wys.	945 x 650 x 950 mm	
Waga	120 kg	

Rys.: MH 22VD z cyfrowym wyświetlaczem



Wanna na wióry
Numer artykułu 3352999

Uniwersalna podstawa
Numer artykułu 3353000

MH 25V / MH 25SV - Stołowe frezarki z elektronicznie bezstopniowo regulowanym napędem wrzeciona.

- ▶ Głowica wiertarsko-frezarska wychylana o $\pm 45^\circ$
- ▶ Przełącznik obrotów wrzeciona prawo/lewo
- ▶ Oslona ochronna o regulowanej wysokości z mikrowyłącznikiem
- ▶ Stabilna prowadnica o przekroju w kształcie jaskółczego ogona precyzyjnie obrabiana oraz skrobana, z regulowanymi listwami klinowymi
- ▶ System szybkiego mocowania oprawki narzędzia

MH 25SV:

- ▶ Bezstopniowo regulowany posuw we wszystkich osiach
- ▶ Posuw szybki w osi X / Y / Z do szybkiego pozycjonowania
- ▶ Cyfrowy wskaźnik położenia w 3 osiach DRO 5

il.: MH 25V



il.: MH 25SV



Dane techniczne	MH 25V	MH 25SV
Numer artykułu	3338155	3338160
Moc silnika / Napięcie elektryczne	1,5 kW / 230 V	
Średnica wiercenia w stali	Ø 25 mm	
Max. śred. głowicy frezarskiej	Ø 50 mm	
Odległość wrzeciona od kolumny	185 mm	
Mocowanie we wrzecionie	BT 30	
Zakres wychylenia głowicy	45°	
Obroty wrzeciona	200 - 4.000 obr./min	
Wymiary stołu krzyżowego: dł. x szer.	620 x 180 mm	
Szer. rowka teowego/ Ilość / Rozstaw	12 mm / 3 / 50 mm	
Przesuw osi X	manualny 400 mm	automat. 380 mm
Przesuw osi Y	210 mm	automat. 130 mm
Przesuw osi Z	manualny 270 mm	automat. 190 mm
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	970 x 975 x 1025 mm	
Waga	192 kg	200 kg



- Mechaniczny system szybkiego mocowania oprawki narzędzia
- > Głowica frezarska wyposażona jest w tuleję rozprężną do oprawek BT30 z grzybkami
 - > Łatwa wymiana poprzez obrócenie klucza sześciokątnego w otworze montażowym.

Podstawa stalowa
Numer artykułu 3353009

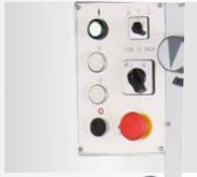




MB 4 - Precyzyjna wiertarko-frezarka z przekładnią zmianową.

- ▶ Ciężka, masywna wersja żeliwna
- ▶ Duża płynność pracy dzięki szlifowanym kołom zębatym przekładni zanurzonym w oleju
- ▶ Duży zakres prędkości obrotowej 95 – 3.200 min-1 dzięki 12 przełączanym prędkościom za pomocą przekładni zębatej
- ▶ Tryb pracy "gwintowanie" - automatyczna zmiana obrotów przy zadanej głębokości

- ▶ Dwustopniowy silnik elektryczny
- ▶ Głowica wychylona o $\pm 60^\circ$
- ▶ Regulowane listwy klinowe
- ▶ Mechaniczny ogranicznik głębokości wiercenia
- ▶ Przeniesienie napędu z silnika na wrzeciono za pomocą trwałej przekładni zębatej



Pulpit sterowniczy

- Prosty w obsłudze
- Wyłącznik awaryjny grzybkowy
- Przełącznik wybierakowy kierunku obrotów
- Funkcja gwintowania

Tryb pracy "gwintowanie"

- Silnik jest włączany przez przesunięcie dźwigni tulei w dół
- Z chwilą osiągnięcia ustalonej głębokości następuje odwrócenie kierunku obrotów wrzeciona
- Wiertło gwintujące wykręca się z powrotem z półwyrobu
- Kiedy tuleja wsunie się całkowicie aż do punktu przełączającego, obroty wrzeciona zostaną zatrzymane.



Manualny posuw tulei z posuwem precyzyjnym

- Pokrętło ręczne
- Łatwe w obsłudze

Oślonia robocza

- Z regulacją wysokości
- Duża
- Mikroprzełącznik

Stół krzyżowy

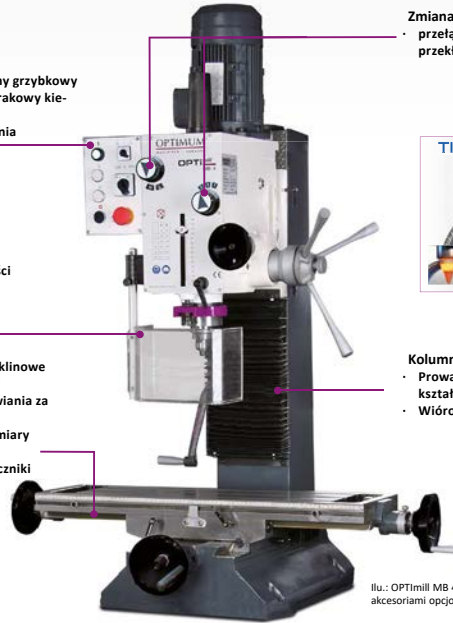
- Regulowane listwy klinowe
- Z rowkami teowymi
- Możliwość przestawiania za pomocą 3 pokręteł
- Wbudowana skala miary długości
- Regulowane ograniczniki krańcowe

Zmiana szybkości przełącznikiem wybierakowym przekładni z przodu



Kolumna

- Prowadnica o przekroju w kształcie jaskółczego ogona
- Wiórowana ręcznie



Il.: OPTIMil MB 4 z akcesoriami opcjonalnymi

Wyposażenie dodatkowe MB 4



Układ chłodzenia
Numer artykułu 3351999



Podstawa stalowa
Numer artykułu 3353014

Dane maszyny	MB 4
Numer artykułu	3338451
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika	1,1 / 1,5 kW
Wydajność wiercenia-frezowania	
Srednica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 32 mm
Srednica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 28 mm
Maks. rozmiar głowicy frezowej	Ø 63 mm
Maks. rozmiar frezu trzpieniowego	Ø 28 mm
Mocowanie wrzeciona	
Skok tulei wrzecionowej	120 mm
Mocowanie wrzeciona	MK 4 / śruba dociągająca stożek M16
Srednica tulei wrzecionowej	75 mm
Odległość wrzeciona od kolumny	275 mm
Głowica wiertarko-frezująca	
Prędkości obrotowe wrzeciona	95 - 3.200 obr./min
Stopnie przekładni	2 x 6 Stopnie
Zakres wychylenia	$\pm 60^\circ$
Stół krzyżowy	
Długość stołu	800 mm
Szerokość stołu	240 mm
Odległość wrzeciono - stół krzyżowy	460 mm
Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość	14 mm / 63 mm / 3
Odcinki przesuwu	
Oś X	450 mm
Oś Y	195 mm
Oś Z	430 mm
Wymiary	
Długość	1 155 mm
Szerokość	775 mm
Maks. wysokość	1 420 mm
Waga	320 kg

MB 4 P - Uniwersalna wiertarko - frezarka z cyfrowym wskaźnikiem położenia.

MB 4 PV - Z elektronicznie bezstopniowo regulowanym napędem.

- ▶ Duża płynność pracy dzięki szlifowanym kołom zębatym przekładni zanurzonym w oleju
- ▶ Dwustopniowy silnik elektryczny (MB 4P)
- ▶ Jednostopniowy silnik elektryczny (MB 4PV)
- ▶ Automatyczny wysuw tulei wrzeciona z ręcznym wysuwem precyzyjnym
- ▶ Pozycjonowanie osi Z za pomocą silnika
- ▶ Głowica przekładniowa wychylna o $\pm 60^\circ$
- ▶ Funkcja wiercenia / gwintowania
- ▶ Zmechanizowany przesuw stołu w osi X
- ▶ Żeliwna podstawa obrabiarki
- ▶ Układ chłodzenia
- ▶ Elektryczne pozycjonowanie osi Z

Ochrona bezpieczeństwa

- Z regulacją wysokości
- Mikroprzełącznik

Oś X

- Motoryczny posuw stołu
- Bezstopniowa regulacja szybkości
- Posuw szybki
- Przełącznik prawo/lewo

Stół krzyżowy

- Masywny, precyzyjny i duży
- Precyzyjne wykończenie powierzchni
- Z rowkami teowymi
- Regulowane listwy klinowe
- Wbudowana skala miary długości
- Regulowane ograniczniki krańcowe



il.: MB 4PV



Pokrętło wybierakowe
• nastawa prędkości automatycznego wysuwu pinoli

Posuw tulei

- Ręczne pokrętło precyzyjnego wysuwu
- Łatwe w obsłudze

Układ płynu chłodzącego

Kolumna

- Masywna prowadnica o kształcie jaskółczego ogona
- Ręczne skrobana powierzchnia przyłożenia
- Maksymalna stabilność
- Precyzyja

Podstawa maszyny

- Masywny stojak żeliwny
- Rynna na wióry



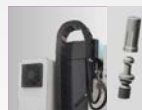
OPTI Panel sterujący

- > Wbudowany kompaktowy, cyfrowy wskaźnik położenia w 3 osiach DRO5
- > regulacja wysokości osi Z
- > tryb pracy frezowanie / gwintowanie
- > Przełącznik stopniowy silnika napędowego (MB 4P)
- > Potencjometr do bezstopniowej regulacji prędkości obrotowej (MB 4PV)
- > zmiana kierunku obrotu wrzeciona
- > Lampa maszynowa
- > Pompa chłodziwa
- > Wyłącznik awaryjny

Dane maszyny	MB 4P	MB 4PV
Numer artykułu	3338460	3338466
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika	1,1 / 1,5 kW	1,5 kW
Wydajność wiercenia-frezowania		
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 32 mm	Ø 24 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 28 mm	Ø 20 mm
Maks. rozmiar głowicy frezowej	Ø 63 mm	Ø 63 mm
Maks. rozmiar frezu trzpieniowego	Ø 28 mm	Ø 26 mm
Mocowanie wrzeciona		
Skok tulei wrzecionowej	120 mm	
Mocowanie wrzeciona	MK 4 / śruba dociągająca stożek M16	
Średnica tulei wrzecionowej	75 mm	
Odległość wrzeciona od kolumny	258 mm	
Głowica wiertarko-frezująca		
Prędkości obrotowe wrzeciona	95 - 3.200 obr./min	60 - 2.760 obr./min
Stopnie przekładni	2 x 6 Stopni	2 stopni
Zakres wychylenia	$\pm 45^\circ$	$\pm 45^\circ$
Stół krzyżowy		
Długość stołu	800 mm	
Szerokość stołu	240 mm	
Odległość wrzeciono - stół krzyżowy	420 mm	
Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość	14 mm / 80 mm / 3	
Automatyczny posuw tulei	0,1 / 0,18 / 0,26 mm/obr	
Odcinki przesuwu		
Oś X automatyczna / manualna	560 / 480 mm	
Oś Y manualna	195 mm	
Oś Z manualna	350 mm	
Wymiary		
Długość	1 600 mm	
Szerokość	930 mm	
Maks. wysokość	2 110 mm	
Waga	495 kg	

MH 35G / MH 35V - Precyzyjna wiertarko-frezarka z mechaniczną zmianą prędkości poprzez przekładnię. MH 35V z elektroniczną zmianą prędkości wrzeciona.

- ▶ Ciężkie, stabilne i masywne kolumny, wykonane z wysokiej jakości żeliwa, ze szlifowaną i skrobaną powierzchnią jaskółczego ogona, o wysokiej stabilności i precyzyj
- ▶ Wysoka dokładność ruchu obrotowego dzięki łożyskowaniu stożkowo - wałeczkowym, lepsza niż 0,015mm mierzona w osi tulei wrzeciona
- ▶ Regulowane listwy klinowe
- ▶ Ogranicznik głębokości
- ▶ Funkcja automatycznego gwintowania
- ▶ Osłona ochronna o regulowanej wysokości z mikrowyłącznikiem, chroniąca przed wyrzucanymi wiórami do maksymalnej ochrony użytkownika
- ▶ Dwustopniowy, przemysłowy silnik elektryczny (MH 35G)
- ▶ Cyfrowy wskaźnik głębokości wiercenia
- ▶ System szybkiego mocowania oprawki narzędzia



il.: MH 35G



Podstawa stalowa
Numer artykułu 3338104
Wymiary: 650 x 550 x 750 mm
Waga 76 kg

Dane techniczne	MH 35G	MH 35V
Numer artykułu	3338165	3338170
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Moc silnika	1.1 / 1.5 kW	1.5 kW
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 32 mm	
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 28 mm	
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 80 mm	
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 28 mm	
Wysuw tulei wrzeciona	90 mm	
Mocowanie we wrzecionie	BT 30	
Średnica pinoli wysuwnej	68 mm	
Odległość wrzeciona od kolumny	215 mm	
Zakres wychylenia głowicy	±30°	
Zakres prędkości obrotowych	220 - 3.100 obr./min	50 - 3.260 obr./min
Ilość stopni prędkości przekładni	2 x 6 stopni	6 stopni, elektronicznie
Długość x szerokość stołu krzyżowego	750 mm x 210 mm	
Maksymalne obciążenie stołu	170 kg	
Szerokość rowka teowego / Rozstaw / Ilość	12 mm / 63 mm / 3	
Przesuw osi X / Y / Z	450 / 200 / 460 mm	
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	850 x 1030 x 1.340 mm	
Waga	316 kg	

MH 50G / MH 50V - Precyzyjna wiertarko-frezarka z mechaniczną zmianą prędkości poprzez przekładnię. MH 50V z bezstopniową regulacją prędkości.

- ▶ Ciężkie, stabilne i masywne kolumny, wykonane z wysokiej jakości żeliwa, ze szlifowaną i skrobaną powierzchnią jaskółczego ogona, o wysokiej stabilności i precyzyj
- ▶ Wysoka dokładność ruchu obrotowego dzięki łożyskowaniu stożkowo - wałeczkowym, lepsza niż 0,015mm mierzona w osi tulei wrzeciona
- ▶ Regulowane listwy klinowe
- ▶ Ogranicznik głębokości
- ▶ Funkcja automatycznego gwintowania
- ▶ Osłona ochronna o regulowanej wysokości z mikrowyłącznikiem, chroniąca przed wyrzucanymi wiórami do maksymalnej ochrony użytkownika
- ▶ Dwustopniowy, przemysłowy silnik elektryczny
- ▶ Cyfrowy wskaźnik głębokości wiercenia
- ▶ System szybkiego mocowania oprawki narzędzia



il.: MH 50G



Podstawa stalowa
Numer artykułu 3353015
Wymiary: 750 x 750 x 730 mm
Waga 134 kg

Dane techniczne	MH 50G	MH 50V
Numer artykułu	3338180	3338185
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Moc silnika	1,5 / 2,2 kW	2,2 kW
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 38 mm	
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 32 mm	
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 80 mm	
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 32 mm	
Wysuw tulei	115 mm	
Mocowanie we wrzecionie	BT 40	
Średnica pinoli wysuwnej	80 mm	
Odległość wrzeciona od kolumny	260 mm	
Zakres wychylenia głowicy	±30°	
Zakres prędkości obrotowych	225 - 3.260 obr./min	50 - 3.260 obr./min
Ilość stopni przekładni	2 x 6 stopni	6 stopni, elektronicznie
Długość x szerokość stołu krzyżowego	850 mm x 240 mm	
Maksymalne obciążenie stołu	175 kg	
Szerokość rowka teowego / Rozstaw / Ilość	18 mm / 80 mm / 3	
Przesuw osi X / Y / Z	520 / 260 / 465 mm	
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	1.210 x 1.020 x 1.645 mm	
Waga	525 kg	

MT 50E - Uniwersalna wiertarko-frezarka z automatycznym posuwem stołu w osi X i Y.

- ▶ Automatyczny posuw osi X i Y z płynną regulacją prędkości przesuwu
- ▶ Oś X i Y przesuwają się również manualnie przy użyciu pokręteł.
- ▶ Automatykny i regulowany ogranicznik dla osi X oraz Y
- ▶ Układ chłodzenia
- ▶ Manualny wysuw belki zwiększający przestrzeń roboczą
- ▶ Wysuw tulei wrzeciona za pośrednictwem dźwigni ręcznej lub pokręteła do precyzyjnego wysuwu

Dane techniczne	MT 50E
Numer artykułu	3336010
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędu wrzeciona	0,85 / 1,5 kW
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 30 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 63 mm
Mocowanie we wrzecionie	SK40 DIN 69871
Wysuw tulei wrzeciona	120 mm
Śruba dociągająca oprawkę narzędzia	M 16
Zakres prędkości obrotowych	115 - 1.750 obr./min
Przekładnia zębata / Elektr. stopnie silnika	4 Biegi / 2 Stopnie
Odległość wrzeciona od stołu krzyżowego	60 - 360 mm
Długość x Szerokość stołu roboczego	1.000 x 240 mm
Maksymalne obciążenie stołu	150 kg
Szerokość rowka teowego / Ilość	14 mm / 4
Maksymalny przesuw Oś X	manualny 580 mm / automatyczny 500 mm
Maksymalny przesuw Oś Y	manualny 230 mm / automatyczny 150 mm
Maksymalny przesuw Oś Z	manualny 400 mm
Długość x Szerokość x Wysokość	1.360 x 1.150 x 2.080 mm
Waga	760 kg
Wyposażenie standardowe	
• Kluczykowy uchwyt wiertarski 3 - 16 mm / B 18	• Adapter ISO40- MK 3
• Redukcja ISO40 / B18	• Adapter MK 3-MK 2
• Nakrętki teowe	• Narzędzia obsługowe
• Układ pynu chodzącego	



OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISSKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

MT 50 - Uniwersalna frezarka do frezowania poziomego i pionowego z cyfrowym trzy osiowym wskaźnikiem położenia DPA 2000

- ▶ Oś X przesuwa się manualnie przy użyciu pokręteła lub automatycznie za pomocą mechanizmu posuwu stołu
- ▶ Pozycja pionowa do prac, jak np. wiercenie, wiercenie ukośne
- ▶ Jednoskrętna głowica, możliwość skrótu o 180°
- ▶ Osobne wrzeciono pionowe oraz poziome
- ▶ Ochrona chronna wrzeciona o regulowanej wysokości

Dane maszyny	MT 50
Numer artykułu	3336005
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	4,5 kW
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 30 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 100 mm
Moc silnika napędowego - Wrzeciono pionowe	1,1 / 2,2 kW
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona pionowego	115 - 1.750 obr./min
Moc silnika napędowego - Wrzeciono poziome	1,5 kW
Mocowanie we wrzecionach	ISO 40 DIN 2080
Odstęp wrzeciono pionowe - stół krzyżowy	0 - 185 mm
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona poziomego	60 - 1.350 obr./min
Długość x szerokość stołu krzyżowego	1 000 x 240 mm
Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego	160 kg
Szerokość rowka teowego / Ilość	14 mm / 4
Przesuw Oś X manualny / automatyczny	580 mm / 500 mm
Przesuw Oś Y / Z manualny	200 / 340 mm
Długość x szerokość x wysokość	2 270 x 1 500 x 2 080 mm
Waga	820 kg
Wyposażenie standardowe	
• Uchwyt wiertarski z wieńcem zębatym Ø 3 - 16 mm / B18	
• Trzpień ustalający uchwytu wiertarskiego ISO40 / B18	
• Adapter ISO40 / MK3	• Wrzeciono poziome
• Tuleja redukcyjna MK3-MK2	• Trzpień długi Ø27 mm do frezowania poziomego
• Narzędzia obsługowe	• Trzpień długi Ø22 mm do frezowania poziomego



HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

MT 60 - Uniwersalna frezarka do obrabiania poziomego i pionowego z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21 w trzech osiach

- ▶ Ciężka kompaktowa konstrukcja z wysokiej jakości żeliwa szarego pochłaniającego wibracje
- ▶ Wysuw tulei wrzeczona za pośrednictwem dźwigni ręcznej lub pokrętła do precyzyjnego wysuwu
- ▶ Oś X przesuwają się manualnie przy użyciu pokrętła lub automatycznie za pomocą mechanizmu posuwu stołu
- ▶ Jednoskrętna głowica, możliwość skrótu o 180 °
- ▶ Oświetlenie przestrzeni roboczej za pomocą lampy LED
- ▶ Osobne wrzeciono pionowe oraz poziome z własnym napędem
- ▶ Ergonomiczny pulpit sterowniczy na wiszącym ramieniu
- ▶ Manualny wysuw belki zwiększający przestrzeń roboczą przy wykorzystaniu wrzeczona pionowego
- ▶ Opcjonalnie frezarka może być wyposażona w mechanizm posuwu V250 w osi Y



Dane techniczne	MT 60
Numer artykułu	3336090
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	5 kW
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 30 mm
Max. średnica głowicy frezarskiej	Ø 100 mm
Moc silnika napędowego	2,2 kW
Mocowanie we wrzecionach	ISO 40 DIN 2080
Stół krzyżowy: Długość x szerokość	1.270 x 280 mm
Prędkość obrotowa wrzeczona	Pionowego 90 - 2000 obr./min
	Poziomego 40 - 1300 obr./min
Odległość stołu krzyżowego od wrzeczona	Pionowego 60 - 420 mm
	Poziomego 0 - 360 mm
Regulowana odległość wrzeczona od kolumny	200 - 550 mm
Maks. obciążenie stołu krzyżowego	150 kg
Szerokość rowków teowych / Rozstaw / Ilość	14 mm / 50 mm / 4
Przesuw Oś X manualne / automatyczne	750 mm / 680 mm
Przesuw Oś Y manualne / Z manualne	230 mm / 360 mm
Długość x Szerokość x Wysokość	1.580 x 1.450 x 2.150 mm
Waga	900 kg

Wyposażenie standardowe

- Uchwyt wiertarski z wieńcem zębatym Ø 3 - 16 mm / B18
- Trzpień ustalający uchwytu wiertarskiego ISO40 / B18
- Adapter ISO40 / MK3
- Tuleja redukcyjna MK3-MK2
- Trzpień długi Ø 22 mm do frezowania poziomego
- Trzpień długi Ø 27 mm do frezowania pionowego
- Narzędzia obsługowe

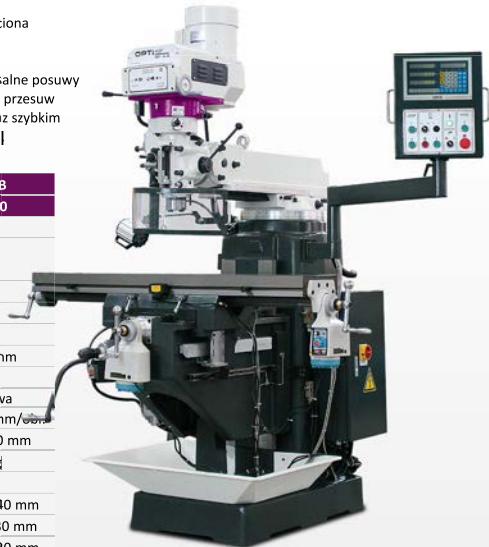
MF 2-B / MF 4-B - Profesjonalne, wielofunkcyjne wiertarko-frezarki.

Automatyczny przesuw stołu krzyżowego w trzech osiach z płynną regulacją prędkości.

- ▶ Duża dokładność ruchu obrotowego dzięki łożysku stożkowo-wałeczkowemu mniejsza niż 0,01 mm mierzona w osi tulei wrzeczona
- ▶ Automatyczny wysuw tulei wrzeczona
- ▶ Automatyczne przełączanie obrotów wrzeczona prawo/lewo - funkcja gwintowania
- ▶ W modelu MF 4-B stabilne prostokątne prowadnice w osi Y oraz Z
- ▶ Oś X z regulowaną prowadnicą o kształcie jaskółczego ogona
- ▶ Wrzeczono frezarskie zamocowane w precyzyjnych łożyskach
- ▶ Mechaniczne hamowanie wrzeczona
- ▶ Skala głębokości wiercenia
- ▶ Centralne smarowanie
- ▶ Oś X, Y oraz Z posiadają uniwersalne posuwu które zapewniają automatyczny przesuw z płynną regulacją prędkości oraz szybkim przesuwem dla pozycjonowania]



Dane maszyny	MF 2-B	MF 4-B
Numer artykułu	3348330	3348340
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Całkowita moc zainstalowania	3 kW	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 24 mm	
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 20 mm	
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 76 mm	
Mocowanie we wrzecionach	ISO 40 DIN 2080	
Regulowana odległość wrzeczona od kolumny	15 - 415 mm	0 - 420 mm
Zakres prędkości obrotowych	60 - 4.200 obr./min	
Stopnie przekładni	2 Stopnie, regulacja bezstopniowa	
Automatyczny wysuw tulei wrzeczona	3 Prędkości - 0,038 / 0,076 / 0,152 mm/min	
Długość stołu x szerokość stołu krzyżowego	230 x 1.246 mm	254 x 1.370 mm
Maks. obciążenie stołu krzyżowego	200 kg	300 kg
Szerokość rowka teowego / Rozstaw / Ilość	16 mm / 63 mm / 3	
Przesuw Oś X manualny / automatyczny	690 mm / 610 mm	820 mm / 740 mm
Przesuw Oś Y manualny / automatyczny	310 mm / 230 mm	410 mm / 330 mm
Przesuw Oś Z manualny / automatyczny	390 mm / 310 mm	400 mm / 320 mm
Długość x Szerokość x Wysokość w mm	2.000x1.600x2.010	2.400x2.160x2.300
Waga	1.000 kg	1.260 kg



Wyposażenie standardowe

- Narzędzia obsługowe

MF 2V / MF 4V - Wielofunkcyjne wiertarko-frezarki do użytku profesjonalnego. Elektronicznie - bezstopniowo regulowany napęd z przemiennikiem częstotliwości oraz cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21 w trzech osiach.



Przebiennik częstotliwościowy Siemens Sinamics G110M
Jakość Made in EU



- ▶ Ciężka, masywna wersja z wysokiej jakości żeliwa Meehanite
- ▶ Duża dokładność ruchu obrotowego dzięki łożysku stożkowo-wałeczkowemu mniejsza niż 0,01 mm mierzona w osi tulei wrzeciona
- ▶ Automacyjny wysuw tulei wrzeciona
- ▶ Przelączenie obrotów wrzeciona prawo/lewo - funkcja gwintowania
- ▶ Napęd zasilany przemiennikiem częstotliwości firmy Lenze
- ▶ W modelu MF 4V stabilnie prostokątne prowadnice w osi Y oraz Z

- ▶ Oś X z regulowaną prowadnicą o kształcie jaskółczego ogona
 - ▶ Układ płynu chłodzącego
 - ▶ Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21, liny pomiarowe w trzech osiach
- MF 4V:**
- ▶ Duży odcięk przesuwu stołu w osi Y - 400 mm
 - ▶ Mechaniczne przestawianie wysokości stołu, szybki posuw (oś Z)



Rys. MF 2V z opcjonalnym systemem mocowania



Opcjonalny system mocowania narzędzi
(Numer artykułu 3352394)

Rys. MF 4V z opcjonalnym systemem mocowania

Opcjonalny posuw stołu w osi Y - V250

Dane maszyny	MF 2V	MF 4V
Numer artykułu	3336030	3336050
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Łączna moc zainstalowania	2,2 kW	4 kW
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	∅ 24 mm	∅ 32 mm
Maks. średnica gowicy frezarskiej	∅ 76 mm	∅ 100 mm
Wrzeciono pionowe		
Moc silnika	1,5 kW	3 kW
Wysuw tulei wrzeciona	127 mm	127 mm
Mocowanie we wrzecionie	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Regulowana odległość wrzeciona od kolumny	213 - 533 mm	200 - 680 mm
Głowica wiertarko-frezująca		
Zakres prędkości obrotowej wrzeciona	10 - 5.100 obr./min	9 - 6.750 obr./min
Stopnie przekładni	6 stopni, regulowane elektronicznie	8 stopni, regulowane elektronicznie
Automatyczny wysuw tulei wrzeciona	3 prędkości: 0,038/0,076/0,152 mm/obr	3 prędkości: 0,038/0,076/0,152 mm/obr
Stół krzyżowy		
Długość x szerokość stołu	1 244 x 230 mm	1 370 x 254 mm
Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego	230 kg	275 kg
Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość	16 mm/63 mm/ 3	16 mm/63 mm/ 3
Odstęp wrzeciono - stół krzyżowy	57 - 463 mm	40 - 446 mm
Maksymalne przesuw		
Oś X manualny / automatyczny	800 mm / 730 mm	930 mm / 850 mm
Oś Y manualny	305 mm	400 mm
Oś Z manualny / automatyczny	406 / - mm	406 mm / 350 mm
Wymiary		
Długość x szerokość x wysokość	1 400 x 1 450 x 2 150 mm	1 500 x 1 450 x 2 200 mm
Waga	950 kg	1 150 kg

MZ 2S / MZ 4S - Frezarki narzędziowe z cyfrowym 3-osiowym wyświetlaczem położenia DP700 od NEWALL

- ▶ Wszeczhonne zastosowanie
- ▶ Doskonale właściwości tłumiące i stabilność ramy maszyny
- ▶ Wszystkie prowadnice są hartowane i precyzyjnie szlifowane
- ▶ Automatyyczny posuw w osiach X, Y i Z, płynnie regulowany za pomocą elektronicznego joysticka na panelu sterowania
- ▶ Śruba kulowa we wszystkich osiach
- ▶ Solidny stół krzyżowy, duże wymiary i precyzyjna obróbka powierzchni
- ▶ Obrotowy, przejrzysty panel sterowania
- ▶ Lampa maszynowa
- ▶ Urządzenie chłodzące
- ▶ Cichy bieg

- MZ 2S:**
- ▶ Ręczne centralne smarowanie
- MZ 4S:**
- ▶ Automatyczne centralne smarowanie



Opcjonalny napęd Vario z
SIEMENS SINAMICS G110M



Modernizacja MZ 4S
Numer artykułu 3491120

Argumenty, które przekonują ...



- Obudowa przestrzeni roboczej
- Seryjnie montowany na maszynie w momencie dostawy
 - Ochrona przed wiórami i wodą rozpryskową
 - Składany, łatwy dostęp



Szafa sterownicza
· z komponentami **SIEMENS**



Zdjęcie: MZ 4S

Zmieniarz narzędzi
pneumatycznych
Nr artykułu 3346225

Hydrauliczne
urządzenie mocujące
Nr artykułu 3346226



Stół kątowy
Nr artykułu 3346221

Stół Dł. X Szer.: 375 x 660 mm
Nośność: 150 kg Waga: 140 kg

Dane maszyny	MZ 2S**		MZ 4S**	
Numer artykułu	3346235		3346245	
Podłączenie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz			
Łączna moc przyłączeniowa	4 kW		5,4 kW	
Silnik napędowy	2,2 kW		3,75 kW	
Mocowanie wrzeciona	ISO 40 DIN 2080			
Wydajność wiercenia w stali (S235JR)	Ø 30 mm		Ø 32 mm	
Wydajność wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 26 mm		Ø 28 mm	
Prędkości obrotowe wrzeciona / stopnie	50 - 1.890 min ⁻¹ / 12 stopni		30 - 2.250 min ⁻¹ / 18 stopni	
Prędkości / stopnie wrzeciona opcjonalna konwersja vario	20 - 2.500 min ⁻¹ 2 x 6 stopni przekładni		20 - 3.045 min ⁻¹ 2 x 6 stopni przekładni	
Stół poprzeczny poziomy dł. x szer.	750 x 320 mm		900 x 500 mm	
Stół poprzeczny pionowy dł. x szer.	830 x 250 mm		1.200 x 250 mm	
Rozmiar rowka T / odległość	14 mm / 63 mm		14 mm / 63 mm	
Nośność stołu poziomego	285 kg		360 kg	
Przesuw	manual	auto	manual	auto
Przesuw w osi X (stół krzyżowy)	400 mm	~310 mm	600 mm	~310 mm
Przesuw w osi Y (głowica frezarska)	200 mm	~160 mm	480 mm	~440 mm
Przesuw w osi Z (stół krzyżowy)	335 mm	~295 mm	390 mm	~295 mm
Prędkość posuwu / szybkości przesuw	50 - 450 min ⁻¹ / 700 min ⁻¹		50 - 450 min ⁻¹ / 780 min ⁻¹	
Wymiary dł. X szer. X wys	1.239 x 1.168 x 1.900 mm		1.610 x 1.825 x 1.885 mm	
Waga netto	1.400 kg		1.890 kg	

Wyposażenie standardowe

- Adapter ISO40 - MK3
- Adapter MK1 i MK2
- Trzpień ISO 40 z zewnętrznym łożyskiem kontrującym Ø 27 mm
- Narzędzie sterownicze



MT 100 - Pionowa frezarka z cyfrowym wskaźnikiem położenia w trzech osiach DPA 2000

- ▶ Duża płynność pracy dzięki szlifowanym kołom zębatym przekładni zanurzonym w oleju
- ▶ Wszystkie prowadnice hartowane i regulowane dzięki listwom klinowym
- ▶ Smarowanie centralne
- ▶ Ledowa lampa maszynowa
- ▶ Duża osłona ochronna o regulowanej wysokości
- ▶ Mechaniczne stopnie przekładni napędu wrzeciona
- ▶ Manualny wysuw belki zwiększający powierzchnię roboczą przy wykorzystaniu wrzeciona pionowego
- ▶ Przesuw w trzech osiach realizowane poprzez stół krzyżowy
- ▶ Posuw roboczy w osi X i Y, elektromotoryczne pozycjonowanie osi Z

Model	MT 100
Numer artykułu	3336110
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	3,6 kW
Moc silnika napędowego wrzeciona	2,2 kW
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 85 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 20 mm
Mocowanie we wrzecionie	ISO 40 DIN 2080
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	45 - 1.600 obr./min
Stopnie przekładni	11 stopni
Odstęp wrzeciono - stół krzyżowy	90 - 520 mm
Długość x szerokość stołu	1 120 x 260 mm
Posuw stołu (9 stopni)	18 - 310 mm/min
Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego	350 kg
Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość	14 mm / 63 mm / 3
Przesuw Oś X	manualny 600 mm / auto. 480 mm
Przesuw Oś Y	manualny 270 mm / auto. 215 mm
Przesuw Oś Z	380 mm
Prędkość posuwu Oś X i Y	automatycznie 24 - 402 mm/min
Prędkość pozycjonowania Osi Z	402 mm/min
Długość x szerokość x wysokość	1 540 x 1 355 x 1 650 mm
Waga	1 300 kg



Pozioma pozycja frezowania

- Do prac w poziomej pozycji freza z podtrzymką (okularem) oraz trzpieniem długim do frezów tarczowych
- Przewodzące łożysko ślizgowe

MT 130S - Pionowa frezarka z silnikiem servo i cyfrowym wskaźnikiem położenia w trzech osiach DPA 21

- ▶ Pozycjonowanie wrzeciona w pionie lub poziomie
- ▶ Głowicę frezarską można obracać i wychylać pod dowolnym kątem przestrzennym
- ▶ Duża płynność pracy dzięki szlifowanym kołom zębatym przekładni zanurzonym w oleju
- ▶ Solidne, prostokątne prowadnice w osiach Y i Z.
- ▶ Wszystkie prowadnice hartowane i regulowane dzięki listwom klinowym
- ▶ Smarowanie centralne
- ▶ Ledowa lampa maszynowa
- ▶ Duża osłona ochronna o regulowanej wysokości
- ▶ Mechaniczne stopnie przekładni napędu wrzeciona
- ▶ Posuw stołu krzyżowego napędzane silnikiem servo
- ▶ Automatyczne posuw robocze stołu w osiach X, Y i Z
- ▶ Manualny wysuw belki zwiększający powierzchnię roboczą przy wykorzystaniu wrzeciona pionowego

Model	MT 130S
Numer artykułu	3344110
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	3 kW
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 100 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 20 mm
Moc silnika napędowego wrzeciona	3 kW
Mocowanie we wrzecionie	ISO 40 DIN 2080
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	45 - 1.660 obr./min
Stopnie przekładni	11 stopni
Odstęp wrzeciono - stół krzyżowy	100 - 500 mm
Odstęp wrzeciono - kolumna	150 - 550 mm
Długość x szerokość stołu	1.270 x 300 mm
Szerokość rowka teowego / Rozstaw / Ilość	14 mm / 80 mm / 3
Maks. obciążenie stołu krzyżowego	200 kg
Przesuw Oś X	manualnie 720 mm / auto. 650 mm
Przesuw Oś Y	manualnie 300 mm / auto. 220 mm
Przesuw Oś Z	manualnie 400 mm / auto. 320 mm
Długość x Szerokość x Wysokość	1.760 x 1.550 x 1.700 mm
Waga	1.450 kg



Pozioma pozycja frezowania

- Do prac w poziomej pozycji freza z podtrzymką (okularem) oraz trzpieniem długim do frezów tarczowych
- Przewodzące łożysko ślizgowe



OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISSKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

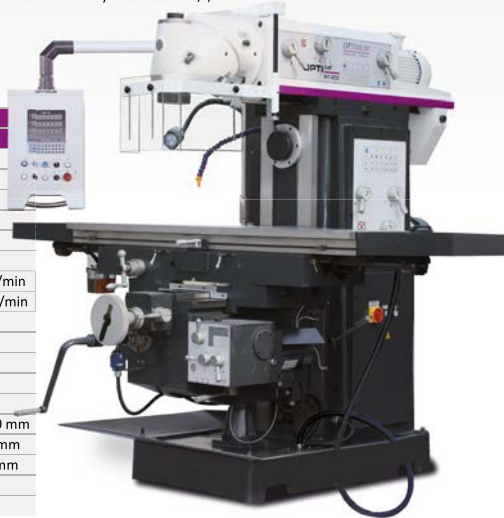
CLEANCRAFT



MT 200 - Uniwersalna frezarka z cyfrowym wskaźnikiem położenia w 3-osiach DPA 21

- ▶ Duża płynność pracy dzięki szlifowanym kołom zębatym przekładni zanurzonej w oleju
- ▶ Wszystkie prowadnice hartowane i regulowane dzięki listwom klinowym
- ▶ Smarowanie centralne
- ▶ Stabilne prostokątne - hartowane prowadnice w osi Y i Z
- ▶ Osobne wrzeciono pionowe oraz wrzeciono poziome
- ▶ Mechaniczne stopnie przekładni napędu wrzecion
- ▶ Manualny wysuw belki zwiększający powierzchnię roboczą przy wykorzystaniu wrzeciona pionowego
- ▶ Posuw w trzech osiach realizowane poprzez stół krzyżowy
- ▶ Posuw roboczy w 3 osiach - X,Y,Z

Model	MT 200
Numer artykułu	3336120
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	9,2 kW
Moc silników napędowych wrzecion	4 kW
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 100 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 20 mm
Mocowanie we wrzecionie / śruba dociągowa	ISO 50 DIN 2080 / M24
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	Pionowego 60 - 1.750 obr./min Poziomego 58 - 1.800 obr./min
Stopnie przekładni	12 stopni
Długość x szerokość stołu	1 650 x 360 mm
Szerokość rowka / rozstaw / ilość	14 mm / 95 mm / 3
Maks. obciążenie stołu krzyżowego	450 kg
Obrót - skręt stołu krzyżowego	35°
Przesuw Oś X	manualny 1 290 mm / auto. 1.210 mm
Przesuw Oś Y	manualny 280 mm / auto. 200 mm
Przesuw Oś Z	manualny 400 mm / auto. 320 mm
Długość x szerokość x wysokość	1 920 x 2 350 x 2 200mm
Waga	2 220 kg



MT 230S - Przemysłowa frezarka uniwersalna z silnikiem servo i cyfrowym wskaźnikiem położenia w trzech osiach DPA 21.



- ▶ Duża płynność pracy dzięki szlifowanym kołom zębatym przekładni zanurzonej w oleju
- ▶ Ciężka, masywna wersja z wysokiej jakości żeliwa Meehanite
- ▶ Wszystkie prowadnice hartowane i regulowane dzięki listwom klinowym
- ▶ Smarowanie centralne
- ▶ Duże pokrętła ze skalą
- ▶ Lampa maszynowa LED
- ▶ Układ płynu chłodzącego
- ▶ Prosta obsługa elementów przetaczających
- ▶ Stabilne prostokątne - hartowane prowadnice w osi Y i Z
- ▶ Duża osłona ochronna o regulowanej wysokości
- ▶ Posuw robocze w trzech osiach X, Y, Z realizowane poprzez stół krzyżowy który napędzany jest serwowmotorem



Model	MT 230 S
Numer artykułu	3344125
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	12 kW
Moc silnika pompy chłodziwa	90 W
Moc silnika wrzeciona pionowego / poziomego	4 kW / 5,5 kW
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 160 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 25 mm
Mocowanie we wrzecionach / śruba dociągowa	ISO 50 DIN 2080 / M24
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	Pionowego 60 - 1.750 obr./min Poziomego 60 - 1.800 obr./min
Stopnie przekładni	12 stopni
Długość x szerokość stołu	1 650 x 360 mm
Szerokość rowka / rozstaw / ilość	18 mm / 80 mm / 3
Maks. obciążenie stołu krzyżowego	400 kg
Obrót - skręt stołu krzyżowego	35°
Przesuw Oś X	manualny 1 300 mm / auto. 1.220 mm
Przesuw Oś Y	manualny 300 mm / auto. 220 mm
Przesuw Oś Z	manualny 400 mm / auto. 320 mm
Długość x szerokość x wysokość	2 550 x 2 160 x 2 005 mm
Waga	2 800 kg

Wyposażenie standardowe

- Trzpień długi do frezowania poziomego ISO 50, Ø 22 mm
- Trzpień długi do frezowania poziomego ISO 50, Ø 27 mm
- Śruba do mocowania oprawki dla wrzeciona pionowego
- Śruba do mocowania oprawki dla wrzeciona poziomego
- Adapter ISO50 / MK4
- Narzędzia do obsługi

Uniwersalny posuw stołu frezarskiego

V 99S	nr art.	3352021
Montaż poziomy		
V 250S (230V)	nr art.	3352030
Montaż pionowy		
V 250 (110V)	nr art.	3352025
Montaż pionowy		



Uniwersalny system mocowania narzędzia

ISO 40	3352394
• do MF 2 Vario / MF 4 Vario / BF 46 Vario	



Uniwersalny system chłodzenia KME1

230 V/1 Ph	3351999
• Wysokość pompowania maks. 2.5 m	
• Wydajność pompy chłodziwa 3,5 l/min	
• Pojemność zbiornika 11 l	
• Wym. zbiornika DxSxW: 375x250x260 mm	
• Zestaw składa się ze zbiornika, wężyka do chłodziwa, wężyka przegubowego z dyszą oraz pompy	



Wężyk do chłodziwa KMS 2

	3356660
• Elastyczne i trwałe	
• Siła przyciągania magnesu 50 kg	



Wężyk do chłodziwa MMC1

	nr art.	3356663
• Podstawa magnetyczna, siła 75 kg		
• Długość wężyka przegubowego 500 mm		



Aksesorium chłodzące	Nr. art.	
Węże chłodziwa podstawowe wyposażenie 3356704		
1/4" - Nr. 1		



Węże chłodziwa podstawowe wyposażenie 3356705		
1/4" - Nr. 2		



Uchwyty mocujące do stołów z rowkami teowymi (zestaw 2 szt.)

• Uchwyty mocujące do stołów z rowkami teowymi		
--	--	--

Rowek 16 mm/M 12	3352031	
Rowek 18 mm/M 16	3352032	



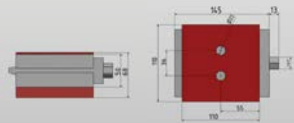
Stopa maszynowa - wibroizolator

SE 1	nr art.	3381012
SE 2	nr art.	3381016
SE 3	nr art.	3381018



Precyzyjna stopa maszynowy SEU1		
		3352985

- > Opatentowane podwójne łożysko
- > Z płytą przeciwpoślizgową na górze
- > Maksymalne obciążenie 60 kN
- > Zakres regulacji +5 / -4 mm
- > Bardzo precyzyjne i bez szarpnięć poziomowanie nawet ciężkich maszyn
- > Waga 3,7 kg



Urządzenie do regulacji wysokości	3536290	
-----------------------------------	---------	--

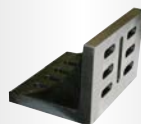


Narzędzie pomocnicze do montażu i ustawienia narzędzia	3536193	
--	---------	--



Do BT30
W ofercie także wersje do innych stożków

Kątownik 90°	3385052	
--------------	---------	--



Wycior do stożka

BT 30	3353301
BT 40	3353331



Imadło maszynowe MSO

BME 85	3052630
BME 100	3052632
BME 120	3052634
BME 150	3052636



Imadło maszynowe BMP

BMP 100	3052610
BMP 130	3052613
BMP 160	3052616
BMP 200	3052620
BMP 160L	3052617
BMP 200L	3052621



Imadło maszynowe BSI

BSI 100	3000210
BSI 140	3000214
BSI 200	3000220



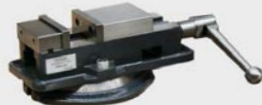
Imadło maszynowe BSI-Q

BSI-Q 100	3000230
BSI-Q 140	3000234
BSI-Q 20	3000240



Modułowe - imadła maszynowe

VMQ 80	3354180
VMQ 100	3354181
VMQ 125	3354182
VMQ 150	3354183



MVSP 150 x 200	3530104
MVSP 150 x 300	3530108



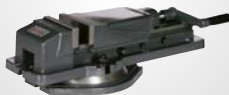
Precyzyjne imadła maszynowe FMS

FMS 100	3354100
FMS 125	3354125
FMS 150	3354150
FMS 200	3354200



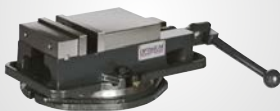
Hydrauliczne Imadło maszynowe HMS

HMS 100	3355100
HMS 125	3355127
HMS 150	3355150
HMS 200	3355200



Precyzyjne imadła maszynowe FMSN

FMSN 100	3354110
FMSN 125	3354120
FMSN 150	3354130



Imadło dwuosiowe ZAS 50

ZAS 50	3354170
--------	---------



Imadło trójosiowe DAS 100

DAS 100	3355500
Szczeka pryzmowa	3355502



Imadła trójosiowe MV3

MV3-75	3354175
MV3-125	3354178



Zestaw narzędzi mocujących SPW 58-częściowy

- 24 szt. trzpieni gwintowanych
- 4 szt. łączników gwintowanych
- 6 szt. nakrętek teowych
- Gwinty metryczne
- 6 szt. docisków schodkowych
- 6 szt. nakrętek
- 12 szt. bloków schodkowych

SPW 8	3352015
-------	---------

Rowki teowe 10 mm . Śruba mocująca M 8

SPW 10	3352016
--------	---------

Rowki teowe 12 mm . Śruba mocująca M 10

SPW 12	3352017
--------	---------

Rowki teowe 14 mm . Śruba mocująca M 12

SPW 14	3352018
--------	---------

Rowki teowe 16 mm . Śruba mocująca M 14

SPW 16	3352019
--------	---------

Rowki teowe 18 mm . Śruba mocująca M 16



Podkładki równoległe	3354001
----------------------	---------

- 20 szt.: Rozmiary 13,16,19,22,25,28,31,35,38,41 mm
- Szlifowane, dokładność 0.01 mm
- Grubość 3 mm / Długość 150 mm



Podkładki równoległe	3536191
----------------------	---------

- 18 szt.: Rozmiary 14,16,20,24,30,32,36,40 mm



Czujnik krawędziowy	3351171
---------------------	---------

- Z wirującym wrzecionem
- Średnica próbkiowania 10 mm



Pryzma WP 30	3352195
--------------	---------



Zestaw tulei zaciskowych bezpośredniego mocowania

MK 2 / M 10	3351980
· 5 części - Ø4 / Ø6 / Ø8 / Ø10 / Ø12 mm	
MK 3 / M 12	3352014
· 6 części - Ø4 / Ø6 / Ø8 / Ø10 / Ø12 / Ø16 mm	



MK 3

Uchwyt mocujący

> Materiał S 45C

WPS-1 40 - 50 mm	3354261
WPS-2 65 - 90 mm	3354262
WPS-3 90 - 140 mm	3354263
WPS-4 140 - 230 mm	3354264



Zestaw uchwytów zaciskowych

MK 2 / ER 25 - M10	3352052
--------------------	---------



MK 2 / ER 32 - M10	3352053
--------------------	---------

MK 3 / ER 32 - M12	3352093
--------------------	---------

MK 4 / ER 32 - M16	3352094
--------------------	---------



ISO 30/ER32 - M12/BT 30	3352054
-------------------------	---------

ISO 40/ER32 - M16/BT40	3352056
------------------------	---------

ISO 50/ER32 - M24/BT50	3352065
------------------------	---------



Zestaw tulei zaciskowych

ER 16 / 12 szt. Ø1-Ø10 mm	3440282
---------------------------	---------

ER 25 / 15 szt. Ø1-Ø16 mm	3441109
---------------------------	---------

ER 32 / 18 szt. Ø3-Ø20 mm	3441122
---------------------------	---------



ER16

ER25

Przystawka do gwintowania M5 - M12 / B16

3352042



Uchwyt zaciskowy ISO 30 / ER25

3352046



Weldon Uchwyt

Ø 6 mm BT 20	3352732
Ø 6 mm BT 30	3353310
Ø 6 mm BT 40	3353340
Ø 8 mm BT 20	3352734
Ø 8 mm BT 30	3353311
Ø 8 mm BT 40	3353341
Ø 10 mm BT 20	3352736
Ø 10 mm BT 30	3353312
Ø 10 mm BT 40	3353342
Ø 12 mm BT 20	3352738
Ø 12 mm BT 30	3353313
Ø 12 mm BT 40	3353343



Uchwyt tulei zaciskowej

BT20 - ER16	3352741
BT30 - ER32	3353304
BT40 - ER32	3353334



Kłucz do oprawki tulei zaciskowych

BT20 - ER 16	3352742
BT30 i BT40 - ER 32	3353307



BT30 i BT40 - ER 32

Zestaw wrzecienników

· Zakres regulacji 10 - 220 mm	
MK 3	3352124
MK 4	3352125



Uchwyt gwintujący z 6 wkładkami *

MK 2; M3 - M12	3050702
MK 3; M3 - M12	3050705
MK 4; M3 - M12	3050709
do gwintowników M3, M4, M5, M6-8, M10, M12	
MK 3; M8 - M18	3050706
MK 4; M8 - M18	3050710
do gwintowników M8, M10, M12, M14, M16, M18	



Imak głowicy frezarskiej

Mocowanie Ø16 mm BT20	3352728
-----------------------	---------

Mocowanie Ø22 mm BT30	3353306
-----------------------	---------

Mocowanie Ø27 mm BT40	3353336
-----------------------	---------



Uchwyt wiertarski 1-13 mm

BT 30	3536303
-------	---------

BT 40	3536333
-------	---------



Adapter

BT 30 na MK 2	3353305
---------------	---------

BT 30 na MK 3	3536316
---------------	---------

BT 40 na MK 3	3353335
---------------	---------



Adapter szybkowymiarowy z uchwytem B16

Uchwyt do gwintowania mały (M3-M12)	3050715
-------------------------------------	---------

Uchwyt do gwintowania duży (M8-M20)	3050716
-------------------------------------	---------



Nowość

Sworzeń dociskowy (grzybek)

BT 20	3352726
-------	---------

BT 30	3353302
-------	---------

BT 40	3353332
-------	---------



OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISSKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

Głowica do frezowania „made in Germany”

Uchwyt BT 20	3350202
Sworzeń dociskowy BT 20	3352726
Uchwyt BT 30	3350203
Uchwyt MK 2/M10	3350212
Uchwyt MK 3/M12	3350213
Uchwyt ISO 30 DIN 2080	3350215



BT 20 z kokiem

BT 30

BT 40

Uchwyt BT 40	3350204
Uchwyt MK 4/M16	3350214
Uchwyt ISO 40 DIN 2080	3350216



ISO 40

MK 4

HM płytki odwracane 5 sztuk

RDET	3350220
do stali szlachetnej, nierdzewnej, aluminium, żeliwa	
RDHT	3350221
do stopu alu., miedzianych, tworzyw sztucznych	



RDET



RDHT

Wybijk wiertarski do narzędzi

MSP 1 dla MK 1-MK 3	3050636
MSP 2 dla MK 4-MK 6	3050637



Trzpienie ustalające do uchwytu wiertarskiego dla wiertarko-frezarek lub frezarek

Stożek na zewnątrz MK 2 / M10 / B16	3050670
Stożek na zewnątrz MK 3 / M12 / B16	3350303
Stożek na zewnątrz MK 4 / M16 / B16	3350304
BT 20/B16	3352727



OPTIMUM Szybkomocujący uchwyt wiertarski

MK 2 1 - 13 mm	3050572
do 8.000 min ⁻¹	
MK 2 1 - 16 mm	3050571
do 6.000 min ⁻¹	
MK 3 1 - 16 mm	3050573
do 6.000 min ⁻¹	
MK 4 1 - 16 mm	3050574
do 6.000 min ⁻¹	



OPTIMUM Szybkomocujący uchwyt wiertarski

· Współśrodkowość ≤ 0,06 mm	
0 - 8 mm; B16	3050608
0 - 10 mm; B16	3050610



OPTIMUM Precyzyjny uchwyt bezkluczowy

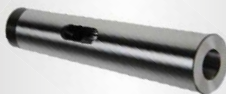
DKC 13 / 0-13 mm; B16 do 4.800 min ⁻¹	3050632
DKC 16 / 0-16 mm; B16 do 4.000 min ⁻¹	3050633



Nowość

Tuleja redukcyjna o stożku Morse'a z frezarskiego na wiertarski

MK 3 - MK 2 / M12	3350313
MK 4 - MK 3 / M16	3350314



Tuleja redukcyjna ze Stożka Morse'a na B16 dla wiertarek

MK 2 - B16	3050659
MK 3 - B16	3050660
MK 4 - B16	3050661
MK 5 - B16	3050675
MK 6 - B16	3050676



Tuleje redukcyjne dla wiertarek

MK 3 - MK 2	3050663
MK 4 - MK 3	3050664
MK 4 - MK 2	3050665



Tuleje przedłużające - redukcyjne dla wiertarek

MK 2 - MK 3	3050667
MK 3 - MK 4	3050668

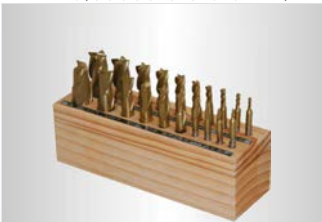


Zestaw frezów HSS

12-sztuk	3352250
· 6 frezów, - Wersja j 2 ostrzami.	
DIN 1835 B (Ø12x73, Ø10 x 63, Ø8 x 61, Ø6 x 52, Ø5 x 52, Ø4 x 51 mm)	
· 6 frezów, - Wersja j 4 ostrzami.	
DIN 1835 B (Ø12 x 83, Ø10 x 73, Ø8 x 61, Ø6 x 57, Ø5 x 57, Ø4 x 55 mm)	



20-sztuk	3352255
· 10 frezów DIN 327 D · 2 ostrza	
DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)	
· 10 frezów DIN 844 B · 4 ostrza	
DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)	



Zestaw startowy BT 30	3353282
Zestaw startowy BT 40	3353284

Złożony z:

1 szt. oprawki głowicy frezującej, 1 szt. uchwytu wiertarskiego, 2 szt. Weldon 6 mm, 1 szt. Weldon 8 mm, 1 szt. Weldon 10 mm, 1 szt. Weldon 12 mm, 1 szt. Weldon 16 mm, 2 szt. Weldon 20 mm, 1 szt. adaptera BT 30, 3 szt. imaka zaciskowego ER 32, 1 szt. klucza do tulei zaciskowych ER 32, 18-częściowy zestaw tulei zaciskowych ER 32, 1 szt. urządzenia do regulacji wysokości, 1 szt. narzędzia pomocniczego do montażu i ustawiania narzędzia, 14 szt. sworzni dociskowych, 1 szt. wyciora do stożka

Zestaw precyzyjnych głowic do wytczających

· 8 szt. BJ2008-32L/BJ2010-40L/BJ2014-53L/BJ2016-68L/BJ2020-83L/BJ2025-96L/BJ2030-115L/BJ20-L20-100L

· Zakres regulacji 8 - 280 mm

ISO 30 3352127

ISO 40 3352128

ISO 50 3352129



Zestaw płytek odwracalnych



Zestaw zawiera 10 szt. płytek do wytaczadeł

do stali (Nr. 8 i 7) 3352136

dla aluminium (Nr. 8 i 7) 3352141

do stali (Nr. 6 i 5) 3352137

dla aluminium (Nr. 6 i 5) 3352142

do stali (Nr. 4, 3, 2 i 1) 3352138

dla aluminium (Nr. 4, 3, 2 i 1) 3352143

Asortyment do naprawy gwintów

3202010

- 5 szt. wiertel (5,2 / 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 mm)
- 5 gwintowników (M5/M6/M8/M10/M12)
- 5 szt. Wkrętek do wkładek gwintowych
- 5 kotków
- 100 szt. Wkładek gwintowanych: po 25 M5x0,8/ M6x1,0 / M8x1,25 / M10x1,5 mm
- 10 wkładek gwintowanych M12 x 1,75 mm
- Do naprawy uszkodzonych gwintów
- Do zbrojenia gwintów materiałów o małej wytrzymałości na ścinanie



Imadło warsztatowe 100/125/150/175 mm



- ze szczękami zaciskowymi i talerzem obrotowym

100 mm 6350100

125 mm 6350125

150 mm 6350150

175 mm 6350175

Pogłębiacze

6-częściowy 3201051

Nowość



Wiertła kręte HSS z mocowaniem Morse'a

· Prawo stronne, 9 częściowy; Rozmiary 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm

MK 2 3051002

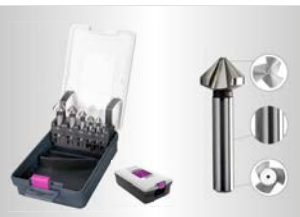
MK 3 3051003



Zestaw pogłębiaczy stożkowych - 6 szt.

6/8/10/11,5/15/19 mm 3201050

- Zgodnie z normą DIN 335C
- Wysokiej jakości pogłębiacz stożkowy.
- Kompatybilny z popularnymi akumulatorowymi wkrętarkami i wiertarkami, w tym wiertarkami stojącymi



Zestaw wiertel stopniowych

3 części: 4 - 12, 12 - 20, 3201056

20 - 30 mm

- Wiercenie i gratowanie otworów cylindrycznych w materiałach o grubości do 4 lub 6 mm
- Chwył trójdzielnny
- Zwiększenie poziomów wiercenia o 1 mm



Zestaw wiertel do blachy

3 części: 3-14 mm / 8-20 mm / 16-30 mm 3201055

- Z ostrą końcówką wiertła,
- Ostrza stożkowe i radialne
- Wiercenie bez zadziorów i śladów drgań
- Zastosowanie: blacha stalowa 0,1 - 2 mm, stal nierdzewna (V2A) 0,1-1 mm, metale nieżelazne 0,1-5 mm, tworzywa sztuczne do 10 mm



Zestaw wiertel spiralnych HSS-Co 5%

25-szt; 1-13 mm, co 0,5 mm 3201010

51-szt; 1-6 mm, co 0,1 mm 3201020

41-szt; 6-10 mm, co 0,1 mm 3201021

- Zgodnie z DIN 338 HSS-CO 5%
- Czworokątne cięcie poprzeczne 135 ° umożliwia doskonałe samocentrowanie
- Wysoka prędkość / właściwości posuwu
- Mocna konstrukcja rdzenia minimalizuje ryzyko złamania wiertła



Zestaw do wiercenia i gwintowania

3202015

- Otwór przelotowy
- 15 części
- 7 szt. gwintowników: M3 - M12
- 7 wiertel DIN 338; $\varnothing 2.5 / \varnothing 3.3 / \varnothing 4.2 / \varnothing 5.0 / \varnothing 6.8 / \varnothing 8.5 / \varnothing 10.2$ mm
- 1x klucz do gwintowników DIN 1814 rozmiar 1x



Stoły krzyżowe KT

- Rywna płynu chłodzącego
- Regulowana prowadnica o przekroju w kształcie jaskółczego ogona

- Regulowane skalowanie pokrętła z podziałką 0,05 mm

KT 120	3356595
KT 179	3356596
KT 180	3356591
KT 210	3356600

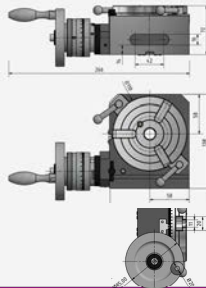


Stoły obrotowe podziałowe poziomo-pionowe

- Stoły obrotowe podziałowe z wysokiej jakości żeliwa Meehanite
- Ułożyskowanie precyzyjne
- Stabilność nawet przy dużym obciążeniu
- Duży otwór wrzeciona, do mocowania dłuższych półwyrobów
- Dzielenie szybkie tarczami podziałowymi ustalacza dla uzyskania i większej szybkości produkcji przy częściach masowych
- Hartowany i szlifowany ślimak
- Stół roboczy skalowany na 360°
- 1 pełny obrót pokrętła 4° obrotu
- Podziałka skali na pokrętłe 2'
- Możliwa podziałka na skalowanym pokrętłe z noniusem
- Do 150 szt. (RT150) i 400 szt. (RT 200) możliwe różne podziałki z tarczami podziałowymi pośrednimi

Poziomo-pionowy stół obrotowy RT 100

Nr artykułu



Stół obrotowy RT 100
> Zacisk 2-częściowy
> Kiel centrujący MK 2

3356110

Uchwyt trójściskowy Ø 75 mm

3356111

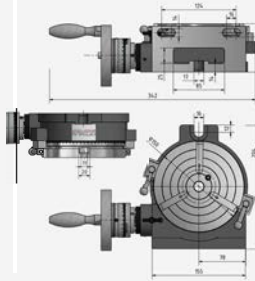
Konik Rst 1
> Wysokość kłów 72 - 108 mm



3356155

Poziomo-pionowy stół obrotowy RT 150

Nr artykułu



Stół obrotowy RT 150
> Zacisk 2-częściowy
> Kiel centrujący MK 2

3356150

Kolnierz uchwytu
Uchwyt trójściskowy Ø 130 mm
centryczny

3356154

3356100

Mechanizm dzielenia pośredniego IT 150
> 3 szt. tarcze podziałowe
> Ramię sektorowe
> Nożyce kątowe z blachą sprężynową

3356152



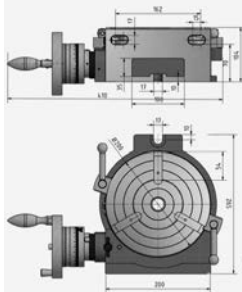
Konik Rst 1
> Wysokość kłów 72 - 108 mm



3356155

Poziomo-pionowy stół obrotowy RT 200

Nr artykułu



Stół obrotowy RT 200
> Zacisk 2-częściowy
> Kiel centrujący MK 3

3356200

Kolnierz uchwytu

3356254

Uchwyt trójściskowy Ø 165 mm

3356225

Mechanizm dzielenia pośredniego IT 200
> 2 szt. tarcze podziałowe
> Ramię sektorowe
> Nożyce kątowe z blachą sprężynową

3356205



Konik Rst 2
> Wysokość kłów 110 - 145 mm



3356157

Stół obrotowy podziałowy poziomo-pionowy z uchwytem 3-szczękowym

- Stoly obrotowe podziałowe z wysokiej jakości żeliwa Meehanite
- Precyzyjne łożysko stożkowo-wałeczkowe
- Stabilność nawet przy dużym obciążeniu
- Duży otwór wrzeczona, do mocowania dłuższych półwyrobów
- Dzielenie bezpośrednie tarczami podziałowymi ustalacza dla uzyskania większej szybkości produkcji przy częściach masowych
- Dzielenie stopniowe w skali 360° (RTE 165)
- 7 tarcz podziałowych ustalacza do podziałek 2/3/4/6/8/12/24 (RTE 165)
- Dzielenie stopniowe w skali 360° z korbką i noniusem (RTU 165)
- Dzielenie bezpośrednie z użyciem tarczy podziałowej ustalacza
- 24 pozycje (podziałka 15°)
- Uchwyt trójszczękowy
- Plus tarcza tokarska z 3 rowkami

Dane techniczne		RTE 165	RTU 165
Średnica stołu	mm	165	165
Wysokość x szerokość x długość	mm	200x260x218	221x250x235
Wysokość kłów	mm	130	130
Tarcze tokarskie	mm	203	203
Przelot	mm	36	36
Waga	kg	32,5	48
Tarcza podziałowa bezpośrednia		Podziałka 24-częściowa (= 15°)	
Tarcza podziałowa pośrednia		Podziałka 2, 3, 4, 6, 8 i 12	
Dokładność podziału mechanizmu dzielenia bezp.		45'	
Możliwość zamocowania		poziomo i pionowo	
Płyta podstawowa do zamocowania półwyrobów		Ze skalą 360°	

Poziomo pionowy stół obrotowy RTE 165

Numer artykułu



Stół obrotowy RTE 165

- > Uchwyt 3-szczękowy (zmontowany)
- > Płyta czołowa
- > 24 pozycje (podział 15°)

3356365

Konik Rst 2

- > Wysokość kłów 110 - 145 mm

3356157

Poziomo pionowy stół obrotowy RTU 165

Numer artykułu



Stół obrotowy RTU 165

- > Uchwyt 3-szczękowy (zmontowany)
- > Płyta czołowa
- > 24 pozycje (podział 15°)
- > Uchwyty do koła zamachowego

3354165

Mechanizm dzielenia pośredniego IT 200

- > 2 szt. tarcze podziałowe
- > Ramię sektorowe
- > Nożyce kątowe z blachą sprężynową

3356205

Konik Rst 2

- Wysokość kłów 110 - 145 mm

3356157

Uniwersalna podzielnica TA 125

Numer artykułu

3356125

- > Możliwość wychylenia od -10° do +90°
- > Hartowany i szlifowany ślimak
- > Precyzyjne łożysko stożkowo-wałeczkowe
- > Hartowana i szlifowana główna tarcza podziałowa (podziałka 24), aby dzielić dokładnie na 15°
- > Do 300 różnych podziałek z tarczami podziałowymi pośrednimi

Zawartość przesyłki

- > Konik Rst1 (Wysokość kłów 72 - 108 mm)
- > Kieł centrujący 60° / MK 2
- > Zabierak nasadzany
- > Kołnierzyk uchwytu (Ø 140 mm, t = 12 mm) do kołka zabieraka lub montażu uchwytu tokarskiego



➔ Nie zapomnij o uchwycie!
Do podzielnicy pasuje uchwyt art. nr 3356100

Dane techniczne

Przełożenie	40:1
Wysokość x szerokość z kłem centrującym x długość	175 x 205 x 230 mm
Wysokość kłów	100 mm
Otwór w wale ustalającym (przelot)	18 mm
Szerokość rowka	16 mm
Tarcza podziałowa bezpośrednia (podziałka)	15° / Ø 110 mm
Tarcze podziałowe pośrednie (otwór na kole podziałowym)	15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 23, 27, 29, 31, 33, 37, 39, 41, 43, 47
Dokładność ruchu obrotowego	0,015 mm
Waga netto	12 kg

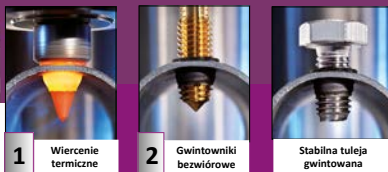


früher
WACKELIG

THERMADRILL[®]
Die Gewindebuche, die hält!

Tuleje gwintowane, które przestały się chwiać!

Podczas wiercenia termicznego wskutek wysokiej temperatury wywołanej tarciami z istniejącego materiału formuje się bezwłóknowo stabilną tuleję a następnie gwint.



- **Koniec z odrywaniem lub przekracaniem**
chroni przed uciążliwym rozwiercaniem i zapobiega reklamacjom
 - **Lekki montaż**
na niemal każdej wiertarce stojącej
 - **Niezwykła oszczędność kosztów**
w porównaniu z nakrętką nitową, bo to tylko dwa kroki robocze
- Jakość - Made in Germany**

Potrzebne są

1 Wiertła termiczne



- Do aluminium, metali nieżelaznych, stali i stali nierdzewnej
- Produkowane z metalu białego na wskroś ze specjalnym szlifem wielokątnym

Rozmiar	Wersja	maks. materiał grubość [mm]	Nr art.	maks. materiał grubość [mm]	Nr art.
M4	krótki	1,5	3060104	2,0	3060164
	długi	2,5	3060124	4,0	3060144
M5	krótki	2,0	3060105	3,0	3060165
	długi	3,0	3060125	4,5	3060145
M6	krótki	2,0	3060106	3,0	3060166
	długi	3,5	3060126	5,0	3060146
M8	krótki	2,5	3060108	4,0	3060168
	długi	4,0	3060128	6,0	3060148
M10	krótki	2,5	3060110	4,0	3060170
	długi	4,5	3060130	6,5	3060150
M12	krótki	2,5	3060112	4,0	3060172
	długi	4,5	3060132	6,5	3060152

Dostępne dalsze rozmiary gwintów (także w gwincie metrycznym i rurowym)

2 Gwintowniki



- możliwość użycia zwykłych uchwytych do narzędzi

Rozmiar	Nr art.
M4 x 0,7	3060184
M5 x 0,8	3060185
M6 x 1,0	3060186
M8 x 1,25	3060188
M10 x 1,25	3060190
M12 x 1,25	3060192

3 Zestaw narzędzi



Zawiera wszystko, co pozwala natychmiast stosować THERMADRILL

Mocowanie	Nr art.
MK 2	3060004

► Zawartość:
 ► Imak z pierścieniem chłodzącym MK3 ER 32
 ► 4 szt. Tuleje zaciskowe (Ø 6/8/10/12 mm)
 ► MK 3 - Adapter z stożkiem Morse'a B 16
 ► MK 2 - Adapter z stożkiem Morse'a B 16
 ► Klucze wdiłaste
 ► Klucze hakowy
 ► Walizka

Zestaw narzędzi = termowiertła + gwintowniki beżwłórowe

Typ FORM				Typ CUT			
Rozmiar	Wersja	maks. materiał grubość [mm]	Nr art.	maks. materiał grubość [mm]	Nr art.		
M4	krótki	1,5	3060024	2,0	3060044		
	długi	2,5	3060034	4,0	3060054		
M5	krótki	2,0	3060025	3,0	3060045		
	długi	3,0	3060035	4,5	3060055		
M6	krótki	2,0	3060026	3,0	3060046		
	długi	3,5	3060036	5,0	3060056		
M8	krótki	2,5	3060028	4,0	3060048		
	długi	4,0	3060038	6,0	3060058		
M10	krótki	2,5	3060030	4,0	3060050		
	długi	4,5	3060040	6,5	3060060		
M12	krótki	2,5	3060032	4,0	3060052		
	długi	4,5	3060042	6,5	3060062		

Pasta THERMADRILL i olej do gwintowania beżwłórowego

Opakowanie	Nr art.
1 kg	3060090
1 Litr	3060092

Do ochrony termowiertel przed nadmiernym zużyciem.

Wysoko wydajny olej do gwintowania beżwłórowego.

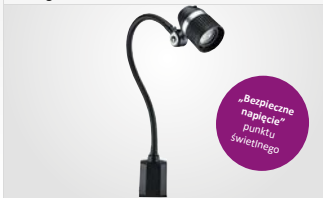
Oprawki zaciskowe Thermdrill

Oprawki zaciskowe Thermdrill
> B16 - ER32 | 3060007



Lampa WBL 3 3351062

- Natężenie światła 390 Lm
- Źródło światła: 3 x 1 W LED / 230 V ~ 50 Hz
- Długość ramienia 520 mm



„Bezpieczne napięcie” punktu świetlnego

Lampa LED 3-500 3351010

- Stabilne ramię z węża elastycznego 530 mm
- Źródło światła: 3 x 1 W LED / 230 V ~ 50 Hz



Lampa z lupą MBLV 3351090

- Średnica lupy: 125 mm
- Przyłącze 14 W / 230 V ~ 50 Hz



Lampa diodowa maszynowa i warsztatowa

MWG 6-100	3351051
MWG 6-600	3351052
MWG 6-720	3351053

- 6 x 2 W LED / 230 V ~ 50 Hz
- Natężenie światła 1020 Lm



Nowość

„Bezpieczne napięcie” punktu świetlnego

Lampy diodowe, maszynowe warsztatowe

	Moc	Długość	
MWL 1	28W/230V	340 mm	3351030
MWL 2	56W/230V	630 mm	3351031
MWL 3	84W/230V	920 mm	3351032
MWL 4	112W/230V	1210 mm	3351033
MWL 1	28W/24V	340 mm	3351040
MWL 2	56W/24V	630 mm	3351041
MWL 3	84W/24V	920 mm	3351042
MWL 4	112W/24V	1210 mm	3351043

- Podłączenie elektryczne 230 V ~ 50Hz lub DC 24V
- Żywotność diody LED > 60 000 godzin
- Stopień ochrony IP65, klasa ochrony I
- Tryb pracy: tryb pracy ciągłej
- Maksymalna dopuszczalna temperatura otoczenia Tmax. 50°C



„Bezpieczne napięcie” punktu świetlnego

Lampa LED AL 12 3351131

- Podłączenie elektryczne 1,95 W / 230 V.
- Zintegrowany transformator



„Bezpieczne napięcie” punktu świetlnego

Lampa LED 8-720 3351027

- Podłączenie elektryczne 1 W / 230 V.
- Natężenie światła 1300 luks



Płyta dociskowa z przykadnicą 720 mm, idealna do każdego stołu wiertniczego



Model	Płyta dociskowa
Numer artykułu	5190015
Wymiary	450 x 400 x 50 mm
Stop szyny	720 mm
Waga	8,9 kg

Akcesoria dodatkowe:

Płyta do wiertarek ze wspomnikiem montażowym 450 x 400 mm Art.-Nr. 5198110	Szyna zaciskowa 720 mm w tym 2 elementy zaciskowe Art.-Nr. 5198121	Imadło maszynowe BMP 100 Art.-Nr. 3052610	Imadło maszynowe BMP 130 Art.-Nr. 3052613	Imadło maszynowe BMP 160 Art.-Nr. 3052616	Imadło maszynowe BMP 200 Art.-Nr. 3052620	
Element zaciskowy Ø30 mm Zakres mocowania 2 - 14 mm Art.-Nr. 5198150	Element zaciskowy Ø30 mm Zakres mocowania 14 - 26 mm Art.-Nr. 5198149	Płytkę adaptera okrągłą z napinaczem długości poziomo 180 mm Art.-Nr. 5198161	Płytkę adaptera okrągłą z napinaczem długości pionowo 180 mm Art.-Nr. 5198163	Imadło maszynowe zaciskane		
Most łączący Art.-Nr. 5850126	Przedłużenie stołu 1.100 x 172 mm Art.-Nr. 5850112	Kątownik zaciskowy w tym 1 element zaciskowy Art.-Nr. 5198151	Szyna montażowa L: 430 mm z przodu L: 330 mm w L + P Art.-Nr. 5850104 Art.-Nr. 5850103	Szyna montażowa 5850103	Szyna montażowa 5850104	



OPTI^{turn} TU 1503V - nowa kompaktowa tokarka. Idealna dla modelarzy z płynną regulacją prędkości.

- ▶ Precyzyjna obróbka
- ▶ Elektroniczna, płynna regulacja obrotów z dynamicznym sterowaniem, w zakresie od 120 do 3000 obr/min
- ▶ Silnik prądu stałego
- ▶ Łoże wykonane z żeliwa szarego,
- ▶ Indukcyjnie hartowane i szlifowane prowadnice łoża

- ▶ Gwarantowana dokładność współosiowości głównego wrzeciona $\leq 0,015$ mm
- ▶ Przełącznik obrotów prawo/lewo umieszczony na pulpicie sterującym



il.: TU 1503 V

Zakres dostawy

- Uchwyt 3-zszczękowy \varnothing 80 mm
- Wanna na wióry
- Kieł stały MK 1
- Dwu gniazdowy imak nożowy-stalowy
- Osłona uchwytu tokarskiego
- Zestaw kół zmianowych
- Narzędzia serwisowe



Podstawa stalowa pod maszyny
Nr artykułu 3440409

Dane techniczne	TU 1503V
Numer artykułu	3420260
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika	450 W
\varnothing toczenia nad łożem / rozstaw w kłach	150 mm / 265 mm
Wysokość kłków	75 mm
Obroty wrzeciona	120 - 3.000 obr./min
Ilość zakresów	regulacja elektroniczna
Stożek wrzeciona	MK 1
Przelot wrzeciona	\varnothing 11 mm
Wysokość maks. narzędzi w imaku	12 mm
Przesuw sań górnych	40 mm
Przesuw suportu poprzecznego	55 mm
Stożek konika / Wysuw pinoli	MK 1 skrócony / 30 mm
Posuw wzdłużny	0,05 - 0,1 mm/obr.
Skok gwintu metrycznego	0,5 - 1,5 mm/obr.
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	570 x 340 x 300 mm
Waga netto	23 kg

OPTI^{turn} TU 2004V - Tokarka z bezstopniowo regulowaną prędkością obrotową i cyfrowym wskaźnikiem prędkości obrotowej.



- ▶ Kompaktowa tokarka z cyfrowym odczytem obrotów wrzeciona
- ▶ Bezstopniowa regulacja obrotów wrzeciona w zakresie od 150 do 2500 obr./min
- ▶ Wrzeciono główne hartowane indukcyjnie oraz szlifowane
- ▶ Hartowana końcówka wrzeciona (DIN 6350)

- ▶ Gwarantowana dokładność współosiowości końcówki wrzeciona poniżej 0.009 mm
- ▶ Przełącznik obrotów na panelu sterującym



il.: TU 2004 V

Zakres dostawy

- Uchwyt trójszczękowy \varnothing 100 mm
- Kieł stały MK 2 i MK 3
- Osłona przed rozbrzygnięciami chłodziwa
- Osłona uchwytu tokarskiego
- Czterogniazdowy imak nożowy
- Zestaw kół zmianowych
- Narzędzia do obsługi



Podstawa stalowa pod maszyny
Nr artykułu 3440409

Dane techniczne	TU 2004V
Numer artykułu	3420310
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika	600 W
\varnothing toczenia nad łożem / rozstaw w kłach	200 mm / 300 mm
Wysokość kłków	100 mm
Obroty wrzeciona	150 - 2.500 obr./min
Ilość zakresów	2
Stożek wrzeciona	MK 3
Przelot wrzeciona	\varnothing 21 mm
Wysokość maks. narzędzi w imaku	12 mm
Przesuw sań górnych	55 mm
Przesuw suportu poprzecznego	75 mm
Stożek konika / Wysuw pinoli	MK 2 / 65 mm
Posuw wzdłużny	0,1/0,2 mm/obr.
Skok gwintu metrycznego	0,025 - 3 mm/obr.
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	830 x 425 x 360 mm
Waga netto	61 kg

OPTI^{turn} TU 2304 / TU 2304V - Tokarki dla majsterkowiczów. TU 2304V z elektronicznie regulowaną prędkością obrotową.

- ▶ Gwarantowana dokładność współosiowości końcówki wrzeciona poniżej 0.009 mm
- ▶ Łoże maszyny wykonane z żeliwa szarego
- ▶ Osłona uchwytu tokarskiego
- ▶ Silnik o dużej mocy, nie wymagający konserwacji
- ▶ Obroty prawo - lewo

TU 2304 V

- ▶ Łatwa regulacja prędkości za pomocą potencjometru
- ▶ Cyfrowy wyświetlacz prędkości

Dane techniczne	TU 2304	TU 2304V
Numer artykułu	3420320	3420325
Napięcie elektryczne	230 V / 1Ph ~50 Hz	
Moc silnika	750 W	
Ø toczenia nad łożem / rozstaw w kłach	230 mm / 450 mm	
Wysokość kłów	115 mm	
Obroty wrzeciona	125 - 2.000 obr./min	150 - 2.200 obr./min
Ilość zakresów	6	2, elektr.
Stożek wrzeciona	MK 3	
Przelot wrzeciona	Ø 20 mm	
Wysokość maks. narzędzi w imaku	14 mm	
Przesuw sań górnych	75 mm	
Przesuw suportu poprzecznego	120 mm	
Stożek konika / Wysuw pinoli	Mk2 / 70 mm	
Posuw wzdłużny	0,1/0,2 mm/obr.	
Skok gwintu metrycznego	0,4 - 3,5 mm/obr.	
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	965 x 585 x 510 mm	
Waga netto	111 kg / 114 kg	



Rys.: TU 2304V z opcjonalną podstawą

Zakres dostawy

- Uchwyt trójściskowy Ø 100 mm
- Kiel stały MK 2 i MK 3
- Osłona uchwytu tokarskiego
- Czterogniazdowy imak nożowy
- Zestaw kół zmianowych
- Narzędzia do obsługi

Podstawa stalowa pod maszyny
Nr artykułu 3440409

OPTI^{turn} TU 2406 / TU 2406V - Tokarki dla majsterkowiczów. TU 2406V z elektronicznie regulowaną prędkością obrotową.

- ▶ Gwarantowana dokładność współosiowości końcówki wrzeciona poniżej 0.009 mm
- ▶ Łoże maszyny wykonane z żeliwa szarego
- ▶ Osłona uchwytu tokarskiego
- ▶ Silnik o dużej mocy, nie wymagający konserwacji
- ▶ Obroty prawo - lewo

TU 2406 V

- ▶ Łatwa regulacja prędkości za pomocą potencjometru
- ▶ Cyfrowy wyświetlacz prędkości obrotowej wrzeciona

Dane techniczne	TU 2406 230V	TU 2406 400V	TU 2406V 230V
Numer artykułu	3420350	3420353	3420355
Napięcie elektryczne	230V / 400V		230V
Moc silnika	750 W		1,1 kW
Ø toczenia nad łożem / rozstaw w kłach	250 mm / 550 mm		
Szerokość łoża	135 mm		
Obroty wrzeciona	125 - 2.000 obr./min	150 - 2.500 obr./min	
Ilość zakresów	6	2 elektr. regulacja	
Stożek wrzeciona / Przelot wrzeciona	MK 3 / Ø 21 mm		
Przesuw sań górnych/ przesuw suportu	75 mm / 120 mm		
Stożek konika / Wysuw pinoli	MK2 / 70 mm		
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	1090 x 594 x 484 mm		
Waga netto	125 kg		



Rys.: TU 2406V z opcjonalną podstawą

Zakres dostawy

- Uchwyt trójściskowy Ø 125 mm
- Kiel stały MK 2 i MK 3
- Osłona ochronna
- Osłona uchwytu tokarskiego
- Czterogniazdowy imak nożowy
- Zestaw kół zmianowych
- Narzędzia do obsługi

Podstawa stalowa pod maszyny
Nr artykułu 3440409

OPTI^{turn} TU 2506/ TU 2506VB - Tokarka dla wymagających użytkowników.
TU 2506VB z elektronicznie regulowaną prędkością obrotową.

Nowość



- ▶ Wrzeczono główne hartowane, osadzone w precyzyjnych łożyskach skośnych,
- ▶ Gwarantowana dokładność współosiowości głównego wrzeczona 0.04 mm
- ▶ Automatyczny wyłącznik (zgodny z IP 54),
- ▶ Duże możliwości gwintowania dzięki wymiennemu zestawowi kół zmianowych

- ▶ Śruba pociągowa dla gwintowania oraz toczenia wzdłużnego
- TU 2506 VB.**
- ▶ Zmiana prędkości łatwo regulowana potencjometrem
 - ▶ Cyfrowy wyświetlacz prędkości



Rys. TU 2506VB z opcjonalną podstawą

Zakres dostawy

- Uchwyt 3-szczękowy Ø 125 mm
- Tarcza mocująca Ø 250 mm
- Kiel obrotowy MK3
- Podtrzymka ruchoma
- Czterogniazdowy imak nożowy

Podstawa stalowa pod maszyny
Nr artykułu 3440409

Dane techniczne	TU 2506 230V	TU 2506 400V	TU 2506VB 230V
Numer artykułu	3425001	3425003	3425010
Napięcie elektryczne	230 V / 400 V		230 V
Moc silnika	750 W / 1,1 kW		
Ø toczenia nad łożem / rozstaw w kłach	250 mm / 550 mm		
Szerokość łoża	135 mm		
Obroty wrzeczona	125 - 2.000 obr./min / 6	150 - 2.500 obr./min 2 stopnie płynna regulacja	
Ilość zakresów			
Stożek wrzeczona / Przelot wrzeczona	MK 4 / Ø 26 mm		
Przesuw sań górnych/ przesuw suportu	70 mm / 110 mm		
Stożek konika / Wysuw pinoli	MK2 / 65 mm		
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	1.250 x 585 x 475 mm	1.250 x 650 x 420 mm	
Waga netto	138 kg		

OPTI^{turn} TU 2807/ TU 2807V - Tokarka kompaktowa dla wymagających użytkowników.
TU 2807VB z elektronicznie regulowaną prędkością obrotową.

Nowość



- ▶ Precyzyjne wykończenie
- ▶ Wydajny, bezobsługowy silnik
- ▶ Mocno żebrowane łożo pryzmowe z żeliwa szarego
- ▶ Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- ▶ Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeczona
- ▶ Ze śrubą pociągową do gwintowania lub automatycznego posuwu wzdłużnego

- TU 2807 VB:**
- ▶ Zmiany prędkości obrotowej za pomocą potencjometru
 - ▶ Cyfrowy wskaźnik prędkości obrotowej wrzeczona



Rys. TU 2807VB z opcjonalną podstawą

Zakres dostawy

- Uchwyt 3-szczękowy Ø 125 mm
- Stożek MK2 / MK4
- Osłona uchwytu tokarskiego
- Ścianka tylna
- Wanna na wióry
- Czterogniazdowy imak nożowy
- Zestaw kół zmianowych

Podstawa stalowa pod maszyny
Nr artykułu 3440409

Dane techniczne	TU 2807 230V	TU 2807 400V	TU 2807VB 230 V
Numer artykułu	3427001	3427003	3427010
Napięcie elektryczne	230 V / 400 V		230 V
Moc silnika	850 W		1,1 kW
Ø toczenia nad łożem / rozstaw w kłach	266 mm / 700 mm		
Szerokość łoża	180 mm		
Obroty wrzeczona	150 - 2.000 obr./min / 6	150 - 2.500 obr./min 2 stopnie płynna regulacja	
Ilość zakresów			
Stożek wrzeczona / Przelot wrzeczona	MK 4 / Ø 26 mm		
Przesuw sań górnych/ przesuw suportu	60 mm / 160 mm		
Stożek konika / Wysuw pinoli	MK2 / 85 mm		
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	1.370 x 640 x 535 mm	1.370 x 660 x 440 mm	
Waga netto	196 kg		

OPTI^{turn} TU 3008/TU 3008G - Tokarka ze śrubą i wałkiem pociągowym, z posuwem wzdłużnym i poprzecznym.

- ▶ Mocno żebrowane łożo pryzmowe z żeliwa szarego
- ▶ Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- ▶ Automataczny posuw wzdłużny oraz poprzeczny
- ▶ Zestaw kół zmianowych do gwintowania w standardowym zakresie dostawy

- TU 3008
- ▶ Napęd za pomocą paska klinowego
- TU 3008G
- ▶ Przekładnia zębata



il.: Tokarka z opcjonalną podstawą nr. 3440409

Dane techniczne	TU 3008	TU 3008G
Numer artykułu	3427200	3427210
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Moc silnika	1,1 kW	
Wysokość kłów	158 mm	
Rozstaw w kłach	800 mm	720 mm
Ø toczenia nad łożem	310 mm	
Końcówka wrzeciona	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	
Obrotory wrzeciona	150 - 2.000 min ⁻¹	165 - 2.400 min ⁻¹
Liczba zakresów prędkości	6 stopni	
Stożek konika	MK3	
Przelot wrzeciona	Ø 38 mm	
Przesuw sań górnych / suportu poprz.	65 mm / 150 mm	
Posuw wzdłużny / poprzeczny	0,085 - 0,832 mm/obr. / 0,01- 0,1 mm/obr.	
Gwinty metryczne / calowe	0,2 - 3,5 mm/U (18)	
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	1.525 x 705 x 575 mm	
Waga netto	226 kg	261 kg

Zakres dostawy

- Uchwyt trójścżętkowy Ø 160 mm
- Czterogniazdowy imak nożowy
- Zestaw kół zmianowych
- Narzędzia do obsługi

Podstawa stalowa pod maszyny
Nr artykułu 3440409

OPTI^{turn} TU 3008VB - Tokarka ze śrubą i wałkiem pociągowym, z posuwem wzdłużnym i poprzecznym z elektroniczną - bezstopniową regulacją prędkości obrotowej wrzeciona.

- ▶ Mocno żebrowane łożo pryzmowe z żeliwa szarego
- ▶ Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- ▶ Gwarantowana współśrodkowość końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- ▶ Automataczny posuw wzdłużny oraz poprzeczny
- ▶ Zestaw kół zmianowych do gwintowania w standardowym zakresie dostawy
- ▶ Obrotory prawo /lewo na panelu sterowania
- ▶ Sterowanie prędkością za pomocą potencjometru
- ▶ Cyfrowy wyświetlacz prędkości
- ▶ Wysokiej precyzyji stalowy uchwyt wiertarski do wyższych prędkości w standardzie

Nowość



il.: Tokarka z opcjonalną podstawą nr. 3440409

Dane techniczne	TU 3008VB
Numer artykułu	3427206
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika	1,1 kW
Wysokość kłów / Rozstaw w kłach	158 mm / 800 mm
Ø toczenia nad łożem	310 mm
Końcówka wrzeciona	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Obrotory wrzeciona	50 - 2.500 min ⁻¹
Liczba zakresów prędkości	4 - elektronicznie reg.
Stożek konika	MK3
Przelot wrzeciona	Ø 38 mm
Przesuw sań górnych / suportu poprz.	65 mm / 150 mm
Gwinty metryczne / calowe	0,2 - 3,5 mm/U (18)
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	1.525 x 705 x 575 mm
Waga netto	243 kg

ZAKRES DOSTAWY:

- ▶ Uchwyt trójścżętkowy Ø 160 mm, mocowanie centryczne
- ▶ Kieł centrujący MK3 i MK5
- ▶ Czterogniazdowy imak nożowy 18 mm
- ▶ Zestaw kół zmianowych
- ▶ Narzędzie do obsługi

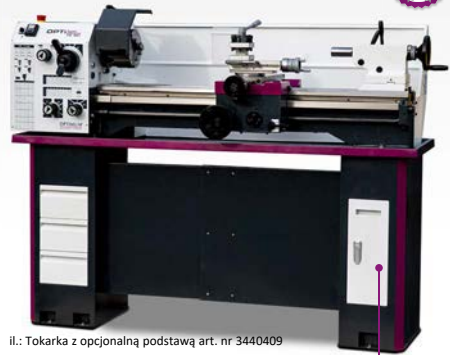
Podstawa stalowa pod maszyny
Nr artykułu 3440409

OPTIturn[™] TM 3110 - Uniwersalna tokarka z precyzyjnym wrzecieniem. Bardzo prosta obsługa.

- ▶ Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- ▶ Gwarantowana koncentryczność końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- ▶ Koncentryczność na uchwycie tokarskim lepsza niż 0,04 mm
- ▶ Pokręta przy sankach z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,04/0,01 mm
- ▶ Hartowana końcówka wrzeciona
- ▶ Obroty prawo / lewo
- ▶ Konik do toczenia stożków z regulacją ± 5 mm
- ▶ Tuleja konika i pokrętko z regulacją dokładnego skalowania 0,02 mm



Dane techniczne	TM 3110
Numer artykułu	3403010
Przyłącze elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika 56-60% pracy	1,1 kW
Wysokość kłót / Rozstaw w kłach	165 mm / 880 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	323 mm
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwyty)	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Prędkości obrotowe wrzeciona	65 - 2.000 min ⁻¹
Ilość stopni	9 Stopni
Stożek wrzeciona	MK 5
Przelot wrzeciona	∅ 38 mm
Przesuw sań górnych / suportu poprzecznego	90 mm / 168 mm
Posuw wzdłużne	0,02 - 0,4 mm/U (24 posuwu)
Posuw poprzeczne	0,01 - 0,2 mm / obr (32 posuwu)
Gwinty metryczne	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)
Gwinty calowe	56 - 4 Gg/cal (skoków)
Wymiary: długość x szerokość x wysokość	1.749 x 740 x 566 mm
Waga netto	360 kg



il.: Tokarka z opcjonalną podstawą art. nr 3440409

Zakres dostawy

- Trzyszczkowy uchwyt tokarski ∅ 160 mm, Nr. 4
- Kieł centrujący stały MK 3
- Redukcja MK 5 / MK 3
- Narzędzia do obsługi

Podstawa stalowa pod maszyny
Nr artykułu 3440409

OPTIturn[™] TH 3309 / TH 3309D / TH 3309V z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21.

TH 3309V - z elektroniczną - bezstopniową regulacją prędkości obrotowej wrzeciona SIEMENS SINAMICS



- ▶ Indukcyjnie hartowane i szlifowane prowadnice łoża
- ▶ Mocowanie wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 4
- ▶ Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- ▶ Wyłącznik ochronny silnika (TH 3309 / TH 3309D)
- ▶ Układ elektryczny DC 24 V
- ▶ Zamykany wyłącznik główny
- ▶ Przełącznik prawo-lewo na sianach wzdłużnych
- ▶ Ostona śruby pociągowej
- ▶ Podstawa stalowa w cenie obrabiarki
- ▶ Wyciągana wanna na wióry na szynach prowadzących
- ▶ Pokręta z funkcją automatycznego wyłączenia
- ▶ Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym
- ▶ Cyfrowy wskaźnik położenia w 3 osiach DPA 21

SIEMENS SINAMICS G110M



Przebiegnik częstotliwości o najwyższej efektywności energetycznej i wygodnej obsłudze

Dane techniczne	TH 3309	TH 3309D	TH 3309V
Numer artykułu	3402030	3402040	3402046
Napięcie elektryczne	400 V / 3Ph ~50 Hz		
Moc silnika	1,5 kW		
∅ toczenia nad łożem / rozstaw w kłach	330 mm / 830 mm		
Obroty wrzeciona / Liczba zakresów	70 - 2.000 obr./min / 16	15 - 2.500 obr./min / 8 elektr. reg.	
Przelot wrzeciona	∅ 38 mm		
Końcówka wrzeciona	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4		
Wysokość maks. narzędzi w imaku	16 mm		
Przesuw sań górnych / suportu poprzecznego	98 mm / 164 mm		
Posuw wzdłużny / Posuw poprzeczny	0,052 - 1,392 mm/obr. / 0,014 - 0,38 mm/obr.		
Gwinty metryczne / calowe	0,4 - 7 mm/obr. / 56 - 4 Gg/cal		
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	1.685 x 745 x 1.320 mm (D 1.590 mm)	1.685 x 745 x 1.590 mm	
Waga netto	430 kg		



il.: TH 3309V

➔ Nie zapomnij o uchwycie!

Uchwyt tokarskie można znaleźć na stronie 56



Zakres dostawy

- Podtrzymka stała, zakres ∅ 19 - 70 mm (TH 3309, TH 3309 D)
- Podtrzymka ruchoma, zakres ∅ 16 - 50 mm (TH 3309, TH 3309 D)
- Podtrzymka stała, zakres ∅ 6 - 50 mm (TH 3309V)
- Podtrzymka ruchoma, zakres ∅ 8 - 30 mm (TH 3309V)
- Tuleja redukcyjna MK3/MK5
- Dwa stałe kły centrujące MK3
- Czterogniadowy imak nożowy
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Lampa maszynowa
- Podstawa maszyn
- Narzędzia do obsługi

OPTI^{turn}™ TM 3310 / TM 3310D - Uniwersalna tokarka z precyzyjnym wrzecionem. TM 3310D z cyfrowym wyświetlaczem położenia DPA 31



- ▶ Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- ▶ Gwarantowana koncentryczność końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- ▶ DC 24 Volt - Elektryczne
- ▶ Obroty prawo / lewo przełączane dźwignią na ruchomym suporcie obrabiarki
- ▶ Bezpieczne koła ręczne z funkcją zwalniania zgodnie z normą EN23125 w osi X i Z
- ▶ Hartowane wrzeciono główne w regulowanych łożyskach stożkowych
- ▶ Silnik główny hamowany elektrycznie
- ▶ Przycisk zatrzymania awaryjnego prawy i lewy
- ▶ Hartowane wrzeciono główne zamontowane na regulowanych, precyzyjnych łożyskach stożkowych
- ▶ Podstawa maszyny w stabilnej konstrukcji stalowej
- ▶ Wyłącznik ochronny silnika
- ▶ Przyjazna dla użytkownika klawiatura membranowa z funkcjami: maszyna włączona i uruchomiona bezpośrednio

TM 3310D - Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 31

Wyświetlacz:

- > Przyjazna dla użytkownika klawiatura membranowa, bryzgoszczelna, bezodblaskowa i łatwa do czyszczenia



System pomiarowy:

- > Taśma magnetyczna w osi X i Z
- > Skala w osi Z
- > Elektroniczne elementy pomiarowe wagi są zabezpieczone i uszczelnione w obudowie.
- > Zapewnia dokładne i wiarygodne wyniki pomiarów, nawet gdy układ pomiarowy pracuje w oleju lub chłodziwie.
- > Tolerancja na wibracje i zakłócenia magnetyczne



Rys.: TM 3310D

Mocowanie wrzeciona



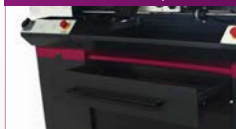
- > Wrzeciono tokarskie jest zaprojektowane jako uchwyt Camlock DIN ISO 702-2 nr 4.

Lampa maszynowa LED



- > Nieoślepiąca zintegrowana z osłoną przed wirami

Wanna na wióry



- > Wysuwana taca na wióry z szynami prowadzącymi

Dane techniczne	TM 3310	TM3310D
Numer artykułu	3403020	3403025
Przyłącze elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Moc silnika S6-60% pracy	1,5 kW	
Wysokość kłót / Rozstaw w kłach	165 mm / 1000 mm	
Maks. średnica toczenia nad łożem	330 mm	
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	
Prędkości obrotowe wrzeciona	65 - 2.000 min ⁻¹	
Ilość stopni	9 Stopni	
Stożek wrzeciona	MK 5	
Przelot wrzeciona	Ø 38 mm	
Przesuw sań górnych / suportu poprzecznego	90 mm / 168 mm	
Posuwy wzdłużne	0,02 - 0,4 mm/U (24 posuwy)	
Posuwy poprzeczne	0,01 - 0,2 mm / obr (32 posuwy)	
Gwinty metryczne	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)	
Gwinty calowe	56 - 4 Gg/cal (skoków)	
Wymiary: długość x szerokość x wysokość	1.760 x 745 x 1320 mm	
Waga netto	469 kg / 471 kg	

Zakres dostawy

- Trzyczęskowy uchwyt tokarski Ø 160 mm, Nr. 4
- Kiel centrujący stały MK 3
- Redukcja MK 5 / MK 3
- Narzędzia do obsługi

Akcesoria dodatkowe	Art Nr.
Podtrzymka ruchoma Ø 10 - Ø 70 mm	3441469
Podtrzymka stała Ø 10 - Ø 70 mm	3441470



OPTI^{turn}™ TM 4010 / TM 4010D z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21.

- ▶ Stalowa konstrukcja podstawy
- ▶ Hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice toża
- ▶ Mocowanie wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 Nr 5
- ▶ Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- ▶ Koła zębate i wałki hartowane i szlifowane, w łożyskach precyzyjnych,
- ▶ Zanurzone w oleju
- ▶ Wyłącznik zabezpieczający silnik
- ▶ Elektryka DC 24 Volt
- ▶ Zamykanie wyłącznik główny
- ▶ Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w saniach wzdłużnych
- ▶ Osłona uchwytu tokarskiego, obracana na pierścieniu prowadzącym
- ▶ Koła ręczne odsprężnięte, badane zgodnie z normą EN 23125
- ▶ Żywotność podzespołów zgodnie z normą EN ISO 13849
- ▶ Wyłącznik awaryjny
- ▶ Wanna na wióry opuszczana w dół. Łatwa w czyszczeniu
- ▶ Układ chłodzenia i zbiornik chłodzenia wyciągany
- ▶ Lampa LED zabezpieczona przed pyłem
- ▶ Hamulec silnika elektrodynamiczny
- ▶ Foliowane przełączniki wygodne w obsłudze TM 4010D
- ▶ Cyfrowy wskaźnik położenia w 3 osiach DPA21



YouTube
Tutaj można znaleźć prezentację wideo naszej tokarki Optimum TM 4010D



Zdj. TM 4010D

Wyposażenie standardowe

- Uchwyt trzyszczkowy \varnothing 200 mm Nr. 5 OPTIMUM
- Podtrzymka stała \varnothing 7 - 102 mm
- Podtrzymka ruchoma \varnothing 10 - 60 mm
- Tuleja redukcyjna MK 3 / MK 6
- Stały kiel MK 3
- Narzędzia do obsługi
- Maszyna zalana olejem

Model	TM 4010	TM 4010D
Numer artykułu	3403040	3403045
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Całkowita moc zainstalowana	2,3 kW	
Moc silnika wrzeciona / pompy chłodziwa	2,2 kW / 100 W	
\varnothing toczenia nad łożem/ rozstaw w kłach	400 mm / 1.000 mm	
Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	250 mm	
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	
Przelot wrzeciona	\varnothing 53 mm	
Wysokość maks. narzędzi w imaku	20 mm	
Prędkość obrotowa wrzeciona	70 - 2.000 obr./min	
Liczba stopni	8 stopni	
Stożek wrzeciona	MK 6	
Przesuw syń górnych / suportu poprzecznego	98 mm / 185 mm	
Posuw wzdłużny / Posuw poprzeczny	0,014 - 0,38 mm/obr./ 0,052 - 1,392 mm/obr.	
Gwinty metryczne / calowe	0,4 - 7 mm/obr. / 56 - 4 Gg/cal	
Mocowanie / Średnica/wysuw tulei konika	MK 4 / \varnothing 50 mm / 120 mm	
Długość x Szerokość x Wysokość	1.935 x 780 x 1.740 mm	
Waga	500 kg	

Przekonujące argumenty



Panel sterujący

- Foliowane przełączniki łatwe do czyszczenia
- Włączanie lampy
- Uruchamianie pompy chłodziwa
- Uruchamianie maszyny
- Wyłącznik awaryjny



Wanna na wióry

- Opuszczana do dołu w przedniej części korpusu
- Łatwa w czyszczeniu



Szafka rozdzielcza

- Czytelna
- Zasilanie 24 Volt DC
- Wszystkie styczniki i przekaźniki Schneider lub Siemens



Zbiornik płynu chłodzącego

- Wskaźnik poziomu
- Łatwe i całkowite opróżnianie i czyszczenie



OPTIturn TH 3610 - Uniwersalna tokarka konwencjonalna.

TH 3610D - z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21.

- ▶ Indukcyjnie hartowane i szlifowane prowadnice łoża
- ▶ Mocowanie wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 5
- ▶ Koła ręczne z regulowaną dokładną skalą 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- ▶ Koła zębate i wałki hartowane i szlifowane, w łożyskach precyzyjnych, zanurzone w oleju
- ▶ Wyłącznik ochronny silnika, zamykany wyłącznik główny
- ▶ Przełącznik prawo-lewo na saniach wzdłużnych
- ▶ Podstawa maszyny ze schowkami
- ▶ Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym
- ▶ Pokręta z funkcją automatycznego wyłączania

TH 3610D:

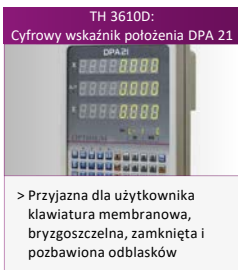
- ▶ Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21
- ▶ Wyświetlanie położenia w 3 osiach
- ▶ Liniaty pomiarowe



Rys.: TH 3610D pokazany z opcjonalnym uchwytem tokarskim



- > Zasilacz 24 Volt DC
- > Wszystkie styczniki i przełączniki firmy SIEMENS lub Schneider



TH 3610D:
Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21

- > Przyjazna dla użytkownika klawiatura membranowa, bryzgoszczelna, zamknięta i pozbawiona odbłasków



ZALECANY ODKURZACZ WIÓRÓW:

flexCAT 378 EOT-PRO

flexCAT 378 EOT-PRO

Numer artykułu
7003380

Specjalna przysawka do odsysania smarów chłodzących, cieczy o wysokiej zawartości oleju i grubych wiórów metalowych w dużych ilościach

Dane techniczne	TH 3610	TH 3610D
Numer artykułu	3402050	3402060
Napięcie elektryczne / Moc silnika	400 V / 3Ph ~50 Hz / 1,5 kW	
Ø toczenia nad łożem / rozstaw w kłach	356 mm / 980 mm	
Przelot wrzeciona	Ø 52 mm	
Obroty wrzeciona	70 - 2.000 obr./min/ 8 zakresów	
Wysokość maks. narzędzi w imaku	16 mm	
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwyty)	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	
Przesuw sań górnych / suportu poprzecznego	100 mm / 170 mm	
Posuw wzdłużne / poprzeczne	0,052 - 1,392 / 0,014-0,36 mm/obr.	
Gwinty metryczne / calowe	0,4 - 7 mm/obr. / 56-4 Gg/cal	
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	1.930 x 725x x 1.350 mm (D 1620 mm)	
Waga netto	610 kg	

→ Nie zapomnij o uchwycie!

Uchwyty tokarskie można znaleźć na stronie OP 56



Zakres dostawy

- Podtrzymka stała do detali o Ø 10 - Ø 70 mm
- Podtrzymka ruchoma do detali o Ø 10 - Ø 60 mm
- Lampa maszynowa diodowa
- Tuleja redukcyjna MK3/MK6
- Dwa stałe kły centrujące MK3
- Czterogniadowy imak nożowy - stalowy
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Narzędzie sterownicze



OPTi^{turn}™ TH 4010 / TH 4010D / TH 4010V

Kompletnie wyposażone tokarki dla mechaników. Imponujące precyzją i mocą.

TH 4010D z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21.

TH 4010V z bezstopniowo regulowaną prędkością obrotową za pomocą przemiennika częstotliwości firm **SIEMENS**.

- ▶ Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice toża
- ▶ Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- ▶ Koła zębate i wałki hartowane i szlifowane, w tożyskach precyzyjnych, zanurzone w oleju
- ▶ Wylłącznik ochronny silnika (TH 4010 / TH 4010D)
- ▶ Układ elektryczny DC 24 V
- ▶ Przełącznik prawo-lewo na saniah wzdłużnych
- ▶ Wyciągana wanna na wióry
- ▶ Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym

TH 4010D / TH 4010V:

- ▶ Cyfrowy wskaźnik położenia DPA21
- ▶ Każda oś posiada wskazanie na osobnym wierszu wyświetlacza (8-cyfrowe)

TH 4010V:

- ▶ Głowica imaka stalowego szybkozmiennego SWH 3-E
- ▶ Wymienny imak stalowy 20 x 100 mm, typ D do noży czworokątnych



Rys.: TH 4010D z opcjonalnym uchwytem tokarskim

TH 4010V
SIEMENS Falownik
made in EU

SINAMICS G120
> Zintegrowane bezpieczeństwo

TH 4010D / TH 4010V
Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21

> Przyjazna dla użytkownika klawiatura membranowa, bryzgoszczelna, zamknięta i pozbawiona odbłasków

⚠ Nie zapomnij o uchwycie!
Uchwyty tokarskie można znaleźć na stronie OP 56

Dane techniczne	TH 4010	TH 4010D	TH 4010V
Numer artykułu	3402070	3402080	3402085
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz		400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędowego	1,5 / 2,4 kW		4 kW
Ø toczenia nadłożem/ rozstaw w kłach	410 mm / 1.000 mm		
Obrotы wrzeciona / Liczba zakresów	45 - 1.800 obr./min / 16		30 - 3.000 obr./min / 2
Przelot wrzeciona	Ø 52 mm		
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwyty)	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5		
Wysokość maks. narzędzi w imaku	16 mm		
Przesuw sań górnych / suportu poprzecznego	100 mm / 195 mm		
Posuw wzdłużny / Posuw poprzeczny	0,043 - 0,653 / 0,015-0,206 mm/obr.		
Gwinty metryczne / calowe	0,4 - 7 mm/obr. / 70-4 Gg/cal		
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	1.920 x 740 x 1.222 / 1.555 mm	1.920 x 740 x 1.555 mm	
Waga	775 kg	780 kg	

Zakres dostawy

- Podtrzymka stała zakres Ø 10 - 100 mm
- Podtrzymka ruchoma zakres Ø 10 - 80 mm
- Lampa maszynowa diodowa
- Tuleja redukcyjna MK3/MK6
- Dwa stałe kły centrujące MK3
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Narzędzie sterownicze
- Czerogniazdowy imak nożowy - stalowy

TH 4010V

- Stalowy uchwyt do szybkiej wymiany 3E
- Uchwyt stalowy 20 x 100 typ D do dłut kwadratowych



OPTIturn[®] TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D / TH 4210V Tokarki do metalu.

TH 4210V z bezstopniowo regulowaną prędkością obrotową za pomocą przemiennika częstotliwości firmy SIEMENS

- ▶ Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- ▶ Wrzeciono główne zanurzone w oleju, hartowane i szlifowane, z 2 regulowanymi precyzyjnymi łożyskami wałeczkowo-stożkowymi
- ▶ Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- ▶ Pokrętkła z funkcją automatycznego wyłączenia
- ▶ Układ wyłączenia awaryjnego uruchamiany pedalem nożnym
- ▶ Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w sianich wzdłużnych
- ▶ Wyjmowany mostek
- ▶ Lampa maszynowa LED w osłonie przed wiórami

- TH 4210D / TH 4215D
- ▶ **Cyfrowy wskaźnik położenia DPA21**
- TH 4210V
- ▶ Cyfrowy wskaźnik pozycji DPA 21
- ▶ Dwa stopnie biegów
- ▶ Silnik napędowy 5,5 kW
- ▶ Siemens Sinamics Inverter / Safety Integrated
- ▶ Monitorowanie prędkości zgodnie z dyrektywą maszynową
- ▶ Głowica imaka stalowego szybkozmiennego SWH 5-B
- ▶ Wymienny imak stalowy 25 x 120mm, typ D do noży czworokątnych



Rys.: TH 4210V - ilustracja z opcjonalnym uchwytem tokarskim

TH 4210V
SIEMENS Falownik
made in EU

SINAMICS G120D
> Zintegrowane bezpieczeństwo

TH 4210D / TH 4215D / TH 4210V
Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21

> Przyjazna dla użytkownika klawiatura membranowa, bryzgoszczelna, zamknięta i pozbawiona odbłasków

Szafa sterownicza

> Zasilacz 24 Volt DC
> Wszystkie styczniki i przełączniki firmy SIEMENS lub Schneider

➔ **Nie zapomnij o uchwycie !**
Uchwyty tokarskie można znaleźć na stronie OP 56

Model	TH 4210 /	TH 4210 D	TH 4215D	TH 4210V *
Numer artykułu	3462050	3462055	3462070	3462060
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz			400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika wrzeciona	3 kW / 4,5 kW			5,5 kW
Wysokość kłów	210 mm			210 mm
Rozstaw w kłach	1.000 mm			1.000 mm
Ø toczenia nad łożem				420 mm
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	CamLock DIN ISO 702-2 Nr. 6			
Prędkość obrotowa wrzeciona	45 - 1.800 min ⁻¹		30 - 3.000 min ⁻¹	
Liczba stopni	16 stopni		2 stopnie, elektr. regulacja	
Stożek wrzeciona	MK6			
Przelot wrzeciona	Ø 52 mm			
Przesuw sań górnych / suportu poprzecznego	140 mm / 230 mm			
Posuw wzdłużny / Posuw poprzeczny	0,05 - 1,7 / 0,025 - 0,85 mm/obr			
Gwinty metryczne / calowe	0,2 - 14 mm/obr. / 72 - 2 Gg/cal			
Długość	1.940 mm	2.440 mm	2.031 mm	
Szerokość x Wysokość	915 x 1.375 (DPA 1.600) mm		915 x 1.415 (DPA 1.600) mm	
Waga	1.160 kg	1.340 kg		1.160 kg

Wyposażenie standardowe

- Podtrzymka stała, zakres Ø 10 - 130 mm
- Podtrzymka ruchoma, zakres Ø 10 - 100 mm
- Tarcza tokarska - czołowa (bez szczęk) Ø 350 mm
- Ledowa lampa maszynowa
- Tuleja redukcyjna MK4/MK6
- Kiel centrujący stały MK4
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Narzędzia obsługowe
- Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy

TH 4210V

- Głowica imaka stalowego szybkozmiennego SWH 5-B
- Wymienny imak stalowy 25 x 120mm, typ D do noży czworokątnych



OPTI^{turn} TH 4610D / TH 4615D / TH 4620D / TH 4615V

Tokarki z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21 oraz szybkozmiennym imakiem stalowym.

TH 4615V - z bezstopniowo regulowaną prędkością obrotową za pomocą przemiennika częstotliwości firmy SIEMENS

- ▶ Hartowane i szlifowane prowadnice łoża
- ▶ Pomiar prędkości obrotowej wg dyrektywy maszynowej (TH 4615V)
- ▶ Układ płynu chłodzącego z osobnym zbiornikiem, wskaźnikiem poziomu i oddzielnym oleju;
- ▶ Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- ▶ Ochrona śruby pociągowej
- ▶ Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym
- ▶ Układ elektryczny z aparatami marki Siemens
- ▶ Ustawiana skala zegara do gwintów
- ▶ Smarowanie centralne w sianach wzdłużnych

- ▶ Wyjmowany mostek
- ▶ Urządzenie chłodnicze z oddzielnym zbiornikiem na płyn chłodniczy
- ▶ Ochrona przed wiorami o dużych wymiarach z wbudowaną lampą LED maszyny

TH 4615V dodatkowo

- ▶ Dwa stopnie biegów
- ▶ Silnik napędowy 7,5 kW
- ▶ Przelot wrzeciona \varnothing 80 mm
- ▶ Przemiennek częstotliwości Siemens Sinamics
- ▶ Monitorowanie prędkości zgodnie z dyrektywą maszynową



Rys.: TH 4610 z opcjonalnym uchwytem tokarskim

TH 4615V
SIEMENS Falownik
made in EU

SINAMICS G120D
> Integrowane bezpieczeństwo

Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21

> Przyjazna dla użytkownika klawiatura membranowa, brzoścześnie, zamknięta i pozbawiona odblasków

bd TH 4615 Łańcuch energetyczny

> do prowadzenia przewodów i węży

Nie zapomnij o uchwycie !
Uchwyty tokarskie można znaleźć na stronie OP 56

Model	TH 4610D	TH 4615D	TH 4620D	TH 4615V *
Numer artykułu	3462110	3462120	3462130	3462125
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz			400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika wrzeciona	5,5 kW			7,5 kW
Wysokość kłód	230 mm			230 mm
Rozstaw w kłach	1.060 mm	1.560 mm	2.060 mm	1.560 mm
\varnothing toczenia nad łożem / suportem poprzecznym	460 mm / 270 mm			460 mm / 270 mm
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwyty)	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6			Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Prędkość obrotowa wrzeciona	25 - 2.000 min ⁻¹			30 - 2.000 min ⁻¹
Ilość stopni	12 stopni			2 stopnie, elektr. regulacja
Stożek wrzeciona	MK6			MK7
Przelot wrzeciona	\varnothing 58 mm			\varnothing 80 mm
Przesuw sań górnych / suportu poprzecznego	125 mm / 285 mm			
Posuw wzdłużny / Posuw poprzeczny	0,031 - 1,7 / 0,014 - 0,784 mm/obr			
Gwinty metryczne / calowe	0,1 - 14 mm/obr. / 112 - 2 Gg/cal			
Gwinty Diametral Pitch / modułowe	4 - 112 / 0,1 - 7 mm π			
Długość	2.215 mm	2.765 mm	3.265 mm	2.765 mm
Wymiary Szerokość. x Wysokość	1.065 x 1.550 mm			
Waga	1.720 kg	1.977 kg	2.400 kg	2.020 kg

- Wyposażenie standardowe**
- Podtrzymka stała, \varnothing 25-178 mm
 - Podtrzymka ruchoma \varnothing 19 - 114 mm
 - Ledowa lampa maszynowa
 - Kiel centrujący stały MK4
 - Zegar do gwintowania
 - Zestaw zmianowych kół zębanych
 - Narzędzia obsługowe
 - Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 5-B
 - Imak stalowy 25 x 120 mm, typ D do noży czworokątnych
 - TH 4610D / TH 4615D / TH 4620D
 - Tuleja redukcyjna MK6 / MK4
 - TH 4615V
 - Tuleja redukcyjna MK 7 / MK4

OPTI^{turn} TH 5615D / TH 5620D / TH 5630D

Ciężkie tokarki z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21 i szybkozmiennym imakiem stalowym. TH 5620V - z bezstopniowo regulowaną prędkością obrotową za pomocą przemiennika częstotliwości firmy SIEMENS.

- ▶ Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane przewodnice łoża
- ▶ Końcówka wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
- ▶ Układ płynu chłodzącego z osobnym zbiornikiem, wskaźnikiem poziomu i oddzielaczem oleju
- ▶ Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego nosa wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- ▶ Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w sianich wzdłużnych
- ▶ Smarowanie centralne w sianich wzdłużnych
- ▶ Mechaniczne wyłączanie posuwu wzdłużnego czterema regulowanymi zderzakami mimośrodowymi

- ▶ Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym
- ▶ Układ elektryczny z aparatami marki Siemens
- ▶ Wyjmowany mostek

TH 5620V dodatkowo z:

- ▶ Dwa stopnie biegów
- ▶ Przelot wrzeciona Ø 105 mm
- ▶ Przemiennek częstotliwości Siemens Sinamics
- ▶ Monitorowanie prędkości zgodnie z dyrektywą maszynową



Rys.: TH 5615D z opcjonalnym uchwytem tokarskim



TH 5620V
SIEMENS Falownik
made in EU

SINAMICS G120D
> Zintegrowane bezpieczeństwo

Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21

> Przyjazna dla użytkownika klawiatura membranowa, bryzgoszczelna, zamknięta i pozbawiona odbłasków

Szafa sterownicza

> Zasilacz 24 Volt DC
> Wszystkie styczniki i przekaźniki firmy SIEMENS lub Schneider

Model	TH 5615D	TH 5620D	TH 5630D	TH 5620V*
Numer artykułu	3462160	3462170	3462180	3462175
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz			
Moc silnika wrzeciona	7,5 kW			
Wysokość kłów	280 mm			
Rozstaw w kłach Ø toczenia nad łożem / suportem poprzecznym	1.420 mm	1.910 mm	2.910 mm	1.910 mm
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwyty)	560 mm / 355 mm			
Prędkość obrotowa wrzeciona	25 - 1.600 min ⁻¹			25 - 1.600 min ⁻¹
Ilość stopni	12 stopni			2 stopnie, elektr. regulacja
Stożek wrzeciona	MK 7			Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Przelot wrzeciona	Ø 80 mm			Ø 105 mm
Przesuw sań górnych / suportu poprzecznego	130 mm / 316 mm			
Posuw wzdłużny / Posuw poprzeczny	0,059 - 1,646 / 0,020 - 0,573 mm/obr			
Gwinty metryczne / calowe	0,2 - 14 mm/obr. / 112 - 2 Gg/cal			
Gwinty Diametral Pitch / modułowe	4 - 112 / 0,1 - 7 mm π			
Długość	2.950 mm	3.450 mm	4.450 mm	3.450 mm
Wymiary Szerokość. x Wysokość	1.150 x 1.650 mm			
Waga	2.300 kg	2.720 kg	3.000 kg	2.720 kg

⚠ Nie zapomnij o uchwycie!
Uchwyty tokarskie można znaleźć na stronie OP 56

- Wypożyczenie standardowe**
- Podrzymka stała, maks. średnica detalu 165 mm
 - Podrzymka ruchoma, maks. średnica detalu 95 mm
 - Ledowa lampa maszynowa
 - Kieł centrujący stały MK5
 - Zegar do gwintów
 - Zestaw zmianowych kół zębatach
 - Narzędzie sterownicze
 - Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 7-C
 - Imak stalowy 32 x 150mm, typ D do noży czworokątnych
 - TH 5615D / TH 5620D / TH 5630D
 - Tuleja redukcyjna MK7 / MK5
 - TH 5620V
 - Tuleja redukcyjna Ø 113 mm / MK5

OPTIMUM
METALLKRAFT
SCHWEISSKRAFT
HOLZKRAFT / HOLZSTAR
UNICRAFT
AIRCRAFT
CLEANCRAFT



TZ 4 - Precyzyjna tokarka z cyfrowym wskaźnikiem położenia NEWALL DP 700

TZ 4V - Tokarka z płynną regulacją obrotów wrzeciona

- ▶ Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- ▶ Duża osłona ochronna uchwytu tokarskiego, obracana na pierścieniu prowadzącym
- ▶ Osłona imaka – przestrzeni roboczej przed wiórami ze zintegrowanym wskaźnikiem położenia, układem chłodzenia oraz dodatkowym panelem sterującym
- ▶ Hartowane i szlifowane wrzeciono
- ▶ Awaryjny wyłącznik, wyłącznik ochronny silnika, zamykany wyłącznik główny
- ▶ Szeroka skala nastawy posuwów oraz duży zakres gwintowania.
- ▶ Lampa maszynowa LED całkowicie oświetlająca powierzchnię roboczą

- ▶ Zmniejszony czas wyhamowania wrzeciona głównego poprzez elektryczne hamowanie silnika
- ▶ Szafa sterująca ze sterowaniem 24V. Wszystkie aparaty elektryczne (styczniki i przełączniki) marki Siemens lub Schneider
- ▶ Opcjonalnie dostępne koła zmianowe dla gwintów całowycych
- ▶ Pokrętła ręczne z funkcją ochronną – automatycznym wyłączeniem napędu osi X i Z
- ▶ Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 5-B
- ▶ Imak stalowy 25x120mm, typ D do noży czworokątnych



Zdjęcie: TZ 4 z opcjonalnych uchwytów tokarskim



Zdjęcie: TZ 4V z opcjonalnych uchwytów tokarskim

➔ Nie zapomnij o uchwycie !

Uchwytów tokarskich można znaleźć na stronie OP 56 lub w katalogu głównym



Model	TZ 4	TZ 4V
Numer artykułu	3432240	3432245
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędowego	3 kW / 4,5 kW	5,5 kW
Ø toczenia nad łożem / suportem poprzecznym	400 mm / 245 mm	400 mm / 245 mm
Rozstaw w kłach	800 mm	800 mm
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	DIN ISO 702-1 Nr. 5	DIN ISO 702-1 Nr. 5
Szerokość łoża	260 mm	260 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	45 - 1.800 obr./min / 16 stopni	50 - 3.000 obr./min / 2 stopnie, elektr. regulowane
Stożek wrzeciona	MK 6	MK 6
Przelot wrzeciona	Ø 52 mm	Ø 52 mm
Przesuw śań górnych / suportu poprzecznego	112 mm / 212 mm	112 mm / 212 mm
Posuw wzdłużny / Posuw poprzeczny	0,0263 - 1,8416 / 0,0133 - 0,9321 mm/obr	0,0263 - 1,8416 / 0,0133 - 0,9321 mm/obr
Gwinty metryczne / calowe	0,2 - 14 mm/obr. / 80 - 1 Gg/cal	0,2 - 14 mm/obr. / 80 - 1 Gg/cal
Gwinty Diametral Pitch / modułowe	3 - 200 / 0,1 - 7 mm π	3 - 200 / 0,1 - 7 mm π
Mocowanie / Średnica/ Wysuw tulei konika	MK 3 / Ø 50 mm / 110 mm	MK 3 / Ø 50 mm / 110 mm
Wymiary Dł. x Szer. x Wys.	1.960 x 1.060 x 1.690 mm	1.960 x 1.060 x 1.690 mm
Waga	1.250 kg	1.250 kg

Wyposażenie standardowe TZ 4 oraz TZ 4V

- Podtrzymka stała, Ø 10 - 130 mm
- Podtrzymka ruchoma Ø 10 - 100 mm
- Tuleja redukcyjna MK 3 / MK 6
- Stały kiel MK 3
- Głowica imaka stalowego szybkozmiennego SWH 5-B

Wyposażenie standardowe TZ 4 oraz TZ 4V

- Imak stalowy 25x120mm, typ D do noży czworokątnych
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Pierwsze napełnianie maszyny wysoko jakościowym olejem
- Lampa maszynowa LED
- Narzędzia obsługowe

OPTIturn™ TX 4414 / TX 5216 / TX 6222 / TX 5216V Precyzyjne tokarki z cyfrowym wskaźnikiem położenia **NEWALL DP 700**



- ▶ Łoże maszyn i podbudowa z pełnego odlewu wysokogatunkowego żeliwa szarego
- ▶ Jednoczęściowa wanna maszyni wykonana ze stali
- ▶ Wysoka sztywność obudowy wrzeciennika dzięki mocno żebrowanemu żeliwie 25GG
- ▶ We wrzecienniku - hartowane wszystkie koła zębate oraz wałki zamontowane na łożyskach igiełkowych, smarowane w kąpeli olejowej
- ▶ Hartowane i szlifowane wrzeciono zapewnia ogromną precyzję i trwałość
- ▶ Dzięki doskonałej wydajności cięcia usuwanie wiórów nie stanowi problemu podczas obróbki zgrubnej
- ▶ Duża osłona ochronna uchwytu tokarskiego, obracana na pierścieniu prowadzącym
- ▶ Łatwa w serwisowaniu zdejmowana ściana tylna
- ▶ Łańcuch energetyczny do delikatnego prowadzenia kabli i węży
- ▶ Osłona imaka – przestrzeni roboczej przed wirami ze zintegrowanym wskaźnikiem położenia, układem chłodzenia oraz dodatkowym panelem sterującym
- ▶ Odsprężone koła ręczne testowane zgodnie z EN 23125

- ▶ Dwukanałowy przełącznik obrotów prawo-lewo przetestowany zgodnie z EN 23125
 - ▶ Przełącznik z obliczeniem cyklu życia testowany zgodnie z EN ISO 13849
 - ▶ Z urządzeniem zabezpieczającym przed jednoczesnym działaniem mechanizmu spustowego i podajnika
 - ▶ Precyzyjnie hartowane i szlifowane łożo
 - ▶ Silnik z hamulcem elektronicznym
 - ▶ Elektroniczne odcięcie zasilania osi Z.
 - ▶ Trzyczęściowy uchwyt tokarski na wyposażeniu standardowym maszyny
- TX 5216V:**
- ▶ Z przetwornicą częstotliwości Siemens SINAMICS G120D dla napędu sterowanego elektronicznie

TX 5216:

- ▶ Duży przelot wrzeciona \varnothing 80 mm

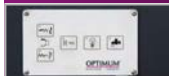
TX 6222:

- ▶ Duży przelot wrzeciona \varnothing 105 mm



Tutaj można znaleźć prezentację wideo naszej tokarki Optimum TX 5216

Scentralizowane sterowanie



Pulpit sterowniczy

- Odcięcie napędu posuwu naciśnięciem przycisku
- Napęd wrzeciona
- Światło maszyny
- Płyn chłodzący



Il.: TX 5216

Wyposażenie standardowe

- Narzędzia obsługowe
- Pierwsze napełnianie maszyny olejem

TX 4414

- Uchwyt trójczęściowy, \varnothing 200 mm Nr.
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 5B
- Kiel stały MK3 oraz MK5

TX 5216 / TX 6222:

- Uchwyt trójczęściowy, samocentrujący \varnothing 315 mm Nr. 8
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 7-C
- Imak stalowy 32 x 130 Typ D do noży czworokątnych
- Kiel stay MK 5 długi
- Kiel stay MK 5 krótki

TX 5216V:

- Tuleja redukcyjna MK 7/MK 5

TX 6222:

- Tuleja redukcyjna \varnothing 113 mm/MK 5

Dane techniczne	TX 4414	TX 5216	TX 5216V	TX 6222
Numer artykułu	3432420	3432440	3432445	3432460
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędowego S6	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW	7,5 kW
Wysokość kłw	220 mm	260 mm	260 mm	310 mm
Rozpiętość w kłach	1.280 mm	1.600 mm	1.600 mm	2.200 mm
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	DIN ISO 7022 Nr. 6	DIN ISO 7022 Nr. 8	DIN ISO 7022 Nr. 8	DIN ISO 7022 Nr. 8
Średnica toczenia nad łożem	440 mm	520 mm	520 mm	620 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	40 - 2.200 min ⁻¹	30 - 1.500 min ⁻¹	12 - 1.800 min ⁻¹	40 - 1.650 min ⁻¹
Liczba stopni	12 stopni	12 stopni	2 x 3 stopni	12 stopni
Stożek wrzeciona	MK6	MK 7	MK 7	\varnothing 113 mm (Kegel 1:20)
Przelot wrzeciona	\varnothing 52 mm	\varnothing 80 mm	\varnothing 80 mm	\varnothing 105 mm
Przesuw sań górnych / Przesuw suportu poprzecznego	153 mm / 290 mm		170 mm / 350 mm	
Posuwu wzdłużne	0,05 - 0,752 mm/U (44)		0,05 - 1,5 mm/U (55)	
Posuwu poprzeczne	0,025 - 0,376 mm/U (44)		0,025 - 0,75 mm/U (55)	
Gwinty Miertyczne	0,5 - 7,5 mm/U (44)		0,5 - 15 mm/U (55)	
Wymiary: dł x szer x wys.	2.300 x 1.100 x 1.750 mm	3.016 x 1.270 x 2.217 mm	3.016 x 1.270 x 2.217 mm	3550x1200x1830 mm
Waga netto	1.500 kg	2.470 kg	2.470 kg	2.800 kg

OPTIMUM
METALLKRAFT
SCHWEISSKRAFT
HOLZKRAFT / HOLZSTAR
AIRKRAFT
CLEANKRAFT

TH 6620D / TH 6630D / TH 80200D / TH 8030D

Ciężkie tokarki z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21 i szybkozmiennym imakiem stalowym.



- ▶ Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- ▶ Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu) Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
- ▶ Zamknięta przekładnia posuwu szybkiego przeloczenia, koła zębate oraz wałki hartowane i szlifowane, na łożyskach precyzyjnych
- ▶ Przejrzyste dźwignie do przełączania szybkości posuwu
- ▶ Wyłącznik awaryjny grzybkowy, wyłącznik ochronny silnika, zamykany wyłącznik główny
- ▶ Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w sianach wzdłużnych

- ▶ Kierunek obrotu wrzeciona załączany poprzez sprzęgło. Układ wykonany zgodnie z normą
- ▶ Ochronny wyłącznik krańcowy do szybkich posuwów wzdłużnych
- ▶ Smarowanie centralne na sianach wzdłużnych
- ▶ Osłona śruby pociągowej
- ▶ Układ elektryczny z aparatami marki Siemens
- ▶ **Wyjmowany mostek**
- ▶ **Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21**

Szybki posuw

> Szybki posuw - przyciski i dźwignia zmiany biegów do włączenia lub wyłączenia szybkiego przesuwu w kierunku poziomym i wzdłużnym dla jeszcze wydajniejszej pracy.



Rys.: TH 8030D

➔ Nie zapomnij o uchwycie !

Uchwytów tokarskich można znaleźć na stronie OP 56 lub w katalogu głównym

Model	TH 6620D 3462210	TH 6630D 3462220	TH 8020D 3462230	TH 8030D 3462240
Numer artykułu				
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz		400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Moc silnika wrzeciona / pompy chłodziwa	9 kW / 150 W		11 kW / 150 W	
Ø toczenia nad łożem / suportem poprzecznym	660 mm / 440 mm		800 mm / 570 mm	
Rozstaw w kłach	2.050 mm	3.050 mm	2.050 mm	3.050 mm
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8		Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	
Prędkość obrotowa wrzeciona	25 - 1.600 obr./min / 16 stopni		25 - 1.600 obr./min / 16 stopni	
Stożek wrzeciona	Ø 113 mm (Stożek 1:20)		Ø 113 mm (Stożek 1:20)	
Przelot wrzeciona	Ø 105 mm		Ø 105 mm	
Przesuw sań górnych / suportu poprzecznego	230 mm / 368 mm		230 mm / 368 mm	
Posuw wzdłużny / Posuw poprzeczny	0,044 - 1,48 / 0,022 - 0,75 mm/obr		0,044 - 1,48 / 0,022 - 0,74 mm/obr	
Gwinty metryczne / calowe	0,45 - 120 mm/obr. / 80 - 7/16 Gg/cal		0,45 - 120 mm/obr. / 80 - 7/16 Gg/cal	
Gwinty Diametral Pitch / modułowe	7/8 - 160 / 0,25 - 60 mm π		7/8 - 160 / 0,25 - 60 mm π	
Mocowanie / Średnica / Wysuw tulei konika	MK 5 / Ø 90 mm / 235 mm		MK 5 / Ø 90 mm / 235 mm	
Wymiary: Długość (max.)	3.650 mm	4.650 mm	4.287 mm	5.287 mm
Wymiary: Szerokość x Wysokość	1.500 x 1.785 mm		1.525 x 1.925 mm	
Waga	3.345 kg	3.730 kg	3.455 kg	3.820 kg

- Wyposażenie standardowe**
- Podtrzymka stała, Ø 20 - Ø 185 mm
 - Podtrzymka ruchoma, Ø 20 - Ø 125 mm
 - Lampa maszynowa LED
 - Tuleja redukcyjna MK5/MK7

- Wyposażenie standardowe**
- Kieł centrujący stały MK5
 - Zegar do gwintów
 - Zestaw zmianowych kół zębatach
 - Narzędzie sterownicze

OPTIMUM Uchwyt tokarski trójściskowy Camlock - samocentrujący

- Mocowanie bezpośrednie Camlock DIN 55029



• Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442761
• Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442762
• Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 5	3442764
• Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442763
• Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 6	3442765
• Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	3442768

BISON Uchwyt trójściskowy Camlock, samocentrujący

- Camlock mocowanie bezpośrednie DIN 55029



• Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 4	3450305
• Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 4	3450310
• Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 5	3450315
• Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 6	3450320
• Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 5	3450325
• Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 6	3450330
• Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	3450331
• Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	3450335

OPTIMUM Uchwyt tokarski czterściskowy - samocentrujący

- z cylindrycznym mocowaniem centrującym DIN 6350



• Ø 80 mm	3442808
• Ø 100 mm	3442810
• Ø 125 mm	3442812
• Ø 160 mm	3442816

OPTIMUM Czterściskowy uchwyt tokarski z niezależnym nastawem szczęk

• Ø 80 mm	3440286
• Ø 100 mm	3442872
• Ø 125 mm	3442874

OPTIMUM Uchwyt tokarski czterściskowy Camlock - samocentrujący

- Mocowanie bezpośrednie Camlock DIN 55029



• Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442840
• Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442843
• Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 5	3442845
• Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442846
• Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 6	3442852
• Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	3442856

BISON Uchwyt czterściskowy Camlock, samocentrujący

- Korpus uchwytu tokarskiego z wysokogatunkowego żeliwa

• Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 4	3450355
• Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 4	3450360
• Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 5	3450365
• Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 6	3450370
• Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 5	3450375
• Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 6	3450380
• Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	3450381
• Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	3450385
• Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	3450390



il.: Uchwyt 4-szczękowy

Imak stalowy szybkościenny

- Dokładność powtórzeń 0,01 mm
- Skala kątowna na głowicy imaka stalowego
- 40 różne położenia kątownika
- Justowanie wysokości śrubą radełkową
- Głowica imaka stalowego i imak stalowy z uzębieniem profilowanym



Kpl. szybkościennych imaków stalowych SWH AA

3384311

- 1 głowica imaka stalowego AA
- 3 imaki stalowe 13 x 50 typ D do noży czworokątnych
- 1 imak stalowy 13 x 50 typ H do noży okrągłych

Zapasowy imak typ D	3384312
Zapasowy imak Typ H 12 x 50	3384320

Kpl. szybkościennych imaków stalowych SWH 1-A

3384301

- 1 głowica imaka stalowego A
- 3 imaki stalowe 20 x 90 Typ D do noży czworokątnych
- 1 imak stalowy 20 x 90 Typ H do noży okrągłych

Zapasowy imak Typ D	3384302
Zapasowy imak Typ H 20 x 85	3384321

Kpl. szybkościennych imaków stalowych SWH 3-E

3384303
03384303PL
Śruba montażowa dla TH3610

- 1 głowica imaka stalowego E
- 3 imaki stalowe 20 x 100 Typ D do noży czworokątnych
- 1 imak stalowy 30 x 100 Typ H do noży okrągłych

Zapasowy imak Typ D	3384304
Zapasowy imak Typ H	3384322

Imak stalowy szybkościenny

Kpl. szybkościennych imaków stalowych SWH 5-B

3384305

- 1 głowica imaka stalowego B
- 3 imaki stalowe 25 x 120 Typ D do noży czworokątnych
- 1 imak stalowy 30 x 120 Typ H do noży okrągłych

Zapasowy imak Typ D	3384306
Zapasowy imak Typ H 32 x 130	3384324

Kpl. szybkościennych imaków stalowych SWH 7-C

3384307

- 1 głowica imaka stalowego C
- 3 imaki stalowe 32 x 150 Typ D do czworokątów
- 1 imak stalowy 35 x 150 Typ H do noży okrągłych

Zapasowy imak Typ D	3384308
Zapasowy imak Typ H 40 x 160	3384326

Kpl. szybkościennych imaków stalowych SWH 9-D

3384309

- 1 głowica imaka stalowego D
- 3 imaki stalowe 41 x 180 Typ D do noży czworokątnych
- 1 imak stalowy 70 x 180 Typ H do noży okrągłych

Zapasowy imak Typ D	3384332
Zapasowy imak Typ H	3384333

Stopa maszynowa - wibroizolator

SE 1	3381012
SE 2	3381016
SE 3	3381018



Zderzak jednopozycyjny

> do tokarki TH 3309	3441522
> do tokarki TH 3610	3441523
> do tokarki TH 46	3444022
> do tokarki TH 56	3444023



Kolnierz uchwyty tokarskiego - tarcza zabierakowa

> do mocowania uchwyty tokarskiego	
Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3441512
> do czteroszczękowego uchwyty tokarskiego Ø 160 mm	
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3441513
> do czteroszczękowego uchwyty tokarskiego Ø 200 mm	
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3441514
> do czteroszczękowego uchwyty tokarskiego Ø 200 mm	
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3444012
> fdo czteroszczękowego uchwyty tokarskiego Ø 200 mm	
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3444013
> do czteroszczękowego uchwyty tokarskiego Ø 250 mm	

Kolnierz uchwyty tokarskiego - tarcza zabierakowa

> do mocowania uchwyty tokarskiego	
Ø 100 mm	3440312
> cylindryczny do TU 2004V	
Ø 125 mm	3440313
> cylindryczny do TU 2304	
Ø 125 mm	3440511
> cylindryczny do TU 2406	
Ø 125 mm	3441312
> krótki stożek do TU 2506 / TU 2807	
Ø 160 mm	3441413
> krótki stożek do TU 2807	



Tarcza czolowa bez szczęk

Ø 170 mm do TU 2004V	3440295
Ø 240 mm do TU 2304 / TU 2406	3440552
Ø 240 mm do TU 2506	3441352
Ø 265 mm do TU 2807	3441452
Ø 300 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442976
Ø 320 mm A 2-5	3442979
Ø 330 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442978
Ø 350 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442980
Ø 450 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442982



Zestaw tulei zaciskowych SPZ - 5C

5C	3441509
• 17-częściowy, zakres mocowania Ø 3 ~ 25mm	



Zestaw tulei zaciskowych

ER 16 / DIN ISO15488	3440282
• 12-część.; Zakres mocowania Ø 1 - 12 mm	
ER 25 / DIN ISO15488	3441109
• 15-część.; Zakres mocowania Ø 1 - 16 mm	
ER 32 / DIN ISO15488	3441122
• 18-część.; Zakres mocowania Ø 3 - 20 mm	



Kiel obrotowy BISON

MK 2	3451002
MK 3	3451003
MK 4	3451004
MK 5	3451005



Kiel obrotowy OPTIMUM

MK 1	3440701
MK 2	3440702
MK 3	3440703
MK 4	3440704
MK 5	3440705
MK 6	3440706



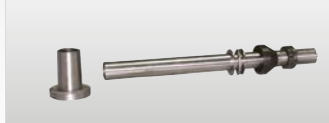
Kiel obrotowy z wymiennymi końcówkami OPTIMUM

• Z 7 wymiennymi końcówkami	
• Korpus z hartowanej i szlifowanej stali narzędziowej	
• Precyzyjne łożyska igielkowe gwarantują wysoką współosiowość	
MK 2	3440732
MK 3	3440733
MK 4	3440734



Uniwersalny układ tulei zaciskowych 5C

do tokarki TH 3309	3441506
do tokarki TH 42	3441507



Podtrzymka stała

do TU 1503V	3440211
• a = Ø 40 mm; b = 145 mm; c = 70,5 mm	
do TU 2004V	3440231
• a = Ø 50 mm; b = 200 mm; c = 100 mm	
do TU 2304 / TU 2304V	3440361
• a = Ø 55 mm; b = 220 mm; c = 115 mm	
do TU 2406 / TU 2506	3441315
• a = Ø 50 mm; b = 245 mm; c = 125 mm	
do TU 2807	3441415
• a = Ø 55 mm; b = 250 mm; c = 140 mm	
do TU 3008	3441461
• a = Ø 60 mm; b = 260 mm; c = 157 mm	



Podtrzymka ruchoma

do TU 1503V	3440210
• a = Ø 45 mm; b = 155 mm; c = 76 mm	
do TU 2004V	3440230
• a = Ø 40 mm; b = 195 mm; c = 100 mm	
do TU 2304	3440360
• a = Ø 34 mm; b = 200 mm; c = 97 mm	
do TU 2506 / TU 2406	3441310
• a = Ø 34 mm; b = 220 mm; c = 107 mm	
do TU 2807	3441410
• a = Ø 56 mm; b = 250 mm; c = 130 mm	
do TU 3008	3441460
• a = Ø 60 mm; b = 255 mm; c = 151 mm	



Macie Państwo więcej pytań?

Nasi doradcy techniczni pomogą dobrać odpowiednie akcesoria do Państwa potrzeb.
Tel: 61 415 85 00
e-mail: biuro@stuermer-maszyny.pl

Zestaw bloków zaciskowych SLTBN

Komplet 16-05 3440653

- 13-częściowy składający się z:
- 1 szt. Blok mocujący SLTBN 16-05
- 1 szt. Miecz SLIH 26-2
- 1 szt. Miecz SLIH 26-3
- 5 szt. Płyty tnące GTN2 (2,2 mm)
- 5 szt. Płyty tnące GTN3 (3,1 mm)
- Skrzynka aluminiowa

Komplet 20-05 3440654

Komplet 25-05 3440655

- 13-częściowy składający się z:
- 1 szt. Blok mocujący SLTBN 20-05 (Satz 20-05) SLTBN 25-05 (Satz 25-05)
- 1 szt. Miecz SLIH 26-3
- 1 szt. Miecz SLIH 26-4
- 5 szt. Płyty tnące GTN3 (3,1 mm)
- 5 szt. Płyty tnące GTN4 (4,1 mm)
- Skrzynka aluminiowa



Zestaw noży tokarskich

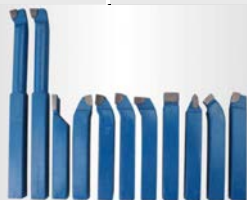
11-czesci Płytki HM

8 mm 3441601

10 mm 3441602

12 mm 3441603

16 mm 3441604



Nawiertak (Nakielek)

3203010

> Zgodnie z DIN 333 Form A

> 10 sztuk: 0,75 / 1 / 1,5 / 1,6 / 2 / 2,5 / 3 / 3,15 / 4/5 mm

> Prawoskrętny chwyt stożkowy 120°

> Kąt zagiębnia 60°

> Najwyższej jakości HSS do wytrzymałości na rozciąganie do 750 N/mm²

> Mocny wałek, odpowiedni również do gwintowania z późniejszym wierceniem za pomocą wiertła spiralnego

> Praktyczna kaseta z tworzywa sztucznego OPTIMUM



Noże tokarskie HM 8 mm

3441662



- 5-częściowy. Z płytkami obracanymi HM
- Powłoka TIN
- Skrzynka aluminiowa

Zapasowe płytki obracane HM (po 5 sztuk)

1/3	WCMT050308	3441759
2	SCMT060204	3441761
4	TCMT090204	3441760
5	DCMT070204	3441758

Noże tokarskie HM 16 mm

3441668



- 5-częściowy. Z płytkami obracanymi HM
- Powłoka TIN
- Skrzynka aluminiowa

Zapasowe płytki obracane HM (po 5 sztuk)

21/22	WNMG080408	3441752
23	SNMG090304	3441755
24	KNUX160405R	3441754
25	DNMG110408	3441750

Noże tokarskie HM 10 mm

3441664



- 5-częściowy. Z płytkami obracanymi HM
- Powłoka TIN
- Skrzynka aluminiowa

Zapasowe płytki obracane HM (po 5 sztuk)

6/8	WCMT050308	3441759
7	SCMT060204	3441761
9	TCMT090204	3441760
10	DCMT070204	3441758

Noże tokarskie HM 16mm

3441216



- 5-częściowy
- Z płytkami obracanymi HM
- Powłoka TIN



Zapasowe płytki obracane HM (po 5 sztuk)

26	SCMT09T304	3441280
27	CCMT09T30	3441282
28-30	DCMT11T304	3441281

Noże tokarskie HM 12 mm

3441666



- 5-częściowy. Z płytkami obracanymi HM
- Powłoka TIN
- Skrzynka aluminiowa

Zapasowe płytki obracane HM (po 5 sztuk)

11/13	WCMT050308	3441759
12	SCMT09T304	3441763
14	TCMT110204	3441762
15	DCMT070204	3441758

Noże tokarskie HM 16 mm

3441610



- 5-częściowy
- Z płytkami obracanymi HM. Powłoka TIN
- Skrzynka aluminiowa

Zapasowe płytki obracane HM (po 5 sztuk)

31/33	VNMG 160408	3441701
32/34	RNMM1003MO	3441702
35	16ER AG60	3441703

Noże tokarskie HM 12mm

3441212



- 5-częściowy
- Z płytkami obracanymi HM . Powłoka TIN



Zapasowe płytki obracane HM (po 5 sztuk)

16	SCMT09T304	S/90°	3441280
17	CCMT09T04	C/80°	3441282
18-20	DCMT11T304	C/55°	3441281

Noże tokarskie

3441650



- 5-częściowy (8/10/12/16/20 mm)
- Z płytkami obracanymi HM
- Powłoka TIN
- Skrzynka aluminiowa

Zapasowe płytki obracane HM (po 5 sztuk)

56/57	08IR A60	60°	3441727
58/59	11IR A60	60°	3441726
60	16IR A60	60°	3441725

SQ-V10 - Solidna przecinarka taśmowa - ręczna, odpowiednia do cięcia prętów gwintowanych, profili metalowych i rur metalowych. Montowana na stole roboczym jak i swobodnie obsługiwana - ręcznie.



- ▶ Mocny silnik 1,1 kW
- ▶ Idealny do cięcia litych materiałów stalowych o niskiej wytrzymałości na rozciąganie, a najlepiej do cięcia rur, profili ze stali, aluminium i metali nieżelaznych.
- ▶ Nadaje się również do oddzielania drewna, tworzyw sztucznych i innych cienkich metali nieżelaznych
- ▶ Wyjmowana ze stołu roboczego dla elastycznego użytkowania ręcznego
- ▶ Mocna konstrukcja mostowa z aluminiową ramą
- ▶ Zmienna prędkość brzeszczotu dla różnych materiałów
- ▶ Przemysłowa, zaprojektowana dźwignia do łatwego zwalniania i napinania piły
- ▶ Łatwe w obsłudze napinacze brzeszczotów i śruby regulacyjne zapewniają stały, precyzyjny bieg taśmy
- ▶ Piła pozwala na oszczędność materiału, praktycznie bezskrowe cięcie bez płynu chłodzącego
- ▶ Światło robocze LED
- ▶ Zmniejszony hałas cięcia



quantum[®]
MASCHINEN - GERMANY

Akcesoria dodatkowe Stół roboczy

Artykuł nr. 3184212



- ▶ Stół roboczy wraz z imadłem
- ▶ Maksymalna wydajność cięcia: 127 x 80 mm
- ▶ Waga netto 6,7 kg
- ▶ Wymiary: 465 x 280 x 165 mm

Taśma do piły
Bi-Metall 10-14 ZpZ; 0°

Artykuł nr. 3357548

Dane techniczne	SQ -V10
Numer artykułu	3184210
Napięcie	230 V / 1Ph ~50 Hz
Moc silnika	1,1 kW
Wysokość / szerokość przejścia	max. 127 / 127 mm
Posuw	bezpstopniowa regulacja
Prędkość posuwu taśmy	0,7 - 2,4 m/sek.
Kąt gięcia	od 0°do 45°
Wymiary taśmy tnącej	1.140 x 12,5 x 0,6 mm
Wymiary	590 x 205 x 415 mm
Waga netto	6,6 kg

OPTI[®] SQ-V13 - Przenośne piła taśmowa do cięcia ukośnego o wysokiej precyzji cięcia. Z bezstopniowo regulowaną prędkością cięcia.



- ▶ Regulowany ogranicznik materiału do pracy seryjnej
- ▶ Przycisk na ramieniu dźwigni przesuwu piły włącza i wyłącza przesuw piły
- ▶ Płyta podstawy z antypoślizgowymi nóżkami
- ▶ Skrętnie ramię piły w zakresie od 0° do +60°, co umożliwia cięcie pod kątem

ZAKRES DOSTAWY:

- ▶ Ogranicznik materiałowy
- ▶ Taśma tnąca z bimetalu

Dane maszyny	SQ-V13
Numer artykułu	3194013
Przyłącze elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika	400 W
Prędkość obrotowa piły	30 - 80 m/min
Wymiary brzeszczotu	1.440 x 12,5 x 0,6 mm
Kąt cięcia	0° - 60°
Długość otwarcia / zamknięcia imadła	795 mm / 670 mm
Szerokość bez / z ogranicznikiem materiału	382 mm / 613 mm
Wysokość dolne / górne położenie krańców	640 mm / 420 mm
Waga netto	23,3 kg

Taśma do po piły	Numer artykułu
Bi-Metall 6-10 ZpZ; 0°	3351546
Bi-Metall 10-14 ZpZ; 0°	3351547



Zakres cięcia			
	Ø 85 mm	85 mm	85 x 85 mm
	Ø 50 mm	50 mm	50 x 50 mm






Zakres cięcia został określony przy przecinaniu aluminium. Może się on różnić w przypadku stosowania różnych materiałów.

SP 11V/ SP 13V - Przenośna piła taśmowa do cięcia ukośnego od 0° do 60°, z wysoką precyzją cięcia.

- ▶ **Przekonujące argumenty: jakość, wydajność oraz cena.**
- ▶ Łożyska kulkowe
- ▶ Obrotowy wspornik piły od 0° do +60°, aby umożliwić kątowe cięcia (SP 13V)
- ▶ Piła taśmowa wykonana z wysokiej jakości materiałów
- ▶ Podstawa maszyny posiada antypoślizgowe stopy
- ▶ Niskie zużycie jak i brak wibracji gwarantują specjalnie wykonane koła zębate w przekładni z wysoko gatunkowej stali
- ▶ Vario - Niskie obroty silnika prowadzą do mniejszego zużycia szczotek i nawet 10 razy dłuższej pracy



Dane techniczne	SP 11 V	SP 13V
Numer artykułu	3300070	3300075
Napięcie	230 V / 1Ph ~50 Hz	230 V / 1Ph ~50 Hz
Moc silnika	850 W	1 kW
Opuszczanie ramienia	ręczne	ręczne
Posuw	płynna regulacja	płynna regulacja
Prędkość posuwu taśmy	30 - 80 m/min	30 - 80 m/min
Kąt gięcia	od 0° do 45°	od 0° do 60°
Wymiary taśmy tnącej	1.330 x 13 x 0,65 mm	1.440 x 13 x 0,65 mm
Wymiary	650 x 290 x 630 mm	720 x 300 x 680 mm
Waga netto	19 kg	19,5 kg

Zakres cięcia SP 11V / SP 13V			
			
	Ø 105 mm/105 mm	100x100 / 125x125 mm	
	Ø 65/85 mm	60x65 / 85x85 mm	
	Ø 45 mm	45x50 mm	
Taśmy piły HSS Bi-Metall M 42			
SP11V	6 - 10 ZpZ	0°	3351542
	10 - 14 ZpZ	0°	3351543
SP13V	6 - 10 ZpZ	0°	3351546
	10 - 14 ZpZ	0°	3351547

S 100 G - Lekka i ręczna piła taśmowa do metalu. Idealna do uniwersalnego użytku na placach budowy, montażu, w warsztacie.

- ▶ Imadło z szybkim zaciskiem do sprawnego mocowania obrabianego materiału
- ▶ Skrętnie ramie w zakresie od 0° do 45°, aby umożliwić cięcie pod kątem
- ▶ Łatwa do odczytania skala od regulacji kąta cięcia
- ▶ Mikrowyłącznik do automatycznego wyłączenia krańcowego
- ▶ Automatyczne opuszczanie ramy piły za pomocą mechanizmu regulowanego w trzech stopniach
- ▶ Standardowo z wysokiej jakości taśmą bimetalową
- ▶ Duży, poręczny uchwyt i niska waga umożliwiają łatwy transport na plac budowy
- ▶ Regulowany ogranicznik materiału do pracy seryjnej
- ▶ Kompletnie wyposażone urządzenia pozwalające użytkownikowi na rozpoczęcie prac natychmiast po uruchomieniu
- ▶ Bezpieczeństwo transportu



> 3-punktowe prowadzenie taśmy na łożyskach kulkowych

Dane techniczne	S 100G
Numer artykułu	3300100
Napięcie elektryczne	230 V / 1Ph ~50 Hz
Moc silnika	370 W
Prędkość taśmy piły	45 m/min
Wymiary taśmy piły	1 470 x 13 x 0,65 mm
Kąt cięcia	od 0° do 45°
Długość maszyny z imadłem otwartym/zamkniętym	950 / 850 mm
Szer. bez / z ogranicznikiem materiału	300 / 660 mm
Wys. dolnego / górnego położenia krańcowego	680 / 820 mm
Waga	23 kg

Zakresy cięcia			
			
0°	Ø 100 mm	100 mm	100 x 150 mm
+45°	Ø 65 mm	60 mm	60 x 100 mm

Zakres cięcia jest ustalony przy cięciu pełnego materiału. Przy odcinaniu zakres cięcia może być większy.

Wyposażenie dodatkowe: taśmy do piły HSS Bi-Metall M 42		
Zęby na cal	Kąt ustawczy zęba	Nr. Artykułu
6 ZpZ	10°	3351109
10 - 14 ZpZ	0°	3351110
Zestaw taśm do piły HSS Bi-Metall M42		
1 sztuka taśmy do piły 6 ZpZ; 10°		3351100
2 sztuki taśm do piły 10-14 ZpZ; 0°		

S 131GH - Przecinarka taśmowa do metalu, idealna do lekkich prac.

- ▶ Automatyczne opuszczanie ramienia przecinarki z regulacją opadania na siłowniku hydraulicznym
- ▶ Podbudowa, korpus ramienia oraz ramię wykonane z żeliwa szarego
- ▶ Trójpunktowe, łożyskowane prowadnice taśmy tnącej
- ▶ Automatyczne wyłączniki krańcowe
- ▶ Skręt ramienia przecinarki o kąt z przedziału od -45° do +60°
- ▶ Cicha praca
- ▶ Trzy prędkości posuwu taśmy tnącej
- ▶ Szybkomocujące imadło
- ▶ Podstawa stalowa w standardzie



il.: S 131 GH

Dane techniczne	S 131GH
Numer artykułu	3300131
Napięcie elektryczne	230 V / 1Ph ~50 Hz
Moc silnika	1,1 kW
Unoszenie ramy piły	ręczne
Posuw	regulowany bezstopniowo
Prędkości posuwu taśmy	22/31/55 m/min
Wymiary taśmy tnącej	1.638 x 13 x 0,65 mm
Wymiary maszyny bez podstawy	1.085 x 498 x 978 mm
Waga	81 kg

Taśmy piły HSS Bi-Metall M 42		
Zęby na cal	Kąt ustawczy zęba	Nr artykułu
6 - 10 ZpZ	0°	3351512
10 - 14 ZpZ	0°	3351518
6 ZpZ	10°	3351511

Zestaw taśm do piły HSS Bi-Metall M 42		
1 sztuka taśmy do piły 10 - 14 ZpZ; 0°	3351500	
1 sztuka taśmy do piły 6 ZpZ; 10°		
1 sztuka taśmy do piły 6 - 10 ZpZ; 6°		

Zakresy cięcia		
-45°	∅ 90 mm	70 x 85 mm
0°	∅ 128 mm	100 x 145 mm
+45°	∅ 90 mm	70 x 85 mm
+60°	∅ 45 mm	45 x 56 mm

S 150G VARIO - Przecinarka taśmowa do obróbki metalu z ramą piły wychyloną pod kątem i bezstopniowo regulowaną prędkością taśmy.

- ▶ Automatyczny wyłącznik zasilania
- ▶ Zabezpieczenie silnika
- ▶ Cicha praca
- ▶ System chłodzenia w standardzie
- ▶ Pięciopunktowe, łożyskowane prowadnice taśmy tnącej przecinarki
- ▶ Szybkomocujące imadło dla cięcia pod kątem



Dane techniczne	S 150G Vario
Numer artykułu	3300150
Napięcie elektryczne	230 V / 1Ph ~50 Hz
Moc silnika	1,1 kW
Posuw - opadanie ramienia piły	ręcznie
Prędkość posuwu taśmy	20 - 65 m/min
Liczba stopni	bezstopniowo
Wymiary taśmy tnącej mm	1.735 x 12,7 x 0,9 mm
Dł. maszyny z imadłem otwartym / zamkniętym	1.120 mm / 930 mm
Szer. maszyny bez / z ogranicznikiem materiału	510 mm / 720 mm
Wys. dolnego/ górnego położenia ramienia piły	1.240 / 1.590 mm
Waga	100 kg

Taśmy piły HSS Bi-Metall M 42		
Zęby na cal	Kąt ustawczy zęba	Nr artykułu
6 ZpZ	10°	3351521
6 - 10 ZpZ	0°	3351522
10 - 14 ZpZ	0°	3351538

Zestaw taśm do piły HSS Bi-Metall M 42		
1 sztuka taśmy do piły 6 ZpZ; 10°	3351501	
1 sztuka taśmy do piły 6-10 ZpZ; 0°		
1 sztuka taśmy do piły 10-14 ZpZ; 0°		

Zakres cięcia				
0°		∅ 150mm		150 x 160mm
45°		∅ 105 mm		105 x 130 mm
60°		∅ 65 mm		65 x 65 mm



S 181 - Przecinarka taśmowa z napędem pasowym oraz czterema prędkościami cięcia.

S 181G - Z przekładnią zmianową oraz trzema prędkościami cięcia.

- ▶ Stabilna wersja żeliwna
- ▶ Opuszczanie ramy piły przez siłownik hydrauliczny z zaworem dławicowym regulowane bezstopniowo
- ▶ Mikrowyłącznik do automatycznego wyłączenia krańcowego
- ▶ Dobrze czytelna skala na imadle do ustawiania kąta
- ▶ Seryjnie z wysokiej jakości taśmą bi-metalową

- ▶ Napięcie taśmy piły po stronie czołowej regulowane pokrętle
- ▶ Regulowany ogranicznik materiału do prac seryjnych
- ▶ Przełącznik ochronny do pokrywy paska
- ▶ Zmiana kąta gięcia poprzez skrętne imadło
- ▶ Układ płynu chłodzącego w standardzie



S 181



S 181 G

Dane techniczne	S 181	S 181G
Numer artykułu	3300181	3300182
Moc silnika / Napięcie elektr.	750 W / 400 V	750 W / 400 V
Posuw - opadanie ramienia	beźstopniowa regul.	beźstopniowa regul.
Prędkość taśmy piły	21 / 33,5 / 45 / 50 m/min	45 / 67 / 77 m/min
Wymiary taśmy piły	2.362 x 19 x 0,9 mm	2.362 x 19 x 0,9 mm
Kąt cięcia	od 0° do 45°	od 0° do 45°
Wymiary maszyny	1.295 x 450 x 1.060 mm	1.200 x 450 x 1.050 mm
Waga	130 kg	130 kg

Taśmy piły HSS Bi-Metall M 42		
Zęby na cal	Kąt ustawczy zęba	Nr artykułu
5 - 8 ZpZ	0°	3357522
6 - 10 ZpZ	0°	3357521
5 - 8 ZpZ	6°	3357516

Zestaw taśm do piły HSS Bi-Metall M 42	
1 sztuka taśmy do piły 6 - 10 ZpZ; 0°	3357500
1 sztuka taśmy do piły 5 - 8 ZpZ; 0°	
1 sztuka taśmy do piły 5 - 8 ZpZ; 6°	

Zakres cięcia S 181			
0°		Ø 180 mm	180 x 240 mm 50 x 300 mm
45°		Ø 110 mm	170 x 110 mm

Zakres cięcia S 181 G			
0°		Ø 180 mm	180 x 240 mm 65 x 300 mm
45°		Ø 110 mm	170 x 110 mm



S 181

- Napęd pasowy
- > Cztery prędkości taśmy
 - > Przeniesienie napędu za pomocą paska



S 181

- Imadło zaciskowe
- > Skrętne szczęki zaciskowe od 0° do 45° do cięcia ukośnego



S 181, S 181 G

- Zbiornik płynu chłodzącego
- > Zintegrowany z konstrukcją
 - > Pojemność pojemnika 11 litrów



S 181 G

- Przekładnia manualna
- > Trzy prędkości
 - > Zmiana za pomocą przełącznika



S 181 G

- Imadło zaciskowe
- > Skrętne szczęki zaciskowe od 0° do 45° do cięcia ukośnego

OPTI^{saw} SD 200G - Przecinarka taśmowa z dwoma prędkościami taśmy.

- ▶ Cicha praca
- ▶ Stabilna konstrukcja
- ▶ Opuszczanie ramy piły regulowane bezstopniowo za pomocą silownika hydraulicznego z przepustnicą
- ▶ Czytelna skala do regulacji kąta
- ▶ Regulacja naciągu taśmy piły z przodu za pomocą pokrętki
- ▶ Solidna podstawa maszyny z dużymi kołami i poręcznym uchwytem transportowym
- ▶ Regulowany ogranicznik materiału do pracy seryjnej
- ▶ Łatwe do czyszczenia układ chłodzący



Zbiornik płynu chłodzącego



- > Zintegrowany z podstawą
- > Pojemność 11 litrów

Przekładnia



- > Mocna
- > z dwoma prędkościami

Dane techniczne	SD 200G
Numer artykułu	3300200
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędu taśmy	550 W / 750 W
Unoszenie ramy piły	ręcznie
Posuw - opadanie ramy piły	plynna regulacja
Prędkość posuwu taśmy	44 / 88 m/min
Wymiary taśmy tnącej	2.360 x 19 x 0,9 mm
Kąt cięcia	0° do 45°
Wymiary maszyny	1.295 x 535 x 790 - 1200 mm
Waga	130 kg

Taśmy piły HSS Bi-Metall M 42		
Zęby na cal	Kąt ustawczy zęba	Nr artykułu
5 - 8 ZpZ	0°	3357522
6 - 10 ZpZ	0°	3357521
5 - 8 ZpZ	6°	3357516
10 - 14 ZpZ	0°	3357520

Zestaw taśm do piły HSS Bi-Metall M 42		
1 sztuka taśmy do piły 6 - 10 ZpZ; 0°	3357500	
1 sztuka taśmy do piły 5 - 8 ZpZ; 0°		
1 sztuka taśmy do piły 5 - 8 ZpZ; 6°		

Standardowe wyposażenie

- Regulowany ogranicznik materiału
- Podstawa maszyny
- Taśma tnąca piły bi-metal

Zakres cięcia			
∅ 180 mm	180 mm	180 x 240 mm	
∅ 110 mm	150 mm	110 x 170 mm	

Obszar cięcia określono za pomocą aluminium. Może się różnić w przypadku użycia różnych materiałów i może być mniejszy (nie dotyczy możliwości cięcia).

S 210G - Przecinarka taśmowa z wychylną ramą piły i dwoma prędkościami taśmy piły.

- ▶ Żeliwna konstrukcja przecinarki o dużej wytrzymałości
- ▶ Wysoka precyzja
- ▶ Skrętne ramię w zakresie od 0° do 45°
- ▶ Automatyyczny wyłącznik krańcowy
- ▶ Pięciopunktowe, tożsokowane prowadnice taśmy tnącej
- ▶ Dwie prędkości posuwu taśmy tnącej (silnik dwustopniowy)
- ▶ Wysokiej jakości bimetaliczna taśma tnąca w standardzie
- ▶ Układ płynu chłodzącego w standardzie
- ▶ Grawitacyjne opadanie ramienia piły



Dane techniczne	S 210G
Numer artykułu	3300210
Napięcie elektryczne	400 V / 3Ph ~50Hz
Moc silnika pompy chłodziwa	90 W
Moc silnika napędu taśmy	750 W
Unoszenie ramy piły	ręcznie
Posuw - opadanie ramy piły	plynna regulacja
Prędkość posuwu taśmy	40 / 80 m/min
Wymiary taśmy tnącej	2.080 x 20 x 0,9 mm
Długość maszyny z imadłem otwartym/zamkniętym	1.200 / 1.310 mm
Szer. bez / z ogranicznikiem materiału	530 / 985 mm
Wys.dolnego / górnego położenia krańcowego	1.320 / 1.550 mm
Waga netto	157 kg

Taśmy piły HSS Bi-Metall M 42		
Zęby na cal	Kąt ustawczy zęba	Nr artykułu
5 - 8 ZpZ	0°	3357503
6 - 10 ZpZ	0°	3357514
5 - 8 ZpZ	6°	3357505

Zestaw taśm do piły HSS Bi-Metall M 42		
1 sztuka taśmy do piły 6 - 10 ZpZ; 0°	3357502	
1 sztuka taśmy do piły 5 - 8 ZpZ; 0°		
1 sztuka taśmy do piły 5 - 8 ZpZ; 6°		

Zakres cięcia			
∅ 170 mm	140 mm	140 x 190 mm	
∅ 125 mm	125 mm	95 x 140 mm	

Obszar cięcia określono za pomocą aluminium. Może się różnić w przypadku użycia różnych materiałów i może być mniejszy (nie dotyczy możliwości cięcia).

Il.: S 210

S 275N - Przecinarka taśmowa z wychylną ramą piły i dwoma prędkościami taśmy.

S 275NV Z bezstopniową regulacją prędkości taśmy piły.

- ▶ Stabilna wersja żeliwna
- ▶ Duża dokładność cięcia dzięki eliminacji wibracji
- ▶ Dwie przełączane prędkości taśmy piły
- ▶ Opuszczanie ramy piły przez siłownik hydrauliczny z zaworem dławiącym regulowane bezstopniowo
- ▶ Mikrowyłącznik do automatycznego wyłączenia krańcowego
- ▶ Układ płynu chłodzącego
- ▶ Skrzętne ramie w zakresie od 0° do 45°

S 275NV

- ▶ Bezstopniowo regulowana prędkość taśmy piły w zakresie 20 - 90 m/min.
- ▶ Możliwa zmiana prędkości taśmy w trakcie pracy

Dane techniczne	S 275N	S 275NV
Numer artykułu	3300260	3300265
Moc silnika / Napięcie elektr.	1,1 kW / 400 V	1,5 kW / 230 V
Moc silnika pompy chłodziwa	90 W	
Unoszenie ramy piły	ręcznie	
Posuw - opadanie ramy piły	regulowane bezstopniowo	
Prędkość taśmy piły	45 / 90 m/min	20 - 90 m/min
Wymiary taśmy piły	2.480 x 27 x 0,9 mm	2.480 x 27 x 0,9 mm
Kąt cięcia	od 0° do 60°	od 0° do 60°
Wymiary maszyny	1.400 x 665 x 1.360 mm	1.400 x 685 x 1.360 mm
Waga	185 kg	185 kg

Taśmy piły HSS Bi-Metall M 42		
Zęby na cal	Kąt ustawczy zęba	Nr artykułu
5 - 8 ZpZ	0°	3357511
6 - 10 ZpZ	0°	3357524
5 - 8 ZpZ	6°	3357512

Zestaw taśm do piły HSS Bi-Metall M 42	
1 sztuka taśmy do piły 6 - 10 ZpZ; 0° 1 sztuka taśmy do piły 5 - 8 ZpZ; 0° 1 sztuka taśmy do piły 5 - 8 ZpZ; 6°	3357504



Il.: S 275 N

Zakres cięcia S 275N/S 275NVario			
0°		Ø 225 mm	150 x 230 mm
45°		Ø 145 mm	145 x 180 mm
60°		Ø 90 mm	90 x 120 mm

SD 281V - Przecinarka taśmowa Vario z bezstopniowo regulowaną prędkością taśmy piły.

- ▶ Cicha praca
- ▶ Stabilna wersja żeliwna
- ▶ Opuszczanie ramy piły przez siłownik hydrauliczny z zaworem dławiącym regulowane bezstopniowo
- ▶ Mikrowyłącznik do automatycznego wyłączenia krańcowego
- ▶ Panel sterowania z przejrzystą klawiaturą dla łatwej obsługi
- ▶ Solidna podstawa maszyny
- ▶ Prosta i poprawna regulacja naciągu brzeszczotu za pomocą manometru
- ▶ Prowadnica brzeszczotu z węglików spiekanych
- ▶ Układ płynu chłodzącego
- ▶ 2-kanalowa rolka bezpieczeństwa z funkcją szybkiego zatrzymania w przypadku zatrzymania awaryjnego

> Przemiennek częstotliwości
SIEMENS Sinamics G110M



Dane techniczne	SD 281V
Numer artykułu	3290250
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika	1,5 kW
Unoszenie ramy piły	ręcznie
Posuw - opadanie ramy piły	plynna regulacja
Prędkość posuwu taśmy	15 - 100 m/min
Wymiary taśmy tnącej	2.480 x 27 x 0,9 mm
Kąt cięcia	od 0° do 60°
Wymiary maszyny	1.400 x 685 x 1.300 mm
Waga	185 kg

Taśmy piły HSS Bi-Metall M 42		
Zęby na cal	Kąt ustawczy zęba	Nr artykułu
5 - 8 ZpZ	0°	3357511
6 - 10 ZpZ	0°	3357524
5 - 8 ZpZ	6°	3357512

Zestaw taśm do piły HSS Bi-Metall M 42	
1 sztuka taśmy do piły 6 - 10 ZpZ; 0° 1 sztuka taśmy do piły 5 - 8 ZpZ; 0° 1 sztuka taśmy do piły 5 - 8 ZpZ; 6°	3357504

Zakres cięcia SD 281V			
0°		Ø 225 mm	190 mm
45°		Ø 155 mm	155 mm
60°		Ø 90 mm	90 mm

S 285DG - Przecinarka taśmowa do metalu z wychylną ramą piły do ekonomicznej i precyzyjnej pracy.



- ▶ Żeliwna konstrukcja przecinarki o dużej wytrzymałości
- ▶ Automatyckie wyłączniki krańcowe
- ▶ Pięciopunktowe, łożyskowane prowadnice taśmy tnącej
- ▶ Dwie prędkości posuwu taśmy tnącej (silnik dwustopniowy)
- ▶ Szybkocompujące imadło
- ▶ Opuszczanie ramienia przy pomocy silownika

- ▶ hydraulicznego
- ▶ System chłodzenia w standardzie
- ▶ Szeroki zakres regulacji skrótu ramienia przecinarki
- ▶ Bimetaliczna taśma tnąca w standardzie
- ▶ Skrętne ramię w zakresie od -45° do 60°
- ▶ Regulacja siłownika hydraulicznego (opadania ramienia) za pomocą pokręteł umieszczonych na wysięgniku sterowania elektrycznego.



Dane techniczne:	S 285 DG
Numer artykułu	3300285
Napięcie elektryczne	400 V / 3Ph ~50 Hz
Moc silnika napędowego taśmy piły	1,1 kW
Moc pompy chłodząca	100 W
Posuw - opadanie ramy piły	plynna regulacja
Prędkość posuwu taśmy	45 / 90 m/min
Wymiary taśmy tnącej	2.480 x 27 x 0,9 mm
Wymiary maszyny: długość	1.720 mm
Szer. bez / z ogranicznikiem materiału	870 / 1.270 mm
Wys.dolnego / górnego położenia krańcowego	1.280 / 1.800 mm
Waga	295 kg

Taśmy piły HSS Bi-Metall M 42		
Zęby na cal	Kąt ustawczy zęba	Nr artykułu
5 - 8 ZpZ	0°	3357511
6 - 10 ZpZ	0°	3357524
5 - 8 ZpZ	6°	3357512

Zestaw taśm do piły HSS Bi-Metall M 42	
1 sztuka taśmy do piły 6 - 10 ZpZ; 0	3357504
1 sztuka taśmy do piły 5 - 8 ZpZ; 0°	
1 sztuka taśmy do piły 5 - 8 ZpZ; 6°	

Zakres cięcia				il.: S 285 DG
0°		Ø 225 mm		150 x 245 mm
- 60°		Ø 90 mm		90 x 180 mm
+ 45°		Ø 150 mm		150 x 190 mm
- 45°		Ø 150 mm		120 x 150 mm

S 300DG - Przecinarka taśmowa z wychylną ramą.



- ▶ Duża dokładność cięcia dzięki eliminacji wibracji
- ▶ Prowadzenie taśmy na łożyskach kulkowych daje bardzo dobre prowadzenie taśmy i tym samym optymalne cięcie
- ▶ Szczotka do usuwania wiórów
- ▶ Mikrowyłącznik do automatycznego wyłączenia krańcowego

- ▶ System chłodzenia w standardzie
- ▶ Skrętne ramię w zakresie od -45° do 60°
- ▶ Przycisk „Ręczny bieg taśmy” na dźwigni manualnej włącza i wyłącza bieg taśmy piły
- ▶ Ograniczniki końcowe regulowane z dokładnością stopniową

Dane techniczne	S 300DG
Numer artykułu	3290290
Moc silnika / Napięcie elektr.	1,5 kW / 400 V
Moc silnika pompy chłodzenia	100W
Posuw - opadanie ramienia	bezstopniowa regul.
Unoszenie ramy piły	ręczne
Prędkość taśmy piły	35 / 70 m/min.
Wymiary taśmy piły	2.750 x 27 x 0,9 mm
Kąt cięcia	od -60° do 45°
Wymiary maszyny	1.680 x 700 x 1.600 mm
Waga	335 kg

Taśmy piły HSS Bi-Metall M 42		
Zęby na cal	Kąt ustawczy zęba	Nr artykułu
5 - 8 ZpZ	0°	3357751
6 - 10 ZpZ	0°	3357753
5 - 8 ZpZ	10°	3357752

Zestaw taśm do piły HSS Bi-Metall M 42	
1 sztuka taśmy do piły 6 - 10 ZpZ; 0	3357700
1 sztuka taśmy do piły 5 - 8 ZpZ; 0°	
1 sztuka taśmy do piły 5 - 8 ZpZ; 10°	



Zakres cięcia				
0°		Ø 225 mm		180 x 310 mm
- 60°		Ø 135 mm		135 x 135 mm
+ 45°		Ø 215 mm		190 x 200 mm
- 45°		Ø 220 mm		135 x 190 mm

OPTI^{saw} SD 300V - Przecinarka taśmowa do metalu z napędem SIEMENS Inverter Vario.

- ▶ Precyzyjne, płynnie regulowane opuszczanie za pomocą silownika hydraulicznego
- ▶ Przycisk „Ręczny bieg taśmy piły” na dźwigni ręcznej włącza i wyłącza taśmę piły Prosta oraz wygodna regulacja naciągu brzeszczotu za pomocą manometru
- ▶ Imadło z dodatkową dźwignią do szybkiego mocowania
- ▶ System chłodzenia 100W
- ▶ Mikrowyłącznik do automatycznego wyłączania krańcowego
- ▶ Klasa EMC C2
- ▶ 2-kanalowa rolka bezpieczeństwa z funkcją szybkiego zatrzymania w przypadku zatrzymania awaryjnego



Prowadnica z węglików spiekanych



> Przebiegnik częstotliwości SIEMENS Sinamics G110M

Dane techniczne	SD 300V
Numer artykułu	3290310
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędowego taśmy piły	1,5 kW
Posuw - opadanie ramy piły	hydraulicznie
Prędkość taśmy piły	15 - 90 m/min.
Wymiary taśmy piły	2.750 x 27 x 0,9 mm
Kąt cięcia	45° do -60°
Wymiary maszyny	1.680 x 700 x 1.600 mm
Waga	335 kg

Taśmy piły HSS Bi-Metall M 42		
Zęby na cal	Kąt ustawczy zęba	Nr artykułu
5 - 8 ZpZ	0°	3357751
5 - 8 ZpZ	10°	3357752
6 - 10 ZpZ	0°	3357753
10 - 14 ZpZ	0°	3357754

Zestaw taśm do piły HSS Bi-Metall M 42	
1 sztuka taśmy do piły 6 - 10 ZpZ; 0	3357700
1 sztuka taśmy do piły 5 - 8 ZpZ; 0°	
1 sztuka taśmy do piły 5 - 8 ZpZ; 10°	

- Standardowe wyposażenie**
- Regulowany ogranicznik materiału
 - Podstawa maszyn
 - Taśma tnąca piły bi-metal

Zakres cięcia			
Δ	Ø 255 mm	190 mm	190 x 310 mm
45°	Ø 215 mm	190 mm	190 x 200 mm
45°	Ø 135 mm	135 mm	135 x 135 mm
60°	Ø 220 mm	190 mm	135 x 190 mm

Obszar cięcia określono za pomocą aluminium. Może się różnić w przypadku użycia różnych materiałów i może być mniejszy (nie dotyczy możliwości cięcia).

OPTI^{saw} SD 310V -Piła taśmowa do metalu ze stołem obrotowym i skrotnym ramieniem piły.

- ▶ Ciężka, masywna konstrukcja
- ▶ Wysoka moc silnika nawet przy niskich prędkościach
- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości taśmy za pomocą przetwornicy częstotliwości
- ▶ Precyzyjne, płynnie regulowane opuszczanie za pomocą silowników hydraulicznych
- ▶ System chłodzenia w standardzie
- ▶ Prosta oraz wygodna regulacja naciągu brzeszczotu za pomocą manometru
- ▶ Klasa EMC C2
- ▶ 2-kanalowa rolka bezpieczeństwa z funkcją szybkiego zatrzymania w przypadku zatrzymania awaryjnego



- Obrotownica**
- Rzaz jest obracany wzdłuż
 - Łatwa do odczytania skala kątowna



> Przebiegnik częstotliwości SIEMENS Sinamics G110M

Dane techniczne	SD 310V
Numer artykułu	3290340
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędowego taśmy piły	1,5 kW
Moc pompy chłodziwa	100 W
Posuw - opadanie ramy piły	hydraulicznie
Prędkość taśmy piły	15 - 100 m/min
Wymiary taśmy piły	2.750 x 27 x 0,9 mm
Kąt cięcia	45° do -60°
Wymiary maszyny	1.850 x 1.330 x 2.000 mm
Waga	380 kg

Taśmy piły HSS Bi-Metall M 42		
Zęby na cal	Kąt ustawczy zęba	Nr artykułu
5 - 8 ZpZ	0°	3357751
5 - 8 ZpZ	10°	3357752
6 - 10 ZpZ	0°	3357753
10 - 14 ZpZ	0°	3357754

Zestaw taśm do piły HSS Bi-Metall M 42	
1 sztuka taśmy do piły 6 - 10 ZpZ; 0	3357700
1 sztuka taśmy do piły 5 - 8 ZpZ; 0°	
1 sztuka taśmy do piły 5 - 8 ZpZ; 10°	

- Standardowe wyposażenie**
- Regulowany ogranicznik materiału
 - Podstawa maszyn
 - Taśma tnąca piły bi-metal

Zakres cięcia			
Δ	Ø 255 mm	255 mm	200 x 270 mm
45°	Ø 190 mm	160 mm	160 x 160 mm
45°	Ø 190 mm	140 mm	140 x 210 mm
60°	Ø 110 mm	110 mm	110 x 210 mm

Obszar cięcia określono za pomocą aluminium. Może się różnić w przypadku użycia różnych materiałów i może być mniejszy (nie dotyczy możliwości cięcia).

OPTI^{saw} S 350DG Przecinarka taśmowa z dwoma prędkościami taśmy tnącej.

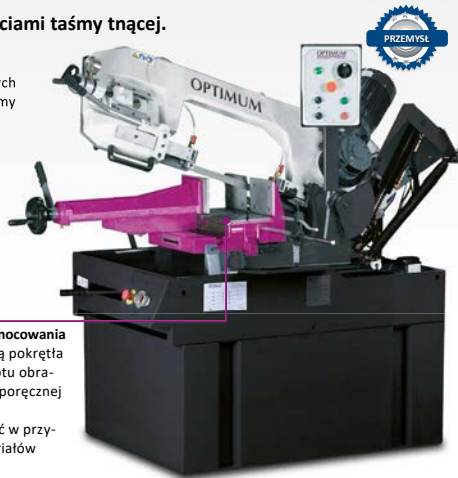
- ▶ Cyfrowy odczyt szybkości taśmy tnącej
- ▶ System chłodzenia z dyszą tworzącą aerozol
- ▶ Ramię z możliwością skrętu o kąt 60°
- ▶ Szybkomocujące imadło z blokadą zacisku
- ▶ Szczotki usuwające wióry
- ▶ Prowadnice na bazie łożysk kulkowych
- ▶ Siedmiopunktowe prowadzenie taśmy tnącej

Dane techniczne	S 350DG
Numer artykułu	3290350
Napięcie elektryczne	400 V / 3Ph ~50 Hz
Moc silnika taśmy piły	2,2 kW
Podnoszenie ramienia:	
Tryb manualny	ręczny
Posuw - opadanie ramy piły	regulowany bezstopniowo
Prędkość posuwu taśmy	36/72 m/min
Wymiary taśmy tnącej	2.925 x 27 x 0,9 mm
Wymiary maszyny: długość	1.750 mm
Szer. bez / z ogranicznikiem materiału	1.075 / 1.415 mm
Wys. dolnego / górnego położenia krańcowego	1.420 / 2.000 mm
Waga netto	550 kg



Imadło do szybkiego mocowania

- Regulacja za pomocą pokrętki
- Zacinanie przedmiotu obrabianego za pomocą poręcznej dźwigni
- Można go przesuwac w przypadku dużych materiałów



Taśmy piły HSS Bi-Metall M 42		
Zęby na cal	Kąt ustawczy zęba	Nr artykułu
5 - 8 ZpZ	0°	3357541
6 - 10 ZpZ	0°	3357542
4 - 6 ZpZ	6°	3357540
Zestaw taśm do piły HSS Bi-Metall M 42		
1 sztuka taśmy do piły 6 - 10 ZpZ; 0		3357501
1 sztuka taśmy do piły 5 - 8 ZpZ; 0°		
1 sztuka taśmy do piły 4 - 6 ZpZ; 6°		

Standardowe wyposażenie			
•	Regulowany ogranicznik materiału		
•	Podstawa stalowa maszyn		
•	Taśma tnąca piły bi-metal		

Zakres cięcia			
0°		Ø 270 mm	230 x 350 mm
60°		Ø 140 mm	140 x 220 mm
45°		Ø 230 mm	210 x 220 mm
-45°		Ø 230 mm	140 x 200 mm

OPTI^{saw} SD 351AV - Półautomatyczna przecinarka taśmowa do metalu z napędem SIEMENS Inverter Vario.

- ▶ Praca ręczna lub półautomatyczna
- ▶ Regulacja ukosu do -60° poprzez obrót całej ramy piły
- ▶ Indywidualnie regulowane prowadnice z węglików spiekanych oraz łożysk kulkowych
- ▶ Prosta oraz wygodna regulacja naciągu brzeszczotu za pomocą manometru
- ▶ Łatwe ustawienie prędkości opuszczania na panelu sterowania
- ▶ Regulowany wspornik rolkowy do długich i ciężkich elementów
- ▶ 2-kanalowa rolka bezpieczeństwa z funkcją szybkiego zatrzymania w przypadku zatrzymania awaryjnego
- ▶ Układ chłodzenia
- ▶ Klasa EMC C2

Dane techniczne	SD 351AV
Numer artykułu	3290360
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika taśmy piły	2,2 kW
Podnoszenie ramienia:	
• tryb ręczny	hydraulicznie za pomocą przycisku
• półautomatyczne	automatycznie
Posuw - opadanie ramy	regulowany bezstopniowo
Prędkość posuwu taśmy	15 - 100 m/min
Wymiary taśmy tnącej	2.925 x 27 x 0,9 mm
Kąt cięcia	-45° do 60°
Wymiary maszyny	1.935 x 1.425 x 1.626 mm
Waga	600 kg

Taśmy piły HSS Bi-Metall M 42		
Zęby na cal	Kąt ustawczy zęba	Nr artykułu
5 - 8 ZpZ	0°	3357590
6 - 10 ZpZ	0°	3357591
Zestaw taśm do piły HSS Bi-Metall M 42		
1 sztuka taśmy do piły 6 - 10 ZpZ; 0		3357501
1 sztuka taśmy do piły 5 - 8 ZpZ; 0°		
1 sztuka taśmy do piły 4 - 6 ZpZ; 6°		



Solidne imadło

- Duży rozmiar
- Hydrauliczny
- Samozamykacz
- Możliwość przesuwania dużych przekrojów
- Wspornik rolkowy

Standardowe wyposażenie	
•	Regulowany ogranicznik materiału
•	Podstawa maszyny
•	Taśma tnąca piły bi-metal



> Przemiennej częstotliwości SIEMENS Sinamics G110M

Zakres cięcia			
0°	Ø 270 mm	230 mm	230 x 350 mm
60°	Ø 230 mm	200 mm	210 x 220 mm
45°	Ø 140 mm	140 mm	140 x 220 mm
-45°	Ø 230 mm	170 mm	140 x 200 mm

Obszar cięcia określono za pomocą aluminium. Może się różnić w przypadku różnych materiałów i może być mniejszy (nie dotyczy możliwości cięcia).

OPTI^{saw} SD 500 Przecinarka taśmowa ze skrętnym ramieniem.

- ▶ Ciężka, przemysłowa wersja
- ▶ Cicha praca
- ▶ Wysoka dokładność cięcia dzięki pracy bez wibracji
- ▶ Regulacja ciętych skosów w zakresie od -60 do +45 poprzez wychylenie ramy piły
- ▶ Standardowo z wysokiej jakości taśmą bimetalową
- ▶ Dwubiegowy silnik napędowy dla uzyskania prędkości taśmy 40/80 m/min
- ▶ Mikrowyłącznik do automatycznego wyłączenia krańcowego
- ▶ Pompa płynu chłodzącego
- ▶ Rolki prowadzące z łożyskami kulkowymi oraz końcówkami z węglików spiekanych
- ▶ Łatwe ustawianie prędkości opuszczania ramienia za pomocą zaworu sterującego posuwem, umieszczonego na panelu sterowania
- ▶ Mocne imadło szybkoocucujące, dużych rozmiarów, ruchome dla dużych przekrojów.



Dane techniczne	SD 500
Numer artykułu	3292380
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika	1,5 kW
Moc silnika pompy chłodzenia	100 W
Posuw - opadanie ramy piły	płynna regulacja
Prędkość posuwu taśmy	40 / 80 m/min
Wymiary taśmy tnącej	3.770 x 34 x 1,1 mm
Kąt cięcia	od -60° do 45°
Wymiary maszyny	2 122 x 1 046 x 1 497 mm
Waga	805 kg

Taśmy piły HSS Bi-Metall		
Zęby na cal	Kąt ustawczy zęba	Nr artykułu
5 - 8 ZpZ	0°	3357590
6 - 10 ZpZ	0°	3357591

Zakres cięcia SD 500			
			
0°	Ø 355 mm	280 mm	280 x 490 mm
45°	Ø 355 mm	280 mm	280 x 340 mm
-60°	Ø 230 mm	180 mm	180 x 220 mm
-45°	Ø 300 mm	250 mm	250 x 250 mm

OPTI^{saw} SD 500AV - Półautomatyczna przecinarka taśmowa ze skrętnym ramieniem piły oraz bezstopniowo regulowaną prędkością taśmy za pomocą przemiennika częstotliwości.

- ▶ Ciężka, przemysłowa wersja
- ▶ Regulacja ukośna w zakresie od -60 do +45 poprzez wychylenie ramy piły
- ▶ Płynna regulacja prędkości taśmy w zakresie od 25 do 100 m/min
- ▶ Indywidualnie regulowane prowadnice z węglików spiekanych oraz łożysk kulkowych
- ▶ Prosta oraz wygodna regulacja naciągu brzeszczoty za pomocą manometru
- ▶ Łatwa oraz przejrzysta regulacja prędkości opadania ramienia dzięki zaworowi na panelu operatorskim
- ▶ Regulowana podpora rolkowa dla podparcia długich elementów
- ▶ Metalowy ogranicznik materiału ze skałą
- ▶ Układ chłodzenia
- ▶ Hydrauliczne imadło
- ▶ Klasa EMC C2



> Przełącznik częstotliwości
SIEMENS Sinamics G110M

Dane techniczne	SD 500AV
Numer artykułu	3292385
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika	2,2 kW
Moc silnika pompy chłodzenia	100 W
Posuw - opadanie ramy piły	płynna regulacja
Prędkość posuwu taśmy	25 - 100 m/min
Wymiary taśmy tnącej	3.770 x 34 x 1,1 mm
Kąt cięcia	od -60° do 45°
Wymiary maszyny	2 122 x 1 046 x 1 497 mm
Waga	765 kg

Taśmy piły HSS Bi-Metall		
Zęby na cal	Kąt ustawczy zęba	Nr artykułu
5 - 8 ZpZ	0°	3357590
6 - 10 ZpZ	0°	3357591

Zakres cięcia SD 500AV			
			
0°	Ø 355 mm	300 mm	300 x 490 mm
45°	Ø 350 mm	290 mm	290 x 340 mm
-60°	Ø 230 mm	180 mm	180 x 220 mm
-45°	Ø 290 mm	250 mm	250 x 250 mm

LMS 1M / LMS 2M

Analogowy system pomiarowy do podajników rolkowych.

- ▶ Dla idealnego pomiaru długości i dokładnego pozycjonowania
- ▶ Do powtarzalnych zadań pomiarowych z wysoką precyzją
- ▶ Bez taśmy magnetycznej



Dane techniczne	LMS 1M
Numer artykułu	3383841

Dane techniczne	LMS 2M
Numer artykułu	3383842

Przedłużka działa tylko w połączeniu z DRO1	Nr artykułu	Cena netto
Długość 1.300 mm	3383843	394 zł
Długość 2.600 mm	3383844	756 zł



DRO 1

Cyfrowy wskaźnik pozycji do LMS-1M / 2M

- ▶ Tryb promienia / średnicy
- ▶ Pamięć parametrów
- ▶ Regulacja calowa / metryczna
- ▶ Wielofunkcyjny wyświetlacz LCD
- ▶ Regulowany pomiar kąta
- ▶ 8-cyfrowy wyświetlacz LCD
- ▶ Konwersja współrzędnych

Dane techniczne	DRO 1
Numer artykułu	3383845

Zawiera zestaw do montażu



Taśma magnetyczna	Nr artykułu
Długość 1,3 m do LMS-1M	3383876
Długość 2,6 m do LMS-2M	3383877
Sprzedawany na metry (cena za metr)	3383878

MSR - Podajnik rolkowy z regulowaną wysokością, uniwersalny.

MSR-H - z regulowaną wysokością w zakresie 390 mm.

- ▶ Idealny do prowadzenia długich i ciężkich materiałów
- ▶ Zastosowanie przy doprowadzaniu jak i odprowadzaniu ciężego materiału
- ▶ Regulacja wysokości
- ▶ Rolki wykonane z wysokiej jakości stali
- ▶ Uniwersalne zastosowanie np. pily taśmowe do

metal, pily tarczowe, itp.

- ▶ Solidna konstrukcja wykonana ze specjalnego profilu
- ▶ Możliwość zastosowania systemu pomiaru długości materiału LMS

Zdjęcie przedstawia przykład zastosowania:

- OPTISaw S 275M,
- Podajnik MSR 4,
- System pomiarowy LMS 1,
- Cyfrowy wskaźnik pozycji DRO 1,
- Podajnik rolkowy MSR 1,
- Adapter łączący



Zdję.: MSR 10

Zdję.: MSR 4

MSR

Regulowana wysokość do 950 mm

MSR H

Regulowana wysokość do 1050 mm



Zdję.: MSR 10

Zdję.: MSR 4

Dane techniczne	MSR 4	MSR4H	MSR 7	MSR7H	MSR 10	MSR 10H
Numer artykułu	3357610	3357001	3357611	3357002	3357613	3357003
Średnica rolki	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Szerokość rolki	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm
Nośność maks. stołu	500 kg	700 kg	700 kg	700 kg	700 kg	700 kg
Wymiary: Dł. x Szer.	1.000 x 440 mm	2.000 x 440 mm	2.000 x 440 mm	3.000 x 440 mm	3.000 x 440 mm	3.000 x 440 mm
Wysokość MSR	650 - 950 mm	650 - 950 mm	650 - 950 mm	650 - 950 mm	650 - 950 mm	650 - 950 mm
Wysokość MSR-H	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm
Waga netto	30 / 33 kg	58 / 61 kg	58 / 61 kg	78 / 83kg	78 / 83kg	78 / 83kg

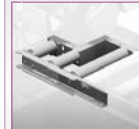
Adapter łączący podajnik z obrabiarką



Numer artykułu
3357005

- Dodatkowo do zamontowania
- Długie otwory ułatwiające montaż

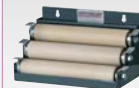
Przedłużenie stołu MSR1



Numer artykułu
3357006

- Do podajników rolkowych MSR
- Zdejmowane rolki
- Mogą być montowane w każdym kierunku

PVC-Rolki 3 szt.



Numer artykułu
3357609

- Do podajników rolkowych MSR
- 3 rolki w praktycznym uchwycie ściennym
- Antypoślizgowe PCV
- Aby uniknąć zarysowań obrabianego materiału

LMS Systemy pomiaru długości do mocowania na podajniku MSR zapewniają doskonały pomiar długości i dokładne pozycjonowanie.

- ▶ Magnetyczny system pomiarowy z taśmą magnetyczną
- ▶ Do powtarzających się zadań pomiarowych z dużą dokładnością 0,05 mm
- ▶ Układ pomiarowy wyłącza się podczas dłuższych

- przerw i zachowuje zapis ostatniego pomiaru
- ▶ Automatyczne włączenie wyświetlacza
- ▶ Dokładność pomiaru: $\pm (0,025 + 0,02 \times \text{długość pomiaru [m]})$



Dane techniczne	
LMS 10 (1 metr)	3383851
LMS 20 (2 metry)	3383852
LMS 30 (3 metry)	3383853
LMS 40 (4 metry)	3383854

Wyświetlacz cyfrowy



- Ekran:
- LCD
- Funkcje:
- Zerowanie
 - Resetowanie
 - Wskaźnik kierunku \pm
 - Wymiar bezwzględny i funkcja wymiaru przyrostowego
 - Stop prawy i lewy

MRB Standard C - System podajników rolkowych o stabilnej konstrukcji o nośności 300 kg / m

Nowość

- ▶ Stabilna zamknięta konstrukcja w kształcie litery U wykonany z blachy stalowej o grubości 3 mm
- ▶ Dostępne również z plastikowymi rolkami
- ▶ Maksymalna długość pomiaru to długość toru minus długość stopu



- Rolki transportowe**
- wykonany ze stali ocynkowanej
 - zamontowane na łożysku kulkowym



Dane techniczne	MRB Standard C	
Średnica rolki	60 mm	
Średnica wału	15 mm	
Szerokość toru	300 mm	400 mm
Szerokość rolki	250 mm	350 mm
Nośność na metr	300 kg	
Stopki o regulowanej wysokości	± 60 mm	
Wysokość robocza	880 mm	

Stopka M16 x 250 mm	Nr art.
tylko fabryczny montaż	3679000
• do regulacji wysokości do 1020 mm	
• za sztukę	

Rolki z tworzywa	Nr art.
• dopłata za metr	
dla szerokości 300 mm	3669991
dla szerokości 400 mm	3669992

Szerokość toru 300 mm

1 Metr	2 Metry	3 Metry	4 Metry	5 Metrów	6 Metrów	7 Metrów	8 Metrów
MRB Standard C 1M	MRB Standard C 2M	MRB Standard C 3M	MRB Standard C 4M	MRB Standard C 5M	MRB Standard C 6M	MRB Standard C 7M	MRB Standard C 8M
3661311	3661312	3661313	3661314	3661315	3661316	3661317	3661318

Szerokość toru 400 mm

1 Metr	2 Metry	3 Metry	4 Metry	5 Metrów	6 Metrów	7 Metrów	8 Metrów
MRB Standard C 1M	MRB Standard C 2M	MRB Standard C 3M	MRB Standard C 4M	MRB Standard C 5M	MRB Standard C 6M	MRB Standard C 7M	MRB Standard C 8M
3661321	3661322	3661323	3661324	3661325	3661326	3661327	3661328

OPTI^{saw}™ CS 275, CS 315 Ręczne piły tarczowe do stali i metali lekkich, zarówno do materiałów pełnych jak i profili.

- ▶ Zakres wychylenia ± 45°
- ▶ Wyraźnie czytelna skala kątowna umożliwia precyzyjną pracę
- ▶ Błyskawiczne przestawianie skosu
- ▶ Zabezpieczone wrzeciono imadła
- ▶ Masywna podstawa maszyny z obu stron z otworami do montażu stojaka na materiał MSR
- ▶ Piła jest wysyłana bez brzeszczotu (podziałka brzeszczotu dowolnie wybierana)

Dane techniczne	CS 275	CS 315
Numer artykułu	3302275	3302300
Podłączenie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika	1,4 / 2,0 kW	0,75 / 1,5 kW
Silnik pompy chłodziwa	40 W	
Kąt cięcia	-45° - +45°	
Przestawianie kąta cięcia	przy użyciu obrotowego koła łożyskowego	
Posuw	ręczne	
Szybkość cięcia	41 / 82 min. ⁻¹	19 / 38 min. ⁻¹
Średnica brzeszczotu	Ø 275 mm; Śr. wew. 40 mm	Ø 315 mm; Śr. wew. 40 mm
Odległość mocowania imadła	110 mm	135 mm
Rozmiary podstawy	460 x 515 x 775 mm	546 x 620 x 801 mm
Wymiary maszyny	460 x 830 x 1.700 mm	560 x 902 x 1.765 mm
Waga	175 kg	235 kg



llu.: CS 315

Tarcza do metalu CS 275			
mm/na ząb	Zęby	Grubość brzeszczotu	Nr artykułu
4 mm/T	220 zębów	2,5 mm	3357444
6 mm/T	140 zębów	2,5 mm	3357446
8 mm/T	110 zębów	2,5 mm	3357448
CS 315			
4 mm/T	240 zębów	2,5 mm	3357454
6 mm/T	150 zębów	2,5 mm	3357456
8 mm/T	120 zębów	2,5 mm	3357458

Zakres cięcia				
				
CS 275	0°	Ø 60 mm	60 mm	100 x 60 mm
CS 315		Ø 85 mm	85 mm	130 x 70 mm
CS 275	45°	Ø 60 mm	60 mm	70 x 60 mm
CS 315		Ø 85 mm	85 mm	90 x 70 mm

Wyposażenie standardowe

- Układ płynu chłodzącego
- bez brzeszczotu
- Podstawa maszyny

FP 30 - Zaginarka do gięcia i falcowania blach

- ▶ Zdejmowane segmenty belki gnącej
- ▶ Wygodny ruch obrotowy składanej belki za pomocą dźwigni
- ▶ Wysokiej jakości belka składana
- ▶ Do użytku z imadłem



Model	FP 30
Numer artykułu	3244028
Szerokość materiału max.	320 mm
Grubość blachy max.	2,5 mm
Zdolność gięcia pod kątem 90°	
Aluminium / miedź	300 x 2 mm
Arkusze blachy	300 x 1 mm
Waga netto	10 kg

> Segmenty gnące
150 mm / 75 mm /
50 mm i 25 mm

BM 3 - Giętarka trójrolkowa

- ▶ Gięcie i walcowanie drutów, rur i arkuszy
- ▶ Szlifowane rolki gnące
- ▶ Wsparte stalowe ściany boczne (samosmarujące)
- ▶ Dwie wyjmowane rolki rozwijające
- ▶ Oddzielne opcje ustawień grubości materiału i promienia toczenia
- ▶ Do użytku z imadłem
- ▶ Stabilna powierzchnia podparcia



Model	BM 3
Numer artykułu	3244030
Szerokość materiału max.	310 mm
Gięcie Ø min.	35 mm
Gięcie Ø max.	nieograniczony
Waga netto	10 kg

> Rowki
wprowadzające drut
Ø 1 - 2 - 3 - 4 - 5 mm

SAR 1000 - Maszyna do obróbki blachy 3 w 1.

Zaginanie, walcowanie i cięcie.

- ▶ Duża elastyczność konfiguracji dzięki segmentowej szynie fazującej
- ▶ Wymywane segmenty z lica fazującego
- ▶ Wyciągane ramię do bezpiecznego układania blach
- ▶ Stół nożycowy z wkładanymi taśmami mierniczymi i prostokątnym ogranicznikiem po obu stronach
- ▶ Łatwo przestawiane rolki górne, tylne i dolne
- ▶ Wyciągany ogranicznik tylny i przednia podkładka materiałowa do bezpiecznego układania



Dane techniczne	SAR 1000
Numer artykułu	3242100
Maks. szer. materiału	700 mm
Walcowanie blach	
Walcowanie blach min.	Ø 48 mm
Walcowanie płyt max.	Ø nieograniczona
Blacha stalowa (S235JR)	do 1 mm
Stal szlachetna	do 0.5 mm
Aluminium/miedź	do 1.5 mm
Mosiądz	do 1 mm
Złoto/srebro/blacha biała	do 1.5 mm
Ø walców do odwijania	48 mm

Zaginanie	
Maks. grubość blachy	2.5 mm*
Aluminium/miedź	do 1.5 mm
Blacha stalowa (S235JR)	do 1 mm
Liczba segmentów	7
Cięcie	
Maks. wydajność cięcia	do 1 mm
Waga	290 kg

Cięcie

- Czyste i gładkie cięcie nożem górnym i dolnym ze stali wysokogatunkowej



Gięcie obrotowe

- Śruby nastawne grubości materiału ze skalowaniem
- Szlifowane rolki gnące z rowkami do układania drutu na walcu dolnym i przednim



Fazowanie

- Wysokiej jakości lica fazujące
- Dociskacz sprężynowy
- Szyna fazująca podzielona na segmenty
- Wymywane segmenty z lica fazującego 40 mm/50 mm/65 mm/100 mm/180 mm/255 mm/380 mm do gięcia profili kasetowych



Wyposażenie standardowe

- > Regulowany ogranicznik tylny
- > Przedni wspornik materiału
- > Narzędzie

PS 125/PS 150/PS 300 - Nożyce dźwigniowe do blach.

- ▶ Do cięcia płyt metalowych, blach, stali okrągłej i płaskiej
- ▶ Stabilny korpus nożyc, ergonomiczna geometria ostrzy
- ▶ Lekkie, niewymagające siły cięcia na całej długości
- ▶ Mocna rączka zapewnia dobry chwyt
- ▶ Wysokogatunkowe noże
- ▶ Ciężutył wyrób jest utrzymywany przez dociskacz w pozycji poziomej
- ▶ Bezpieczny stojak i otwory do zamocowania stacjonarnego



- > Wysokiej jakości noż o długiej żywotności
- > Silna sprężyna zapobiega samoczynnemu zamykaniu nożyc

Model	PS 125	PS 150	PS 300
Numer artykułu	3241006	3241007	3241012
Maks. długość cięcia (b)	95 mm	115 mm	235 mm
Maks. grubość blachy (c)	3 mm*	4 mm*	4 mm*
Wymiary dł. x szer. x wys.	245 x 110 x 935 mm	325 x 120 x 960 mm	490x155x1340 mm
Waga	8,7 kg	10,7 kg	23 kg

* nie na całej długości - materiał stalowy (S235JR), stal nierdzewna do 1 mm

Nóż wymienny	Numer artykułu
> 2-częściowy	
do PS 125	3241025
do PS 150	3241026
do PS 300	3241028



llu.: Ps 125



llu.: Ps 300

DDP 10 / DDP 20 / DDP 30 / DDP 50 - Precyzyjne praski z trzpieniem obrotowym do warsztatów mechanicznych i zakładów naprawczych.

- ▶ Do osadzania i usuwania łożysk
- ▶ Solidna konstrukcja
- ▶ Korpus wykonany z wysokogatunkowego żeliwa
- ▶ Listwa zębata oraz suwak prasy wykonany z chromowanej stali
- ▶ 4 otwory mocujące w stole roboczym



Dane techniczne	DDP 10	DDP 20	DDP 30	DDP 50
Numer artykułu	3359011	3359012	3359013	3359015
Nacisk	1 t	2 t	3 t	5 t
Maks. wys. przedmiotu:	123 mm	195 mm	310 mm	459 mm
Zakres roboczy:	95 mm	120 mm	150 mm	226 mm
Wymiary popychacza	25 x 25 x 240 mm	32 x 32 x 345 mm	38 x 38 x 455 mm	50 x 50 x 647 mm
Wymiary Dł. x Szer. x Wys.	270 x 180 x 410 mm	430 x 235 x 680mm	455 x 260 x 850 mm	650 x 350 x 785 mm
Waga	14 kg	33 kg	55 kg	167 kg

		DDP 10		DDP 20		DDP 30		DDP 50	
Siła ręczna, manualna	F1	392,4 N	589 N	392,4 N	589 N	392,4 N	589 N	392,4 N	589 N
		(40 kg)	(60 Kg)	(40 kg)	(60 Kg)	(40 kg)	(60 Kg)	(40 kg)	(60 Kg)
Ramię długość	S1	340 mm		450 mm		600 mm		850 mm	
Oddziaływanie siły	F2	7.480 N	11.220 N	8.364 N	12.555 N	7.705 N	11.566 N	10.251 N	15.372 N
		(763 Kg)	(1.143 kg)	(853 kg)	(1.280 kg)	(786 kg)	(1.179 kg)	(1.045 kg)	(1.567 kg)

GQ-D13 - Poręczna szlifierka, ostrzałka do wiertel - do prostego ostrzenia wiertel spiralnych od 3 mm do 13 mm średnicy.

quantum[®]
MASCHINEN - GERMANY

- ▶ Naostrzysz swoje stare wiertła, które będą jak nowe !!
- ▶ W 3 łatwych krokach
- ▶ Ostrzałka ostrzy najbardziej popularne typy i wymiary wiertel
- ▶ Łatwe ostrzenie, dzięki ogranicznikowi głębokości
- ▶ Automatyczne szlifowanie geometrii końcówek
- ▶ Łatwa wymiana tarczy szlifierskiej
- ▶ Diamentowe kamienie szlifierskie o długiej żywotności dla perfekcyjnego szlif.



Dane techniczne	GQ-D13
Numer artykułu	3140020
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika	80 W
Prędkość ściernicy	4.200 min ⁻¹
Śr. tarczy szlifierskiej	Ø 78 mm
Średnica ostrzonych wiertel	Ø 3 mm - Ø 13 mm
Wymiary Dł. x Szer. x Wys.	220 x 200 x 160 mm
Waga netto	2,5 kg

- ZAKRES DOSTAWY:
- Tarcza diamentowa
 - Uchwyt mocujący wiertła

Tylko 3 kroki do naostrzenia



Ustawienie wiertła

- Ustawienie wiertła spiralnego na długość (część niepodparta) i pod odpowiednim kątem.



Przeszlifowanie wiertła

- Lekkim obracaniem od ogranicznika do ogranicznika



Zaostrzenie wiertła

- Również lekkim obracaniem od ogranicznika do ogranicznika



Tarcza diamentowa

Diamant 3140021

GH 10T / GH 15T - Ostrzarka do wiertel.

▶ Szybkie, łatwe i precyzyjne ostrzenie wiertel bez konieczności posiadania wiedzy lub doświadczenia w tym zakresie

▶ Łatwa do przenoszenia
▶ Diamentowy kamień szlifierski o długiej żywotności do perfekcyjnego wykończenia

▶ W pełni wyposażona w zestaw uchwytów mocujących ER20 DIN 6499



Zdj.: GH10T



Zdj.: GH15T

ZAKRES DOSTAWY GH 10T:

- 11 szt zaciskis ER 20 rozmiar \varnothing 2 do \varnothing 13 mm

ZAKRES DOSTAWY GH 15T:

- 6 szt tuleje zaciskowe ER 20 rozmiar \varnothing 3 do \varnothing 8 mm
- 22 szt tulej zaciskowe ER 40 rozmiar \varnothing 8 do \varnothing 30 mm



Tu znajdziesz video prezentację naszej ostrzarki do wiertel GH 15T

Dane techniczne	GH 10T	GH 15T
Numer artykułu	3100110	3100115
Napięcie	230 V / 1Ph ~50 Hz	230 V / 1Ph ~50 Hz
Moc silnika	180 W	450 W
Obroty	5.300 min ⁻¹	5.000 min ⁻¹
Kąt ostrzenia	90° - 135°	90° - 145°
Średnice wiertel	\varnothing 3 mm - \varnothing 13 mm	\varnothing 3 mm - \varnothing 30 mm
Wymiary	310 x 180 x 190 mm	450 x 240 x 270 mm
Waga netto	9,5 kg	33 kg

Akcesoria	Nr art.
GH10T	
Wymienna tarcza szlifierska z dodatkiem krystalicznego azotku baru Granulacja 170-200 Przeznaczenie: Stal szybkołowną HSS	3100126
Wymienna tarcza szlifierska diamentowa Granulacja 150 Przeznaczenie: Węglik (HM)	3100131
GH15T	
Wymienna tarcza szlifierska z dodatkiem krystalicznego azotku baru Granulacja 170-200 Przeznaczenie: Stal szybkołowną HSS	3100127
Wymienna tarcza szlifierska diamentowa Granulacja 150 Przeznaczenie: Węglik (HM)	3100132

GH 20T - Uniwersalna szlifierka do ostrzenia narzędzi o różnej geometrii.

▶ Do szlifowania stempli, wiertel krętych, elektrod, noży tokarskich, kłów centrujących itp.
▶ Wysoka precyzja dzięki wytrzymałemu korpusowi maszyny i wolnego od drgań wrzecionu które

zapewnia precyzyjne szlifowanie
▶ Prosta nastawa urządzenia oraz obsługa
▶ Głowica indeksowana z 24 pozycjami
▶ Regulowany mechanizm obciążający



Tutaj można znaleźć prezentację wideo naszej szlifierki do wiertel Optimum GH 20T



Wypożyczenie standardowe



- GH20TB: tuleje zaciskowe Typ 355E Szer.=28 mm Di. = 123mm; 35° DIN 6341
- GH20T: tuleje zaciskowe Typ 385E Szer.=28mm Di. = 89mm; 20° DIN6341
- Rozmiary: 4/ 6 / 8 / 10 / 12 mm



- Korundowy kamień szlifierski \varnothing 100 x 50 x \varnothing 20 mm
- Diamentowy kamień szlifierski \varnothing 100 x 50 x \varnothing 20 mm



- Urządzenie do ostrzenia frezów trzpieniowych do \varnothing 12 mm



- Przyrząd do ostrzenia wiertel do \varnothing 12 mm



- Przyrząd do ostrzenia noży tokarskich do 21 x 21 mm



- Narzędzia do obsługi

Dane techniczne	GH 20T
Numer artykułu	3100125
Napięcie elektryczne	400 V / 3Ph ~50 Hz
Moc silnika	370 W
Obroty tarczy szlifierskiej	5.000 min ⁻¹
Regulacja uchwytu narzędziowego	18 mm
Przesuw uchwytu narzędziowego	140 mm
Precyzyjna regulacja osi wzdłużnej	6 mm
Regulowany kąt w pionie	0 - 40°
Regulowany kąt poziomy	0 - 180°
Zakres mocowania tulei zaciskowych	\varnothing 1 - 16 mm
Typ uchwytu zaciskowego	385E (5C), DIN 6341
Wymiary Df. x Szer. x Wys.	350 x 450 x 350 mm
Waga	45 kg



Zdj.: Korund



Zdj.: Diament

Ścierniace szlifujące

Korund granulacja 80	3100128
Diament granulacja 150	3100129



SERIA GU - Szlifierki dwutarczowe Optimum. Produkty wysokiej jakości.

- ▶ Wydajny i trwały silnik przystosowany do pracy ciągłej
- ▶ Korpus szlifierki wykonany z ALUMINIUMIUM
- ▶ Cichobieżne i trwałe dzięki precyzyjnemu łożyskowaniu wirnika szlifierki
- ▶ Solidna, regulowana podpórka dla obrabianego przedmiotu

- ▶ Dwie korundowe, uniwersalne ściernice o dużej szerokości
- ▶ Gumowe podkładki eliminujące wibracje
- ▶ Stabilny, regulowany wspornik materiału
- ▶ Osłona przeciwiskrowa, zapewniająca większe bezpieczeństwo



il.: GU 20



il.: GU 30

ZAKRES DOSTAWY

- Tarcza G36
- Tarcza G80

Tarcza szlifierska	Nr art.
> Wielkość ziarna K36	
Ø150x20 Ø16 mm	3107150
Ø175x25 Ø32 mm	3107180
Ø200x30 Ø32 mm	3107210
Ø250x40 Ø32 mm	3107250
Ø300x50 Ø75 mm	3107270
> Wielkość ziarna K80	
Ø150x20 Ø16 mm	3107155
Ø175x25 Ø32 mm	3107185
Ø200x30 Ø32 mm	3107215
Ø250x40 Ø32 mm	3107255
Ø300x50 Ø75 mm	3107275

Dane techniczne	GU 15	GU 18	GU 20 230V	GU 20 400V	GU 25	GU 30
Numer artykułu	3101505	3101510	3101515	3101520	3101525	3101530
Napięcie elektryczne	230 V	230 V	230 V lub 400 V		400 V	400 V
Moc silnika	450 W	450 W	600 W		1,5 kW	2,2 kW
Wymiary ściernicy	Ø 150 x 20 Ø16 mm	Ø 175 x 25 Ø32 mm	Ø 200 x 30 Ø32 mm		Ø 250 x 40 Ø32 mm	Ø 300 x 50 Ø75 mm
Obroty	2.850 min. ⁻¹	2.850 min. ⁻¹	2.850 min. ⁻¹		2.850 min. ⁻¹	1.450 min. ⁻¹
Wymiary	465 x 316 x 302 mm	456 x 316 x 302 mm	510 x 354 x 332 mm		661 x 391 x 382 mm	765 x 422 x 525
Waga netto	10,7 kg	12,3 kg	18,5 kg		32,5 kg	65 kg

OPTI^{grind} GZ 20D-DD / GZ 25D-DD / GZ 30D-DD

Szlifierki podwójne PREMIUM.

GZ-DD z podstawą i wbudowanym systemem odsysającym.

- ▶ Ciężka szlifierka przemysłowa ze względu na duży ciężar własny pochłania i tak niewielkie wibracje
- ▶ Zalecane nawet przy bardzo dużych siłach wzdłużnych działających na tarcze szlifierskie
- ▶ Bezobrotowy, trwały silnik indukcyjny o płynnej pracy
- ▶ Obudowa z żeliwa
- ▶ Osłony zabezpieczające przed iskrami
- ▶ Stabilna, przestawna podpora półwyrobu

Modele GZ-DD:

- ▶ Wbudowany system odsysający z wentylatorem z aluminium i samoczyszczącymi skrzydłami
- ▶ Worek na pył z samogasnącej tkaniny
- ▶ Stabilna podstawa



Zdj.: GZ 25DD z opcjonalnymi tarczami szlifierskimi



PODSTAWA (bez odsysania)	
GZ 20D	3091120
· L x B x H: 400 x 370 x 760 mm	
· Waga: 33 kg	
GZ 25D	3091122
· L x B x H: 460 x 430 x 760 mm	
· Waga: 40 kg	
GZ 30D	3091124
· L x B x H: 460 x 430 x 760 mm	
· Waga: 52 kg	



ZAKRES DOSTAWY GZ-DD:

- Stabilna podstawa ze zbiornikiem na wodę
- Zintegrowany system odciągowy z aluminiowym radiatorem z samo czyszczącymi się łopatkami
- Worek na pył z tkaniny samogasnącej

TARCZA SZLIFIERSKA	
· Tarcza szlifierska z korundu	
· Twardość M - biała	
· Made in Germany	

TARCZA SZLIFIERSKA GZ 20D/DD	
K 36	3098121
K 60	3098123
K 80	3098125
TARCZA SZLIFIERSKA GZ 25D/DD	
K 36	3098131
K 60	3098133
K 80	3098135
TARCZA SZLIFIERSKA GZ 30D/DD	
K 36	3098141
K 60	3098143
K 80	3098145

Dane techniczne	GZ 20D	GZ 20DD	GZ 25D	GZ 25DD	GZ 30D	GZ 30DD
Numer artykułu	3091010	3091040	3091015	3091045	3091020	3091050
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz		400V / 3 Ph		400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Moc silnika	750 W		1,1 kW		1,8 kW	
Wymiar ściernicy	Ø 200 x 25 mm		Ø 250 x 30 mm		Ø 300 x 35 mm	
	Otwór Ø 20 mm		Otwór Ø 25 mm		Otwór Ø 30 mm	
Obroty	2.800 min. ⁻¹		1.400 min. ⁻¹		1.400 min. ⁻¹	
Wymiary (GZ-D)	550 x 290 x 360 mm		670 x 340 x 410 mm		810 x 420 x 560 mm	
Wymiary (GZ-DD)	800 x 710 x 1.300 mm		800 x 710 x 1.300 mm		810 x 1.200 x 1.300 mm	
Waga GZ-D / GZ-DD	25 kg / 63,7 kg		44,8 kg / 91 kg		64,5 kg / 124 kg	

OPTI^{grind} GZ 40D

PREMIUM - Podwójna szlifierka, niezwykle wytrzymała i stabilna

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Nadaje się do ciągłego i intensywnego stosowania w przemyśle
- ▶ Ciężka przemysłowa szlifierka pochłania i tak już niskie wibracje ze względu na swój duży ciężar
- ▶ Nadaje się również do bardzo dużych sił nacisku na ściernicę
- ▶ Bezobsługowy, trwały silnik indukcyjny o płynnej pracy
- ▶ Żeliwna obudowa
- ▶ Ochrona przed iskrami
- ▶ Stabilny, ruchomy wspornik przedmiotu obrabianego
- ▶ Ściernice nie są objęte standardowym zakresem dostawy.

Il.: z opcjonalnymi ściernicami i podstawą GU4-H

Dane techniczne	GZ40D
Numer artykułu	3091025
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędowego S6 60% pracy	4,4 kW
Wymiary ściernicy	∅ 400 x 50 mm, otwór ∅ 40 mm
Prędkość obrotowa	1.400 obr/min
Średnica króćcy do odsysania	∅ 90mm
Wymiary: długość x szerokość x wysokość	980 x 600 x 660 mm
Waga netto	168 kg



Podstawa maszyny GU 4-H

Numer artykułu
3107123

Podstawa maszyny GU 5-H z odsysaniem (cyklon)

Numer artykułu
3107124



OPTI^{grind} GZ 40C PREMIUM

Szlifierka uniwersalna - wydajna szlifierka przemysłowa z uniwersalną szczotką.

- ▶ Nadaje się do ciągłego i intensywnego stosowania w przemyśle
- ▶ Ciężka kombinowana szlifierka pochłania i tak już niskie wibracje ze względu na swoją wysoką wagę
- ▶ Nadaje się również do bardzo dużych sił ścinających na ściernicy i szczotce
- ▶ Bezobsługowy, trwały silnik indukcyjny o płynnej pracy
- ▶ Żeliwna obudowa
- ▶ Obrotowa obudowa ochronna szczotki z dyszą ssącą
- ▶ Stabilne, regulowane podparcie przedmiotu obrabianego
- ▶ Ściernice i szczotki nie wchodzą w zakres standardowego zakresu dostawy.



Podstawa maszyny GU 4-H

Numer artykułu
3107123

Podstawa maszyny GU 5-H z odsysaniem (cyklon)

Numer artykułu
3107124



OPCJONALNY NAPĘD VARIO z przemiennikiem Siemens dla szlifierek PREMIUM

Więcej informacji można znaleźć w katalogu głównym



Il.: z opcjonalną ściernicą i szczotką oraz podstawą GU4-H

Dane techniczne	GZ 40C
Numer artykułu	3091079
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędowego S6 60% pracy	4,4 kW
Wymiary ściernicy	∅ 400 x 50 mm, otwór ∅ 40 mm
Wymiary szczotki	∅ 350 x 35 mm, otwór ∅ 25 mm
Prędkość obrotowa	1.400 obr/min
Wymiary: długość x szerokość x wysokość	1.200 x 660 x 580 mm
Waga netto	144 kg

GU 15B / GU 18B / GU 20B / GU 25B - Szlifierka kombinowana.



il.: DBS 75

- ▶ Silnik bezobsługowy, przemysłowy do stałego użytku
- ▶ Obudowa wykonana z odlewu aluminiowego
- ▶ Przykładnica umożliwia szybkie i wygodne szlifowanie
- ▶ Druk stalowy o wysokiej wytrzymałości jako wyposażenie dodatkowe dostępne w różnych grubościach.

Ściernice zgrubne G 36	
GU 15B	3107150
GU 18, GU 18B, SM175	3107180
GU 20B	3107210
GU 25B	3107250

Ściernice G 80	
GU 15B	3107155
GU 18, GU 18B, SM175	3107185
GU 20B	3107215
GU 25B	3107255

Szczotki	
Grubość 0,3 mm	
GU 15B	3107425
GU 18B	3107430
GU 20B	3107435
GU 25B	3107440

ZAKRES DOSTAWY:

- Ściernica korundowa G36
- Szczotka druciana o grubości 0,3 mm

Dane techniczne Numer artykułu	GU 15B 3101600	GU 18B 3101605	GU 20B 230V 3101610	GU 20B 400V 3101615	GU 25B 3101620
Napięcie	230 V/1 Ph ~50 Hz	230 V/1 Ph ~50 Hz	230 V/1 Ph lub 400 V/3 Ph		400 V/3 Ph ~50 Hz
Moc silnika	450 W	450 W	600 W		1,5 kW
Wymiary ściernicy	Ø 150 x 20 mm otwór Ø 16 mm	Ø 175 x 25 mm otwór Ø 32 mm	Ø 200 x 30 mm otwór Ø 32 mm		Ø 250 x 40 mm otwór Ø 32 mm
Obroty	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹		2.850 min ⁻¹
Wymiary	495 x 305 x 305 mm	495 x 305 x 305 mm	580 x 345 x 335 mm		650 x 380 x 385 mm
Waga netto	11 kg	13 kg	17 kg		30 kg

OPTIgrind. GZ 20C / GZ 25C PREMIUM Szlifierka kombinowana.
GZ - CD wersje z podstawą i zintegrowanym systemem odciągowym.

- ▶ Ciężka szlifierka przemysłowa ze względu na duży ciężar własny pochłania i tak niewielkie wibracje
- ▶ Zalecane nawet przy bardzo dużych siłach wzdłużnych działających na tarczy szlifierskiej i szczotkę

- ▶ Obudowa z żeliwa
- ▶ Osłony zabezpieczające przed iskrami
- ▶ Stabilna, przestawna podpora półwyrobu



Zdj.: GZ 20C z opcjonalną tarczą i szczotką



WERSJA GZ-CD z podstawą i systemem odciągowym.

Uniwersalna szczotka druciana
• Druk stalowy o wysokiej wytrzymałości dostępny w różnych grubościach

PODSTAWA	CENA NETTO
do GZ 20C	3091120
do GZ 25C	3091122

SZCZOTKI	
• Wytrzymały druk stalowy	
• Made in EU	
GZ 20C	
0,35 mm	3098081
0,5 mm	3098082
GZ 25C	
0,3 mm	3098086
0,5 mm	3098087



HAMULEC ELEKTRYCZNY	3091099
• do szlifierek GZ i GZ-C	
• Kontrolowane wyłączenie	
• Łącznie z montażem fabrycznym	



Dane techniczne	GZ 20C	GZ 20CD	GZ 25C	GZ 25CD
Numer artykułu	3091070	3091080	3091075	3091085
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz		400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Moc silnika	750 W		1,1 kW	
Wymiary tarczy szlifierskiej	Ø 200 x 25 mm, Otwór Ø 20 mm		Ø 250 x 30 mm, Otwór Ø 25 mm	
Wymiar szczotki drucianej	Ø 200 x 20 mm, Otwór Ø 20 mm		Ø 250 x 25 mm, Otwór Ø 25 mm	
Obroty	2.800 min ⁻¹		1.400 min ⁻¹	
Wymiary	650 x 300 x 360 mm		850 x 340 x 410 mm	
Waga	26,5 kg		40,7 kg	

OPTI^{polish} GU 20P / GU 25P / GU 35P - Polerka do obróbki powierzchni detali metalowych.

- ▶ Przekonujące argumenty: jakość, wydajność oraz cena
- ▶ Wydajny i trwały silnik
- ▶ Korpus szlifierki wykonany z odlew aluminium
- ▶ Cichobieżne i trwałe dzięki precyzyjnemu łożyskowaniu wirnika szlifierki
- ▶ Elektromagnetyczny wyłącznik awaryjny z blokadą

GU 20P/GU 25P:

- ▶ Gumowe nożyki tłumiące drgania (bez osłony - można zamówić jako opcję)

GU 35P:

- ▶ Gumowe nożyki tłumiące drgania, z osłoną do podpięcia odciągu.



Zdj.: GU 35P



Zdj.: GU 20P

NAPĘD VARIO
Patrz strona OP 83

Tarcze polerskie twarde

Ø 200 x 20 Ø 16 mm 3107321

Ø 250 x 25 Ø 20 mm 3107331

Zestaw osłon do odciągu

do GU 20P 3107060

do GU 25P 3107061

> 2 części (lewa i prawa)



Zakres dostawy

- Miękkie koło polerskie
- Twarde koło polerskie

Dane techniczne	GU 20P 230V	GU 20P 400V	GU 25P	GU 35P
Numer artykułu	3101540	3101545	3101550	3101560
Napięcie elektryczne	230 V	400 V	400 V	400 V
Moc silnika	600 W		1,5 kW	2,2 kW
Wym. koła polerskiego	Ø200 x 20, Ø 16 mm		20 mm	Ø350 x 40, Ø 35 mm
Prędkość obrotowa	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	1.450 min ⁻¹
Wymiary	545 x 200 x 262 mm		555 x 250 x 296 mm	916 x 335 x 393 mm
Waga netto	10,6 kg		17,4 kg	64,1 kg

OPTI^{grind} GZ 40P - PREMIUM

Polerka - wydajna przemysłowa maszyna polerska.

- ▶ Nadaje się do ciągłego i intensywnego stosowania w przemyśle
- ▶ Ciężka maszyna do polerowania pochłania i tak już niskie wibracje ze względu na swój duży ciężar
- ▶ Bezobsługowy, trwały silnik indukcyjny o płynnej pracy
- ▶ Żelazna obudowa
- ▶ Tarcze polerskie nie wchodzą w zakres standardowego zakresu dostawy.



OPCJONALNY NAPĘD VARIO

z przemiennikiem Siemens dla polerek PREMIUM
Więcej informacji można znaleźć w katalogu głównym



Dane techniczne	GZ 40P
Numer artykułu	3091130
Napięcie elektryczne	400 V/3 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędowego S6 60% pracy	4,4 kW
Wymiary tarcz polerskich	Ø 350 x 35 mm, otwór Ø 30 mm
Prędkość obrotowa	1.400 obr/min
Średnica króćcy do odsysania	Ø 90mm
Wymiary: długość x szerokość x wysokość	1.390 x 530 x 580 mm
Waga netto	110 kg

Podstawa maszyn
GU 4-H

Numer artykułu
3107123

Il.: z opcjonalnymi tarczami polerskimi i podstawą GU4-H

OPTIgrind GB 250B Skuteczny gratownik szcztkowy dla usług lub matych serii produkcyjnych.

- ▶ Ciężka, trwała konstrukcja przemysłowa z bezobsługowym silnikiem
- ▶ Długa żywotność i płynna praca dzięki wyważonemu wirnikowi z wysokiej jakości łożyskami kulkowymi
- ▶ Do usuwania zadziorów z rur, profili i płaskich elementów metalowych
- ▶ Miejsce do przechowywania okularów ochronnych
- ▶ Bezpieczna i czysta praca dzięki opcjonalnej podbudowie GU 1 z cyklonowym odciążeniem pyłu
- ▶ Łącznie z drutem okrągłym o grubości 0,35 mm

Dane techniczne	GB 250B
Numer artykułu	3101670
Napięcie elektryczne	400 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędowego S6 60% pracy	1,3 / 1,8 kW
Wymiary okrągłej szcztki	Ø 250 x 40 x Ø 24 mm
Prędkość obwodowa okrągłej szcztki	37,3 m/s lub 2.850 obr/min
Wymiary	415 x 467 x 356 mm
Waga netto	36 kg



Szcztka okrągła z drutu stalowego	Nr artykułu
Ø 250 x 42-47 mm z adapterem 25 mm	
Grubość drutu 0,20 mm	3107451
Grubość drutu 0,30 mm	3107452



OPTIgrind GB 305D Szlifierka tarczowa do obróbki powierzchni, krawędzi oraz łuków.

- ▶ Ciężka, trwała konstrukcja przemysłowa z bezobsługowym silnikiem
- ▶ Długa żywotność i płynna praca dzięki wyważonemu wirnikowi z wysokiej jakości łożyskami kulkowymi
- ▶ Zrównoważona aluminiowa podkładka szlifierska zapewnia płynną pracę
- ▶ Wszechstronne obszary zastosowania
- ▶ Do szlifowania zgrubnego, drobnego i kształtowego
- ▶ Stabilny korpus maszynowy
- ▶ Duży silnik
- ▶ Dostawa urządzenia wraz papierem ściernym mocowanym na rzep
- ▶ Miejsce do przechowywania okularów ochronnych

Dane techniczne	GB 305D
Numer artykułu	3101675
Napięcie elektryczne	400 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędowego S6 60% pracy	1,1 kW
Prędkość obrotowa silnika	1450 obr/min
Średnica tarczy szlifierskiej	Ø 305 mm
Wymiary stołu	440 x 210 mm
Przechył stołu szlifierskiego	0 - 45°
Wymiary urządzenia	560 x 440 x 380 mm
Waga netto	26,5 kg



Krażki ścierne	Nr artykułu	Op	Krażki ścierne	Nr artykułu	Op
K 40	3357854	5 szt	K 120	3357862	5 szt
K 60	3357856	5 szt	K 150	3357865	5 szt
K 80	3357858	5 szt	K 180	3357866	5 szt
K 100	3357860	5 szt	K 240	3357867	5 szt



OPTIgrind GB 100S Szlifierka taśmowa GB 100S oferuje użytkownikowi maksimum możliwych zastosowań w najmniejszej przestrzeni.

- ▶ Ciężka, trwała konstrukcja przemysłowa z bezobsługowym silnikiem
- ▶ Długa żywotność i płynna praca dzięki wyważonemu wirnikowi z wysokiej jakości łożyskami kulkowymi
- ▶ Miejsce do przechowywania okularów ochronnych

Dane techniczne	GB 100S
Numer artykułu	3101660
Napięcie elektryczne	400 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędowego S6 60% pracy	1,3 / 1,8 kW
Wymiary taśmy szlifierskiej	100 x 1.190 mm
Użyteczna powierzchnia styku do szlifowania w górnej części taśmy szlifierskiej	345 x 100 mm
Prędkość obwodowa taśmy szlifierskiej	37,3 m/s lub 2.850 obr/min
Wymiary urządzenia	740 x 476 x 356 mm
Waga netto	47 kg



Zakres dostawy
> Taśma szlifierska

Taśma szlifierska	Op	Nr artykułu
Granulacja 40	5 szt	3357637
Granulacja 60	5 szt	3357638
Granulacja 80	5 szt	3357639
Granulacja 120	5 szt	3357640



TS 305 - Szlifierka talerzowa do obróbki powierzchni metalowych.

- ▶ Automacyjny wyłącznik zasilania (zgodny z IP 54), z zabezpieczeniem podnapięciowym, zabezpieczenie silnika
- ▶ Szeroki zakres zastosowań
- ▶ Do obróbki zgrubnej i dokładnej

- ▶ Wysokowydajny silnik
- ▶ Pochylenie stolika w zakresie od -45° do +45°
- ▶ Seryjny ogranicznik kątowy wychylny +/- 60°
- ▶ Wyważony aluminiowy talerz szlifierski



Wyposażenie seryjne

- Przesławny ogranicznik kątowy
- Tarcza szlifierska naklejana na talerz szlifierski



- W zestawie bez rzepu dostępnego jako opcja dodatkowa art. nr 3357801.

Dane techniczne	TS 305
Numer artykułu	3310305
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika	900 W
Talerz szlifierski	∅ 305 mm
Obroty	1.420 min ⁻¹
Stół roboczy	155 x 440 mm
Wymiary Dł. x Szer. x Wys.	440 x 445 x 365 mm
Waga	30 kg

Krażki ścierne na rzep	Opakowanie	Cena netto op.
Opakowanie zbiorcze 5 szt.		
Granulacja 40	3357854	5 Szt.
Granulacja 60	3357856	5 Szt.
Granulacja 80	3357858	5 Szt.
Granulacja 100	3357860	5 Szt.
Granulacja 120	3357862	5 Szt.
Granulacja 150	3357865	5 Szt.
Granulacja 180	3357866	5 Szt.
Granulacja 240	3357867	5 Szt.



Argumenty które przekonują



- Seryjny króciec odsysający z dwiema średnicami do podłączenia urządzenia odsysającego
- Zewnętrzna średnica znamionowa ± ∅ 30/ ∅ 38 mm



- Seryjny ogranicznik kątowy wychylny ± 60°
- Stół szlifierski przechylny do ± 45°

Akcesoria dodatkowe

- Rzep** 3357801
- Dzięki rzepowi do mocowania krążków ściernych, można łatwo wymienić materiały ściernie.



DBS 75 - Szlifierka taśmowa i talerzowa do metalu.

- ▶ Naciąg paska regulowany ręcznie
- ▶ Wszechstronne zastosowanie dzięki obrotowemu ramieniu szlifierskiemu
- ▶ Łatwa wymiana taśmy szlifującej
- ▶ Skręt stołu roboczego, regulowany poprzez dźwignię zaciskową
- ▶ Łatwy w obsłudze wyłącznik IP 54 z blokadą wyłącznika awaryjnego
- ▶ Taśma i talerz szlifierski o granulacji 60 w zestawie



Dane techniczne	DBS 75
Numer artykułu	3311075
Napięcie elektryczne	400 V / 3Ph ~50 Hz
Moc silnika	1,1 kW
Wymiar tarczy szlifierskiej	∅ 150 mm
Wymiar taśmy szlifującej	75 x 1.180 mm
Obroty	1.410 min ⁻¹
Powierzchnia podparcia taśmy szlif.	85 x 215 mm
Zakres wychylenia stołu szlifier.	90°
Wymiary Dł. x Szer. x Wys.	665 x 560 x 405 (765) mm
Waga	62 kg

ZAKRES DOSTAWY:

- Tarcza szlifierska o granulacji 60
- Taśma szlifująca o granulacji 60

Taśma szlifująca	Opakowanie	Cena netto op.
Opakowanie zbiorcze 5 szt.		
Granulacja 40	3357622	5 Szt.
Granulacja 60	3357624	5 Szt.
Granulacja 80	3357626	5 Szt.
Granulacja 120	3357628	5 Szt.



Tarcza szlifierska - z rzepem	Cena netto op.
Opakowanie zbiorcze 5 szt.	
Granulacja 40	3357832
Granulacja 60	3357834
Granulacja 80	3357836
Granulacja 120	3357838

Podkładka na rzep	Cena netto
do talerza szlifującego	3357802





GU 20S/ GU 25S / GU 30S - Szlifierka uniwersalna z nasadą szlifierską.

- ▶ Uniwersalna szlifierka, tarczowa wraz z taśmą szlifierską, jest bardzo wytrzymała i stabilna. Można ją stosować do szerokiej gamy materiałów
- ▶ Silnik bezobsługowy, przemysłowy do stałego użytku
- ▶ Obudowa wykonana z odlewu aluminiowego
- ▶ Powłoka grafitowa na przewodzeniu taśmy zapobiega tarcii i pozwala na szybkie i łatwe szlifowanie detali
- ▶ Ustawienie taśmy bez użycia narzędzi, regulacja wykonywana jest za pomocą śruby z uchwytem motylkowym

- ▶ Zakres wychylenia nasadki szlifierskiej 90°
- ▶ Średnica znamionowa króćca odsysającego



il.: GU 30S

Przystawka do szlifowania

▶ Przystawka do szlifowania można regulować w zakresie obrotu 0° - 90°

ZAKRES DOSTAWY

- Taśma ścierna G80
- Tarcza ścierna G80

Dane techniczne	GU 20S 230V	GU 20S 400V	GU 25S	GU 30S
Numer artykułu	3101570	3101575	3101580	3101585
Napięcie	230 V lub 400 V		400 V	400 V
Moc silnika	600 W		1,5 KW	2,2 KW
Wymiary ściernicy	Ø 200 x 30 Ø32 mm		Ø 250 x 40 Ø32 mm	Ø 300 x 50 Ø35/Ø50mm
Prędkość obrotowa	2850 obr./min.		2850 obr./min.	1450 obr./min.
Wym. taśmy szlifierskiej	75 x 762 mm		75 x 1016 mm	100 x 1190 mm
Wymiary	665 x 577 x 382 mm		665 x 577 x 382 mm	767 x 420 x 527 mm
Waga netto	20,7 kg		31,5 kg	64,5 kg

Taśma szlifierska GU 20S	Opakowanie	Opakowanie
Opakowanie zbiorcze 5 szt.		
Granulacja 40	3357612	5 Szt.
Granulacja 60	3357614	5 Szt.
Granulacja 80	3357616	5 Szt.
Granulacja 120	3357618	5 Szt.
Granulacja 180	3357619	5 Szt.
Granulacja 240	3357620	5 Szt.

Taśma szlifierska GU 25S	Opakowanie	Opakowanie
Opakowanie zbiorcze 5 szt.		
Granulacja 40	3357682	5 Szt.
Granulacja 60	3357684	5 Szt.
Granulacja 80	3357686	5 Szt.
Granulacja 120	3357688	5 Szt.
Granulacja 180	3357689	5 Szt.
Granulacja 240	3357690	5 Szt.

Taśma szlifierska GU 30S	Opakowanie	Opakowanie
Opakowanie zbiorcze 5 szt.		
Granulacja 40	3357637	5 Szt.
Granulacja 60	3357638	5 Szt.
Granulacja 80	3357639	5 Szt.
Granulacja 120	3357640	5 Szt.

GBS 75 / GBS 150 - Szlifierki taśmowe do metalu . Do dokładnego szlifowania różnych materiałów w pracy ciągłej.

- ▶ Oszczędzające czas gratowanie krąwełdi i czyszczenie spawów
- ▶ Stabilna i wolna od wibracji konstrukcja
- ▶ Potężny silnik
- ▶ Stół szlifierski odchylany w zakresie 22° - 50°
- ▶ Bezstopniowa regulacja górnego ogranicznika

- ▶ umożliwiają szybkie i łatwe szlifowanie detali
- ▶ Duża powierzchnia szlifowania
- ▶ Dodatkowe urządzenie zabezpieczające
- ▶ Gniazdo ssące z przodu do podłączenia urządzenia ssącego
- ▶ Ochrona przed iskrami

- ▶ Wspornik przedmiotu obrabianego umożliwia szlifowanie pod odpowiednim kątem
- ▶ Taśma szlifierska w standardzie



il.: GBS 75



il.: GBS 150



Idealnie nadaje się do obróbki dłuższych elementów.

ZAKRES DOSTAWY:

- Tarcza szlifierska o granulacji 60
- Klucz imbusowy

Dane techniczne	GBS 75	GBS 150
Numer artykułu	3321155	3321160
Napięcie elektryczne	400 V / 3Ph ~50 Hz	400 V / 3Ph ~50 Hz
Moc silnika	1,5 / 2,2 kW	1,5 / 2,2 kW
Obrotы	1.450 / 2.850 min ⁻¹	1.450 / 2.850 min ⁻¹
Wymiar taśmy szlifierskiej	75 x 2000 mm	150 x 2000 mm
Powierzchnia szlifierska	98 x 60 mm	173 x 60 mm
Króciec odciągowy	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Wymiary Dł. x Szer. x Wys.	430 x 1000 x 937 mm	500 x 1070 x 937 mm
Waga	72 kg	87,5 kg

Taśma szlifierska GBS 75	Opakowanie	Cena netto op.
Opakowanie zbiorcze 5 szt.		
Granulacja 40	3357642	5 Szt.
Granulacja 60	3357644	5 Szt.
Granulacja 80	3357646	5 Szt.
Granulacja 120	3357648	5 Szt.
Granulacja 180	3357649	5 Szt.
Granulacja 240	3357650	5 Szt.

Taśma szlifierska GBS 150	Opakowanie	Cena netto op.
Opakowanie zbiorcze 5 szt.		
Granulacja 40	3357672	5 Szt.
Granulacja 60	3357674	5 Szt.
Granulacja 80	3357676	5 Szt.
Granulacja 120	3357678	5 Szt.
Granulacja 180	3357679	5 Szt.
Granulacja 240	3357680	5 Szt.

Tarcza szlifierska, ściernica	Numer artykułu
> dla GU 15 - GU 30	
> Ściernica korundowa	
> Ziarno grube 36	
Ø 150 x 20 Ø 16 mm	3107150
Ø 175 x 25 Ø 32 mm	3107180
Ø 200 x 30 Ø 32 mm	3107210
Ø 250 x 40 Ø 32 mm	3107250
Ø 300 x 50 Ø 75 mm	3107270
> Drobne ziarno 80	
Ø 150 x 20 Ø 16 mm	3107155
Ø 175 x 25 Ø 32 mm	3107185
Ø 200 x 30 Ø 32 mm	3107215
Ø 250 x 40 Ø 32 mm	3107255
Ø 300 x 50 Ø 75 mm	3107275

> dla GZ 20 - GZ 40
> Ściernica korundowa
> Twardość M - szary, wyprodukowano we Włoszech



TARCZA SZLIFIERSKA GZ 20	
K 36	3098121
K 60	3098123
K 80	3098125

TARCZA SZLIFIERSKA GZ 25	
K 36	3098131
K 60	3098133
K 80	3098135

TARCZA SZLIFIERSKA GZ 30	
K 36	3098141
K 60	3098143
K 80	3098145

TARCZA SZLIFIERSKA GZ 40	
> Max. prędkość 1.650min-1	
> Wymiary: 400 x 50 mm Otwór Ø 40 mm	
K 36	3098150
K 60	3098152
K 80	3098154

Koło polerskie	Numer artykułu
> twarde	
Ø 200 x 20 Ø 16 mm	3107321
Ø 250 x 25 Ø 20 mm	3107331
Ø 350 x 40 Ø 25 mm	3107341



> miękkie	
Ø 200 x 20 Ø 16 mm	3107320
Ø 250 x 25 Ø 20 mm	3107330
Ø 350 x 40 Ø 25 mm	3107340



Uniwersalna szczotka druciana	Numer artykułu
> dla GU 15B / GU 18B / GU 20B / GU 25B	
> Grubość 0,3 mm	
Ø 150 x 20 Ø 16 mm	3107425
Ø 175 x 20 Ø 32 mm	3107430
Ø 200 x 20 Ø 32 mm	3107435
Ø 250 x 20 Ø 32 mm	3107440

> Drut stalowy o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie
> Wyprodukowane w EU





GZ 20C/GZ 20CD	
Grubość drutu 0,35 mm	3098081
Grubość drutu 0,5 mm	3098082
GZ 25C/GZ 25CD	
Grubość drutu 0,3 mm	3098086
Grubość drutu 0,5 mm	3098087
GZ 40C	
Grubość drutu 0,2 mm	3098092
Grubość drutu 0,35 mm	3098093



Taśma szlifierska	Op.	Numer artykułu
> dla GU 20S		
Granulacja 40	5 szt.	3357612
Granulacja 60	5 szt.	3357614
Granulacja 80	5 szt.	3357616
Granulacja 120	5 szt.	3357618
Granulacja 180	5 szt.	3357619
Granulacja 240	5 szt.	3357620
> dla GU 25S		
Granulacja 40	5 szt.	3357682
Granulacja 60	5 szt.	3357684
Granulacja 80	5 szt.	3357686
Granulacja 120	5 szt.	3357688
Granulacja 180	5 szt.	3357689
Granulacja 240	5 szt.	3357690
> dla GU 30S		
Granulacja 40	5 szt.	3357637
Granulacja 60	5 szt.	3357638
Granulacja 80	5 szt.	3357639
Granulacja 120	5 szt.	3357640

OBCIĄGACZ ŚCIERNIC	3101821
> Diament	
> Wymiary 45 x 13 mm	







Podstawy maszyn bez zintegrowanego odciąg		Szczególnie nadaje się do:				
<p>GU 3</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Miska na chłodziwo ▶ Stabilna podstawa, zajmuje niewiele miejsca ▶ Wymiary: 320 x 270 x 825 mm ▶ Waga: 14,5 kg 	<table border="1"> <tr> <th>Model</th> <td>GU 3</td> </tr> <tr> <th>Nr artykułu</th> <td>3107118</td> </tr> </table>	Model	GU 3	Nr artykułu	3107118	 <ul style="list-style-type: none"> > GU 15 - GU 25 > GU 20S oraz GU 25S > GU 15B - GU 25B > GU 20P oraz GU 25P
Model	GU 3					
Nr artykułu	3107118					
<p>GU 4</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Miska na chłodziwo ▶ Stabilna podstawa, zajmuje niewiele miejsca ▶ Wymiary: 500 x 420 x 770 mm ▶ Waga: 30 kg 	<table border="1"> <tr> <th>Model</th> <td>GU 4</td> </tr> <tr> <th>Nr artykułu</th> <td>3107119</td> </tr> </table>	Model	GU 4	Nr artykułu	3107119	 <ul style="list-style-type: none"> > Szlifierka GU 30 > Szlifierka GU 30S > Polerka GU 35P > Szlifierka tarczowa GB 30SD > Gratownik GB 250B
Model	GU 4					
Nr artykułu	3107119					
<p>GU 4-H</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Miska na chłodziwo ▶ Stabilna podstawa, zajmuje niewiele miejsca ▶ Wymiary 500 x 420 x 770 mm ▶ Waga: leer 33 kg / befüllt 139 kg 	<table border="1"> <tr> <th>Model</th> <td>GU 4-H</td> </tr> <tr> <th>Nr artykułu</th> <td>3107123</td> </tr> </table> <p>Konstrukcja musi być wypełniona betonem przez klienta.</p>	Model	GU 4-H	Nr artykułu	3107123	 <ul style="list-style-type: none"> > Szlifierka GZ 40D > Szlifierka kombinowana GZ 40C > Polerka GZ 40P
Model	GU 4-H					
Nr artykułu	3107123					
<p>Uchwyt ścienny</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Miska na chłodziwo ▶ Wymiary: 332 x 300 x 230 mm 	<table border="1"> <tr> <th>Model</th> <td>Uchwyt ścienny</td> </tr> <tr> <th>Nr artykułu</th> <td>3107050</td> </tr> </table>	Model	Uchwyt ścienny	Nr artykułu	3107050	 <ul style="list-style-type: none"> > GU 15 - GU 25 > GU 20S oraz GU 25S > GU 15B - GU 25B > GU 20P oraz GU 25P
Model	Uchwyt ścienny					
Nr artykułu	3107050					

Podstawa maszyny ze zintegrowanym odciąg



Gdy urządzenie zewnętrzne jest włączane i wyłączane, zasysanie rozpoczyna się lub jest kontynuowane automatycznie z opóźnieniem 2-3 sekund. Nie ma potrzeby włączania i wyłączania odsysania: pozostały pył jest odsysany po wyłączeniu maszyny zgodnie z rozporządzeniem o substancjach niebezpiecznych.

		Szczególnie nadaje się do:										
<p>GU 1</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Dobrze wyciszony ▶ Bez wiercenia otworów - muszą być wiercone indywidualnie ▶ Y-adapter ssania połączenie z każdym Ø 50 mm ▶ Moc silnika 1,3 kW 230 V lub 400 V ▶ Wymiary: 550 x 340 x 890mm 	<table border="1"> <tr> <th>Model</th> <td>GU 1 (230 V)</td> <td>GU 1 (400 V)</td> </tr> <tr> <th>Nr artykułu</th> <td>3107110</td> <td>3107109</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <th colspan="2">Rury ssące (2 elastyczne)</th> </tr> <tr> <th>Nr artykułu</th> <td>3107111</td> </tr> </table>	Model	GU 1 (230 V)	GU 1 (400 V)	Nr artykułu	3107110	3107109	Rury ssące (2 elastyczne)		Nr artykułu	3107111	 <ul style="list-style-type: none"> > GU 15 - GU 25 > GU 20S oraz GU 25S > GU 15B - GU 25B > GU 20P oraz GU 25P > GB 30SD > GB 250B
Model	GU 1 (230 V)	GU 1 (400 V)										
Nr artykułu	3107110	3107109										
Rury ssące (2 elastyczne)												
Nr artykułu	3107111											
<p>GU 2</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Ekstrakcja cyklonów z dwoma silnikami ▶ Wraz z adapterem Y do dwururowego przyłącza ssącego 60 x 300-1000 mm, elastyczny ▶ Zewnętrzne zasilanie ciągłe 230V ▶ Moc silnika 4 kW 400 V ▶ Wymiary: 525 x 440 x 815 mm 	<table border="1"> <tr> <th>Model</th> <td>GU 2</td> </tr> <tr> <th>Nr artykułu</th> <td>3107115</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <th colspan="2">Rury ssące (2 elastyczne)</th> </tr> <tr> <th>Nr artykułu</th> <td>3107116</td> </tr> </table>	Model	GU 2	Nr artykułu	3107115	Rury ssące (2 elastyczne)		Nr artykułu	3107116	 <ul style="list-style-type: none"> > Szlifierka taśmowa GBS 75 / GBS 150 > Szlifierka taśmowa GB 100S > pozostałe maszyny 		
Model	GU 2											
Nr artykułu	3107115											
Rury ssące (2 elastyczne)												
Nr artykułu	3107116											
<p>GU 5</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Wraz z adapterem Y do dwururowego przyłącza ssącego ▶ Zewnętrzne zasilanie ciągłe 230V ▶ Moc silnika 4 kW 400 V ▶ Wymiary: 525 x 440 x 815 mm 	<table border="1"> <tr> <th>Model</th> <td>GU 5</td> </tr> <tr> <th>Nr artykułu</th> <td>3107114</td> </tr> </table>	Model	GU 5	Nr artykułu	3107114	 <ul style="list-style-type: none"> > Szlifierka stołowa GU 30 > Szlifierka uniwersalna GU 30S > Polerka GU 35P 						
Model	GU 5											
Nr artykułu	3107114											
<p>GU 5-H</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Wraz z adapterem Y do dwururowego przyłącza ssącego ▶ Zewnętrzne zasilanie ciągłe 230V ▶ Moc silnika 4 kW 400 V ▶ Wymiary: 525 x 440 x 815 mm 	<table border="1"> <tr> <th>Model</th> <td>GU 5-H</td> </tr> <tr> <th>Nr artykułu</th> <td>3107124</td> </tr> </table> <p>Podstawa musi zostać wypełniona betonem przez klienta.</p>	Model	GU 5-H	Nr artykułu	3107124	 <ul style="list-style-type: none"> > Szlifierka GZ 40D > Szlifierka kombinowana GZ 40C > Polerka GZ 40P 						
Model	GU 5-H											
Nr artykułu	3107124											

Podstawa z falownikiem **SIEMENS Sinamics V20** umożliwia płynne sterowanie prędkością szlifierki.

Cena bez szlifierki - należy zamawiać osobno



Podstawa maszyny ze zintegrowanym napędem Vario, bez odciągu

Podstawa maszyny ze zintegrowanym napędem Vario z odciągiem cyklonowym



GU 3

- ▶ Miska na chłodziwo
- ▶ Wymiary: 320 x 270 x 820 mm

Podstawa maszyny GU 3 z napędem Vario do maks. 0,75 kW

Numer artykułu
3491511

Podstawa maszyny GU 3 z napędem Vario do maks. 1,5 kW

Numer artykułu
3491531

Rys. Podstawa GU 3 z opcjonalną osłoną z plekii

Uwaga: Odciąg wymaga przewodu zerowego w wersji 400V



GU 1

- ▶ Oprawka do LED 3-500
- ▶ Wymiary D x Sz x W: 477 (550) x 340 x 805 (890) mm

Podstawa maszyny GU 1 z napędem Vario do maks. 0,75 kW

Numer artykułu
3491510

Podstawa maszyny GU 1 z napędem Vario do maks. 1,5 kW

Numer artykułu
3491530



GU 4

- ▶ Miska na chłodziwo
- ▶ Wymiary: 500 x 420 x 770 mm

Podstawa maszyny GU 4 z napędem Vario

Numer artykułu
3491550



GU 5

- ▶ Miska na chłodziwo
- ▶ Wymiary: 500 x 744 x 770 mm

Podstawa maszyny GU 5 z napędem Vario

Numer artykułu
3491552



GU 4-H

- ▶ Miska na chłodziwo
- ▶ Wymiary: 500 x 420 x 770 mm

Uwaga: GU 4-H musi zostać wypełniona betonem przez klienta.

Podstawa maszyny GU 4-H z napędem Vario

Numer artykułu
3491571



GU 5-H

- ▶ Miska na chłodziwo
- ▶ Wymiary: 500 x 744 x 770 mm

Uwaga: GU 5-H musi zostać wypełniona betonem przez klienta.

Podstawa maszyny GU 5-H z napędem Vario

Numer artykułu
3491573

Napęd Vario SIEMENS Falownik	GU 1/ GU 3		GU 4 / GU 5	GU 4-H / GU 5-H
	0,75 kW	1,5 kW	do 2,2 kW	do 4,4 kW
Prędkości obrotowe regulowane regelbar	30 m/s do 5 m/s	37 m/s do 6 m/s	34 m/s do 6 m/s	34 m/s do 6 m/s
	Pasujące maszyny			
Szlifierki kombinowane	GU 20B	GU 25B	-	GZ 40C
Szlifierki uniwersalne	GU 20S	GU 25S	GU 30S	-
Szlifierki dwutarczowe	GU 20	GU 25	GU 30	GZ40D
Polerki	GU 20P	GU 25P	GU 35P	GZ 40P

OPTI^{grind} GT 22 - Ręczna szlifierka do płaszczyzn z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA31.

- ▶ Wrzuciono wysokiej jakości z precyzyjnymi łożyskami stożkowymi
- ▶ Hartowane i szlifowane przewodnice stołu
- ▶ Zintegrowany ściągacz ściernicy
- ▶ Podstawa maszyny wykonana ze stabilnego, odpornego na skręcanie żeliwa
- ▶ Bezłuzowa płaska przewodnica V w osi Z i płaskie przewodnice w osi X i Y
- ▶ Ręczna pompa olejowa
- ▶ Wrzuciono o gwincie trapezowym w osi Y
- ▶ Solidny system pomiarowy, odporny na zabrudzenia i wodę
- ▶ Znaczne oszczędności energii dzięki silnikowi IE3
- ▶ Precyzyjne śruby kulowe
- ▶ Dwukanałowa elektronika bezpieczeństwa
- ▶ Ręczne centralne smarowanie
- ▶ Układ chłodzenia z zewnętrznym zbiornikiem chłodziwa
- ▶ Elektronika bezpieczeństwa przy napięciu 24 V DC



Dane techniczne	GT 22
Numer artykułu	3111020
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika S1 napędu wrzuciona ściernicy	1,5 kW
Powierzchnia płyty elektro-magnetycznej	200 x 450 mm
Maks. wymiary detalu	450 x 200 x 350 mm
Maks. obciążenie stołu	128 kg
Koncentryczność wrzuciona szlifierskiego	0,005 mm
Minimalny dosuw w osi Y	0,005 mm
Odległość osi wrzuciona od powierzchni stołu	450 mm
Prędkość obrotowa wrzuciona	2840 obr/min
Wymiary ściernicy	200 x 13 x 31,75 mm
Przesuw w osi X (wzdłużny) / w osi Z (poprzeczny)	500 mm / 240 mm
Wymiary: długość x szerokość x wysokość	1.330 x 1.150 x 1.680 mm
Waga netto	850 kg

ZAKRES DOSTAWY:

- ▶ Biała ściernica o korundzie 46
- ▶ Lampa LED
- ▶ Układ chłodzenia z zewnętrznym zbiornikiem płynu
- ▶ Cyfrowy wskaźnik pozycji
- ▶ Stół elektromagnetyczny
- ▶ Trzpień do wywarzenia ściernicy
- ▶ Ręczny, diamentowy obciążacz równoległy z regulacją mikrometryczną
- ▶ Nóżki do wypoziomowania
- ▶ Narzędzia do obsługi

OPTI^{grind} GT 25 - Szlifierka do płaszczyzn z hydrauliką i cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA31.

- ▶ Wrzuciono wysokiej jakości z precyzyjnymi łożyskami stożkowymi
- ▶ Hartowane i szlifowane przewodnice stołu
- ▶ Zintegrowany diamentowy obciążacz równoległy z regulacją mikrometryczną
- ▶ Podstawa maszyny wykonana ze stabilnego, odpornego na skręcanie żeliwa
- ▶ Bezłuzowa płaska przewodnica V w osi Z i płaskie przewodnice w osi X i Y
- ▶ Wrzuciono o gwincie trapezowym w osi Y
- ▶ Zewnętrzna jednostka hydrauliczna z wymiennikiem ciepła dla stałej temperatury oleju
- ▶ Centralne smarowanie sterowane czasowo
- ▶ Znaczne oszczędności energii dzięki silnikowi IE3
- ▶ Hydrauliczny i bezstopniowo regulowany przesuw wzdłużny
- ▶ Solidny system pomiarowy, odporny na zabrudzenia i wodę
- ▶ Zmotoryzowana pionowa regulacja wysokości za pomocą wrzuciona
- ▶ Stół szlifierski z zabudową chroniącą przed zachłapaniem
- ▶ Dwukanałowa elektronika bezpieczeństwa
- ▶ Układ chłodzenia z zewnętrznym zbiornikiem chłodziwa
- ▶ Elektronika bezpieczeństwa przy napięciu 24 V DC



Dane techniczne	GT 25
Numer artykułu	3111025
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika S1 napędu wrzuciona ściernicy	2,2 kW
Powierzchnia mocująca stołu	254 x 508 mm
Maks. wymiary detalu	450 x 200 x 350 mm
Maks. obciążenie stołu	180 kg
Koncentryczność wrzuciona szlifierskiego	0,005 mm
Minimalny dosuw w osi Y	0,005 mm
Odległość osi wrzuciona od powierzchni stołu	450 mm
Prędkość obrotowa wrzuciona	2 850 obr/min
Wymiary ściernicy	200 x 13 x 31,75 mm
Przesuw w osi X (wzdłużny) / w osi Z (poprzeczny)	560 mm / 275 mm
Wymiary: długość x szerokość x wysokość	2.300 x 1.600 x 1.675 mm
Waga netto	1.900 kg

Ekran dotykowy i elektr. Pokrętko

- > do wprowadzania danych pracy oraz wyświetlania informacji
- > pokrętko do przesuwania osi Y



ZAKRES DOSTAWY:

- ▶ Biała ściernica o korundzie 46
- ▶ Lampa LED
- ▶ Układ chłodzenia z zewnętrznym zbiornikiem płynu
- ▶ Jednostka hydrauliczna z wymiennikiem ciepła
- ▶ Stół elektromagnetyczny
- ▶ Trzpień do wywarzenia ściernicy
- ▶ Zabudowa stołu
- ▶ Nóżki do wypoziomowania
- ▶ Narzędzia do obsługi



OPTi grind GT 30 / GT 40 - Solidna szlifierka do płaszczyzn z hydrauliką i cyfrowym wyświetlaczem położenia DPA31.

- ▶ Wrzeczono wysokiej jakości z precyzyjnymi łożyskami stożkowymi
- ▶ Hartowane i szlifowane prowadnice stołu
- ▶ Podstawa maszyny wykonana ze stabilnego, odpornego na skręcanie żeliwa
- ▶ Bezłuzowa płaska prowadnica V w osi Z i płaskie prowadnice w osi X i Y
- ▶ Wrzeczono gwintu trapezowego w osi Y
- ▶ Znaczne oszczędności energii dzięki silnikowi IE3
- ▶ Solidny system pomiarowy, odporny na zabrudzenia i wodę
- ▶ Hydraulyczny i bezstopniowo regulowany przesuw wzdłużny
- ▶ Stół szlifierski z zabudową chroniącą przed zachlapaniem
- ▶ Zmotoryzowana pionowa regulacja wysokości za pomocą wrzeciona
- ▶ Dwukanalowa elektronika bezpieczeństwa
- ▶ Urządzenie chłodzące z zewnętrznym zbiornikiem chłodziwa
- ▶ Elektronika bezpieczeństwa przy napięciu 24 V DC
- ▶ Centralne smarowanie sterowane czasowo



Iluz.: GT 30



Iluz.: GT 40

ZAKRES DOSTAWY:

- ▶ Biała ściernica o korundzie 46
- ▶ Lampa LED
- ▶ Układ chłodzenia z zewnętrznym zbiornikiem płynu
- ▶ Jednostka hydrauliczna z wymiennikiem ciepła
- ▶ Stół elektromagnetyczny
- ▶ Trzpień do wywarzenia ściernicy
- ▶ Zabudowa stołu
- ▶ Nóżki do wypoziomowania
- ▶ Narzędzia do obsługi



Ściernica
diamentowy obciążacz równoległy z regulacją mikrometryczną



Ekran dotykowy

- > do wprowadzania danych pracy i wyświetlania informacji
- > kóła elektroniczne do przesuwania osi Y
- > możliwość obracania panelu sterowania

Dane techniczne	GT 30	GT 40
Numer artykułu	3111030	3111040
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Moc silnika S1 napędu wrzeciona ściernicy	4 kW	
Moc silnika agregatu hydraulicznego	2,2 kW	
Powierzchnia mocująca stołu	305 x 635 mm	406 x 813 mm
Maks. wymiary detalu	635 x 305 x 405 mm	813 x 406 x 405 mm
Koncentryczność wrzeciona szlifierskiego	0,005 mm	
Minimalny dosuw w osi Y	0,005 mm	
Maks. obciążenie stołu	270 kg	500 kg
Odległość osi wrzeciona od powierzchni stołu	580 mm	
Odległość ściernicy od powierzchni stołu	405 mm	
Wymiary ściernicy	350 x 40 x 127 mm	
Przesuw w osi X (wzdłużny) / w osi Z (poprzeczny)	630 mm / 320 mm	830 mm / 420 mm
Wymiary: długość x szerokość x wysokość	2.200 x 2.085 x 1.900 mm	2.400 x 2.630 x 1.900 mm
Waga netto	2.800 kg	3.400 kg



Agregat hydrauliczny

- > zewnętrzna jednostka hydrauliczna z wymiennikiem ciepła dla stałej temperatury oleju

Akcesoria do szlifierek do płaszczyzn

Ściernice	Nr art.	Tarcza szlifierska korund	Nr art.	MPS 1	3112000
Wymiary: 200 x 20 x 31,75 mm		Wymiary: 350 x 40 x 127 mm		Filtr magnetyczny i filtry z taśmami papierowej	
Korund 46	3112040	Korund 46	3112050	Wydajność: 25 litrów na minutę	
Korund 60	3112042	Korund 60	3112052	Zbiornik: 120 litrów.	
Korund 80	3112044	Korund 80	3112054	Wymiary: 1.290 x 460 x 580 mm	
Adapter ściernicy do szybkiej wymiany ściernicy		Ściągacz diamentowy dla ściernicy		3112025	
GT 22 / GT 25		3/8 x 2" x 1,00 Karat			
GT 30 / GT 40					



OPTi mill** F 3Pro

Uniwersalna frezarka CNC z napędami serwo.

- ▶ Prowadnica liniowa we wszystkich osiach
- ▶ Wszystkie osie ze śrubą kulową
- ▶ Napęd serwo we wszystkich osiach
- ▶ Przyjazne dla użytkownika połączenia (gniazdo, RJ45)
- ▶ Miejsce pracy wyraźnie widoczne z trzech stron
- ▶ Przejrzyste, twarde dyski Makrolon
- ▶ Wymiana narzędzia odbywa się poprzez naciśnięcie przycisku (elektro-pneumatyczne urządzenie do zaciskania narzędzi)
- ▶ System chłodzenia
- ▶ Przenośne, elektroniczne kółko ręczne
- ▶ Obracanie panelu sterowania
- ▶ Wysokie dopuszczalne obciążenie prowadnicy liniowej i wysoka sztywność, niski współczynnik tarcia i doskonała kompensacja błędów dzięki układowi X
- ▶ W zestawie pakiet oprogramowania "SINUMERIK 808D na PC"
- ▶ W tym dwuletnia gwarancja na podzespoły firmy SIEMENS



Dane techniczne	F 3Pro
Numer artykułu	3500415
Przyłącze elektryczne	400 V / 3 Ph~50 Hz
Całkowita moc przyłączeniowa	5 KVA
Silnik napdowy S1	1,5 kW
Moment silnika napędowego S1	9,5 Nm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 40 mm
Rozmiar frezu max.	Ø 25 mm
Stożek wrzeciona	BT 30
Powtarzalność	± 0,01 mm
Pozycjonowanie	± 0,01 mm
Oś X, Y, Z - zakres przejazdów	355 / 190 / 245 mm
Oś X, Y, Z - Posuw	6.000/8.000 mm/min.
Oś X, Y, Z - Moment obrotowy	1,9 Nm / 3,5 Nm / 3,5 Nm
Prędkości	4.000 min ⁻¹
Odległość wrzeciona - stół	40 - 277 mm
Powierzchnia robocza stołu / Rozmiar rowka T	620 x 180 mm / 12 mm
Wymiary dł. X szer. X wys	1.410 x 1.372 x 2.007 mm
Waga	1.000 kg

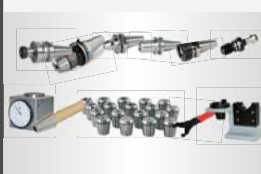
Sterowanie Siemens

SINUMERIK 808D Advanced PPU 15X

- ▶ Port Ethernet RJ45
- ▶ Kolorowy wyświetlacz LCD o przekątnej 8,4 cala i rozdzielczości 800 x 600
- ▶ Przygotowana do obsługi zdalnej
- ▶ Umożliwia łatwą optymalizację przy wyższych wymaganiach procesów dynamicznych
- ▶ Zapewnia wysoką dokładność obróbki
- ▶ Wyposażona w enkoder bezwzględny / brak konieczności referencyjnego

Wyposażenie dodatkowe

Zestaw startowy BT 30	3536107
-----------------------	---------



Renishaw PRIMO Satz	3582030
---------------------	---------

Obejmuje:

- Sondę pomiarową narzędzia
- Radiowy ustalacz narzędzia
- Sondę pomiarową narzędzia
- Radiowe narzędzie 3D
- Interfejs Primo
- Oprogramowanie GoProbe
- Pierścien BT 30
- Licencję na sześć miesięcy



Licencja na kolejne sześć miesięcy	3582040
W tym ochrona systemu	
Nieograniczona licencja	3582041

Poproś o indywidualną wycenę.

OPTi mill® F 80

Nowoczesna, wydajna i łatwa w obsłudze. Doskonała do produkcji części oraz prototypów.

- ▶ Maszyna na specjalnie konstruowanej podstawie w celu zachowania odpowiedniej sztywności
- ▶ Karuzelowy wymiennik narzędzi z dziesięcioma narzędziami
- ▶ Wszystkie prowadnice liniowe z osłonami ze stali nierdzewnej
- ▶ System automatycznego smarowania
- ▶ Zintegrowana lampa maszyny w przestrzeni roboczej
- ▶ Ruchoś, elektroniczne pokrętko z przyciskiem zatwierdzenia i przyciskiem zatrzymania awaryjnego Ułatwiające wprowadzanie programów
- ▶ Zintegrowany układ chłodzenia ze zbiornikiem o pojemności 70 litrów
- ▶ Wymiana narzędzia następuje automatycznie za przyciśnięciem jednego przycisku (elektropneumatyczne urządzenie mocujące narzędzie)
- ▶ Stabilny stół do frezowania precyzyjnego o odpowiednich wymiarach z dokładnym wykończeniem powierzchni
- ▶ Drzwiczki dostępne zaprojektowane w taki sposób, by ograniczyć do minimum czas czyszczenia i konserwacji
- ▶ Diodowa lampa dla oświetlenia całej przestrzeni roboczej
- ▶ Pakiet oprogramowania „SINUMERIK 808D on PC” (praktyczne oprogramowanie szkoleniowe umożliwiające programowanie elementów roboczych i symulacje na komputerze w trybie offline. Pobierz za darmo na www.cnc4you.com)
- ▶ W tym dwuletnia gwarancja na podzespoły firmy SIEMENS

Sterowanie Siemens

SINUMERIK 808D Advanced



Dane techniczne	F 80
Numer artykułu	3501085
Przyłącze elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowite obciążenie	14 KVA
Silnik napędowy S1 roboczy	3,7 kW
Moment silnika napędowego S1	24 Nm
Max. średnica głowicy frezarskiej	∅ 52 mm
Max. wielkość frezu palcowego	∅ 25 mm
Stożek wrzeciona	BT 30
Powtarzalność / Pozycjonowanie	± 0,008 mm / ± 0,01 mm
Karuzelowy wymiennik narzędzia	10 narzędzi
Maks. waga narzędzia	6 kg
Czas wymiany narzędzia	7 Sek.
X-, Y-, Z-Achse - Zakres przejazdów	400 / 225 / 375 mm
X-, Y-, Z-Achse - Posuw	10.000 mm/min.
X-, Y-, Z-Achse - Moment obrotowy	3,5 / 6 / 6 Nm
Prędkości	50 - 10.000 min ⁻¹
Odł. pomiędzy wrzecionem a stołem	75 - 475 mm
Długość x szerokość stołu / T-Rowek	800 x 260 mm / 16 mm
Wymiary Dł. x Szer. x Wys.	1.925 x 1.655 x 2.070 mm
Waga	1.900 kg

Wypożyczenie dodatkowe

Zestaw startowy BT 30	3536107
Objemuje: <ul style="list-style-type: none"> 1 szt. uchwytu do frezowania czołowego 1 szt. uchwytu 2 szt. Weldon 6 mm 1 szt. Weldon 8 mm 1 szt. Weldon 10 mm 1 szt. Weldon 12 mm 1 szt. Weldon 16 mm 2 szt. Weldon 20 mm 1 szt. adaptera BT 30 3 szt. uchwytu pierścienia ER32 1 szt. klucza do pierścienia sprężynowego ER32 18-częściowy zestaw pierścienia sprężynowego ER32 1 szt. regulatora wysokości 1 szt. miernika montażowego i do regulacji narzędzia 14 szt. śrub dwustronnych 1 szt. rakla stożkowa 	

Renishaw PRIMO Satz	3582030
Objemuje: <ul style="list-style-type: none"> Sondę pomiarową narzędzia Radiowy ustalacz narzędzia Sondę pomiarową narzędzia Radiowe narzędzie 3D Interfejs Primo Oprogramowanie GoProbe Pierścień BT 30 Licencję na sześć miesięcy 	

Licencja na kolejne sześć miesięcy W tym ochrona systemu	3582040
Nieograniczona licencja	3582041

Poproś o indywidualną wycenę.

OPTi mill[®] F 105

Kompaktowe rozwiązanie dla produkcji małoseryjnych.

- ▶ Wytrzymała konstrukcja
- ▶ Karuzelowy magazyn narzędziowy z 12 gniazdami
- ▶ Wszystkie prowadnice liniowe z osłonami ze stali nierdzewnej
- ▶ System automatycznego smarowania
- ▶ Zintegrowana lampa maszyny w przestrzeni roboczej
- ▶ Ruchome, elektroniczne pokrętko z przyciskiem zatwierdzenia i przyciskiem zatrzymania awaryjnego Ułatwia wprowadzanie programów
- ▶ Zintegrowany układ chłodzenia ze zbiornikiem o pojemności 120 litrów
- ▶ Wymiana narzędzia następuje automatycznie za przyciśnięciem jednego przycisku (elektropneumatyczne urządzenie mocujące narzędzie)
- ▶ Stabilny stół do frezowania precyzyjnego o odpowiednich wymiarach z dokładnym wykończeniem powierzchni
- ▶ Drzwiczki dostępne zaprogramowane w taki sposób, by ograniczyć do minimum czas czyszczenia i konserwacji
- ▶ Napęd serwo SIEMENS w osi X, Y i Z
- ▶ Pakiet oprogramowania „SINUMERIK 808D on PC” (praktyczne oprogramowanie szkoleniowe umożliwiające programowanie elementów roboczych i symulacje na komputerze w trybie offline. Pobierz za darmo na www.cnc4you.de)
- ▶ W tym dwuletnia gwarancja na podzespoły firmy SIEMENS

Sterowanie Siemens

SINUMERIK 808D Advanced

Poproś o indywidualną wycenę.

**Korzyści:
SINUMERIK 808D
ADVANCED**

- ▶ Port Ethernetowy RJ45
- ▶ Kolorowy wyświetlacz LCD 8,4" o rozdzielczości 800x600
- ▶ Gotowy do zdalnej konserwacji
- ▶ Funkcja AST zapewnia użytkownikom łatwą optymalizację opcji w przypadku bardziej rygorystycznych, dynamicznych i precyzyjnych wymogów.
- ▶ Enkoder bezwzględny / brak konieczności ruchu referencyjnego
- ▶ Zapewnia większą precyzję



Dane techniczne	F 105
Numer artykułu	3501100
Przyłącze elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowite obciążenie	15 kVA
Silnik napędowy S1 roboczy	7,5 kW
Moment silnika napędowego S1	48 Nm
Stożek wrzeciona	BT 40
Powtarzalność	± 0,008 mm
Pozycjonowanie	± 0,01 mm
Karuzelowy wymiennik narzędzia	12 narzędzi
Średnica narzędzia max.	63 mm
Maks. waga narzędzia	6 kg
Czas wymiany narzędzia	7 Sek.
X-, Y-, Z-Achse - Zakres przejazdów	550 / 305/ 460 mm
X-, Y-, Z-Achse - Posuw	10.000 mm/min.
X-, Y-, Z-Achse - Moment obrotowy	8 / 8 / 11 Nm
Prędkości	10 - 10.000 min ⁻¹
Odl. pomiędzy wrzecionem a stołem	100 - 600 mm
Długość x szerokość stołu / T-Rowek	800 x 320 mm / 14 mm
Wymiary Dł. x Szer. x Wys.	2.164 x 1.860 x 2.200 mm
Waga	2.800 kg

Wyposażenie dodatkowe

Zestaw startowy BT 40	
Zestaw 1	3536105
1 szt. regulatora wysokości	
18-częściowy zestaw równoległych podkadek	
1 szt. miernika montażowego i do regulacji narzędzia	
1 szt. uchwyty frezarskiego BT 40 SLA 20-90	
1 szt. szybkozłaczki frezarskiej 1 - 13 mm	
2 szt. uchwyty pierścienia sprężystego BT 40/ER 32	
18-częściowy zestaw pierścieni sprężynowych; ER32, 3 - 20 mm	
1 szt. adaptera stożka Morse'a BT 40 - MT 3	
1 szt. mocowania do frezowania czołowego BT 40	
1 szt. frezu czołowego	
6 szt. śrub dwustronnych	
1 szt. tacy	
Zestaw startowy BT 40	
Zestaw 2	3536108
1szt. Uchwyt do frezowania czołowego z pierścieniem 27 mm	
1 szt. szybkozłaczki frezarskiej 1 - 13 mm	
2 szt. Weldon 6 mm	
1 szt. Weldon 8 mm	
1 szt. Weldon 10 mm	
1 szt. Weldon 12 mm	
1 szt. Weldon 16 mm	
2 szt. Weldon 20 mm	
1 szt. adaptera BT 40 do MT 3	
3 szt. uchwyty pierścienia ER32	
1 szt. klucza do pierścienia sprężynowego ER32	
18-częściowy zestaw pierścienia sprężynowego ER32	
1 szt. regulatora wysokości	
1 szt. miernika montażowego i do regulacji narzędzia	
1 szt. rakla stożkowa	
15 szt. śrub dwustronnych	
Renishaw PRIMO Satz	3582031
Obejmuje:	
<ul style="list-style-type: none"> • Sondę pomiarową narzędzia Radiowy ustalacz narzędzia • Sondę pomiarową narzędzia Radiowe narzędzie 3D • Interfejs Primo • Oprogramowanie GoProbe • Pierścienie BT 40 • Licencję na sześć miesięcy 	
Licencja na kolejne sześć miesięcy	3582040
W tym ochrona systemu	
Nieograniczona licencja	3582041
Kompletny zestaw 4 osi (tylko Sinumerik 808D ADVANCED)	3501120
<ul style="list-style-type: none"> • Trzyczęściowy uchwyt tokarski 125mm • Konik • Instalacja 	

OPTi mill** F 120X

Frezarka CNC z możliwością wiercenia i gwintowania

- ▶ Solidna konstrukcja
- ▶ Serwo, wymiennik narzędzi z 16 gniazdami na narzędzia
- ▶ Wszystkie prowadnice liniowe z pokrywami ze stali nierdzewnej
- ▶ Automatykne centralne smarowanie
- ▶ Oświetlenie maszynowe w pomieszczeniu roboczym
- ▶ Przenośne, elektroniczne pokrętko z przyciskiem włączenia i wyłącznikiem zatrzymania awaryjnego
- ▶ Chłodnica oleju, kompensuje wahania temperatury na wrzecionie głównym
- ▶ System chłodzenia
- ▶ Zmiana narzędzia odbywa się automatycznie
- ▶ Ogromny, precyzyjny stół precyzyjnie wykończony
- ▶ Serwonapęd SIEMENS we wszystkich osiach
- ▶ Transporter wiórów w wersji taśmowej
- ▶ Wrzeciono liniowe 16 000 min⁻¹
- ▶ Śruby kulowe we wszystkich osiach
- ▶ W tym dwuletnia gwarancja na podzespoły firmy SIEMENS

Sterowanie Siemens

SINUMERIK 828D OP 019 black Multitouch

- ▶ 15,6"-Kolorowy wyświetlacz
- ▶ 16:9-Format
- ▶ Wyświetlacz pojemnościowy ze sterownikiem dotykowym typu Multi-Touch
- ▶ Wybór przycisku programowego za pomocą funkcji dotykowej
- ▶ Zintegrowana pełna klawiatura „QWERTY”
- ▶ Czujnik zbliżeniowy / czujnik odległości do inteligentnego sterowania wyświetlaczem
- ▶ Bezpieczeństwo zintegrowane
- ▶ Wykrzywanie i obróbka materiału reszkowego
- ▶ Programowanie etapu roboczego ShopMill
- ▶ Zarządzanie napędami sieciowymi
- ▶ Symulacja 3D

Poproś o indywidualną wycenę.



Wypożyczenie dodatkowe



F 120X - Punch Tap READY

Punch Tap cykl zainstalowany

Punch Tap rewolucjonizuje gwintowanie.

Więcej informacji na: <https://punchtap.com>



Dane techniczne	F 120X
Numer artykułu	3515120
Przyłącze elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc przyłączeniowa	45 KVA
Moc silnika S1 / S6-30 %	12 kW / 22,8 kW
Moment obrotowy silnika wrzeciona S1 / S6-30 %	38 Nm / 116 Nm
Stożek wrzeciona	BT 30
Powtarzalność	± 0,006 mm
Pozycjonowanie	± 0,005 mm
Serwo wymiennik narzędzi	16 narzędzi
Średnica narzędzia maks.	80 mm
Masa narzędzia maks.	3 kg
Czas wymiany narzędzia	0,5 s
X-, Y-, Z-Oś - Moc silników S1	2,32 / 2,32 / 3,3 kW
Oś X, Y, Z - Moment obrotowy	7,4 / 7,4 / 10,5 Nm
Prędkości	16.000 min ⁻¹
Odległość wrzeciona - stół	150 - 450 mm
Powierzchnia robocza stołu / Rozmiar rowka T	650 x 400 mm / 14 mm
Wymiary dł. X szer. X wys	2.315 x 2.194 x 2.325 mm
Waga	3.800 kg

**OPTImill® F 150E - Frezarka CNC OPTIMUM F 150E na sterowaniu SINUMERIK 808D ADVANCED.
Kompaktowe rozwiązanie do produkcji małoseryjnej w średnich przedsiębiorstwach**

- ▶ Karuzelowy magazyn narzędziowy z 16 gniazdami
- ▶ Wszystkie prowadnice liniowe z osłonami ze stali nierdzewnej
- ▶ Automatyczne centralne smarowanie
- ▶ Silnik wrzeciona głównego SIEMENS
- ▶ Serwonapęd SIEMENS we wszystkich osiach (zamknięta pętla sterowania)
- ▶ Taśmowy przenośnik wiórów z wózkiem na wióry
- ▶ Układ chłodzenia ze zbiornikiem płynu chłodzącego o pojemności 190 litrów
- ▶ Automatyczna lub ręczna wymiana narzędzi
- ▶ Sześć regulowanych nóżek
- ▶ Oświetlenie maszynowe LED
- ▶ W tym dwuletnia gwarancja na podzespoły firmy SIEMENS

Sterowanie Siemens

SINUMERIK 808D ADVANCED

**Poproś o indywidualną
wycenę.**



Zdj. Frezarka. z
opcjonalnym frezem

Dane techniczne	F 150E
Numer artykułu	3501150
Całkowite obciążenie	15 kW 400 V / ~50 Hz
Wrzeciono	Napęd prasowy
Silnik napędowy / moment obrotowy S1	7,5 kW / 48 Nm
Silnik napędowy / moment obrotowy S6-30 %	11,25 kW / 72 Nm
Stożek wrzeciona	BT 40
Dokładność pozycjonowania	± 0,008 mm / ± 0,008 mm
Wymiennik narzędzi	16 narzędzi
Przesuwanie osi X, Y, Z	750 / 500 / 500 mm
Moment obrotowy w osi X, Y, Z	9,55 / 9,55 / 16,7 Nm
Prędkość obrotowa	10.000 min ⁻¹
Długość stołu x szerokość / rozmiar rowka teowego	900 x 500 mm / 18 mm
Wymiary Dł. x Szer. x Wys.	3.400 x 2.100 x 2.400 mm
Waga	4.500 kg

OPTI mill[®] F 150/F 150HSC - OPTIMUM PREMIUM CNC- Frezarka.

Doskonała precyzja, wytrzymała konstrukcja, skuteczność i wydajność.

PREMIUM
line

- ▶ Wersja przemysłowa
- ▶ Duża wydajność
- ▶ Wysoka niezawodność
- ▶ Prowadnice liniowe wraz ze śrubami kulowymi w celu utrzymania dużych prędkości we wszystkich osiach
- ▶ Wysoko obrotowe serwonapędy we wszystkich trzech osiach
- ▶ Podstawa maszyn dodatkowo wzmocniana wytrzymałym uźbierowaniem
- ▶ Stabilny stół do frezowania precyzyjnego z czterema otworami „T” o odpowiednich wymiarach z dokładnym wykończeniem powierzchni
- ▶ Wyposażona standardowo w ślimakowy transporter wiórów
- ▶ Zintegrowane oświetlenie przestrzeni roboczej maszyny
- ▶ Złącze RJ45, podłączenie USB i podłączenie zasilania 230V
- ▶ Zintegrowany układ chłodzenia ze zbiornikiem o pojemności 210 litrów / oraz systemem zdmuchiwania wiórów

- ▶ Zamknięta szafka elektryczna ze zintegrowanym wymiennikiem ciepła; zapewnia optymalną temperaturę nawet w przypadku wysokich temperatur otoczenia; zapobiega penetracji cząstek brudu
- ▶ Wyposażona w elektroniczne kółko ręczne
- ▶ Teleskopowe osłony przewodnic liniowych zabezpieczające wszystkie osie frezarki
- ▶ W tym dwuletnia gwarancja na podzespoły firmy SIEMENS

F 150

- Karuzelowy wymiennik narzędzi z 16 pozycyjnym magazynem narzędzi
- Sterowanie Siemens Sinumerik 828D w kolorowym wyświetlaczu 10,4"

F 150HSC

- Wymiennik narzędzi typu bębnowego z 24 pozycyjnym magazynem narzędzi
- Sterowanie Siemens Sinumerik 828D w wyświetlaczu dotykowym 15,6"

Sterowanie Siemens

SINUMERIK 828D

Poproś o indywidualną wycenę.

ZAKRES DOSTAWY:

- Zintegrowane bezpieczeństwo
- Wykrywanie i obróbka materiału resztkowego
- Programowanie etapu roboczego ShopMill
- Zarządzanie napędami sieciowymi
- Symulacja 3D
- Jednoczesne rejestrowanie procesów obróbkowych
- PPU 290 z oprogramowaniem systemowym SW 28x



Tutaj znajduje się prezentacja wideo naszej frezarki Optimum F 150



Zdjęcie: F 150HSC z opcjonalnym wyposażeniem

Dane techniczne	F 150	F 150HSC	
Numer artykułu	3511210	3511212	3511290002 3511290013
Napęd wrzeciona	Pasowy	Pasowy	Bezpośredni
Prędkość obrotowa	10.000 min ⁻¹	10.000 min ⁻¹	12.000 min ⁻¹ 24.000 min ⁻¹
Całkowite obciążenie		31 KVA	48 KVA
Silnik napędowy		9 kW S1; 21,2 kW S6-30 %	25 kW S1; 35 kW S6-30 %
Moment silnika napędowego		57 Nm S1; 135 Nm S6-30 %	32 Nm S1; 39 Nm S6-30 %
Stożek wrzeciona		SK 40 DIN 69871	
Max. średnica głowicy frezarskiej		∅ 63 mm	
Powtarzalność / Pozycjonowanie		± 0,005 mm	
Wymiennik narzędzi	Karuzelowy	Bębnowy	
Ilość narzędzi	16	24	
Maks. średnica narzędzia / -waga max.	89 mm / 8 kg	80 mm / 8 kg	
Czas wymiany narzędzia Tool to tool	9 Sek.	2 Sek.	
X-, Y-, Z-Achse - Zakres przejazdów		760 mm / 440 mm / 460 mm	
X-, Y-, Z-Achse - Posuw		30.000 mm/min.	
X-, Y-, Z-Achse - Moment obrotowy		6 Nm / 6 Nm / 11 Nm	
Prędkości		10 - 10.000 min ⁻¹	
Długość stołu x szerokość stołu		900 x 410 mm	
Rozmiar rowka T / liczba / odległość ładunek max.		16 mm / 4 / 102 mm	
Wymiary Dł. x Szer. x Wys.		3.000 x 1.950 x 2.310 mm	
Waga		4.350 kg	

OPTi turn® L 28HS / L 34HS

Tokarki CNC z płaskim łożem

- ▶ Łożysko złożone wrzeciona
- ▶ Wyciąg awaryjny
- ▶ Smarowanie centralne
- ▶ Przelącznik referencyjny
- ▶ Łatwa w obsłudze obudowa zabezpieczająca
- ▶ Kłapa dostępowa w części tyłnej dla celów konserwacji
- ▶ Przelącznik bezpieczeństwa na przednich drzwiach przesuwnych
- ▶ Wieżyczka zlokalizowana za kłem tokarskim (lewe narzędzie obrotowe)
- ▶ Pakiet oprogramowania „SINUMERIK 808D on PC” (praktyczne oprogramowanie szkoleniowe “

L 28HS

- ▶ Prowadnica liniowa

L 34HS

- ▶ Szlifowane wrzeciona śruby kulowej
- ▶ Silniki zasilające SIEMENS
- ▶ Utwardzone szyny prowadzące łoża (HRC 42-52) i dokładne szlifowanie



Sterowanie Siemens
SINUMERIK 808D

Zdj.: L 28HS



Sterowanie Siemens
SINUMERIK 808D ADVANCED

Wyposażenie dodatkowe

Zdj.: L 34HS

Dane techniczne	L 28HS	L 34HS
Numer artykułu	3504220	3504232
Przyłącze elektryczne	400 V / 3 PH ~50 Hz	400 V / 3 PH ~50 Hz
Całkowite obciążenie	3,75 KVA	8 KVA
Silnik napędowy	2,2 kW	3,7 kW
Moment silnika napędowego / na wrzecionie	14 Nm / 28 Nm	23,6 Nm / 40 Nm
Stożek wrzeciona	DIN 6350 A2-3	DIN 6350 A2-4
Otwór wrzeciona	Ø 30 mm	Ø 46 mm
Wysokość kła / -odlgłość między wrzecionami	169 / 430 mm	170 / 800 mm
Średnica obrótowa powyżej suwaka poprzecznego	Ø 200 mm	152 mm
Średnica obrótowa powyżej łoża maszyny	Ø 300 mm	340 mm
Prędkość wrzeciona	40 - 4.000 min ⁻¹	30 - 3.500 min ⁻¹
Ilość narzędzi	6	6
Powtarzalność	± 0,02 mm	± 0,015 mm
Pozycjonowanie	± 0,03 mm	± 0,03 mm
X- / Z-Os - Max. zakres przejazdów	145 / 465 mm	185 / 540 mm
X- / Z-Os - Szybkość rolki podającej	6.000 / 8.000 mm/min.	6.000 / 8.000 mm/min.
Uchwyt konika	MK 2	MK 3
Dł. x Szer. x Wys.	1.655 x 1.485 x 1.955 mm	1.956 x 1.475 x 1.713 mm
Waga	900 kg	1.200 kg

L 28HS	Numer artykułu
BISON Trójściskowy uchwyt tokarski, Ø125mm DIN 6350	3450230
BISON Monoblokowy zestaw szczęk, miękkie do trójściskowego uchwytu tokarskiego Ø 125 mm	3450410
BISON Czteroszczekowy uchwyt tokarski, Ø 125 mm DIN 6350	3450234
BISON Monoblokowy zestaw szczęk, miękkie do czteroszczekowego uchwytu tokarskiego Ø 125 mm	3450420
BISON Kolnierz uchwytu do uchwytu tokarskiego Ø 125 mm	3450240
BISON Uchwyt pierścienia 5C	3450238
Pierścień cylindryczny Ø16 mm do uchwytu B16	3535170

L 34HS	Numer artykułu
BISON Trójściskowy uchwyt tokarski, Ø160 mm DIN 6350	3450232
BISON Monoblokowy zestaw szczęk, miękkie do trójściskowego uchwytu tokarskiego Ø 160 mm	3450412
BISON Czteroszczekowy uchwyt tokarski, Ø 160 mm DIN 6350	3450236
BISON Monoblokowy zestaw szczęk, miękkie do czteroszczekowego uchwytu tokarskiego Ø 160 mm	3450422
BISON Kolnierz uchwytu do uchwytu tokarskiego Ø 160 mm	3450241
BISON Uchwyt pierścienia 5C	3450238
Pierścień cylindryczny Ø16 mm do uchwytu B16	3535170

Made in EU

Made in EU

OPTiTurn® L 50E - Tokarka CNC OPTIMUM

- ▶ Silniki wrzeciona i posuwu firmy Siemens
- ▶ Pełna obudowa z urządzeniem zabezpieczającym
- ▶ Hydrauliczny uchwyt tokarski
- ▶ Śruby kulowe we wszystkich osiach
- ▶ Prowadnice liniowe we wszystkich osiach
- ▶ Automagiczne centralne smarowanie
- ▶ Obrotowa jednostka sterująca
- ▶ Układ chłodzenia ze zbiornikiem płynu chłodzącego o pojemności 110 litrów
- ▶ Złącze wtykowe RJ45, złącze USB i złącze zasilania 230 V
- ▶ Sześć regulowanych nóżek
- ▶ W tym dwuletnia gwarancja na podzespoły firmy SIEMENS

Sterowanie Siemens

SINUMERIK 808D ADVANCED

Poproś o indywidualną wycenę.



Dane techniczne	L 50E
Numer artykułu	3504240
Całkowite podłączone obciążenie	11 kW 400 V ~50 Hz
Silnik napędowy / moment obrotowy S1	7,5 kW / 48 Nm
Silnik napędowy / moment obrotowy S6	11,25 kW / 72 Nm
Mocowanie wrzeciona	ISO 702-1 Nr. 6 Form A2
Otwór wrzeciona	Ø 66 mm
Wysokość toczenia / Długość toczenia	245 mm / 618 mm
Średnica obrotowa powyżej suwaka poprzecznego	280 mm
Średnica obrotowa powyżej łoża maszyny	490 mm
Prędkości obrotowe wrzeciona	3.000 min ⁻¹
Liczba miejsc na narzędzia	8 miejsc
Dokładność powtarzania pozycjonowania	± 0,005 / ± 0,008 mm
Przesunięcia w osiach X / Z	300 / 800 mm
Wymiary dł. x szer. x wys.	2.750 x 1.965 x 2.052 mm
Waga	4.200 kg

OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISSKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

OPTi turn® L 44 - PREMIUM

Tokarka CNC, która wytycza nowe standardy pod względem: prędkości, mocy, precyzji i trwałości

- ▶ Wrzeczono i serwomotory SIEMENS
- ▶ Pełne posycie z urządzeniem bezpieczeństwa
- ▶ Zintegrowany układ chłodzenia ze zbiornikiem o pojemności 90 litrów
- ▶ Automatyczne centralne smarowanie
- ▶ Maks. prędkość wrzeczona do 3 000 obr./min. w standardzie
- ▶ Jednostka obrotowa
- ▶ Elektroniczne pokrętki dla osi X i Z

- ▶ Złącze RJ45, podłączenie USB i podłączenie zasilania 230V
- ▶ W tym dwuletnia gwarancja na podzespoły firmy SIEMENS
- ▶ Osłona konika
- ▶ 6 stop maszynowych
- ▶ EMC (kompatybilność elektromagnetyczna)
- ▶ Narzędzie robocze

OBEJMUJE:

- Zintegrowane bezpieczeństwo
- Wykrywanie i obróbka materiału resztkowego
- Programowanie etapu roboczego Shopturn
- Zarządzanie napędami sieciowymi
- Symulacja 3D
- Jednoczesne rejestrowanie

Sterowanie Siemens

SINUMERIK 828D Basic

Siemens

**ZINTEGROWANE
BEZPIECZENSTWO**

Konfiguracja pracy przy otwartych drzwiach



**PREMIUM
line**

**Poproś o indywidualną
wycenę.**

Dane techniczne	L 44
Numer artykułu	3514330
Podłączenie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowite obciążenie	23 KVA
Silnik napędowy	7 kW S1; 16 kW S6-30 %
Moment silnika napędowego	33 Nm S1; 80 Nm S6-30 %
Stożek wrzeczona	DIN ISO 702-1 Nr. 5
Otwór wrzeczona	Ø 52 mm
Wysokość kła	223 mm
Odległość pomiędzy wrzeczonami	850 mm
Szerokość łoża	300 mm
Kanał uchwyty	Ø 40 mm
Prędkości, 2 stopnie	10 - 3.000 min ⁻¹
Wymiennik narzędzi: hydrauliczny	VDI 30
Ilość narzędzi	8
Maks. wysokość uchwyty, szerokość	max. 20 x 20 mm
X- / Z-Os - Zakres przejazdów	250 / 760 mm
X- / Z-Os - Moment obrotowy	6 Nm / 8,5 Nm
Uchwyt konika	MK 4
Wymiary Dł. x Szer. x Wys.	2.530 x 1.595 x 1.795 mm
Waga	2.620 kg

Wyposażenie dodatkowe

Zestaw startowy VDI 30 3536115

- Obejmuje
- Uchwyt 1 - 13 mm
 - 3 szt. kwadratowego mocowania poprzecznego
 - 1 szt. kwadratowego mocowania poprzecznego górnego
 - 1 szt. kwadratowego mocowania podłużnego
 - Oprawka narzędzi osiowych Ø 10/12/16/20/25 mm
 - Uchwyt tulejki ER 25
 - Klucz nasadowy ER 25
 - 1 szt. uchwyty narzędzia
 - 15-cz. zestaw tulei ER 25
 - 3 szt. nasadki



OPTi turn[®] S 600 - PREMIUM

Tokarka CNC z nachylonym łożem.

PREMIUM
line

- ▶ Wersja przemysłowa
- ▶ Zwarta budowa
- ▶ Pochylone łożo 30° dla szczególnie dużych średnic obrabiania
- ▶ Łatwe usuwanie wiórów do tacy
- ▶ Wymiaryrowo stabilne prowadnice liniowe zapewniają długą żywotność dzięki maksymalnej statycznej i dynamicznej sztywności
- ▶ Utwardzane i szlifowane wrzeciona śruby kulowej
- ▶ Wszystkie osi wyposażone w serwowomotory SIEMENS
- ▶ Wszystkie serwowomotory ze zintegrowanym enkodermem dla zapewnienia maksymalnej precyzji
- ▶ Urządzenie do ręcznego pomiaru narzędzia
- ▶ Konik z tuleją hydrauliczną
- ▶ Ruchoe elektroniczne pokrętko, ułatwiające uruchamianie programów
- ▶ Transporter wiórów
- ▶ Wózek do transportowania wiórów
- ▶ Halogenowa lampa robocza
- ▶ EMC (kompatybilność elektromagnetyczna)
- ▶ Trójściskowy hydrauliczny uchwyt tokarski Ø 200 mm
- ▶ Twarde i miękkie szczęki blokujące
- ▶ Układ czynnika chłodzącego
- ▶ Uchwyt narzędzia dla MK3
- ▶ Wymiennika ciepła
- ▶ Zestaw uchwytów do narzędzia z trzema uchwytami dla tulei redukcyjnej, jednym uchwytem dla tulei redukcyjnej i jednym uchwytem dla zewnętrznego narzędzia tokarskiego i pięć tulei Ø 12 mm, Ø 16 mm, Ø 20 mm, Ø 25 mm, MT 3
- ▶ Narzędzie robocze
- ▶ W tym dwuletnia gwarancja na podzespoły firmy SIEMENS

Sterowanie Siemens

SINUMERIK 828D Basic

**Poproś o indywidualną
wyconę.**



Dane techniczne	S 600
Numer artykułu	3515060
Przyłącze elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowite obciążenie	31 KVA
Silnik napędowy	12 kW S1; 30 kW S6-30 %
Moment silnika napędowego	115 Nm S1; 250 Nm S6-30 %
Stożek wrzeciona	DIN ISO 702-1 Nr. 6
Otwór wrzeciona	Ø 75 mm
Długość toczenia (maks.)	460 mm
Maks. średnica toczenia	Ø 280 mm
Średnica obrotowa powyżej suwaka poprzecznego	Ø 220 mm
Średnica obrotowa powyżej łoża maszyny	Ø 500 mm
Łoże kątowe	30°
Hydrauliczny uchwyt tokarski	Ø 215 mm
Kanał uchwytu	Ø 65 mm
Prędkość wrzeciona	10 - 4.000 min ⁻¹
Wymiennik narzędzi: hydrauliczny	LS 200
Ilość narzędzi	12
Powtarzalność / Pozycjonowanie	± 0,005 mm
X- / Z-Os Zakres przejazdów	215 mm / 520 mm
X- / Z-Os Szybkość rolki podającej	30.000 mm/min
X- / Z-Os Moment obrotowy silnika	11 Nm
Uchwyt konika	MK 4
Wymiary Dł. x Szer. x Wys.	2.322 x 1.948 x 1.930 mm
Waga	3.070 kg

Siemens

**ZINTEGROWANE
BEZPIECZENSTWO**

Konfiguracja pracy przy otwartych drzwiach

OBEJMUJE:

- Zintegrowane bezpieczeństwo
- Wykrywanie i obróbka materiału resztkowego
- Programowanie etapu roboczego Shopturn
- Zarządzanie napędami sieciowymi
- Symulacja 3D
- Jednoczesne rejestrowanie

OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISSKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

NOWOCZESNY
SALON WYSTAWOWY
O POWIERZCHNI 1000 M²

Stürmer

ZOBACZ NA ŻYWO

KOSTRZYN WIELKOPOLSKI

Stürmer
Maszyny

ŚWIAT
MASZYN



Stürmer Maszyny Sp. z o.o. posiada jeden z największych salonów wystawowych maszyn i urządzeń do obróbki drewna i metalu, spawalnictwa, pneumatyki oraz urządzeń czyszczących w Polsce.

Każdy może go odwiedzić, obejrzeć maszynę, sprawdzić jej funkcjonowanie i skonsultować się z doradcami technicznymi, którzy pomogą dobrać właściwe urządzenie do konkretnego zadania.

Niniejszy dokument nie stanowi oferty w rozumieniu przepisów Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów lecz jest zaproszeniem do zawarcia umowy w rozumieniu art. 71 Kodeksu Cywilnego. Wszystkie informacje, zdjęcia, wymiary, itp. zamieszczone w katalogu mają charakter poglądowy i mogą różnić się od rzeczywistych produktów. Firma Stürmer Maszyny Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do dokonania w każdym momencie dowolnych zmian w katalogu włączając w to zmiany specyfikacji technicznej wyrobu, jego koloru, wymiaru, itp. W katalogu podano sugerowane ceny detaliczne netto oraz brutto. Oferta obowiązującą od dnia 01.03.2021 do odwołania lub wyczerpania zapasów.

