



stürmer
Maszyny



ŚWIAT
MASZYN



JAGMAR / ul. Złota 36 / 62-800 Kalisz / tel. +48 62 766 31 01 / www.jag-mar.pl / biuro@jag-mar.pl

holzstar
Maszyny do obróbki drewna

MASZYNY

unicraft
Technika warsztatowa

metallkraft
Maszyny do obróbki metalu

2022

aircraft
Technika sprężonego powietrza

schweißkraft
Technika spawalnicza

cleancraft
Sprężel czyszczący

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY

metallkraft
Maszyny do obróbki metalu

holzkraft
Maszyny do obróbki drewna

holzstar
Maszyny do obróbki drewna

schweißkraft
Technika spawalnicza

unicraft
Technika warsztatowa

aircraft
Technika sprężonego powietrza

cleancraft
Sprężel czyszczący

OP

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

OPTIMUM MASZYNY DO OBRÓBKİ METALU



MK

metallkraft
Maszyny do obróbki metalu

METALLKRAFT MASZYNY DO OBRÓBKİ METALU



SK

schweißkraft
Technika spawalnicza

SCHWEISSKRAFT TECHNIKA SPAWANIA



HK

holzcraft
Maszyny do obróbki drewna

holzstar
Maszyny do obróbki drewna

HOLZKRAFT HOLZSTAR MASZYNY DO OBRÓBKİ DREWNA



UC

unicraft
Technika warsztatowa

UNICRAFT TECHNIKA WARSZTATOWA



AC

aircraft
Technika sprężonego powietrza

AIRCRAFT TECHNIKA SPRĘŻONEGO POWIETRZA



CC

cleancraft
Sprzęt czyszczący

CLEANCRAFT SPRZĘT CZYSZCZĄCY





JUŻ TERAZ ODKRYJ FILMY PREZENTUJĄCE NASZE PRODUKTY.

WSZYSTKIE FILMY DOSTĘPNE SĄ NA KANAŁE YOUTUBE STÜRMER MASZYN SP. Z O.O.
ZASUBSKRYBUJ NASZ KANAŁ YOUTUBE ABY NIE PRZEGLĄDZIĆ ŻADNEGO Z NOWYCH FILMÓW.



SZANOWNI PAŃSTWO!

JEST NAM NIEZMIERNIE MIŁO POINFORMOWAĆ, IŻ MOŻEMY PRZEKAZAĆ W PAŃSTWA RĘCE NOWY KATALOG STÜRMER MASZYN SP. Z O.O. „OFERTA PROMOCYJNA 2021”.

JESTEŚMY POLSKIM ODDZIAŁEM NIEMIECKIEJ FIRMY STÜRMER MASCHINEN GMBH OBECNEJ NA RYNKU OD PONAĐ 35 LAT. PRZEDSIĘBIORSTWO CENIONE JEST ZARÓWNO ZA PRODUKTY WYSOKIEJ JAKOŚCI JAKI PERFEKCYJNY SERWIS GWARANCYJNY I POGWARANCYJNY.

ABY ZAPEWNIĆ PAŃSTWU JAK NAJWYŻSZĄ JAKOŚĆ NASZYCH PRODUKTÓW WSPÓŁPRACUJEMY Z WYSELEKCJONOWANYMI I WIODĄCYMI PRODUCENTAMI Z WIELOLETNIM DOŚWIADCZENIEM, DLA KTÓRYCH PRIORYTETEM JEST WYSOKI STANDARD.

W ROKU 2020 DODAŁIŚMY DO PAŃSTWA DYSPOZYCJI NASZE CENTRUM DEMONSTRACYJNE W KOSTRZYNIE WIELKOPOLSKIM. NA MIEJSCU CZEKA NA PAŃSTWA PONAĐ 100 MASZYN I URZĄDZEŃ. GOTOWYCH OD PRZETESTOWANIA ZARÓWNO NA NASZYM JAK I POWIERZONYM PRZEZ PAŃSTWO MATERIALE.

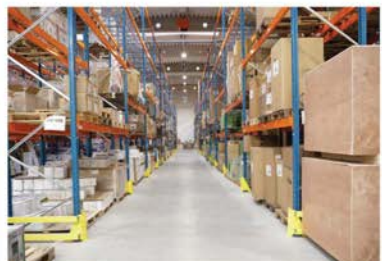
WRAZ Z NASZYM DOŚWIADCZONYM ZESPOŁEM DORADCÓW TECHNICZNYCH DOBIERZEMY OPTYMALNE ROZWIĄZANIE DO PAŃSTWA POTRZEB. NASI SERWISANCI UDZIELĄ CENNYCH WSKAZÓWEK W ZAKRESIE OBSŁUGI I KONSERWACJI URZĄDZEŃ A TAKŻE URUCHOMIĄ I WYKONAJĄ OBRÓBKĘ NA WYBRANYM MODELU.

NASI PRACOWNICY TO LUDZIE Z WIELOLETNIM DOŚWIADCZENIEM DOZBYWANYM W WIELU RENDOMOWANYCH EUROPEJSKICH FIRMACH.

DYSPONUJEMY MAGAZYNEM O POWIERZCHNI 3 600M². MAGAZYN CENTRALNY W NIEMCZACH ZAJMUJE 22 000M². BARDZO DUŻE STANY MAGAZYNOWE UMOŻLIWIJĄ SZYBKĄ REALIZACJĘ ZAMÓWIEŃ NASZYCH KLIENTÓW.

NASZE PRODUKTY OFEROWANE SĄ ZA POŚREDNICTWEM SIECI WYSPECJALIZOWANYCH FIRM HANDLOWYCH. MOŻE CIĘ JE PAŃSTWO KUPIĆ LOKALNIE, OD ZAUFANEGO, SPRAWDZONEGO PARTNERA, KTÓRY GWARANTUJE OPTYMALNE WSPARCIE SPRZEDAŻOWE I POSPRZEDAŻOWE.

DLA ZAPEWNIENIA WYSOKIEJ JAKOŚCI OBSŁUGI DRAZ PODNOSZENIA KOMPETENCJI NASZYCH PARTNERÓW HANDLOWYCH, ORGANIZUJEMY DLA NICH CYKLICZNE SZKOLENIA PRODUKTOWE. DYSPONUJEMY NOWOCZESNYMI I PRZESTRONNYMI SALAMI SZKOLENIOWYMI JAK RÓWNIEŻ ODPOWIEDNIĄ KADRĄ SPECJALISTÓW, KTÓRZY CHĘTNIE PRZEKAŻĄ SWOJĄ WIEDZĘ NA TEMAT PRODUKTÓW STÜRMER.



Spawarka elektrodowa inwertorowa PRO-STICK 161 – model 230 V.

- ▶ Inteligentne zarządzanie zapłonem elektrody
- ▶ Ultranowoczesna spawarka inwertorowa
- ▶ Zdolność do pracy z generatorem
- ▶ Ultrakompaktowa i lekka konstrukcja
- ▶ Automatyczny hotstart
- ▶ Automatyczny arc-force
- ▶ Wbudowana funkcja anti stick



Zakres dostawy
PRO-STICK 161
• Spawarka PRO-STICK 161

Zakres dostawy
PRO-STICK 161 SET
• Spawarka PRO-STICK 161
• Walizka transportowa
• Przewód spawalniczy 5m / 16mm ² z uchwytem elektrody
• Przewód spawalniczy 3m / 16mm ² z zaciskiem kleszczowym 200 A
• Tarcza ochronna - spawalnicza
• Rękawice spawalnicze
• Młotek spawalniczy
• Szczotka druciana

Dane techniczne	PRO-STICK 161
Numer artykułu	1082161
Numer artykułu - zestaw	1082161SET
Zakres regulacji prądu	5 – 150 A
ED _{max} / Imax. 40°C MMA	20%
Zabezpieczenie zwłoczn	16 A
Prąd przy ED 100% 40°C MMA	100 A
Pobór mocy	4,2 kVA
Wymaga moc generatora	> 5kVA
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	280 x 125 x 140 mm
Waga	2,3 kg

Akcesoria dodatkowe	Nr art.
Walizka transportowa	1240003
Przewód spawalniczy 4m / 16mm ² z uchwytem elektrody	1250353
Przewód spawalniczy 4m / 16mm ² z zaciskiem kleszczowym 200 A	1250215



PRO-STICK 161

Bardzo lekka tylko 2,3 kg



PRO-STICK 161 SET

Spawarka elektrodowa inwertorowa serii EASY-STICK – model 230 V w wersji standardowej.

- ▶ Idealne urządzenie dla hobbyści i majsterkowicza.
- ▶ Hot Start: gorący start - zwiększa prąd początkowy w celu łatwiejszego zapłonu elektrody
- ▶ Anti-Stick: zapobiega wyżarzaniu się elektrody podczas przyklejania do spawanego materiału poprzez zredukowanie prądu spawania. Ułatwia to oderwanie elektrody od materiału.
- ▶ Arc Force: regulacja dynamiki łuku, automatycznie stabilizuje łuk spawalniczy podczas przenoszenia kropli materiału z elektrody na element spawany. Zapobiega wygaszeniu łuku podczas zetknięcia się kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym.



EASY-STICK 161



Dane techniczne	EASY-STICK 121	EASY-STICK 141	EASY-STICK 161
Numer artykułu	1073012	1073014	1073016
Płytki	nielakierowana	nielakierowana	nielakierowana
Ø elektrody spawalniczej	1.6 - 3.2 mm	1.6 - 3.2 mm	1.6 - 3.2 mm
Zakres regulacji prądu	10 - 120 A	10 - 140 A	10 - 160 A
Cykl pracy przy I _{max}	25%	15%	25%
Prąd spawania przy ED = 100%	60 A	55 A	80 A
Napięcie zasilania	1 Ph / 160~275 V	1 Ph / 160~275 V	1 Ph / 160~275 V
Pobór prądu	29 A	35 A	38 A
Napięcie stanu jałowego	55 V	55 V	73 V
Pobór mocy MMA	4 kVA	4.9 kVA	5 kVA
Wymaga moc generatora	> 6,7 kVA	> 8 kVA	> 8,3 kVA
Stopień ochrony	IP 23	IP 23	IP 23
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	320x135x255 mm	320x135x255 mm	320x135x255 mm
Waga	2,8 kg	3,6 kg	4,4 kg

Zakres dostawy EASY-STICK 121
• Przewód spawalniczy 2 m 12 mm ² z uchwytem elektrody 300 A
• Przewód spawalniczy 2 m 12 mm ² z zaciskiem kleszczowym 300 A

Zakres dostawy EASY-STICK 141 / 161
• Przewód spawalniczy 2 m 16 mm ² z uchwytem elektrody 300 A
• Przewód spawalniczy 2 m 16 mm ² z zaciskiem kleszczowym 300 A

Akcesoria	Nr art.
Walizka transportowa	1174050



Spawarka elektrodowa CRAFT-STICK 161 – model 230 V w wersji standardowej z zalakierowaną płytą.

- ▶ Nadaje się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, portach itp.
- ▶ Zalakierowana płytka chroni elektronikę urządzenia przed wilgocią i korozją, dzięki czemu sprawdza się nawet w trudnych warunkach pracy.
- ▶ Hot Start: automatycznie zwiększony prąd początkowy w celu ułatwienia zapłonu elektrody.
- ▶ Anti-Stick: automatyczne zredukowanie prądu spawalniczego w przypadku przyklejenia elektrody do materiału spawanego.
- ▶ Arc Force: wewnętrzny układ monitorowania prądu i napięcia spawalniczego pomagający utrzymać stabilny łuk podczas przenoszenia kropli z elektrody na spawany materiał.
- ▶ Dłuższy cykl pracy niż w serii EASY-STICK

Zakres dostawy CRAFT-STICK 141 / 161

- Przewód spawalniczy 2 m / 16mm² z uchwytem do elektrody
- Przewód masowy 2 m / 16mm² z zaciskiem kleszczowym 20 A

Dane techniczne	CRAFT-STICK 141	CRAFT-STICK 161
Numer artykułu	1073141	1073161
Płytki	zalakierowana	zalakierowana
Ø elektrody spawalniczej	1.6~3.2 mm	1.6~3.2 mm
Zakres regulacji prądu	10~140 A	10~160 A
ED przy I _{max} 40°C MMA	30 %	40 %
Prąd przy 100% 40°C MMA	80 A	90 A
Napięcie zasilania	230 V	1 Ph / 160~275 V
Pobór mocy MMA	4.3 kVA	5.2 kVA
Wymaga moc generatora	> 7,7 kVA	> 8,7 kVA
Stopień ochrony	IP 23	IP 23
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	320 x 135 x 255 mm	320 x 135 x 255 mm
Waga	4,6 kg	4,8 kg



Elektronika zabezpieczona lakierem ochronnym

Spawarka elektrodowa inwertorowa CRAFT-STICK P – 230 V do użytku profesjonalnego.

- ▶ Urządzenia wyposażone w PFC (korekta współczynnika mocy)
- ▶ VRD (obniżenie napięcia spoczynkowego stanu jałowego).
- ▶ Funkcja TIG DC - umożliwia proste spawanie TIG z zajarzeniem dotykowym
- ▶ Uniwersalne zastosowanie do spawania wszystkimi powszechnie używanymi typami elektrod.
- ▶ Stały prąd spawania pozwala osiągnąć niezmienną wydajność stapienia.
- ▶ Co najmniej 30% cyklu pracy dla temp. 40 st.C we wszystkich urządzeniach.
- ▶ Hermetycznie zalakierowana płytka
- ▶ Nadaje się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, portach itp.

Wszystkie modele CRAFT-STICK są standardowo wyposażone w następujące funkcje :

- ▶ Hot Start: W efekcie automatycznego krótkotrwałego podwyższenia prądu spawalniczego następuje bezpieczne zajarzenie i ustabilizowanie łuku spawalniczego.
- ▶ Anti-Stick: automatyczne zredukowanie prądu spawalniczego w razie przypadkowego przyklejenia co zapobiega wyżarzeniu elektrody.
- ▶ Arc Force: automatyczna regulacja dynamiki łuku

Zakres dostawy

CRAFT-STICK 161P/201P SET

- Przewód spawalniczy 3 m / 16 mm² z uchwytem elektrody 300A
- Przewód spawalniczy 3 m / 16 mm² z zaciskiem kleszczowym 300A
- Walizka transportowa

Zakres dostawy

CRAFT-STICK 161P/201P

- Przewód spawalniczy 3 m / 16 mm² z uchwytem elektrody 300A
- Przewód spawalniczy 3 m / 16 mm² z zaciskiem kleszczowym 300A



CRAFT-STICK 201P SET

Dane techniczne	CRAFT-STICK 161P	CRAFT-STICK 201P
Numer artykułu	1073162	1073201
Numer artykułu - zestaw	1073162SET	1073201SET
Ø elektrody spawalniczej	1,6 – 4,0 mm	1,6 – 4,0 mm
Zakres regulacji prądu MMA / TIG DC	10 – 160 A	10 – 200 A
Cykl pracy przy maks. prądzie 40°C	30%	30%
Prąd przy ED 100% 40°C	90 A	110 A
Pobór mocy TIG / MMA	3,5 / 5 kVA	4,8 / 7 kVA
Wymagana moc generatora	> 5.0kVA	> 7.0kVA
Wtyczka sieciowa	16A	16A
Napięcie zasilania	230 V	230 V
Zabezpieczenie zwłoczne	16 A	16 A
Napięcie stanu jałowego 50/60 Hz	14,5 V	14,5 V
Stopień ochrony	IP 23	IP 23
Wymiary dł. x szer. x wys.	365 x 150 x 280 mm	365 x 150 x 280 mm
Waga	6 kg	6 kg



Generator Friendly



Power Factor Correction



440V Tested in production 220V



CRAFT-STICK 253 – model 400 V w wersji standardowej z zalakierowaną płytka.

- ▶ Funkcja TIG DC - umożliwia proste spawanie TIG z zajarzeniem dotykowym
- ▶ Zalakierowana płytka chroni elektronikę urządzenia przed wilgocią i korozją, dzięki czemu sprawdza się nawet w trudnych warunkach pracy.
- ▶ Nadaje się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, portach itp.
- ▶ **Hot Start:** W efekcie automatycznego krótkotrwałego podwyższenia prądu spawalniczego następuje bezpieczne zajarzenie i ustabilizowanie łuku spawalniczego
- ▶ **Anti-Stick:** automatyczne zredukowanie prądu spawalniczego w razie przypadkowego przyklejenia elektrody co zapobiega jej wyzarczeniu.
- ▶ **Arc Force Control** : płynna regulacja dynamiki łuku,


**Zakres dostawy
CRAFT-STICK 253**

- Przewód spawalniczy 3 m 25 mm² z uchwytem do elektrody 300 A
- Przewód spawalniczy 3 m 25 mm² z zaciskiem kleszczowym 300 A

Dane techniczne	CRAFT-STICK 253
Numer artykułu	1073253
Ø elektrody spawalniczej	1,6 - 5,0 mm
Zakres regulacji prądu MMA / TIG DC	10 - 250 A
Cykl pracy przy maks. prądzie 40°C	60 %
Prąd przy ED 100% 40°C	200 A
Pobór mocy MMA	8,5 kVA
Pobór mocy TIG DC	6,3 kVA
Wymagana moc generatora	> 14 kVA
Napięcie zasilania	400 V
Napięcie stanu ładowego 50/60 Hz	68 V
Stopień ochrony	IP21S
Wymiary dł. x szer. x wys.	495 x 190 x 350 mm
Waga	12,3 kg


CRAFT-STICK 403 CEL – model 400 V do zastosowań przemysłowych, odpowiedni do elektrod celulozowych.

- ▶ Funkcja TIG DC - umożliwia proste spawanie TIG z zajarzeniem dotykowym
- ▶ Nadaje się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, portach itp.
- ▶ **Hot Start:** W efekcie automatycznego krótkotrwałego podwyższenia prądu spawalniczego następuje bezpieczne zajarzenie i ustabilizowanie łuku spawalniczego
- ▶ **Anti-Stick:** automatyczne zredukowanie prądu spawalniczego w razie przypadkowego przyklejenia elektrody co zapobiega jej wyzarczeniu.
- ▶ **Arc Force Control** : płynna regulacja dynamiki łuku,
- ▶ **VRD (Volt Reduction Device):** Obniżenie napięcia spoczynkowego biegu jałowego



1. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania oraz pozostałych parametrów
2. Pokrętko regulacyjne prądu spawania
3. Pokrętko regulacyjne funkcji HOT START
4. Pokrętko regulacyjne funkcji ARC FORCE
5. Przycisk wyboru funkcji : MMA, MMA VRD, TIG DC LIFT
6. Lampka ostrzegawcza (przebiecie, przeciążenie, przegrzanie)
7. Lampka sygnalizacyjna - stanu pracy



Dane techniczne	CRAFT-STICK 403 CEL
Numer artykułu	1073403
Ø elektrody spawalniczej	1,6 - 5,0 mm
Zakres regulacji prądu MMA	20 - 400 A
Zakres regulacji prądu TIG DC	20 - 400 A
Cykl pracy przy maks. prądzie 40°C MMA	60 %
Cykl pracy przy maks. prądzie 40°C TIG DC	60 %
Prąd przy cyklu pracy 100% 40°C MMA	310 A
Prąd przy cyklu pracy 100% 40°C TIG DC	310 A
Pobór mocy TIG / MMA	12,4 / 16,4 kVA
Napięcie zasilania	400 V
Pobór prądu z sieci	32,3 / 25,1 A
Długość x szerokość x wysokość	560 x 240 x 440 mm
Waga	21,7 kg

**Zakres dostawy
CRAFT-STICK 403 CEL**

- Przewód spawalniczy 3 m 50 mm² z uchwytem do elektrody 500 A
- Przewód spawalniczy 3 m 50 mm² z zaciskiem kleszczowym 500 A

Seria EASY-TIG – przenośna spawarka inwertorowa TIG DC do warsztatu i użytku w terenie.

- ▶ Dokładna regulacja parametrów spawania na wyświetlaczu cyfrowym.
- ▶ Uniwersalne zastosowanie do spawania wszystkimi powszechnie używanymi typami elektrod
- ▶ Nadaje się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy lub w gospodarstwach rolnych.
- ▶ Urządzenie wyposażone w HF - możliwość zapłonu łuku spawalniczego poprzez wysoką częstotliwość - zajazanie bezstykowe.



EASY-TIG 181 DC

EASY-TIG 201 DC PULSE

Zakres dostawy EASY-TIG 181DC

- Przewód gazowy giętki 4m wraz z szybkołączką
- Palnik EC17 4 m
- Przewód spawalniczy 3m / 16mm² z zaciskiem kleszczowym 300A
- Przewód spawalniczy 3 m / 16 mm² z uchwytem do elektrody 300 A

Zakres dostawy EASY-TIG 201 DC PULSE

- Przewód gazowy giętki 4m wraz z szybkołączką
- Palnik TIG 26 4m
- Przewód spawalniczy 3m / 16mm² z zaciskiem kleszczowym 300A
- Przewód spawalniczy 3 m / 16 mm² z uchwytem do elektrody 300 A

Dane techniczne	EASY-TIG 181DC	EASY-TIG 201 DC PULSE
Numer artykułu	1074018	1074020
Ø elektrody spawalniczej	1.6 - 4.0 mm	1.6 - 4.0 mm
Zakres regulacji prądu TIG DC	10 - 180 A	5 - 200 A
Zakres regulacji prądu MMA	10 - 180 A	5 - 200 A
Napięcie zasilania 50/60 Hz	1 Ph / 230 V±10%	1 Ph / 230 V±10%
ED przy I _{max} 40°C TIG DC	40 %	30 %
ED przy I _{max} 40°C MMA	40 %	30 %
Prąd przy ED 100% 40°C TIG DC	100 A	120 A
Prąd przy ED 100% 40°C MMA	100 A	120 A
Częstotliwość pulsu	—	0.5 - 200 Hz
Wymaga moc generatora	> 8.5 kVA	> 10 kVA
Pobór mocy TIG/MMA	3.1/5.5 kVA	4.9 / 6.2 kVA
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	430 x 150 x 280 mm	430 x 150 x 280 mm
Waga	5,5 kg	7,8 kg

Seria CRAFT-TIG – przenośna spawarka inwertorowa TIG DC do profesjonalnego użytku.

- ▶ Funkcja TIG PULSE umożliwia spawanie ze zredukowaną ilością wprowadzanego ciepła
- ▶ Urządzenie wyposażone w HF - możliwość zapłonu łuku spawalniczego poprzez wysoką częstotliwość - zajazanie bezstykowe.
- ▶ Cicho pracujące wentylatory odprowadzają ciepło z urządzenia zapewniając wysoki cykl pracy.
- ▶ CRAFT-TIG 253 DC PULSE: precyzyjne ustawienie parametry spawania na wyświetlaczu cyfrowym z pamięcią zadań
- ▶ Craft-TIG 201 DC P PULSE wyposażony w moduł PFC (korekta współczynnika mocy), umożliwiający stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy.



CRAFT-TIG 201 DC P PULSE

CRAFT-TIG 253 DC PULSE

Zakres dostawy CRAFT-TIG 201 DC P PULSE

- Przewód gazowy giętki 4m wraz z szybkołączką
- Palnik TIG 26 4m
- Reduktor ciśnienia
- Przewód spawalniczy 3m / 16 mm² z zaciskiem kleszczowym
- Przewód spawalniczy 3m / 16 mm² z uchwytem do elektrody

Zakres dostawy CRAFT-TIG 253 DC PULSE

- Przewód spawalniczy 3 m / 25mm² z zaciskiem kleszczowym 300A
- Przewód gazowy giętki 4 m wraz z szybkołączką

Pamiętaj o zakupie
uchwyty spawalniczego !

Dane techniczne	CRAFT-TIG 201 DC P PULSE	CRAFT-TIG 253 DC PULSE
Numer artykułu	1074201	1074253
Ø elektrody spawalniczej	1,6 – 4,0 mm	1,6 – 5,0 mm
Zakres regulacji prądu TIG DC	5 – 200 A	5 – 250 A
Zakres regulacji prądu MMA	5 – 200 A	5 – 250 A
Napięcie zasilania	1 Ph / 90 – 275 V	3 Ph / 400 V±10%
ED przy I _{max} 40°C TIG DC	50%	60%
ED przy I _{max} 40°C MMA	30%	60%
Prąd przy ED 100% 40°C TIG DC	145 A	195 A
Prąd przy ED 100% 40°C MMA	135 A	195 A
Częstotliwość pulsu	0,5 – 200 Hz	0,5 – 200 Hz
Wymaga moc generatora	> 10 kVA	> 12,8 kVA
Pobór mocy TIG/MMA	4,7 / 6,9 kVA	6 / 8,6 kVA
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	500 x 150 x 280 mm	480 x 190 x 350 mm
Waga	9 kg	13,5 kg

Easy-Tig 201 AC/DC Pulse – przenośna spawarka inwerterowa TIG AC/DC do warsztatu i użytku w terenie.

- ▶ Dokładne regulacje parametrów spawania na wyświetlaczu cyfrowym
- ▶ Uniwersalne zastosowanie do spawania wszystkimi powszechnie używanymi typami elektrod
- ▶ Nadaje się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy albo w gospodarstwach rolnych.
- ▶ Urządzenie wyposażone w HF – możliwość zaplonu łuku spawalniczego poprzez wysoką częstotliwość – zajarzanie bezstykowe.
- ▶ TIG PULS – umożliwia spawanie ze zmniejszonym doprowadzeniem ciepła do materiału.
- ▶ Cicho pracujące wentylatory odprowadzają ciepło z urządzenia zapewniając wysoki cykl pracy.



Zakres dostawy EASY-TIG 201 AC/DC PULSE	
•	Przewód giętki gazowy 4m wraz z szybkozłączką
•	Palnik TIG 26 4m
•	Przewód spawalniczy 3m / 16mm ² z zaciskiem kleszczowym

Dane techniczne	EASY-TIG 201 AC/DC PULSE
Numer artykułu	1074021
Ø elektrody spawalniczej	1.6 - 4.0 mm
Zakres regulacji prądu TIG AC	10-200 A
Zakres regulacji prądu MMA / TIG DC	10-170 A
Napięcie zasilania 50/60 Hz	1 Ph / 230 V ±10%
ED _{max} 40°C TIG DC	40%
ED _{max} 40°C MMA	30%
Prąd przy ED 100% 40°C TIG DC	110 A
Prąd przy ED 100% 40°C MMA	95 A
Częstotliwość pulsu	0,5-200 Hz
Pobór mocy TIG/MMA	6,4 / 8,9 kVA
Wymaga moc generatora	> 11 kVA
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	460 x 150 x 280 mm
Waga	7 kg

Akcesoria dodatkowe



Stewowanie nożne - nr art. 1174009



CRAFT-TIG 201 AC/DC PULSE SET1 – Zestaw spawarka inwerterowa TIG AC/DC do użytku profesjonalnego + wózek + chłodnica + uchwyt spawalniczy chłodzony cieczą 4m

CRAFT-TIG 253 DC PULSE SET1 – Zestaw spawarka inwerterowa TIG DC do użytku profesjonalnego + wózek + chłodnica + uchwyt spawalniczy chłodzony cieczą 4m

Zakres dostawy CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE SET1	
•	Przewód spawalniczy 3 m / 25 mm ² z zaciskiem kleszczowym
•	Przewód giętki gazowy 4m wraz z szybkozłączką
•	Chłodnica 4L / 230V
•	Wózek
•	Uchwyt spawalniczy chłodzony cieczą SR18 4m
•	Reduktor ciśnienia
•	Płyn chłodzący RKF 15

Zakres dostawy CRAFT-TIG 253 DC PULSE SET1	
•	Przewód spawalniczy 3 m / 25mm ² z zaciskiem kleszczowym 300A
•	Przewód gazowy giętki 4 m wraz z szybkozłączką
•	Chłodnica 4L / 400V
•	Wózek
•	Uchwyt spawalniczy chłodzony cieczą SR18 4m
•	Reduktor ciśnienia
•	Płyn chłodzący RKF 15



Dane techniczne	CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE	CRAFT-TIG 253 DC PULSE
Numer artykułu - zestaw	1074202SET1	1074253SET1
Ø elektrody spawalniczej	1,6 – 4,0 mm	1,6 – 5,0 mm
Zakres regulacji prądu TIG DC	5 – 200 A	5 – 250 A
Zakres regulacji prądu MMA	5 – 200 A	5 – 250 A
Napięcie zasilania	1 Ph / 90 – 275 V	3 Ph / 400 V ±10%
ED przy I _{max} 40°C TIG DC	60%	60%
ED przy I _{max} 40°C MMA	35%	60%
Prąd przy ED 100% 40°C TIG DC	155 A	195 A
Prąd przy ED 100% 40°C MMA	110 A	195 A
Częstotliwość pulsu	0,5 – 200 Hz	0,5 – 200 Hz
Wymaga moc generatora	> 10 kVA	> 12,8 kVA
Pobór mocy TIG/MMA	4,8 / 7 kVA	6 / 8,6 kVA
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	580 x 190 x 350 mm	480 x 190 x 350 mm
Waga	15 kg	13,5 kg



Zdjęcie przedstawia CRAFT-TIG AC/DC 201 P PULSE SET 1 z wózkiem i chłodnicą cieczą.

Seria CRAFT-TIG AC/DC PULSE – spawarki inwerterowe TIG AC/DC do użytku profesjonalnego.

- Uniwersalne zastosowanie do spawania wszystkimi powszechnie używanymi typami elektrod
- Funkcja TIG PULSE umożliwia spawanie ze zredukowaną ilością wprowadzanego ciepła.
- Urządzenie wyposażone w HF - możliwość zapłonu łuku spawalniczego poprzez wysoką częstotliwość - zjarzanie bezstykowe.
- Cicho pracujące wentylatory odprowadzają ciepło z urządzenia zapewniając wysoki cykl pracy.
- Wybór kształtu fali AC: prostokątny, sinusoidalny, trójkątny

- Możliwość zapisu do 9 indywidualnych programów spawania.
- Nadaje się do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy albo w gospodarstwach rolnych.
- Dokładna regulacja parametrów spawania na wyświetlaczu cyfrowym.
- Craft-TIG 201 AC/DC P PULSE wyposażony w moduł PFC (korekta współczynnika mocy), umożliwiający stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy.



CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE



CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE

Zakres dostawy CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE

- Przewód giętki gazowy 4m wraz z szybkozłączką
- Palnik TIG 26 4m
- Reduktor ciśnienia
- Przewód spawalniczy 3m / 25 mm² z zaciskiem kleszczowym

Zakres dostawy CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE

- Przewód spawalniczy 3m / 35 mm² z zaciskiem kleszczowym 300A
- Palnik Pro18 4m, chłodzony cieczą
- Przewód giętki gazowy 4m wraz z szybkozłączką
- Chłodnica cieczy
- Wózek

Dane techniczne	CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE	CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE
Numer artykułu	1074202	1074323
Ø elektrody spawalniczej	1,6 – 4,0 mm	1,6 – 5,0 mm
Zakres regulacji prądu TIG	5 – 200 A	10 – 320 A
Zakres regulacji prądu MMA	5 – 200 A	10 – 320 A
Napięcie zasilania	1 Ph / 90 – 275 V	3 Ph / 400 V ± 10%
ED _{max} 40°C TIG DC	60%	60%
ED _{max} 40°C MMA	35%	60%
Prąd przy ED 100% 40°C TIG DC	155 A	250 A
Prąd przy ED 100% 40°C MMA	110 A	250 A
Pobór mocy TIG/MMA	4,8 / 7 kVA	9 / 12,5 kVA
Wymaga moc generatora	> 10 kVA	> 19 kVA
Stopień ochrony	IP23	IP23
Częstotliwość pulsu	0,5 – 200 Hz	0,5 – 250 Hz
Chłodzenie palnika	Gaz	Ciecz
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	580 x 190 x 350 mm	630 x 240 x 445 mm
Waga	15 kg	25,5 kg

Akcesoria dodatkowe

Prześciółka / adapter 1/4" AG x M12x1 IG/nakrętka
12 pinowa wtyczka sterująca

Akcesoria TIG

Sterowanie nożne - przewodowe - 5m
Sterowanie nożne - bezprzewodowe
Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania AC/DC
Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania DC
Palnik TIG SR26 4m chłodzony gazem
Palnik TIG SR26 8m chłodzony gazem
Palnik TIG SR26 4m chłodzony gazem ze sterowaniem UP/DOWN
Palnik TIG SR26 8m chłodzony gazem ze sterowaniem UP/DOWN
Palnik TIG SR18 4m chłodzone cieczą
Palnik TIG SR18 8m chłodzone cieczą
Palnik TIG SR18 4m chłodzone cieczą ze sterowaniem UP/DOWN
Palnik TIG SR18 8m chłodzone cieczą ze sterowaniem UP/DOWN

Nr art.

1104001
1104012
1174009
1174007
1174003
1174004
1104004
1104008
1104014
1104018
1104024
1104028
1104034
1104038

Możliwość zapisu do 9 programów spawania



Akcesoria dodatkowe



Sterowanie nożne -
bezprowodowe

Sterowanie nożne -
przewodowe

Akcesoria dodatkowe



Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania



HIGH-TIG / HIGH-TIG PLUS – ultrakompaktowa spawarka inwerterowa TIG wysokiej mocy, o najnowszej konstrukcji, z rewolucyjną koncepcją obsługi.

- ▶ Najprostsza obsługa za pośrednictwem jedynego w swym rodzaju, graficznego, dynamicznego wyświetlacza dużej rozdzielczości
- ▶ Technologia inwerterowa dużej mocy
- ▶ Wyposażona w moduł PFC: współpracuje ze wszystkimi typami generatorów prądowców
- ▶ Najnowocześniejszy sprzęt gwarantuje perfekcyjne szcapanie i spawanie
- ▶ Elektronika jest umieszczona w obudowie która zabezpiecza przed dostaniem się pyłu. Powietrze chłodzące jest tłoczone w specjalnym kanale. Dzięki temu zapewnione jest optymalne chłodzenie i ochrona przed zabrudzeniem elektroniki.
- ▶ Urządzenia z 230A są przygotowane do szybkiego podłączenia chłodnicy cieczy do palnika spawalniczego. Pracują poprawnie w zakresie napięcia sieciowego w zakresie 100-250V.

Zalety urządzenia	HIGH-TIG DC PLUS	HIGH-TIG AC/DC PLUS
Wyświetlacz wysokiej rozdzielczości	•	•
Technologia inwerterowa dużej mocy	•	•
Elektronika zabezpieczona przed pyłem	•	•
Optymalne chłodzenie	•	•
Bardzo lekkie	•	•
Do 230 A z 230 V	•	•
Hyperpuls 17.500 Hz	•	•
Technologia DUALWAVE	•	•
Funkcja punktowa od 0,01 sekundy	•	•
Regulowana energia zapłonu	•	•
Regulowany prąd końcowy	•	•
Regulowany prąd początkowy	•	•
Regulowana częstotliwość AC	•	•
Do wyboru kształt fal AC - trójkąt, sinus, prostokąt	•	•
Wskaźnik napięcia spawalniczego	•	•
Możliwość zapisania maks. 99 programów	•	•



Lekka tylko **7,1 kg**

HIGH-TIG 230



Zestaw 1

Numer artykułu
1490035

Zestaw 2

Numer artykułu
1410008

Zestaw 1 do serii HIGH TIG	Zestaw 2 do serii HIGH TIG
Aluminiowa skrzynka transportowa	Aluminiowa skrzynka transportowa
ABITIG 200 19 4m UD GRIP	ABITIG 200 19 8m UD GRIP
Przewód masowy 25 mm ²	Przewód masowy 25 mm ²
Reduktor ciśnienia argon/CO ₂	Reduktor ciśnienia argon/CO ₂

URZĄDZENIA DC

URZĄDZENIA AC/DC

Dane techniczne HIGH-TIG	182 DC PLUS	230 DC PLUS	182 AC/DC PLUS	230 AC/DC PLUS
Numer artykułu	1084182	1084230	1084183	1084231
Zakres regulacji prądu TIG	4-180 A	4-230 A	4-180 A	4-230 A
Cykl pracy (ED) przy I _{max} (10 min.) przy 40°C TIG	40 %	35 %	40 %	35 %
złącze sieciowe / częstotliwość sieci	1 x 230 V 50/60 Hz			
Zabezpieczenie	16 A			
Chłodzenie palnika	gaz/ciecz			
Stopień ochrony / Klasa izolacji	IP 23 S / F			
Współczynnik mocy cos phi	0,98	0,99	0,98	0,99
Pobór mocy przy I _{max}	6,1 kVA	5,8 kVA	6,1 kVA	5,8 kVA
Wymagana moc generatora	> 8,2 kVA			
Gniazdo przewodu spawalniczego	13 mm			
Waga	7,1 kg	7,5 kg	7,3 kg	7,9 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	480 x 160 x 320 mm			
Normy	EN 60 974-1;-3;-10 / znak S / klasa kompatybilności elektromagnetycznej A			

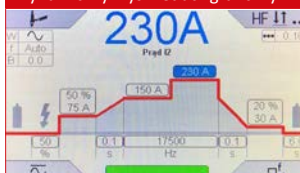
Rewolucyjnie prosta i intuicyjna obsługa! Polskie menu!

Ekran klasyczny



- Samoobjaśniająca grafika pokazuje wszystkie ustawienia w jednym widoku. Wszelkie korelacje są transparentne i zrozumiałe

Dynamiczny wyświetlacz graficzny



- Zmiany parametrów spawania są sygnalizowane graficznie
- Błędy w ustawieniach są natychmiast wykrywane. Wyświetlane jest tylko to, co rzeczywiście jest aktywne.

Łatwe i szybkie zapisywanie czterech aktualnych programów spawalniczych



Szybkie i proste nawigowanie w danym polu menu.

Cztery wielofunkcyjne przyciski wyboru

Asystent - pomocne wsparcie



- Za nami wiele lat doświadczenia w technologii spawania TIG. Teraz mogą posłużyć jako praktyczne źródło przydatnych porad dla spawaczy albo jako gotowy podręcznik regulacji. Podniesie to jakość i bezpieczeństwo pracy.

Porady dla każdego spawacza

Asystent	Porada
Szerokość zaszczepiny	2,0 mm
Łość spoin	2
Rodzaj gazu	Argon
Strumień gazu	7,0 l/min
Wielkość dyszy gazowej	10,0 mm
Temperatura podgrzewania	—
Srednica drutu dodatkowego	2,0 mm
Typ elektrody	WCE 20
Srednica elektrody TIG	2,4 mm
Biblioteka	Zastosowano
	Wzrost

- HIGH-TIG zawiera mnóstwo pomocnych dla użytkownika informacji o zadaniach wykonywanych przez spawaczy. Przyczynia się to do wzrostu bezpieczeństwa i jakości.

Biblioteka

Asystent	Porada
TIG elektrody	
Materiał dodatkowy	
Gazy	
Pozycja spawalnicza	
Biblioteka	Zastosowano
	Wzrost

- Biblioteka zapewnia dziecinie proste ustawianie urządzenia. Gwarantuje to szybki i bezpieczny wybór, zarówno do prostych, jak też złożonych zadań spawania. Ustawienie zależy od wybranego materiału podstawowego, kształtu spoiny i grubości materiału.

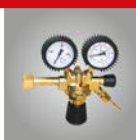
Akcesoria dodatkowe



► Chłodnica cieczy



► Sterowanie nożne



► Reduktor ciśnienia



► Palnik ABITIG

Akcesoria dodatkowe

	Nr art.
Zestaw części zamiennych ABITIG 200	1490102
Zestaw części zamiennych ABITIG 260W	1490103
Przewód spawalniczy 25 mm ² 4m 13 mm z zaciskiem masowym 400 A	1250225
Przewód spawalniczy 25 mm ² 4m 13 mm z uchwytem elektrodowym 260 A	1250361
Reduktor ciśnienia argon/CO ²	1700050
Przewód gazowy giętki 1,4 m	1499002
Zdalne sterowanie nożne HIGH-TIG 182/230	1499010
Przewód do podłączenia palnika i sterowania nożnego 19-pinowy	1499011
Adapter palnika HIGH-TIG 170/210 do HIGH-TIG 182/230 chłodzony wodą	1499012
Adapter palnika HIGH-TIG 170/210 do HIGH-TIG 182/230 chłodzony gazem	1499013
Aluminiowa skrzynka transportowa do HIGH-TIG	1499900
Palnik TIG z 19-pinową wtyczką przyłączeniową do HIGH-TIG 182/230, chłodzony gazem do maks. 240A DC	
ABITIG 200 19 4m UD GRIP HighFlex Leder	1490034
ABITIG 200 19 8m UD GRIP HighFlex Leder	1490038
Opcje wyposażenia do HIGH-TIG 230 DC i AC/DC	
Chłodnica cieczy do palnika	1499905
Palnik TIG z 19-biegową wtyczką przyłączeniową do HIGH-TIG 230, chłodzony wodą do maks. 240A DC	
ABITIG 260W 19 4m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder	1490054
ABITIG 260W 19 8m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder	1490058



- Bezpieczeństwo zapewnia "pływające" umocowanie elektroniki niwelujące drgania

Spawarka HIGH-TIG DIGITAL 280 AC/DC COMPACT - wyznacznik nowoczesności i efektywności pracy. Chłodzenie palnika cieczą przy pomocy pompy odśrodkowej oraz systemem zarządzania energią w wyposażeniu podstawowym.

Nowość


Made in Germany

Wysoka jakość spoiny, długa żywotność oraz efektywność energetyczna:

Nowy HIGH-TIG digital 280 AC/DC oferuje to wszystko, a nawet więcej.

Najnowszy, innowacyjny inwerter Bi-Power z cyfrowym sterowaniem procesem zapewnia lepsze właściwości spawalnicze przy zachowaniu łatwości użytkowania.

PLUG & PLAY Z ISYSTEMEM:

- ▶ Wystarczy podłączyć akcesoria do urządzenia, a zostaną automatycznie wykryte i będą gotowe do natychmiastowego użycia.
- ▶ Dzięki architekturze wieloprocusorowej połączonej z siecią CAN istnieje możliwość wymiany danych (programowanych) pomiędzy identycznymi urządzeniami.

TE ARGUMENTY MÓWIĄ SAME ZA SIEBIE:

- ✓ Centralny ekran graficzny o wysokiej rozdzielczości
- ✓ R-Pilot: zdalne sterowanie z możliwością korzystania ze wszystkich funkcji
- ✓ Wydajna praca dzięki dużej pamięci programowania
- ✓ Przyciski QUICK-CHOICE - do szybkiego wyboru i przełączania się pomiędzy funkcjami
- ✓ Maksymalna komfort użytkowania, nawet w rękawiczkach
- ✓ Przejrzysta struktura sterowania
- ✓ Częstotliwość automatyczna - więcej skupienia, mniej stresu
- ✓ HYPER.PULS* - szybszy, głębszy
- ✓ Funkcja automatycznego szczepiania
- ✓ Łatwe spawanie aluminium dzięki DUAL WAVE
- ✓ AC-Matic - automatyczny dobór kształtu fali
- ✓ Efektywne zarządzanie energią
- ✓ Bezpieczne zajarzanie łuku w każdych warunkach
- ✓ Hyperpuls o częstotliwości do 15.000 Hz
- ✓ Funkcja spawania punktowego od 0,01 sekundy
- ✓ Inwerter Bi-Power - 100 % cyklu pracy
- ✓ Możliwość wyboru kilku języków : (niemiecki, włoski, rosyjski, angielski, itp.)
- ✓ Wszystkie parametry spawania ustawiane automatycznie na podstawie wybranej grubości i rodzaju spawanego materiału
- ✓ Zapis do 1000 programów

WYSOKA WYDAJNOŚĆ, NISKA WAGA I MAKSYMALNA EFEKTYWNOŚĆ ENERGETYCZNA :

- ▶ Całkowicie na nowo opracowany inwerter bi-power 200 kHz gwarantuje jednocześnie te trzy zalety.



CYFROWY PANEL STEROWANIA HIGH-TIG 280 AC/DC

1. Podręczne programy spawania
2. Enkoder regulacyjny
3. Wielofunkcyjne przyciski wyboru
4. Menu ustawień parametrów spawania
5. Menadżer programów
6. Asystent ustawień parametrów spawania
7. Menu ustawień i personalizacji urządzenia
8. Ekran graficzny



Zakres dostawy

HIGH-TIG DIGITAL 280 AC/DC COMPACT

bez zestawu przewodów (uchwytu spawalniczego, przewodu masowego, reduktora ciśnienia)

Dane techniczne	HIGH-TIG DIGITAL 280 AC/DC COMPACT
Numer artykułu	1084428
Zakres regulacji prądu	3 - 280A
Prąd przy ED 100% w temp. 40 °C TIG	280 A
Prąd przy ED 100% w temp. 40 °C MMA	260 A
Cykl pracy TIG (10min/40°C)	100 %
Cykl pracy MMA (10min/40°C)	60 %
Napięcie zasilania	400 V
Zabezpieczenie sieci (zwłoczne)	16 A
Chłodzenie palnika	ciecz
Waga	76 kg
Wymiary (dł. x szer. wys.)	955 x 600 x 900 mm
Zalecany uchwyt spawalniczy	R-TIG 260W/50 chłodzony cieczą
Normy :	EN 60 974-1;-3;-10 / EN 50199 / Znak S / EMV - Klasa A



Zestaw przewodów R-TIG 260W-8m/50mm²

Akcesoria	Nr art.
Zestaw przewodów R-TIG 260W-8m/50mm²	1462651
Uchwyt spawalniczy R-TIG 260W - 4m	1465264
Uchwyt spawalniczy R-TIG 260W - 8m	1465268
Przewód masowy 50 mm², 4m	1250250
Reduktor ciśnienia Ar/CO2 - duży	1700050
Płyn chłodzący SKF 15 / 5 L	1030105
Płyn chłodzący SKF 15 / 10 L	1030110

EASY-MIG 181 Multi – Inwertorowy, wielofunkcyjny półautomat spawalniczy.

Przenośne urządzenie do spawania metodami MIG/MAG, TIG oraz MMA - zasilanie 230V.

- ▶ Proste i szybkie ustawienie maszyny do pracy poprzez regulację napięcia i prędkości podawania drutu
- ▶ Najlepsza jakość dzięki niezawodnemu zajarzeniu i stabilności łuku spawalniczego
- ▶ Arc Force Control : płynna regulacja dynamiki łuku, automatycznie stabilizuje łuk spawalniczy podczas przenoszenia kropli materiału z elektrody na element spawany. Zapobiega wygaszeniu łuku podczas zetknięcia się kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- ▶ Zmiana biegunowości w podajniku pozwala na spawanie drutem samoosłonowym
- ▶ Łatwe ustawianie parametrów dla każdej obsługiwanej metody spawalniczej w maszynie.



Zakres dostawy EASY-MIG 181 MULTI

- 3 m przewód spawalniczy 16 mm² z uchwytem do elektrody 300A
- 3 m przewód masowy 16 mm² z zaciskiem kleszczowym 300A
- Uchwyt spawalniczy SMB 15 3 m
- Przewód gazowy 4 m wraz z szybkozłączką
- Reduktor

Dane techniczne	EASY-MIG 181 MULTI
Numer artykułu	1071181
Zakres regulacji prądu MIG/MAG	30 - 180 A
Zakres regulacji prądu MMA	10 - 160 A
Zakres regulacji prądu TIG DC	10 - 180 A
Cykl pracy przy I _{max} dla 40°C:	20 %
Prąd spawania przy ED 100% [40°C]	80 A
Ø drutu stal / stal nierdzewna	0,6 - 1,0 mm
Ø drutu aluminium	0,8 - 1,0 mm
Ø drut samoosłonowy	0,9 mm
Prędkość podawania drutu	2,0 - 13,5 m/min
Podajnik drutu	2 - rolkowy
Napięcie zasilania	230 V
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	525 x 220 x 410 mm
Waga	14,5 kg

1. Pokrętko regulacji napięcia lub prądu spawania
2. Pokrętko regulacji prędkości podawania drutu
3. Przycisk wyboru pracy : 2-takt, 4-takt



4. Pokrętko do regulacji ARC-FORCE, DOWN-SLOPE
5. Przycisk wyboru metody spawania MIG/MAG, TIG, MMA
6. Wyświetlacz pokazujący ustawione parametry

Przewód masowy z zaciskiem
4m TIG Torch SR26 chłodzony gazem

Nr art.
1104004

Seria SYN-MIG – przenośne inwertorowe półautomaty spawalnicze 230 V.



- ▶ SYN-MIG to idealne połączenie najnowszej techniki inwertorowej z prostą i konwencjonalną obsługą.
- ▶ Za pomocą załedwie 2 pokręteł (potencjometrów) regulujemy bezstopniowo napięcie i prędkość podawania drutu po czym można zaczynać spawanie.
- ▶ Bezpieczne zajarzenie i stabilny łuk zapewniają najlepsze rezultaty spawania.
- ▶ Możliwość spawania drutem samoosłonowym.

SYN-MIG 201i MULTI

- ▶ Bezstopniowo regulowane parametry MIG/MAG
- ▶ Spawarka elektrodowa i TIG
- ▶ Proste ustawianie maszyny przy każdej metodzie spawania.



SYN-MIG 161i



SYN-MIG 201i MULTI



Uniwersalny wózek

Nr artykułu 1090015

Dane techniczne	SYN-MIG 161i	SYN-MIG 201i MULTI
Numer artykułu	1089017	1089020
Zakres regulacji prądu	25 - 160 A	20 - 200 A
Cykl pracy przy I _{max} dla 40°C:	20 %	35 %
Prąd spawania przy ED 100% [40°C]	80 A	110 A
Ø drut stal / stal nierdzewna	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm
Ø drut samoosłonowy	0,9 mm	0,9 mm
Prędkość podawania drutu	1,0 - 14 m/min	1,0 - 14 m/min
Podajnik drutu	2 - rolkowy	2 - rolkowy
Napięcie zasilania	230 V	230 V
Zabezpieczenie sieci	16 A	16 A
Wymagana moc agregatu	10 kW	12 kW
Stopień ochrony	IP 21	IP 21
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	525 x 260 x 340 mm	525 x 260 x 340 mm
Waga	14,5 kg	16 kg

Zakres dostawy SYN-MIG 161i / SYN-MIG 201i

- Palnik SMB 15, 3m
- Przewód masowy 3m, 16 mm²
- Reduktor ciśnienia - mały



Seria KOMBI – uniwersalne, wielofunkcyjne i mobilne urządzenie inwertorowe - MIG/MAG, TIG DC i MMA w jednym.

- ▶ Hot Start: automatyczne podniesienie prądu spawania w celu łatwego zajarzenia łuku
- ▶ Anti-Stick: automatyczne zredukowanie prądu spawania w razie przypadkowego przyklejenia elektrody
- ▶ Arc Force Control: automatyczna regulacja dynamiki łuku
- ▶ Możliwe spawanie drutem samoosłonowym, np. spawanie na placach budowy bez butli gazowej.
- ▶ Wzmocniona obudowa IP 23 umożliwiła spawanie w terenie.
- ▶ Maksymalna szpula drutu D300 - 15 kg

Zalety modelu Kombi 171 ED:

- ▶ Dławik z regulacją elektroniczną
- ▶ Zajarzenie TIG LIFT: zajarzenie kontaktowe - poprzez potarcie elektrody o spawany materiał
- ▶ Tryb 2-takt / 4-takt
- ▶ Podajnik drutu - 2 rolkowy

Zalety modelu Kombi 270 i 350:

- ▶ Dławik z regulacją elektroniczną
- ▶ Funkcja TIG - prąd stały DC z zajarzeniem stykowym - TIG LIFT
- ▶ Funkcja MIG/MAG duża moc i bezproblemowa obsługa drutów do 1,2 mm grubości (np. także aluminium)
- ▶ Podajnik 4-rolkowy do precyzyjnego podawania drutu; znakomicie nadaje się do drutów aluminiowych
- ▶ Do elektrod od 1,6 do maks. 6,0 mm
- ▶ Tryb 2-takt / 4-takt

KOMBI 171 ED z regulacją prądu w zakresie 15-170 A



KOMBI 270 z regulacją prądu w zakresie 15 - 270 A



KOMBI 350 z regulacją prądu w zakresie 15 - 350 A



Regulacje :

1. Prędkość podawania drutu
2. Wybór metody spawania MIG/MAG, TIG DC, MMA
3. Napięcie prądu spawania
4. Indukcyjność łuku - dławik
5. Natężenie prądu spawania
6. 2-takt / 4 - takt



Zakres dostawy seria KOMBI

Rolki podajnika

Dane techniczne	KOMBI 171 ED	KOMBI 270	KOMBI 350
Numer artykułu	1087057	1087055	1087056
Zakres regulacji prądu MIG/MAG	15 - 170 A	15 - 270 A	15 - 350 A
Cykł pracy MIG/MAG w temp. 40 °C	170 A - 50 %	250 A - 50 %	320 A - 40 %
Prąd przy ED 100% MIG/MAG w temp. 40 °C	125 A	180 A	230 A
Zakres regulacji prądu TIG DC	5 - 170 A	5 - 250 A	5 - 320 A
Cykł pracy TIG DC w temp. 40 °C	170 A - 60 %	250 A - 70 %	320 A - 60 %
Prąd przy ED 100% TIG DC w temp. 40 °C	130 A	210 A	260 A
Zakres regulacji prądu MMA	5 - 170 A	5 - 250 A	5 - 320 A
Moc stała przy 100% ED MMA	4,6 kVA	8,0 kVA	9,8 kVA
Cykł pracy MMA w temp. 40 °C	170 A - 50 %	250 A - 50 %	320 A - 30 %
Prąd przy ED 100% MMA w temp. 40 °C	125 A	195 A	230 A
Napięcie zasilania	230 V ±10%	3 x 400 V ±10%	
Napięcie obwodu otwartego		75 V	
Zabezpieczenie sieci (zwłoczne)	16 A	20 A	
Stopień ochrony		IP 23S	
Wymiary (dł. x szer. wys.)	520 x 200 x 370 mm	760 x 228 x 475 mm	
Waga	17,5 kg	24,5 kg	
Normy	EN 60 974-1;-3;-10 / Znak S / EMV - Klasa A		
Zalecany zestaw przewodów	BK 15/25	BK 25/35	BK 36/50



Uniwersalny wózek

 Numer artykułu
1090015

 Ilustracja z Kombi
(nie należy do zakresu
dostawy)

 Przeznaczona do wszyst-
kich przenośnych urządzeń
Schweißkraft.

Do samodzielnego montażu!

Akcesoria	Nr art.
Palnik TIG WP 17 V / 4 m KOMBI 171ED	1461745
Palnik TIG WP 26V/ 4m KOMBI 270/ Kombi 350	1462614
Argon/CO2 reduktor ciśnienia, duży	1700050

SYN-MIG 211i MULTI – inwertorowy półautomat spawalniczy zasilany na 230 V z bezstopniową regulacją prądu do pracy warsztatowej.



- ▶ SYN-MIG to idealne połączenie najnowszej techniki inwertorowej z prostą i konwencjonalną obsługą.
- ▶ Za pomocą załedwie 2 pokręteł (potencjometrów) regulujemy bezstopniowo napięcie i prędkość podawania drutu po czym można zaczynać spawanie.

- ▶ Bezpieczne zajarzenie i stabilny łuk zapewniają najlepsze rezultaty spawania.
- ▶ Możliwość spawania drutem samoosłonowym.
- ▶ Bezstopniowo regulowane parametry MIG/MAG
- ▶ Spawarka elektrodowa i TIG DC
- ▶ Proste ustawianie maszyny przy każdej metodzie spawania.



Dane techniczne	SYN-MIG 211i MULTI
Numer artykułu	1089021
Zakres regulacji prądu	20 - 200 A
Cykl pracy przy I_{max} dla 40°C:	35%
Prąd spawania przy ED 100% [40°C]	110 A
Ø drutu stal / stal nierdzewna	0,6 - 0,8 mm
Ø drutu samoosłonowy	0,9 mm
Prędkość podawania drutu	1,0 - 14 m/min
Podajnik drutu	2 - rolkowy
Napięcie zasilania	230 V
Zabezpieczenie sieci	16 A
Wymagana moc agregatu	12 kW
Stopień ochrony	IP 21
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	795 x 540 x 700 mm
Waga	25 kg

Zakres dostawy SYN-MIG 211i
- Uchwyt SMB 15 / 3m - Przewód masowy 3m, 16 mm² - Reduktor ciśnienia



Seria SYN-MIG SC – inwertorowe półautomaty spawalnicze z bezstopniową regulacją prądu.



Uniwersalny półautomat spawalniczy do spawania stali, stali nierdzewnej i aluminium.

Zakres dostawy SYN-MIG 253i
- Uchwyt SMB 25 / 3 m - Przewód spawalniczy 4m / 35 mm² z zaciskiem klezczowym - Adapter szpuli - Reduktor ciśnienia - Rolki podajnika V0,8-1,0 mm

SYN-MIG 303i
- Uchwyt SMB 25 / 3m - Przewód spawalniczy 4m / 35 mm² z zaciskiem klezczowym - Adapter szpuli - Reduktor ciśnienia - Rolki podajnika V0,8-1,0 mm

SYN-MIG 403i
- Uchwyt SMB 36 / 4 m - Przewód spawalniczy 4m / 35 mm² z zaciskiem klezczowym - Adapter szpuli - Reduktor ciśnienia - Rolki podajnika V1,0-1,2 mm

- ▶ Za pomocą dwóch potencjometrów ustawia się bezstopniowo napięcie i prędkość podawania drutu a podczas spawania można regulować natężenie prądu spawalniczego z dokładnością do jednego ampera.
- ▶ Nowoczesna i sprawdzona technologia inwertorowa
- ▶ Spawanie w trybach : 2-takt, 4-takt, punktowe i interwałowe
- ▶ Funkcja : test wypływu gazu
- ▶ Cyfrowy wyświetlacz
- ▶ Wskaźnik przeciążenia
- ▶ Wentylator sterowany termicznie.

SYN-MIG 403i SC-W / 403i SC-WS
- Uchwyt SMB 400/4m chłodzony cieczą - Przewód spawalniczy 4m / 35 mm² z zaciskiem klezczowym - Adapter szpuli - Reduktor ciśnienia - Rolki podajnika V1,0-1,2 mm - Płyn chłodzący

Najprostsze ustawianie dzięki synergii: 3 kroki do rozpoczęcia spawania:

1. Krok: gaz, materiał, średnica
2. Krok: 2/4-takt, punktowe, interwałowe
3. Krok: ustawienie grubości materiału

▶ Precyzyjna, bezstopniowa regulacja. Twój zysk, Twoja droga do perfekcji.



przewody źródło-podajnik sprzedawane oddzielnie



Dane techniczne	SYN-MIG 253i SC	SYN-MIG 303i SC	SYN-MIG 403i SC	SYN-MIG 403i SC-W	SYN-MIG 403i SC-WS
Numer artykułu	1089026	1089033	1089040	1089041	1089042
Zakres regulacji prądu	25 – 250 A	30 – 300 A	30 – 400 A	30 – 400 A	30 – 400 A
Cykl pracy przy I_{max} przy 40°C:	60%	40%	40%	40%	40%
Prąd spawania przy ED 100% i 40°C	190 A	200 A	250 A	250 A	250 A
Ø drutu stal/stal nierdzewna	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
Ø drutu aluminium	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm
Prędkość podawania drutu	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min
Podajnik drutu	4 - rolkowy	4 - rolkowy	4 - rolkowy	4 - rolkowy	4 - rolkowy
Napięcie zasilania	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Zabezpieczenie sieci	16 A	16 A	25 A	25 A	25 A
Wymagana moc agregatu	14 kW	18 kW	25 kW	25 kW	25 kW
Stopień ochrony	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	795x540x700 mm	795x540x700 mm	795x510x720 mm	860x550x815 mm	935x550x1290 mm
Waga	29,5 kg	31 kg	33 kg	45 kg	68 kg

Seria Syn-Mig SC digital – mobilne, inwertorowe półautomaty spawalnice MIG/MAG z bezstopniową regulacją prądu spawania.

Uniwersalne urządzenie do spawania stali, stali nierdzewnej oraz aluminium

- ▶ Wyświetlacz LCD dla łatwiejszej obsługi
- ▶ Najnowocześniejsza i sprawdzona technologia inwertorowa
- ▶ **Urządzenie wyposażone w:**
 - ▶ 2-takt/4-takt, spawanie punktowe, interwałowe
 - ▶ test wypływu gazu
 - ▶ wskaźnik zasilania
 - ▶ wskaźnik przeciążenia
 - ▶ wentylator chłodzący sterowany temperaturą
 - ▶ SYNERGIA - dostosowująca w sposób ciągły parametry spawania względem rodzaju i grubości spawanego materiału.

- Ustawienie maszyny w trzech krokach:**
- ▶ **1 KROK:** gaz, materiał, średnica drutu
 - ▶ **2 KROK:** 2-takt/4-takt, punktowe, interwałowe
 - ▶ **3 KROK:** grubość materiału

- ▶ Odpowiednie parametry spawania dzięki ciągłej kontroli urządzenia. Twoje korzyści: doskonałe wyniki spawania, oszczędność czasu.

- ▶ **Urządzenia z zewnętrznym podajnikiem sprzedawane bez pakietu przewodów pośrednich. (Pamiętaj o zamówieniu ich oddzielnie!!!)**



Metody spawania

- ▶ MIG/MAG
- ▶ MMA

Grubości blach

- ▶ od 0,8 mm w stali i stali nierdzewnej (MAG)
- ▶ od 2 mm w aluminium (MIG)

Dedykowany do materiału

- ▶ stal konstrukcyjna
- ▶ stale niestopowe i niskostopowe
- ▶ stale CrNi ferrytyczne / austenityczne
- ▶ stopy aluminium

Typische Anwendungen

- ▶ obróbka metali, budowa maszyn, konstrukcje stalowe
- ▶ rolnictwo, warsztaty samochodowe
- ▶ konserwacje, naprawy

SYN-MIG 403i SC digital



SYN-MIG 403i SC-WS digital

Zakres dostawy SYN-MIG 253i SC digital	Zakres dostawy SYN-MIG 303i SC digital	Zakres dostawy SYN-MIG 403i SC digital	Zakres dostawy SYN-MIG 403i SC-WS digital
- Przewód zasilający 5m z wtyczką 32A - Przewód masowy 4 m, 35 mm² - Adapter szpuli - Reduktor ciśnienia (duży) - Uchwyt spawalniczy SMB 25/3 m - Rolki podajnika V 0.8-1.0 mm	- Przewód zasilający 5m z wtyczką 32A - Przewód masowy 4 m, 35 mm² - Adapter szpuli - Reduktor ciśnienia (duży) - Uchwyt spawalniczy SMB 36/3 m - Rolki podajnika V 0.8-1.0 mm	- Przewód zasilający 5m z wtyczką 32A - Przewód masowy 4 m, 50 mm² - Adapter szpuli - Reduktor ciśnienia (duży) - Uchwyt spawalniczy SMB 36/3 m - Rolki podajnika V 1.0-1.2 mm	- Przewód zasilający 5m z wtyczką 32A - Przewód masowy 4 m, 50 mm² - Adapter szpuli - Reduktor ciśnienia (duży) - Uchwyt spawalniczy SMB 400/4 m - Rolki podajnika V 1.0-1.2 mm - Płyn chłodzący

Dane techniczne	SYN-MIG 253i SC digital	SYN-MIG 303i SC digital	SYN-MIG 403i SC digital	SYN-MIG 403i SC-WS digital
Numer artykułu	1089125	1089130	1089140	1089142
Zakres regulacji prądu MIG/MAG	25 – 250 A	25 – 300 A	40 – 400 A	40 – 400 A
Zakres regulacji prądu MMA	25 – 200 A	25 – 200 A	30 – 250 A	30 – 250 A
Cykl pracy MIG/MAG (10min/40°C)	60 %	40 %	40 %	40 %
Prąd przy ED 60% w temp. 40 °C	250 A	250 A	350 A	350 A
Prąd przy ED 100% w temp. 40 °C	200 A	200 A	250 A	250 A
Ø drutu stal/stal nierdzewna	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
Ø drutu aluminium	1,0 – 1,2 mm	1,0 – 1,2 mm	1,0 – 1,2 mm	1,0 – 1,2 mm
zakres prędkości podawania drutu	1 - 22 m/min	1 - 22 m/min	1 - 22 m/min	1 - 22 m/min
Podajnik drutu	4-rolkowy	4-rolkowy	4-rolkowy	4-rolkowy
Napięcie zasilania	400 V	400 V	400 V	400 V
Zabezpieczenie sieci (zwłoczne)	16 A	16 A	25 A	25 A
Klasa ochrony	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Wymiary (dł. x szer. wys.)	835 x 510 x 720	835 x 510 x 720	835 x 510 x 720	935 x 550 x 1325
Waga	29,5 kg	31 kg	33 kg	69 kg

Przewody pośrednie do SYN-MIG 403i SC-WS digital chłodzone cieczą	Nr art.
1,5 m długości, 70 mm ²	1018035
5 m długości, 70 mm ²	1018036
10 m długości, 70 mm ²	1018037

Konieczne zamówienie wersji urządzeń WS!



Seria **CRAFT** Puls – inwerterowe półautomaty spawalnicze MIG/MAG do spawania prądem pulsacyjnym.

- ▶ Spawanie pulsacyjne : mniej poprawek dzięki spawaniu bez odprysków.
- ▶ Najlepsze wyniki spawania dzięki niezawodnemu zajarzaniu i stabilnemu łukowi elektrycznemu.
- ▶ Nadaje się do pracy z agregatem prądotwórczym.
- ▶ Synergia: wybierz średnicę drutu, materiał spawany i rodzaj gazu osłonowego w celu automatycznego dobrania napięcia i prędkości podawania drutu.
- ▶ Precyzyjne ustawianie parametrów spawania dzięki wyświetlaczowi cyfrowemu.
- ▶ Możliwość zapisu do 99 własnych programów spawania.
- ▶ Cichobieżne wentylatory sterowane czujnikiem temperatury - zapewniają skuteczne chłodzenie urządzenia w momencie kiedy faktycznie jest ono konieczne.
- ▶ Arc Force Control: regulacja dynamiki łuku, automatycznie stabilizuje łuk spawalniczy podczas przenoszenia kropli materiału z elektrody na element spawany. Zapobiega wygaszaniu łuku podczas zetknięcia się kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym.
- ▶ CRAFT-MIG 201P Puls wyposażony w moduł PFC (korekta współczynnika mocy) umożliwiającą stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy.
- ▶ Craft-MIG 253 Puls opcjonalnie z chłodnicą cieczy



CRAFT-MIG 201P Pulse



CRAFT-MIG 253 Pulse

STEROWANIE :

- 1 Cyfrowy wyświetlacz napięcia spawania, wyboru programu spawania, długości łuku, regulacji indukcyjności.
- 2 Cyfrowy wyświetlacz natężenia prądu spawania, prędkości podawania drutu, grubości materiału oraz wyboru kanału zapisu programu.
- 3 Dioda LED : zasilanie, spool gun, przegrzanie
- 4 Test gazu, test podajnika drutu, wybór programu, zapis/kasowanie programu



- 5 Wybór metody spawania : MIG- pojedynczy puls, MIG- podwójny puls, MIG/MAG- manualne, MIG/MAG- synergia, MMA + VRD, TIG Lift
- 6 Wybór funkcji : 2-takt, 4-takt, specjalny 4-takt, spawanie punktowe
- 7 Wejście do dodatkowych ustawień urządzenia.
- 8 Pokrętko regulacji i wyboru parametrów z wyświetlacza nr 1.
- 9 Pokrętko regulacji i wyboru parametrów z wyświetlacza nr 2.

Dane techniczne	CRAFT-MIG 201P Puls	CRAFT-MIG 253 Puls
Numer artykułu	1072201	1072253
Zakres regulacji prądu MIG/MAG	40 – 200 A	15 – 250 A
Zakres regulacji prądu MMA	10 – 200 A	10 – 250 A
Zakres regulacji prądu TIG DC	10 – 200 A	10 – 250 A
Cykł pracy przy I _{max} w temp. 40° C	40 %	60 %
Prąd spawania (DC) 40°C 100%	130 A	195 A
Podajnik drutu	4-rolkowy	4-rolkowy
Maksymalna wielkość szpuli drutu	D200 / 5 kg	D300 / 15 kg
Zakres prędkości podawania drutu	1.5 – 24 m/min	1.5 – 24 m/min
	MMA: 94.4 V TIG: 92.2 V MIG/MAG: 84.5 V	MMA: 93.8 V TIG: 93.4 V MIG/MAG: 77 V
Napięcie otwartego obwodu		
Współczynnik mocy - cos phi	0.99	0.7
Stopień sprawności	82.22 %	85.13 %
Napięcie zasilania	110/230 V	400 V
Częstotliwość sieci	50/60 Hz	50/60 Hz
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	580 x 230 x 400 mm	750 x 240 x 450 mm
Waga	25 kg	29 kg

Zakres dostawy CRAFT-MIG 201P PULS
- Uchwyt spawalniczy MB 25 / 3 m - Przewód spawalniczy 25 mm², 3 m z zaciskiem kleszczowym 300A - Przewód gazowy 12 x 6 mm, 4 m - Reduktor ciśnienia Argon/CO₂ (duży) - Rolla podajnika V 0.8 – 1.0 mm

Zakres dostawy CRAFT-MIG 253 PULS
- Uchwyt spawalniczy MB 25 / 4 m - Przewód spawalniczy 35 mm², 4 m z zaciskiem kleszczowym 300A - Przewód gazowy 12 x 6 mm, 4 m - Reduktor ciśnienia Argon/CO₂ (duży) - Rolla podajnika V 0.8 – 1.0 mm

Inwerterowe półautomaty spawalnicze MIG/MAG serii PRO-ARC | PRO-PULS
Nowość


Made in Germany

Zdrowiej

- ▶ Brak konieczności używania spray przeciwdrypskowego do spawania
- ▶ 80% mniej pyłu szlifierskiego

Szybciej

- ▶ Więcej wyspawanych metrów spoin na godzinę
- ▶ Mniej poprawek spawalniczych

Lepiej

- ▶ Lepsza kontrola nad łukiem spawalniczym
- ▶ Mniej wad spoin
- ▶ Wyższa jakość

Przyjazny w użytkowaniu

- ▶ Upraszcza obsługę złożonych, sterowanych cyfrowo procesów
- ▶ Graficzna, dynamiczna i przejrzysta wizualizacja
- ▶ Największa pomoc w użytkowaniu

Bardziej elastyczny

- ▶ Odpowiedni dla Przemysłu 4.0
- ▶ Łatwa integracja ze wszystkimi systemami i procesami produkcyjnymi
- ▶ Dowolnie konfigurowalny interfejs

Mądrzejszy

- ▶ Współpracuje z aplikacją na smartfony
- ▶ Komunikuje się ze wszystkimi sieciami i urządzeniami mobilnymi
- ▶ Obsługa sieci LAN i WLAN

Wypożyczenie

System obsługi i komunikacji	PRO-ARC	PRO-PULS
SIRIUS	X	X
Server internetowy	opcjonalne	opcjonalne
Proces spawania POWER.ARC	X	X
Proces spawania ROOT	X	X
Proces spawania POWER.PULS	X	X
Metoda MIG/MAG	X	X
Metoda MMA	X	X


PRO-ARC 300 W

PRO-PULS 400 WS
 wersja z zewnętrznym podajnikiem

Inteligentna chłodnica cieczy :

- ▶ Pompa odśrodkowa o wysokiej wydajności, inteligentnie zarządza energią. Mierzy temperaturę płynu i uruchamia się tylko wtedy, gdy jest to konieczne, przedłużając żywotność wszystkich komponentów.

Chłodzenie cieczą	Chłodzenie cieczą	Chłodzenie cieczą	Chłodzenie cieczą
PRO-ARC 300 W chłodzenie cieczą, podwozie PROFI, osłona panelu sterowania	PRO-ARC 400 WS chłodzenie cieczą, podwozie PROFI, panel sterowania z osłoną na zewnętrznym podajniku	PRO-PULS 300 W chłodzenie cieczą, podwozie PROFI, osłona panelu sterowania	PRO-PULS 400 WS chłodzenie cieczą, podwozie PROFI, panel sterowania z osłoną na zewnętrznym podajniku

Dane techniczne	PRO-ARC 300 W	PRO-ARC 400 WS	PRO-PULS 300 W	PRO-PULS 400 WS
Numer artykułu	1086530	1086540	1085530	1085540
Średnica drutu stal / stal nierdzewna / aluminium	0,8 – 1,2 / 0,8 – 1,2 / 1,0 – 1,2	0,8 – 1,2 / 0,8 – 1,2 / 1,0 – 1,2	0,8 – 1,2 / 0,8 – 1,2 / 1,0 – 1,2	0,8 – 1,2 / 0,8 – 1,2 / 1,0 – 1,2
Średnica rolki podajnika / Podajnik drutu	37 mm / 4-rolkowy	37 mm / 4-rolkowy	37 mm / 4-rolkowy	37 mm / 4-rolkowy
Zakres regulacji prądu MIG/MAG	20 – 310 A	20 – 410 A	20 – 310 A	20 – 410 A
Cykl pracy MIG/MAG (10min/40°C)	80%	80%	80%	80%
Prąd przy ED 100% w temp. 40 °C	280 A	370 A	280 A	370 A
Pobór mocy przy IMAX MIG/MAG	11 kVA	16,8 kVA	11 kVA	16,8 kVA
Chłodzenie palnika		ciecz		ciecz
Pojemność zbiornika na płyn chłodzący		5 l		5 l
Napięcie zasilania		400 V +/- 15%	50 Hz	32 A
Zabezpieczenie sieci (zwłoczne)				
Napięcie obwodu otwartego	89 V	75 V	89 V	75 V
Współczynnik mocy		0,99 cos phi		
Wymiary (dł. x szer. wys.) (W-wersja)		930 x 560 x 1030 mm		
Wymiary (dł. x szer. wys.) (WS-wersja)		930 x 560 x 1300 mm		
Waga	86 kg	103 kg	86 kg	103 kg

Przewody pośrednie do PRO-ARC/PULS WS chłodzone cieczą	Nr art.
1,4 m długości, 70 mm ²	1065040
5 m długości, 70 mm ²	1065041
10 m długości, 70 mm ²	1065042

Koniecznie zamów do wersji urządzeń WS!



1
**WIELE INNYCH MODELI I
 BOGATE WYPOSAŻENIE
 DODATKOWE DO
 ZAMÓWIENIA U
 WYSPECJALIZOWANEGO
 SPRZEDAWCY
 SPAWALNICZEGO!**



Wyprodukowano
w Europie

EASY-MAG – klasyczne urządzenia MIG/MAG dla rzemieślnika.

- ▶ Do spawania stali czarnej i nierdzewnej
- ▶ Miękki i stabilny łuk gwarantuje bardzo dobre efekty spawania z minimalną ilością odprysków
- ▶ Płynna regulacja podawania drutu
- ▶ Solidne podwozie z kółkami skrętnymi do prostego transportu
- ▶ Praktyczny uchwyt na butlę z gazem
- ▶ Znak S: Dopuszczenie do spawania w ciasnych miejscach z podwyższonym zagrożeniem elektrycznym

- EASY-MAG 171, 193 i 213-1
- ▶ Z 2-rolkowym podajnikiem drutu EASY-MAG 213/1
- ▶ Do zasilania 230 V i 400 V

- EASY-MAG 253-4 i 303-4
- ▶ Z 4-rolkowym podajnikiem drutu
- ▶ Z wyświetlaczem natężenia i napięcia prądu

Zakres dostawy

EASY-MAG 171 / 193 / 213

- Przewód masowy 2 m
- Adapter szpuli
- Reduktor ciśnienia
- Przewód gazowy 1,5 m
- Uchwyt spawalniczy SMB 15/3 m
- Rolka podajnika V 0,6 - 0,8 mm

Zakres dostawy

EASY-MAG 253 / 303

- Przewód masowy 3 m
- Adapter szpuli
- Reduktor ciśnienia
- Przewód gazowy 1,5 m
- Uchwyt spawalniczy SMB 25/4 m
- Rolka podajnika V 0,8 - 1,0 mm



EASY-MAG 171



EASY-MAG 213/1



EASY-MAG 303-4



EASY-MAG 253-4



EASY-MAG 303-4



Dane techniczne	EASY-MAG 171	EASY-MAG 193	EASY-MAG 213/1	EASY-MAG 253-4	EASY-MAG 303-4
Numer artykułu	1081171	1081193	1081213	1081253	1081303
Numer artykułu	1081171	1081193	1081213	1081253	1081303
Napięcie zasilanie	230 V	3 x 400 V	230/400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Zabezpieczenie (zwłoczne)	16 A	16 A	16 A	16 A	16 A
Zakres regulacji prądu	30-170 A	30-190 A	30-140 / 140-200 A	30-250 A	30-300 A
Cykl pracy przy I _{max} przy 40°C	10%	10%	10%	35%	35%
Prąd spawania przy (ED) 100% 40°C	60 A	90 A	65 A	140 A	160 A
Napięcie stanu jałowego	18-43 V	18-33 V	24-51 V	16-32 V	16 - 35 V
Stopień regulacji prądu	6	7	9	10	10
Ø drutu spawalniczego	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,2 mm
Stopień ochrony	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Klasa izolacji	H	H	H	H	H
Wymiary (dł. x szer. x wys.)		810 x 406 x 685mm		823 x 510 x 735 mm	
Waga	36 kg	39 kg	41 kg	69 kg	90 kg

PRO-MAG – klasyczne półautomaty spawalnicze do spawania cienkich blach.

- ▶ Funkcja 2-takt i 4-takt do krótkich spoin szczepnych bądź długich spoin spawanych.
- ▶ Wbudowany sterownik punktowy i interwałowy do wykonywania optycznie prawidłowych spoin punktowych i otworowych, bądź równomiernych, powtarzalnych spoin szczepnych
- ▶ Przełącznik stopniowy podajnika drutu automatycznie dostosowuje w szerokim zakresie prędkość podawania, reagując na redukcję lub podwyższenie mocy tym samym eliminuje konieczność ciągłego korygowania ustawień.
- ▶ Wbudowany automatyczny układ zajarzenia i zapłonu
- ▶ Stałe monitorowanie napięcia sieci z kompensacją wahań gwarantuje stabilny i równomierny łuk spawalniczy.
- ▶ Automatyczny wolny wylot drutu gwarantuje stałą długość końcówki drutu co zapobiega przyklejaniu do końcówki prądowej po zakończeniu spawania.
- ▶ Regulowany czas wypływu gazu, który automatycznie dostarcza się względem ustawień prądowych w celu lepszej ochrony jeziora spawalniczego.
- ▶ Wyłącznik bezpieczeństwa zapobiega niezamierzonemu zajarzeniu i odwijaniu drutu spawalniczego w trybie 4-taktowym.


PRO-MAG 200-2 AM
**Zakres dostawy
PRO-MAG 250-2**

- Przewód 5 m z wtyczką zasilającą
- Rolka podajnika V 0,8-1,0 mm

**Zakres dostawy
PRO-MAG 200-2**

- Przewód 5 m z wtyczką zasilającą
- Rolka podajnika V 0,8-1,0 mm

Dane techniczne	Lutospawanie MIG	
	PRO-MAG 200-2 AM	PRO-MAG 250-2
Numer artykułu	1080120	1080125
Ø drutu stal/stal nierdzewna	0,6 - 1,0 mm	0,8 - 1,2 mm
Ø drutu aluminium	1,0 mm	1,0 - 1,2 mm
prędkość podawania drutu	0,3 - 20 m/min.	0,3 - 20 m/min.
Podajnik drutu	2 rolkowy	2 rolkowy
Napięcie zasilania	400 V	400 V
Zakres regulacji prądu	25-200 A	35-250 A
Cykl pracy przy I _{max} 40°C	30%	30%
Prąd przy 100% ED 40°C	100 A	125 A
Stopnie regulacji prądu	8	10
Napięcie biegu jałowego	14-32 V	16-35 V
Moc stała przy 100% ED	2,3 kVA	3,1 kVA
Zabezpieczenie (zwłoczne)	16 A	16 A
Współczynnik mocy cos phi	0,98	0,98
Chłodzenie palnika	gaz	gaz
Stopień ochrony / klasa izolacji	IP 21 / H	IP 21 / H
Waga	52 kg	55 kg
Zalecany uchwyt spawalniczy	BK 15/25	BK 25/35

Metoda

- ▶ MIG-MAG
- ▶ MIG-Lutospawanie (PRO-MAG 200-2 AM)
- Grubości blach
 - ▶ od 0,8 mm (MAG)
 - ▶ aluminium od 1,0 mm (MIG)
 - ▶ lutospawanie od 0,5 mm (MIG)
- Dedykowany do materiału :
 - ▶ stal konstrukcyjna
 - ▶ stal CrNi ferrytyczna / austenityczna
 - ▶ stal duplex
 - ▶ stal ocynkowana, lutospawanie
- Typowe zastosowania
 - ▶ naprawy karoserii / remonty
 - ▶ ślusarstwo / konstrukcje stalowe
 - ▶ rolnictwo
 - ▶ edukacja
 - ▶ prace monterskie

EASY-MAG 353-4S – półautomat spawalniczy MIG/MAG z zewnętrznym podajnikiem do bardziej wymagających zadań.

Nowość

- ▶ Sprzęt do spawania drutem z gazem osłonowym dla rzemieślników oraz półprofesjonalistów
- ▶ Do spawania stali i stali nierdzewnej
- ▶ Łatwy w użyciu i konfiguracji
- ▶ Miękkie i stabilny łuk wspomaga spawanie bez odprysków
- ▶ Płynna regulacja podawania drutu
- ▶ Solidne podwozie z kołami skrętnymi do łatwego transportu (podwozie do samodzielnego montażu)
- ▶ Praktyczny uchwyt na butlę gazową
- ▶ Znak S: dopuszczone do spawania w ciasnych miejscach ze zwiększonym ryzykiem porażenia prądem elektrycznym

Metody spawania

▶ MIG/MAG

Dedykowany do materiału

- ▶ stal konstrukcyjna
- ▶ stal duplex
- ▶ stal CrNi ferrytyczna/austenityczna

Typowe zastosowania

- ▶ naprawy podwozów
- ▶ ślusarstwo / konstrukcje stalowe
- ▶ rolnictwo



Zakres dostawy EASY-MAG 353-4S

- Adapter szpuli
- Rolki podajnika V 1.0 - 1.2 mm
- Przewód gazowy 1.5 m
- Przewody połączeniowe (źródło-podajnik) 5 m
- Zestaw SMB 36/4 m
- Przewód masowy 3 m
- Reduktor ciśnienia

Dane techniczne	EASY-MAG 353-4S
Numer artykułu	1081353
Napięcie zasilania	400 V
Zabezpieczenie (zwłoczne)	25 A
Zakres regulacji prądu MIG/MAG	30 – 350 A
Cykl pracy przy I_{max} w temp. 40° C	60%
Prąd spawania (DC) 40° C 100%	260 A
Zakres regulacji napięcia	15.8 – 35.8 V
Stopień regulacji prądu	21 (3 x 7)
Rodzaj chłodzenia urządzenia	wentylator
Ø drutu spawalniczego	0.8 – 1.2 mm
Stopień ochrony	IP 21
Klasa izolacji	H
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	935 x 550 x 1 240 mm
Waga	138 kg
Normy	EN 60 974-1;-3;-10 / znak S / EMC - klasa A

SYN-MAG 273/323 – synergiczne urządzenia do spawania w osłonie gazu ochronnego z przełącznikiem stopniowym. MIG/MAG dedykowane do rzemiosła.

- ▶ Do materiału (od 0,8 mm do ok. 15 mm w przypadku stali)
- ▶ Możliwość uniwersalnego stosowania dzięki krzywym synergicznym do stali, stali nierdzewnej, aluminium i do drutów rdzeniowych w osłonie gazowej (FCW = Flux Cored Wire)

- ▶ Gniazdo Euro - system Binzel
- ▶ 2-takt / 4-takt / spawanie punktowe oraz interwałowe



SYN-MAG 323

Zakres dostawy SYN-MAG 273

- Palnik SMB 25 / 4m
- Przewód masowy 4m / 35 mm²
- Reduktor ciśnienia Argon/CO₂
- Adapter do szpuli

Zakres dostawy SYN-MAG 323

- Palnik SMB 36 / 4m
- Przewód masowy 4m / 50 mm²
- Reduktor ciśnienia Argon/CO₂
- Adapter do szpuli



Dane techniczne	SYN-MAG 273	SYN-MAG 323
Numer artykułu	1089273	1089323
Ø drutu stal/stal nierdzewna	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm
Ø drutu aluminium	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm
Ø drutu rdzeniowego proszkowego	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm
Prędkość podawania drutu	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min
Zakres regulacji prądu	30 - 270 A	40 - 320 A
Cykl pracy przy I_{max} przy 40°C	35 %	30 %
Prąd spawania przy 60% ED [40°C]	190 A	230 A
Prąd spawania przy 100% ED [40°C]	160 A	180 A
Napięcie stanu jałowego	16,3 - 33,5 V	14,8 - 37,9 V
Stopień regulacji prądu	10	21
Podajnik drutu	4 rolkowy	4 rolkowy
Napięcie zasilania	400V	400V
Moc stała przy ED 100%	5,5 kVA	6,2 kVA
Zabezpieczenie (zwłoczne)	16 A	16 A
Współczynnik mocy cos phi	0,96	0,96
Stopień ochrony	IP 23	IP 23
Chłodzenie palnika	gaz	gaz
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	823x510x735 mm	830x540x815 mm
Waga	82 kg	94 kg

OPTIMUM

METALKRAFT

SCHWEISSKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT


 Wyprodukowano
w Europie

SYN-MAG 353/453 – synergiczne urządzenia do spawania w osłonie gazu ochronnego z przełącznikiem stopniowym. MIG/MAG dedykowane do rzemiosła.

- ▶ Znakomicie nadają się do spawania grubych elementów konstrukcyjnych ze stali, stali nierdzewnej i aluminium.
- ▶ Większa stabilność dzięki poszerzeniu podwozia, możliwość pracy z butlą gazową 50 l
- ▶ Z krzywymi synergicznymi do drutów rdzeniowych w osłonie gazowej (FCW = Flux

- Cored Wire)
- ▶ Do wyboru w wersji kompaktowej albo z zewnętrznym podajnikiem i pakietem przewodów połączeniowych źródło-podajnik
- ▶ Gniazdo Euro - system Binzel
- ▶ Wskaźnik przeciążenia termicznego
- ▶ Z wyświetlaczem natężenia i napięcia prądu

- ▶ 2-takt / 4-takt / spawanie punktowe oraz interwałowe
- ▶ Z automatyczną korektą podawania drutu
- ▶ Wentylator sterowany termicznie
- ▶ Wersja z podajnikiem zewnętrznym bez przewodów połączeniowych w standardzie



SYN-MAG 353-4



SYN-MAG 453-4 W



SYN-MAG 453-4 WS

Dane techniczne	SYN-MAG 353-4	SYN-MAG 453-4 W
Numer artykułu	1080356	1080456
Dane techniczne		
Numer artykułu		1080457
Ø drutu stal/stal nierdzewna	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,6 mm
Ø drutu aluminium	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm
Ø drutu rdzeniowego prostownego	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm
Prędkość podawania drutu	1,0 - 22 m/min	1,0 - 22 m/min
Zakres regulacji prądu	30 - 350 A	40 - 450 A
Cykl pracy I _{max} przy 40°C	60 %	35 %
Prąd spawania przy ED 60% [40°C]	350 A	400 A
Prąd spawania przy ED 100% [40°C]	260 A	310 A
Napięcie stanu jałowego	15,8 - 36,7 V	16,8 - 44,2 V
Stopień regulacji prądu	21	30
Podajnik drutu	4 rolkowy	4 rolkowy
Napięcie zasilania	400V	400V
Moc stała przy ED 100%	9,7 kVA	12,5 kVA
Współczynnik mocy cos phi	0,94	0,96
Stopień ochrony	IP23	IP23
Chłodzenie palnika	gaz	ciecz
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	850 x 550 x 720 mm	850 x 550 x 720 mm
Wymiary zewnętrznego podajnika	-	935 x 550 x 1240 mm
Waga	121 kg	149 - 162 kg
Zalecane przewody	BK 36/50	BK 400/50; BK 400/70

Zakres dostawy
SYN-MAG 353-4 / 453-4W / 453-4WS

- Przewód 5 m z wtyczką zasilającą
- Rolki podajnika
- Adapter szpuli

Akcesoria - zestawy palników



złożone z: uchwytu spawalniczego 4m, przewodu masowego, reduktora ciśnienia Argon / CO₂



Przewody źródło-podajnik do SYN-MAG 453-4 WS chłodzonych cieczą	Nr art.
1,5 m długości, 70 mm ²	1018025
5 m długości, 70 mm ²	1018026
10 m długości, 70 mm ²	1018027
<i>Pamiętaj o zamówieniu!</i>	
Zestaw przewodów źródło-podajnik do SYN-MIG 403i SC-WS	Nr art.
1,5 m długości, 70 mm ²	1018020
5 m długości, 70 mm ²	1018021
10 m długości, 70 mm ²	1018022
Zestaw przewodów źródło-podajnik do PRO-MIG synergia 450-4 WS	Nr art.
1,4 m długości, 70 mm ²	1010235
5 m długości, 70 mm ²	1010236
10 m długości, 70 mm ²	1010237

Nazwa	Nr art.
BK 15/25 z chłodzeniem gazowym uchwyt SMB 15/4m, przewód masowy 4m/25mm ² , reduktor ciśnienia - duży	1091510
BK 25/35 z chłodzeniem gazowym uchwyt SMB 25/4m, przewód masowy 4m/35mm ² , reduktor ciśnienia - duży	1092510
BK 36/50 z chłodzeniem gazowym uchwyt SMB 36/4m, przewód masowy 4m/50mm ² , reduktor ciśnienia - duży	1093611
BK 36/70 z chłodzeniem gazowym uchwyt SMB 36/4m, przewód masowy 4m/70mm ² , reduktor ciśnienia - duży	1093610
BK 400/50 z chłodzeniem cieczą uchwyt SMB 400/4m, przewód masowy 4m/50mm ² , reduktor ciśnienia - duży	1094010
BK 400/70 z chłodzeniem cieczą uchwyt SMB 400/4m, przewód masowy 4m/70mm ² , reduktor ciśnienia - duży	1094011

Seria PRO-MIG SYNERGIA – synergiczne półautomaty spawalnicze ze skokową regulacją prądu spawania.

SMC* (inteligentne sterowanie)

to inteligentna koncepcja sterowania maszyną wyższego poziomu. SMC* prowadzi do doskonałych wyników spawania i sprawia, że obsługa jest nie tylko łatwa, ale także niezwykle bezpieczna.

SDI (elektroniczny dławik)

Bezstopniowy, elektroniczny dławik spawalniczy z ultraszybką automatyczną regulacją zapewnia doskonałe właściwości zajarzenia i bardzo stabilny łuk.

RSC* (kontrola prędkości podawania drutu)

Monitorowanie w czasie rzeczywistym i precyzyjna kontrola prędkości podawania drutu zapobiega nadmiernemu powstawaniu odprysków drutu spawalniczego.

CCM (pamięć krzywych synergicznych)

Zintegrowana baza danych parametrów spawania ze skoncentrowaną wiedzą ekspercką.

SMI (przyjazny interfejs)

Szybkie i proste ustawiania parametrów spawania w tym samym czasie. Najłatwiejsza obsługa.

Wszystkie urządzenia z kompensacją napięcia sieciowego - łuk automatycznie dostosowuje się do napięcia wejściowego

- Urządzenia wyłącznie z profesjonalnym napędem 4-rolkowym dla płynnego podawania drutu
- Zoptymalizowane właściwości dla jeszcze lepszego łuku podczas spawania Fe, Al, CuSi3 i CrNi
- Tryb czuwania dla pompy i wentylatora z układu chłodzenia zapewniają ciszę w przerwach pomiędzy spawaniem.
- Wszystkie urządzenia ze stabilizatorem wypalania - zmiany w długości wolnego końca

drutu są kompensowane przez automatyczne dostosowanie mocy łuku.

Urządzenia z zewnętrznym podajnikiem sprzedawane bez pakietu przewodów pośrednich. (Pamiętaj o zamówieniu ich oddzielnie!!!)

Nowość

Made in Germany

Wersja przemysłowa

PRO-MIG SYNERGIA 404-4 WS - chłdnica cieczy, zewnętrzny podajnik, wzmocnione podwozie, podstawa na butlę o pojemności 50 L.



PRO-MIG SYNERGIA 351-4



PRO-MIG SYNERGIA 404-4 W



PRO-MIG SYNERGIA 404-4 WS

Skupiony łuk - FOCUS.ARC (tylko w modelu 404)

- wyższa wydajność topienia niż w łuku natryskowym
- spawanie krótkim, mocnym łukiem elektrycznym
- pewny i głęboki przetop
- ograniczony dopływ ciepła
- zredukowane podtopienia krawędzi



Zewnętrzny podajnik

Chłodzenie cieczą

Dane techniczne	PRO-MIG SYN 251-4 AM	PRO-MIG SYN 311-4	PRO-MIG SYN 351-4	PRO-MIG SYN 352-4 W	PRO-MIG SYN 402-4 W	PRO-MIG SYN 404-4 W/ WS
Numer artykułu	1080525	1080531	1080535	1080542	1080544	1080545
Zakres regulacji prądu MIG/MAG	15-250 A	35-300 A	25-350 A	25-350 A	40-400A	40-400 A
Cykł pracy MIG/MAG (10min/40°C)	30%	40%	40%	40%	35%	40%
Prąd przy ED 100% w temp. 40 °C	140 A	185 A	210 A	210 A	260 A	260 A
Napięcie obwodu otwartego	15-39 V	17-39 V	17-42 V	17-42 V	18-45 V	18-46 V
Stopnie regulacji prądu	10	10	12	12	20	20
Podajnik drutu	4-rolkowy	4-rolkowy	4-rolkowy	4-rolkowy	4-rolkowy	4-rolkowy
Napięcie zasilania	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Zabezpieczenie sieci (zwołoczne)	16 A	32 A	32 A	32 A	32 A	32 A
Chłodzenie palnika	gaz	gaz	gaz	gaz / ciecz	gaz / ciecz	gaz / ciecz
Klasa ochrony	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 23
Waga	68 kg	72 kg	78 kg	90 kg	109 kg	W: 157 kg / WS: 170 kg
Wymiary (dł. x szer. wys.) [mm]	600 x 330 x 620	600 x 330 x 620	600 x 330 x 620	650 x 360 x 680	650 x 360 x 680	W: 1040 x 560 x 850 WS: 1040 x 560 x 1400
Zalecany uchwyt spawalniczy	BK 25/35	BK 36/50	BK 36/50	BK 400/50	BK 400/50	BK 400/50
Norma	EN 60 974-1-3; 10 / Znak S / EMV - Klasa A					

Rękawice spawalnicze MIG/MAG Basic / MIG/MAG Pro

- ▶ Bardzo miękka dwójna bydlęca wysokiej jakości
- ▶ Podszewka z polaru dla doskonałego komfortu
- ▶ Długi mankiet zapewnia ochronę przed odpryskami i temperaturą
- ▶ Uszyte żaroodporną nicią Kelvarową

Nowość


MIG/MAG Basic

MIG/MAG Pro

Rękawice spawalnicze TIG Basic / TIG Pro

- ▶ Część chwytalna dłoni wykonana z koziej skóry
- ▶ Wierzch dłoni wykonany z dwójnej bydlęcej
- ▶ Długi mankiet zapewnia ochronę przed temperaturą
- ▶ Uszyte żaroodporną nicią Kelvarową

Nowość


TIG Basic

TIG Pro

Dane techniczne	Basic L	Basic XL	Pro L	Pro XL	Basic M	Basic L	Basic XL	Pro M	Pro L	Pro XL
Numer artykułu	1616110L	1616110XL	1616111L	1616111XL	1616120M	1616120L	1616120XL	1616121M	1616121L	1616121XL
Rozmiar liczbowy	9	10	9	10	8	9	10	8	9	10
EN 407:2004, Zagrożenia termiczne	413X4X		413X4X			413X4X			413X4X	
EN 388:2016, Ryzyko mechaniczne	3144X		3144X			2111X			2111X	
DIN EN 12477:2001	wersja A		wersja A			wersja B			wersja B	
Obwód dłoni	240 mm	270 mm	240 mm	270 mm	220 mm	240 mm	270 mm	220 mm	240 mm	270 mm
Długość	355 mm	360 mm	355 mm	360 mm	328 mm	330 mm	340 mm	325 mm	330 mm	338 mm

Kurtka spawalnicza z tkaniną na plecach
 przyjemny komfort noszenia i wysokie bezpieczeństwo podczas spawania.



Dane techniczne:	Rozmiar L	Rozmiar XL
Numer artykułu	1616200L	1616200XL
Ilość	1 sztuka	

Mankiety spawalnicze na ramię skórzane 400 -
 bardzo wytrzymały, wykonany z odpornej na wysokie temperatury i ogień skóry

- ▶ Zapięcie na rzep na ramieniu i nadgarstku



Numer artykułu	1616400
Długość	400 mm

Fartuch spawalniczy 1070 x 630 -
 Indywidualnie regulowany fartuch spawalniczy



Numer artykułu	1616300
Długość 1070 mm	1070 mm
Szerokość 630 mm	630 mm

Kalosze spawalnicze 300 - Ochrona nóg i stóp
 wykonana z odpornej na ciepło i ogień skóry.

- ▶ Punkty naciągu zanitowane lub wzmocnione dwiema warstwami skóry



Numer artykułu	1616500
Wysokość	300 mm

SMB 15 chłodzony gazem

Nazwa	Nr art.
SMB 15 / 3 m	1091503
SMB 15 / 4 m	1091504
SMB 15 / 5 m	1091505

Dane techniczne:

Obciążenie:	180 A CO ₂ / 150 A mieszanka ED 60 %
Ø drutu:	0,6 - 1,0 mm

Nazwa	Op	Nr art.
końcówka prądowa Ø 0,8mm/ 25mm	10	1091542
końcówka prądowa Ø 1,0mm/ 25mm	10	1091544
dysza gazowa stożkowa Ø 12,0/53 mm	10	1091550
dysza gazowa, cylindryczna Ø 16,0 mm	10	1091554

Części eksploatacyjne w pudełku :

- 1 x łącznik prądowy
- 2 x sprężynka
- 10 x końcówka prądowa 0,8 mm
- 10 x końcówka prądowa 1,0 mm
- 2 x stożkowa dysza gazowa
- 1 x cylindryczna dysza gazowa



SMB 25 chłodzony gazem

Nazwa	Nr art.
SMB 25 / 3 m	1092503
SMB 25 / 4 m	1092504
SMB 25 / 5 m	1092505

Dane techniczne:

Obciążenie:	230 A CO ₂ / 200 A mieszanka ED 60 %
Ø drutu:	0,8 - 1,2 mm

Nazwa	Op	Nr art.
końcówka prądowa Ø 0,8mm/ 28mm	1	1092542
końcówka prądowa Ø 1,0mm/ 28mm	1	1092544
końcówka prądowa Ø 1,2mm/ 28mm	1	1092546
dysza gazowa stożkowa Ø 14,5/57 mm	1	1092550
dysza gazowa cylindryczna Ø 18,0 mm	1	1092554

Części eksploatacyjne w pudełku :

- 2 x łącznik prądowy
- 3 x sprężynka
- 5 x końcówka prądowa 0,8 mm
- 5 x końcówka prądowa 1,0 mm
- 2 x stożkowa dysza gazowa
- 1 x cylindryczna dysza gazowa



SMB 36 chłodzony gazem

Nazwa	Nr art.
SMB 36 / 3 m	1093603
SMB 36 / 4 m	1093604
SMB 36 / 5 m	1093605

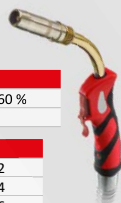
Dane techniczne:

Obciążenie:	300 A CO ₂ / 270 A mieszanka ED 60 %
Ø drutu:	0,8 - 1,2 mm

Nazwa	Op	Nr art.
końcówka prądowa Ø 0,8mm/ 28mm	1	1092542
końcówka prądowa Ø 1,0mm/ 28mm	1	1092544
końcówka prądowa Ø 1,2mm/ 28mm	1	1092546
dysza gazowa stożkowa Ø 16,0-84 mm	1	1093650
dysza gazowa cylindryczna Ø 19,0 mm	1	1093651

Części eksploatacyjne w pudełku :

- 2 x łącznik prądowy
- 3 x izolator/rozdzielacz gazu
- 5 x końcówka prądowa 0,8 mm
- 5 x końcówka prądowa 1,0 mm
- 5 x końcówka prądowa 1,2 mm
- 4 x stożkowa dysza gazowa
- 1 x cylindryczna dysza gazowa



SMB 400 chłodzony cieczą

Nazwa	Nr art.
SMB 400 / 3 m	1094003
SMB 400 / 4 m	1094004
SMB 400 / 5 m	1094005

Dane techniczne:

Obciążenie:	400 A CO ₂ / 350 A mieszanka ED 100 %
Ø drutu:	0,8 - 1,6 mm

Nazwa	Op	Nr art.
końcówka prądowa M8 Ø 0,8mm/ 30mm	1	1094042
końcówka prądowa M8 Ø 1,0mm/ 30mm	1	1094044
końcówka prądowa M8 Ø 1,2mm/ 30mm	1	1094046
dysza gazowa stożkowa Ø 16,0-76 mm	1	1092650
dysza gazowa cylindryczna Ø 19,0 mm	1	1092654

Części eksploatacyjne w pudełku :

- 2 x podkładka izolacyjna
- 2 x łącznik prądowy
- 3 x izolator/rozdzielacz gazu
- 5 x końcówka prądowa 1,0 mm
- 10 x końcówka prądowa 1,2 mm
- 4 x stożkowa dysza gazowa
- 1 x cylindryczna dysza gazowa



Akcesoria spawalnicze

Nazwa	Nr art.
Adapter szpuli D300 - jednoczęściowy KA 1	1110001
Adapter szpuli D300 - jednoczęściowy, 8-ramienny z zatrzaskami KA 2	1110005
Adapter szpuli D300 - dwuczęściowy, skręcany KA 3	1110006
Adapter centrujący do szpuli D200	1110007
Płyn chłodzący SKF 15 5 L	1030105
Płyn chłodzący SKF 15 10 L	1030110
Płyn chłodzący SKF 15 25 L	1030125



Nazwa	Nr art.
Spoimierz wykonany z aluminium SL 1	1252201
Sprawdzian do spoin SL 2 do pomiaru spoin doczołowych oraz pachwinowych 60° / 80° / 90°	1252202
Spray antyodpryskowy 400 ml (VE 12) - bez wody, silikonu i FCKW - o neutralnym zapachu - olej na bazie roślinnej	1096401



MIG / MAG specjalne szczypce do cięcia drutu spawalniczego, szybkiego oczyszczania i demontażu dyszy gazu osłonowego oraz wymiany końcówki prądowej

Nazwa	Nr art.
Rozmiar 1 do końcówek/dysz 12-15 mm	1091000
Rozmiar 2 do końcówek/dysz 12-18 mm	1092000



OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISSKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

Palnik plazmowy

Nazwa	Nr art.
Palnik plazmowy S65 6m ze złączem centralnym do CRAFT-CUT 41 / 41P	1332065
Palnik plazmowy Zeta 60 A 6m ze złączem Trafimector do CRAFT-CUT 63	1331060
Palnik plazmowy Zeta 80 A 6m ze złączem Trafimector do CRAFT-CUT 83	1331080
Palnik plazmowy Zeta 110 A 6m ze złączem Trafimector do CRAFT-CUT 123 CNC	1331120
Palnik maszynowy ZETA 110 A 7,6m ze złączem Trafimector do CRAFT-CUT 123 CNC	1331123



Dysze tnące do planików plazmowych

Nazwa	Nr art.	Op.
Dysza tnąca 0,8 do palnika S65	1332101	10
Dysza tnąca 1,0 do palnika S65	1332102	10
Dysza tnąca ZETA 40A do palnika ZETA	1331205	10
Dysza tnąca ZETA 60A do palnika ZETA i Zeta 60 A	1331301	10
Dysza tnąca ZETA 80A do palnika ZETA i Zeta 80 A	1331401	10
Dysza tnąca ZETA 110A do palnika ZETA i Zeta 110 A	1331502	10
Dysza tnąca ZETA 130A do palnika ZETA i Zeta 110 A	1331601	10



Dysze tnące do planików plazmowych

Zestawy startowe części eksploatacyjnych do palników plazmowych

Nazwa	Nr art.	Op.
Zestaw startowy Zeta 40A do palników ZETA	1331200	1
Zestaw startowy Zeta 60A do palników ZETA i Zeta 60 A	1331300	1
Zestaw startowy Zeta 80A do palników ZETA i Zeta 80 A	1331400	1
Zestaw startowy Zeta 110A do palników ZETA i Zeta 110 A	1331500	1
Zestaw startowy Zeta 130A do palników ZETA i Zeta 110 A	1331600	1



Zeta 60 A, Zeta 80 A, Zeta 110 A

Zestawy części eksploatacyjnych

Zestaw części zamiennych do palnika S65	Nr art.
5x Elektroda (Art-Nr.: 1332100)	1332110
2x Dyfuzor (Art-Nr.: 1333112)	
3x Dysza tnąca 0,8 (Art-Nr.: 1332101)	
3x Dysza tnąca 1,0 (Art-Nr.: 1332102)	
2x Zewnętrzna dysza ochronna (Art-Nr.: 1332103)	
3x Dystans prowadzący (Art-Nr.: 1332104)	
1x Organizer na części (Art-Nr.: 1095000)	

Zestaw części zamiennych do palnika ZETA 60	Nr art.
3x Elektroda (Art-Nr.: 1331203)	1331305
3x Dysza tnąca (Art-Nr.: 1331301)	
1x Pierścień zawirowujący (Art-Nr.: 1331204)	
1x Zewnętrzna dysza ochronna (Art-Nr.: 1331206)	
1x Dystans prowadzący (Art-Nr.: 1331207)	
1x Rurka chłodząca (Art-Nr.: 1331202)	
1x Organizer na części (Art-Nr.: 1095000)	

Zestaw części zamiennych do palnika ZETA 80	Nr art.
3x Elektroda (Art-Nr.: 1331203)	1331405
3x Dysza tnąca (Art-Nr.: 1331401)	
1x Pierścień zawirowujący (Art-Nr.: 1331204)	
1x Zewnętrzna dysza ochronna (Art-Nr.: 1331206)	
1x Dystans prowadzący (Art-Nr.: 1331402)	
1x Rurka chłodząca (Art-Nr.: 1331202)	
1x Organizer na części (Art-Nr.: 1095000)	

Zestaw części zamiennych do palnika ZETA 110	Nr art.
3x Elektroda (Art-Nr.: 1331501)	1331505
3x Dysza tnąca (Art-Nr.: 1331502)	
1x Pierścień zawirowujący (Art-Nr.: 1331204)	
1x Zewnętrzna dysza ochronna (Art-Nr.: 1331206)	
1x Dystans prowadzący (Art-Nr.: 1331503)	
1x Rurka chłodząca (Art-Nr.: 1331202)	
1x Organizer na części (Art-Nr.: 1095000)	



Zestaw części zamiennych

Akcesoria do palników plazmowych

Akcesoria do palnika S65 6m	Nr art.	Op
Zewnętrzna dysza ochronna 29 mm	1332103	2
Elektroda plazmowa krótka	1332100	10
Dystans prowadzący	1332104	2
Dysza ochronna dystansowa	1332105	2
Dyfuzor 4,6 mm	1333112	2
Cyrkiel	1333121	1

Akcesoria do palnika Zeta 60	Nr art.	Op
Rurka chłodząca	1331202	4
Elektroda plazmowa	1331203	10
Pierścień zawirowujący	1331204	2
Zewnętrzna dysza ochronna	1331206	2
Dystans prowadzący	1331207	2

Akcesoria do palnika Zeta 80 A	Nr art.	Op
Rurka chłodząca	1331202	4
Elektroda plazmowa	1331203	10
Pierścień zawirowujący	1331204	2
Zewnętrzna dysza ochronna	1331206	2
Dystans prowadzący	1331402	2

Akcesoria do palnika Zeta 110 A	Nr art.	Op
Rurka chłodząca Zeta	1331202	4
Elektroda plazmowa	1331501	10
Pierścień zawirowujący	1331204	2
Zewnętrzna dysza ochronna	1331206	2
Dystans prowadzący	1331503	2
Cyrkiel do palników ZETA	1331208	1



Elektroda plazmowa Rurka chłodząca Pierścień zawirowujący Dystans prowadzący



Zewnętrzna dysza ochronna



Cyrkiel

Przecinarki plazmowe CRAFT-CUT – kompaktowe, ekonomiczne i wydajne rozwiązanie do profesjonalnego i ciągłego użytkowania.

- ▶ Do stali nierdzewnej, aluminium, stali, metali kolorowych a także do tych z lakierowaną powierzchnią
- ▶ Do cienkich blach oraz do grubych płyt
- ▶ Hermetycznie zalakierowana płytka zabezpiecza przed wilgocią i korozją. Dzięki temu nadaje się też do pracy w trudnych i wymagających warunkach.
- ▶ Odpowiedni do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych,

portach, zakładach chemicznych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy, statkach albo w gospodarstwach rolnych.

- ▶ Pilot ARC : ustawiony prąd cięcia jest uruchamiany dopiero w momencie zajarzenia łuku plazmowego.
- ▶ Możliwość cięcia blach perforowanych dzięki łukowi pilotującemu.
- ▶ Zajarzenie łuku bezstykowe, bez HF

Opatentowane połączenie Trafimector. Wymiana palnika bez użycia narzędzi.



CRAFT-CUT 41



CRAFT-CUT 41P

- ▶ Urządzenia wyposażone w moduł PFC - umożliwiający stabilną pracę także podczas zasilania za pośrednictwem długich przedłużaczy.



CRAFT-CUT 41



CRAFT-CUT 41P



CRAFT-CUT 63

CRAFT-CUT 123 CNC

- ▶ Interfejs CNC do podłączenia plotera plazmowego



CRAFT-CUT 63



CRAFT-CUT 83



CRAFT-CUT 123 CNC



6-metrowy palnik S65 ze złączem centralnym

Dane techniczne	CRAFT-CUT 41	CRAFT-CUT 41P	CRAFT-CUT 63	CRAFT-CUT 83	CRAFT-CUT 123 CNC
Numer artykułu	1075041	1075042	1075064	1075084	1075124
Zakres dostawy	▶ 6-metrowy palnik plazmowy S65 ▶ 3-metrowy przewód masowy 6 mm² z zaciskiem kleszczowym 300 A ▶ Standardowe złącze centralne ▶ Reduktor ciśnienia z filtrem wyposażony w złącze wtykowe		▶ 6-metrowy palnik Zeta 60A ▶ 3-m przewód uziemiający 10 mm² z zaciskiem 300 A ▶ złącze centralne Trafimector	▶ 6-metrowy palnik Zeta 80A ▶ 3m przewód uziemiający 10 mm² z zaciskiem 300 A ▶ złącze centralne Trafimector	▶ 6-metrowy palnik Zeta 110A ▶ 3m przewód uziemiający 10 mm² z zaciskiem 300 A ▶ złącze centralne Trafimector
Max. cięcie jakościowe stali (ST37)	10 – 15 (w zależności od zabezpieczenia) mm		25 mm	32 mm	45 mm
Max. cięcie rozdzielające stali (ST37)	20 mm		30 mm	38 mm	55 mm
Max. cięcie jakościowe stali nierdzewnej	15 mm		25 mm	32 mm	45 mm
Max. cięcie rozdzielające stali nierdzewnej	20 mm		30 mm	38 mm	55 mm
Max. cięcie jakościowe aluminium	14 mm		20 mm	22 mm	30 mm
Max. cięcie rozdzielające aluminium	16 mm		22 mm	28 mm	35 mm
Cykl pracy	60 %	50 %	90 %	60 %	60 %
Prąd przy ED 100% i 40°C	30 A	30 A	61 A	65 A	100 A
Zakres regulacji prądu cięcia	20 – 40 A		20 – 65 A	20 – 80 A	20 – 120 A
Napięcie zasilania	230 V		400 V	400 V	400 V
Wymagana moc generatora	>7.4 kVA		>12.5 kVA	>14 kVA	>25 kVA
Zużycie powietrza	120 l/min przy 5 bar		140 l/min przy 5 bar	160 l/min przy 5 bar	200 l/min przy 5 bar
Ciśnienie robocze	6 bar		5,8 bar	5,8 bar	6,5 bar
Napięcie stanu jałowego	320 V		450 V	400 V	420 V
Klasa izolacji	H		H	H	H
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	460 x 145 x 280 mm	510 x 145 x 280 mm	660 x 240 x 445 mm	700 x 240 x 445 mm	700 x 240 x 445 mm
Waga	8,5 kg	8,2 kg	23,4 kg	28,8 kg	32,8 kg

Pozycjonery spawalnicze z serii SPV - z obsługą ręczną.

- ▶ Do szybkiego i łatwego spawania ze wszystkich stron
- ▶ Łatwa obsługa
- ▶ Ręczna regulacja wysokości roboczej
- ▶ Stół obrotowy można ustawić w pionie lub w poziomie



SPV 30



SPV 300



SPV 300 HWM

Dane techniczne		SPV 30	SPV 300	SPV 300 HWM
Numer artykułu		1540030	1540300	1540305
Kąt pochylenia stołu	°	360	360	22,5 / 45 / 90
Nośność w poziomie	kg	360	300	300
Nośność w pionie	kg	260	150	150
Średnica stołu obrotowego	mm	260	300 x 300	300 x 300
Długość x szerokość x wysokość	mm	630 x 350 x 280	1427 x 1200 x 1018	600 x 600 x 710
Waga	kg	41	135	86

Obrotnik spawalniczy SDT 350 WM – z ręczną regulacją kąta pochylenia
Obrotnik spawalniczy SDT 500 WE – z elektryczną regulacją kąta pochylenia.

- ▶ Płynna regulacja prędkości obrotowej stołu roboczego z wyborem prawo / lewo
- ▶ Przełącznik nożny do uruchamiania / zatrzymywania obrotu stołu
- ▶ Tryb AUTO - blokada pracy w trybie ciągłym

SDT 500 WE

- ▶ Elektryczna regulacja kąta pochylenia stołu roboczego



SDT 350 WM



SDT 500 WE

Dane techniczne	SDT 350 WM	SDT 500 WE
Numer artykułu	1541350	1541500
Rodzaj napędu	elektryczny	elektryczny
Kąt pochylenia stołu	0 – 135°	-45 – 90°
Prędkość obrotowa stołu	0 – 5 min ⁻¹	0 – 5 min ⁻¹
Max. obciążalność prądowa	300 A	300 A
Nośność w poziomie	350 kg	500 kg
Nośność w pionie	120 kg	250 kg
Moc / Napięcie zasilania	125W / 230V	400W / 230V
Średnica stołu obrotowego	330 mm	550 mm
Długość x szerokość x wysokość	472 x 400 x 330 mm	770 x 600 x 650 mm
Waga	38 kg	220 kg



Akcesoria	Nośność	Nr art.
Uchwyt trójszczekowy - (SDT 350)	30 kg	1541351
Uchwyt trójszczekowy - (SDT 350/500)	120 kg	1541352
Uchwyt trójszczekowy - (SDT500)	240 kg	1541353

SR POWER – Obrotniki spawalnicze rolkowe.

- ▶ Do obróbki półwyrobów o kształcie cylindrycznym
- ▶ Płaska rama
- ▶ Kółka obrotowe z powłoką poliuretanową
- ▶ Przejrzyste elementy obsługowe

- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej
- ▶ Elektronika sterująca jest chroniona przez mocną i zamkniętą obudowę.
- ▶ Ze sterowaniem nożnym do uruchamiania/zatrzymywania
- ▶ Napęd z silnikami elektrycznymi i przekładnią



SR POWER 1200 M+F



SR POWER 3500 B M+F

Dane techniczne	SR POWER 1200 M+F	SR POWER 3500 B M+F
Numer artykułu	1501120	1501350
Nośność	1200 kg	3500 kg
Prędkość obrotowa	80 – 1 600 mm/min	60 - 1200 mm/min
Ø przedmiotu obrabianego	20 – 800 mm	9 - 1400 mm
Napięcie	230 V	400 V
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	520 x 470 x 390 mm	1000 x 400 x 480 mm
Waga	56 kg	112/73 kg

SPS POWER – Obrotowy stół spawalniczy.

- ▶ Do spawania elektrodowego, TIG, MIG-MAG i plazmowego oraz do cięcia plazmowego
- ▶ Przejrzyste elementy obsługowe
- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej
- ▶ Elektronika sterująca jest chroniona przez mocną i zamkniętą obudowę.
- ▶ Ze sterowaniem nożnym do uruchamiania/zatrzymywania

SPS POWER 76

- ▶ Rotacja przez silnik elektryczny AC
- ▶ SPS POWER 120 I / SPS POWER 360 I M
- ▶ Rotacja przez silnik elektryczny AC, z inwerterem i przekładnią



SPS POWER 76



SPS POWER 120 I



SPS POWER 360 I M

Dane techniczne	SPS POWER 76	SPS POWER 120 I	SPS POWER 360 I M
Numer artykułu	1500001	1500005	1500010
Udźwig w poziomie	100 kg	120 kg	360 kg
Udźwig w pionie	50 kg	60 kg	180 kg
Prędkość obrotowa	0,6 – 6,0 min ⁻¹	0,6 – 6,0 min ⁻¹	2,0 – 6,0 min ⁻¹
Napięcie	230 V	230 V	230 V
Rodzaj prądu	AC	AC	AC
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	450 x 414 x 378 mm	750 x 523 x 800 mm	1 079 x 700 x 859 mm
Wymiary tarczy obrotowej	Ø 300 mm	Ø 400 mm	Ø 500 mm
Waga	21 kg	60 kg	120 kg

Akcesoria	Nr art.
do SPS POWER 120 I PLC i SPS POWER 360 I M PLC	
Pneumatyczny uchwyt palnika	1510000
Regulacja palników na krzyż, manualna 50 x 50 mm	1510005

SRF Master, Profi, SmartFil, Master XL – przejezdne odciągi spawalnicze.

- ▶ Bezpieczna obsługa dzięki wykrywaniu wirującego pola
- ▶ Mniejsza potrzeba regulacji ramienia odciągowego dzięki zoptymalizowanemu kształtowi ssawki.
- ▶ Większe bezpieczeństwo dzięki monitorowaniu stanu filtrów.
- ▶ Ramię odciągowe i ssawka z możliwością obrotu o 360°

SRF Master

- ▶ Niskie ilości dymu i pyłu spawalniczego
- ▶ Sporadyczne użycie

SRF Profi

- ▶ Średnie ilości dymu i pyłu spawalniczego
- ▶ Sporadyczne użycie

SRF SmartFil

- ▶ Średnie ilości dymu i pyłu spawalniczego
- ▶ Regularne stosowanie
- ▶ Doskonała ekonomiczność dzięki dużej pojemności i długiej żywotności filtra.

SRF Master XL

- ▶ Duże ilości dymu i pyłu spawalniczego
- ▶ Regularne stosowanie
- ▶ Wysoka wydajność dzięki automatycznemu oczyszczaniu się filtra (wymagane podłączenie urządzenia do sprężonego powietrza o ciśnieniu 5-6 bar)


SRF Master

SRF Profi

SRF Master XL

SRF SmartFil

Akcesoria SRF Master		Nr art.
Filtr główny		1810020
Filtr wstępny		1810021
Mata filtracyjna (prefiltr) op.10 szt.		1810022
Akcesoria SRF Profi		Nr art.
Filtr główny		1810025
Mata filtracyjna (prefiltr) op.10 szt.		1810026
System START/STOP		1810100
Akcesoria SRF SmartFil		Nr art.
Filtr główny 25 m ²		1810220
Filtr główny 42 m ²		1810221
Ssawka z oświetleniem		1810222
Akcesoria SRF Master XL		Nr art.
Filtr główny		1810040

Dane techniczne	SRF Master	SRF Profi	SRF SmartFil	SRF Master XL
Numer artykułu	1800020	1800025	1800031	1800040
Oczyszczanie powietrza	3-stopniowe	2-stopniowe	2-stopniowe	2-stopniowe
Typ filtra	wymienny	wymienny	wymienny	samoczyszczący - wymienny
Powierzchnia filtracji	13 m ²	17 m ²	25 m ²	10 m ²
Skuteczność filtracji	> 99 %	> 99 %	≥ 99,5 %	> 99 %
Materiał filtracyjny	włóknina	włóknina	włóknina poliestrowa	membrana PTFE
Klasa filtracji	W3	W3	E12	W3
Filtry dodatkowe	dwa prefiltry	prefiltr	prefiltr	-
Wydajność ssąca	max. 950 m ³ /h	max. 1.100 m ³ /h	max. 1100 m ³ /h	max. 1.000 m ³ /h
Średnica węża	Ø 150 mm	Ø 150 mm	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Długość ramienia	2 m	3 m	3 m	3 m
Zasilanie	230V/50Hz	400V/50Hz	400V/50Hz	400V/50Hz
Moc silnika	1,1 kW	1,1 kW	1,5 kW	1,5 kW
Poziom ciśnienia akustycznego	70 dB(A)	70 dB(A)	70 dB(A)	69 dB(A)
Waga	71 kg	106 kg	131 kg	135 kg
Wymiary (szer. x gł. x wys.)	705 x 655 x 900 mm	785 x 730 x 950 mm	795 x 836 x 1169 mm	655 x 655 x 1355 mm

SRF Maxi – kompaktowe i wytrzymałe urządzenie filtrujące z ramieniem odciągowym

SRF Maxi C – samoczyszczące urządzenie filtrujące z ramieniem odciągowym

- ▶ Bezpieczna obsługa dzięki wykrzywieniu wirującego pola
- ▶ Mniejsza potrzeba regulacji ramienia odciągowego dzięki zoptymalizowanemu kształtowi ssawki.
- ▶ Większe bezpieczeństwo dzięki monitorowaniu stanu filtrów.
- ▶ Ramię odciągowe i ssawka z możliwością obrotu o 360°

- SRF Maxi**
- ▶ Średnie ilości dymu i pyłu spawalniczego
 - ▶ Regularne stosowanie
 - ▶ Doskonała ekonomiczność dzięki dużej pojemności i długiej żywotności filtra

- SRF Maxi C**
- ▶ Duże ilości dymu i pyłu spawalniczego
 - ▶ Regularne / ciągłe stosowanie
 - ▶ Wysoka wydajność dzięki automatycznemu oczyszczaniu się filtra (wymagane podłączenie urządzenia do sprężonego powietrza o ciśnieniu 5-6 bar)
 - ▶ Wstępny separator iskier

Dane techniczne	SRF Maxi	SRF Maxi C
Numer artykułu	1800030	1800035
Oczyszczanie powietrza	2-stopniowa	3-stopniowa
Typ filtra	filtr jednorazowy - wymienny	filtr samoczyszczący - wymienny
Powierzchnia filtracji	ok. 42 m²	ok. 15 m²
Skuteczność filtracji	> 99 %	> 99,97 %
Materiał filtracyjny	włókna poliestrowa	membrana ePTFE
Klasa filtracji	W3	W3
Filtry dodatkowe	Filtr wstępny	separator wstępny - cyklonowy
Wydajność ssąca	maks. 1 100 m³/h	maks. 1 100 m³/h
Średnica węża	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Długość ramienia	3 m	3 m
Zasilanie	400V	400V
Moc silnika	1,1 kW	1,5 kW
Poziom ciśnienia akustycznego	70 dB(A)	72 dB(A)
Waga	ok. 120 kg	ok. 135 kg
Wymiary (szer. x gł. x wys.)	790 x 815 x 1 080 mm	790 x 885 x 1 180 mm

Akcesoria SRF Maxi	Nr art.
Filtr główny	1810030
Akcesoria SRF Maxi C	Nr art.
Filtr główny	1810035
Pojemnik na pył	1810036
Akcesoria wspólne	Nr art.
Ssawka z oświetleniem	1810222
System START/STOP	1810100



SRF Kompakt i SRF Mini – kompaktowe, wysokoprężne urządzenia filtrujące przeznaczone do małych i średnich ilości dymu i pyłu. Urządzenia kompatybilne z odciągowymi palnikami MIG/MAG.

- ▶ Bezstopniowa regulacja siły ssania
- ▶ Większe bezpieczeństwo dzięki monitorowaniu stanu filtrów.
- ▶ Średnie ilości dymu i pyłu spawalniczego
- ▶ Od sporadycznego do częstego stosowania

- SRF Kompakt**
- ▶ Możliwość obsługi dwóch stanowisk
 - ▶ Kółka transportowe zapewniające mobilność urządzenia

Dane techniczne	SRF Kompakt	SRF Mini
Numer artykułu	1800010	1800015
Oczyszczanie powietrza	2-stopniowe	3-stopniowe
Typ filtra	wymienny	wymienny
Powierzchnia filtracji	1,35 m²	12 m²
Skuteczność filtracji	> 99 %	> 99 %
Materiał filtracyjny	membrana PTFE	włókna poliestrowa
Klasa filtracji	-	W3
Filtry dodatkowe	-	prefiltr (Alu)
Wydajność ssąca	340 m³/h	150 m³/h
Średnica przyłącza wężowego	2 x NW 45	1 x NW 45
Zasilanie	230V	230V
Moc silnika	1,6 kW	2 x 1,0 kW
Poziom ciśnienia akustycznego	74 dB(A)	72 dB(A)
Waga	21 kg	25 kg
Wymiary (szer. x gł. x wys.)	300 x 300 x 690 mm	425 x 365 x 790 mm



SRF Kompakt

SRF Mini

Akcesoria SRF Kompakt	Nr art.
Filtr główny	1810010
Akcesoria SRF Mini	Nr art.
Filtr główny	1810015
Wózek	1810016
System START/STOP	1810100
Akcesoria wspólne	Nr art.
Wąż ssący 45 mm / 2,5 m	1810200
Wąż ssący 45 mm / 5 m	1810201
Wąż ssący 45 mm / 10 m	1810202
Dysza lejkowa	1810213
Dysza szczelinowa 300 mm	1810203
Dysza szczelinowa 600 mm	1810204

Urządzenia odciągowe do palników spawalniczych MIG/MAG - SRF VacuFil 125 / SRF VacuFil 125i – dedykowane do pracy ciągłej z dużą ilością dymu i pyłu spawalniczego.

- ▶ Najlepsza ochrona zdrowia dzięki zastosowaniu wkładów filtrujących KemTex® ePTFE z filtracją powierzchniową.
- ▶ Nieprzerwana praca dzięki automatycznie sterowanemu czyszczeniu filtra.
- ▶ Odpowiednie do dużych ilości dymu i pyłu spawalniczego.
- ▶ Do regularnego / ciągłego stosowania.
- ▶ SRF VacuFil 125i z połączeniem z chmurą przez WiFi i sterowaniem za pomocą panelu dotykowego (korzystanie z chmury bezpłatne przez 12 miesięcy)



SRF VacuFil 125



SRF VacuFil 125i

Dane techniczne	SRF VacuFil 125	SRF VacuFil 125i
Numer artykułu	1800045	1800050
Oczyszczanie powietrza	2-stopniowe	
Rodzaj filtra	filtr samoczyszczący	
Metoda oczyszczania	dysze rotacyjne	
Powierzchnia filtra	4 m ²	
Materiał filtracyjny	membrana ePTFE	
Skuteczność filtracji	≥ 99.9 %	
Klasa filtracji	W3	
Klasa pyłu	M	
Wydajność ssąca	125 m ³ /h	
Średnica przyłącza	45 mm	
Moc silnika	1.5 kW	
Napięcie zasilania	230 V	
Ciśnienie sprężonego powietrza	5 – 6 bar	
Poziom ciśnienia akustycznego	66 dB(A)	
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	635 x 885 x 1160 mm	
Waga	130 kg	

Akcesoria	Nr art.
Filtr główny	1810210
Mata filtra wstępnego op.10 szt.	1810211
Pojemnik na pył	1810212
Dysza lejkowa	1810213
Dysza lejkowa, okrągła	1810214
Dysza szczelinowa magnetyczna - 300 mm	1810203
Dysza szczelinowa magnetyczna - 600 mm	1810204
Wąż ssący Ø45 mm - 2,5 m	1810200
Wąż ssący Ø45 mm - 5 m	1810201
Wąż ssący Ø45 mm - 10 m	1810202
Dysza redukcyjna - 42 - 44 mm	1810205
Dysza redukcyjna - 39 - 42 mm	1810206
Dysza redukcyjna - 30 - 38 mm	1810207
Automatyczny start/stop	1810100

Uchwyt spawalniczy MIG/MAG do odciągu dymu spawalniczego - S8XE MINI chłodzony powietrzem

- ▶ Lekki palnik (tylko 1.1 kg)
- ▶ Elastyczny przewód z przegubem przy rękojeści
- ▶ Mały, ergonomiczny palnik - prosty w manewrowaniu
- ▶ 90-95% skuteczności odciągu dymu spawalniczego
- ▶ 3 wymienne dysze do różnych zastosowań
- ▶ Specjalnie zaprojektowany uchwyt do prac spawalniczych wymagających ciągłych zmian pozycji spawania.



S8XE MINI chłodzony powietrzem	Nr art.	I ^{max} CO ₂	I ^{max} Ar/CO ₂	Cykl pracy
S8XE MINI 3 m	1820003	280 A	250 A	100%
S8XE MINI 4 m	1820004	280 A	250 A	100%
S8XE MINI 5 m	1820005	280 A	250 A	100%

Uchwyt spawalniczy MIG/MAG do odciągu dymu spawalniczego - S8XE chłodzony powietrzem

- ▶ Ultra-elastyczny przewód
- ▶ Ergonomiczny uchwyt
- ▶ 90-95% skuteczności odciągu dymu spawalniczego
- ▶ palnik zakrzywiony pod kątem 45°



S8XE chłodzony powietrzem	Nr art.	I ^{max} CO ₂	I ^{max} Ar/CO ₂	Cykl pracy
S8XE 3 m	1820013	320 A	300 A	100%
S8XE 4 m	1820014	320 A	300 A	100%
S8XE 5 m	1820015	320 A	300 A	100%

Uchwyt spawalniczy MIG/MAG do odciągu dymu spawalniczego - S8XE chłodzony cieczą

- ▶ Ultra-elastyczny przewód
- ▶ Ergonomiczny uchwyt
- ▶ 90-95% skuteczności odciągu dymu spawalniczego
- ▶ palnik zakrzywiony pod kątem 45°



S8XE chłodzony cieczą	Nr art.	I ^{max} CO ₂	I ^{max} Ar/CO ₂	Cykl pracy
S8XE 3 m	1820023	550 A	500 A	100%
S8XE 4 m	1820024	550 A	500 A	100%
S8XE 5 m	1820025	550 A	500 A	100%

SRF WallMaster filtr dymu i pyłu spawalniczego - ekonomiczne rozwiązanie filtracyjne dla konstrukcji modułowych.

- ▶ Doskonała ekonomiczność dzięki dużej pojemności i długiej żywotności filtra
- ▶ Niezawodne monitorowanie stanu filtra za pomocą manometru
- ▶ Łatwy w konfiguracjach i doposażeniu
- ▶ Odpowiedni do średnich ilości pyłu i dymu spawalniczego
- ▶ Dedykowane nawet do dwóch odciągów stacjonarnych

Dane techniczne	SRF WallMaster
Numer artykułu	1800005
Oczyszczanie powietrza	2-stopniowe
Rodzaj filtra	filtr wymienny
Powierzchnia filtra	42 m ²
Materiał filtrujący	włókna poliestrowa
Skuteczność filtracji	≥ 99.5 %
Klasa filtra	E12
Dedykowany dla wydajności do	1600 m ³ /h
Średnica przyłącza	160 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	765 x 715 x 795 mm
Waga	65 kg

Akcesoria	Nr art.
Filtr główny 42 m ²	1810055



Zintegrowane urządzenie podnoszące do wymiany filtra

Ramię węzowe 3 m do filtra SRF WallMaster

- ▶ Dymy spawalnicze, gazy, opary, lekkie pyły
- ▶ Samonośność pozycji ustawionej dzięki wewnętrznym łącznikom podporowym
- ▶ Możliwość doposażenia
- ▶ Prosty i szybki montaż
- ▶ Kompaktowa i stabilna konstrukcja

Zakres dostawy:

Wentylator, ramię odciągowe z osłoną, uchwyt ścienny, wyłącznik ochronny silnika, zestaw materiałów przyłączeniowych, przewód spalin rozciągliwy od 1,25 - 5,00 m i pasujący króciec przyłączeniowy spalin.



Podglądowe zdjęcie zastosowania filtra SRF WallMaster - ramiona odciągowe nie wchodzi w zakres dostawy.



Zestaw odciągowy z ramieniem węzowym 3 metry

Dane techniczne	Zestaw odciągowy 3 metry
Numer artykułu	1800006
Moc silnika	750 W
Długość ramienia ssącego	3 metry
Dedykowany dla wydajności do	1000 m ³ /h
Średnica przyłącza	150 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2375 x 435 x 658 mm
Waga	44 kg

SRF CleanAirTower 2.0 – centralny system do filtrowentylacji pomieszczeń produkcyjnych z dymu spawalniczego.

- ▶ Zastępowanie w zakładach ze zmieniającymi się źródłami pyłu / dymu oraz w miejscach gdzie nie ma możliwości zastosowania filtracji miejscowej
- ▶ Minimalizacja kosztów ogrzewania dzięki recykulacji i dystrybucji powietrza
- ▶ Brak dystrybucji zanieczyszczonego powietrza do niezanieczyszczonych obszarów hali, ponieważ zawirowania powietrza zostały ograniczone do minimum.
- ▶ Nieprzerwana praca dzięki automatycznemu czyszczeniu filtra i odprowadzaniu pyłu do pojemnika na kurz.
- ▶ Warstwowa zasada wentylacji zalecana przez stowarzyszenia branżowe.
- ▶ Bezpieczny montaż i transport dzięki wyposażeniu w oczka transportowe / dźwigowe.
- ▶ Kratki wlotowe po obwodzie - 360°
- ▶ Bezpieczne usuwanie pyłu w jednorazowych pojemnikach

Dane techniczne	SRF CleanAirTower 2.0
Numer artykułu	1802000
Oczyszczanie powietrza	1-stopniowe
Rodzaj filtra	filtr samoczyszczący
Metoda oczyszczania	dysze rotacyjne
Powierzchnia filtra	3 x 20 m ²
Materiał filtracyjny	membrana PTFE
Skuteczność filtracji	≥ 99.9 %
Klasa filtracji	W3
Klasa pyłu	M
Wydajność ssąca	6000 m ³ /h
Typ wentylatora	radialny z napędem bezpośrednim
Pojemność zbiornika na pył	10 l
Moc silnika	5.5 kW
Napięcie zasilania	400 V
Cisnienie sprężonego powietrza	5 – 6 bar
Poziom ciśnienia akustycznego	72 dB(A)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1 172 x 1 172 x 3 622 mm
Waga	666 kg

Akcesoria	Nr art.
① Filtr główny 20 m ²	1810250
② Pojemnik na pył	1810251



Stół szlifierski – z przyłączem do odciągu, zasyssem w ścianie tylnej i rozkładanymi ścianami bocznymi.

- ▶ Możliwość otwarcia ścian bocznych celem obróbki większych przedmiotów
- ▶ Redukcja hałasu dzięki wyciszeniu ścian bocznych
- ▶ Wyższy stopień zbierania pyłu szlifierskiego dzięki ścianie tylnej
- ▶ Łatwe czyszczenie dzięki zintegrowanej szufladzie na pył szlifierski
- ▶ Podłączenie do nowego, bądź już istniejącego systemu ssącego



1510 x 1060 x 1700 mm

Dane techniczne	1010x1060x1700	1360x1060x1700	1510x1060x1700	2000x1060x1700
Numer artykułu	1801105	1801110	1801115	1801120
Nr art.	1801105	1801110	1801115	1801120
Wysokość stou	800 mm			
Długość blatu	1010 mm	1360 mm	1510 mm	2000 mm
Szerokość blatu	760 mm			
Długość	1010 mm	1360 mm	1510 mm	2000 mm
Szerokość	1060 mm			
Wysokość	1700 mm			
Zalecana wydajność ssąca	1500-1800 m³/h	1500-1800 m³/h	2000-3000 m³/h	2000-3000 m³/h
Waga	159 kg	191.5 kg	210 kg	271 kg

Szkolne stoły spawalnicze - z miejscem odkładczym z cegieł szamotowych oraz polem roboczym.

- ▶ Dla szkół i ośrodków szkoleniowych
- ▶ Dzieląc powierzchnię roboczą, można nauczyć się dwóch procesów spawania na jednym stanowisku pracy
- ▶ Obszar roboczy podzielony na dwie części: ruszt stalowy i wspornik z cegłami szamotowymi



Zdjęcie przedstawia opcjonalne urządzenie do spawania w pozycji wymuszonej

Zakres dostawy
• Ruszt stalowy • Miejsce odkładczym z cegłami szamotowymi

Akcesoria	Nr art.
Wspornik do spawania w pozycji wymuszonej	1810260

Dane techniczne	600 x 600 x 800 mm bez szuflady	900 x 600 x 800 mm bez szuflady	1200 x 600 x 800 mm bez szuflady
Numer artykułu	1801000	1801005	1801010
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	600 x 600 x 800 mm	900 x 600 x 800 mm	1200 x 600 x 800 mm

SRF Filter-Table - stacjonarne urządzenie do odciągu dymów spawalniczych - klasyczne połączenie stołu spawalniczego z odciągami o dużej wydajności.

- ▶ Do niskiej lub średniej ilości dymów i pyłów spawalniczych
- ▶ Wyposażony we wstępny separator isker
- ▶ Do sporadycznego lub częstego użytkowania
- ▶ Opcjonalnie dostępny filtr z węglem aktywnym
- ▶ Skuteczna ochrona przed iskrami zapewnia maksymalne bezpieczeństwo
- ▶ Efektywna praca dzięki wyjątkowo dużej powierzchni roboczej ok. 1200 x 800 mm



Dane techniczne	SRF Filter Table
Numer artykułu	1801100
Oczyszczanie powietrza	2-stopniowe
Rodzaj filtra	filtr wymienny
Powierzchnia filtra	15,8 m²
Materiał filtrujący	włóknina szklana
Klasa filtra	F9
Filtry dodatkowe	prefiltr
Wydajność ssąca	1400 m³/h
Typ wentylatora	radialny
Moc silnika	1.5 kW
Napięcie zasilania	400 V
Poziom ciśnienia akustycznego	71 dB(A)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1200 x 800 x 1340 mm
Waga	155 kg



Skuteczna ochrona przed iskrami zapewnia wysokie bezpieczeństwo



Akcesoria	Nr art.
Filtr główny 15.8 m²	1810050
Filtr wstępny	1810051
Filtr z węglem aktywnym	1810052

SCHWEIßKRAFT MAT 300 S – Stół montażowo-spawalnicy do warsztatu.

- ▶ Przytwierdzanie, mocowanie, spawanie, montowanie:
Uniwersalne zastosowanie ze względu na obszerny zestaw akcesoriów
- ▶ Stabilny stół z nóżkami regulowanymi 6 cm o regulowania wysokości
- ▶ Górną część stołu można też zamawiać indywidualnie i używać na istniejących podstawach.

Dane techniczne	MAT 300 S
Numer artykułu	1520000
Udźwig	300 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1200 x 800 x 850 mm
Waga	76 kg



MAT 300 S wraz z podstawą stołu

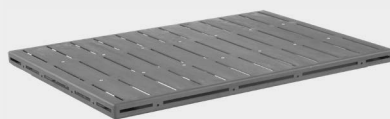


Zestaw startowy – system zaciskowy do stołu montażowo-robotycznego do wszystkich popularnych profili aluminiowych i szerokości rowka

Zakres dostawy:

- > Panel, 6 zacisków szybko mocujących $\varnothing$ 30 mm, 6 napinaczy mimośrodowych $\varnothing$ 30 mm z PU, 4 łożyska obrotowe z wkrętami bez ła do napinaczy mimośrodowych $\varnothing$ 30 mm, 1 płyta adapterowa okrągła z napinaczem poziomą długości 250 mm, 1 płyta adapterowa okrągła z napinaczem pionową długości 250 mm, 2 bloki adapterowe, 4 kątowniki adapterowe 80 x 40 x 60 mm, 4 śruby oporowe, 6 płyt adapterowych 180 x 40 mm

Akcesoria do MAT 300 S	Art.-Nr.
Zestaw startowy	1528100



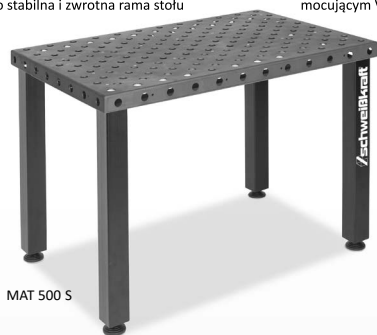
Akcesoria	Nr art.
Błat stołu, 47 kg (1200 x 800 x 50 mm)	1520001

MAT 500 S & MAT 300 SH – stoły montażowo-spawalnicy z siatką otworów $\varnothing$ 28 mm.

- ▶ Optymalne warunki do pracy ze sprawdzoną niemiecką technologią
- ▶ Ergonomiczna i mobilna praca
- ▶ Bardzo stabilna i zwrotna rama stołu

- ▶ podnośnego
- ▶ Kompatybilność z popularnymi ogranicznikami i nowym, chronionym patentem sworzniem mocującym Vario

- ▶ Obszar roboczy rozszerzalny za pomocą szyn ograniczających.



MAT 500 S



MAT 300 SH

Dane techniczne	MAT 500 S	MAT 300 SH
Numer artykułu	1520003	1520002
Powierzchnia robocza	1200 x 800 mm	1200 x 800 mm
Nośność	500 kg	300 kg
Wysokość robocza	875 – 940 mm	460 – 1060 mm
Regulacja wysokości	Nóżki z regulacją wysokości	Pompa hydrauliczna
Błat funkcjonalny $\varnothing$ 28 mm	Tak	Tak
Błat stołu	stal 4 mm, fosforanowana	
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1200 x 800 x 875 mm	1200 x 800 x 460–1060 mm
Waga	77 kg	106 kg

Zestaw startowy zaciskowy Vario $\varnothing$ 28 mm

- ▶ Zamów panel z kołkami ustalającymi
- ▶ 1 zacisk poziomy ze śrubą zaciskową
- ▶ 1 zacisk pionowy ze śrubą zaciskową
- ▶ 4 śruby zaciskowe Vario, każda z imbussem i mocowaniem dźwigni zaciskowej



Zestaw śrub mocujących Vario $\varnothing$ 28 mm

- ▶ 4 śruby zaciskowe Vario, każda z imbussem i mocowaniem dźwigni zaciskowej



Akcesoria	Nr art.
do MAT 500 S i MAT 300 SH	
Zestaw startowy Vario $\varnothing$ 28 mm	1528191

Akcesoria	Nr art.
do MAT 500 S i MAT 300 SH	
Zestaw śrub mocujących Vario $\varnothing$ 28 mm	1528193



CLEANO 3 – podstawowy model do elektrolitycznego czyszczenia spoin wykonanych metodą TIG na stali nierdzewnej

CLEANO 4 – proste, bezpieczne czyszczenie i polerowanie spoin TIG z użyciem profesjonalnego modelu. Z możliwością znakowania stali nierdzewnej.

- ▶ Esetyczna i solidna obudowa
- ▶ Narzędzia podłączane do urządzenia poprzez standardowe złącza szybkiego montażu.
- ▶ Wszystkie płyny są bezpieczne dla środowiska i mogą być używane w przemyśle spożywczym.

Sprawdzona technologia pozwala na:

- ▶ kompaktową budowę urządzeń
- ▶ bezawaryjną eksploatację
- ▶ wytrzymałość i odporność
- ▶ prostą i bezpieczną obsługę
- ▶ stosowanie w warsztacie i na montażu.



CLEANO 3 :

- ▶ Czyszczenie wysokowydajnym pędzlem z włosiem z włókien węglowych
- ▶ Dzięki niewielkim gabarytom możemy dotrzeć nawet do trudnodostępnych miejsc
- ▶ W ciągu kilku sekund skutecznie czyszczy spoiny wykonane metodą TIG

CLEANO 4 posiada trzy programy:

- ▶ Czyszczenie pędzlem
 - ▶ Polerowanie pędzlem
 - ▶ Znakowanie
- Wysokowydajnym pędzlem z włókien węglowych :
- ▶ można wyczyścić nawet trudno dostępne miejsca i długie spoiny
 - ▶ uzyskać wysoką jakość czyszczonej powierzchni.
 - ▶ W ciągu kilku sekund skutecznie czyszczy spoiny TIG i MIG.

CLEANO 3, CLEANO 4

wraz z wyposażeniem

- Pojemnik plastikowy
- Pojemnik z szeroką szyjką 500 ml z zamknięciem
- Przewód masowy Premiumline czerwony, 3m z zaciskiem kleszczowym
- Przewód do narzędzia Premiumline czarny - 3m
- Pędzel czyszczący Ø 12 mm
- Elektrolit C Plus, 1 litr



Dane techniczne

Numer artykułu

Napięcie zasilania

Napięcie pracy

Prąd wyjściowy

Moc

Waga

Wymiary (dł. x wys. x szer.)

CLEANO 3

1231120SK

230 V, 50 - 60Hz

10 V AC 300 Hz

80 A

800 W

7,9 kg

298 x 145 x 225 mm

CLEANO 4

1231130SK

230 V, 50 - 60Hz

10 / 12 V AC 300 Hz, 12V DC

80 A

800 W

11,9 kg

345 x 180 x 285 mm

Szlifierka do elektrod wolframowych EG 1

- ▶ Do ostrzenia elektrod o grubości 1,0 - 4,0 mm
- ▶ Otwór do ustawiania głębokości zapewnia minimalne życie elektrody przy ostrzeniu.
- ▶ Elektrody mogą być szlifowane nawet do 200 razy.

- ▶ Zintegrowany wyciąg z filtrem pyłowym P3.
- ▶ Precyzyjne prowadzenie elektrody
- ▶ Możliwość ostrzenia nawet krótkich elektrod (od 15 mm) np. do instalacji spawania orbitalnego.



▶ Bezstopniowa regulacja kąta od 15° -180°



Made in Germany



Dane techniczne

Numer artykułu

Elektroda - Ø

Kąt szlifowania

Minimalna długość elektrody

Moc 50-60 Hz

Przyłącze elektryczne

Bezstopniowa regulacja prędkości

Tarcza diamentowa

Waga

EG 1

1690100

1,0 - 4,0 mm

15° -180°

22 mm

850 W

230 V

8.000 - 22.000 min-1

Ø 40 mm

3,8 kg

Zakres dostawy EG 1

- Obudowa filtra i filtr
- Uchwyt do elektrod
- Tarcza diamentowa Ø 40 mm
- Tulejki zaciskowe do elektrod 1,6/2,4/3,2 mm
- Komplet narzędzi
- Worek na odpady do jednorazowych filtrów
- Walizka transportowa

Akcesoria

Tarcza diamentowa 40 mm

Uchwyt elektrody

Tuleja zaciskowa 1,0 mm

Tuleja zaciskowa 1,6 mm

Tuleja zaciskowa 2,0 mm

Tuleja zaciskowa 2,4 mm

Tuleja zaciskowa 3,2 mm

Tuleja zaciskowa 4,0 mm

Kaseta filtra

Worki na odpady

Nr art.

1690102

1690103

1690105

1690106

1690107

1690108

1690109

1690110

1690117

1690121

Szlifierka do elektrod wolframowych EG 4

Nowość

- ▶ Łatwa obsługa dzięki wstępnie ustawionemu kątowi względem średnicy elektrody.
- ▶ Możliwość szlifowania pod ustawionymi kątami - 15°, 18°, 22,5° i 30°
- ▶ Poręczne urządzenie, idealne do użytku w warsztacie lub podczas prac montażowych.
- ▶ Zintegrowana 5-stopniowa regulacja prędkości obrotowej.
- ▶ Prosta wymiana tarczy szlifierskiej.



▶ 5-stopniowa regulacja prędkości obrotowej



▶ Szlifowanie i cięcie na długość dla różnych średnic elektrod.



Dane techniczne	EG 4
Numer artykułu	1692004
Średnica elektrody	1,0 – 4,0 mm
Minimalna długość elektrody	30 mm
Kąt szlifowania	15 – 30 °
Prędkość obrotowa	0 – 11.000 min ⁻¹
Regulacja prędkości obrotowej	5-stopniowa
Średnica tarczy	33,5 mm
Moc silnika	750 W
Napięcie zasilania	230 V
Długość x szerokość x wysokość	340 x 76 x 76 mm
Waga	1,6 kg

Zakres dostawy EG 4

- 1 x Tarcza diamentowa
- 1 x Walizka transportowa

Nr Akcesoria dodatkowe

Nr	Akcesoria dodatkowe	Nr art.
1	Ośłona przeciwpływu	1692080
2	Skala kątowa	1692081
3	Tarcza diamentowa	1692082
4	Szczotki węglowe (2 szt.)	1692083
5	Włącznik	1692084
6	Walizka transportowa	1692085



Szlifierka do elektrod EG 5 - Najlepsze wyniki spawania dzięki optymalnie naostrzonej elektrodzie wolframowej.

- ▶ Do perfekcyjnego ostrzenia elektrod wolframowych o średnicy od 1,6 do 5 mm
- ▶ Regulowany bezstopniowo kąt szlifowania w zakresie od 0 do 60 stopni
- ▶ Sprawdzian głębokości wysunięcia elektrody - zapewnia dobrą jakość i powtarzalność ostrzenia.
- ▶ Precyzyjne szlifowanie wzdłużne zapewnia lepsze właściwości zapłonowe, stabilniejszy łuk co przekłada się na dłuższą żywotność.
- ▶ Łatwe ostrzenie nawet przy długości zaledwie 50 mm
- ▶ Możliwa obsługa również w rękawicach roboczych dzięki precyzyjnie radełkowanej śrubie.
- ▶ Pył po szlifowaniu można łatwo usunąć przy pomocy wysuwanej szufiadzki.

Dane techniczne	EG 5
Numer artykułu	1692005
Średnica elektrody	1,6 – 4,8 mm
Minimalna długość ostrzonej elektrody	35 mm
Kąt szlifowania	15 – 60 °
Prędkość obrotowa	6500 min ⁻¹
Średnica tarczy diamentowej	90 mm
Moc silnika	0,07 kW
Napięcie zasilania	230 V
Częstotliwość zasilania	50 Hz
Długość x szerokość x wysokość	225 x 150 x 195 mm
Waga	4,1 kg

Akcesoria	Nr art.
Tarcza diamentowa	1692050
Uchwyt elektrody	1692051
Tulejka zaciskowa 1,6 mm	1692052
Tulejka zaciskowa 2,0 mm	1692053
Tulejka zaciskowa 2,4 mm	1692054
Tulejka zaciskowa 3,2 mm	1692055
Tulejka zaciskowa 4,0 mm	1692056
Tulejka zaciskowa 4,8 mm	1692057



Sprawdzian głębokości wysunięcia elektrody - zapewnia precyzję i powtarzalność ostrzenia.



Zakres dostawy EG 5

- Tarcza diamentowa Ø 90 mm
- Po jednej tulei zaciskowej
- 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm

OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISSKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

VarioProtect® GRIND – Przyłbica do szlifowania

- ▶ Idealny do zastosowań szlifierskich, do obróbki metalu i drewna
- ▶ Duże pole widzenia
- ▶ Maksymalny komfort noszenia dzięki optymalnemu dopasowaniu i łatwo regulowanemu nagłowi
- ▶ Kształt przyłbicy zapewnia kompatybilność z półmaskami filtrującymi
- ▶ Niska waga



Model	VarioProtect GRIND
Numer artykułu	1654200
Materiał	Nylon
Grubość poliwęglanu	1 mm
Temperatura pracy	od -5 do +55 °C
Temperatura przechowywania	od -10 do +55 °C
Normy	CE, ANSI, CSA, AS/NZS
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	350 x 250 x 190
Waga	385 g

Przyłbica szlifierska z systemem nadmuchu powietrza VarioProtect GRIND-AIR

Ochrona twarzy i dróg oddechowych przed wiórami i pyłem powstającymi podczas cięcia i szlifowania

VarioProtect®

- ▶ Idealny do zastosowań szlifierskich, do obróbki metalu i drewna
- ▶ Duże pole widzenia
- ▶ Maksymalny komfort użytkowania dzięki optymalnemu dopasowaniu i łatwo regulowanemu pałąkowi nagłowia
- ▶ System filtracji TH 3 do ciągłego dostarczania przefiltrowanego, czystego powietrza bez wychodzenia niebezpiecznych i szkodliwych cząstek
- ▶ Wysoka efektywność filtracji : 99,996% = 0,3 µm
- ▶ Trzy poziomy przepływy powietrza do wyboru.
- ▶ Równomierna dystrybucja czystego powietrza w przyłbicy.
- ▶ Akumulator litowo-jonowy zapewnia ciągłość pracy powyżej 8 godzin.
- ▶ Niska waga.



Pył szlifierski jest niebezpieczny dla zdrowia!

VarioProtect GRIND AIR
Najbardziej efektywne rozwiązanie: użytkownik dostaje przefiltrowane powietrze bezpośrednio do przyłbicy.

VarioProtect GRIND AIR jest najbezpieczniejszą alternatywą zapobiegającą chorobom układu oddechowego podczas prowadzenia prac szlifierskich.

Model	VarioProtect GRIND AIR
Numer artykułu	1654205
Materiał przyłbicy	Nylon
Grubość poliwęglanu	1 mm
Temperatura pracy	-55 – +55 °C
Przepływ powietrza	Poziom 1: 170 l/min Poziom 2: 200 l/min Poziom 3: 230 l/min
Dokładność filtracji	99,996% (0,3µm)
Rodzaj filtra	TH3 P R SL
Czas pracy baterii	Poziom 1: 10 h Poziom 2: 8 h Poziom 3: 6 h
Typ akumulatora	Li-ON 11,1V 4,4Ah
Poziom ciśnienia akustycznego	< 73 db (A)
Normy	CE, ANSI, CSA, AS/NZS
Długość x szerokość x wysokość ok.	460 x 250 x 250 mm
Waga zestawu	2250 g
Wyjaśnienie wagi	przyłbica, przewód powietrzny, szelki, kpl. układ nadmuchowy



Zakres dostawy VarioProtect GRIND AIR:

- > Przyłbica szlifierska z nadmuchem powietrza
- > Tkanina uszczelniająca
- > Ładowarka
- > Przewód elastyczny - powietrzny - 1 m
- > Tester przepływu powietrza
- > Wyścielany pas biodrowy z paskiem na ramię
- > Torba transportowa

VarioProtect GRIND - przyłbica szlifierska z przyłączem do systemów filtracji i nadmuchu świeżego powietrza

Nowość

► Przyłbica kompatybilna z systemami nawiewu o numerach katalogowych 1654050, 1654055, 1654205.

Model	VarioProtect GRIND
Numer artykułu	1654206
Materiał	Nylon
Grubość poliwęglanu	1 mm
Temperatura pracy	od -5 do +55 °C
Temperatura przechowywania	od -10 do +55 °C
Normy	CE, ANSI, CSA, AS/NZS
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	460 x 250 x 250
Waga	550 g



Pasuje do zestawów:



► art. nr 1654050



► art. nr 1654055



► art. nr 1654205



► Maksymalny komfort noszenia dzięki łatwo regulowanemu pałkowi nagłowia.
► Wymienna opaska przeciwpotna.



► Duże i bezpieczne pole widzenia



► Wyświetlacz LCD pokazujący stan filtra, stopień naładowania baterii oraz ustawiony przepływ powietrza.



► Tkanina materiałowa chroni przed dymem spawalniczym i utrzymuje świeże powietrze w przyłbicy.



Części zamienne VarioProtect GRIND AIR

Nr	Nazwa	Op.	Nr art.
1	Materiałowe uszczelnienie przyłbicy	1	1662230
2	Układ filtracji powietrza	1	1662231
3	Poliwęglan ochronny	10	1662232
4	Zatrzaśki poliwęglanu	1	1662239
5	Uszczelka do poliwęglanu	1	1662233
6	Nagłowie z kanałem powietrznym	1	1662237
	Nagłowie	1	1662235
7	Opaska przeciwpotna do 1662237	1	1662238
	Opaska przeciwpotna do 1662235	1	1662236
8	Pokrywa filtra	1	1662206

Części zamienne VarioProtect GRIND AIR

Nr	Nazwa	Op.	Nr art.
9	Filtr TH3	1	1662234
	Filtr TH2	1	1662207
10	Filtr wstępny	5	1662208
11	Blokada iskier	1	1662209
12	Akumulator litowo-jonowy	1	1662211
13	Przewód elastyczny - powietrzny - 1 m	1	1662212
14	Pas biodrowy z szelkami	1	1662213
15	Ładowarka	1	1662214
16	Tester przepływu powietrza	1	1662215
	Mocowanie do kasku	1	1662240

OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISSKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

VARIOPROTECT M-W

- ▶ Nadaje się do spawania metodą MMA, MIG / MAG oraz do szlifowania
- ▶ Dwa sensory
- ▶ Czas reakcji - 0,5 ms
- ▶ Regulacja stopnia zaciemnienia w zakresie 9 - 13 DIN
- ▶ Idealna przybicia do prac hobbystycznych i okazjonalnego majsterkowania

Nowość
VarioProtect

 GREEN
DISPLAY


VARIOPROTECT L-W

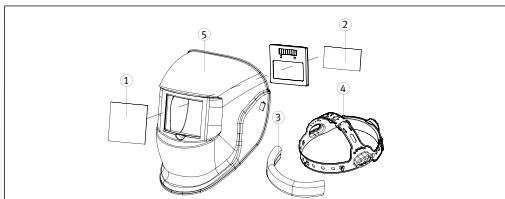
- ▶ Nadaje się do spawania metodą MMA, MIG / MAG, TIG oraz do szlifowania i cięcia plazmą.
- ▶ Regulacja stopnia zaciemnienia w szerokim zakresie 4 - 13 DIN
- ▶ Czas reakcji - 0,3 ms
- ▶ Cztery sensory
- ▶ Filtr TRUE COLOR - spawanie w prawdziwych barwach
- ▶ Najwyższe oceny w klasie optycznej

VarioProtect
 TRUE COLOR
DISPLAY

 Najwyższa
klasa filtra
1/1/1/1

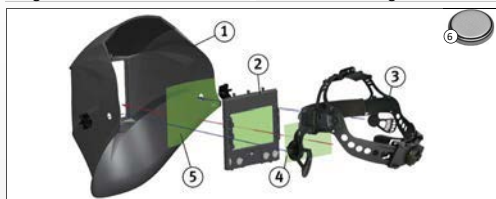

Model	VarioProtect M-W
Numer artykułu	1653990
Pole widzenia	91 x 42 mm
Czas zaciemnienia	0,5 ms
Czas rozjaśnienia	0,15 - 0,8 s - płynna regulacja
Zakres regulacji	DIN 9-13
Ochrona UV/IR	stałe DIN16
Stopień jasności filtra	DIN 4
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne
Liczba czujników	2
Klasa filtra	1/1/1/2
Materiał	polipropylen
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	244 x 295 x 323 mm
Waga	430 g

Model	VarioProtect L-W
Numer artykułu	1653995
Pole widzenia	98 x 43 mm
Czas zaciemnienia	0,3 ms
Czas rozjaśnienia	0,25 - 0,8 s - płynna regulacja
Zakres regulacji	DIN 4-8 / 9-13
Ochrona UV/IR	stałe DIN16
Stopień jasności filtra	DIN 4
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	1 x 3V CR2450
Liczba czujników	4
Klasa filtra	1/1/1/1*
Materiał	poliamid
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	225 x 215 x 290 mm
Waga	450 g



Części zamienne VarioProtect M-W

Nr	Nazwa	op.	nr art.
1	Poliwęglan zewnętrzny	10	1662110
2	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662111
3	Opaska przeciwpożarna	1	1662112
4	Nagłowie kompletne	1	1662113
5	Obudowa / Helm przyłbicy	1	1662114



Części zamienne VarioProtect L-W

Nr	Nazwa	op.	nr art.
1	Obudowa / Helm przyłbicy	1	1662041
2	Filtr automatyczny L-W	1	1662042
3	Nagłowie kompletne	1	1662032
4	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662040
5	Poliwęglan zewnętrzny	10	1662030
6	Bateria 3V CR2450	1	1662034
	Opaska przeciwpożarna	1	1662023
	Soczewka powiększająca 2,0	1	1662036

VARIOPROTECT XL-W TC

- ▶ Nadaje się do spawania metodą MMA, MIG / MAG oraz do szlifowania.
- ▶ Dwa sensory
- ▶ Czas reakcji - 0,1 ms
- ▶ Regulacja stopnia zaciemnienia w zakresie 9 - 13 DIN pokrętkiem umieszczonym na zewnątrz przyłbicy

Nowość

VarioProtect®
TRUE COLOR
DISPLAY



VARIOPROTECT XXL W

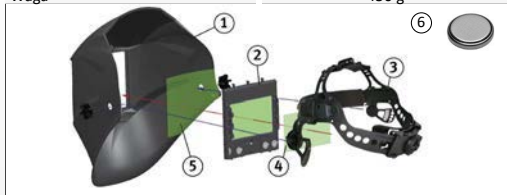
- ▶ Nadaje się do spawania metodą MMA, MIG / MAG, TIG oraz do szlifowania i cięcia plazmą.
- ▶ Regulacja stopnia zaciemnienia w szerokim zakresie 4 - 13 DIN
- ▶ Czas reakcji - 0,3 ms
- ▶ Cztery sensory
- ▶ Najwyższe oceny w klasie optycznej
- ▶ Duże pole widzenia - 100 x 65 mm

VarioProtect®
GREEN
DISPLAY



Najwyższa
klasa filtra
1/1/1/1

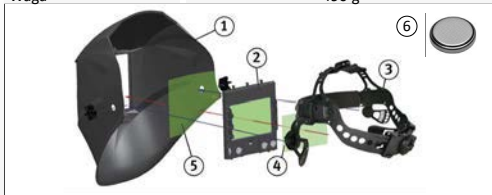
Model	VarioProtect XL-W TC
Numer artykułu	1651000
Pole widzenia	100 x 49 mm
Czas zaciemnienia	0,1 ms
Czas rozjaśnienia	0,15 - 0,8 s - płynna regulacja
Zakres regulacji	DIN 9-13
Ochrona UV/IR	stałe DIN16
Stopień jasności filtra	DIN 4
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	2 x 3V CR2032
Liczba czujników	2
Klasa filtra	1/1/1/2
Materiał	poliamid
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	238 x 175 x 334 mm
Waga	450 g



Części zamienne VarioProtect XL-W TC

Nr	Nazwa	op.	nr art.
1	Obudowa / Hełm przyłbicy	1	1662157
2	Filtr automatyczny XL-W TC	1	1662158
3	Nagłowie kompletne	1	1662102
4	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662156
5	Poliwęglan zewnętrzny	10	1662155
6	Bateria 3V CR2032	1	1662107
	Opaska przeciwpotna	1	1662112

Model	VarioProtect XXL W		
Kolor	czerwona	pomarańczowa	niebieska
Numer artykułu	1654010	1654010-2	1654010-3
Pole widzenia	100 x 65 mm		
Czas zaciemnienia	0,3 ms		
Czas rozjaśnienia	0,25 - 0,8 s (płynna regulacja)		
Zakres regulacji	DIN 4-8 / 9-13		
Ochrona UV/IR	stałe DIN 16		
Stopień jasności filtra	DIN 4		
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria		
Typ baterii	1 x 3V CR2450		
Liczba czujników	4		
Klasa filtra	1/1/1/1*		
Materiał	poliamid		
Wymiary (dł.xszer.xwys.)	225 x 230 x 290 mm		
Waga	490 g		



Części zamienne VarioProtect XXL W

Nr	Nazwa	op.	nr art.
1	Obudowa / Hełm przyłbicy	1	1662033
2	Filtr automatyczny XXL W	1	1662035
3	Nagłowie kompletne	1	1662032
4	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662031
5	Poliwęglan zewnętrzny	10	1662030
6	Bateria 3V CR2450	1	1662034
	Soczewka powiększająca 2,0	1	1662036
	Opaska przeciwpotna	1	1662023
	Opaska górna przeciwpotna	1	1662050
	Opaska tylna przeciwpotna	1	1662051

*Najwyższe oceny w klasie optycznej / klasie rozpraszania / klasie jednorodności / klasie właściwości kątowych.

OPTIMUM

METALKRAFT

SCHWEISSKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

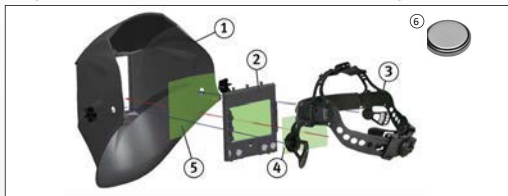
VARIOPROTECT XXL-W-2 TC

- ▶ Nadaje się do spawania metodą MMA, MIG / MAG, TIG oraz do szlifowania i cięcia plazmą.
- ▶ Najwyższe noty w ocenie klasy optycznej, klasy rozpraszania i jednorodności oraz klasy właściwości kątowych
- ▶ Filtr TRUE COLOR - spawanie w prawdziwych barwach
- ▶ Duże pole widzenia
- ▶ Regulacja stopnia zaciemnienia wewnątrz przyłbicy

VarioProtect®
TRUE COLOR
DISPLAY



Model	VarioProtect XXL-W-2 TC
Numer artykułu	1654025
Pole widzenia	100 x 73 mm
Czas zaciemnienia	0,3 ms
Czas rozjaśnienia	0,25 - 0,8 s (płynna regulacja)
Zakres regulacji	DIN 4-8 / 9-13
Ochrona UV/IR	stałe DIN16
Stopień jasności filtra	DIN 4
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	1 x 3V CR2450
Liczba czujników	4
Klasa filtra	1/1/1/1*
Materiał	poliamid
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	244 x 295 x 323 mm
Waga	530 g



Części zamienne VarioProtect XXL-W-2 TC

Nr	Nazwa	op.	nr art.
1	Obudowa / Hełm przyłbicy	1	1662078
2	Filtr automatyczny	1	1662077
3	Nagłowie kompletne	1	1662032
4	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662076
5	Poliwęglan zewnętrzny	10	1662075
6	Bateria 3V CR2450	1	1662034
	Soczewka powiększająca 2,0	1	1662036
	Opaska przeciwpotna	1	1662023
	Opaska górna przeciwpotna	1	1662050
	Opaska tylna przeciwpotna	1	1662051

VARIOPROTECT PANORAMA W R/S-TC

- ▶ Nadaje się do spawania metodą MMA, MIG / MAG, TIG oraz do szlifowania i cięcia plazmą.
- ▶ Panoramiczny widok - kąt widzenia 180°
- ▶ Główny filtr - TRUE COLOR
- ▶ Boczne filtry o stałym stopniu zaciemnienia DIN 5 - zapewniają lepszą widoczność, a tym samym zwiększają bezpieczeństwo pracy.
- ▶ Łatwa wymiana zewnętrznego poliwęglanu - mocowany na dwóch zatrzaskach
- ▶ Ergonomiczne i komfortowe nagłowie

Nowość

VarioProtect®

TRUE COLOR
DISPLAY



Najwyższa
klasa filtra
1/1/1/1*

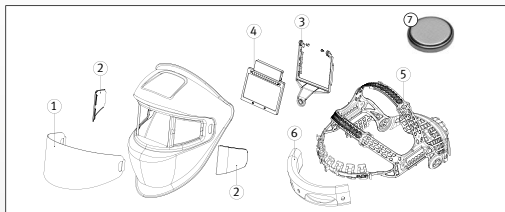


VarioProtect Panorama W R-TC



VarioProtect Panorama W S-TC

Model	Panorama W R-TC	Panorama W S-TC
Numer artykułu	1654070	1654060
Pole widzenia	100 x 67 mm	0,04 ms
Czas zaciemnienia	0,04 ms	0,15 - 0,8 s (płynna regulacja)
Czas rozjaśnienia	0,15 - 0,8 s (płynna regulacja)	DIN 5-9 / 9-13
Zakres regulacji	DIN 5-9 / 9-13	stałe DIN 16
Ochrona UV/IR	stałe DIN 16	DIN 4
Stopień jasności filtra	DIN 4	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria	2 x 3V CR2032
Typ baterii	2 x 3V CR2032	4
Liczba czujników	4	1/1/1/1*
Klasa filtra	1/1/1/1*	poliamid
Materiał	poliamid	249 x 298 x 334 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	249 x 298 x 334 mm	540 g
Waga	540 g	



Części zamienne VarioProtect Panorama W TC

Nr	Nazwa	op.	Nr art.
1	Poliwęglan zewnętrzny	10	1662140
	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662141
2	Filtry boczne - wewnętrzne	1	1662142
3	Ramka filtra automatycznego	1	1662143
4	Filtr automatyczny Panorama W TC	1	1662144
5	Nagłowie kompletne	1	1662123
6	Opaska przeciwpotna	1	1662122
7	Bateria 3V CR2032	1	1662107

*Najwyższe oceny w klasie optycznej / klasie rozpraszania / klasie jednorodności / klasie właściwości kątowych.

VARIOPROTECT 3XL-W

- ▶ Nadaje się do spawania metodą MMA, MIG / MAG i TIG oraz do szlifowania
- ▶ Regulacja stopnia zaciemnienia zewnętrznym pokręteł
- ▶ Bardzo duże pole widzenia
- ▶ Czas reakcji 0,1 ms
- ▶ Cztery sensory
- ▶ Dwa ogniwa fotowoltaiczne
- ▶ Komfortowe i ergonomiczne nagłowię
- ▶ Szybka i prosta wymiana poliwęglanu zewnętrznego

VarioProtect®
TRUE COLOR
DISPLAY



Najwyższa
klasa filtra
1/1/1/1



VARIOPROTECT 3XL-W SW TC

- ▶ Nadaje się do spawania metodą MMA, MIG / MAG i TIG oraz do szlifowania
- ▶ Duże pole widzenia
- ▶ Boczne filtry o stałym stopniu zaciemnienia DIN 5 - zapewniają lepszą widoczność, a tym samym zwiększają bezpieczeństwo pracy.
- ▶ Regulacja stopnia zaciemnienia wewnątrz przyłbicy
- ▶ Szybka i prosta wymiana poliwęglanu zewnętrznego
- ▶ Filtr automatyczny - TRUE COLOR

Nowość

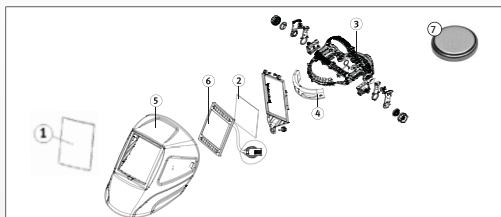
VarioProtect®
TRUE COLOR
DISPLAY



Najwyższa
klasa filtra
1/1/1/1



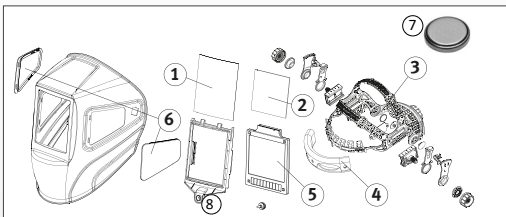
Model	VarioProtect 3XL-W
Numer artykułu	1654020
Pole widzenia	100 x 93 mm
Czas zaciemnienia	0,1 ms
Czas rozjaśnienia	0,15 - 0,8 s płynna regulacja
Zakres regulacji	DIN 5-9 / 9-13
Ochrona UV/IR	stałe DIN16
Stopień jasności filtra	DIN 4
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	2 x 3V CR2032
Liczba czujników	4
Klasa filtra	1/1/1/1*
Materiał	poliamid
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	250 x 240 x 300 mm
Waga	550 g



Części zamienne VarioProtect 3XL-W

Nr	Nazwa	op.	nr art.
1	Poliwęglan zewnętrzny	10	1662100
2	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662101
3	Nagłowię kompletne	1	1662102
4	Opaska przeciwpotna	1	1662103
5	Obudowa / hełm przyłbicy	1	1662104
6	Filtr automatyczny 3XL-W	1	1662105
7	Bateria 3V CR2032	1	1662107
	Soczewka powiększająca 2,0	1	1662106

Model	VarioProtect 3XL-W SW TC
Numer artykułu	1651005
Pole widzenia	100 x 93 mm
Czas zaciemnienia	0,06 ms
Czas rozjaśnienia	0,15 - 0,8 s płynna regulacja
Zakres regulacji	DIN 5-9 / 9-13
Ochrona UV/IR	stałe DIN16
Stopień jasności filtra	DIN 4
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	2 x 3V CR2032
Liczba czujników	4
Klasa filtra	1/1/1/1*
Materiał	poliamid
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	247 x 194 x 324 mm
Waga	600 g



Części zamienne VarioProtect 3XL-W SW TC

Nr	Nazwa	op.	nr art.
1	Poliwęglan zewnętrzny	10	1662100
2	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662101
3	Nagłowię kompletne	1	1662123
4	Opaska przeciwpotna	1	1662122
5	Filtr automatyczny 3XL-W SW TC	1	1662150
6	Filtry boczne	1	1662130
7	Bateria 3V CR2032	1	1662107
8	Ramka filtra automatycznego	1	1662133

VARIOPROTECT XXL-W F-TC

- ▶ Nadaje się do spawania metodą MMA, MIG / MAG, TIG oraz do szlifowania i cięcia plazmą.
- ▶ Flip-Up System: Filtr samościemniający jest chowany w hełmie, np. możliwość patrzenia bezpośrednio przez przeźroczysty poliwęglan ochronny podczas szlifowania
- ▶ Regulacja funkcji i nastaw filtra automatycznego od zewnątrz
- ▶ Przyłbica występuje również w wersji z systemem nadmuchu powietrza - nr art. 1654105

VarioProtect[®]
TRUE COLOR
DISPLAY



▶ Flip-Up System



Najwyższa
klasa filtra
1/1/1/1



Model	VarioProtect XXL-W F-TC
Numer artykułu	1654100
Pole widzenia	100 x 65 mm
Czas zaciemnienia	0,3 ms
Czas rozjaśnienia	0,25 - 0,8 s płynna regulacja
Zakres regulacji	DIN 4-8 / 9-13
Ochrona UV/IR	stałe DIN16
Stopień jasności filtra	DIN 4
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	1 x 3V CR2450
Liczba czujników	4
Klasa filtra	1/1/1/1*
Materiał	poliamid
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	244 x 234 x 334 mm
Waga	600 g



Części zamienne VarioProtect XXL-W F-TC

Nr	Nazwa	op.	nr art.
1	Poliwęglan zewnętrzny	10	1662060
2	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662061
3	Nagłowie kompletne	1	1662032
4	Opaska przeciwpotna	1	1662023
5	Bateria 3V CR2450	1	1662034
	Opaska górna przeciwpotna	1	1662050
	Opaska tylna przeciwpotna	1	1662051
	Soczewka powiększająca 2,0	1	1662036

VARIOPROTECT 3XL-W DIGITAL TC

- ▶ Nadaje się do spawania metodą MMA, MIG / MAG, TIG oraz do szlifowania i cięcia plazmą.
- ▶ Pięć sensorów
- ▶ Cyfrowy i w pełni automatyczny filtr samościemniający (samoczynnie dobiera stopień zaciemnienia, czułość, czas reakcji)
- ▶ Boczne filtry o stałym stopniu zaciemnienia DIN 5 - zapewniają lepszą widoczność, a tym samym zwiększają bezpieczeństwo pracy.
- ▶ Funkcja płynnego rozjaśniania

VarioProtect[®]
TRUE COLOR
DISPLAY



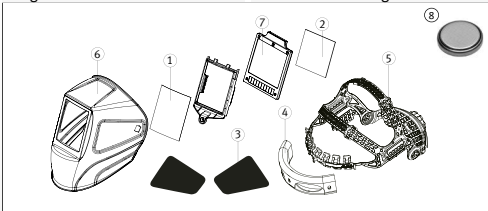
Najwyższa
klasa filtra
1/1/1/1



Cyfrowa regulacja
wewnątrz przyłbicy



Model	VarioProtect 3XL-W DIGITAL TC
Numer artykułu	1654030
Pole widzenia	100 x 93 mm
Czas zaciemnienia	0,04 ms
Czas rozjaśnienia	0,06 - 1,2 s płynna regulacja
Zakres regulacji	DIN 4-8 / 8-13
Ochrona UV/IR	stałe DIN16
Stopień jasności filtra	DIN 4
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	2 x 3V CR2032
Liczba czujników	5
Klasa filtra	1/1/1/1*
Materiał	poliamid
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	252 x 289 x 336 mm
Waga	600 g



Części zamienne VarioProtect 3XL-W DIGITAL TC

Nr	Nazwa	op.	Nr art.
1	Poliwęglan zewnętrzny	10	1662100
2	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662101
3	Filtry boczne	1	1662130
4	Opaska przeciwpotna	1	1662122
5	Nagłowie kompletne	1	1662123
6	Obudowa / hełm przyłbicy	1	1662134
7	Filtr automatyczny 3XL-W Digital TC	1	1662135
8	Bateria 3V CR2032	1	1662107
	Soczewka powiększająca 2,0	1	1662106

*Najwyższe oceny w klasie optycznej / klasie rozpraszania / klasie jednorodności / klasie właściwości kątowych.

VARIOPROTECT PANORAMA-W TC

- ▶ Nadaje się do spawania metodą MMA, MIG / MAG, TIG oraz do szlifowania i cięcia plazmą.
- ▶ Filtr główny oraz boczny wykonany w technologii TRUE COLOR.
- ▶ Panoramiczny widok - kąt widzenia 180°
- ▶ Regulacja parametrów na zewnątrz przyłbicy, pod przezroczystą pokrywką.
- ▶ Łatwa wymiana zewnętrznego poliwęglanu – mocowany na dwóch zatrzaskach
- ▶ Zakres regulacji stopnia zaciemnienia w zakresie DIN 4 - 12

Nowość

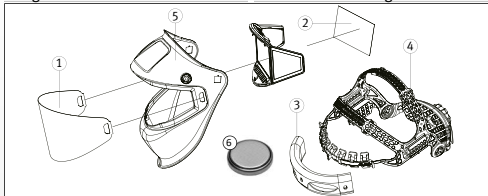
VarioProtect
TRUE COLOR
DISPLAY

Najwyższa
klasa filtra
1/1/1/1

Regulacja
na zewnątrz
przyłbicy



Model	VarioProtect PANORAMA-W TC
Numer artykułu	1651010
Pole widzenia główne	115 x 85 mm
Czas zaciemnienia	0,04 ms
Czas rozjaśnienia	0,15 - 0,8 s płynna regulacja
Zakres regulacji	DIN 4-8 / 8-12
Ochrona UV/IR	stałe DIN16
Stopień jasności filtra	DIN 4
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	2 x 3V CR2450
Liczba czujników	4
Klasa filtra	1/1/1/1*
Materiał	poliamid
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	230 x 290 x 320 mm
Waga	630 g



Części zamienne VarioProtect PANORAMA-W TC

Nr	Nazwa	op.	Nr art.
1	Poliwęglan zewnętrzny	10	1662165
2	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662121
3	Opaska przeciwpotna	1	1662122
4	Nagłowie kompletne	1	1662123
6	Bateria 3V CR2450	1	1662034

VARIOPROTECT PANORAMA-W DIGITAL TC

- ▶ Nadaje się do spawania metodą MMA, MIG / MAG, TIG oraz do szlifowania i cięcia plazmą.
- ▶ Pięć sensorów
- ▶ Cyfrowy i w pełni automatyczny filtr samodzielniający (samoczynnie dobiera stopień zaciemnienia, czułość, czas reakcji)
- ▶ Filtr główny oraz boczny wykonany w technologii TRUE COLOR.
- ▶ Panoramiczny widok - kąt widzenia 180°
- ▶ Funkcja płynnego rozjaśnienia
- ▶ Przycisk szybkiego przełączania trybów SZLIFOWANIE / CIĘCIE / SPAWANIE

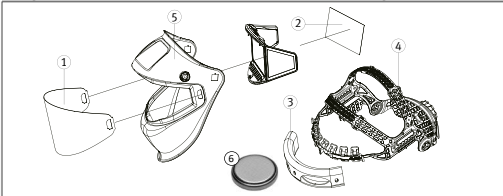
VarioProtect
TRUE COLOR
DISPLAY

Najwyższa
klasa filtra
1/1/1/1

Cyfrowa regulacja
wewnątrz przyłbicy



Model	VarioProtect Panorama-W DIGITAL TC
Numer artykułu	1654040
Pole widzenia	115 x 85 mm
Czas zaciemnienia	0,04 ms
Czas rozjaśnienia	0,06 - 1,2 s płynna regulacja
Zakres regulacji	DIN 4-8 / 8-14
Ochrona UV/IR	stałe DIN16
Stopień jasności filtra	DIN 4
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	2 x 3V CR2032
Liczba czujników	5
Klasa filtra	1/1/1/1*
Materiał	poliamid
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	249 x 296 x 334 mm
Waga	600 g



Części zamienne VarioProtect PANORAMA-W DIGITAL TC

Nr	Nazwa	op.	Nr art.
1	Poliwęglan zewnętrzny	10	1662120
2	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662121
3	Opaska przeciwpotna	1	1662122
4	Nagłowie kompletne	1	1662123
5	Obudowa / hełm przyłbicy	1	1662124
6	Bateria 3V CR2032	1	1662107

Automatyczna przyłbica spawalnicza z systemem nadmuchu powietrza VarioProtect XXL-W TC AIR TH3 - spawanie w prawdziwych barwach

VarioProtect® solar power

- ▶ System filtrów powietrza dostarcza spawaczowi przefiltrowane, czyste powietrze, zapobiegając wdychaniu niebezpiecznych i szkodliwych dla zdrowia dymów i pyłów spawalniczych.
- ▶ Spawanie w autentycznych barwach dzięki kasce **True Color**
- ▶ Najwyższe noty w ocenie klasy optycznej,

klasie rozpraszania, klasie jednorodności, klasie właściwości kątowych.

- ▶ Wysoka skuteczność filtra: 99,99% = 0,3µm
- ▶ 3 poziomy przepływy powietrza do wyboru
- ▶ Równomierna dystrybucja świeżego powietrza w przyłbicy.
- ▶ Możliwość regulacji kierunku nadmuchu

powietrza w przyłbicy.

- ▶ Wbudowany akumulator litowo-jonowy do maks. 10 godzin pracy
- ▶ System nadmuchu powietrza wyposażony w alarm wibracyjny sygnalizujący konieczność wymiany filtra bądź ładowania akumulatora

Nowość
**Najwyższa
klasa filtra
1/1/1/1**


Model	VarioProtect XXL-W TC AIR TH3
Numer artykułu	1654055
Pole widzenia	83,4 x 100 mm
Wymiar filtra	114 x 133 x 9,5 mm
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	1 x 3V CR2450
Włączanie / wyłączanie	całkowicie automatyczne
Ochrona UV/IR	stała DIN 15
Stopień ochrony	DIN 5-9 / 9-13
Stopień jasności	DIN 4
Klasa filtra automatycznego	1/1/1/1*
Liczba czujników	4
Czas zaciemniania	0,08 ms
Czas rozjaśniania	0,1 - 0,9 s
Typ filtra głównego	TH3P R SL
Dokładność filtracji	99,99% = 0,3µm
Materiał przyłbicy	Nylon
Przepływ powietrza	Poziom 1 : 170 l/min Poziom 2 : 220 l/min Poziom 3 : 230 l/min Poziom 1 : 10 h Poziom 2 : 8 h Poziom 3 : 6 h
Czas pracy baterii	
Typ akumulatora	Li-ON 11,1V 4,4Ah
Poziom ciśnienia akustycznego	<73 dB
Wymiary	194 x 254 x 334 mm
Waga zestawu	2 500 g
Wyjaśnienie wagi	przyłbica spawalnicza, przewód powietrzny, szelki, kpl. układ nadmuchu powietrza

VarioProtect GRIND z kanałem powietrznym

Nowość

- ▶ System nawiewu powietrza z VarioProtect XXL-W TC AIR TH3 pasuje również do przyłbicy szlifierskiej VarioProtect GRIND AIR (Nr art. 1654206)



Zakres dostawy VarioProtect XXL-W TC AIR TH3:

- > Przyłbica spawalnicza z systemem nadmuchu powietrza
- > Poliwęglan wewnętrzny / zewnętrzny
- > Filtr główny i wstępny
- > Blokada iskier
- > Akumulator Li-ION (4400 mAh)
- > Ładowarka
- > Przewód powietrzny w pokrowcu
- > Tester przepływu powietrza
- > Pas biodrowy z szelkami
- > Czarna torba transportowa

*Najwyższe oceny w klasie optycznej / klasie rozpraszania / klasie jednorodności / klasie właściwości kątowych.

Pyły i dymy spawalnicze są niebezpieczne dla zdrowia!

Sposoby ich unikania :

Zmiana metody spawalniczej na taką, która ze względu na swój łuk elektryczny wytwarza mniejszą ilość dymu spawalniczego

► Rolka drutu SG o masie 1 kg wytwarza około 5,2 g dymu i pyłu spawalniczego, który jest bardzo niebezpieczny dla zdrowia.

VarioProtect XXL-W TC AIR

Najbardziej efektywne rozwiązanie: spawacz otrzymuje prefiltrowane powietrze bezpośrednio do przyłbicy.

► Aby zapobiec chorobom oddechowym, VarioProtect XXL-W TC AIR TH3 jest bezpieczną alternatywą dla bezproblemowych prac spawalniczych.



Pył spawalniczy powstający podczas wypawania 1kg drutu SG

Z CERTYFIKATEM
BEZPIECZNEJ ARKUSZE
BADAWCZEJ

Urządzenia filtrujące lub systemy odciążu dymów spawalniczych

► Toksyczne opary spawalnicze stwarzają zwiększone ryzyko raka płuc dla spawacza i jego bezpośredniego otoczenia, dlatego należy za wszelką cenę unikać ich wdychania.



Części zamienne VarioProtect XXL-W TC AIR

Nr	Nazwa	Op.	nr art.
1	Poliwęglan zewnętrzny	10	1662200
2	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662201
3	Nagłowie kompletne	1	1662255
4	Opaska przeciwpotna	2	1662203
5	Filtr automatyczny XXL-W TC AIR	1	1662204
6	Obudowa / hełm przyłbicy	1	1662256
7	Pokrywa filtra	1	1662250
8	Filtr główny TH3	1	1662251
9	Filtr główny TH2	1	1662207
9	Filtr wstępny	5	1662208
	Filtr wstępny - węglowy	10	1660000WŁ

Nr	Nazwa	Op.	nr art.
10	Blokada iskier	1	1662209
11	Układ filtracji powietrza	1	1662252
12	Akumulator Li-ION	1	1662211
13	Przewód powietrzny w pokrowcu	1	1662253
14	Pas biodrowy z szelkami	1	1662213
15	Ładowarka	1	1662214
16	Tester przepływu powietrza	1	1662215
17	Ramka filtra automatycznego	1	1662216
18	Bateria filtra CR2450 3V	1	1662034
19	Plastikowa śruba nagłowia	2	1662219
20	Soczewka powiększająca 2,0	1	1662217
21	Materiałowe uszczelnienie / kaptur	1	1662254

Automatyczna przyłbica spawalnicza z systemem nadmuchu powietrza VarioProtect XXL-W F-TC AIR

- ▶ Nadaje się do szlifowania i spawania metodą MMA, MIG/MAG i TIG
- ▶ Spawanie w prawdziwych barwach dzięki filtrowi TRUE COLOR
- ▶ Flip-Up System: filtr automatyczny jest podnoszony i chowany w przyłbicy na czas szlifowania
- ▶ Wysokowydajny system filtrowania i dystrybucji powietrza zapewnia spawaczowi czyste i przefiltrowane powietrze, zapobiegając tym samym wdychaniu niebezpiecznych i szkodliwych dymów i pyłów spawalniczych

- ▶ Dwie prędkości przepływu powietrza
- ▶ Równomierna dystrybucja powietrza w przyłbicy
- ▶ Akumulator Li-ION zapewnia pracę do 10 godzin na jednym ładowaniu
- ▶ Prosta regulacja ustawień - nawet w rękawicach
- ▶ Duże pole widzenia
- ▶ Przyłbica spawalnicza ze środkiem ciężkości umieszczonym z tyłu, bardzo lekka, przyjemna i komfortowa w użytkowaniu.

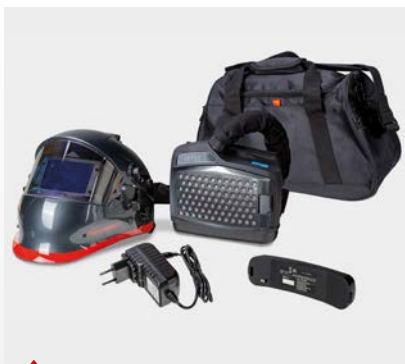
VarioProtect®
solar power
 TRUE COLOR DISPLAY



Najwyższa klasa
 optyczna
 1/1/1/1



Model	VarioProtect XXL-W F-TC AIR
Numer artykułu	1654105
Pole widzenia	100 x 65 mm
Czas zaciemniania	0,3 ms
Czas rozjaśniania	0,3 - 0,9 s
Poziom ochrony	DIN 4-13
Ochrona UV/IR	stałe DIN 16
Stopień jasności	DIN 4
Zasilanie filtra	ogniwo fotowoltaiczne + bateria
Typ baterii	1 x 3V CR2450
Liczba czujników	4
Klasa filtra	1/1/1/1*
Materiał przyłbicy	Poliamid
Przepływ powietrza	Poziom 1 : 180 l/min Poziom 2 : 220 l/min
Typ filtra	TH3P R SL
Czas pracy baterii	Poziom 1 : 10 h Poziom 2 : 9 h
Typ akumulatora	Li-ON 14,8V 2,6 Ah
Poziom ciśnienia akustycznego	<60 dB
Wymiary	194 x 254 x 334 mm
Waga zestawu	2 350 g
Wyjaśnienie wagi	przyłbica spawalnicza, przewód powietrzny, kpl. układ nadmuchu powietrza



Zakres dostawy VarioProtect XXL-W F-TC AIR:

- > Przyłbica spawalnicza z nadmchem powietrza
- > Akumulator litowo-jonowy 14,8 V / 2,6 Ah
- > Ładowarka
- > Przewód elastyczny - powietrzny - 1 m
- > Pas biodrowy z szelkami
- > Torba transportowa

*Najwyższe oceny w klasie optycznej / klasie rozpraszania / klasie jednorodności / klasie właściwości kątowych.

Pyły i dymy spawalnicze są niebezpieczne dla zdrowia!

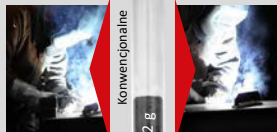
Sposoby ich unikania :

Zmiana metody spawalniczej na taką, która ze względu na swój tuk elektryczny wytwarza mniejszą ilość dymu spawalniczego
▶ Rolka drutu SG o masie 1 kg wytwarza około 5,2 g dymu i pyłu spawalniczego, który jest bardzo niebezpieczny dla zdrowia.

VarioProtect XXL-W F-TC AIR

Najbardziej efektywne rozwiązanie: spawacz otrzymuje przefiltrowane powietrze bezpośrednio do przyłbicy.

- ▶ Aby zapobiec chorobom oddechowym, VarioProtect XXL-W F-TC AIR jest bezpieczną alternatywą dla bezproblemowych prac spawalniczych.



Pył spawalniczy powstający podczas wypawania 1kg drutu SG



Urządzenia filtrujące lub systemy odciągu dymów spawalniczych

- ▶ Toksyczne opary spawalnicze stwarzają zwiększone ryzyko raka płuc dla spawacza i jego bezpośredniego otoczenia, dlatego należy za wszelką cenę unikać ich wdychania.



- ▶ Maksymalny komfort noszenia dzięki łatwo regulowanemu nagłowi.

- ▶ Wymienne opaski przeciwpotne.

- ▶ Duże pole widzenia 100 x 65 mm
▶ Filtr True Color - spawanie w rzeczywistych barwach
▶ Bezstopniowe ustawianie stopnia zaciemnienia i czułości.
▶ Regulacja czasu rozjaśniania.
▶ Tryb spawania / szlifowania.

- ▶ Regulacja ustawień filtra automatycznego dostępna na zewnątrz przyłbicy.
▶ Przełączanie pomiędzy trybem szlifowania, a spawania bez konieczności zdejmowania rękawic.

- ▶ Tkanina materiałowa chroni przed dymem spawalniczym i utrzymuje świeże powietrze w przyłbicy.



Części zamienne VarioProtect XXL-W F-TC AIR

Nr	Nazwa	op.	Nr art.
1	Poliwęglan zewnętrzny	10	1662060
2	Poliwęglan wewnętrzny	10	1662061
3	Nagłowie	1	1662032
4	Opaska przeciwpotna	1	1662023
5	Filtr Hepa TH3P R SL	1	1662065
6	Filtr wstępny	5	1662066
7	Blokada iskier	1	1662067
8	Akumulator litowo-jonowy	1	1662068
9	Pas biodrowy	1	1662069

Części zamienne VarioProtect XXL-W F-TC AIR

Nr	Nazwa	op.	Nr art.
10	Przewód elastyczny - powietrzny - 1 m	1	1662070
11	Ładowarka	1	1662071
12	Soczewka powiększająca 2.0	1	1662036
13	Bateria litowa 3V CR2450	1	1662034
14	Pokrywa filtra	1	1662072
	Filtr automatyczny XXL-W F-TC	1	1662073
	Opaska nagłowa - górna	1	1662050
	Opaska nagłowa - tylna	1	1662051

VarioProtect XXL-W TC AIR

Przyłbica spawalnicza z systemem nadmuchu powietrza

- ▶ System filtrów powietrza dostarcza spawaczowi przefiltrowane, czyste powietrze, zapobiegając wdychaniu niebezpiecznych i szkodliwych dla zdrowia drobinek i oparów spawalniczych.
- ▶ Wysoka skuteczność filtra: 99,99% = 0,3µm
- ▶ Łatwa obsługa, także w rękawicach spawalniczych
- ▶ Spawanie w autentycznych barwach dzięki kasce True ColorWbudowany akumulator litowo-jonowy do maks. 8 godzin pracy
- ▶ 3 poziomy przepływy powietrza do wyboru
- ▶ Równomierna dystrybucja świeżego powietrza w przyłbicy



VarioProtect XXL-W TC AIR

Najszybsze rozwiązanie:

Spawacz wdycha przefiltrowane powietrze
podawane bezpośrednio do przyłbicy



VarioProtect XXL-W TC AIR

Dane techniczne	
Numer artykułu	VarioProtect XXL-W TC AIR 1654050
Okno do obserwacji	83,4 x 100 mm
Wymiary kasety	114 x 133 x 9,5 mm
Zasilanie elektryczne	fotogniwa + wymiennalna bateria
Włączanie/wyłączanie	całkowicie automatycznie
Ochrona UV/IR	DIN 15
Stopień ochrony	DIN 5-9 / 9 - 13
Stopień jasności	DIN 4
Klasa	1/1/1/1
Liczba czujników	4
Czas przełączania	1/80 000 s (z jasnego na ciemny)
Czas rozjaśnienia	0,1 – 0,9 s (płynna regulacja)
Typ filtra	TH2 P R SL
Żywotność baterii	Poziom 1: > 8h
	Poziom 2: > 6h
	Poziom 3: > 4h
Przepływ powietrza do ochrony dróg oddechowych	Poziom 1: > 170 l/min
	Poziom 2: > 200 l/min
	Poziom 3: > 230 l/min
Poziom szumów	> 73 dB
Typ baterii	Akumulator litowo-jonowy z możliwością ponownego naładowania (4400 mAh)
Materiał	nylon
Waga całkowita (przyłbica + filtr + bateria)	1 370 g

Zakres dostawy	
VarioProtect XXL-W TC AIR	
Przyłbica spawalnicza z systemem filtrów powietrza	Ładowarka do akumulatora 120
Szybka ochrona wewnątrz/na zewnątrz	Rurka oddechowa i osłona (1 m)
Filtr wstępny i drobny	Przepływomierz
Siatka zabezpieczająca przed iskrami	Wyściełany pasek na biodra i podwójny pasek na ramiona
Akumulator litowo-jonowy (4400 mAh)	Czarna torba



Części zamienne VarioProtect XXL-W TC AIR					
Nazwa	Op	Nr art.	Nazwa	Op	Nr art.
Poliwęglan zewnętrzny	10	1662200	Obudowa / Hełm przyłbicy	1	1662205
Poliwęglan wewnętrzny	10	1662201	Pokrywa filtra	1	1662206
Nagłowie	1	1662202	Filtr główny	1	1662207
Opaska przeciwpotna	2	1662203	Filtr wstępny	5	1662208
Filtr automatyczny	1	1662204	Węglowy filtr wstępny	10	1660000Wt
XXL-W TC AIR			Blokada isker	1	1662209
			Układ filtracji powietrza	1	1662210
			Akumulator LI-ION	1	1662211
			Przewód powietrza	1	1662212
			Szelki	1	1662213
			Ładowarka	1	1662214
			Tester przepływu powietrza	1	1662215
			Ramka podtrzymująca filtr auto.	1	1662216
			Soczewka powiększająca 2,0	1	1662217
			Materiałowe uszczelnienie przyłbicy	1	1662218

Seria USZ - stalowy ścisk śrubowy 4 w 1 z uchwytem typu T

- ▶ Do ściskania, omijania, rozpierania oraz do montażu rur
- ▶ Wykonane ze stali hartowanej odpornej na skręcanie
- ▶ Wrzeczono z powłoką powierzchniową z gwintem trapezowym (płynny obrót bez zbędnego luzu).
- ▶ Szybka zmiana ramienia przesuwnego do aplikacji rozpierania poprzez odwrócenie szyny zaciskowej i dodatkowego adaptera omijającego
- ▶ Do zastosowania w drewnie i stali
- ▶ W zestawie z przedłużką, podkładką typu V oraz nakładką na rękęjść z tworzywa sztucznego.

Seria MSZ - Magnetyczny ścisk śrubowy ze sprężynowym dociskiem ramienia i podkładką typu V.

- ▶ Do zastosowania w stali
- ▶ Ze sprężyną dociskową - pozwala na pracę jedną ręką
- ▶ Magnetyczna podkładka typu V utrzymuje ścisk na detalu ułatwiając montaż
- ▶ Wykonane ze stali hartowanej pokrytej powłoką chromowo-niklową
- ▶ Z otworem gwintowanym pozwalającym na rozszerzenie za pomocą podkładki typu V bądź przedłużki.

Seria HZ - Dźwigniowy ścisk z mechanizmem zapadkowym dla efektywnego mocowania

- ▶ Wykonane ze stali hartowanej odpornej na skręcanie
- ▶ Ruchoma płyta dociskowa o szerokości 38 mm.
- ▶ Mechanizm zapadkowy zapewnia odporność na wibracje.
- ▶ Szybka zamiana ramienia przesuwnego ze ściskania na rozpieranie.
- ▶ Do pięciu razy szybsze użycie niż w przypadku klasycznych ścisków śrubowych - zwalnianie dźwigni przyciskiem

Model Nr art.	USZ 216 1790001	USZ 318 1790002	USZ 419 1790003	MSZ 90 1790020	MSZ 140 1790021	HZ 178 1790010	HZ 254 1790011
Siła docisku	550 kg	1100 kg	1100 kg	140 kg	230 kg	460 kg	460 kg
Zakres pracy	216 mm	318 mm	419 mm	90 mm	140 mm	178 mm	254 mm
Głębokość	121 mm	140 mm	140 mm	64 mm	89 mm	121 mm	121 mm
Wymiary wspornika	25 x 12 mm	30 x 14 mm	30 x 14 mm	13 x 6 mm	16 x 8 mm	22 x 11 mm	22 x 11 mm
Otwór gwintowany	M 10	M 10	M 10	M 6	M 8	M 10	M 10
Waga	1,9 kg	3,5 kg	4,0 kg	0,4 kg	0,5 kg	1,2 kg	1,3 kg

Akcesoria	Nr art.
Magnetyczne mocowanie typu V	1790006
Przedłużka (do MSZ 140)	1790022
Mocowanie typu V	1790005
Przedłużka (do RGZ 280, HZ 178 i HZ 254)	1790007



RGZ 280 - szczypce zaciskowe do rur i profili kwadratowych

- ▶ Z dwoma mocowaniami typu V dostosowuje się praktycznie do każdego kształtu powierzchni
- ▶ Obsługa jedną ręką



WGZ 76 - szczypce kątowe

- ▶ Do przytrzymywania, wyrównywania i mocowania elementów o różnej grubości pod kątem 90°
- ▶ Obsługa jedną ręką.
- ▶ Do stosowania w stali, drewnie i materiałach syntetycznych.



Seria MHA - Magnetyczne ograniczniki do pozycjonowania małych elementów podczas szczepiania

- ▶ Do stosowania na metalowych profilach kwadratowych, rurach i powierzchniach płaskich.
- ▶ MHA 111 wykonany z odlewanej aluminium dla większej precyzji pracy
- ▶ Regulowane ograniczniki położenia - szczepiany detale można zamocować pionowo bądź poziomo.



MVS-Set - Mocowania magnetyczne typu V

- ▶ Do pozycjonowania, trzymania i szczepiania elementów stalowych
- ▶ Po czterech magnesach na mocowanie typu V
- ▶ Do stosowania na metalowych profilach kwadratowych, rurach i powierzchniach płaskich.

Model Nr art.	RGZ 280 1790090	WGZ 76 1790080	MHA 100 1790074	MHA 111 1790075	MVS-SET 1790076
Rozstaw	40 - 64 mm	32 mm	-	-	-
Siła docisku	-	75 kg	-	-	-
Siła trzymania	-	-	8 kg	8 kg	8 kg
Głębokość	-	76 mm	-	-	-
Długość	280 mm	216 mm	-	-	-
Otwór gwintowany	M 10	-	-	-	-
Wymiary	-	-	111x 73 x 38 mm	100 x 76 x 32 mm	60 x 35 x 30 mm
Waga	1,3 kg	0,6 kg	0,25 kg	0,2 kg	0,4 kg

Akcesoria	Nr art.
Przedłużka (do RGZ 280)	1790007



OPTIMUM

METALLKRAFT

SCHWEISSKRAFT

HOLZKRAFT / HOLZSTAR

UNICRAFT

AIRCRAFT

CLEANCRAFT

Seria MWS - metalowe imadła spawalnicze w wersji 2-osiowej i 3-osiowej

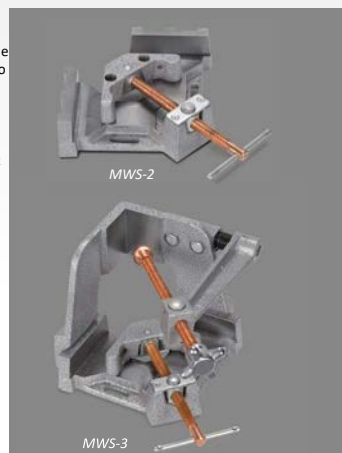
- ▶ Korpus i szczęki wykonane z żeliwa szarego
- ▶ Do trzymania, wyrównywania i mocowania elementów o różnej grubości pod kątem 90°
- ▶ Automatyczne dopasowanie szczęki dociskowej do przedmiotów o różnej grubości dzięki przegubowej nakrętce wrzeciona
- ▶ Z przyciskiem do szybkiego mocowania obrabianego przedmiotu
- ▶ Odpryski spawalnicze nie przywierają do miedzianego trapezowego wrzeciona z uchwytem T.
- ▶ Łatwe mocowanie do stołu spawalniczego lub stołu maszynowego dzięki podłużnym otworom montażowym

MWS-2

- ▶ Do obrabiania przedmiotów w dwóch osiach
- ▶ Dzięki otwartej konstrukcji możliwe jest mocowanie połączeń typu T i swobodny dostęp do obrabianego przedmiotu podczas prac spawalniczych i montażowych

MWS-3

- ▶ Do obrabiania przedmiotów w trzech osiach
- ▶ Szybki demontaż przedmiotu obrabianego poprzez proste odchylenie trzeciego ramienia mocującego



Model Nr art.	MWS-2 56 1790099	MWS-2 95 1790100	MWS-2 121 1790101	MWS-3 95 1790102	MWS-3 121 1790103
Zakres materiału	63,5 mm	107 mm	125 mm	95 mm	121 mm
Długość szczęk	80 mm	122 mm	135 mm	122 mm	100 mm
Wysokość szczęk	33 mm	35 mm	64 mm	35 mm	64 mm
Rozstaw T	47 mm	64 mm	103 mm	62 mm	100 mm
Długość rowka montażowego	35,5 mm	40 mm	51 mm	-	-
Szerokość rowka montażowego	11 mm	11 mm	11 mm	-	-
Waga	2,75 kg	4,5 kg	10 kg	11,1 kg	19,6 kg

Seria MM - kompaktowe magnesy masowe o sile trzymania do 50 kg

- ▶ Przyrządy zapewniają pewne trzymanie na okrągłych i płaskich powierzchniach materiału.

- ▶ Prosta obsługa włącznika/wyłącznika

nałęcz w rękawiczkach

- ▶ Opilki metalu odpadają natychmiast po wyłączeniu magnesu
- ▶ Możliwy obrót przewodu masowego o 360°

Model Nr art.	MM 300 1790072	MM 500 1790073
Maksymalne obciążenie prądowe	300 A	500 A
Maksymalny cykl pracy	60 %	60 %
Siła trzymania	34 kg	50 kg
Wymiary	50 x 50 x 64 mm	50 x 70 x 64 mm
Waga	0,4 kg	1,1 kg



WM 90 - magnetyczny kątownik zewnętrzny

- ▶ Tworzy kąt 90° na zewnątrz, zapewniając dobre dośię do spawania od wewnątrz

- ▶ Zewnętrzne krawędzie tworzą kąty 60° lub 120°

- ▶ Zakres dostawy: dwa magnesy kątowe

Seria SWM-2 i SWM - kątowniki magnetyczne z włącznikami/wyłącznikami

- ▶ Z dużą siłą magnetyczną do zastosowania profesjonalnego
- ▶ Magnes można włączyć i wyłączyć za pomocą przełącznika dźwigniowego
- ▶ Łatwy do utrzymania w czystości

Seria SWM-2

- ▶ Do trzymania metalowych detali pod kątem 45° lub 90°

Seria SWM

- ▶ Do trzymania metalowych detali pod kątem 90°
- ▶ Dzięki przymie nadają się do przytrzymywania okrągłych oraz płaskich materiałów.
- ▶ Profesjonalne wykonanie zapewniające najwyższą jakość
- ▶ Dwa niezależnie działające włączniki/wyłączniki

Seria MSWM i SSWM - trwałe magnesy do ustawiania kątów 30°, 45°, 60° oraz 90°

- ▶ Do utrzymywania pod wskazanym kątem płaskich i okrągłych elementów
- ▶ Praktyczny i pomocny podczas montażu i spawania

MSWM 10

- ▶ Dedykowany do małych i lekkich detali
- ▶ Zakres dostawy: dwie sztuki

SSWM 20

- ▶ Pomimo małych wymiarów zapewnia siłę trzymania na poziomie 20 kg

VSSWM 41 - magnes spawalniczy do płynnego ustawiania kąta 30° do 275°

- ▶ Z dużą siłą magnetyczną do zastosowań profesjonalnych
- ▶ Dzięki przymie nadają się do przytrzymywania okrągłych oraz płaskich materiałów.

- ▶ Żądany kąt można łatwo ustawić i zablokować dzięki praktycznej dźwigni

Model	Siła trzymania	Kąt	Wymiary (mm)	Waga	Nr art.
WM 90	14 kg	60°/90°	83x95x16	0,2 kg	1790071
MSWM 10 **	10 kg	30°/60°/45°/90°	59x51x16	0,3 kg	1790060
SSWM 20	40 kg	30°/60°/45°/90°	140x111x19	0,5 kg	1790070
SWM-2 35	40 kg	45°/90°	111x95x29	0,7 kg	1790030
SWM-2 65	75 kg	45°/90°	152x130x35	1,4 kg	1790031
SWM 35	55 kg	90°	152x152x38	1,2 kg	1790040
SWM 70	120 kg	90°	197x197x48	2,7 kg	1790041
VSSWM 41	50 kg	30°–275° regulowany	197x197x95	2,4 kg	1790050



SWM-2 30 – magnes spawalniczy - kątowy

- ▶ Z dużą siłą trzymania magnetycznego do szerokich zastosowań - powierzchnie płaskie/okrągłe
- ▶ Magnes można włączyć / wyłączyć przy użyciu przełącznika dźwigniowego
- ▶ Po wyłączeniu łatwy do wyczyszczenia

Model	SWM-2 30
Nr art.	1790029
Cena netto	143 zł
Siła trzymania*	30 kg
Kąty	45° / 90°
Wymiary	110 x 95 x 25 mm
Waga	0,5 kg



VSWM 15 – magnes spawalniczy z płynną regulacją kąta w zakresie od 30° do 270°

- ▶ Z dużą siłą trzymania magnetycznego do szerokich zastosowań
- ▶ Idealny do rur, kątowników i płaskich materiałów
- ▶ Kąty można łatwo regulować w zakresie 30° - 270° przy pomocy sześciokątnego otworu
- ▶ Wyposażony w otwory montażowe do połączenia ze sobą dwóch magnesów

Model	VSWM 15
Nr art.	1790051
Cena netto	93 zł
Siła trzymania*	15 kg
Kąty	30° - 270° regulowany
Wymiary	156 x 156 x 20 mm
Waga	0,9 kg



WM 125 – Dwa kątowniki magnetyczne do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych

- ▶ Z dużą siłą trzymania magnetycznego do szerokich zastosowań
- ▶ Idealny do rur, kątowników i płaskich materiałów
- ▶ Wyposażony w otwory montażowe do połączenia ze sobą dwóch magnesów

Model	WM 125
Nr art.	1790042
Cena netto	85 zł
Siła trzymania*	9 kg
Kąty	15 kg
Kąty	90° / 270°
Wymiary	75.5 x 52 x 14 mm
Waga	125 x 85 x 18 mm
	0,5 kg



Zakres dostawy VSWM 15:

- 1 kątownik magnetyczny o sile trzymania 9 kg
- 1 kątownik magnetyczny o sile trzymania 15 kg

BHW 100 – uchwyt magnetyczny do palnika TIG

- ▶ Dowolne ustawienie palnika spawalniczego tam, gdzie się to potrzebuje
- ▶ Regulowany uchwyt na kabel
- ▶ Całkowicie zamknięta podstawa magnetyczna ułatwia czyszczenie z reszek metalu

Model	BHW 100
Nr art.	1790078
Cena netto	80 zł
Wymiary	Ø89 x 160 mm
Waga	0,85 kg



MHS 203 – magnetyczna podtrzymka

- ▶ Do trzymania i pozycjonowania spawanych detali
- ▶ Pręt trzymający z mosiężnym ostrzem 360° i regulowaną długością
- ▶ Szczególnie nadaje się do śrub, nakrętek i cienkich blach do spoin szczepnych
- ▶ Idealny do powierzchni płaskich i okrągłych - do obszaru pracy o lekkim obciążeniu

Model	MHS 203
Nr art.	1790077
Cena netto	115 zł
Siła trzymania*	15 kg
Wymiary	178 x 102 x 102 mm
Waga	0,55 kg



UGZ 40 – uniwersalne szczypce samozaciskowe

- ▶ Korba do szybkiej regulacji
- ▶ Z dźwignią do szybkiego odblokowywania
- ▶ Ząbkowane szczęki dla pewniejszego chwytu
- ▶ Z łbem młoteczkowym
- ▶ Wykonane z materiału o dużej trwałości

Model	UGZ 40
Nr art.	1790091
Cena netto	59 zł
Rozstaw szczęk	40 mm
Długość	300 mm
Waga	0,6 kg



UGZ 75 – uniwersalne szczypce samozaciskowe

- ▶ Korba do szybkiej regulacji
- ▶ Z dźwignią do szybkiego odblokowywania
- ▶ Ząbkowane szczęki dla pewniejszego chwytu
- ▶ Duży zakres części chwytnej (64 mm)
- ▶ Wycięcie w kształcie litery V w górnej szczypce do mocowania małych elementów

Model	UGZ 75
Nr art.	1790092
Cena netto	90 zł
Głębokość szczęk	64 mm
Rozstaw szczęk	6 ~ 75 mm
Długość	250 mm
Waga	0,7 kg



NOWOCZESNY

SALON WYSTAWOWY
O POWIERZCHNI 1000 M²

stürmer

ZOBACZ NA ŻYWO

KOSTRZYN WIELKOPOLSKI



ŚWIAT
MASZYN



Stürmer Maszyny Sp. z o.o. posiada jeden z największych salonów wystawowych maszyn i urządzeń do obróbki drewna i metalu, spawalnictwa, pneumatyki oraz urządzeń czyszczących w Polsce.

Każdy może go odwiedzić, obejrzeć maszynę, sprawdzić jej funkcjonowanie i skonsultować się z doradcami technicznymi, którzy pomogą dobrać właściwe urządzenie do konkretnego zadania.

Niniejszy dokument nie stanowi oferty w rozumieniu przepisów Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów lecz jest zaproszeniem do zawarcia umowy w rozumieniu art. 71 Kodeksu Cywilnego. Wszystkie informacje, zdjęcia, wymiary, itp. zamieszczone w katalogu mają charakter poglądowy i mogą różnić się od rzeczywistych produktów. Firma Stürmer Maszyny Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do dokonania w każdym momencie dowolnych zmian w katalogu włączając w to zmiany specyfikacji technicznej wyrobu, jego koloru, wymiaru, itp. W katalogu podano sugerowane ceny detaliczne netto oraz brutto. Oferta obowiązuje od dnia 01.03.2021 do odwołania lub wyczerpania zapasów.

