



Technologia
kondensatu

QWIK-PURE®

Pierwszy aktywny separator oleju z kondensatu.

Bezpieczny. Czysty. Modułowy.



Uzdatnianie kondensatu
wymyślone na nowo.



Bezpieczny. Czysty. Modułowy.

Jako **pierwszy aktywny separator oleju z kondensatu**, **QWIK-PURE®** otwiera zupełnie nowe możliwości.

Klasyczne separatory oleju z kondensatu oparte na zasadzie separacji grawitacyjnej trudno jest ulepszyć pod względem technologii procesu. Dlatego też, jako eksperci systemów separacji kondensatu z kilkudziesięcioletnim doświadczeniem, zwróciliśmy szczególną uwagę na ludzi, którzy pracują z produktem. Co jest dla nich ważne, jak możemy zapewnić im maksymalną pewność podejmowania decyzji i elastyczność przy jednoczesnym uwzględnieniu wymagań nowoczesnego przemysłu? W rezultacie przedstawiamy **QWIK-PURE®**, pierwszy aktywny separator oleju z kondensatu, dzięki któremu fundamentalnie na nowo zdefiniowaliśmy obróbkę kondensatu i będziemy nasz pomysł wdrażać na całym świecie.



Bezpieczny.



Czysty.



Modułowy.

Bezpieczny: Wyjątkowy proces, funkcjonalność i bezpieczeństwo

Dzięki innowacyjnemu sposobowi działania osiągnięto maksymalne bezpieczeństwo procesowe i funkcjonalne. Zintegrowany system sterowania stale pokazuje pozostałą pojemność i w ten sposób zapewnia możliwość planowania. System prowadzi przez szybką i łatwą wymianę wkładów oraz umożliwia komunikację poprzez lokalną sieć WLAN.

A jeśli dojdzie do awarii zasilania, funkcja fail-safe zapewnia bezpieczne dalsze działanie. W takim przypadku **QWIK-PURE®** zachowuje się jak konwencjonalny separator grawitacyjny oleju z kondensatu.

Niezwykła elastyczność i gotowość na przyszłość

Zintegrowany interfejs Modbus umożliwia integrację z nadrzędnymi systemami monitorowania i sterowania oraz zapewnia dodatkowe zabezpieczenie na przyszłość dzięki możliwościom IIOT.

Czysty: Ergonomiczna obsługa chroni operatorów

Wchłonięte oleje są skutecznie wiązane w hermetycznie zamkniętych wkładach, co chroni użytkowników przed zanieczyszczeniem. Separator umożliwia spełnienie wymogów dotyczących stopnia czystości dla odprowadzanych ścieków zgodnie z obowiązującymi przepisami - niezależnie od typu sprężarki i zastosowanych olejów.

Pełne wkłady mogą być wymieniane w łatwy sposób jako, że ich waga to nie więcej niż 25 kg.

Zintegrowany monitoring pozwala zaoszczędzić zasoby

Zintegrowany monitoring umożliwia optymalne wykorzystanie wkładów: nie dochodzi do marnowania pojemności, a tym samym cennych zasobów. Samo to z nawiązką rekompensuje minimalne zużycie energii.

Modułowy: **QWIK-PURE®** po prostu rośnie razem z Tobą

Każdy model **QWIK-PURE®** można dostosować do aktualnego zapotrzebowania. Wystarczy go rozbudować lub zredukować w zależności od potrzeb. Daje to pewność podejmowania decyzji i dodatkowe bezpieczeństwo. A ponieważ we wszystkich modelach stosowane są dokładnie te same wkłady, zaopatrzenie i utrzymanie zapasów stają się znacznie łatwiejsze.



QWIK-PURE® 10/15

QWIK-PURE® 30

QWIK-PURE® 60

QWIK-PURE® 90

Jeden wkład pasuje do wszystkich modeli QWIK-PURE®

Ułatwia to proces zaopatrywania i utrzymywania zapasów oraz pozwala uniknąć błędnych zamówień.

Ergonomicznie zaprojektowany

Opracowując wkłady, myśleliśmy przede wszystkim o użytkownikach; rura wlotowa została zaprojektowana jako poręczny i stabilny uchwyt, dzięki czemu wkład można łatwo transportować i montować. Dzięki kontrolowanemu odprowadzaniu wody, nawet w pełni nasycony wkład waży mniej niż 25 kg.

Czysta wymiana wkładu

W podstawie zintegrowany jest niezawodny zawór zamykający, dzięki czemu przy wymianie wkładu nie grozi nam wyciek kondensatu. Dostarczane w zestawie z nowymi wkładami zaślepki górnych

otworów służą do zamykania zużytych wkładów skutecznie zapobiegając wydostawaniu się kondensatu.

Konsekwentnie higieniczne

Dzięki hermetycznie zamkniętej konstrukcji ani użytkownicy, ani personel serwisowy nie mają kontaktu z zaabsorbowanymi wewnątrz wkładu substancjami. Wszystko, co zostało związane w filtry wstępny i główny, pozostaje we wnętrzu i nie zagraża osobom znajdującym się w pobliżu, ani odprowadzanemu, oczyszczonemu z oleju kondensatowi.



Zrównoważony, wydajny i przyjazny dla użytkownika

Aktywna separacja oznacza oszczędność

Aktywne oddzielanie kondensatu kosztuje nieco sprężonego powietrza i energii elektrycznej. Jednocześnie wkłady są wykorzystywane znacznie bardziej efektywnie i niezawodnie, co pozwala zaoszczędzić surowce, energię i optymalizować koszty. Precyzyjnie zaplanowane wezwania serwisowe oraz proste przechowywanie zapasów to kolejne czynniki oszczędnościowe, które przyczyniają się do atrakcyjnego **całkowitego kosztu posiadania (TCO)**. Brak węgla aktywnego i przemysłowe opakowanie są dobre dla środowiska i zmniejszają bilans CO₂.

Bezpieczeństwo w centrum uwagi

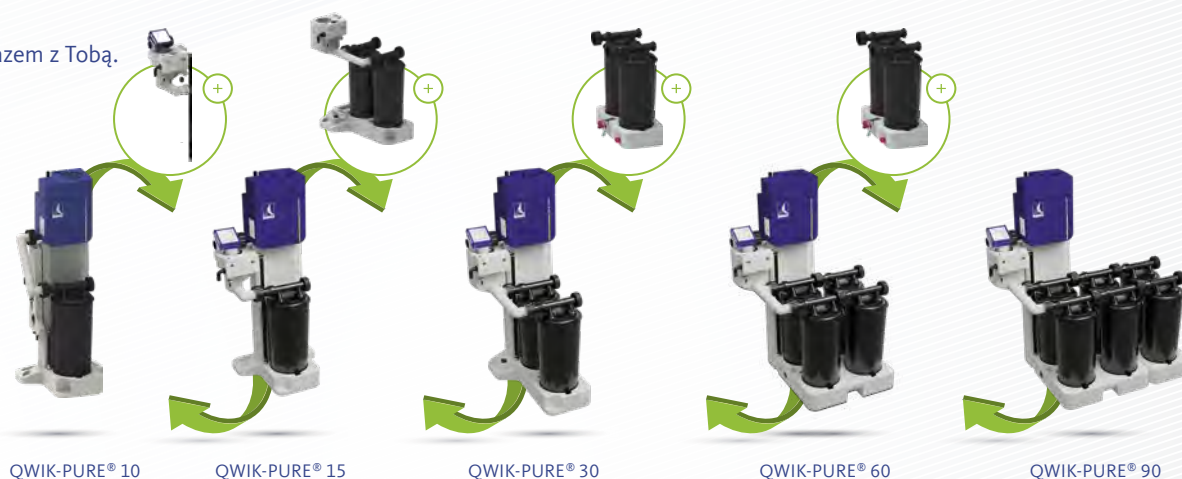
Brak ryzyka kontaktu użytkowników ze szkodliwymi substancjami, ale także ergonomiczna obsługa i łatwa eksploatacja są dla nas szczególnie ważne, ponieważ stanowią elementarne warunki bezproblemowej eksploatacji przez wiele lat. Prosta konstrukcja i unikatowa cecha umożliwiająca zmianę wydajności separatorów wraz ze zmieniającymi się wymaganiami i potrzebami dają zupełnie niespotykaną wcześniej pewność podejmowania decyzji.

Pełna elastyczność dzięki rosnącym modułom

QWIK-PURE® można w kilku krokach dostosować rozbudować lub zmniejszyć dostosowując do aktualnego zapotrzebowania. W ten sposób powstaje niezawodność podejmowania decyzji i dodatkowe rezerwy bezpieczeństwa. Również interwały serwisowe można dostosować do innych prac serwisowych: choćby do serwisu sprężarek.

QWIK-PURE®

po prostu rośnie razem z Tobą.



Zestawy modernizacyjne dla QWIK-PURE®



QWIK-PURE® 10 do 15

Doposażenie w cyfrową jednostkę elektroniczną FRC, jak również zbiornik i komorę pomiarową. Dzięki temu uzyskuje się aktywną separację i zwiększa wydajność do 15 m³/min. W zestawie znajduje się również nowy wkład.



QWIK-PURE® 15 do 30

Drugi wkład podwaja wydajność. Wymaga to powiększonej komory pomiarowej, większej płyty bazowej oraz drugiego wkładu wraz z orurowaniem. Wszystkie elementy jak również 2 nowe wkłady znajdują się w tym pakiecie rozszerzającym. Nowa wydajność wyniesie 30 m³/min.



QWIK-PURE® 30 do 60 lub 60 do 90

Ta dodatkowa jednostka jest po prostu podłączana z boku. Zwiększona wydajność jest wprowadzana do jednostki sterującej, co udostępnia dodatkową moc przerobową. Oprócz płyty podstawowej w tym pakiecie znajdują się 4 lub 6 nowych wkładów. Po podłączeniu nowa wydajność wynosi 60 m³/min lub 90 m³/min.

Na pierwszy rzut oka, zalety QWIK-PURE®



Bezpieczny



Innowacyjna zasada działania wraz z ciągłą kontrolą stanu pracy przez inteligentny, kompatybilny z siecią system sterowania sprawiają, że system jest funkcjonalny i przyszłościowy.



Szybki



Szybka wymiana wkładów i ewentualna diagnostyka usterek zapewniają dużą oszczędność czasu.



Uniwersalny



Jeden rozmiar wkładu dla wszystkich wariantów QWIK-PURE® upraszcza utrzymywanie zapasów i każde wezwanie serwisowe. Nie istnieje ryzyko zamówienia niewłaściwego wkładu.



Certyfikowany



Niemiecki Instytut Techniki Budowlanej (DIBt) potwierdza zgodność z wszystkimi wymaganiami prawnymi dotyczącymi odprowadzania oczyszczonej wody w ramach ogólnego dopuszczenia do stosowania.



Wydajny



Zastosowany materiał filtracyjny w połączeniu z inteligentnym sterowaniem z czytelnym wskaźnikiem pozostałej pojemności zapewniają niezawodną separację kondensatu i przewidywalną obsługę.



Czysty



Wkład wypełniony wodą redukuje powstawanie ognisk substancji niebezpiecznych i warstw blokujących przepływ kondensatu. Wkład można wymienić w sposób czysty dzięki dolnemu zaworowi zwrotnemu oraz korkom zaslepiającym górny dopływ.



Modułowy



W przypadku zmiany w ilości kondensatu, system można dopasować modułowo. Dobór urządzenia na podstawie wydajności sprężarki i strefy klimatycznej.



Higieniczny



Operatorzy i personel serwisowy nie ryzykują kontaktu z zanieczyszczeniami i substancjami niebezpiecznymi dzięki hermetycznie zamkniętym wkładom.



Ergonomiczny



max.
25 kg

Dzięki kontrolowanemu, aktywnemu drenażowi w pełni nasycone wkłady ważą maksymalnie 25 kg i mogą być obsługiwane i zmieniane w sposób ergonomiczny.



Kompatybilny



Elektroniczne sterowanie posiada system autokontroli oraz różne funkcje serwisowe i może być połączone w sieć z nadrzędnymi sterownikami poprzez złącze MODBUS RS485.

Prosty i bezpieczny Dla dowolnej strefy klimatycznej



Dzięki unikalnemu aktywnemu trybowi pracy **QWIK-PURE®** wydajność sprężarki i mapa klimatyczna są wystarczające do wyboru właściwego modelu separatora oleju z kondensatu. Typ sprężarki czy stosowany olej sprężarkowy nie są już istotne przy wyborze konkretnego modelu.

	QWIK-PURE 10	QWIK-PURE 15	QWIK-PURE 30	QWIK-PURE 60	QWIK-PURE 90
Wydajność sprężarki [m³/min]	12,1	18,1	36,3	72,4	108,7
	10,3	15,4	30,9	61,7	92,6
	9,0	13,4	26,9	53,8	80,7

Dane techniczne

	QWIK-PURE 10	QWIK-PURE 15	QWIK-PURE 30	QWIK-PURE 60	QWIK-PURE 90
Tryb pracy	statyczny*	aktywny	aktywny	aktywny	aktywny
Maksymalny przepływ kondensatu	12 l/h	19 l/h	38 l/h	76 l/h	114 l/h
Przylącze wlotu kondensatu	3 x G1/2", poza 1 x G1", poza Dysza węża				
Przylącze spustu kondensatu	1 x 23 mm (0.91 in), poza, Dysza węża				
Medium	Kondensat sprężarki, oleisty				
Maksymalne stężenie oleju na odpływie kondensatu	20mg/l				
Maksymalne ciśnienie robocze na wlocie kondensatu	16 bar(g)				
Minimalna / maksymalna temperatura robocza, Płyn i środowisko	+5 ... +50 °C				
Wilgotność względna otoczenia	≤10 ... 80 %, Bez kondensacji				
Waga	21 Kg	24 Kg	31 Kg	45 Kg	60 Kg
Wymagana ilość wkładów	1	1	2	4	6

* **QWIK-PURE® 10** jest statycznym modelem podstawowym. Możliwa jest rozbudowa do aktywnego separatora olejowo-wodnego.

Dane techniczne jednostki sterującej FRC	QWIK-PURE 15	QWIK-PURE 30	QWIK-PURE 60	QWIK-PURE 90
Minimalne / maksymalne ciśnienie robocze, sprężone powietrze	3 ... 15 bar(g)			
Klasa czystości, sprężone powietrze	2:4:2			
Przylącze, sprężone powietrze	8 mm (0.31 in), poza, Dysza węża			
Napięcie robocze	90 ... 264 VAC / 24 VDC			
Zakres częstotliwości	50 ... 60 Hz			
Pobór mocy	10 VA			
Klasa ochrony	IP54			

Czy mają Państwo pytania dotyczące odprowadzania lub uzdatniania kondensatu?

Jako eksperci w dziedzinie uzdatniania sprężonego powietrza z wieloletnim doświadczeniem, w **BEKO TECHNOLOGIES** znamy się także na gospodarce kondensatem. Rozumiemy wzajemne powiązania i interakcje pomiędzy poszczególnymi komponentami systemów, co umożliwia nam na optymalne doradztwo techniczne. Zawsze mamy dla Ciebie odpowiednie produkty, takie jak spusty kondensatu **BEKOMAT®** w wielu wariantach i rozmiarach, także w dedykowanych wersjach specjalnych.

W dziedzinie uzdatniania kondensatu sprężarkowego wyznaczaliśmy standardy już 40 lat temu, wprowadzając pierwsze generacje separatorów **ÖWAMAT®**.

Teraz robimy to ponownie z pierwszym aktywnym separatorem oleju z kondensatu **QWIK-PURE®**. Asortyment poszerzają statyczne separatory **ÖWAMAT®** 10 i 11 oraz podstawowy **QWIK-PURE®** 10 z możliwością późniejszej rozbudowy.

Dla systemów generujących emulsję oferujemy **BEKOSPLIT®**, wydajne i sprawdzone na całym świecie urządzenie do rozdzielania emulsji.

Czekamy na kontakt z Państwem i możliwość przedstawienia optymalnego rozwiązania dla Państwa systemu sprężonego powietrza.

To właśnie **BEKO TECHNOLOGIES**:

- > Założona w Roku 1982 w Niemczech przez Bertolda Kocha
- > Niezależna, będąca w posiadaniu jednej rodziny
- > Siedziba firmy w Neuss, Niemcy
- > Zakłady produkcyjne w Niemczech, USA, Indiach i Chinach
- > Światowa sieć dystrybucji ukierunkowana na klienta
- > Zachowująca najwyższe standardy jakości
- > Certyfikowana zgodnie z EN ISO 9001:2015

